ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1274303 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № (406-2 У, 4593370) Магистралды/жергілікті құбыр желілерін және ұқсас желілерді/жүйелерді техникалық қамтамасыз ету/сақтау бойынша қызмет көрсетулер

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

Ұйымдастырушы: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	406-2 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Магистралды/жергілікті құбыр желілерін және ұқсас желілерді/жүйелерді техникалық қамтамасыз ету /сақтау бойынша қызмет көрсетулер, Магистралды/жергілікті құбыр жолдарына және ұқсас желілерге /жүйелерге техникалық қызмет көрсету/күту бойынша қызметтер
Қосымша сипаттама	Технологиялық құбырларды шаю/тазалау
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, г.Усть-Каменогорск, Проспект Абая, 102
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Техникалық шарттар:

Қызмет көрсету орны – Өскемен қаласы; Абай даңғылы 102:

- Технологиялық құбырларды СО ҚШУ 482 ғимараттан (№482, №483 ғимараттарды қоса алғанда) № 5 картаға дейінгі эстакадада (1-кезек) құрамында гипс, криолиттер және т. б. бар күрделі құрамды шөгінділерден тазарту (өндіріс процесінде пайдаланылатын сүзгі маталарының талшықтарынан «арматура» шөгіндіге қосымша бекініс береді).

Қызмет көрсету мерзімі:

I. шартқа қол қойылған күннен бастап 31.12.2026ж. аралығында, өтінім Орындаушының электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына

жеткізілгеннен кейін 20 күнтізбелік күн ішінде, осы күндердің қайсысы ертерек келетініне байланысты.

II. қызмет көрсетудің басталу күнін Тапсырыс беруші мердігерлік шарт жасалғаннан кейін айқындайтын болады. Қызметтерді орындаудың басталу күні туралы хабарлама дайындық кезеңінің жұмыстарын міндетті түрде орындау кезінде Шартта көрсетілген заңды мекенжайға ресми хат арқылы Орындаушыға жіберілетін болады.

V. Дайындық кезеңі:

- қызмет көрсетуге ППР әзірлеу және келісу – шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде;

-Тапсырыс берушіге қауіпті және зиянды өндірістік факторлары, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, өрт-техникалық минимумы, электр қауіпсіздігі бар кәсіпорындарда Орындаушы персоналының өнеркәсіптік қауіпсіздік бойынша курстардан өтуінің хаттамасы мен куәлігін шарт жасалған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде береді;

- сумен жабдықтау және кәріз жүйесі мамандығы бойынша Орындаушының инженерлік-техникалық персоналына арналған біліктілік құжаты – шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде;

- еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау жөніндегі штаттық инженер туралы ақпарат (1 немесе 2 санат) – шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде;

- техникалық байқаудан өткен, бүйір беттерінде Орындаушының үлкен қашықтықтан көрінетін логотиптерімен жарақтандырылған көлік құралының құжаттамасы – шарт жасалған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде;

- Орындаушының персоналын Тапсырыс берушінің аумағына көрсетілген мерзімде жіберуді ұйымдастыру үшін жоғарыда көрсетілген құжаттар ұсынылмаған жағдайда, Тапсырыс беруші шартты біржақты тәртіппен бұзуға құқылы.

IV. қызмет көрсету:

- шартқа қол қойылған күннен бастап 31.12.2026ж. дейін, өтінім Орындаушының электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына

жеткізілгеннен кейін 20 күнтізбелік күн ішінде, осы күндердің қайсысы ертерек келетініне байланысты;

- айдау ерітіндісінің көлемімен анықталатын тапсырыс берушінің технологиялық құбырының жай-күйіне сәйкес Орындаушы мамандарының 5 шақыруына дейін жол беріледі.

Орындаушы жұмысты жүргізу орындарында (су құбыры және электр желісі) энергия тасымалдағыштарды қосу нүктелерінің болмауын ескере отырып, қызметті өзінің мүкәммалымен және жабдығымен орындайды.

