ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271663 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 4 (305 У, 4584185) Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер

Тапсырыс беруші: "ҚТЖ- Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Ұйымдастырушы: "ҚТЖ - Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің "Шымкент" филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	305 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер, Таразыларға және өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарға техникалық қызмет көрсету бойынша қызметтер
Қосымша сипаттама	Таразыларға және таразылауға арналған ұқсас жабдыққа техникалық қызмет көрсету жөніндегі қызмет осы таразыларды (техникалық ерекшеліктерге сәйкес)тексеру жүргізілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүзеге асырылады
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Туркестанская обл., г.Арыс ул. Казыбек-би 1
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Вагон таразыларына және ұқсас өлшеу жабдықтарына техникалық қызмет көрсету қызметтері көрсетілген өлшеу құралдарын салыстырып тексеру жүргізілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүзеге асырылады.

Реттелген техникалық қызмет көрсету Орындаушының вагон таразыларының жұмысқа қабілеттілігін тұрақты бақылауын, сондай-ақ шарттың қолданылу мерзімі бойы кепілдік міндеттемелерді ұсынуын көздейді. Вагон таразыларының жұмысында ақау туындаған жағдайда кепілдік міндеттемелер өлшеу құралдары анықталған ақауларға байланысты мақсатты пайдалануға жарамсыз болған кезеңге ұзартылады. Орындаушы Тапсырыс берушіні анықталған кемшіліктер туралы уақтылы хабардар етуге және таразы жабдықтарының жұмысындағы ақаулар мен іркілістерді өз қаражаты есебінен жоюға міндетті.

Реттелген техникалық қызмет көрсетуді тек қана жалпы массасы кемінде 80 тонна эталондық гирлер жиынтығымен жабдықталған тексеру вагонына, сондай-ақ білікті мамандарға ие Жеткізуші орындайды. Көрсетілген талаптарға сәйкестігін растау үшін

Жеткізуші растайтын құжаттарды (гирлерге арналған сертификатты және тексеру вагонының техникалық паспортын) ұсынады.

Электрондық вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Өлшем бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі. E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 және M3 сыныпты гирлер. Метрологиялық және техникалық талаптар» талаптарына сәйкес дәлдік класындағы гирлермен жабдықталған тексеру вагонын пайдалану арқылы жүзеге асырылады.

Реттелген техникалық қызмет көрсету мынадай жұмыстарды қамтиды:

таразыларды сыртқы қарап тексеру, оның ішінде жабдықтың толықтығын тексеру, құрастыру бірліктері мен электр сымдарында зақымдардың болмауын көзбен шолып бақылау, жалғау кабельдерінің бүтіндігін, жерге қосылудың болуын, қауіпсіздік белгілерін, таңбалаудың және пайдалану құжаттамасының таразы түріне сәйкестігін тексеру, сондай-ақ таразы рельсінің ығысуын, рельстер арасындағы жанасулардың болмауын бақылау және электрондық жабдық шкафын

тексеру;

таразы рельсінің астындағы және кірме жолдардағы рельсасты негіздің жай-күйін тексеру;

таразы рельсін бекітуге арналған болт қосылыстарының пайдалану құжаттамасы талаптарына сәйкестігін тексеру;

пайдалану құжаттамасында көзделген көлемде таразыларды сынамадан өткізу;

тензометриялық датчиктерді реттеу және баптау;

жүктеме астындағы бақылау нүктелері бойынша тензометриялық датчиктердің жұмысқа қабілеттілігін тексеру;

платформаның еркін қозғалысын шектегіштердегі саңылауларды реттеу;

таразылардың, іргетастың және оларға жалғасқан теміржол жолдарының сыртқы жай-күйінің пайдалану құжаттамасы талаптарына сәйкестігін тексеру;

жүк қабылдау құрылғысын кірден, тоттан және ылғалдан тазарту, сондай-ақ таразы шұңқырларынан суды сорып шығару;

таразы рельсін бекітуге арналған болттар мен гайкалардың тартылу күйін тексеру;

тензометриялық датчиктер блогындағы байланыс қосылыстарын тексеру;

