ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271882 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 3 (43 Р, 4585054) Жолаушылар вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Вагонсервис" АҚ

Ұйымдастырушы: "Вагонсервис" АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жолнөмірі	43 Р
Атауыжәнеқысқашасипаттамасы	Жолаушылар вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар, Жолаушылар вагондарын күрделі жөндеу бойынша жұмыстар
Қосымшасипаттама	"Тверь вагон жасау зауыты" ААҚ (ХҚҚКО, ТВЗ ХҚКК) және "Крюковский" ПАО-ның құрылыстары - 4 бірлік мөлшерінде ауа баптағышы бар және радиокупесі бар типтегі ЛВЧДР-9 тіркелген жолаушылар вагондары үшін бірінші көлемді күрделі жөндеу вагон жасау зауыты "(АМОК, АМККР КВСЗ). Толық сипаттама техникалық ерекшелікте келтірілген.
Саны	1.000

Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Жетісу облысы, область Жетісу ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., г.Астана ҚАЗАҚСТАН, Қостанай облысы, Костанайская область ҚАЗАҚСТАН, Қызылорда облысы, Кызылординская область ҚАЗАҚСТАН, Шымкент қ., г. Шымкент ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, Жамбылская область ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Восточно-Казахстанская область ҚАЗАҚСТАН, Ақтөбе облысы, Актюбинская область ҚАЗАҚСТАН, Қарағанды облысы, Карагандинская область ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодарская область ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область ҚАЗАҚСТАН, Абай облысы, область Абай ҚАЗАҚСТАН, Алматы облысы, Алматинская область ҚАЗАҚСТАН, Ақмола облысы, Акмолинская область ҚАЗАҚСТАН, Ұлытау облысы, область Ұлытау ҚАЗАҚСТАН, Алматы қ., г.Алматы ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Туркестанская область ҚАЗАҚСТАН, Солтүстік Қазақстан облысы, Северо-Казахстанская область ҚАЗАҚСТАН, Батыс Қазақстан облысы, Западно-Казахстанская область ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, Атырауская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Орындалатын жұмыстарға қойылатын жалпы талаптар:

2.1. Вагон осы техникалық ерекшеліктің және жолаушылар вагондарын жөндеу және қызмет көрсету жөніндегі нормативтік-техникалық құжаттаманың (бұдан әрі – НТҚ) талаптарына сәйкес КЖ-1 көлемінде жөнделуге тиіс, оның ішінде:

- Қазақстан Республикасы Көлік және Коммуникация министрінің (бұдан әрі - ҚР ККМ) 09.06.1997 ж. ЦПВ № 482 бекіткен №4321 жолаушылар вагондары күрделі жөндеу жөніндегі Нұсқаулық;

- Халықаралық қатынаста жүретін басқа жолаушылар вагондарына қойылатын бірыңғай талаптар (2014 жылғы "21-22" қазандағы №61 достастыққа қатысушы мемлекеттердің темір жол көлігі жөніндегі кеңесінің (бұдан әрі - ЦСЖТ) хаттамасы);

- "Крюков вагон құрастыру зауыты" ҚАҚ, "Тверь вагон құрастыру зауыты" ААҚ, №1242-ЦЗ 09.09.2014 ж. өндірген жолаушылар вагондарын деполық жөндеу бойынша нұсқаулық;

- ҚХР өндірген 25G моделі вагондарын күрделі жөндеу бойынша нұсқаулық (КР-1), №1242-ЦЗ 09.09.2014 ж.;

- Тұтас металл жолаушылар вагондарының электр жабдығы. ҚР ККМ 1997 жылғы 9 маусымдағы №482 бұйрығымен бекітілген 4099 ЦПВ күрделі жөндеу жөніндегі Нұсқаулық.;

- "Вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу бойынша жалпы нұсқаулық" №732-ЦВ-ЦЛ нұсқаулығы (2011 жылғы "18-19" мамырдағы №54 ЦСЖТ хаттамасы);

- Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2019 жылғы 27 маусымдағы № 444 бұйрығымен бекітілген жылжымалы құрамды техникалық пайдалану, қызмет көрсету және жөндеу қағидалары;

- Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2015 жылғы 30 сәуірдегі № 544 бұйрығымен бекітілген Теміржол көлігін техникалық пайдалану қағидалары;