Технологиялық құбырдың ішкі бетін жуу/тазалау (12Х18Н10Т, D=133мм ст. құбыр өткізгіш материалы) мынадай кезеңдермен орындалады:

- жабдықтар мен шаю суын қажетті мөлшерде жұмыстар жүргізілетін жерге жеткізуді қамтамасыз ету;

- құбыр учаскелерін кесу жүргізілетін учаскелерде жылу оқшаулауын (жабынды материал мен оқшаулауды) алып тастаңыз;

- ұзындығы кемінде 300 мм технологиялық құбырдағы учаскелерді әр 100 м сайын кесіп тастау (нақты орындар Тапсырыс берушінің өкілдерімен бірлесіп жұмыстарды орындау кезінде тікелей анықталады, тазалауға арналған терезелер саны 2 данадан аспауы керек.учаскеде 100 м. Терезелер құбырдан тұнбаны толық жууды қамтамасыз ететін құбыр орындарында кесіледі. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша терезелердің орнына құбыр учаскесін кесуге, кейіннен оны қалпына келтіруге жол беріледі);

- құбыр қабырғаларындағы ішкі шөгінділерді алып тастаңыз, құбыр учаскесін тазалаңыз және шайыңыз.

- жууға арналған бөлшектелген құбыр учаскелерін қалпына келтіру, (қалпына келтіруге арналған материалдың қалыңдығы 12Х18Н10Т болаттан кемінде 6 мм болуы керек, дәнекерлеу 6 мм катетпен үздіксіз тігіспен жүзеге асырылады).

- жұмыстарды орындау орындарында оқшаулауды қалпына келтіру (қалыңдығы кемінде 50 мм жылу оқшаулағыш төсеніш; қысқыштармен бекітілген жабын материал (шыны пластик).

Құбырды тазарту сапасын бақылауды Тапсырыс беруші орындаушымен бірлесіп, жұмыс жүргізілетін жердегі мамандандырылған жабдықтың көмегімен бейне инспекция арқылы, сондай-ақ Тапсырыс берушіге орындаушының электрондық жинақтағышындағы бейнематериалдардың толық көлемін беруді қамтамасыз ете отырып орындайды. Бейнематериалдар тексерілетін учаскенің құбырдағы орны мен позициясын нақты сәйкестендіру мүмкіндігіне ие болуы тиіс.

Жұмыстардың орындалу қауіпсіздігін бақылау: жұмыс аптасы ішінде кемінде 2 рет Орындаушының еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау жөніндегі инженері тексеру актісін ресімдей отырып, Тапсырыс берушінің жауапты тұлғаларымен бірлесіп тексеру жүргізеді, актінің нысаны ППР-ға қоса берілсін; тексеру күні мен уақытын Тапсырыс берушінің жауапты тұлғасы тексерудің 10-00 күнінен кешіктірмей тағайындайды.

Құбыр ішіндегі негізгі ластануды алып тастағаннан кейін құбырда ластану қалдықтарының жоқтығын растау үшін сыртқы диаметрі құбырдың ішкі диаметрінің 95% - от құрайтын калибрлі (айлабұйымды) құбыр арқылы бүкіл ұзындыққа бақылау «жүргізу» қажет, бұл желідегі қолда бар Бұрылыстар мен бұрмалар арқылы өтуді қамтамасыз етеді. Калибр (айлабұйым) сығылмайтын материалдан жасалуы керек. Бақылау тексерісі Тапсырыс беруші өкілдерінің қатысуымен орындалады.

Ескерту: жұмыстарды орындаудың технологиясы мен кезеңдері, бейнебақылауға дейін, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау талаптарын міндетті түрде келтіре отырып, жоғарыда көрсетілгеннен кем емес көлемде ППР құрамындағы жұмыстарды орындаудың технологиялық картасында көрсетілуі тиіс.

Құбырдағы шөгінділердің сипаттамасы – құрамында гипс, криолиттер және т. б. бар күрделі құрамның ерекше қатты шөгінділері (өндіріс процесінде қолданылатын сүзгі тіндерінің талшықтарынан «арматура» шөгіндіге қосымша күш береді.

Құбырдың 45 және 90 градусқа бұрылыстары бар.

