ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271194 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 1 (2693 Т, 4582786) Қалыңдық өлшеуіш

Тапсырыс беруші: «Казатомпром-SaUran» Жауапкершілігі шектеулі серітестік
Ұйымдастырушы: «Казатомпром-SaUran» Жауапкершілігі шектеулі серітестік

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2693 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Қалыңдық өлшеуіш, қалыңдығын өлшеу диапазоны 0-1000, 00 мм
ТЖҚЖС санаттың атауы	Қалыңдық өлшегіштер
Қосымша сипаттама	-
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Созақ ауданы, Таукент а.о., рудник Центральный Мойынкум
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 20 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

Ультрадыбыстық Дефектоскоп

1. Мақсаты және жалпы талаптары

Жабдықтың атауы: Ультрадыбыстық дефектоскоп.

Мақсаты: металл конструкцияларына, құбырларға, резервуарларға және дәнекерленген қосылыстарға бұзбай бақылау жүргізу.

2. Техникалық сипаттамалары және функционалдық талаптары

1.Бақыланатын материалдар: көміртекті болат, тот баспайтын болат және басқа металл материалдар.

2.Өлшеу және бақылау мүмкіндіктері: құрылымдардың тозу сапасы мен дәрежесін анықтау үшін металл қабырғалардың қалдық қалыңдығын өлшеу.

3.Дәнекерленген қосылыстарды бақылау: дәнекерленген тігістердің ішкі ақауларын анықтау (дәнекерленбегендерді, жарықшақтарды, бүтіндіксіздіктер және басқа да ұқсас ақауларды қоса алғанда).

4.Графикалық дисплей режимдері: деректерді көрсету режимдерінің болуы: A-сканерлеу, B-сканерлеу.

5.Түрлендіргіштердің жұмыс жиілігі: 1-ден 10 МГц-ке дейінгі жиілікті басқару диапазонын қолдау.

6.Болат бақылау диапазоны: 300 мм дейін (түрлендіргіштің қолданылатын түрімен және материалдың қасиеттерімен анықталады).

7.Күшейтуді реттеу диапазоны: кем дегенде 125 дБ.

8.Ультрадыбыстың таралу жылдамдығы: 1000-нан 9999 м/с-қа дейін теңшеу мүмкіндігі.

9.Сканерлеу диапазоны: кем дегенде 1000 мкс.

10.Уақытша сезімталдықты реттеу(УСР): кіріктірілген УСР функциясының болуы.

11.DAC / ARC қисықтарын құру: DAC/ARC қисығын құру мүмкіндігінің болуы.

12.Кірістірілген жад: бақылау нәтижелері мен құрылғының параметрлерін сақтау үшін тұрақты жадтың болуы.

13.Дисплей (индикатор): түсті графикалық индикатор.

14.Датчиктерді қосу: ультрадыбыстық түрлендіргіштерді қосу үшін кемінде 2 тәуелсіз арнаның болуы.

15.Деректерді беру интерфейсі: сақталған нәтижелерді дербес компьютерге (ДК) беруге арналған USB интерфейсінің болуы.

16.Электрмен жабдықтау және автономия: құрылғының автономды жұмысын қамтамасыз ететін батарея элементтерінен қуат.

17.Қоршаған ортаның Жұмыс температурасы: температура диапазонындағы тұрақты жұмыс -20 °C-тан +50 °C-қа дейін.

3. Жеткізу жиынтығына қойылатын талаптар

Жабдық мақсатына сәйкес дереу пайдалануға дайын толық жиынтықта жеткізілуі керек. Жабдық мыналарды қамтуы керек:

Ультрадыбыстық дефектоскоптың электронды блогы — 1 дана.

Пьезоэлектрлік түрлендіргіштер (Рер): түзу және/немесе көлбеу түрлендіргіш.

Түрлендіргіштерді электронды блокқа қосуға арналған қосқыш кабельдер.

Қайта зарядталатын батареялар жинағы.

220 В желісіне бейімделген зарядтағыш.

Реттеу / бақылау үлгісі.

Арнайы байланыс сұйықтығы.

Орыс тіліндегі пайдалану құжаттамасы (паспорт, пайдалану жөніндегі Нұсқаулық).

Бүкіл жинақты сақтауға және қауіпсіз тасымалдауға арналған берік тасымалдау корпусы.

4. Сапаға, метрологияға және кепілдікке қойылатын талаптар

Метрологиялық қамтамасыз ету: жеткізу кезінде жабдықта аккредиттелген зертхана берген жарамды тексеру куәлігі немесе калибрлеу сертификаты болуы керек. Аспап Өлшем бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесінің (ГСИ) тізіліміне енгізілуі тиіс.

Кепілдік: 12 ай.

Тауарды жеткізу кезінде келесі құжаттар ұсынылуы керек:

1. Тауардың сәйкестік сертификаты.

