ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1272103 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № (5695 Р, 4585808) Темір жол жылжымалы бөлшектерін жасау бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" Ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамының "Жамбыл магистральдық желі бөлімшесі" филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	5695 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Темір жол жылжымалы бөлшектерін жасау бойынша жұмыстар, Тапсырыс берушінің техникалық талаптары бойынша жылжымалы теміржол құрамының тетіктерін дайындау жұмыстары
Қосымша сипаттама	Техникалық ерекшелікке сәйкес жол машинасына арналған қосалқы бөлшектерді дайындау. ЗИП жинақтау: 1.Стяжка с талрепами - 16 дана 2.Болт м30х2 (L=100мм) кілтпен s=46мм - 120 дана 3.Гайка м30х2 кілтпен s=46мм-240 дана.4.Кароб кілті s=46-50мм, тұтқаның ұзындығы кемінде 800мм-10 дана.
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, Тұрар Рысқұлов ауданы, Луговой а.о., Луговое а., РСП-2 Луговое
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

1. Сатып алынатын ж ұмыстардың сипаттамасы - Бес деңгейлі рельсті тасымалдаушы құрамдарға арналған ЗИП жиынтықтарын дайындау.

2. Сатып алынатын жұмыстардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары -

Бес деңгейлі рельсті құрамдарға арналған ЗИП жиынтықтарын дайындауды осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес орындау қажет.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектер мен материалдар Кеден одағы комиссиясының 2011 жылғы 15 шілдедегі №710 шешімімен бекітілген "Теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" Кеден одағының техникалық регламентінің (КО ТР 001/2011) талаптарына сәйкес келуі тиіс, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы бұрын пайдаланылмаған жаңа болуы тиіс.

Бес деңгейлі рельстік құрамдарға арналған ЗИП жиынтықтарын дайындау жеткізушінің өндірістік базасының аумағында жүргізілуі тиіс және Тапсырыс берушіге жеткізу жеткізушінің өз қаражаты мен күшімен жүзеге асырылады.

ЗИП жиынтығы (қосалқы бөлшектер, құралдар мен керек-жарақтар жиынтығы) "АРБЗ" зауытынан рельс дәнекерлеу кәсіпорындарына жаңа 100 метрлік рельстерді тасымалдауға арналған арнайы бес деңгейлі темір жол құрамдарының тозатын бөлшектерін ауыстыра отырып, техникалық қызмет көрсетуге және жөндеуге арналған.

Бес деңгейлі рельстік құрамдарға арналған ЗИП жиынтықтарын дайындау мамандандырылған жабдықтармен, құрылғылармен, құралдармен, Мүкәммалмен жарақтандырылған жеткізушінің өндірістік базасында орындалуы тиіс.

Жұмыстар дайындалатын қосалқы бөлшектерге, құрал-саймандар мен құрылғыларға арналған тізбеге сәйкес негізгі жұмыстардың мынадай көлемін қамтуы тиіс:

1. 16 дана мөлшерінде талрепы бар стяжка дайындау;

2. М30х2 (L=100мм) болттарды кілтпен дайындау s=46 – 120 дана;

3. М30х2 гайкаларын кілтпен дайындау s=46-240 дана;

4. Тұтқаның ұзындығы кемінде 800 мм-10 дана болатын s=46 – 50 мм кароб кілттерін жасау;

5. Жеткізуші ЗИП жиынтықтарын тығыз герметикалық ыдыста немесе тізімдемесі бар басқа қаптамада (ЗИП ведомосі) қоюы тиіс.

ЗИП жиынтығына кіретін қосалқы бөлшектерді дайындау өндіруші зауытта дайындау кезінде қолданылатын параметрлер бойынша жүргізілуі тиіс.

Тапсырыс берушінің объектісінде қызмет көрсету кезінде Өнім берушінің қызметкерлеріне еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, қоршаған ортаны қорғау, өнеркәсіптік және электр қауіпсіздігі саласындағы қолданыстағы заңнамалық актілердің және Қазақстан Республикасының өзге де нормативтік актілерінің талаптарын, сондай-ақ шарт талаптарына сәйкес Тапсырыс берушінің өндірістік қауіпсіздік талаптарын, сондай-ақ 2023 жылғы 29 желтоқсандағы № 1050-ЦЗ бұйрығымен бекітілген «Қазақстан темір жолы» ұлттық компаниясы» акционерлік қоғамы мен және оның еншілес ұйымдарында жұмыстарды мердігер орындаған кезде қауіпсіздікті басқару» АҚ СТ 2.01-2023 ұйым стандартын сақтау қажет. Жұмыстарды жүргізу кезінде бұзушылықтардың, белгіленген және қолданыстағы нормалардың, ережелер мен қауіпсіздік талаптарының барлық түрлері үшін Орындаушы жауапты болады.