- Теміржолдардың жылжымалы құрамының автотіркегіш құрылғысын жөндеу және қызмет көрсету жөніндегі Нұсқаулық (өзгерістер мен толықтырулармен бірге 2016 жылғы 26-27 қазандағы №65 ЦСЖТ хаттамасы), 2010 жылғы "18-19" мамырдағы №54 ЦСЖТ хаттамасы;

-Қазақстан Республикасының Денсаулық сақтау министрі бекіткен 2021 жылғы 11 қаңтардағы № ҚР ДСМ-5 "жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға арналған көлік құралдарына қойылатын санитариялық-эпидемиологиялық талаптар" санитариялық қағидалары;

- 1520 (1524) мм калибрлі магистральдық темір жол жолаушылар вагондарының сүйреу тораптары бар доңғалақ жұптарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету жөніндегі басшылық құжат (2015 жылғы "04-05" қарашадағы №63 ЦСЖТ хаттамасы);

-ЦЛ-201-2019 жолаушылар вагондарын жөндеу кезінде тораптар мен бөлшектерді дәнекерлеу және балқыту жөніндегі Нұсқаулық (2019 жылғы "15-16" қазандағы №71 ЦСЖТ хаттамасы);

- Жолаушылар вагондары. Халықаралық қатынаста жүретін жолаушылар вагондары генераторларының редукторлық-кардан жетектерін жөндеу жөніндегі Нұсқаулық (2018 жылғы "18-19" қазандағы №69 ЦСЖТ хаттамасы);

- Өрт қауіпсіздігі ережелері. Жолаушылар поездарының вагондарында өрт қауіпсіздігін қамтамасыз ету жөніндегі Нұсқаулық. ТМД-ға қатысушы мемлекеттер, Грузия, Латвия Республикасы, Литва Республикасы, Эстония Республикасы арасындағы халықаралық

қатынастағы жолаушылар поездарының вагондарында өрт қауіпсіздігін қамтамасыз ету жөніндегі Нұсқаулық (2017 жылғы "18-19" мамырдағы №66 ЦСЖТ хаттамасы);

- Жүк және жолаушылар вагондарының бөлшектері. 656-2000 ПКБ ЦВ созылу сынақтарының әдістемесі;

- Вагон бөлшектерін бұзбай бақылау. Жалпы ережелер. РД 32.174–2001;

- Жөндеу кезінде вагондардың доңғалақ жұптарының бөлшектері мен құрамдас бөліктерін бұзбай бақылау ережесі. Арнайы талаптар. ПР НК В.2 (2013 жылғы "19-20" қарашадағы № 59 ЦСЖТ хаттамасы);

- Жөндеу кезінде автотіркеме құрылғысының бөлшектерін және вагондардың тежегіш рычагты берілістерін бұзбай бақылау ережесі. Арнайы талаптар. НК В.4 (2013 жылғы "19-20" қарашадағы № 59 ЦСЖТ хаттамасы);

- Вагондарды жөндеу кезінде дәнекерленген қосылыстарды бұзбай бақылау ережелері. Арнайы талаптар. НК В.5 (2013 жылғы "19-20" қарашадағы № 59 ЦСЖТ хаттамасы);

-Пайдаланудағы вагондарға техникалық қызмет көрсету жөніндегі Нұсқаулық (Вагондарды тексерушінің нұсқаулығы) №808-2022ПКБ ЦВ (2022 жылғы "08" желтоқсандағы №77 ЦСЖТ хаттамасы);

- ҚР ККМ 09.06.1997 ж. бұйрығымен бекітілген №ТИ 637-96, №ЦВТ-6 "Вагон бөлшектерін созуға сынау және дефектоскопия жөніндегі технологиялық нұсқаулық";

- КВР және КР-2М жүргізгеннен кейін қызмет мерзімін ұзарта отырып, жолаушылар вагондарының арбаларын жөндеу жөніндегі Нұсқаулық №ЦЛ-ВНИИЖТ 01.01.01/25-05 (тексеру және диагностика бөлігінде);

-01.10.2024 жылғы №734-ЦЗ бұйрығымен бекітілген жолаушылар вагондарының бөлшектерін бұзбай бақылау жүйесі:

Жалпы ережелер;

Магнитті ұнтақ әдісі бойынша нұсқаулық;

