ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271812 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (3613 Т, 4584721) Дәнекерлеу электроды

Тапсырыс беруші: "QazaqGaz Aimaq" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "QAZAQGAZ AIMAQ" АҚ Атырау өндірістік филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	3613 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Дәнекерлеу электроды, металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
ТЖҚЖС санаттың атауы	Дәнекерлеу электродтары
Қосымша сипаттама	Общие характеристики: d2. 5 мм дәнекерлеу электроды
Саны	4608.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, Атырау Қ.Ә., Атырау қ., поселок Ширина Производственная База, склад ТМЦ
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1. Дәнекерлеу электрод техникалық сипаттамалары:

- Электрод диаметрі: 2,5 мм;

- Қаптама материалы: рутилді;

- Мақсаты: металл конструкциялар мен бұйымдарды қолмен дәнекерлеуге арналған;

- Дәнекерлеу түрі: қолмен дәнекерлеу;

- Қаптамасы: тасымалдау және сақтау кезінде тауардың сақталуын қамтамасыз ететін зауыттық қаптама.

2.2. Тауар жаңа, Қазақстан Республикасының осы тауарға қолданылатын заңнамасының талаптарына сәй кес келуі тиіс. Дайындалған жылы — 2026 жылдан ерте болмауы керек.

2.3. Тауарды жеткізу Жеткізушінің есебінен жүзеге асырылады.

Техникалық ерекшелік бойынша сұрақтар туындаған жағдайда Сервистік қызмет қызметінің бастығы Ж. М. Айтказиевке хабарласуға болады. Тел.: 558630, ішкі нөмірі: 4006, Электрондық пошта: Aitkaziyev_zh@aimaq.kz

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 9466-75	309761	Межгосударственный стандарт	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на изготовленные способом опрессовки покрытые металлические электроды для ручной дуговой сварки сталей и наплавки поверхностных слоев из сталей и сплавов.	СССР (СССР)	24	Сварочные расходуемые материалы	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.75 N 779	01.01.1976

Қол қойған Айтказиев Жасулан Молдабаевич

Қол қойылған күні 16.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271812
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (3613 Т, 4584721) Электрод сварочный

Заказчик: Акционерное общество "QazaqGaz Aimaq"

Организатор: Атырауский производственный филиал АО "QAZAQGAZ AIMAQ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	3613 Т
Наименование и краткая характеристика	Электрод сварочный, металлический, плавящийся, с покрытием
Наименование категории ОКТРУ	Электроды сварочные
Дополнительная характеристика	Общие характеристики: Электрод сварочный d2,5 мм
Количество	4608.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырау Г.А., г.Атырау, поселок Ширина Производственная База, склад ТМЦ
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1. Технические характеристики Электрод сварочный:

- Диаметр электрода: 2,5 мм.

- Материал покрытия: рутиловое;

- Назначение: для ручной дуговой сварки металлических конструкций и изделий;

- Тип сварки: ручная сварка;

- Упаковка: заводская, обеспечивающая сохранность товара при транспортировке и хранении.

2.2. Товар должен быть новым, соответствовать требованиям законодательства Республики Казахстан, пр именимым к данному товару. Дата изготовления — не ранее 2026 года.

2.3. Поставка товара осуществляется за счет Поставщика. По вопросам технической спецификации обращаться к начальнику Службы сервисной деятельности Айтказиев Ж.М. тел. 558630 вн.4006, эл. адрес: Aitkaziyev_zh@aimaq.kz

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 9466-75	309761	Межгосударственный стандарт	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на изготовленные способом опрессовки покрытые металлические электроды для ручной дуговой сварки сталей и наплавки поверхностных слоев из сталей и сплавов.	СССР (СССР)	24	Сварочные расходуемые материалы	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.75 N 779	01.01.1976

Подписал Айтказиев Жасулан Молдабаевич

Дата подписания 16.11.2026