ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1270822 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 5 (16-1 Т, 4581800) Көкірекше

Тапсырыс беруші: Товарищество с ограниченной ответственностью "Өскемен Энерго"
Ұйымдастырушы: Товарищество с ограниченной ответственностью "Өскемен Энерго"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	16-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Көкірекше, ерлер, сигналдық, матадан
Қосымша сипаттама	-
Саны	5.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., проспект Ильяса Есенберлина 43, блок 2
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1 Сындарлы шешім жұмыс киімін, бірыңғай бөлшектер мен әрлеу элементтерін жасаудың модульдік принципін қолдана отырып, жұмыс киімінің негізгі конструкциялары негізінде орындалады.

Негізгі түсі флуоресцентті сары, тоқыма Pantone 106303 TN сәйкес келеді. Өнім МЕМОСТ 12.4.281-2014 немесе EN ISO 20471-2013 сәйкес жасалуы тиіс.

2.2 Сыртқы түрі

Жарық қайтаратын күміс түсті жолақтары және ақ түсті әрлеу тігістері бар флуоресцентті сары түсті көріну деңгейі 2-класты **сигналдық кеудеше**.

Кеудеше ұзын, төрт қапталған ілмек пен түймесі бар ортасынан қайырмалы бекіткіші бар тік силуэтті. Мойын сызығы V-тәрізді. Артқы жағының ортасында термотрансферлік басып шығару әдісімен салынған компанияның логотипі (Стандартқа №1 қосымша) орналасқан.

Артқы және қолтық саңылауларының мойын сызығы әдіптеліп тігілген, тігісінің ені 2 см. Арқасы тұтас. Кеудешенің етегінің ені 2 см болатын тігіспен қайырылған.

Жарық шағылыстырғыш жолақтардың орналасуы: екі көлденең сызық – алдыңғы және артқы жағында (қолтық астынан және бел сызығының деңгейінде); алдыңғы және артқы жағында иық тігісінен жарық шағылыстыратын жолақтың бірінші көлденең сызығына дейін тік сызық.

Өңдеу сапасы

- жарық шағылдырғыш жолақтардың ені 50 мм болуы тиіс;

- әрлеу тігістеріне қолданылатын жіптердің түсі ақ болуы тиіс;

- тігістер мен тігімдер тегіс, үзілмеген болуы тиіс; МЕМСТ 29122-91 сәйкес қосымша талаптар;

- кеудеше 100х100 мм негізгі матаның қосалқы бөлігінен, жарық қайтаратын жолақтың қосалқы бөлігінен және күртеше үшін қосалқы түймеден тұруы тиіс. Шағылыстырғыш жолақтың бір бөлігінен өндірушінің атауы көрініп тұруы тиіс.

Костюмнің өлшемі 1 және 2-кестелерде көрсетілген кеуде биіктігі мен шеңберіне сәйкес келуі керек.

1 -кесте

Адамның типтік тұлғасының бойы, см	**Адам бойының аралығы, см**
158; 164	155,0-ден бастап 167,0 қоса алғанда
170; 176	167,0 -ден бастап 179,0 қоса алғанда
182; 188	179,0-ден жоғары 191,0 қоса алғанда
194; 200	191,0-ден жоғары 203,0 қоса алғанда

2-кесте

Адамның типтік тұлғасының кеуде орамы, см.	**Кеуде орамы аралығы, см**
88; 92 96; 100 104; 108 112; 116 120; 124 128; 132	86,0-ден 94,0-ге дейін, қоса алғанда 94,0-ден жоғары 102,0-ге дейін, қоса алғанда 102,0-ден жоғары 110,0-ге дейін, қоса алғанда 110,0-ден жоғары 118,0-ге дейін, қоса алғанда 118,0-ден жоғары 126,0-ге дейін, қоса алғанда 126,0-ден жоғары 134,0-ге дейін, қоса алғанда

Ескертпелер:

- Бойы 158; 164 см-ден төмен және кеуде орамы 88; 92 см-ден төмен, сондай-ақ бойы 194; 200 см-ден жоғары және кеуде орамы 128; 132 см-ден жоғары типтік тұлға өлшемдеріне сәйкес костюмдер тұтынушының өтінімі бойынша дайындалады.

