ВАГОНСЕРВИС
АКЦИОНЕРЛІК ҚОҒАМЫ
Шығыс
Исходящий № 21
«29» 05 2026г.

Приложение №2
к Договору о закупках работ
№_____

Техническая спецификация №09 от 29 мая 2026 года
(работы по капитальному ремонту с продлением срока службы пассажирских вагонов, код по ЕНС ТРУ №331711.100.000010)

№ п/п	Требования
1	2
1	**Описание закупаемых товаров, работ и услуг**
	Работы по капитальному ремонту с продлением срока службы _ пассажирский вагон типа служебный (СЛ).
2	**Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.**
	1. Объем/количество пассажирских вагонов, подлежащих капитальному ремонту с продлением срока службы (далее-КРПС) типа СЛ составляет _ единицу. 2. Общие требования к выполняемым работам: 2.1. Вагон должен быть отремонтирован согласно требованиям настоящей технической спецификации, конструкторской документации (далее - КД) и нормативно-технической документации (далее – НТД) по ремонту и обслуживанию пассажирских вагонов, в том числе: - Правил продления сроков службы подвижного состава, утвержденных приказами МТ и К РК от 26.02.2011г. №93 «Об утверждении Правил продления сроков службы грузовых и пассажирских вагонов и тягового подвижного состава» и МИИР РК №394 от 13 июня 2019 года «О внесении изменений в приказ Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 26 февраля 2011 года №93 "Об утверждении Правил продления сроков службы грузовых и пассажирских вагонов и тягового подвижного состава» (далее - Правила); - Правил технической эксплуатации, обслуживания и ремонта подвижного состава утверждённых приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 27 июня 2019 года № 444; - Руководства по капитальному ремонту пассажирских вагонов (КР-1), утвержденного приказом МТК РК 09.06.1997г. №482; - Единые требования к КР-1 пассажирских вагонов, утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «21-22» мая 2014г. №61; - Электрическое оборудование пассажирских вагонов цельнометаллических. Руководства по капитальному ремонту ЦПВ 4099, утверждённого приказом МТиК РК №482 от 9 июня 1997 г.; - Руководство по ремонту электрического оборудования №630-ЦЗ от 08.09.2023г.; - Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог (с изменениями и дополнениями, утвержденными 65 заседанием Совета, протокол от 26–27 октября 2016г.), утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «18-19» мая 2010г. №54; - «Технологической инструкции по испытанию на растяжение и дефектоскопии вагонных деталей» №ТИ 637–96, №ЦВТ-6, утвержденной приказом Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 09.06.1997г.;

	- Методика испытаний на растяжение деталей пассажирских вагонов №478-ЦЗ от 27.05.2025г.; - Системы неразрушающего контроля деталей пассажирских вагонов. Общее положения №734-ЦЗ от 01.10.2024г.; - Руководства по ремонту тележек пассажирских вагонов с продлением срока службы после проведения КВР и КР-2М №ЦЛ - ВНИИЖТ 01.01.01/25-05 (в части осмотра и диагностики); - Технологическая инструкция по ремонту тележек пассажирских вагонов с продлением срока службы №833-ЦЗ от 30.10.2024г.; - Пружины пассажирских вагонов, Технологическая инструкция по подбору и комплектации №755-ЦЗ от 25.08.2025г.; - Инструкция по ремонту буферных комплектов и концевых балок пассажирских вагонов №596-ЦЗ от 02.07.2025г.; - Приказ Министра здравоохранения Республики Казахстан от 11 января 2021 года № ҚР ДСМ-5 об утверждении Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к транспортным средствам для перевозки пассажиров и грузов»; - Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм (далее – РД), утвержденного решением Совета государств-участников Содружества от 4-5.11.2015 г. (протокол № 63); - Инструкции по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2019, утвержденной Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от 15–16.10.2019г. № 71; - Вагоны пассажирские. Руководства по ремонту редукторно-карданных приводов генераторов пассажирских вагонов, курсирующих в международном сообщении, утвержденного решением Совета государств - участников Содружества от 18-19.10.2018 г. (Протокол № 69); - Правил пожарной безопасности и Инструкции по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов, «Инструкции по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов международного сообщения между государствами-участниками СНГ, Грузией, Латвийской Республикой, Литовской Республикой, Эстонской Республикой», утвержденной решением Совета государств-участников Содружества от 18-19.05.2017 г. (Протокол № 66); - Инструкция по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов №362-ЦЗ от 30.05.2023г.; - Детали грузовых и пассажирских вагонов. Методика испытаний на растяжение 656–2000 ПКБ ЦВ; - Неразрушающего контроля деталей вагонов. Общие положение. РД 32.174–2001; - Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте, утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «16-17» октября 2012г. №57; - Правила по неразрушающему контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте, утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «19-20» ноября 2013г. №59; - Правила по неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при

