**ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА**

**1271237 сатып алу бойынша**
**Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен**

**Лот № (3952 Т, 4582922) Халат**

**Тапсырыс беруші: "ҚТЖ- Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі**
**Ұйымдастырушы: "ҚТЖ-Жүк тасымалы" - "Жамбыл" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің филиалы**

**1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы**

| **Атауы** | **Мәні** |
|---|---|
| Жол нөмірі | 3952 Т |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Халат, әйелдердікі, жалпы өндірістік ластан және механикалық әсерлерден қорғау үшін, матадан |
| ТЖҚЖС санаттың атауы | Халаттар |
| Қосымша сипаттама | Басқа сипаттамалар: 2025 жылғы 1 шілдедегі № 593-ЦЗ бекітілген Стандартқа сәйкес, Техникалық ерекшелік № Т17 |
| Саны | 1.000 |
| Өлшем бірлігі | Дана |
| Жеткізу орны | ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, Тараз Қ.Ә., Тараз қ., Жамбылская область, город Тараз, улица Тынышбаева 81 |
| Жеткізу шарттары | DDP |
| Жеткізу мерзімі | Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні |
| Төлем шарттары | Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70% |

**2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары**

**Модель атауы:** әйелдерге арналған зертханалық халат (А типі).

**Жиынтықталуы:** әйелдерге арналған зертханалық халат.

Халат дайындаушы кәсіпорындарда жиынтықталады.

**Мақсаты:** әйелдерге арналған халат жалпы өндірістік ластанулардан және механикалық әсерлерден қорғауға арналған.

**1. Техникалық талаптар**

**1.1. Негізгі параметрлері мен сипаттамалары**

**1.1.1.** Халаттар осы стандарттың талаптарына, арнайы киімді тораптық өңдеудің өнеркәсіптік технологиясына, белгіленген тәртіппен бекітілген модель үлгісіне және техникалық сипаттамасына сәйкес дайындалуы тиіс.

Жалпы өндірістік ластанулардан және механикалық әсерлерден қорғауға арналған халаттар модельдері бойынша белгіленген тәртіппен бекітілген халаттардың бірыңғай өнеркәсіптік коллекциясына және ГОСТ 12.4.131 талаптарына сәйкес болуы тиіс.

**1.1.2.** Халаттар ГОСТ 31396 сәйкес жіктемелер бойынша әйелдердің типтік дене бітіміне арналып дайындалады.

Тапсырыс бойынша әйелдерге арналған зертханалық халаттарды ГОСТ 31397 жіктемесіне сәйкес аса үлкен өлшемдерде дайындауға рұқсат етіледі.

**Әйелдің типтік дене бітімін анықтау:**

- Әйелдің типтік дене бітімі бой ұзындығы, кеуде орамы (көлденең өлшемі) және іштің шығыңқылығын ескере отырып өлшенетін жамбас орамы бойынша анықталады (ГОСТ 31396). Белгіленген типтік дене бітімдері үшін бой ұзындығы бойынша аралық – (6,0 ± 3,0) см, кеуде орамы бойынша – (4,0 ± 2,0) см, толықтық тобы ішіндегі өлшемдер арасындағы жамбас орамы бойынша – (4,0 ± 2,0) см, бірдей өлшемдегі толықтық топтары арасындағы жамбас орамы бойынша – (4,0 ± 2,0) см.
- ГОСТ 31396 алты толықтық тобына біріктірілген 356 типтік дене бітімін белгілейді: нөлдік, бірінші, екінші, үшінші, төртінші және бесінші. Топтар өлшемдердің қосымша топтарына бөлінеді (кеуде орамы 80-нен 104 см-ге дейін және кеуде орамы 108-ден 132 см-ге дейін).
- Бой ұзындығы бойынша дене бітімінің нұсқалары 152-ден 182 см-ге дейін; кеуде орамы бойынша 80-нен 132 см-ге дейін; жамбас орамы бойынша 82-ден 142 см-ге дейін белгіленген.

Әйелдердің типтік дене бітімдерінің жіктемесі (Б қосымшасы, Б4-кесте).

Өндірілетін партиядағы өлшемдер мен бой ұзындықтарының пайыздық арақатынасын тапсырыс беруші шартта белгілейді.

Әйелдерге арналған зертханалық халаттың өлшемі адамның дене өлшемдеріне сәйкес болуы тиіс.

