ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1271075 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (2786 Т, 4582565) Жейде

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ
Ұйымдастырушы: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2786 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жейде, ерлердің, күнделікті, матадан
ТЖҚЖС санаттың атауы	Дененің жоғарғы бөлігін қорғайтын киім
Қосымша сипаттама	Аталуы: Қысқа жеңді жейде (ассортименттегі мөлшері)
Саны	90.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., г.Усть-Каменогорск, Проспект Абая, 102
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

КӨЙЛЕК КЕЗДЕЙСОҚ, ЕРКЕК, ЖАРТЫЛАЙ СИНТЕТИКАЛЫҚ МАТАДАН ЖАСАЛҒАН (АССОРТИМЕНТТЕГІ ҚЫСҚА ЖЕҢДІ КӨЙЛЕК).

ҚР СТ 1138-2015. МЕМСТ 19867-93.

Жоғарғы Материал: матадан жасалған мата. Шикізат құрамы: 65% полиэстер және 35% мақта. МЕМСТ 11518-88 " химиялық жіптер мен аралас иірілген жіптерден тігілген маталар. Жалпы техникалық шарттар", матаның тығыздығы 160 г/м2. Түсі-қара көк, ашық көк немесе көгілдір көйлектер келісім-шарт жасасу сатысында келісіледі;

Негізгі матаның түсіне 8 ілмек пен түймелері бар орталық бүйірлік ілгегі бар көйлек, оның екеуі белбеуде. Ілмектер сол жақ сөреде орналасқан және Орталық бүйірлік бекіткішке параллель орналасқан. Артқы жағы қос қамытпен, қамыттың тігісі бойымен екі қатпармен. Негізгі матаның түсіне диаметрі 14 мм түймелерге түймеленетін жоғарғы екі қалта және бүйра клапандары бар сөрелер, рұқсат етілген ауытқулар +0,3 см.

Клапандар мен қалталардың өлшемдері өнімнің өлшеміне пропорционалды түрде өзгереді. Қалта өлшемдері (өнімнің мөлшеріне байланысты): ұзындығы-12-13 см, ені-13-14 см. клапанның өлшемдері: ені – 13,6-14,6 см, ортасындағы биіктігі-6 см, бүйірлерінде - 4 см. рұқсат етілген ауытқулар +0,3 см.

Екі тігісті тігілген жеңдер қысқа, ені 3 см бүтін кесілген сәндік манжеттермен рұқсат етілген ауытқулар +0,3 см, сол жақ жеңге 0,5 см тігілген, иық тігісінен 12 см қашықтықта жеңдік белгі орнатылады. Белгіде " ҮМЗ " АҚ ұйымының логотипі мен атауы бейнеленеді.

Бүйір тігістер аймағында серпімді резеңкемен үш қатарға тартылған тігілген белбеуі бар көйлектің төменгі жағы. Артқы жағасы, қалталары, клапандары мен қамыттары бойынша, бүйірлері бойынша шетінен 0,1-0,2 см әрлеу тігісі салынады. Жағасы тігілген. Жағасы желіммен қапталған тығыздағыш матаның екі қабатымен қайталанады: біріншісі негізгі, екіншісі күшейткіш. Кеуде қалтасының клапандары нүктелі жабыны бар прокламелинмен қайталанады.

Түймелер: галолит көйлек матасының түсі, диаметрі 14 мм қалталар мен манжеттерді жабуға арналған, қалғандары диаметрі 11 мм, екі тесігі бар.

Жейденің таңбалануы-бұйымның мөлшері мен өсуін көрсете отырып, ілгіштің астындағы жағадағы жапсырма, сондай-ақ дайындаушыны, бұйымның атауын, техникалық шарттардың белгіленуін, МЕМСТ, бұйымның өсуі мен мөлшерін, үстіңгі және астыңғы матаның артикулын, шығарылған күнін көрсете отырып, сол жақ сөренің сыпырылған ілмектерінің біріне бекітілген Тауар жапсырмасы. Жағаға, манжеттерге төсеу үшін, тұрақты пішін беру үшін art нүктелі жабысқақ жабыны бар мата қолданылады.276-1. Дизайн: тегіс боялған. Бояуға төзімділік: сыртқы түрін жоғалтпайды, отырмайды, күйіп кетпейді.

