ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1272996 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 2 (438 Т, 4588896) Майлау

Тапсырыс беруші: "Oil Services Company" ЖШС
Ұйымдастырушы: "ҚазМұнайГаз" ҰК АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	438 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Майлау, бұрғылаушы
ТЖҚЖС санаттың атауы	Мұнай-газ жабдықтарының құрамдас бөлшектері
Қосымша сипаттама	Мән: Р-402 бұрандалы майлағышы
Саны	500.000
Өлшем бірлігі	Килограмм
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, месторождение Жетыбай
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Резбалық майлау

Р-402 типті бұрандалы тығыздағыш жағармай

Сыртқы түрі: қара-сұр түстес жағармай

Коррозиялық әсерге сынау: сынақтан өтеді

NaOH-қа шаққандағы бос сілтілердің массалық үлесі 0,2%-дан аспайды

20°С кезінде араластырғаннан кейінгі пенетрациясы (60 қос жүріс), мм × 10^1: 270-330

Судың массалық үлесі 0,1%-дан аспайды

0°С температурада және деформация жылдамдығының градиенті 10 $с^1$ болған кездегі тұтқырлығы, Па: кемінде 75

Тамшы түсу температурасы 130°С-тан төмен емес

Коллоидтық тұрақтылығы (бөлінген май мөлшері) 8%-дан аспайды

Өнім жаңа болуы керек, шығарылған жылы 2026 жылдан ерте емес.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	СТ РК ИСО 13678-2011	347427	Қазақстан Республикасының ұлттық стандарты	Промышленность нефтяная и газовая. Оценка и испытание многокомпонентных смазок для резьбы на обсадных, насосно-	Настоящий стандарт устанавливает требования, рекомендации и методы испытаний по резьбовым смазкам, предназначенных для обсадных, насосно-компрессорных труб, трубопроводов с резьбовыми соединениями и элементов бурильных колонн с резьбовыми упорными соединениями. Настоящий стандарт распространяется на испытания для определения эксплуат	Нет ()	104	Смазки, индустриальные масла и связанные с ними	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий	01.07.2012	

					компрессорных трубах, трубопроводах и элементах бурильных колонн	ационных и физико-химических свойств резьбовых смазок в лабораторных условиях. Настоящий стандарт предназначен для резьбовых смазок на консистентной основе и не распространяется на другие материалы, применяемые для смазки или герметизации резьбовых соединений.			продукты		Республики Казахстан от «11» октября 2011 г. № 535-од.	

Қол қойған Соломатин Тимур Александрович
Қол қойылған күні 25.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1272996
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 2 (438 Т, 4588896) Смазка

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Oil Services Company"
Организатор: Акционерное общество "Национальная компания "КазМунайГаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	438 Т
Наименование и краткая характеристика	Смазка, буровая
Наименование категории ОКТРУ	Нефтегазовое оборудование - комплектующие элементы
Дополнительная характеристика	Значение: Смазка резьбовая Р-402
Количество	500.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, месторождение Жетыбай
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Смазка резьбовая

Уплотнительная резьбовая смазка, типа Р-402

Внешний вид-мазь черно-серого цвета

Испытание коррозийного действия - выдерживает

Массовая доля свободных щелочей в пересчете на NAOH не более 0,2%

Пенетрация при 20°С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм × 10^1: 270-330

Массовая доля воды не более 0,1%

Вязкость при 0°С, и градиенте скорости деформации $10с^1$, Па, не менее 75

Температура каплепадения не ниже 130°С

Коллоидная стабильность (выделившегося масла) не более 8%

Товар должен быть новым, год выпуска не ранее 2026 года.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	СТ РК ИСО 13678-2011	347427	Национальный стандарт Республики Казахстан	Промышленность нефтяная и газовая. Оценка и испытание многокомпонентных смазок для резьбы на обсадных, насосно-компрессорных трубах, трубопроводах и	Настоящий стандарт устанавливает требования, рекомендации и методы испытаний по резьбовым смазкам, предназначенных для обсадных, насосно-компрессорных труб, трубопроводов с резьбовыми соединениями и элементов бурильных колонн с резьбовыми упорными соединениями. Настоящий стандарт распространяется на испытания для определения эксплуатационны	Нет ()	104	Смазки, индустриальные масла и связанные с ними продукты	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республ	01.07.2012

					элементах бурильных колонн	х и физико-химических свойств резьбовых смазок в лабораторных условиях. Настоящий стандарт предназначен для резьбовых смазок на консистентной основе и не распространяется на другие материалы, применяемые для смазки или герметизации резьбовых соединений.					лики Казахстан от «11» октября 2011 г. № 535-од.	

Подписал Соломатин Тимур Александрович

Дата подписания 25.11.2026