ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1270931 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № (1088 Т, 4582236) Майлау

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	1088 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Майлау, индустриалды
ТЖҚЖС санаттың атауы	Енетін жағармайлар
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Консистентті майлау
Саны	48.000
Өлшем бірлігі	Килограмм
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 70 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Синтетикалық май мен литий кешенді қоюландырғышқа негізделген NLGI 2 / ISO VG 100 класты пластикалық майлау. Құрамында парафиндер жоқ. Майлау -50-ден 185 градусқа дейінгі температура диапазонында қолдануға жарамды. Ол жоғары жылдамдықты механизмдер үшін қолданылады.

Майлаудың техникалық параметрлері

NLGI санаты	2
Қоюландырғыш түрі	Литий кешені
Түс, (көзбен шолу арқылы)	Қызыл
Араластырудан кейінгі ену, 25°C, ASTM D 217	280
Тамшы температурасы, °C, ASTM D 2265	265
Негізгі майдың кинематикалық тұтқырлығы, ASTM D 445, cCт 40 ºC	100

4 шарикті аппараттағы дәнекерлеу жүктемесі, ASTM D 2596, кг	250
Сумен жуу, ASTM D 1264, 79°C, жоғалту % салмақ.	6
Төмен температурадағы айналу моменті, ASTM D 1478, іске қосу моменті және 1 сағаттан кейін г-см және сынақ температурасы	9520/2199 кезінде -50ºс
U. S., AM-s 1390 әдісі бойынша майлаудың қозғалғыштығы-18ºС, г / мин	20,0

Қол қойған Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Қол қойылған күні 12.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1270931
способом Запрос ценовых предложений

Лот № (1088 Т, 4582236) Смазка

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1088 Т
Наименование и краткая характеристика	Смазка, индустриальная
Наименование категории ОКТРУ	Смазки проникающие
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Консистентная смазка
Количество	48.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 70 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Пластичная смазка класса NLGI 2 / ISO VG 100 на основе синтетического масла и литиевого комплексного загустителя. Не содержит парафинов. Смазка подходит для применения в диапазоне температур от -50 до 185 градусов. Применяется для, для высокоскоростных механизмов.

Технические параметры смазки

Класс NLGI	2
Тип загустителя	Литиевый комплекс
Цвет, визуально	Красный
Пенетрация после перемешивания, 25°C, ASTM D 217	280
Температура каплепадения, °C, ASTM D 2265	265
Кинематическая вязкость базового масла, ASTM D 445, сСт при 40 ºС	100

Нагрузка сваривания в 4-шариковом аппарате, ASTM D 2596, кг	250
Вымывание водой, ASTM D 1264, 79°C, потеря % вес.	6
Крутящий момент при низкой температуре, ASTM D 1478, крутящий момент при запуске и через 1 час в г-см и температура испытаний	9520/2199 при -50ºC
Подвижность смазки по методу U.S., AM-S 1390 при -18ºC, г/мин	20,0

Подписал Мағжан Тілек Ерғанатұлы
Дата подписания 12.11.2026