Технологиялылыққа қойылатын талаптар: МЕМСТ 12807 бойынша тігістерге, тігістерге және тігістерге, МЕМСТ 6309-93 бойынша жіптерге, ҚР СТ 1138-2015 бойынша көйлек дайындауға қойылатын талаптар.

Айырым белгілері: төсбелгі: өлшемі 120х30 ММ, тіктөртбұрыш түрінде, периметрі бойынша көк түсті жиегі және ақ өрісте көк түсті жазуы бар сол жақ төс қалтасынан жоғары сөреде тігілген. Белгі тоқу, кесте тігу, Жібек басып шығару, жылу беру арқылы жасалады және тозуға төзімді болуы керек. Жеңдік белгі диаметрі 60 мм, белгіде "ҮМЗ" АҚ логотипі (тиісті түс гаммасы бар) бейнеленген. Белгі көйлектің сол жеңіне иық тігісінен 120 мм төмен қойылады. Белгі тоқу, кесте тігу, Жібек басып шығару, жылу беру арқылы жасалады және тозуға төзімді болуы керек.

МЕМСТ 10581-91 бойынша Өнімді таңбалау және орау. Таңбалау затбелгіге немесе затбелгіге салынуы керек. Таңбалауға: дайындаушының атауы мен мекенжайы, бұйымның атауы, стандарттың белгіленуі, өлшемдері, артикулы, матаның құрамы, шығарылған күні, партия нөмірі, өндірушінің БҚ белгісі кіруге тиіс. Қосымша тауар жапсырмасында БЖТ бақылаушысының нөмірін қоюға рұқсат етіледі (болған жағдайда). Стигма басқа деректемелер жабылмайтындай етіп тауар жапсырмасының бір жағына қойылады.

Жеткізілетін тауар полиэтилен пакеттерге, өлшемі мен биіктігі бірдей 10 данадан, қаптамада оралуы тиіс. Бұйымдарды орау тасымалдау және сақтау кезінде тауардың сақталуын қамтамасыз етуі тиіс. Әр қаптаманың алдыңғы жағында оралған бұйымдардың саны мен мөлшері көрсетілген орау жапсырмасы немесе орау парағы болуы керек. Қаптама тасымалдау және сақтау кезінде тауардың сақталуын қамтамасыз етуі керек. Ескертпе: қаптама-жейделер төмен қаратып түймеленген түрде орналастырылады. Жеңдер түзетіліп, өнімнің бойына қойылады, содан кейін өнім бел сызығы бойымен артқы жағымен ішке қарай бүгіледі. Кеуде қалтасының клапандары толығымен көйлектің алдыңғы жағында орналасуы керек.

Қаптама-жейделер бірдей мөлшердегі және биіктіктегі 10 данадан тұратын полиэтилен пакеттерге оралады, содан кейін қалың картоннан жасалған қораптарға салынады. Қораптарда бұйымның, дайындаушының атауы,

техникалық шарттардың белгіленуі, ГОСТ, бұйымның өсуі мен мөлшері, матаның артикуласы, шығарылған күні көрсетіледі. ҚР СТ 1405-2005 бойынша қаптамаға қойылатын талаптар.

Тауарды жеткізу кезінде көйлектің сәйкестігін растау (сапа паспорты, сәйкестік сертификаты түрінде).

Мақта матадан жасалған дайын жейделердің сызықтық өлшемдерінің № 1 кестесі.

Өлшем атауы	**Өсу**	**Кеуде шеңбері**						**Рұқсат етілген ауытқу**	
		88 - 92	**96 -100**	**104 - 108**	**112 -116**	**120 - 124**	**136-140**		
Көйлектің артқы ұзындығы	**158-164**	79,0	80,0	80,5	81,0	81,5	-	±1,0	
	170-176	84,0	84,0	85,0	85,0	86,0	-		
	182-188	88,0	88,5	89,0	89,6	90,0	93,5		
Жейденің ені қолтық тереңдігі деңгейінде	**158-188**	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	82	±1,0	
Жейде жеңінің ұзындығы	**158-164**	57,0	57,0	58,0	58,0	59,0	-	±1,0	
	170-176	61,0	61,5	62,0	63,0	63,0	-		
	182-188	65,3	65,8	66,4	66,9	67,5	68,5		
Төменгі жағында жейденің ені	**158-188**	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	82	±1,0	
	170-176	80,0	79,0	78,5	77,5	76,5	-		

