ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271078 , Ыдыстарды техникалық тексеру және диагностикалау қызметі сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (43 У, 4582568) Диагностикалау/сараптау/талдау/сынау/тестілеу/тексеріп қарау бойынша қызметтер

Тапсырыс беруші: АҚ "Каражанбасмунай"
Ұйымдастырушы: АҚ "Каражанбасмунай"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	43 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Диагностикалау/сараптау/талдау/сынау/тестілеу/тексеріп қарау бойынша қызметтер, Диагностикалау/сараптау/талдау/сынау/тестілеу/тексеру қызметтері
Қосымша сипаттама	Ыдыстарды техникалық тексеру және диагностикалау қызметі
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Түпқараған ауданы, месторождение Каражанбас
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 06.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1. Ыдыстарды диагностикалау, тексеру және сынау жөніндегі қызмет , оларды одан әрі пайдалану мүмкіндігін айқындау мақсатында қызмет мерзімі өткен қысыммен жұмыс істейтін жабық ыдыстарды тексеру жөніндегі нұсқаулыққа (бұдан әрі – Нұсқаулық) сәйкес жүргізілуге тиіс (Қазақстан Республикасы Төтенше жағдайлар министрінің 2021 жылғы 29 қыркүйектегі № 480 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 30 қыркүйекте № 24562 болып тіркелді)

2.2. Нормативтік қызмет мерзімін өтеген жабық ыдысты тексеру мыналарды қамтиды:

1) сыртқы және ішкі тексерулер, ББ әдістерін қолдана отырып ыдыстарды тексеру; көзбен өлшеу; ультрадыбыстық бақылау; магнитті ұнтақты бақылау; қатыллықты өлшеу;

2) геометриялық өлшемдерді (ішкі немесе сыртқы диаметрін, иілуін, түйісетін элементтердің жиектерінің қосылытыны, құбырлардың жағылған учаскелерінің биіктігін) бақылау;

3) анықталған ақауларды (коррозиялық жараларды, эрозиялық зақымдануларды, жарықтарды, деформацияларды) өлшеу;

4) негізгі металдың дәнекерленген қосылыстары мен аймақтарын дефектоскопияның бұзбайтын әдістерімен бақылау;

5) қабырғаның қалыңдығын бұзбайтын әдіспен бақылау;

6) тасымалданатын аспаптардың көмегімен материалдың қаттылығын өлшеу;

7) металдардың диагностикасы: металдардың құрылымын зерттеу әдістері/ металлография; негізгі элементтер материалының химиялық құрамын, қасиеттері мен құрылымын зертханалық зерттеу (қажет болған жағдайда);

8) гидравликалық сынақтар;

9) тексеру нәтижелерін талдау және мүмкіндіктің беріктігін, рұқсат етілген жұмыс параметрлерін, ыдысты одан әрі пайдалану шарттары мен мерзімін есептеу негізінде болжау.

2.3. Орындаушы Тапсырыс берушіге көрсетілген қызметтер актісіне қол қойылған күннен бастап күнтізбелік 12 (он екі) ай мерзімге көрсетілген қызметтер сапасына кепілдік береді.

3. ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ШАРТТАРЫ

3.1. Тапсырыс беруші міндетті:

- ыдысты техникалық тексеруге және диагностикалауға дайындау;

- ішкі тексеру алдында ыдыс тоқтайды, салқындатылады (жылытылады), толтыратын жұмыс ортасынан босатылады, ыдысты көзбен қосатын барлық құбырлардан тығындармен ажыратылады, қысым;

- техникалық жағдайды бақылауға кедергі келтіретін қаптаманы, жылу оқшаулауын ішінара немесе толығымен алып тастаңыз;

- техникалық куәландыруға жататын ыдыс элементтерінің сыртқы және ішкі беттерін ластанудан тазарту;

- гидравликалық сынау жүргізу үшін техникалық сумен және арнайы техникамен қамтамасыз ету; - техникалық диагностикалауды жүргізетін ұйымға ыдыстың паспортын, өнеркәсіптік қауіпсіздік жөніндегі аумақтық комитеттің нұсқамаларын, алдыңғы диагностикалық тексерулер бойынша қорытындыларды, ыдыстың конструкциясы, пайдалану шарттары, жөндеу және реконструкциялау жөніндегі деректер қамтылған өзге де материалдарды ұсыну;