3. Саны – 2 комплект.

Қол қойған	Мамбетов Раимбек Полатулы
Қол қойылған күні	18.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1272103
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (5695 Р, 4585808) Работы по изготовлению деталей железнодорожного подвижного состава

Заказчик: Акционерное общество "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"

Организатор: Филиал акционерного общества "Национальная компания "Қазақстан темір жолы" - "Жамбылское отделение магистральной сети"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	5695 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по изготовлению деталей железнодорожного подвижного состава, Работы по изготовлению деталей железнодорожного подвижного состава по техническим условиям Заказчика
Дополнительная характеристика	Изготовление запасных частей для путевой машины, согласно технической спецификации. Комплектация ЗИП: 1.Стяжка с талрепами - 16 шт.2.Болт М30х2(L=100мм) под ключ S=46мм - 120 шт. 3.Гайка М30х2 под ключ S=46мм - 240 шт. 4.Ключ рожковый гаечный S=46-50мм, длина ручки не менее 800мм - 10 шт.
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, район Турара Рыскулова, Луговской с.о., с.Луговое, РСП-2 Луговое
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Описание закупаемых работ - Изготовление комплектов ЗИП для пятиярусных рельсовозных составов.

2. Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых работ -

Изготовление комплектов ЗИП для пятиярусных рельсовозных составов выполнить согласно требованиям данной технической спецификации.

Запасные части и материалы, необходимые для производства работ должны соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011), утвержденного решением комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011г. №710, обязаны быть новыми, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта.

Изготовление комплектов ЗИП для пятиярусных рельсовозных составов должно производиться на территории производственной базы Поставщика, и поставка Заказчику осуществляется собственными средствами и силами Поставщика.

Комплект ЗИП (набор запасных частей, инструментов и принадлежностей) предназначен для технического обслуживания и ремонта с заменой изнашиваемых деталей специальных железнодорожных пятиярусных составов, предназначенных для перевозки новых 100-метровых рельсов, с завода «АРБЗ» на рельсосварочные предприятия.

Изготовление комплектов ЗИП для пятиярусных рельсовозных составов должно выполняться на производственной базе поставщика, оснащенной специализированным оборудованием, устройствами, инструментами, инвентарем.

Работы должны включать в себя следующий объем основных работ согласно перечню на изготавливаемые запасные части, инструмента и приспособлений:

1. Изготовление стяжки с талрепами в количестве 16шт;

2. Изготовление болтов М30х2 (L=100мм) под ключ S=46 – 120шт;

3. Изготовление гаек М30х2 под ключ S=46 – 240шт;

4. Изготовление рожковых гаечных ключей S=46-50мм, с длиной ручки не менее 800мм – 10шт;

5. Поставщик должен поставить комплекты ЗИП в плотной герметичной таре или другой упаковке с описью (ведомостью ЗИП).

Изготовление запасных частей, входящих в комплекты ЗИП, должно производиться по параметрам, применяемым при изготовлении на заводе-производителе.

При оказании услуги на объекте Заказчика работникам Поставщика необходимо соблюдать требования действующих законодательных актов в области безопасности и охраны труда, охраны окружающей среды, промышленной и электробезопасности и иные нормативные акты Республики Казахстан, а также требования производственной безопасности Заказчика в соответствии с условиями договора, а также Стандарта организации СТ АО 2.01-2023 «Управление безопасностью при выполнении работ подрядчиком в АО «НК «Казақстан темір жолы» и его дочерних организациях», утвержденного приказом от 29 декабря 2023 года № 1050-ЦЗ. Ответственность за все виды нарушений, установленных и действующих норм, правил и требований безопасности при производстве работ несет Исполнитель.

3. Количество – 2 комплект.

Подписал	Мамбетов Раимбек Полатулы
Дата подписания	18.11.2026