ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1270837 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № (6 Р, 4581849) Электр қозғалтқыштарын/генераторларды және ұқсас жабдықтарды (көлікте қолданылатындардан басқа) жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Ембімұнайгаз" АҚ

Ұйымдастырушы: "Ембімұнайгаз" АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	6 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Электр қозғалтқыштарын/генераторларды және ұқсас жабдықтарды (көлікте қолданылатындардан басқа) жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар, Электроқозғалтқыштар/генераторлар және ұқсас жабдықтарды жөндеу/жаңғырту жұмыстары (транспортта қолданылатындардан басқа)
Қосымша сипаттама	«Ембімұнайэнерго» басқармасының жоғары вольтты электр қозғалтқыштары роторының білігін балқытылған қаптама және жонып өңдеу
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, Атырау Қ.Ә., Атырауская область г. Атырау
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2028 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

1. Жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің сипаттамасы және оларға қойылатын функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану талаптары:

Барлық жұмыстар ақаулар ведомосіне сәйкес орындалсын.

Жарылыстан қорғалған асинхронды үрлеп салқындатылатын жоғары вольтты электрқозғалтқыш (бұдан әрі – ВАО) роторы біліктерінің техникалық сипаттамалары:

- Біліктің ұзындығы 1800 мм-ден аспайды;
- Ротордың ұзындығы 540 мм-ден аспайды;
- Ротордың диаметрі 550 мм-ден аспайды;

- Роторы бар біліктің салмағы 900 кг-нан аспайды.

Жоғары вольтты, жарылыстан қорғалған электрқозғалтқыш роторының білігін статордан бөлшектеп алу және қайта құрастыру, шеткі қалқандар мен мойынтіректерді шешу, біліктің зақымдалған жеріне металл қабатын балқытып қаптау және ротор білігінің балқытып қапталған бөлігін токарлық станокта жону жұмыстары орындалсын.

Сондай-ақ теңгерімдеу станогының центрлерінде біліктің соғуын тексеру арқылы оның қисаюын анықтау, білік мойындарының сызаттарын, жаншылған жерлері мен кедір-бұдырларын жою қажет.

Электр машинасының роторын жөндегеннен кейін оны желдеткішпен және басқа айналмалы бөлшектермен бірге жинақталған күйінде арнайы теңгерімдеу станоктарында статикалық немесе динамикалық теңгерімдеу жүргізіп, теңгерімдеу хаттамалары мен нәтижелерін ұсыну қажет.

Мердігер роторды сынақтан өткізгеннен кейін жаңа мойынтіректерді орнатып, электрқозғалтқышты толық құрастырады және оны сынақ стендінде сынақтан өткізеді.

Электрқозғалтқыш стендте 72 сағат жұмыс істегеннен кейін сынақ нәтижелері бойынша Мердігер «РД 16.230-02. Электротехникалық бұйымдар. Жөндеу. Сынақ нормалары мен әдістері» басшылық құжатына және Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 30 наурыздағы № 246 бұйрығымен бекітілген Тұтынушылардың электр қондырғыларын техникалық пайдалану қағидаларына сәйкес акт жасайды.

Күрделі жөндеу құрамына Мердігердің есебінен мойынтірек сатып алу кіреді

315 кВт электрқозғалтқыш роторының білігін жөндеу кезінде:

- №2322 (роликті) – 1 дана;
- №322 (шарикті) – 1 дана;

800 кВт электрқозғалтқыш роторының білігін жөндеу кезінде:

- №2324 (роликті) – 1 дана;
- №324 (шарикті) – 1 дана;
- №322 (шарикті) – 1 дана;

Мойынтіректер күрделі жөндеуден кейін электрқозғалтқыш роторының білігіне орнатылуы және өнімнің тиісті сапа сертификаттары болуы тиіс. Мойынтірек сепараторы жезден жасалған болуы тиіс.

1.1. ВАО электрқозғалтқыштарын ротор білігін жөндеуге жіберу тәртібі.

Мердігер Тапсырыс берушінің өтінімінен кейін 15 жұмыс күні ішінде электрқозғалтқышты ротор білігін жөндеуге Атырау қ., Бірлік кенті, «Ембімұнайгаз» АҚ өнеркәсіптік аймағындағы «Embімұнайэнерго» басқармасының базасынан өз автокөлігімен немесе көлік компаниясының қызметтерін пайдаланып әкетеді.