3.2. Орындаушы міндетті:

- зерттеу басталғанға дейін ыдыстың конструкциясымен, дайындалу ерекшеліктерімен, сипатымен және нақты жұмыс жағдайларымен егжей-тегжейлі танысу, сондай-ақ оны пайдаланудың бүкіл мерзімі ішінде оның техникалық жай-күйін алдын ала бағалау мақсатында пайдалану және техникалық құжаттамаға талдау жүргізу;

- пайдалану және техникалық құжаттаманы талдау нәтижелері негізінде зерттеу бағдарламасын әзірлеу

- Тапсырыс беруші ыдысты берген күннен бастап күнтізбелік 2 күннен аспайтын мерзімде бір ыдысты тексеру, диагностикалау, сынау және тексеру жүргізу.

3.2.1. Тексеру нәтижелері бойынша орындаушы мынадай мәтіндік материалды қамтитын ыдыстың техникалық жай-күйін тексеру актісін беруге міндетті:

1) жұмысты жүргізу үшін негіздемені, сараптама ұйымы туралы, ыдыстың иесі туралы мәліметтерді келтіре отырып, тапсырманы кіріспе, қысқаша қою, жұмыстың мақсаты.

2) зерттелетін ыдыстар туралы негізгі мәліметтер (конструкциясы, материалдары және дайындау технологиясы, Пайдалану шарттары):

- Ыдыс жасаушы кәсіпорын;

- шығарылған күні және пайдалануға берілген күні;

- зауыттық ыдыс нөмірі;

- иесінің мекен-жайы;

- тіркеу нөмірі;

- ыдыстың дизайны мен технологиясының қысқаша сипаттамасы;

- есептік (жобалық) техникалық сипаттамалар (қысым, температура, сыйымдылық) ;

- ыдыс жұмысының рұқсат етілген (нақты) параметрлері (Егер жобалық параметрлерден өзгеше болса); - ыдыс элементтерінің негізгі өлшемдері (диаметрі, қалыңдығы, биіктігі) ;

-ыдыстың негізгі элементтерінің материалдары (өндіруші кәсіпорын пайдаланған);

-дәнекерлеу бойынша деректер (дайындаушы кәсіпорын орындаған);

- өндірістегі дефектоскопиялық бақылаудың көлемі, әдістері мен нәтижелері;

- пайдалану туралы мәліметтер (іске қосу-тоқтату және гидравликалық сынақтар саны, жүктеменің циклдік құрамдас бөлігінің болуы туралы деректер);

- қайта құру және жөндеу туралы мәліметтер (пайдаланылған болат маркалары мен дәнекерлеу материалдары, дефектоскопиялық бақылаудың көлемі, әдістері мен нәтижелері).

3) Техникалық құжаттаманы талдау нәтижелері:

- Қағидалардың және ұлттық және (немесе) мемлекетаралық стандарттардың талаптарына сәйкестігін бағалай отырып, ыдысты дайындау (бар болса), жөндеу және реконструкциялау

кезінде пайдаланылатын материалдардың сапа сертификаттары туралы қысқаша ақпарат; - алдыңғы тексерулер мен бақылау нәтижелері бойынша жиынтық деректер;

- жөндеу және қайта құру үшін негіз болған себептер;

- пайдаланудың ерекше ерекшеліктері (егер бар болса).

4) зерттеу бағдарламасы. Бағдарламада нақты әдістер, көлемдер және бақылау аймақтары көрсетіледі.