Құбырды тазарту құбырдың металына дейін жүруі керек. Құбырдың ішкі қабырғаларында гарнизаждың қалдық қабатының болуына жол берілмейді.

Технологиялық құбырды жуу/тазарту бойынша қызметтерді жүргізу кезінде қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігін сақтау үшін барлық жауапкершілік шарт бойынша жұмыстарды орындаушыға жүктеледі.

Жуылатын желінің ұзындығы – 2 266 метр.

Мердігер персоналына қойылатын талаптар: мердігер персонал қажетті ЖҚҚ жиынтығымен жабдықталуы керек:

- жарық қайтарғыш аралас түсті элементтері бар арнайы киім көк-ашық қызғылт сары, орындаушының логотипі бар;

- каска;

- қауіпсіздік көзілдірігі;

- болат табақшасы бар қорғаныш етік.

Ұсынылатын тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің сапасына кепілдік мерзімі (дәнекерлеу жұмыстары) :Көрсетілген қызметтер актісіне қол қойылғаннан кейін 12 ай

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	МЕМСТ 32569-2013
2	МЕМСТ 32388-2013
3	ЕЖ 48.13330.2019 (ЖӨЖ бөлігінде)

Қол қойған	Баирова Алия Талгатовна
Қол қойылған күні	25.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1274303
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (406-2 У, 4593370) Услуги по техническому обслуживанию/содержанию магистральных/местных трубопроводов и аналогичных сетей/систем

Заказчик: АО "Ульбинский металлургический завод"

Организатор: АО "Ульбинский металлургический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	406-2 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию/содержанию магистральных/местных трубопроводов и аналогичных сетей/систем, Услуги по техническому обслуживанию/содержанию магистральных /местных трубопроводов и аналогичных сетей/систем
Дополнительная характеристика	Промывка / прочистка технологического трубопровода
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, г.Усть-Каменогорск, Проспект Абая, 102
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Технические условия:

Место оказания услуги – г. Усть-Каменогорск; пр. Абая 102:

- зачистка технологических трубопроводов (включая здания №482, №483) на эстакаде от здания №482 до карты №5(1 очередь) УХХ СЦ от осадка сложного состава, содержащего гипс, криолиты и пр. (дополнительную крепость осадку придает «армирование» из волокон фильтровальных тканей, использующихся в процессе производства).

Срок оказания услуги:

1. С даты подписания договора по 31.12.2026г., в течении 20 календарных дней после доставки заявки на электронную почту или юридический адрес Исполнителя, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее.
2. Дата начала оказания услуг будет определена заказчиком после заключения договора подряда. Уведомление о дате начала выполнения услуг будет направлено Исполнителю посредством официального письма на юридический адрес, указанного в договоре при обязательном выполнении работ подготовительного этапа.
3. Подготовительный этап:

- разработка и согласование ППР на оказание услуг – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;

- предоставить Заказчику протокола и удостоверения прохождения персоналом Исполнителя курсов по промышленной безопасности на предприятиях с опасными и вредными производственными факторами, безопасности и охране труда, пожарно-технического минимума, электробезопасности – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;

- квалификационный документ на инженерно-технический персонал Исполнителя по специальности системы водоснабжения и канализации – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;

- информацию о штатном инженере по безопасности и охране труда (1 или 2 категории) – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;

- документацию на транспортное средство, прошедшее технический осмотр, оснащенное на боковых поверхностях видимым с большого расстояния логотипами Исполнителя – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;

- в случае непредоставления вышеуказанных документов для организации допуска персонала Исполнителя на территорию Заказчика в указанный срок, Заказчик имеет право на расторжение договора в одностороннем порядке.

1. Оказание услуги:

- с даты подписания договора по 31.12.2026г., в течении 20 календарных дней после доставки заявки на электронную почту или юридический адрес Исполнителя, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее;

- в соответствии с состоянием технологического трубопровода заказчика, определяемого объемом перекачиваемого раствора, допускается до 5 вызовов специалистов Исполнителя.

Исполнитель выполняет услугу собственным инвентарем и оборудованием, с учетом отсутствия точек подключения энергоносителей в местах проведения работ (водопровод и электросети).