Электрқозғалтқышты ротор білігін күрделі жөндеуге қабылдау-тапсыру «Тапсырыс берушінің» жауапты тұлғасы қол қойған белгіленген нысандағы акт бойынша жүргізіледі.

Ауыстыру және монтаждау үшін мынадай құжаттама жасалады:

- «Мердігер» тораптар мен бөлшектерді тексеруде анықталған ақауларды көрсетіп, ротор білігінің ақау актісін жасайды және «Тапсырыс берушімен» келіседі.

- «Мердігер» техникалық ерекшелік пен ақаулар ведомосіне сәйкес қосалқы бөлшектерді өз күшімен және өз есебінен сатып алады.

1.2. Ротор біліктері жөнделген ВАО электрқозғалтқыштарын қабылдау тәртібі.

- жоғары вольтты, жарылыстан қорғалған электрқозғалтқыштардың білігін балқытып қаптау, жону және роторын теңгерімдеу, толық құрастыру және сынау жұмыстары орындалғаннан кейін «Мердігер» оларды Атырау қаласы, Бірлік кенті, «Embімұнайгаз» АҚ өнеркәсіптік аймағы мекенжайындағы «Embімұнайэнерго» басқармасының базасына өз автокөлігімен немесе көлік компаниясының қызметтерін пайдалана отырып кері жеткізеді;

- жоғары вольтты электрқозғалтқыштардың білігін балқытып қаптау, жону және роторын теңгерімдеу жұмыстарының аяқталу күні — «Мердігердің» жоспарланған барлық жұмысты аяқтап, орындалған жұмыстарды қабылдау актісін ресімдеген күні;

- Мердігер жоғары вольтты, жарылыстан қорғалған электрқозғалтқыштардың білігін балқытып қаптау, жону, роторын теңгерімдеу, құрастыру және сынау жұмыстары аяқталғаннан кейін арнайы теңгерімдеу станоктарында статикалық немесе динамикалық теңгерімдеу бойынша жүргізілген сынақтардың хаттамаларын ұсынуға міндетті.

- Тапсырыс беруші «Мердігерден» жөнделген жоғары вольтты, жарылыстан қорғалған электрқозғалтқыштардың роторларын қабылдағанда осы электрқозғалтқыштардың паспортында белгіленген көрсеткіштер көлемінде техникалық бақылау жүргізеді.

1.3. Жұмыстарды орындау мерзімдері және кепілдіктер.

- Электрқозғалтқыш білігін күрделі жөндеу мерзімі 60 күнтізбелік күнді құрайды;

- Мердігер білікті күрделі жөндеу кезінде электрқозғалтқыштың сақталуына кепілдік береді.

1.4. Орындалатын жұмыстардың көлемі:

2027 жыл - «Ембімұнайэнерго» басқармасының жоғары вольтты, жарылыстан қорғалған электрқозғалтқыштарын бөлшектеу және құрастыру, ротор білігін балқытып қаптау және жону - 2 дана.

2028 жыл - «Ембімұнайэнерго» басқармасының жоғары вольтты, жарылыстан қорғалған электрқозғалтқыштарын бөлшектеу және құрастыру, ротор білігін балқытып қаптау және жону - 1 дана.

Қол қойған	Ергалиев Равиль Лукпанович
Қол қойылған күні	11.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1270837
способом Открытый тендер

Лот № (6 Р, 4581849) Работы по ремонту/модернизации электродвигателей/генераторов и аналогичного оборудования (кроме применяемых на транспорте)

Заказчик: Акционерное общество "Эмбамунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Эмбамунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	6 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации электродвигателей/генераторов и аналогичного оборудования (кроме применяемых на транспорте), Работы по ремонту/модернизации электродвигателей/генераторов и аналогичного оборудования (кроме применяемых на транспорте)
Дополнительная характеристика	Наплавка и расточка вала ротора высоковольтных электродвигателей Управления "Эмбамунайэнерго"
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырау Г.А., Атырауская область г. Атырау
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2028 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуата ционные характеристики работ и услуг:

Все работы выполнить согласно дефектной ведомости.

Технические характеристики валов ротора высоковольтного электродвигателя взрывозащищенного асинхронного обдуваемого (далее – ВАО):

- Длина вала не более 1800 мм;
- Длина ротора не более 540 мм;
- Диаметр ротора не более 550 мм;
- Вес вала с ротором не более 900 кг.