Құйынды ток әдісі бойынша нұсқаулық;

Доңғалақ жұптарының элементтерін бақылаудың ультрадыбыстық әдісі бойынша нұсқаулық;

Феррозонд әдісі бойынша нұсқаулық;

- №ЦЛВИ жолаушылар вагондарын бояу жөніндегі Нұсқаулық-09-02-12/62 11.10.2021 ж.;

- Альбом "Вагонның бояуы, белгілері мен жазулары (пиктограмма, белгілер мен жазуларға рұқсат беру схемасы)", тіркелген № 0115-2010 ПКБ ЦЛ (2011 жылғы "18-19" мамырдағы №54 ЦСЖТ хаттамасы) (бұдан әрі-Альбом) және т. б. НТҚ.

2.2. Басқа жолаушылар және оларға теңестірілген вагон түрлерін жөндеу жөндеу кәсіпорнының орналасқан жері бойынша жүргізіледі.

3. Техникалық талаптар:

3.1. Қосалқы бөлшектерді, тораптарды және бөлшектерді, оның ішінде жоғары ресурсты жөндеу/ауыстыру және сынау жөніндегі барлық жұмыстарды, сондай-ақ доңғалақ жұптарын орташа жөндеуді өнім беруші жоғарыда аталған НТҚ талаптарына және шарттың талаптарына сәйкес жүргізеді;

3.2. Әрбір жөнделген доңғалақ жұбының осінде жөндеудің тиісті түрін жүргізу уақыты мен орны туралы анық қойылған белгілер болуы тиіс. Доңғалақ жұбының Тегінде және элементтерінде жүргізілген жөндеу туралы белгілер мен таңбалар, жөндеу жүргізген кәсіпорынның шифры, жөндеу күні (айы, жылы) болуы тиіс.

Доңғалақ жұптарын жөндеу үшін пайдаланылатын қосалқы бөлшектер Кеден одағының "ТР ТС №001/2011 теміржол жылжымалы құрамының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келуі тиіс.

Жөндеуден кейін қабылданған әрбір доңғалақ жұбы кептіру майына, лакқа және эмальға қара бояумен боялуы керек. Осьтің бояуы әсіресе доңғалақ жұбының ішкі жағындағы доңғалақ хабына қосылатын жерлерде мұқият жасалуы керек.

Пайдаланудағы доңғалақ жұптарының жарамды, қауіпсіз жұмысы үшін кепілдік жауапкершілік вагонға жөндеу жүргізген Жеткізушіге жүктеледі, әйтпесе ВУ-41 нысанына сәйкес акт-жарнама жасалады;

3.3. Тапсырыс берушінің өкілі (инспектор-қабылдаушы) ВУ-36 нысанындағы хабарламаға қол қоя отырып, вагонды техникалық дайындау және жөндеу күнін растайды;

3.4. Барлық негізгі және жоғары ресурс вагондардың тораптары мен бөлшектері, доңғалақ жұптары жоғарыда аталған құжаттаманың талаптарына және шарттың талаптарына сәйкес қалпына келтірілуі тиіс;

3.5. Өнім беруші Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2015 жылғы 30 сәуірдегі № 544 бұйрығымен бекітілген және НТҚ Теміржол көлігін техникалық пайдалану қағидаларының талаптарына сәйкес кепілдік мерзімі ішінде жөнделген вагондардың, доңғалақ жұптарының сапасына жауапты болады;

3.6. Вагондарды жөндеу кезінде қолданылатын барлық материалдар, қосалқы бөлшектер, жоғары ресурс бөлшектері мен тораптары және жинақтаушы жабдық вагондарды жөндеу жөніндегі НТҚ талаптарына және шарт талаптарына сәйкес жаңа болуы тиіс;

Тиісті модификациядағы, жаңғыртудағы қосалқы бөлшектердің, тораптардың және вагондардың бөлшектерінің өзара алмастырылатын заманауи материалдарын пайдалану-Тапсырыс берушімен алдын ала келісілсін;

3.7. 2011 жылдан бастап салынған жолаушылар вагондарының жоғары ресурсының бөлшектері мен тораптарын ауыстыру/қалпына келтіру бойынша жұмыстарды П-қосымшаның Р-4 кестесінде көрсетілген тізбеге сәйкес жүргізу (вагондарды қарап тексерушіге Нұсқаулық) №808-2022 БКБ ОВ (2022 жылғы "08" желтоқсандағы №77 ЦСЖТ хаттамасы);