**1.2. Эргономикалық талаптар**

**1.2.1.** Әйелдерге арналған зертханалық халатты әзірлеу кезінде ГОСТ EN 340 бойынша мынадай талаптарды қамтамасыз ететін эргономикалық талаптар сақталуы тиіс:

- бұйымды және оның жекелеген элементтерін пайдаланудың қолайлылығы;
- бөлшектер мен тораптардың функционалдық тұрғыдан дұрыс орналасуы;
- метеорологиялық жағдайлар немесе дене белсенділігінің деңгейі өзгерген кезде қоршаған ортамен жылу алмасуды реттеу мүмкіндігі;
- бұйымның (бөлшектердің, тораптардың) дене бетіне жергілікті жанасу дәрежесін реттеу мүмкіндігі;
- әйелдерге арналған зертханалық халаттың және оның бөліктерінің өлшемдік сәйкестігі;
- мойын ойындысы, қолтық ойындысы және қадамдық тігістер аймақтарындағы қалыңдықты азайту.

**1.2.2.** Әйелдерге арналған зертханалық халаттың сызба негізін құрастыруға арналған конструкциялық қосымшалар (В қосымшасы, В4-кесте).

**1.3. Конструкциялық-технологиялық талаптар**

**Сыртқы көрінісіне қойылатын талаптар**

**ХАЛАТ**

Халат – жартылай қынамалы пішінді, иық тігісінен төмен қарай кеңейтілген бедерлі тігістері бар, төрт өңделген ілгек пен диаметрі 2,0 см түймеге бекітілетін орталық-борттық түймелі ілгекті. Борттары лацкандары бар тұтас пішілген.

Алдыңғы бой екі бөліктен тұрады: орталық және бүйір бөліктерінен. Сол жақ алдыңғы бойдың жоғарғы бөлігінде ені 14,0 см × 15,0 см болатын бір төс қалта тігіледі. Қалтаның аузы ені 3,0 см болатын тұтас пішілген әдіппен, қиығы жабық қайырма тігіспен өңделеді.

Алдыңғы бойдың төменгі бөлігінде, бел сызығынан төмен орналасқан екі төменгі бүйір жапсырма қалта қарастырылған (өлшемі 19,5 см × 22,0 см). Қалталардың аузы ені 3,0 см болатын тұтас пішілген әдіппен, қиығы жабық қайырма тігіспен өңделеді.

Қалталарды бастыра тігу тігісі бойымен 0,1 см және 0,7 см қашықтықта қосарланған әрлеу тігістері жүргізіледі.

Арқасы ортаңғы орталық тігіспен орындалады, иық сызығында бұйымның етегіне қарай кеңейтілген бедерлі тігістері бар. Ортаңғы тігістің төменгі бөлігінде бұйымның етегінен бастап ұзындығы 25,0 см, ені 5,0 см болатын ойық өңделеді.

Бел деңгейінде бүйір тігістерге белдіктер тігіледі. Белдіктердің ортасы халаттың енін реттеу үшін бір өңделген ілгек пен түйме арқылы бекітіледі.

Жеңдері – екі тігісті, қондырмалы, ұзын, ені 6,0 см болатын тігілмелі манжеттері бар. Манжеттер ені екі түйменің және бір өңделген ілгектің көмегімен реттеледі. Манжетті жалғау тігісі бойында екі бүрме жасалады.

Шынтақ тігістерінің төменгі бөлігінде ені 2,0 см болатын ойықтар өңделеді. Ойықтың ұзындығы 10,5 см, бір өңделген ілгек пен түйме арқылы бекітіледі. Рұқсат етілетін ауытқу ±0,3 см.

Белдіктердің және манжеттердің шеттері бойымен 0,1 см және 0,7 см қашықтықта қосарланған әрлеу тігістері жүргізіледі.

Жағасы – қайырмалы.

Жағаның, лацкандардың шеттері мен борт бойымен 0,7 см қашықтықта әрлеу тігісі жүргізіледі.

Бұйымның етегі қиығы жабық қайырма тігіспен 2,0 см етіп бүгіліп тігіледі.