Произвести работы по разборке и сборке вала ротора от статора, снятие торцевых щитов, подшипников, наплавка на поврежденное место вала слой металла и расточке наплавленного участка вала ротора высоковольтного взрывозащищенного электродвигателя на токарном станке.

Также требуется определить искривление вала путем проверки его биения в центрах балансировочного станка, устранение царапин, забоин и шероховатостей шеек вала.

После ремонта ротора электрической машины в сборе с вентилятором и другими вращающими частями произвести статическую или динамическую балансировку, на специальных балансировочных станках с предоставлением протоколов и результатов балансировки.

Подрядчик после проведения испытания ротора производит полную сборку электродвигателя с установкой новых подшипников и проводит испытание электродвигателя на испытательном стенде.

По результатам испытания, после 72 часов работы электродвигателя на стенде, Подрядчик составляет акт в соответствии с руководящим документом РД 16.230-02. Изделия электротехнические. Ремонт. Нормы и методы испытаний» и Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей, утверждёнными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 30 марта 2015 года № 246.

В состав капитального ремонта входит покупка подшипника за счет Подрядчика

при ремонте вала ротора электродвигателя 315 кВт:

- №2322 (роликовый) – 1 единица;
- №322 (шариковый) – 1 единица;

при ремонте вала ротора электродвигателя 800 кВт:

- №2324 (роликовый) – 1 единица;
- №324 (шариковый) – 1 единица;
- №322 (шариковый) – 1 единица;

Подшипники должны быть установлены на валу ротора электродвигателя после капитального ремонта и должны иметь соответствующие сертификаты качества продукции. Сепаратор подшипника должен быть латунным.

1.1. Порядок отправки электродвигателей ВАО для ремонта вала ротора.

Вывоз электродвигателя на ремонт вала ротора Подрядчиком после заявки Заказчика осуществляется с базы Управления «Эмбамунайэнерго» по адресу г. Атырау, поселок

Бирлик, Промзона АО «Эмбамунайгаз» своим автотранспортом или с использованием услуг транспортной компании в течение 15 рабочих дней.

Приемка и сдача электродвигателя для капитального ремонта вала ротора производится по акту установленной формы, подписанный ответственным лицом «Заказчика».

На замену и монтаж составляется следующая документация:

- «Подрядчик» составляет дефектный акт вала ротора с указанием обнаруженных дефектов в процессе проверки узлов и деталей согласованный со стороны «Заказчика»

- «Подрядчик», своими силами и за свой счет приобретает запасные части согласно технической спецификации и дефектной ведомости.

1.2. Порядок приема электродвигателей ВАО после ремонта валов ротора.

- доставка обратно после осуществления работ по наплавке, расточки вала и балансировки ротора, полной сборки и испытании высоковольтных взрывозащищенных электродвигателей осуществляется «Подрядчиком» на базу Управления «Эмбамунайэнерго» по адресу г. Атырау, поселок Бирлик, Промзона АО «Эмбамунайгаз» своим автотранспортом или с использованием услуг транспортной компании;

- датой окончания работ по наплавке, расточке вала и балансировки ротора высоковольтных электродвигателей является день завершения «Подрядчиком» всего запланированного объема работ с оформлением акта приемки выполненных работ;

- Подрядчик после окончания работ по наплавке, расточке вала и балансировки ротора сборки и испытания высоковольтных взрывозащищенных электродвигателей обязан предоставить протоколы испытании по проведению испытании на статической или динамической балансировке на специальных балансировочных станках.

- Заказчик осуществляет технический контроль при приемке из ремонта роторов высоковольтных взрывозащищенных электродвигателей от «Подрядчика» в объеме показателей, установленных паспортом на данные электродвигатели.

1.3. Сроки выполнения работ и гарантии.

- Срок выполнения капитального ремонта вала электродвигателя составляет 60 календарных дней;

- Подрядчик гарантирует сохранность электродвигателя во время капитального ремонта вала.

1.4. Объем на выполнения работ:

2027 год - разборка и сборка электродвигателей, наплавка и расточка вала ротора высоковольтных взрывозащищенных электродвигателей Управления «Эмбамунайэнерго» - 2 единицы.

2028 год - разборка и сборка электродвигателей, наплавка и расточка вала ротора высоковольтных взрывозащищенных электродвигателей Управления «Эмбамунайэнерго» - 1 единица.

Подписал	Ергалиев Равиль Лукпанович
Дата подписания	11.11.2026