ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271842 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № (12662 Т, 4584901) Пісіру аппараты

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" Ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Қазақстан темір жолы" Ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамының - "Шымкент магистралдық желі бөлімшесі" филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	12662 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Пісіру аппараты, инвентор
ТЖҚЖС санаттың атауы	TIG дәнекерлеу аппараты
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Қуат кернеуі: 220 В, ток жиілігі: 50 (Гц), максималды дәнекерлеу тогы: 220.0 (А), минималды дәнекерлеу тогы: 10.0 (А), салмағы: 5 .0 (кг).
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Арыс Қ.Ә., Арыс қ., МБ Арысь
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Инверторлы дәнекерлеу аппараты,TIG дәнекерлеу аппараты

Қуат кернеуі: 220 В, ток жиілігі: 50 (Гц), максималды дәнекерлеу тогы: 220.0 (А), минималды дәнекерлеу тогы: 10.0 (А), салмағы: 5 .0 (кг).

Қол қойған	Тагаева Дана Абдуллаевна
Қол қойылған күні	16.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271842
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (12662 Т, 4584901) Аппарат сварочный

Заказчик: Акционерное общество "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"

Организатор: Филиал акционерного общества "Национальная компания "Қазақстан темір жолы" - "Шымкентское отделение магистральной сети"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	12662 Т
Наименование и краткая характеристика	Аппарат сварочный, инвертор
Наименование категории ОКТРУ	Сварочный аппарат TIG
Дополнительная характеристика	Описание: Напряжение питания: 220 В, Частота тока: 50 (Гц), Максимальный сварочный ток: 220.0 (А), Минимальный сварочный ток: 10.0 (А), Вес: 5 .0 (кг).
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Арысь Г.А., г.Арысь, МБ Арысь
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Аппарат сварочный инвертор, Сварочный аппарат TIG ,Напряжение питания: 220 В, Частота тока: 50 (Гц), Максимальный сварочный ток: 220.0 (А), Минимальный сварочный ток: 10.0 (А), Вес: 5 .0 (кг).

Подписал	Тагаева Дана Абдуллаевна
Дата подписания	16.11.2026