Дайын жил арналған кеудешелердің өлшемдері 3-кестеде көрсетілген өлшемдерге сәйкес келуі керек.

3-кесте – Дайын ерлер кеудешесінің өлшемдері

№	Өлшем атауы	Адамның типтік тұлғасының бойы	Адамның типтік тұлғасының кеуде орамы							
			80/ 84	88/ 92	96/ 100	104/ 108	112/ 116	120/ 124	128/ 132	Рұқсат етілетін ауытқу

1	Арқаның ұзындығы	158-164	69	69	69	69	69	69	69	+/- 1
		170-176	73	73	73	73	73	73	73	
		182-188	77	77	77	77	77	77	77	
		194-200	81	81	81	81	81	81	81	
2	Бұйымның тар жеріндегі арқаның ені	158-200	45,5	48,1	50,7	53,3	55,9	58,5	61,1	+/- 1
3	Жолақтың ұзындығы (иық тігісі мен мойынның бұрышынан етегіне дейін қайырманың шетіне параллель)	158-164	68,6	69	69,4	69,8	70,2	70,6	71	+/- 1
		170-176	72,6	73	73,4	73,8	74,2	74,6	75	
		182-188	76,6	77	77,4	77,8	78,2	78,6	79	
		194-200	80,6	81	81,4	81,8	82,2	82,6	83	
4	Ең тар жердегі жолақшаның ені	158-200	45,2	48	50,8	43,6	56,4	59,2	62	+/- 1
5	Бұйымның қолтық ойындысы тереңдігі деңгейіндегі ені	158-200	58	62	66	70	74	78	82	+/- 1

6	Бұйымның төменгі жағының ені	158-200	58	62	66	70	74	78	82	+/- 1

ЕСКЕРТПЕ: Бұйымның дайын өлшемдері кестедегі мәндерге сәйкес келуі тиіс.

2.3 Маталарға қойылатын талаптар:

4-кесте

Матаның құрамы:	100% Полиэфир
Матаның минималды тығыздығы, г/м²	180
Фон түсі (флуоресцентті)	EN ISO 20471бойынша тек **сары (yellow)**
Жарықтық (люминесценция коэффициенті)	EN ISO 20471 бойынша **Y ≥ 70**, ультракүлгін сәулелену мен жуудан кейін өлшенеді
Матаның жыртылуға төзімділігі (негіз / арқау), Н, кем емес	1300/1200
Жуғанда бояуының оңбауы, МЕМСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 бойынша, класс, кем емес	4.0
Бояуының оңбауы/ күн сәулесіне төзімділігі, МЕМСТ 9733.1-91 бойынша, EN ISO 105-B01, сынып, кем емес	4.0
Гигроскопиялық	Төмен (шамамен **0,5–1%**), жоғарғы қабат үшін қолайлы
Ауа өткізгіштік	Не менее 10 дм³/м²·с (ISO 9237 при ΔP=98 Па) Кемінде 10 дм³/м²·с (ΔP=98 Па кезінде ISO 9237)
Стандарттарға сәйкестік	Certificate of ORIGIN

5 жуудан кейін кеудешенің сызықтық өлшемдерінің өзгеруі (отыруы) 2%-дан аспауы тиіс.

2.4 Жарық шағылыстырушы материалдарға қойылатын талаптар

5-кесте

Көрсеткіштің атауы	**Көрсеткіш**
Негізі	Мақта полиэфирлі мата, мақта құрамы 33-тен кем емес %
Бастапқы жарықты қайтару қабілеті, кд / люкс м2, кем емес	500
20 жуудан кейін жарықты қайтару қабілеті, кд / люкс м2, кем емес	300
Ені, мм, кем емес	50
Өндірушіні сәйкестендіру	лентаның екінші жағында
Стандарттарға сәйкестік	МЕМСТ 12.4.281-2014 (EN ISO 20471)

2.5 Фурнитураға қойылатын талаптар

6-кесте

Материалдың атауы	**Материалдың пайдаланылуы**
Аминопласт түймесі 17-20 мм	Кеудешені түймелеу үшін
Арматураланған тігін жіптері 44 лх 21,5 текс×2 45 лл 21,0 текс×2	Кеудешені дайындау үшін
Синтетикалық кесте жіптері № 40	Тауар таңбасын кестелеу үшін

2.6 Таңбалауға қойылатын талаптар

Таңбалау толық, дәл, нақты орындалған, тұрақты болуы керек. Өнімдегі таңбалаудың түрі, тәсілі және болуы 7-кестеде көрсетілген.

