ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271093 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 1 (4099-1 Т, 4582618) Қысқыш

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	4099-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Қысқыш, білдекті
ТЖҚЖС санаттың атауы	Білдек қысқышы
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Білдек қысқыштары 7200-0219, қысқыш түрі А, орындалуы 1.
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Білдек қысқыштары 7200-0219 МЕМСТ 16518-96 , қысқыш түрі – А, орындалуы – 1. Қысқыштар осы МЕМСТ 16518-96 стандартының талаптарына сәйкес болуы тиіс. Еріншелерінің ені – 200 мм, еріншелердің биіктігі – 63 мм, қысқыштың ұзындығы – 650 мм.

Тұрқы бөлшектері — сапалық көрсеткіштері бойынша МЕМСТ 1412 сәйкес СЧ20 маркасынан төмен емес шойыннан, немесе беріктік шегі 500 МПа-дан кем емес және бағыттауыштарының қаттылығы 36,5 ... 41,5 HRC3-тен кем емес болаттан жасалуы тиіс;

Жүрістік бұрандалар — МЕМСТ 1050 сәйкес 45 маркалы болаттан жасалуы тиіс;

Жүрістік бұрандалардың сомындары — МЕМСТ 1412 сәйкес СЧ30 маркалы шойыннан немесе МЕМСТ 613 сәйкес Бр05Ц5С5 маркалы қоладан жасалуы тиіс;

Жапсырмалы еріншелер — МЕМСТ 4543 сәйкес беріктік шегі 500 МПа-дан кем емес және қаттылығы 52 HRC3-тен кем емес деңгейге дейін термиялық өңделген болаттардан жасалуы тиіс.

Материалдарды механикалық қасиеттері бойынша көрсетілгендерден кем түспейтін басқа материалдарға ауыстыруға жол беріледі. Қысқыштың жылжымалы бөліктері жұлқусыз және тұрып қалусыз қозғалуы тиіс. Қысқыштың жұмыс беттерінде сызаттар, коррозия, қуыстар, майысқан жерлер, қаяулар және басқа да беткі ақаулар болмауы тиіс.

Қысқыш жиынтығына мыналар кіреді:

- тұтқа — 1 дана;
- МЕМСТ 14737 бойынша кілтек— 2 дана.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 14737-69	308218	Межгосударственный стандарт	Шпонки призматические привертные. Конструкция	Настоящий стандарт распространяется на призматические привертные шпонки, предназначенные для установки и приспособлений на столах станков.	СССР (СССР)	6	Станочные системы прочие	Действует	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. N 680 срок введения установлен с 01.07.70	01.07.1970	

2	Иә	ГОСТ 16518-96	313126	Межгосударственный стандарт	Тиски станочные с ручным и механизированным приводами. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на станочные тиски (далее - тиски) классов точности Н, П и В с ручным и механизированным приводами, предназначенные для установки и закрепления деталей при их обработке на металлорежущих станках, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.	СССР (СССР)	25	Дели тельные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 9 от 12 апреля 1996 г.)	12.04.1996

3	Иә	ГОСТ 1412-85	327316	Межгосударственный стандарт	Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки	Настоящий стандарт распространяется на чугун с пластинчатым графитом для отливок и устанавливает его марки, определяемые на основе временного сопротивления чугуна при растяжении.	СССР (СССР)	5	Чугуны	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г. N 3009 дата введения установлена 01.01.87	01.01.1987
						Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части					Приказом Комитета технического	

4	Иэ	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия	требований к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерывнолитые заготовки, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп, 15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	36	Нелегированные стали	Действует	регулирования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 1050—2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	01.01.2016

5	Иә	ГОСТ 4543-2016	388426	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина") ( )	0	Термообрабатываемые стали	Действует	Принят приказом КТРМ № 145-од от 29.05.2017, действует с 01.08.2017	01.08.2017	

Қол қойған Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Қол қойылған күні 12.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271093
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 1 (4099-1 Т, 4582618) Тиски

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4099-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Тиски, станочные
Наименование категории ОКТРУ	Тиски станочные
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Тиски станочные 7200-0219, тип тисков А, исполнение 1.
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Тиски станочные 7200-0219 ГОСТ 16518-96, тип тисков А, исполнение 1. Тиски должны быть в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 16518-96. Ширина губок 200мм, высота губок 63мм, Длинна тисков 650мм.

Корпусные детали — из чугуна по качественным показателям не ниже, чем у марки СЧ20 по ГОСТ 1412, или из стали с пределом прочности не менее 500 МПа и твердостью направляющих не менее 36,5 ... 41,5 HRC3; Ходовые винты — из стали марки 45 по ГОСТ 1050; Гайки ходовых винтов — из чугуна марки СЧ30 по ГОСТ 1412 или бронзы Бр05Ц5С5 по ГОСТ 613; Накладные губки — из сталей по ГОСТ 4543 с пределом прочности не менее 500 МПа и термической обработкой до твердости не менее 52 HRC3.Допускается замена материалов на другие, по механическим свойствам не уступающие указанным. Подвижные части тисков должны перемещаться без рывков и заеданий. На рабочих поверхностях тисков не должно быть трещин, коррозии, раковин, вмятин, заусенцев и других поверхностных дефектов.

В комплект тисков входят:

- рукоятка — 1 шт.;

- шпонка по ГОСТ 14737 — 2 шт.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 14737-69	308218	Межгосударственный стандарт	Шпонки призматические привертные. Конструкция	Настоящий стандарт распространяется на призматические привертные шпонки, предназначенные для установки приспособлений на столах станков.	СССР (СССР)	6	Станочные системы прочие	Действует	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. N 680 срок введения установлен с 01.07.70	01.07.1970

2	Да	ГОСТ 16518-96	313126	Межгосударственный стандарт	Тиски станочные с ручным и механизированным приводами. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на станочные тиски (далее - тиски) классов точности Н, П и В с ручными и механизированным приводами, предназначенные для установки и закрепления деталей при их обработке на металлорежущих станках, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.	СССР (СССР)	25	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 9 от 12 апреля 1996 г.)	12.04.1996

3	Да	ГОСТ 1412-85	327316	Межгосударственный стандарт	Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки	Настоящий стандарт распространяется на чугун с пластинчатым графитом для отливок и устанавливает его марки, определяемые на основе временного сопротивления чугуна при растяжении.	СССР (СССР)	5	Чугуны	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г. N 3009 дата введения установлена 01.01.87	01.01.1987
						Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части требован	Федераль				Приказом Комитета технического регули	

4	Да	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия	ий к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные, кованые и непрерывнолитые заготовки, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп, 15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу	ное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	36	Нелегированные стали	Действует	рования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 1050—2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	01.01.2016

5	Да	ГОСТ 4543-2016	388426	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную и кованую (диаметром или толщиной до 250 мм включительно), калиброванную и со специальной отделкой поверхности металлопродукцию из конструкционной легированной стали, применяемую в конструкциях общего назначения, после термической обработки	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина) ( )	0	Термообрабатываемые стали	Действует	Принят приказом КТРМ № 145-од от 29.05.2017, действует с 01.08.2017	01.08.2017

Подписал Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Дата подписания 12.11.2026