ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1274183 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 5 (2790 Т, 4592828) Пісіру аппараты

Тапсырыс беруші: «Казатомпром-SaUran» Жауапкершілігі шектеулі серітестік
Ұйымдастырушы: «Казатомпром-SaUran» Жауапкершілігі шектеулі серітестік

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2790 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Пісіру аппараты, инвентор
ТЖҚЖС санаттың атауы	TIG дәнекерлеу аппараты
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Дәнекерлеу аппараты 400В 20кВт
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Созақ ауданы, Қаратау а.о., Участок Инкай-3
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

1.Максималды дәнекерлеу тогы-400 А

2.IP - 21 қорғау дәрежесі

3.Қолданылатын электродтың минималды диаметрі-1.6 мм

4.Қолданылатын электродтың максималды диаметрі-5 мм

5.Ток жиілігі-50 Гц

6.Бос кернеу - 70 В

7.Салмағы - 14 кг

8.Қуат кернеуі-380 В

9.Кепілдік мерзімі-12 ай

10.Пайдалы әсер коэффициенті-85 %

Тауарды жеткізу кезінде келесі құжаттар ұсынылуы керек:

Тауардың сәйкестік сертификаты.

Егер ҚР заңнамасымен талап етілсе, "Қазақстан Республикасында өнімнің сәйкестігін міндетті растау туралы" түпнұсқа құжат

Орыс тіліндегі бұйымға Паспорт

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 5264-80	312336	Межгосударственный стандарт	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Настоящий стандарт устанавливает основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из сталей, а также сплавов на железоникелевой и никелевой основах, выполняемых ручной дуговой сваркой.	СССР (СССР)	35	Сварочные швы	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.07.80 N 3827 дата введения установлена с 01.07.81	01.07.1981	

Қол қойған Абдреев Өркен

Қол қойылған күні 24.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1274183
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 5 (2790 Т, 4592828) Аппарат сварочный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казатомпром - SaUran"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казатомпром - SaUran"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2790 Т
Наименование и краткая характеристика	Аппарат сварочный, инвертор
Наименование категории ОКТРУ	Сварочный аппарат TIG
Дополнительная характеристика	Описание: Аппарат свароч-ный 400В 20кВт
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский с.о., Участок Инкай-3
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 15 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1.Максимальный сварочный ток - 400 А

2.Степень защиты IP - 21

3.Минимальный диаметр используемого электрода - 1.6 мм

4.Максимальный диаметр используемого электрода - 5мм

5.Частота тока - 50 Гц

6.Напряжение холостого хода - 70 В

7.Вес - 14 кг

8.Напряжение питания - 380 В

9.Гарантийный срок - 12 мес

10.Коэффициент полезного действия - 85 %

При поставке товара должен предоставить следующие документы:

Сертификат Соответствия товара.

Оригинальный документ «Об обязательном подтверждении соответствия продукции в Республике Казахстан» в случае если требуется законодательством РК

Паспорт на изделие на русском языке

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 5264-80	312336	Межгосударственный стандарт	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	Настоящий стандарт устанавливает основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из сталей, а также сплавов на железоникелевой и никелевой основах, выполняемых ручной дуговой сваркой.	СССР (СССР)	35	Сварочные швы	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.07.80 N 3827 дата введения установлена с 01.07.81	01.07.1981

Подписал Абдреев Өркен

Дата подписания 24.11.2026