	182-188	88,0	87,0	86,0	85,0	84,5	83,5		

Тауарды жеткізумен бірге жеткізуші сапа туралы келесі құжаттарды ұсынуы керек:

- КО ТР 019/2011 сәйкестігін растайтын қолданыстағы құжат;

- тауар партиясына сапа паспорты;

- пайдалану және күтім жөніндегі Нұсқаулық.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**
1	Иә	ГОСТ 28507-99	336826	Межгосударственный стандарт	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия	Стандарт распространяется на специальную обувь с верхом из кожи, предназначенную для защиты ног от механических воздействий.	Украина ( )	21	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует	Принят Приказом Комитета по техническому регулированию и метрологии от 5 марта 2009 г. № 113-од введен в действие в качестве национального стандарта с 01.07.2009 г.	01.07.2009	
						Настоящий стандарт распространяется на искусственную					Постано		

2	Иә	ГОСТ 9333-70	321479	Межгосударственный стандарт	Кирза обувная. Технические условия	кожу - обувную кирзу, представляющую собой тканевую основу - трехслойную кирзу, пропитанную дисперсиями синтетического каучука в смеси с соответствующими материалами	СССР (СССР)	7	Кожи и меха	Действует	влением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 21 апреля 1970 г. N 541	01.01.1971

Қол қойған Бибик Татьяна Владимировна

Қол қойылған күні 12.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1271075
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (2786 Т, 4582565) Рубашка

Заказчик: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"
Организатор: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2786 Т
Наименование и краткая характеристика	Рубашка, мужская, повседневная, из ткани
Наименование категории ОКТРУ	Защитная одежда верхней части тела
Дополнительная характеристика	Наименование: Рубашка с коротким рукавом (размер в ассортименте)
Количество	90.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, г.Усть-Каменогорск, Проспект Абая, 102
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

РУБАШКА ПОВСЕДНЕВНАЯ, МУЖСКАЯ, ИЗ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЙ ТКАНИ (РУБАШКА С КОРОТКИМ РУКАВОМ В АССОРТИМЕНТЕ).

СТ РК 1138-2015. ГОСТ 19867-93.

Материал верха: ткань сорочечная смесовая. Состав сырья: 65% полиэстер и 35% хлопок. ГОСТ 11518-88 «Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи. Общие технические условия», плотность ткани 160 г/м². Цвет – темно-синий, светло-голубой или бирюзовый на рубашки согласовывается на стадии заключения договора;

Рубашка с центральной бортовой застежкой на 8 петель и пуговиц в цвет основной ткани, две из которых на поясе. Петли находятся на левой полочке и расположены параллельно центральной бортовой застежке. Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы диаметром 14 мм в цвет основной ткани, допустимые отклонения +0,3 см.

Размеры клапанов и карманов изменяются пропорционально размерам изделия. Размеры кармана (в зависимости от размера изделия): длина – 12-13 см, ширина – 13-14 см. Размеры клапана: ширина – 13,6-14,6 см, высота по центру - 6 см, по бокам - 4 см. Допустимые отклонения +0,3 см.

Рукава втачные двухшовные короткие, с цельнокроеными декоративными манжетами шириной 3 см допустимые отклонения +0,3 см., отстроченными на 0,5 см. На левом рукаве, на расстоянии 12 см от плечевого шва настрачивается нарукавный знак. На знаке изображается логотип и наименование организации АО "УМЗ".

Низ рубашки с притачным поясом, стянутым в области боковых швов эластичной резиной в три ряда. По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки, по бортам прокладывается отделочная строчка на 0,1-0,2 см от края. Воротник втачной. Воротник продублирован двумя слоями прокладочной ткани с клеевым покрытием: первый - основной, второй - усилитель. Клапаны нагрудных карманов продублированы прокламелином с точечным покрытием.

Пуговицы: галолитовые в цвет ткани рубашки, для застежки карманов и манжет диаметром 14 мм, остальные диаметром 11 мм с двумя отверстиями.

Маркировка рубашки - ярлык на воротнике под вешалкой с указанием размера и роста изделия, а также товарный ярлык, закрепленный на одной из обметанных петель левой полочки, с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска. Для прокладывания в воротник, манжеты, для придания устойчивой формы применяется ткань с точечным клеевым покрытием арт.276-1. Дизайн: гладкокрашеная. Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309-93, к изготовлению рубашки по СТ РК 1138-2015.