**Түсі:** Кок

**1.4. Дайындауға қойылатын талаптар**

1. Әйелдерге арналған зертханалық халат осы стандарттың талаптарына, бұйымға арналған техникалық құжаттамаға және стандартты қабылдаған мемлекеттің аумағында қолданыстағы нормативтік құқықтық актілердің талаптарын сақтай отырып дайындалады.
2. Әйелдер халатының үстіңгі бөліктерінің біріктіру тігістері арматураланған жіптермен тігілген болуы тиіс. Инешаншымдарға, тігістерге және тігіс түрлеріне қойылатын талаптар – ГОСТ 29122 бойынша.
3. Халаттардың сұрыптылығын анықтау – ГОСТ 12.4.031 бойынша.
4. Халатқа міндетті түрде пайдалану кезінде халаттарға күтім жасау жөніндегі жадынама қоса берілуі тиіс:
    1. Қажет болған жағдайда мақта-мата және аралас маталардан жасалған халаттарды құрамында 5 г/дм³ әмбебап жуғыш заты бар ерітіндіде кір жуғыш машинада 40 °С температурада 10 минут бойы жууға, одан кейін шаюға рұқсат етіледі.
    2. Халаттар ашық ауада немесе 80 °С температурадағы ауа кептіргіште кептіріледі. Мақта-мата маталардан жасалған арнайы киімді ылғалды-жылумен өңдеу 180 °С температурада, ал химиялық талшықтар қосылған мақта-мата маталардан жасалған бұйымдарды 120 °С температурада жүргізіледі (ГОСТ 12.4.131).

**1.5. Шикізатқа, материалдарға және фурнитураға қойылатын талаптар**

**Физикалық-механикалық көрсеткіштер**

**1-кесте (Т17)**

| № | Материалдардың атауы | Рұқсат етілетін ауытқу нормасы | Стандарттау жөніндегі құжаттардың белгіленуі | Материалдардың мақсаты |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Мата – ағартылған бязь. Құрамы: 100% мақта. Тоқылуы: жаймалық. Тығыздығы – 142 г/м². | ±5% | ГОСТ 12.4.131, ГОСТ 29298 | Әйелдерге арналған мақта-мата жұмыс халатын дайындау үшін |

**Өлшемдері мен көрсеткіштері:**

- 50 × 200 мм өлшемді мата жолағының үзілу жүктемесі, Н (кгс), кемінде:
  - негізі бойынша – 216;
  - арқауы бойынша – 147.
- Ылғалды өңдеуден кейінгі өлшемдерінің өзгеруі, %, артық емес:
  - негізі бойынша – -2,0;
  - арқауы бойынша – ±2,0.

**Басқа материалдар мен сатып алынатын бұйымдар:**

- сыдырма ілгектер, түймелер, жіптер және т.б.;
- пластмасса түймелер, диаметрі 18–20 мм;
- тігін жіптері;
- түсі: мата түсіне сәйкес.

Қолданылатын стандарттар: ГОСТ 29150, ГОСТ 6309, СТ РК 3113.

**Ескертпелер:**

Беттік тығыздық және шикізат құрамы бойынша рұқсат етілетін ауытқулар ±5% құрайды.

Астардың, жіптердің және фурнитураның түсі негізгі материалдың түсімен үйлесуі тиіс.

Негізгі бөлшектердің ұзындығы, өлшемдері мен бөлшектелуі тапсырыс берушімен келісілуі тиіс.

Дайын халаттардың өлшемдері ГОСТ 12.4.132 стандартындағы 2–4-сызбаларда және 3-кестеде көрсетілген өлшемдерге сәйкес болуы тиіс.

**Фурнитураға қойылатын талаптар**

**1.5.1.** Түймелерде, батырмалы ілгектерде және басқа да бекіткіш түрлерінде (фурнитурада) химиялық немесе механикалық зақымданулар болмауы тиіс.

Металдан жасалған фурнитурада коррозия белгілері болмауы тиіс.

**1.5.2.** Фурнитура химиялық тазалауға, жууға және ылғалды-жылумен өңдеуге төзімді болуы тиіс.

**2. Таңбалау және қаптау**

Әрбір бұйымда тікелей бұйымның өзіне немесе оңай алынбайтын заттаңбаға түсірілетін таңбалау болуы тиіс.

Ақпарат кез келген бедерлі тәсілмен (оның ішінде бедерлеп басу, жібекбаспа, гравировка, құю, штамптау) немесе оңай өшірілмейтін бояумен тікелей бұйымға не бұйымға бекітілген оңай алынбайтын заттаңбаға түсірілуі тиіс.