7-кесте

№ р/с	**Түрі**	**Тәсілі**	**Кеудеше**

1	Тауар белгісі	Картон жапсырмасы	+
2	Бақылау таспасы	Стандартты таспа	+
3	Өлшем	Стандартты таспа	+

Тауарлық заттаңбада мынадай ақпарат қамтылуы тиіс:

- дайындаушының атауы, тауарлық белгісі және сәйкестендірудің өзге де құралдары;

- бұйымның атауы, артикулы және/немесе үлгісі, міндетті талаптарына бұйым сәйкес келетін стандарттың немесе техникалық құжаттың белгіленуі;

- өлшемінің белгіленуі;

- негізгі материалдың атауы, артикулы және құрамы;

- негізгі материалды өндірушінің атауы;

- жарық шағылдырушы жолақты өндірушінің атауы;

- сыдырманы өндірушінің атауы;

- сәйкестік белгісі;

- дайындалған күні;

- ТББ мөртаңбасы.

Тауарлық заттаңбаны бекіту орны – кеудешенің ілгіш-ілмегіне арнайы этикет-пистолет арқылы бекітіледі.

Бақылау таспасында төмендегідей ақпарат қамтылуы тиіс:

- өндірушінің атауы және/немесе тауарлық белгісінің бейнесі;

- талаптарына өнім сәйкес келетін стандарттау саласындағы нормативтік құжаттың белгіленуі;

- бұйымның артикулы және/немесе үлгісі;

- өлшемі;

- шикізаттың массалық үлесі (шикізат құрамы);

- сәйкестік белгісі;

- дайындалған күні;

- күтіп-ұстау белгілері.

Бақылау таспасы: кеудешенің бүйір тігісіне тігіледі.

Өлшемдік заттаңбада төмендегідей ақпарат болуы тиіс:

- кеуде орамы бойынша қосарланған өлшемі, см;

- қосарланған бойы, см.

Өлшемдік заттаңба күртешенің мойнына ілгіштің астына тігіледі.

2.7 Буып-түюге қойылатын талаптар:

Кеудешені бүктеу мынадай тәртіппен жүзеге асырылады:

- кеудешенің өңірлік ілгегі түймеленеді;

- кеудеше алдыңғы жағымен төмен қаратып салынады, екі жағы арқа бөлігіне жиылады, кеудешені арқа жағына қарай бір рет көлденең бүктейді;

- кеудешенің ілгіш-ілмегіне тауарлық заттаңба бекітіледі.

Кеудешені жеке буып-түю мынадай тәртіппен жүзеге асырылады:

- әрбір кеудеше өлшемі 350 х 500 мм жеке полиэтилен пакетке салынады;

- тауарлық заттаңбадағы ақпарат пакет сыртынан көрініп тұруы тиіс;

- пакет бүктеліп, скотчпен жабыстырылады;

- пакеттің төменгі сол жақ бұрышына бұйымның атауы мен өлшем-бой деректері көрсетілген өздігінен жабысатын стикер бекітіледі.

Топтап буып-түю мынадай тәртіппен жүзеге асырылады:

- буып-түйілген костюмдер (өлшеміне/бойына байланысты) 15 дана көлемінде полипропилен қаптарға салынып, тасымалдау кезінде өздігінен ашылып кетуін болдырмау үшін скотчпен тығыз жабылады немесе жіппен тігіледі;

- қаптың ішіне буып-түю парағының бір данасы салынады, екінші данасы келесі деректемелерді көрсете отырып, қаптың сыртқы жағына скотчпен бекітіледі:

● жүк жөнелтушінің атауы, заңды мекенжайы және тауарлық белгісі;
● жүк алушының атауы;
● жеткізу мекенжайы, тұтынушы;
● тапсырыс нөмірі;
● өнім атауы (үлгісі);
● өлшемдер бойынша бұйым саны;
● буып-түюшінің (қоймашының) нөмірі;
● әзірленген жылы;
● брутто және нетто салмағы, кг;
● тұтыну ыдысының өлшемдері (см) және көлемі ($м^3$).