жалғау қорабындағы байланыс қосылыстарын тексеру;

аналогтық-цифрлық түрлендіргіштегі байланыс қосылыстарын тексеру;

тензометриялық датчиктерді диагностикалау және қажет болған жағдайда ауыстыру;

аналогтық-цифрлық түрлендіргіш кодтарының деңгейін нөлдік дрейфтің болуына тексеру;

аналогтық-цифрлық түрлендіргішті сезімталдық дрейфінің болуына тексеру;

таразы өлшеу аспабының шығысындағы сигналдар деңгейін тексеру және қажет болған жағдайда оларды нормативтік мәндерге келтіру;

таразы өлшеу аспабының қоректендіру торабын тексеру;

компьютердің бағдарламалық қамтамасыз етілуін қателердің болуына тексеру, уақытша және пайдаланылмайтын файлдарды тазалау және жою;

сигнал түрлендіргіштерін тексеру;

станция басшылығы өкілдерінің қатысуымен статикалық өлшеуге арналған электрондық вагон таразыларын тексеру вагонының көмегімен тексеру;

бағдарламалық қамтамасыз етудің жұмысқа қабілеттілігін тексеру, ал қажет болған жағдайда оны баптау, жаңарту немесе ауыстыру;

қауіпсіздік талаптарын сақтай отырып және тензометриялық датчиктердің қорғаныш қаптамаларының зақымдалуына жол бермей, электрондық вагон таразылары мен оларға жалғасқан рельстер астындағы жолдың үстіңгі құрылысының қиыршықтас негізін нығыздау;

таразының жекелеген тораптары мен бөлшектерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;

осы типтегі өлшеу құралдарына арналған салыстырып тексеру әдістемесінде көзделген операциялар көлемінде электрондық вагон таразыларын тексеру және калибрлеу, бірақ салыстырып тексеру таңбасын басу операцияларын орындамай.

Жоғарыда көрсетілген жұмыстарды орындау барысында ақаулар анықталған жағдайда, Орындаушы олардың пайда болу себептерін анықтауға және қажетті қосалқы бөлшектер мен жинақтауыштарды ауыстыруды қоса алғанда, анықталған ақауларды жоюға міндетті.

Вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету жүйесі жоспарлы-алдын алу сипатына ие. Қызмет көрсетудің тиісті түріне көзделген барлық жұмыстар салыстырып тексеру таңбасының бедерін түсірместен толық көлемде орындалуға

тиіс.

Техникалық қызмет көрсету Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы №53-II «Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы» Заңының және Қазақстан Республикасының теміржол көлігімен тасымалданатын жүктердің массасын өлшеу құралдарын пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету қағидаларының талаптарына сәйкес, 2023 жылғы 19 шілдедегі №500-ЦЗ бұйрығымен бекітілген тәртіпте жүзеге асырылады.

Әлеуетті Қызмет көрсетуші сатып алуға қатысуға өтінімнің бөлігі ретінде «Өлшем құралдарын метрологиялық аттестаттау туралы куәліктің» электрондық көшірмесін ұсынуы қажет.

саны: 1 бірлік

Қосымша

ТС техобслуж электрвесов.DOCX

Қол қойған	Тастанбекова Сандугаш Арысбековна
Қол қойылған күні	16.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271663
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 4 (305 У, 4584185) Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"
Организатор: Филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-Грузовые перевозки" "Шымкент"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	305 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания, Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания
Дополнительная характеристика	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов (согласно технической спецификаций)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская обл., г.Арыс ул. Казыбек-би 1
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Услуги по техническому обслуживанию вагонных весов и аналогичного весоизмерительного оборудования оказываются ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка указанных средств измерений.

Регламентированное техническое обслуживание предусматривает постоянный контроль Исполнителем работоспособности вагонных весов, а также предоставление гарантийных обязательств на весь период действия договора. В случае отказа в работе вагонных весов гарантийные обязательства продлеваются на период, в течение которого средства измерений не могли использоваться по назначению вследствие выявленных неисправностей. Исполнитель обязан своевременно уведомлять Заказчика о выявленных недостатках и за счет собственных средств устранять неисправности и сбои в работе весового оборудования.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется исключительно Поставщиком, располагающим весоповерочным вагоном с комплектом образцовых гирь общей массой не менее 80 тонн, а также квалифицированным персоналом. Для подтверждения соответствия указанным требованиям Поставщик предоставляет

подтверждающие документы (сертификат на гири и технический паспорт весоповерочного вагона).