3.8. КЖ-1 кезінде вагондардың бетін НТҚ талаптарына сәйкес кепілдікпен бояу технологиясын толық сақтай отырып, тиісті ралмен және оларға трафареттер жағу арқылы бояу жүргізу, бұл ретте:

– вагонның соңындағы белгі мен жазулар-ақ түспен RAL 9016;

– ақ алюминийдегі белгі мен жазулар-көк түспен RAL 5005;

– корпустың төбесі мен қабырғалары-АҚ Алюминий RAL 9006;

- вагон корпусындағы сәндік жолақ-қызғылт сары түсті PANTONE 1375C;

- дененің бүйір және соңғы қабырғаларының негізгі түсі-RAL 5005 көк;

- вагон астындағы жабдықтар, арбалар және жүріс бөліктері-қара түсті RAL 9005.

Бояу өндірісінде полиуретанды бояу немесе аналогі қолданылады.

3.9. Ауыз су бөтелкесі бар салқындатқышты орнату үшін орынды көздеу (Тапсырыс берушімен келісу);

3.10. Қоқысты бөлек жинауға арналған жәшіктерді, оның ішінде: пластик, шыны, қағаз, тұрмыстық қалдықтарды орнату;

Қоқысты бөлек жинауға арналған 5 жәшік, оның ішінде:

- қағаз үшін - 2 бірлік көк, орнату орны санитарлық тораптар (дәретханалар);

- пластик үшін -1 бірлік. қазандық емес жағынан сары түсті;

– шыны үшін-қазандық емес жағында 1 бірлік жасыл;

- тұрмыстық қалдықтар үшін-қазандық емес жағынан қара түсті 1 бірлік.

Барлық жәшіктерде жәшіктердің мақсаты және қоқыс дорбаларына арналған бекітпелер туралы тиісті жазулар жазылуы тиіс. Әр жәшікте қоқыс дорбаларына арналған бекітпелер қарастырылуы қажет;

3.11. Жаңа санитарлық модульдермен жабдықталған вагондар ақаулы бөлшектерге /тораптарға жөндеу жүргізсін немесе жаңаларына ауыстырылсын;

3.12. Вагондардың барлық белгілері мен ақпараттық жазбалары міндетті түрде 2 тілде болуы тиіс (1. қазақша, 2. орыс) және мүмкіндігі шектеулі жандарға арналған Брайль шрифті және олардың орналасқан жері Альбомның талаптарына сәйкес келуі керек. Купе нөмірлері бар есіктердегі және орын нөмірлері бар купе ішіндегі тақтайшалар бір типті болуы тиіс, сәйкес келмеген жағдайда жаңа бір типті тақтайшалармен ауыстырылуы тиіс;

3.13. Вагондардың мата сөрелерінің қаптамасын (оның ішінде гобеленді) химиялық өңдеуді және тазалауды жүргізу;

4. Вагондардың жөндеуде тұруының нормативтік мерзімі 8.12.1984 жылғы МПС Н-37416 нұсқауынан үзіндіге сәйкес күнтізбелік күндерде белгіленеді және КЖ-1 мерзімі - демалыс пен мереке күндерін ескере отырып 24 тәуліктен артық емес.

5. Өнім берушіге қойылатын талаптар:

5.1. "ҚТЖ" ҰК "АҚ 05.08.2022 ж. №623-ЦЗ бұйрығымен бекітілген "Теміржол жылжымалы құрамын және оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір беру тәртібі" талаптарына сәйкес жылжымалы құрамды, оның құрамдас бөліктерін таңбалау үшін шартты нөмір болуы тиіс. Достастыққа қатысушы мемлекеттердің теміржол көлігі жөніндегі кеңесі бекіткен СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 және "Теміржол жылжымалы құрамының және оның құрамдас бөліктерінің таңбалауының шартты нөмірлері туралы ереже" Қосымша №20 (2014 жылғы 21-22 қазандағы №61 хаттама);

5.2. Дайын вагондарды жөндеуден тапсыру кезінде өнім берушіде оларды қабылдау және Тапсырыс берушіге одан әрі тапсыру үшін техникалық бақылау бөлімі (бұдан әрі - ОТК) болуы тиіс;

ОТК Тапсырыс берушінің өкіліне одан әрі ұсыну үшін вагондардың әрбір торабы мен бөлшектері үшін чек парақтарды енгізуі тиіс;

5.3. Техникалық ерекшелікте көрсетілген нормативтік құжаттар әлеуетті өнім берушінің сұрауы бойынша күнтізбелік 3 күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады (Астана қаласы, Қабанбай батыр көшесі, 19, С блогы, тел.600-840).