5) Тексеру нәтижелері (ағымдағы). Осы бөлімде әртүрлі операциялар бойынша ыдысты тексерудің жалпыланған деректері келтіріледі:

- осы тексеру кезінде пайдаланылған сынақ жабдығының және дефекоскопиялық аппаратураның түрлері (маркалары), олардың зауыттық нөмірі, іздеушілердің негізгі сипаттамалары, жол берілетін ақаудың баламалы ауданы;

- дефектоскопистердің біліктілігін растайтын мәліметтер;

- дефектоскопиялық бақылау жүргізілген ұлттық және (немесе) мемлекетаралық стандарттардың мәліметтері (атаулары, шифрлары);

- сыртқы және ішкі тексерулер, негізгі өлшемдерді өлшеу кезінде анықталған ақаулар туралы мәліметтер; - дәнекерленген қосылыстардағы ақаулар және бұзбайтын бақылау әдістерімен анықталған негізгі металдағы ақаулар туралы деректер;

- ультрадыбыстық қалыңдық өлшегіштің нәтижелері бойынша жиынтық деректер;

- тасымалданатын құралмен металдың қаттылығын өлшеу нәтижелері;

- темірдың механикалық қасиеттерін (егер орындалса), оның химиялық құрамы мен құрылымын (егер жасалса)зерттеу нәтижелері;

- гидравликалық сынақтарды жүргізу шарттары мен нәтижелері.

6) беріктікті есептеу.

- Нұсқаулықтың 65 және 66-тармақтарында айтылған жағдайларда МЕМСТ 34233.2, МЕМСТ 34233.3, ҚР СТ 2777 және ҚР СТ 2778 сәйкес статикалық беріктікке бақылау есебі немесе МЕМСТ 34233.6 немесе ҚР СТ 2777 және ҚР СТ 2778 сәйкес шаршау беріктігіне тексеру есебі жүргізіледі.Статикалық беріктікті есептеу арқылы ыдысты жұмыс параметрлері кезінде пайдалану мүмкіндігі расталады не оны одан әрі пайдалану параметрлерінің рұқсат етілген (төмендетілген) мәндері айқындалады. Ыдыстың одан әрі қауіпсіз жұмыс ресурсы циклдік (шаршау) беріктігін есептеу, коррозиялық немесе өзге де ақаулардың өсу жылдамдығын есептеу арқылы айқындалады.

7) қорытындылар мен ұсынымдар.

- орындалған зерттеу нәтижелері бойынша кемені одан әрі пайдалану мүмкіндігі, рұқсат етілген параметрлері, шарттары мен мерзімдері немесе оны жөндеу көлемі көрсетілген қорытындылар мен ұсынымдар тұжырымдалады.

3.3. Қызмет көрсетуден кейін жабдықты қабылдау Тапсырыс берушінің инженерлік-техникалық қызметкерлерінің тікелей қатысуымен жүргізіледі.

3.4. Қызмет көрсету үшін объектіге Орындаушыны жіберуді қызмет көрсетушінің жазбаша өтінішінен кейін пайдаланушы жабдық бөлімшесінің бастығы/бастығының орынбасары береді.

4. ҚЫЗМЕТТЕР КӨЛЕМІ.

1. 62 бірлік мөлшеріндегі газ сепараторы

2. 9 бірлік мөлшеріндегі көлденең КТ-200 тұндырғыш.

3. 2 бірлік мөлшеріндегі буферлік сыйымдылық.

4. 1 бірлік мөлшеріндегі Скруббер.

5. 24 бірлік мөлшеріндегі дренажды ыдыс.

6. 4 бірлік мөлшеріндегі деаэратор

5. ҚҰЖАТТАМАҒА ЖӘНЕ РЕСІМДЕЛЕТІН ЕСЕПТЕРГЕ ҚОЙЫЛАТЫН ТАЛАПТАР ҚЫЗМЕТ НӘТИЖЕЛЕРІ БОЙЫНША

Нормативтік қызмет мерзімін өтеген ыдыстарды тексеру нәтижелері ыдыстың техникалық жай-күйін тексеру актісі түрінде ресімделеді, онда рұқсат етілген параметрлер және оны одан әрі пайдалану мерзімдері бойынша ұсынымдар қамтылады. Орындаушы ыдыстарды тексеру нәтижелерін қағаз және электрондық жеткізгіште ұсынуы тиіс.

