ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271093 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 2 (4154-1 Т, 4582617) Цангалық патрон

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	4154-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Цангалық патрон, шеткі құрал үшін
ТЖҚЖС санаттың атауы	Айналмалы патрондар
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Цангалы патрон цангалар жиынтығымен. Цангалар өлшемі: диаметрі 3-20, патрон конусы NT50
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Цангалы патрон цангалар жиынтығымен. Цангалар өлшемі: диаметрі 3-20, патрон конусы NT50.

МЕМСТ 26539-85 бойынша цангалы патрон цангалар жиынтығымен. Конус нөмірі – 50, сапқа арналған саңылаудың диаметрі (d) – 2-20 мм және ұзындығы – 90 мм.

Жиынтықтылығы:

- Патрон 1-50-2-90 МЕМСТ 26539-85 (2-ден 12 мм-ге дейін),

- Патрон 1-50-10-100 МЕМСТ 26539-85 (10-нан 25 мм-ге дейін),

- Патрон 1-50-15-110 МЕМСТ 26539-85 (15-тен 40 мм-ге дейін),

- Цанга 7010-0031 d-3мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0031 d-4мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0031 d-6мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0031 d-8мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0031 d-10мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0031 d-12мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0032 d-12мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0032 d-14мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0032 d-16мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0032 d-18мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0033 d-18мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0033 d-20мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0033 d-22мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы,

- Цанга 7010-0033 d-24мм МЕМСТ 2876-80 1-орындалуы.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 2876-80	312279	Межгосударственный стандарт	Цанги зажимные. Основные и присоединительные размеры	Настоящий стандарт распространяется на зажимные цанги, используемые в механизмах зажима прутковых одношпиндельных токарно-револьверных и токарных многошпиндельных автоматов и токарно-револьверных станков.	СССР (СССР)	9	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1980 г. N 3260	01.01.1982	

2	Иә	ГОСТ 26539-85	314363	Межгосударственный стандарт	Патроны цанговые с конусом 7:24 для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на цанговые патроны с конусом 7:24 для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком на металлорежущих станках, в том числе и на станках с числовым программным управлением.	СССР (СССР)	6	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. N 1264 срок введения установлен с 01.01.86	01.01.1986

Қол қойған Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Қол қойылған күні 12.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271093
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 2 (4154-1 Т, 4582617) Патрон цанговый

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	4154-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Патрон цанговый, для концевого инструмента
Наименование категории ОКТРУ	Патроны токарные
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Патрон цанговый с набором цанг. Размер цанг диаметр 3-20 конус патрона NT50
Количество	4.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Патрон цанговый с набором цанг. Размер цанг диаметр 3-20 конус патрона NT50 ГОСТ 26539-85. Конус номер 50, диаметром под хвостовик (d) 2-20 мм и длиной 90 мм.

Комплектность:

- Патрон 1-50-2-90 ГОСТ 26539-85 (от 2 до 12 мм),

- Патрон 1-50-10-100 ГОСТ 26539-85 (от 10 до 25 мм),

- Патрон 1-50-15-110 ГОСТ 26539-85 (от 15 до 40 мм),

- Цанга 7010-0031 d-3мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0031 d-4мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0031 d-6мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0031 d-8мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0031 d-10мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0031 d-12мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0032 d-12мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0032 d-14мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0032 d-16мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0032 d-18мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0033 d-18мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0033 d-20мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0033 d-22мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1,

- Цанга 7010-0033 d-24мм ГОСТ 2876-80 исполнение 1.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 2876-80	312279	Межгосударственный стандарт	Цанги зажимные. Основные и присоединительные размеры	Настоящий стандарт распространяется на зажимные цанги, используемые в механизмах зажима прутковых одношпиндельных токарно-револьверных и токарных многошпиндельных автоматов и токарно-револьверных станков.	СССР (СССР)	9	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1980 г. N 3260	01.01.1982

2	Да	ГОСТ 26539-85	314363	Межгосударственный стандарт	Патроны цанговые с конусом 7:24 для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на цанговые патроны с конусом 7:24 для крепления инструмента с цилиндрическим хвостовиком на металлорежущих станках, в том числе и на станках с числовым программным управлением.	СССР (СССР)	6	Делительные головки и зажимные приспособления для обрабатываемых деталей и инструментов	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. N 1264 срок введения установлен с 01.01.86	01.01.1986

Подписал Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Дата подписания 12.11.2026