Қол қойған	Қаулеш Нұрғазы Маратұлы
Қол қойылған күні	16.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271882
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 3 (43 Р, 4585054) Работы по капитальному ремонту пассажирских вагонов

Заказчик: Акционерное общество "Вагонсервис"

Организатор: Акционерное общество "Вагонсервис"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	43 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту пассажирских вагонов, Работы по капитальному ремонту пассажирских вагонов

Дополнительная характеристика	Капитальный ремонт первого объема для пассажирских вагонов, приписанных к ЛВЧДР-9, типа купированный с кондиционированием воздуха и с радиокупе в количестве -4 ед., постройки ОАО "Тверьской вагоностроительный завод" (ЦМКК, ЦМККР ТВЗ) и постройки ПАО "Крюковский вагоностроительный завод" (ЦМКК, ЦМККР КВСЗ). Полная характеристика приведена в технической спецификации.
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, область Жетісу, область Жетісу КАЗАХСТАН, г.Астана, г.Астана КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылординская область КАЗАХСТАН, г. Шымкент, г.Шымкент КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Жамбылская область КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Восточно-Казахстанская область КАЗАХСТАН, Актюбинская область, Актюбинская область КАЗАХСТАН, Карагандинская область, Карагандинская область КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодарская область КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область КАЗАХСТАН, область Абай, область Абай КАЗАХСТАН, Алматинская область, Алматинская область КАЗАХСТАН, Акмолинская область, Акмолинская область КАЗАХСТАН, область Ұлытау, область Ұлытау КАЗАХСТАН, г.Алматы, г.Алматы КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область КАЗАХСТАН, Северо-Казахстанская область, Северо-Казахстанская область КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Западно-Казахстанская область КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)

Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2. Общие требования к выполняемым работам:

2.1. Вагон должен быть отремонтирован в объеме КР-1 согласно требованиям настоящей технической спецификации и нормативно-технической документации по ремонту и обслуживанию пассажирских вагонов (далее – НТД), в том числе:

- Руководство по капитальному ремонту (КР-1) №4321, утвержденное Министром транспорта и коммуникации Республики Казахстан (далее-МТиК РК) от 09.06.1997г. №482;

- Единые требования к КР-1 пассажирских вагонов (протокол Совета по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества (далее – ЦСЖТ) от «21-22» октябрь 2014г. №61);

- Руководство по капитальному ремонту (КР-1) пассажирских вагонов производства ПАО «Крюковский вагоностроительный завод», ОАО «Тверской вагоностроительный завод», №1242-ЦЗ 09.09.2014г.;

- Руководство по капитальному ремонту (КР-1) вагонов модели 25G производства КНР, №1242-ЦЗ 09.09.2014г.;

- Электрическое оборудование пассажирских вагонов цельнометаллических. Руководство по капитальному ремонту ЦПВ 4099, утверждённое приказом МТиК РК №482 от 9 июня 1997г.;

- Инструкция №732-ЦВ-ЦЛ «Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов» (протокол ЦСЖТ от «18-19» мая 2011г. №54);

- Правила технической эксплуатации, обслуживания и ремонта подвижного состава, утверждённые приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 27 июня 2019 года № 444;

- Правила технической эксплуатации железнодорожного транспорта, утверждённые приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 апреля 2015 года № 544;

- Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог (с изменениями и дополнениями протокол ЦСЖТ от 26-27 октября 2016г. №65), протокол ЦСЖТ от «18-19» мая 2010г. №54;

- Санитарные правила от 11 января 2021 года № ҚР ДСМ-5 «Санитарно-эпидемиологические требования к транспортным средствам для перевозки пассажиров и грузов», утвержденные Министром здравоохранения Республики Казахстан;

- Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм (протокол ЦСЖТ от «04-05» ноября 2015г. №63);