Қол қойған	Мурынбаева Камшат Догдырбаевна
Қол қойылған күні	25.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271078 , Услуга по техническому обследованию и диагностике сосудов способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (43 У, 4582568) Услуги по диагностированию/экспертизе/анализу/испытаниям/тестированию/осмотру

Заказчик: Акционерное общество "Каражанбасмунай"

Организатор: Акционерное общество "Каражанбасмунай"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	43 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по диагностированию/экспертизе/анализу/испытаниям/тестированию/осмотру, Услуги по диагностированию/экспертизе/анализу/испытаниям/тестированию/осмотру
Дополнительная характеристика	Услуга по техническому обследованию и диагностике сосудов
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Тупкараганский район, месторождение Каражанбас
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 06.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1. Услуга по диагностированию, обследованию и испытанию сосудов, должна проводиться в соответствии с Инструкцией по проведению обследования сосудов, работающих под давлением, с истекшим сроком службы (далее – Инструкция) с целью определения возможности их дальнейшей эксплуатации (Приказ Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 29 сентября 2021 года № 480. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 30 сентября 2021 года № 24562)

2.2. Обследование сосуда, отработавшего нормативный срок службы, включает:

1) наружный и внутренний осмотры, обследование сосудов с применением методов НК: визуально-измерительный; ультразвуковой контроль; магнитпорошковый контроль; измерение твердости;

2) контроль геометрических размеров (внутреннего или наружного диаметра, прогиба, смещения кромок стыкуемых элементов, высоты развальцованных участков труб);

3) измерение выявленных дефектов (коррозионных язв, эрозионных повреждений, трещин, деформаций);

4) контроль сварных соединений и зон основного металла неразрушающими методами дефектоскопии;

5) контроль толщины стенки неразрушающим методом;

6) измерение твердости материала с помощью переносных приборов;

7) диагностика металлов: методы исследования структуры металлов/металлография; лабораторные исследования химического состава, свойства в структуры материала основных элементов (при необходимости);

8) гидравлические испытания;

9) прогнозирование на основании анализа результатов обследования и расчетов на прочность возможности, допустимых рабочих параметров, условий и срока дальнейшей эксплуатации сосуда.

2.3. Исполнитель предоставляет Заказчику гарантию качества оказанных Услуг на срок 12 (двенадцать) календарных месяцев с даты подписания акта оказанных Услуг.

3. УСЛОВИЯ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ.

3.1. Заказчик обязан:

- подготовить сосуд к техническому обследованию и диагностированию;

- перед внутренним осмотром сосуд останавливается, охлаждается (отогревается), освобождается от заполняющей рабочей среды, отключен заглушками от всех трубопроводов, соединяющих сосуд с источником, давления;

- частично или полностью удалить обшивку, тепловую изоляцию, препятствующие контролю технического состояния;

- очистить от загрязнений наружные и внутренние поверхности элементов сосуда, подлежащие техническому освидетельствованию;

- обеспечить технической водой и специальной техникой, для проведения гидравлического испытания;

- предоставить организации, проводящей техническое диагностирование, паспорт сосуда, предписания территориального комитета по промышленной безопасности, заключения по предыдущим диагностическим обследованиям, прочие материалы, в которых содержатся данные по конструкции сосуда, условиям эксплуатации, ремонтам и реконструкции;

3.2. Исполнитель обязан:

- до начала обследования провести анализ эксплуатационной и технической документации, в целях детального ознакомления с конструкцией, особенностями изготовления, характером

и конкретными условиями работы сосуда, а также предварительной оценки его технического состояния на протяжении всего срока эксплуатации;

- на основании результатов анализа эксплуатационной и технической документации, разработать программу обследования;

- провести обследование, диагностирование, испытание и осмотр, одного сосуда в срок не более 2 календарных дней, со дня предоставления сосуда Заказчиком.

3.2.1. По результатам обследования Исполнитель обязан предоставить акт обследования технического состояния сосуда, включающая в себя следующий текстовой материал:

1) введение, краткая постановка задачи с приведением основания для проведения работы, сведений об экспертной организации, о владельце сосуда, цель работы.