Знаки различия: Нагрудный знак: пришивной на полочке выше левого нагрудного кармана, размером 120х30мм, в форме прямоугольника, с кантом по периметру синего цвета и надписью синего цвета на белом поле. Знак изготавливается путем ткачества, вышивки, шелкографии, термотрансфера и должен обладать износоустойчивостью. Нарукавный знак диаметром 60мм, на знаке изображается логотип АО "УМЗ" (с соответствующей цветовой гаммой). Знак наносится на левый рукав рубашки на 120мм ниже плечевого шва. Знак изготавливается путем ткачества, вышивки, шелкографии, термотрансфера и должен обладать износоустойчивостью.

Маркировка и упаковка изделия по ГОСТ 10581-91. Маркировка должна быть нанесена на этикетку или ярлык. В маркировку должны входить: наименование и адрес изготовителя, наименование изделия, обозначение стандарта, размеры, артикул, состав ткани, дата выпуска, номер партии, отметка ОТК производителя. Дополнительно на товарном ярлыке допускается проставление номера контролера ОТК (в случае наличия). Клеймо наносится на одну из сторон товарного ярлыка так, чтобы не закрывались другие реквизиты.

Поставляемый товар должен быть упакован в полиэтиленовые пакеты, по 10 шт одного размера и роста, в упаковке. Упаковка изделий должна обеспечивать сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий. Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке и хранении. Примечание: Упаковка – рубашки укладывают в застегнутом виде полочками вниз.

Рукава расправляют и укладывают вдоль изделия, затем изделие перегибают поперек по линии талии спинкой внутрь. Клапаны нагрудных карманов должны быть полностью расположены на передней части рубашки.

Упаковка – рубашки упаковывают в полиэтиленовые пакеты по 10 штук одного размера и роста, далее укладывают в коробки из плотного картона. На коробках указывается наименование изделия, изготовителя, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани, даты выпуска. Требования к упаковке по СТ РК 1405-2005.

Подтверждение соответствия (в виде паспорта качества, сертификата соответствия) рубашки при поставке товара.

Таблица №1 линейных измерений готовых рубашек нательных хлопчатобумажных.

Наименование измерений	**Рост**	**Обхват груди**						**Допускаемое отклонение**	
		88 - 92	**96 -100**	**104 - 108**	**112 -116**	**120 - 124**	**136-140**		
Длина спинки рубашки	**158-164**	79,0	80,0	80,5	81,0	81,5	-	±1,0	
	170-176	84,0	84,0	85,0	85,0	86,0	-		
	182-188	88,0	88,5	89,0	89,6	90,0	93,5		
Ширина рубахи на уровне глубины проймы	**158-188**	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	82	±1,0	
Длина рукава рубашки	**158-164**	57,0	57,0	58,0	58,0	59,0	-	±1,0	
	170-176	61,0	61,5	62,0	63,0	63,0	-		
	182-188	65,3	65,8	66,4	66,9	67,5	68,5		

Ширина рубашки внизу	**158-188**	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	82	±1,0	
	170-176	80,0	79,0	78,5	77,5	76,5	-		
	182-188	88,0	87,0	86,0	85,0	84,5	83,5		

С поставкой товара Поставщику необходимо предоставить следующие документы о качестве:

- действующий документ, подтверждающий соответствие ТР ТС 019/2011;

- паспорт качества на партию товара;

- инструкция по эксплуатации и уходу.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 28507-99	336826	Межгосударственный стандарт	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия	Стандарт распространяется на специальную обувь с верхом из кожи, предназначенную для защиты ног от механических воздействий.	Украина ( )	21	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует	Принят Приказом Комитета по техническому регулированию и метрологии от 5 марта 2009 г. № 113-од введен в действие в качестве национального стандарта с 01.07.2009 г.	01.07.2009

2	Да	ГОСТ 9333-70	321479	Межгосударственный стандарт	Кирза обувная. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на искусственную кожу - обувную кирзу, представляющую собой тканевую основу - трехслойную кирзу, пропитанную дисперсиями синтетического каучука в смеси с соответствующими материалами	СССР (СССР)	7	Кожи и меха	Действует	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 21 апреля 1970 г. N 541	01.01.1971

Подписал Бибик Татьяна Владимировна

Дата подписания 12.11.2026