ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271494 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 1 (2 Р, 4583761) Дәнекерлеу-монтаждау жұмыстары

Тапсырыс беруші: "Сұйытылған мұнай газын сақтау паркі" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Сұйытылған мұнай газын сақтау паркі" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Дәнекерлеу-монтаждау жұмыстары, Дәнекерлеуші-құрау жұмыстары
Қосымша сипаттама	Техникалық сипаттамаға сәйкес дәнекерлеу жұмыстары
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, пр-т. Зейнулла Қабдолов, стр № 3
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жұмыстар арнайы жабдықталған бөлмеде де, ашық ауада да, биіктікте, кейде дененің ыңғайсыз және қауіпті жағдайларында орындалады.

Барлық жұмыстар мердігердің күшімен, құралдарымен және материалдарымен орындалады. Мердігер өз есебінен қажетті жабдықтар мен шығын материалдарының болуын және жарамдылығын қамтамасыз етеді: қолданылатын дәнекерлеу технологиясына байланысты қол аспаптары мен электр аспаптарынан жартылай автоматты және автоматты көпфункционалды дәнекерлеу аппараттарына дейін.

Дәнекерлеу және монтаждау жұмыстары мыналарды қамтиды:

- электрмен дәнекерлеу, газбен дәнекерлеу және дәнекерлеу жұмыстары;
- битумды қыздыру, бөлшектерді ашық жалынмен қыздыру бойынша жұмыстар;
- Тапсырыс берушінің аумағындағы ашық от қолданылатын, өзге де жұмыстар;
- бөлшектерді әртүрлі конфигурациялар мен өлшемдерде, әртүрлі тәсілдермен және барлық кеңістіктік позицияларда дәнекерлеуге, кесуге және дәнекерлеуге дайындау;

- дәнекерлеу режимін дұрыс таңдау керек (дәнекерлеу тігістері мен қосылыстарының түрлері, әртүрлі дәнекерлеу машиналарының, автоматтардың, жартылай автоматтардың және қуат көздерінің құрылғысы, принциптері мен жұмыс режимдері);
- түйіндер мен қаптамалардағы ақауларды жою (дәнекерлеу) ;
- тозған бөлшектерді балқыту.

Жұмыстар мердігер шартқа қол қойылған сәттен бастап 2 (екі) жұмыс күні ішінде ұсынған өзекті прайс-парақ бойынша Тапсырыс берушінің жазбаша/электрондық өтінімдері негізінде қажеттілігіне қарай орындалады.

Дәнекерлеу-монтаждау жұмыстарын жүргізу объектінің орналасқан жеріндегі арнайы журналға жазумен ресімделеді және Тапсырыс берушінің объектінің жауапты өкілі (бастапқы актіге) қол қояды.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 12.3.036-84	304186	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности	МКС: 13.100, 25.160.10 КГС: Т58	СССР (СССР)	7	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует		01.01.1986	

2	Иә	ГОСТ 12.3.003-86	304160	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности	МКС: 13.100, 25.160 КГС: Т58	СССР (СССР)	11	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует		01.01.1988

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	Қазақстан Республикасы Төтенше жағдайлар министрінің 2022 жылғы 21 ақпандағы № 55 бұйрығы Өрт қауіпсіздігі қағидаларын бекіту туралы

Қол қойған Куанышева Елена Николаевна

Қол қойылған күні 24.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271494
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 1 (2 Р, 4583761) Сварочно-монтажные работы

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Парк хранения сжиженного нефтяного газа"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Парк хранения сжиженного нефтяного газа"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2 Р
Наименование и краткая характеристика	Сварочно-монтажные работы, Сварочно-монтажные работы
Дополнительная характеристика	Сварочные работы согласно технической спецификации
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, пр-т. Зейнулла Қабдолов, стр № 3
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы выполняются, как в специально оборудованном помещении, так и на открытом воздухе, на высоте, порой в неудобных и опасных положениях тела.

Все работы выполняются силами, средствами и из материалов Подрядчика. Подрядчик за свой счет обеспечивает наличие и исправность необходимого оборудования и расходных материалов: от ручного инструмента и электроприборов до полуавтоматических и автоматических многофункциональных сварочных аппаратов, в зависимости от применяемой технологии сварки.

Сварочно-монтажные работы включают в себя:

- электросварочные, газосварочные и паяльные работы;
- работы по разогреву битума, нагреву деталей открытым пламенем;
- иные работы с применением открытого огня на территории Заказчика;
- подготовку деталей под сварку, резку и сварку деталей различных конфигураций и размеров, разными способами и во всех пространственных положениях;

- правильно выбирать нужный режим сварки (виды сварных швов и соединений, устройство, принципы и режимы работы различных сварочных машин, автоматов, полуавтоматов и источников питания);
- устранять (заваривать) дефекты в узлах и обшивках;
- производить наплавку изношенных деталей.

Работы выполняются по мере необходимости на основании письменных /электронных заявок Заказчика по актуальному прайс-листу, предоставленному Подрядчиком в течение 2 (двух) рабочих дней с момента подписания Договора.

Проведение сварочно-монтажных работ оформляется записью в специальном журнале на месте объекта и подписывается (Первичный акт) ответственным представителем объекта Заказчика.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 12.3.036-84	304186	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Газопламенная обработка металлов. Требования безопасности	МКС: 13.100, 25.160.10 КГС: Т58	СССР (СССР)	7	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует		01.01.1986
2	Да	ГОСТ 12.3.003-86	304160	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности	МКС: 13.100, 25.160 КГС: Т58	СССР (СССР)	11	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует		01.01.1988

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Приказ Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 21 февраля 2022 года № 55 Об утверждении Правил пожарной безопасности

Подписал Куанышева Елена Николаевна

Дата подписания 24.11.2026