- Инструкция по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2019 (протокол ЦСЖТ от «15-16» октября 2019г. №71);

- Вагоны пассажирские. Руководство по ремонту редукторно-карданных приводов генераторов пассажирских вагонов, курсирующих в международном сообщении (протокол ЦСЖТ от «18-19» октября 2018г. №69);

- Правила пожарной безопасности и Инструкция по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов, Инструкция по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов международного сообщения между государствами-участниками СНГ, Грузией, Латвийской Республикой, Литовской Республикой, Эстонской Республикой, (протокол ЦСЖТ от «18-19» мая 2017г. №66);

- Детали грузовых и пассажирских вагонов. Методика испытаний на растяжение 656–2000 ПКБ ЦВ;

- Неразрушающий контроль деталей вагонов. Общие положения. РД 32.174–2001;

- Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования. ПР НК В.2 (протокол ЦСЖТ от «19-20» ноября 2013г. № 59);

- Правила неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства и тормозной рычажной передачи вагонов при ремонте. Специальные требования. ПР НК В.4 (протокол ЦСЖТ от «19-20» ноября 2013г. № 59);

Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования. ПР НК В.5 (протокол ЦСЖТ от «19-20» ноября 2013г. № 59);

- Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрщика вагонов) №808-2022ПКБ ЦВ (протокол ЦСЖТ от «08» декабря 2022г. №77);

- Технологическая инструкция по испытанию на растяжение и дефектоскопии вагонных деталей за №ТИ 637–96, №ЦВТ-6, утвержденной приказом МТиК РК от 09.06.1997г.;

- Руководство по ремонту тележек пассажирских вагонов с продлением срока службы после проведения КВР и КР-2М №ЦЛ-ВНИИЖТ 01.01.01/25-05 (в части осмотра и диагностики);

- Система неразрушающего контроля деталей пассажирских вагонов, утвержденная приказом №734-ЦЗ от 01.10.2024 года:

Общие положения;

Инструкция по магнитопорошковому методу;

Инструкция по вихретоковому методу;

Инструкция по ультразвуковому методу контроля элементов колесных пар;

Инструкция по феррозондовому методу;

- Инструкция по окраске пассажирских вагонов №ЦЛВИ-09-02-12/62 от 11.10.2021г.;

- Альбом «Окраска, знаки и надписи вагоне (схема разрешение табличек – пиктограмм, знаков и надписей)», рег. №0115–2010 ПКБ ЦЛ (протокол ЦСЖТ от «18-19» мая 2011г. №54) (далее - Альбом) и др. НТД;

2.2. Ремонт КР-1 пассажирских и приравненных к ним типов вагонов производится по месту нахождения ремонтного предприятия.

3. Технические требования:

3.1. Все работы по ремонту/замене и испытанию запасных частей, узлов и деталей, в том числе повышенного ресурса, а также средний ремонт колесных пар производится Поставщиком согласно требованиям вышеперечисленных НТД и условиям договора;

3.2. Каждая отремонтированная колесная пара должна иметь на оси четко поставленные знаки о времени и месте проведения соответствующего вида ремонта. На бирке и элементах колесной пары должны быть знаки и клейма о произведенном ремонте, шифр предприятия, производившего ремонт, дату ремонта (месяц, год). Используемые запасные части для ремонта колесных пар должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности железнодорожного подвижного состава №ТР ТС 001/2011.

Каждая колесная пара, принятая после ремонта, должна быть окрашена краской черного цвета на олифе, лаком и эмалью. Окраска оси должна быть выполнена особенно тщательно в местах ее соединения со ступицей колеса с внутренней стороны колесной пары.

Гарантийная ответственность за исправную, безопасную работу колесных пар,

находящихся в эксплуатации, возлагается на Поставщика, производившего ремонт вагона, в противном случае составляется Акт-рекламация согласно форме ВУ-41;

3.3. Представитель Заказчика (инспектор-приемщик) подтверждает дату технической подготовки и ремонта вагона, подписывая уведомление формы ВУ-36;

3.4. Все основные и повышенного ресурса узлы и детали вагонов, колесные пары должны быть восстановлены согласно требованиям вышеперечисленной документации и условиям договора;