	ремонте, утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «19-20» ноября 2013г. №59; - Правила по неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов, утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «19-20» ноября 2013г. №59; - Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрщика вагонов), утвержденной Советом государств-участников Содружества от 08.12.2022г. №808–2022 ПКБ ПВ (Протокол № 77) и другими НТД. - Инструкция по окраске пассажирских вагонов №ЦЛВИ-09-02-12/62 от 11.10.2021г.; - Технический регламент Таможенного союза "О безопасности железнодорожного подвижного состава" №ТР ТС 001/2011; - Альбом «Окраска, знаки и надписи вагоне (схема разрешение табличек – пиктограмм, знаков и надписей)», рег. №0115–2010 ПКБ ЦЛ, утвержден ЦСЖТ (протокол №54 от 18–19.05.2011г.) (далее - Альбом); 2.2. Ремонт КРПС пассажирских вагонов производятся по месту нахождения ремонтного предприятия. Срок простоя вагонов в ремонте КРПС – не более 30 суток с учетом выходных и без учета праздничных дней. 3. Технические требования: 3.1. Все работы по замене, ремонту и испытанию запасных частей, узлов и деталей, в том числе повышенного ресурса, колесные пары должны быть произведены согласно требованиям КД и вышеперечисленных НТД; 3.2. Поставщик перед началом осуществления капитального ремонта должен провести диагностические исследования тележки, хребтовой балки, кузова вагона с документальным оформлением диагностических карт для определения объема ремонтных работ, необходимых для продления срока службы вагона в рамках КРПС. По итогам выполнения ремонтных работ Поставщик обязан предоставить Заказчику диагностические карты проведенных диагностических исследований вагонов; 3.3. Колесные пары должны быть отремонтированы в объеме среднего ремонта согласно РД. Поставщик должен провести полное освидетельствование колесной пары. Каждая колесная пара должна иметь на оси четко поставленные знаки о времени и месте проведения ремонта. На бирке и элементах колесной пары должны быть знаки и клейма о произведенном ремонте, шифр предприятия, производившего ремонт, дату ремонта (месяц, год); 3.4. На вагоне устанавливаются: - новые аккумуляторные батареи и инвертор (преобразователь напряжения: входное напряжение 110В, выходное напряжение 220В, 50ГЦ, рабочий диапазон входного напряжения 50-150В, мощность 5-6 кВт сертифицированный для применения на ж.д.) (по согласованию с Заказчиком); - освещения для всех помещений, а также индивидуальные освещения в купе проводников, хвостовые сигнальные фонари с излучающими элементами должны применяться светодиодные светильники (лампы) (по согласованию с Заказчиком); - линолеум на пол вагона из трудностираемого и противоскользящего материала для транспортных средств, а также ковролан (при наличии) в салоне вагона, покрытие пола тамбура – из алюминиевого рифленого листа; 3.5. Санитарный узел: - по согласованию с Заказчиком произвести ремонт туалетов с заменой оборудования на новое: унитаз; умывальная чаша со смесителем горячей и холодной воды; душевая кабина; кожух, закрывающий систему трубопроводов; контейнер для сбора мусора; контейнер для бумажных полотенец; полочка для туалетных принадлежностей; мыльница; емкость с дозатором для жидкого мыла;

