ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1273024 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № (2836 Т, 4589027) Жонғыш патрон

Тапсырыс беруші: «Казатомпром-SaUran» Жауапкершілігі шектеулі серітестік
Ұйымдастырушы: «Казатомпром-SaUran» Жауапкершілігі шектеулі серітестік

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2836 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жонғыш патрон, үш жұдырықты, сыналы
ТЖҚЖС санаттың атауы	Мұнай-газ жабдықтарының құрамдас бөлшектері
Қосымша сипаттама	-
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Созақ ауданы, Таукент а.о., рудник Центральный Мойынкум
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 20 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Техникалық сипаттамалары:

Үш жұдырықшалы өздігінен центрленетін токарлық патрон ф250

Токарлық патрон – токарлық станокта өңдеу аймағында бөлшекті бекітуге және центрлеуге арналған қысқыш құрылғы.

Патронның ішінде спиральды дискінің орнына сыналы-рейкалы механизм орнатылған, оның көмегімен жұдырықшалар жылжып, өңделетін бөлшек бекітіледі. Патрон жоғары берікті болаттан жасалады, бұл оның бекіту параметрлерінің тұрақтылығын, айналу денелерін жоғары жылдамдықпен өңдеу кезінде үздіксіз және қауіпсіз жұмыс істеуін қамтамасыз етеді.

Негізгі техникалық деректер:

D – патронның сыртқы диаметрі – 250

D1 – қондыру тесігінің диаметрі – 106,375

D2 – бекіту тесіктерінің орналасу диаметрі – 133,4

D3 – корпустағы тесіктің диаметрі – 80

n*d – бекіту тесіктерінің саны мен өлшемі – 4*M12

Жұдырықша қадамы – 9

P max H – патрон жұдырықшаларының жиынтық статикалық қысу күші – 46000

M max H*m – кілттегі ең жоғары айналу моменті – 180

N max min-1 – патронның рұқсат етілген ең жоғары айналу жиілігі – 3500

Массасы, кг – 28,2

Шпиндель ұшының шартты өлшемі – 6

Тауарға қойылатын талаптар:

Жеткізілетін тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған, пайдалануда болмаған, қалпына келтірілмеген, жөнделмеген және жаңғыртылмаған болуы тиіс. Тауардың сапасы мен техникалық сипаттамалары осы техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес болуы тиіс.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 2675-80	309561	Межгосударственный стандарт	Патроны самоцентрирующие трехкулачковые. Основные размеры	Стандарт распространяется на самоцентрирующие спирально-реечные трехкулачковые патроны классов точности Н, П, В, А, устанавливаемые на шпиндели станков через переходные фланцы и непосредственно на фланцевые концы шпинделей.	СССР (СССР)	11	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.80 N 3016	01.07.1981	

Қол қойған Тұрғанбаев Даурен Берікұлы

Қол қойылған күні 24.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1273024
способом Запрос ценовых предложений

Лот № (2836 Т, 4589027) Патрон токарный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казатомпром - SaUran"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казатомпром - SaUran"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2836 Т
Наименование и краткая характеристика	Патрон токарный, трехкулачковый, клиновый
Наименование категории ОКТРУ	Нефтегазовое оборудование - комплектующие элементы
Дополнительная характеристика	-
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Таукентский с.о., рудник Центральный Мойынкум
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 20 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Технические характеристики:

Патрон 3-х кулачковый самоцентрирующийся ф250

Токарный патрон — это зажимное устройство, предназначенное для фиксации и центрирования детали в зоне обработки токарного станка.

Внутри патрона вместо спирального диска установлено клиноречное устройство, посредством которого происходит смещение кулачков и крепление обрабатываемой детали. Исполняется из особо прочных сталей, способных обеспечить неизменность фиксирующих параметров патрона, его бесперебойную и безопасную работу при высоких оборотах тел вращения.

Основные технические данные:

D - наружный диаметр патрона	250
D1 -диаметр посадочного отверстия	106,375
D2 -диаметр расположения крепежных отверстий	133,4
D3 -диаметр отверстия в корпусе	80
n*d -количество и размер крепежных отверстий	4*M12
Шаг кулачка	9
P max H -суммарная статическая сила зажима кулачками патрона	46000
M max H*m -максимальный крутящий момент на ключе	180
N max min-1 -максимально допустимая частота вращения патрона	3500
Масса 3-250.35.34В , кг	28,2
Условный размер конца шпинделя	6

Требования к товару:

Поставляемый товар должен быть новым, ранее не использовавшимся, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, не ремонтировавшимся и не подвергавшимся модернизации. Качество и технические характеристики товара должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 2675-80	309561	Межгосударственный стандарт	Патроны самоцентрирующие трехкулачковые. Основные размеры	Стандарт распространяется на самоцентрирующие спирально-реечные трехкулачковые патроны классов точности Н, П, В, А, устанавливаемые на шпиндели станков через переходные фланцы и непосредственно на фланцевые концы шпинделей.	СССР (СССР)	11	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.80 N 3016	01.07.1981

Подписал Тұрғанбаев Даурен Берікұлы

Дата подписания 24.11.2026