2.8 **Тауар сапасына және сертификаттауға қойылатын талаптар:**

2.8.1 Жеткізуші Тапсырыс берушіге арнайы киімді дайындау кезінде қолданылатын **мата мен материалдарға** арналған құжаттаманы ұсынуға міндетті:
- Матаның белгілі бір елден шыққанын куәландыратын, экспорттаушы елдің уәкілетті органы беретін матаның шығу тегін растайтын сертификаты – CERTIFICATE OF ORIGIN;

- «Маталарға қойылатын талаптар» деп аталатын 3-тармақта көрсетілген матаның техникалық көрсеткіштерін растайтын сынақ хаттамасы;

- Жарық шағылдырғыш элементтерге арналған сертификат және сынақ хаттамасы;

- Фурнитура өндірушісінің техникалық ерекшелігі.

Құжаттар Жеткізуші өкілінің қолымен және мөрімен расталуы тиіс. Мерзімі өткен құжаттарды ұсынуға жол берілмейді.

2.8.2. Арнайы киім өндіруші болып табылатын Жеткізуші Тапсырыс берушіге **бұйымға** сертификат ұсынуға міндетті: МЕМСТ 12.4.251-2013 – сериялық өндіріс. Ұсынылатын сертификаттың «Өтініш беруші» бағанында Жеткізуші компаниясының атауы көрсетілуі тиіс. Сертификат Жеткізуші өкілінің қолымен және мөрімен расталуы тиіс. Мерзімі өткен сертификатты ұсынуға жол берілмейді.

2.8.3. Жеткізуші осы Техникалық тапсырманың талаптарын қатаң сақтауға міндетті.

2.8.4. Контрафактілік тауар жеткізілуінің алдын алу мақсатында Тапсырыс беруші маталар мен материалдардың техникалық сипаттамаларын тексеру үшін өндірушіге немесе тәуелсіз сынақ орталығына жүгінуге құқылы

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
		ГОСТ		Межгосударств	Система стандартов безопасности труда. Одежда	Настоящий стандарт распространяется на специальную одежду и устанавливает технические требования к сигнальной специальной одежде повышенной видимости, предназначенной для визуального обозначения присутствия носящих ее людей, при дневном освещении и ночью в свете автомобильных фар. Настоящий стандарт	Открытое акционерное общество "Центральный научно-исследова		Защитная		Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 30 октября 2015г. № 217-од межгосударственный	01.01.2	

1	Иә	12.4.281-2014	372956	енный стандарт	специальная повышенной видимости. Технические требования	устанавливает требования к эксплуатационным характеристикам цветных фоновых и световозвращающих материалов, площади и расположению сигнальных элементов на спецодежде, а также методы испытаний для проверки сохранения эксплуатационных характеристик материалов на установленном уровне после процедур по уходу за одеждой	тельский институт швейной промышленности (ОАО "ЦНИИШП") ( )	20	одежда	Действует	стандарт ГОСТ 12.4.281–2014 (EN 943-1: 2002) введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	016
						Настоящий стандарт распространяется на специальную защитную одежду,						

							предназначенную для защиты работающих от брызг и капель растворов кислот. Настоящий стандарт устанавливает технические требования к специальной одежде и текстильным материалам с кислотозащитными отделками (пропитками), а также требования к соединениям и элементам защитной одежды, к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению, требованиям безопасности и инструкц						
2	Иә	ГОСТ 12.4.251-2013	363550	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования			Открытое акционерное общество «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») ( )	16	Безопасность профессиональной деятельности. Промышленная гигиена	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 26 декабря 2014г. № 277-од межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.251—2013 введен в действие с 1	01.06.2015

						ии по эксплуатации. Настоящий стандарт применяется при проектировании специальной одежды, постановке на производство и сертификации. Настоящий стандарт не распространяется на специальную одежду и материалы одежды, при использовании которых возможен контакт со струями или потоком растворов кислот					июня 2015 г.	