2. Егер ҚР заңнамасымен талап етілсе, "Қазақстан Республикасында өнімнің сәйкестігін міндетті растау туралы" түпнұсқа құжат

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 28702-90	307772	Межгосударственный стандарт	Контроль неразрушающий. Толщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на ультразвуковые толщиномеры, предназначенные для измерения толщин изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм из материалов со скоростью распространения ультразвуковых колебаний в них от 1500 до 12000 м/с	СССР (СССР)	11	Неразрушающие испытания	Действует	УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.10.90 N 2710	01.01.1992	

Қол қойған Әбілхайыр Әмір Маратұлы

Қол қойылған күні 16.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271194
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 1 (2693 Т, 4582786) Толщиномер

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казатомпром - SaUran"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Казатомпром - SaUran"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2693 Т
Наименование и краткая характеристика	Толщиномер, диапазон измерения толщины 0-1000,00 мм
Наименование категории ОКТРУ	Толщиномеры
Дополнительная характеристика	-
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Таукентский с.о., рудник Центральный Мойынкум
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 20 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
Дефектоскоп ультразвуковой

1. Назначение и общие требования

- Наименование оборудования: Ультразвуковой дефектоскоп.
- Назначение: Проведение неразрушающего контроля металлических конструкций, трубопроводов, резервуаров и сварных соединений.

2. Технические характеристики и функциональные требования

1. Контролируемые материалы: Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, а также другие металлические материалы.
2. Возможности измерения и контроля: Измерение остаточной толщины металлических стенок для определения качества и степени износа конструкций.
3. Контроль сварных соединений: Выявление внутренних дефектов сварных швов (включая непровары, трещины, несплошности и другие аналогичные дефекты).
4. Графические режимы отображения: Наличие режимов отображения данных: А-скан, В-скан.

5. Рабочая частота преобразователей: Поддержка частотного диапазона контроля от 1 до 10 МГц.
6. Диапазон контроля по стали: До 300 мм (определяется применяемым типом преобразователя и свойствами материала).
7. Диапазон регулировки усиления: Не менее 125 дБ.
8. Скорость распространения ультразвука: Возможность настройки в пределах от 1000 до 9999 м/с.
9. Диапазон развертки: Не менее 1000 мкс.
10. Временная регулировка чувствительности (ВРЧ): Наличие встроенной функции ВРЧ.
11. Построение кривых DAC/АРК: Наличие возможности построения кривой DAC/АРК.
12. Встроенная память: Наличие энергонезависимой памяти для сохранения результатов контроля и настроек прибора.
13. Дисплей (индикатор): Цветной графический индикатор.
14. Подключение датчиков: Наличие не менее 2-х независимых каналов для подключения ультразвуковых преобразователей.
15. Интерфейс передачи данных: Наличие USB-интерфейса для передачи сохраненных результатов на персональный компьютер (ПК).
16. Электропитание и автономность: Питание от аккумуляторных элементов, обеспечивающих автономную работу прибора.
17. Рабочая температура окружающей среды: Стабильная работа в температурном диапазоне не ниже чем от -20 °C до +50 °C.

3. Требования к комплекту поставки

Оборудование должно поставляться в полном комплекте, готовом к немедленному использованию по назначению. Комплектация должна включать:

- Электронный блок ультразвукового дефектоскопа — 1 шт.
- Пьезоэлектрические преобразователи (ПЭП): прямой и/или наклонный преобразователь.
- Соединительные кабели для подключения преобразователей к электронному блоку.
- Комплект аккумуляторных батарей.
- Зарядное устройство, адаптированное под сеть 220 В.
- Настроечный/контрольный образец.
- Специализированная контактная жидкость.
- Эксплуатационная документация на русском языке (паспорт, руководство по эксплуатации).
- Прочный транспортировочный кейс для хранения и безопасной перевозки всего комплекта.

4. Требования к качеству, метрологии и гарантии

- Метрологическое обеспечение: на момент поставки оборудование должно иметь действующее свидетельство о поверке или сертификат о калибровке, выданный аккредитованной лабораторией. Прибор должен быть внесен в реестр Государственной системы обеспечения единства измерений (ГСИ).

Гарантия: 12 месяцев.

При поставке товара должен предоставить следующие документы:

1. Сертификат Соответствия товара.
2. Оригинальный документ «Об обязательном подтверждении соответствия продукции в Республике Казахстан» в случае если требуется законодательством РК

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 28702-90	307772	Межгосударственный стандарт	Контроль неразрушающий. Толщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на ультразвуковые толщиномеры, предназначенные для измерения толщин изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм из материалов со скоростью распространения ультразвуковых колебаний в них от 1500 до 12000 м/с	СССР (СССР)	11	Неразрушающие испытания	Действует	УТВЕРЖДЕНИ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.10.90 N 2710	01.01.1992

Подписал Әбілхайыр Әмір Маратұлы

Дата подписания 16.11.2026