3.5. Поставщик несет ответственность за качество отремонтированных вагонов, колесных пар в течение гарантийного срока в соответствии с требованиями Правил технической эксплуатации железнодорожного транспорта, утверждённых приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 апреля 2015 года № 544 и НТД;

3.6. Все материалы, запасные части, детали и узлы повышенного ресурса и комплектующее оборудование, применяемое при ремонте вагонов, должны быть новыми в соответствии с требованиями НТД по ремонту вагонов и требованиями договора;

Использование взаимозаменяемых современных материалов запасных частей, узлов и деталей вагонов соответствующей модификации, модернизации – предварительно согласовывать с Заказчиком;

3.7. Проводить работы по замене/восстановлению деталей и узлов повышенного ресурса пассажирских вагонов постройки с 2011 года в соответствии с указанным перечнем в таблице П-4 Приложения П Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрщику вагонов) №808-2022 ПКБ ЦВ (протокол ЦСЖТ от «08» декабря 2022г. №77);

3.8. При производстве КР-1 произвести окраску поверхности вагонов соответствующим ралом и нанесением на них трафаретов с полным соблюдением технологии окраски с гарантией согласно требованиям НТД, при этом:

- знак и надписи на торцах вагона – белым цветом RAL 9016;

- знак и надписи на белом алюминии – голубым цветом RAL 5005;

- крыша и стены кузова – белым алюминиевым цветом RAL 9006;

- декоративная полоса на кузове вагона – оранжевым цветом PANTONE 1375C;

- основной цвет боковых и торцевых стен кузова – голубым цветом RAL 5005;

- подвагонное оборудование, тележки и ходовые части – черным цветом RAL9005.

При производстве покраски использовать полиуретановую краску или аналог.

3.9. Предусмотреть место для установки кулера с бутылей питьевой воды (согласовать с Заказчиком);

3.10. Установить ящики для раздельного сбора мусора, в том числе: пластик, стекло, бумага, бытовые отходы;

5 ящиков для раздельного сбора мусора, в том числе:

- для бумаги – 2 единицы синего цвета, место установки санитарный узлы (туалеты);

- для пластика -1 единица желтого цвета с не котловой стороны;

- для стекла – 1 единица зеленого цвета с не котловой стороны;

- для бытовых отходов -1 единица черного цвета с не котловой стороны;

На всех ящиках должны быть нанесены соответствующие надписи о назначении ящиков. Предусмотреть на каждом ящике крепления для мусорных пакетов;

3.11. Произвести ремонт или заменить на новые дефектные детали/узлы вагонов, оборудованных санитарными модулями;

3.12. Все знаки и информационные надписи вагонов в обязательном порядке должны быть на 2-х языках (1. казахский, 2. русский) и шрифтом Брайля для людей с ограниченными возможностями, и их расположение должны соответствовать требованиям Альбома. Таблички на дверях с номерами купе и внутри купе с номерами мест должны быть однотипными, при несоответствиях заменить на новые однотипные;

3.13. Производить химическую обработку и очистку обшивки тканевых (в том числе гобелен) полок вагонов.

4. Нормативный срок простоя вагонов в ремонте устанавливается в календарных днях согласно выписке из указания МПС Н-37416 от 8.12.1984 года. КР-1 – не более 24 суток с учетом выходных и праздничных дней.

5. Требования к Поставщику:

5.1. Поставщик должен иметь условный номер для клеймения подвижного состава, его составных частей в соответствий с требованиями «Порядок присвоения условного номера для клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденного приказом АО «НК «ҚТЖ» №623-ЦЗ от 05.08.2022г. СТ АО 620100210058-ТЦ-14-2022 и Приложения №20 «Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей», утвержденное Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (Протокол от 21-22 октября 2014г. №61);

5.2. При сдаче с ремонта готовых вагонов у Поставщика должен иметься Отдел технического контроля (далее - ОТК) для их приемки и дальнейшей сдачи Заказчику;

ОТК должен ввести чек листы для каждого узла и деталей вагонов для дальнейшего предъявления представителю Заказчика.

5.3. Нормативные документы, указанные в технической спецификации, предоставляются в электронном или бумажном виде, в течение 3-х календарных дней по

запросу потенциального поставщика (по адресу г. Астана, ул. Кабанбай Батыра 19, блок С, тел. 600-840).

Подписал	Қаулеш Нұрғазы Маратұлы
Дата подписания	16.11.2026