	держатель туалетной рулонной бумаги; щетка с чашей для очистки унитазов; вешалка для полотенца; крючок для одежды; два поручня; зеркало; розетка 220 В для подключения электробритв; светильник на потолке; пожарный датчик; дефлекторное устройство с вентилятором; - новые комплектующие детали/оборудования и интерьера туалетов вагона (при необходимости), а также замена входного дверного блока туалета на новый (коробка, дверь, навес, замок, указатель занятости и т. д.) (по согласованию с Заказчиком); - двери туалетов должны быть поворотными и открываться внутрь туалетов и должны быть оборудованы замками с фиксацией двери в закрытом положении, а также возможностью запирания в закрытом положении (снаружи – ключом проводника, из туалета – механическим фиксатором); - замена кафеля на полу; - замена шланга душевой кабины. 3.6. Произвести обшивку мягких нижних и верхних полок (по согласованию с Заказчиком); 3.7. Установка и замена неисправных ОСП-1(2) (огнетушитель самосрабатывающий порошковый); 3.8. При производстве КРПС произвести окраску согласно поверхности вагонов соответствующим ралом и нанесением на них трафаретов с полным соблюдением технологии окраски с гарантией согласно требованиям НТД, при этом: - знак и надписи на торцах вагона – белым цветом RAL 9016; - знак и надписи на белом алюминии – голубым цветом RAL 5005; - крыша и стены кузова – белым алюминиевым цветом RAL 9006; - декоративная полоса на кузове вагона – оранжевым цветом PANTONE 1375C; - основной цвет боковых и торцевых стен кузова – голубым цветом RAL 5005; - подвагонное оборудование, тележки и ходовые части – черным цветом RAL9005. При производстве покраски использовать полиуретановую краску или аналог. 3.9. Замена нагревательных тэнов в котле отопления (100%); 3.10. Замена резиновых утеплителей вагона в оконных блоках; 3.11. Замена замков двери в общем салоне и по салону; 3.12. Замена замка и фиксатора двери в щитовом отделении; 3.13. Замена асбестового шнура в нижней части дымоходной трубы; 3.14. Замена или ремонт шторозатемнителей; 3.15. Установка компенсатор на трубы отопления; 3.16. Проведение промывки основного бака водоснабжения; 3.17. Частичная замена труб водоснабжения (по согласованию с Заказчиком); 3.18. Замена насосов давления для водоснабжения; 3.19. Ревизия потолочного вентилятора; 3.20. Ремонт системы кондиционирования воздуха (промывка СКВ); 3.21. Замена стеновых панелей в Конференц-зале и спальном помещении; 3.22. Установка шкаф-купе в щитовом отделении и стеллаж для посуды; 3.23. По салону установить раздвижные двери; 3.24. Реставрацию мебели (по согласованию с Заказчиком); 3.25. Замена бытового холодильника (по согласованию с Заказчиком). 4. Обеспечить наличие автоматизированного рабочего места для внесения сведений и данных в автоматический банк данных вагонов пассажирского парка. 5. Требования к Поставщику: 5.1. Поставщик должен иметь документ, подтверждающий наличие присвоенного условного номера клеймения подвижного состава, его составных частей в соответствиях с требованиями «Порядок присвоения условного номера для

	клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденного приказом АО «НК «ҚТЖ» №623-ЦЗ от 05.08.2022г. СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 и Приложения №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61); 5.2. При сдаче с ремонта готовых вагонов у Поставщика должен иметься Отдел технического контроля (ОТК) для их приемки и дальнейшей сдачи Заказчику. ОТК должен ввести чек листы для каждого узла и деталей вагонов, для дальнейшего предъявления представителю Заказчика. Используемые запасные части для ремонта колесных пар должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности железнодорожного подвижного состава №ТР ТС 001/2011. 5.3. Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде, в течение 3-х календарных дней по запросу потенциального поставщика (по адресу г. Астана, ул. Кабанбай Батыра 19, блок С, тел. 600-840).

Согласовано:
И.о. Заместителя генерального директора
по ремонту и технической политике
АО «Вагонсервис» **А. Маратов**

И.о. Директора Департамента обеспечения
АО «Вагонсервис» **А. Искаков**

Руководитель Группы
по ремонту и сохранности
подвижного состава
АО «Вагонсервис» **Ж. Ибраева**

Главный приемщик
АО «Вагонсервис» **С. Турмагамбетов**

Руководитель Группы
правового обеспечения и договоров
АО «Вагонсервис» **А. Аламан**