ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271093 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 3 (4153-1 Т, 4582616) Ауыспалы кескі

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	4153-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ауыспалы кескі, жылдам кескіш болаттан, құбырларды өңдейтін пневматикалық машинаға арналған
ТЖҚЖС санаттың атауы	Алмаз қарындаш (кескіш)
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: КТР-20, КТР-25 бунақтауышына арналған ауыстырмалы кескіш, қосылыстардың герметикалығы мен беріктігін арттыру мақсатында құбырларды орнату және шырайналдыру алдында құбыр торларының тесіктеріндегі сақиналы тығыздағыш бунақтарды кесу үшін қолданылады, ЕМ-42 қорытпасынан дайындалады.
Саны	20.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Бунақтауышқа арналған 64х6х12.5мм кескіш

Бунақтауышқа арналған ауыстырмалы кескіш (өлшемі 6х6х12.5 мм) ұқсас кесу және пайдалану сипаттамаларын қамтамасыз ететін аспаптық материалдан (МЕМСТ 3882-74 бойынша ВК6, ВК8, Т15К6 маркалы қатты қорытпа немесе баламалары / МЕМСТ 19265-73 бойынша Р6М5, Р6М5К5 маркалы тез кесетін болат немесе баламалары) не баламалы материалдан (ТУ 3921-089-02066380-07 бойынша ЕМ-42 қорытпасын қоса алғанда) дайындалуы тиіс.

Бунақтың ені – 3 мм.

Бунақтардың (ойықтардың) арақашықтығы – 6 мм.

А – 3 - 12 мм.

Н – 0,05 – 15 мм.

Бунақтардың «Н» тереңдігі және құбыр торының сыртқы бетінен бірінші бунаққа дейінгі «А» қашықтығы диапазондарда реттеледі. Сандық индекс құбыр торының тесіктері өңделетін құбырдың номиналды сыртқы диаметрін көрсетеді.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 19265-73	328401	Межгосударственный стандарт	Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные, кованые, калиброванные прутки и полосы, прутки со специальной отделкой поверхности (далее - металлопродукция), в части норм химического состава - на лист, ленту, поковки, штамповки и другие виды металлопродукции из быстрорежущей стали.	СССР (СССР)	22	Стальные прутки и катанка	Действует	постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 декабря 1973 г. N 2678	01.01.1975	

2	Иә	ГОСТ 3882-74	327485	Межгосударственный стандарт	Сплавы твердые спеченные. Марки	Настоящий стандарт распространяется на твердые спеченные сплавы, предназначенные для изготовления режущего и горного инструмента, а также для износостойких деталей и других целей.	СССР (СССР)	12	Порошковая металлургия	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.08.74 N 1993	01.01.1976

Қосымша

4153.png

4153-1.jpg

Қол қойған Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Қол қойылған күні 12.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271093
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 3 (4153-1 Т, 4582616) Резец сменный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	4153-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Резец сменный, из быстрорежущей стали, для пневматической машины по обработке труб
Наименование категории ОКТРУ	Алмазный карандаш (резец)
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Сменный резец к канавочнику КТР-20, КТР-25, применяется для нарезания кольцевых уплотнительных канавок в отверстиях трубных решеток перед установкой и развальцовкой труб с целью повышения герметичности и прочности соединений, изготавливаемые из сплава ЕМ-42.
Количество	20.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Резец 64 х6 х12.5мм к канавочнику

Сменный резец к канавочнику (размер 6х6х12.5 мм) должен быть изготовлен из инструментального материала (твердый сплав по ГОСТ 3882-74 марок ВК6, ВК8, Т15К6 или аналогов / быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73 марок Р6М5, Р6М5К5 или аналогов) либо из эквивалентного материала (включая сплав ЕМ-42 по ТУ 3921-089-02066380-07), обеспечивающего аналогичные режущие и эксплуатационные характеристики

Ширина канавки – 3 мм.

Расстояние между канавками – 6 мм.

А – 3 -12 мм.

H – 0,05 – 15 мм.

Глубина "H" канавок и расстояние "A" от наружной поверхности трубной решетки до первой канавки регулируются в диапазонах. Цифровой индекс указывает на номинальный наружный диаметр труб, под которые обрабатываются отверстия трубной решетки.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 19265-73	328401	Межгосударственный стандарт	Прутки и полосы из быстрорежущей стали. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные, кованые, калиброванные прутки и полосы, прутки со специальной отделкой поверхности (далее - металлопродукция), в части норм химического состава - на лист, ленту, поковки, штамповки и другие виды металлопродукции из быстрорежущей стали.	СССР (СССР)	22	Стальные прутки и катанка	Действует	постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 декабря 1973 г. N 2678	01.01.1975

2	Да	ГОСТ 3882-74	327485	Межгосударственный стандарт	Сплавы твердые спеченные. Марки	Настоящий стандарт распространяется на твердые спеченные сплавы, предназначенные для изготовления режущего и горного инструмента, а также для износостойких деталей и других целей.	СССР (СССР)	12	Порошковая металлургия	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.08.74 N 1993	01.01.1976

Приложение

4153.png

4153-1.jpg

Подписал Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Дата подписания 12.11.2026