ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1273820 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № (4330 У, 4591519) Өлшеу құралдарын сенімдеу бойынша қызмет көрсетулер

Тапсырыс беруші: "ҚТЖ- Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Ұйымдастырушы: "ҚТЖ - Жүк тасымалдары" ЖШС "Қызылорда" филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	4330 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Өлшеу құралдарын сенімдеу бойынша қызмет көрсетулер, Өлшеу құралдарын тексеру бойынша қызметтер.
Қосымша сипаттама	Электронды вагон таразыларын мерзімді тексеру ҚР СТ 2.247-2012 сәйкес жүргізіледі. (Қозғалыстағы темір жол көлік құралдарын өлшеуге арналған таразылар. Салыстырып тексеру әдістемесі). Тексеру жүргізу кезінде мынадай операциялар орындалуы тиіс: - Сыртқы тексеру; - Сынамалау; - Метрологиялық сипаттамаларды анықтау; - Статикалық өлшеу кезінде таразының қателігін анықтау; - Бақылау вагондары массасының нақты мәндерін анықтау; - Ағытылған вагондарды, ағытылмаған вагондарды және жалпы құрамды қозғалыста өлшеу кезінде таразының қателігін анықтау; 1) ағытылған вагонның қозғалысында өлшеу кезінде таразының дәлсіздігін анықтау; 2) вагонның қозғалысында ағытпастан өлшеу кезінде таразының дәлсіздігін анықтау;
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қызылорда облысы, Кызылординская область, ст. Жанакорган
Жеткізу шарттары	-

Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

№ п/п	**Талаптар**
1	2
1	**Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің сипаттамасы**
	Өлшеу құралдарын тексеру жөніндегі қызметтер.
2	**Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.**
	Электронды вагон таразыларын мерзімді тексеру ҚР СТ 2.247-2012 сәйкес жүргізіледі. (Қозғалыстағы темір жол көлік құралдарын өлшеуге арналған таразылар. Салыстырып тексеру әдістемесі). Тексеру жүргізу кезінде мынадай операциялар орындалуы тиіс: - Сыртқы тексеру; - Сынамалау; - Метрологиялық сипаттамаларды анықтау; - Статикалық өлшеу кезінде таразының қателігін анықтау; - Бақылау вагондары массасының нақты мәндерін анықтау; - Ағытылған вагондарды, ағытылмаған вагондарды және жалпы құрамды қозғалыста өлшеу кезінде таразының қателігін анықтау; 1) ағытылған вагонның қозғалысында өлшеу кезінде таразының дәлсіздігін анықтау; 2) вагонның қозғалысында ағытпастан өлшеу кезінде таразының дәлсіздігін анықтау;

	3) тұтас алғанда вагондардан тұратын құрамның қозғалысында өлшеу кезінде таразының дәлсіздігін анықтау. Әлеуетті өнім берушіде қажетті анықтамалық базамен қамтамасыз етілген өлшем құралдарын салыстырып тексеру құқығына аккредиттеудің тиісті саласында сертификаты бар калибрлеу зертханасы болуы тиіс (№ 18-бап. «Өлшем бірлігін қамтамасыз ету саласындағы аккредиттеу» және № 19 бап «Өлшем құралдарын тексеру» - 06.07.20 № 53-11 Заңы). Тексеруді растайтын құжаттарды (гирьге сертификат, вагонның техникалық паспорты тіркелсін) және білікті кадрларды қоса бере отырып, қолда кемінде 80 тонна үлгілік гірлері бар салмақ салыстырып тексеру вагоны бар жеткізуші орындайды. Электрондық вагон таразыларын тексеруді жүргізу: -ГОСТ OIML R 111-1-2009 "E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 және M3 класындағы Гирьдердің өлшем бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі метрологиялық және техникалық талаптар"бойынша дәлдік класының гирімен өлшегіш вагонның салмағы. Таразыны тексеруге дайындау таразы паспортында келтірілген әдістермен жүргізіледі. Таразыларды бастапқы және мерзімді тексерудің оң нәтижелері белгіленген нысанды тексеру туралы сертификат берумен және нақты үлгідегі таразыларға пайдалану құжаттамасында көзделген жерде салыстырып тексеру таңбасының бедерін қоюмен және техникалық паспортта жазумен ресімделеді. Салыстырып тексеру әдістемесінің талаптарына сәйкес орындалған салыстырып тексеру олардың осы өлшем құралдарына метрологиялық және техникалық талаптарға сәйкестігін растайтын вагон таразылары салыстырып тексеру аралығы ішінде қолдануға жарамды деп танылады. Орындаушы қамтамасыз етеді: - салыстырып тексеру қызметі кезінде вагон таразыларының қауіпсіздігі. 8.453-82 МЕМСТ кестесінде көрсетілген құралдар (Салыстырып тексеру әдістері мен құралдары) және ҚР СТ 2.247-2012 сәйкес. (Қозғалыстағы темір жол көлік құралдарын өлшеуге арналған таразылар. Тексеру әдістемесі), нақты үлгідегі таразыға пайдалану құжаттамасымен. Көрсетілген қызметтердің саны ___ бірлік.