2) основные сведения об обследуемых сосудах (конструкция, материалы и технология изготовления, условия эксплуатации):

- предприятие-изготовитель сосуда;

- дата изготовления и дата ввода в эксплуатацию;

- заводской номер сосуда;

- адрес владельца;

- регистрационный номер;

- краткая характеристика конструкции и технологии изготовления сосуда;

- расчетные (проектные) технические характеристики (давление, температура, емкость);

- разрешенные (фактические) параметры работы сосуда (если отличаются от проектных);

- основные размеры элементов сосуда (диаметр, толщина, высота);

- материалы основных элементов сосуда (использованные предприятием-изготовителем);

- данные по сварке (выполненной предприятием-изготовителем);

- объемы, методы и результаты дефектоскопического контроля при изготовлении;

- сведения об эксплуатации (количество пусков-остановов и гидравлических испытаний, данные о наличии циклической составляющей нагружения);

- сведения о реконструкции и ремонте (использованные марки сталей и сварочные материалы, объемы, методы и результаты дефектоскопического контроля).

3) результаты анализа технической документации:

- краткая информация о сертификатах качества материалов, используемых при изготовлении (если имеется), ремонте и реконструкции сосуда с оценкой соответствия требованиям Правил и национальных и (или) межгосударственных стандартов;

- сводные данные по результатам предыдущих обследований и контроля;

- причины, послужившие основанием для ремонта и реконструкции;

- специфические особенности эксплуатации (если таковые имели место).

4) программа обследования. В программе указываются конкретные методы, объемы и зоны контроля.

5) результаты обследования (текущего). В настоящем разделе приводятся обобщенные данные обследования сосуда по различным операциям:

- типы (марки) испытательного оборудования и дефектоскопической аппаратуры, использованной при данном обследовании, их заводской номер, основные характеристики искателей, эквивалентная площадь допустимого дефекта;

- сведения, подтверждающие квалификацию дефектоскопистов;

- сведения (наименования, шифры) национальных и (или) межгосударственных стандартов, по которой производился дефектоскопический контроль;

- сведения о дефектах, обнаруженных при наружном и внутреннем осмотрах, измерениях основных размеров;

- данные о дефектах в сварных соединениях и дефектах в основном металле, обнаруженных методами неразрушающего контроля;

- сводные данные по результатам ультразвуковой толщинометрии;

- результаты измерения твердости металла переносным прибором;

- результаты исследования механических свойств металла (если выполнялись), его химического состава и структуры (если таковые производились);

- условия проведения и результаты гидравлических испытаний.

6) расчет на прочность.

- в случаях, оговоренных пунктами 65 и 66 Инструкции, производится контрольный расчет на статическую прочность в соответствии с ГОСТ 34233.2, ГОСТ 34233.3, СТ РК 2777 и СТ РК 2778 или (и) поверочный расчет на усталостную прочность согласно ГОСТ 34233.6 или СТ РК 2777 и СТ РК 2778.Расчетом на статическую прочность подтверждается

возможность эксплуатации сосуда при рабочих параметрах либо определяются допускаемые (пониженные) значения параметров его дальнейшей эксплуатации. Ресурс дальнейшей безопасной работы сосуда определяется расчетом на циклическую (усталостную) прочность, расчетом скорости роста коррозионных или иных дефектов.

7) выводы и рекомендации.

- по результатам выполненного обследования формулируются выводы и рекомендации с указанием возможности, разрешенных параметров, условий и сроков дальнейшей эксплуатации сосуда или объемов его ремонта.

3.3. Приёмка оборудования после оказания Услуг, будет производиться при непосредственном участии инженерно-технических работников Заказчика.

3.4. Допуск Исполнителя на объект для оказания Услуг, выдает начальник/заместитель начальника подразделения эксплуатирующего оборудования, после письменного обращения Исполнителя Услуг.

4. ОБЪЕМЫ УСЛУГ.

1. Газосепаратор в количестве 62 ед.

2. Отстойник горизонтальный ОГ-200 в количестве 9 ед.

3. Буферная емкость в количестве 2 ед.

4. Скрубберв количестве 1 ед.

5. Дренажный сосуд в количестве 24 ед.

6. Деаэратор в количестве 4 ед.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ И ОТЧЕТАМ, ОФОРМЛЯЕМЫМ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ УСЛУГ

Результаты обследования сосудов, отработавших нормативный срок службы, оформляются в виде акта обследования технического состояния сосуда, содержащий рекомендации по допустимым параметрам и срокам дальнейшей его эксплуатации. Исполнитель должен предоставить результаты обследования сосудов, на бумажном и электронном носителе.

Подписал	Мурынбаева Камшат Догдырбаевна
Дата подписания	25.11.2026