Промывку/прочистку внутренней поверхности технологического трубопровода (материал трубопровода ст.12Х18Н10Т, D=133мм) выполнять следующими этапами:

- обеспечить доставку оборудования и промывочной воды в необходимом количестве на место проведения работ;

- снять теплоизоляцию (укрывной материал и утеплитель) на участках, где будет проводится вырезка участков трубопровода;

- вырезать участки в технологическом трубопроводе длиной не менее 300 мм, приблизительно через каждые 100 м (точные места определяются непосредственно при выполнении работ совместно с представителями Заказчика, количество окон для прочистки не должно превышать 2 шт. на участке в 100 м. Окна вырезаются в местах трубопровода, обеспечивающих полное вымывание осадка из трубопровода. Допускается, по согласованию с Заказчиком, вместо окон, вырезка участка трубопровода, с последующим его восстановлением);

- удалить внутренние отложения на стенках трубопровода, прочистить и промыть участок трубопровода;

- восстановить демонтированные для промывки участки трубопровода, (толщина материала для восстановления должна быть не менее 6 мм из стали 12Х18Н10Т, сварка выполняется сплошным швом с катетом 6 мм);

- восстановить изоляцию в местах выполнения работ (мат теплоизоляционный, толщиной не менее 50 мм; укрывной материал (стеклопластик), фиксированный хомутами).

Контроль качества прочистки трубопровода выполняет Заказчик совместно с Исполнителем посредством видеоинспекции с помощью специализированного оборудования на месте проведения работ, а также с предоставлением передачи Заказчику полного объем видеоматериалов на электронном накопителе Исполнителя. Видеоматериалы должны иметь возможность четкой идентификации места и позиции проверяемого участка в трубопроводе.

Контроль безопасности выполнения работ: не менее 2 раз в течение рабочей недели проводятся проверка инженером по безопасности и охране труда Исполнителя совместно с ответственными лицами Заказчика с оформлением Акта проверки, форму Акта приложить к ППР; дата и время проверки назначается ответственным лицом Заказчика не позднее 10-00 дня проверки.

После удаления основного загрязнения внутри трубопровода, для подтверждения отсутствия остатков загрязнений в трубопроводе, необходим контрольный «прогон» на всю длину по трубопроводу калибра (приспособления), внешний диаметр которого составляет 95% от внутреннего диаметра трубы, что обеспечит проход через имеющиеся повороты и отводы на линии. Калибр (приспособление) должно быть выполнено из несжимаемого материала. Контрольная проверка выполняется в присутствии представителей Заказчика.

Примечание: технология и этапы выполнения работ, вплоть до видеоинспекции, должны быть отражены в технологической карте выполнения работ в составе ППР в объеме, не менее указанного выше, с обязательным приведением требований безопасности и охраны труда.

Характеристика отложений в трубопроводе – особо твердые отложения сложного состава, содержащего гипс, криолиты и пр. (дополнительную крепость осадку придает «армирование» из волокон фильтровальных тканей, использующихся в процессе производства.

Трубопровод имеет повороты под 45 и 90 градусов.

Зачистка трубопровода должна проходить до металла трубопровода. Не допускается наличие остаточного слоя гарнисажа на внутренних стенках трубопровода.

При проведении услуг по промывке/прочистке технологического трубопровода вся ответственность за соблюдение техники безопасности и пожарной безопасности возлагаются на Исполнителя работ по договору.

Длина промываемой линии – 2 266 метров.

Требования к персоналу подрядчика: персонал подрядчика должен быть укомплектован необходимым набором СИЗ, состоящей из:

- специальная одежда с отражательными элементами комбинированного цвета синий – ярко оранжевый, с логотипом исполнителя;
- каска;
- защитные очки;
- защитные ботинки со стальным подноском.

Гарантийный срок на качество предлагаемых ТРУ (сварочные работы):12 месяцев после подписания Акта оказанных услуг

3. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ 32569-2013
2	ГОСТ 32388-2013
3	СП 48.13330.2019 (в части ППР)

Подписал	Баирова Алия Талгатовна
Дата подписания	25.11.2026