Ақпаратты қауіптілік белгілері немесе бұйымның қолданылу саласының көрсеткіштері ретінде пайдаланылуы мүмкін пиктограммалар түрінде беруге рұқсат етіледі.

Ақпарат оңай оқылатын, сақтау, тасымалдау, өткізу және өнімді мақсатына сай пайдалану кезінде оның жарамдылық мерзімі, қызмет ету мерзімі және (немесе) кепілдік сақтау мерзімі бойы тұрақты болуы тиіс.

Таңбалау анық, оңай оқылатын және қаптаманы шешпей-ақ қарап тексеруге болатын бұйымның (заттаңбаның) бетіне түсірілуі тиіс.

Қорғаныш қасиеттерінің белгіленуі – ГОСТ 12.4.103 бойынша. Қорғаныш қасиеттерін қорғау сыныбын көрсете отырып, ГОСТ EN 340 бойынша белгілеуге рұқсат етіледі.

Тапсырыс берушіге тапсыру кезінде тауармен бірге төмендегі таңбалау міндетті түрде ұсынылуы тиіс:

**2.1. Бүйір тігіске тігілетін заттаңбада мынадай мәліметтер көрсетілуі тиіс:**

- дайындаушы елдің атауы;
- дайындаушының атауы мен мекенжайы және (немесе) оның тауар белгісі (бар болса);
- бұйым сәйкес келуі тиіс стандарттың, Кеден одағының техникалық регламентінің немесе бұйым сәйкес келетін міндетті талаптары бар техникалық құжаттың белгіленуі;
- бұйымның атауы (бар болса, модельдің, кодтың, артикулдың атауы);
- қорғаныш қасиеттерінің пиктограммасы;
- кеуде орамы мен бой ұзындығы бойынша бір-біріне іргелес екі өлшем (мысалы, өлшемдік белгілердің қосарланған мәндерін топтастыру кезінде 170; 176 – 96; 100);
- дайындалған күні (айы, жылы) немесе белгіленген болса, жарамдылық мерзімінің аяқталу күні;
- қорғау сыныбы туралы мәліметтер;
- күтім жасау тәсілдері мен жеке қорғаныш құралын кәдеге жарату талаптары туралы мәліметтер (күтім жасау символдары);
- қорғаныш қасиеттерінің пиктограммасы;
- жеке қорғаныш құралы дайындалған құжат туралы мәліметтер;
- ТББ белгісі (техникалық бақылау бөлімі).

**2.2. Мойын ойындысына тігілетін заттаңбада:**

Бұйымның бой ұзындығы мен кеуде орамы бойынша бір-біріне іргелес екі өлшемі көрсетілуі тиіс (мысалы, өлшемдік белгілердің қосарланған мәндерін топтастыру кезінде 170; 176 – 96; 100).

**2.3. Қағаздан жасалған аспалы заттаңбада мынадай мәліметтер көрсетілуі тиіс:**

- дайындаушы елдің атауы;
- дайындаушының атауы мен мекенжайы және (немесе) оның тауар белгісі (бар болса);
- бұйым сәйкес келуі тиіс стандарттың, Кеден одағының техникалық регламентінің немесе бұйым сәйкес келетін міндетті талаптары бар техникалық құжаттың белгіленуі;
- бұйымның атауы (бар болса, модельдің, кодтың, артикулдың атауы);
- бұйымның артикулы немесе моделі;

- кеуде орамы мен бой ұзындығы бойынша бір-біріне іргелес екі өлшем (мысалы, өлшемдік белгілердің қосарланған мәндерін топтастыру кезінде 170; 176 – 96; 100);
- шикізат құрамы;
- дайындалған күні (айы, жылы) немесе белгіленген болса, жарамдылық мерзімінің аяқталу күні;
- қорғау сыныбы туралы мәліметтер;
- күтім жасау символдары;
- қорғаныш қасиеттерінің пиктограммасы;
- күтім жасау тәсілдері мен жеке қорғаныш құралын кәдеге жарату талаптары туралы мәліметтер (күтім жасау символдары);
- жеке қорғаныш құралы дайындалған құжат туралы мәліметтер;
- ТББ белгісі (техникалық бақылау бөлімі).

Тауардың сәйкестігі ТР ТС 019/2011 талаптарына сәйкес сертификатпен немесе сәйкестік декларациясымен міндетті түрде расталуы тиіс.

Жеке қаптаманың болуы міндетті.

Қаптама арнайы киімге қатысты бөлігінде ГОСТ 10581 талаптарына сәйкес болуы тиіс.