Техническое обслуживание электронных вагонных весов осуществляется с использованием весоповерочного вагона, оснащенного гирями класса точности в соответствии с требованиями ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3. Метрологические и технические требования».

Регламентированное техническое обслуживание включает следующие виды работ:

внешний осмотр весов, включая проверку комплектности оборудования, визуальный контроль отсутствия повреждений сборочных единиц и электропроводки, проверку целостности соединительных кабелей, наличия заземления, знаков безопасности, соответствия маркировки и эксплуатационной документации типу весов, а также контроль смещения весового рельса, отсутствия задеваний между рельсами и осмотр шкафа электронного оборудования;

проверку состояния подрельсового основания под весовым рельсом и подходными путями;

проверку состояния болтовых соединений крепления весового рельса на соответствие требованиям эксплуатационной документации;

опробование весов в объеме, предусмотренном эксплуатационной документацией;

регулировку и настройку тензометрических датчиков;

проверку работоспособности тензометрических датчиков по контрольным точкам под нагрузкой;

регулировку зазоров в ограничителях свободного хода платформы;

проверку соответствия внешнего состояния весов, фундамента и примыкающих железнодорожных путей требованиям эксплуатационной документации;

очистку грузоприемного устройства от грязи, ржавчины и влаги, а также откачку воды из котлованов весов;

проверку состояния затяжки болтов и гаек крепления весового рельса;

проверку контактных соединений в блоке тензометрических датчиков;

проверку контактных соединений в соединительной коробке;

проверку контактных соединений в аналого-цифровом преобразователе;

диагностику и, при необходимости, замену тензометрических датчиков;

проверку уровня кодов аналого-цифрового преобразователя на наличие дрейфа нуля;

проверку аналого-цифрового преобразователя на наличие дрейфа чувствительности;

проверку уровней сигналов на выходе весоизмерительного прибора и приведение их к нормативным значениям при необходимости;

проверку узла питания весоизмерительного прибора;

проверку программного обеспечения компьютера на наличие ошибок, очистку и удаление временных и неиспользуемых файлов;

проверку преобразователей сигналов;

проведение проверки электронных вагонных весов, предназначенных для статического взвешивания, с использованием весоповерочного вагона в присутствии представителей руководства станции;

проверку работоспособности программного обеспечения, а при необходимости его настройку, обновление или замену;

подбивку щебеночного основания верхнего строения пути под электронными вагонными весами и прилегающими рельсами с соблюдением требований безопасности и исключением повреждения защитных кожухов тензометрических датчиков;

замену или восстановление отдельных узлов и деталей весов;

проверку и калибровку электронных вагонных весов в объеме операций, предусмотренных методикой поверки для данного типа средств измерений, без выполнения операций по нанесению поверительного клейма.

В случае выявления в ходе выполнения указанных работ неисправностей Исполнитель обязан определить причины их возникновения и устранить выявленные дефекты, включая замену необходимых запасных частей и комплектующих.

Система технического обслуживания вагонных весов является планово-предупредительной. Все работы, предусмотренные соответствующим видом обслуживания, должны выполняться в полном объеме, без нанесения оттиска поверительного клейма.

Техническое обслуживание осуществляется в соответствии с требованиями Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года № 53-II «Об обеспечении единства измерений» и Правил эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и метрологического обеспечения средств измерений массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом Республики Казахстан, утвержденных приказом № 500-ЦЗ от 19 июля 2023 года.

Потенциальный Поставщик услуг в составе заявки на участие в закупке должен предоставить электронную копию «Сертификата о метрологической аттестации средств измерений».

количество: 1 единица

Приложение

ТС техобслуж электрвесов.DOCX

Подписал	Тастанбекова Сандугаш Арысбековна
Дата подписания	16.11.2026