3	**Кепілдік мерзімі (қажет болған жағдайда)**
	Орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап 6 ай.

Қосымша

ТС поверка электр весов.docx

Қол қойған Әбижәлелова Саида Қалилуллақызы

Қол қойылған күні 23.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1273820
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (4330 У, 4591519) Услуги по поверке средств измерений

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"
Организатор: Филиал ТОО «КТЖ-Грузовые перевозки» «Кызылорда»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	4330 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по поверке средств измерений, Услуги по поверке средств измерений
Дополнительная характеристика	Периодическая поверка электронных вагонных весов, проводится в соответствии СТ РК 2.247-2012. (Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки). В соответствии с технической спецификацией.
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылординская область, ст. Жанакорган
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

№ п/п	**Требования**
1	2
1	**Описание закупаемых товаров, работ и услуг**
	Услуги по поверке средств измерений.
2	**Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.**
	Периодическая поверка электронных вагонных весов, проводится в соответствии СТ РК 2.247-2012. (Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки).

При проведении поверки должны быть выполнены следующие проведенные операции:

- Внешний осмотр;

- Опробование;

- Определение метрологических характеристик;

- Определение погрешности весов при статическом взвешивании;

- Определение действительных значений массы контрольных вагонов;

- Определение погрешности весов при взвешивании в движении расцепленных вагонов, вагонов без расцепки и состава в целом;

1) определение погрешности весов при взвешивании в движении расцепленного вагона;

2) определение погрешности весов при взвешивании в движении вагона без расцепки;

3) определение погрешности весов при взвешивании в движении состава из вагонов в целом.

Поставщик должен иметь поверочную лабораторию с аттестатом соответствующей областью аккредитации на право поверки средств измерений, обеспечен необходимой эталонной базой (Статья №18. «Аккредитация в области обеспечения единства измерений» и Статья №19 «Поверка средств измерений» - Закона № 53-11 от 07.06.20).

Проведение поверки выполняется поставщиком, имеющими в наличии весоповерочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн, с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона) и квалифицированные кадры.

Проведение поверки электронных вагонных весов осуществляется при помощи:

- весоповерочного вагона с гирями класса точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3 Метрологические и технические требования».

Подготовку весов к поверке проводят методами, приведенными в паспорте на весы.

Положительные результаты первичной и периодической поверок весов оформляют выдачей сертификата о поверке установленной формы и нанесением оттиска поверительного клейма в месте, предусмотренном в эксплуатационной документации на весы конкретного типа и записью в техническом паспорте.

	Пригодными к применению в течение межповерочного интервала признают вагонные весы, поверка которых, выполненная в соответствии с требованиями методики поверки, подтверждает их соответствие метрологическим и техническим требованиям к данным средствам измерений. Исполнитель обеспечивает: - сохранность вагонных весов, в период проведения услуги по поверке. При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства, указанные в таблице ГОСТ 8.453-82 (Методы и средства поверки), и в соответствии СТ РК 2.247-2012. (Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки), эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Количество оказываемых услуг ___ единиц.
3	**Гарантийные сроки (при необходимости)**
	6 месяцев со дня подписания акта выполненных работ.

Приложение

ТС поверка электр весов.docx

Подписал Әбижәлелова Саида Қалилуллақызы

Дата подписания 23.11.2026