Бұйымдардың қаптамасы тасымалдау және сақтау кезінде тауардың сақталуын қамтамасыз етуі тиіс.

Әрбір қаптаманың алдыңғы жағына қапталған бұйымдардың саны мен өлшемі көрсетілген қаптама заттаңбасы немесе қаптама парағы бекітілуі тиіс.

**3. Техникалық стандарттар**

| № р /с | ҚР тіркелген | Белгіленуі | Құжат нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу күні бастап | К б |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Стандарт распространяется на типовые фигуры женщин особо больших размеров | | | | | приказом Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Иә | ГОСТ 31397-2009 | 340174 | Межгосударственный стандарт | Классификация типовых фигур женщин особо больших размеров | и устанавливает их классификацию по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды из текстильных материалов, кожи и меха. | Российская Федерация ( ) | 19 | Одежда | Действует | новых технологий Республики Казахстан от 22 сентября 2010 г. № 423 - однепосредственно в качестве государственного стандарта Республики Казахстан с 01 октября 2010 г. | 01.10.2010 |
| 2 | Иә | ГОСТ 29122-91 | 304659 | Межгосударственный стандарт | Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам | МКС: 13.340.10 КГС: М38 | СССР (СССР) | 23 | Защитная одежда | Действует | | 01.01.1993 |
| 3 | Иә | ГОСТ 10581-91 | 322284 | Межгосударственный стандарт | Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение | Настоящий стандарт распространяется на все виды готовых швейных изделий | СССР (СССР) | 18 | Одежда | Действует | Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.10.91 N 1662 | 01.01.1993 |
| | | | | | | | | | | | приказом | |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | Иә | ГОСТ 31396-2009 | 340173 | Межгосударственный стандарт | Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды | Стандарт распространяется на типовые фигуры женщин и устанавливает их классификацию по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды из текстильных материалов, кожи и меха. | Российская Федерация ( ) | 20 | Одежда | Действует | Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 22 сентября 2010 г. № 423 - однепосредственно в качестве государственного стандарта Республики Казахстан с 01 октября 2010 г. | 01.10.2010 |

**Қосымша**

593-ЦЗ.docx

Қол қойған Сотникова Юлия Михайловна

Қол қойылған күні 16.11.2026

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**по закупке 1271237**
**способом Запрос ценовых предложений**

**Лот № (3952 Т, 4582922) Халат**

**Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"**
**Организатор: Филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-Грузовые перевозки" - "Жамбыл"**

**1. Краткое описание ТРУ**

| **Наименование** | **Значение** |
|---|---|
| Номер строки | 3952 Т |
| Наименование и краткая характеристика | Халат, женский, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, из ткани |
| Наименование категории ОКТРУ | Халаты |
| Дополнительная характеристика | Прочие характеристики: Согласно утвержденного Стандарта №593-ЦЗ от 01.07.2025г., техническая спецификация №Т17 |
| Количество | 1.000 |
| Единица измерения | Штука |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Тараз Г.А., г.Тараз, Жамбылская область, город Тараз, улица Тынышбаева 81 |
| Условия поставки | DDP |
| Срок поставки | С даты подписания договора в течение 60 календарных дней |
| Условия оплаты | Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

**Наименование модели:** халат женский, лабораторный (Тип А)

**Комплектация:** халат женский лабораторный.

Халат комплектуется на предприятиях-изготовителях

**Назначение:** халат женский от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. **Технические требования**

**1.1. Основные параметры и характеристики**

1.1.1 Халаты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологии поузловой обработки спецодежды,

образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

Халаты, предназначенные для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, по моделям должны соответствовать единой промышленной коллекции халатов, утвержденной в установленном порядке ГОСТ 12.4.131.

1.1.2. Халат изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31396.

По заявке допускается изготавливать халат женский, лабораторный особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31397.

**Определение типовой фигуры женщины**

- Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0 ± 3,0) см, по обхвату груди (4,0 ±2,0) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4,0 ± 2,0) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4,0 + 2,0) см.

- ГОСТ 31396 устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин *(приложение Б таблица Б4)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата женского лабораторного должен соответствовать размерам тела человека.

