ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1270924 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 3 (3835-1 Т, 4582223) Манжета

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	3835-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Манжета, білік үшін, резеңкеленген, арқауланған, бір жиекті, пішінделген жиекпен
ТЖҚЖС санаттың атауы	Құбыржолдарға арналған резеңке тығыздағыш манжеталар
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: I. 2-80х105-1 біліктеріне арналған күшейтілген резеңке манжет
Саны	40.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Арқауланған манжета: типі 1 - бір жиекті (тығыздалған ортаның ағып кетуіне жол бермеу үшін), 2 орындалу - қалыпталған жиекпен, біліктің диаметрі 80 мм, сыртқы диаметрі 105 мм, резеңке тобы 1, МЕМСТ 8752-79

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 8752-79	331560	Межгосударственный стандарт	Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия	МКС: 83.140.50 КГС: Л63	СССР (СССР)	39	Уплотнения	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.1979 № 192	01.01.1981

Қол қойған Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Қол қойылған күні 12.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1270924
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 3 (3835-1 Т, 4582223) Манжета

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	3835-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Манжета, для вала, резиновая,армированная, однокромочная, с формованной кромкой
Наименование категории ОКТРУ	Манжеты уплотнительные для трубопроводов резиновые
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Манжета армированная резиновая для валов I.2-80х105-1
Количество	40.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Манжета армированная: тип 1 - однокромочные (для предотвращения вытекания уплотняемой среды), исполнение 2 - с формованной кромкой, диаметр вала 80мм, наружный диаметр 105мм, группа резины 1, ГОСТ 8752-79.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 8752-79	331560	Межгосударственный стандарт	Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия	МКС: 83.140.50 КГС: Л63	СССР (СССР)	39	Уплотнения	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.01.1979 № 192	01.01.1981

Подписал Мағжан Тілек Ерғанатұлы

Дата подписания 12.11.2026