**1.2. Эргономические требования**

1.2.1. При разработке халата женского лабораторного должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;

- функциональное расположение деталей и узлов;

- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий халата женского лабораторного и ее частей;

- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата женского лабораторного *(приложение В таблица В 4)*

**1.3. Конструктивно -технологические требования**

**Требования к внешнему виду**

**ХАЛАТ**

Халат полу прилегающего силуэта, с рельефами от линии плечевого шва расширенного к низу, центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроеные, с лацканами.

Полочка состоит из двух частей: центральной и боковой. На верхней части левой полочки настрочен один нагрудный карман шириной 14,0см х 15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,5см х 22,0 см), вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки расширенная к низу изделия. В среднем шве, на нижней части обработана шлица, длиной 25,0 см от низа изделия, шириной 5,0 см. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны

хлястики. По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см. для регулирования ширины манжет. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы шириной 2,0 см. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения ±0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1см х 0,7 см.

Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

**Цвет**: синий

**1.4. Требования к изготовлению**

1. Халат женский лабораторный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Соединительные швы деталей верха халата женского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

3. Определение сортности халатов - по ГОСТ 12.4.031.

4. К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за халатами во время эксплуатации:

1. При необходимости халаты из хлопчатобумажных и смешанных тканей допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм$^3$универсального моющего препарата при температуре 40°С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

2. Халаты высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80° С. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°С ГОСТ 12.4.131.

**1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре**

**Физико-механические показатели.**

Таблица 1(Т17)

| № п/п | Наименование материалов | Норма отклонения | Обозначения документов по стандартизации | Назначение материалов |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Ткань- бязь отбеленная. Состав: хлопок, переплетение: полотняное. 100 (%)<br>Плотность - 142г/м$^2$.<br>Пуговицы пластмассовые диаметром мм<br>1,5-2,0см<br>Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, Н (кгс), не мене | *+/- 5 %.* | ГОСТ 12.4.131 | Для изготовления<br>Халат рабочий женской х/б. |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | <table><tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr><tr><td>216</td><td>147</td></tr></table><br>Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более<br><table><tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr><tr><td>-2,0</td><td>±2,0</td></tr></table> | *+/- 5 %.* | ГОСТ 29298 | |
| Другие материалы и покупные изделия:<br>Замки-молнии, пуговицы, нитки и др.<br>Пуговицы пластмассовые , d 18-20<br>Нитки швейные<br>Цвет: в цвет ткани | | | ГОСТ 29150<br>ГОСТ 6309<br>СТ РК 3113 | |

*Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.*

*Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*

*Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*

*Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл. 3 в ГОСТ 12.4.132.*

**Требования к фурнитуре**

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1. Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

**2. Маркировка упаковка**

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

*При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:*

**2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:**

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

**2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину** с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

**2.3 Бумажная навесная этикетка:**

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

*Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

**3. Технические стандарты**

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Да | ГОСТ 31397-2009 | 340174 | Межгосударственный стандарт | Классификация типовых фигур женщин особо больших размеров | Стандарт распространяется на типовые фигуры женщин особо больших размеров и устанавливает их классификацию по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды из текстильных материалов, кожи и меха. | Российская Федерация ( ) | 19 | Одежда | Действует | приказом Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 22 сентября 2010 г. № 423 - однепосредственно в качестве государственного стандарта Республики Казахстан с 01 октября 2010 г. | 01.10.2010 |
| 2 | Да | ГОСТ 29122-91 | 304659 | Межгосударственный стандарт | Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам | МКС: 13.340.10 КГС: М38 | СССР (СССР) | 23 | Защитная одежда | Действует | | 01.01.1993 |
| | | | | | | | | | | | Постановлением | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | Да | ГОСТ 10581-91 | 322284 | Межгосударственный стандарт | Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение | Настоящий стандарт распространяется на все виды готовых швейных изделий | СССР (СССР) | 18 | Одежда | Действует | Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.10.91 N 1662 | 01.01.1993 |
| 4 | Да | ГОСТ 31396-2009 | 340173 | Межгосударственный стандарт | Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды | Стандарт распространяется на типовые фигуры женщин и устанавливает их классификацию по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды из текстильных материалов, кожи и меха. | Российская Федерация ( ) | 20 | Одежда | Действует | приказом Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 22 сентября 2010 г. № 423 - однепосредственно в качестве государственного стандарта Республики Казахстан с 01 октября 2010 г. | 01.10.2010 |

**Приложение**

593-ЦЗ.docx

Подписал Сотникова Юлия Михайловна

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

Дата подписания 16.11.2026