Қол қойған Сатубалдина Зарина Малкаждаровна

Қол қойылған күні 13.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1270822
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 5 (16-1 Т, 4581800) Жилет

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Өскемен Энерго"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Өскемен Энерго"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	16-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Жилет, мужской, сигнальный, из ткани
Наименование категории ОКТРУ	Без ОКТРУ
Дополнительная характеристика	-
Количество	5.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, проспект Ильяса Есенберлина 43, блок 2
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1 Конструктивное решение выполняется на основе базовых конструкций спецодежды с использованием модульного принципа создания спецодежды, унифицированных деталей и отделочных элементов.

Основной цвет флуоресцентно желтый, соответствующий текстильному Pantone 106303 TN. Изделие должно быть изготовлено в соответствии с ГОСТ 12.4.281-2021 или EN ISO 20471-2013.

2.2 Внешний вид

Жилет сигнальный 2 класса видимости флуоресцентно желтого цвета со световозвращающими полосами серебристого цвета и отделочными строчками белого цвета.

Жилет удлиненный, прямого силуэта с центральной бортовой застежкой на четыре обметанные петли и пуговицы. Вырез горловины V-образный. По центру спинки располагается логотип компании (по согласованию с Заказчиком), нанесенный методом термотрансферной печати.

Вырез горловины спинки и проймы обработаны притачными обтачками, настроченными ширина шва 2 см. Спинка цельная. Низ жилета обработан швом в подгибку шириной 2 см

Расположение световозвращающих полос: две горизонтальные линии – на полочке и спинке (под проймой и на уровне линии талии); вертикальная линия на полочке и спинке от плечевого шва до первой горизонтальной линии световозвращающей полосы.

Качество обработки

- световозвращающие полосы должны быть шириной 50 мм;

- цвет применяемых ниток для отделочных строчек должен быть белым;

- швы и строчки должны быть ровными, непрерывными; дополнительные требования согласно ГОСТ 29122-91;

- жилет должен содержать запасной кусок основной ткани размером 100х100 мм, запасной кусок световозвращающей полосы и запасную пуговицу для куртки. На куске световозвращающей полосы должно быть видно наименование производителя.

Размер костюма должен соответствовать росту и обхвату груди человека, указанного в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Рост типовой фигуры человека, см	**Интервал роста человека, см**
158; 164	От 155,0 до 167,0 включ.
170; 176	Свыше 167,0 до 179,0 включ.
182; 188	Свыше 179,0 до 191,0 включ.
194; 200	Свыше 191,0 до 203,0 включ.

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры человека, см	**Интервал обхвата груди человека, см**
88; 92	От 86,0 до 94,0 включ.
96; 100	Свыше 94,0 до 102,0 включ.
104; 108	Свыше 102,0 до 110,0 включ.
112; 116	Свыше 110,0 до 118,0 включ.
120; 124	Свыше 118,0 до 126,0 включ.
128; 132	Свыше 126,0 до 134,0 включ.

Примечание:

- Жилеты, размеров менее 158; 164 см по росту и 88; 92 см по обхвату груди, свыше 194; 200 см по росту и 128; 132 см по обхвату груди типовой фигуры человека, изготавливают по заявке потребителя.

Измерения готовых мужских жилетов, должны соответствовать измерениям, указанным в таблице 3.

Таблица 3– Измерения готовых мужских жилетов

	Наименование измерения	Рост типовой фигуры (см)	Обхват груди типовой фигуры

№			80/ 84	88/ 92	96/ 100	104/ 108	112/ 116	120/ 124	128/ 132	Доп. отклонения
1	Длина спинки	158-164	69	69	69	69	69	69	69	+/- 1
		170-176	73	73	73	73	73	73	73	
		182-188	77	77	77	77	77	77	77	
		194-200	81	81	81	81	81	81	81	
2	Ширина спинки в самом узком месте	158-200	45,5	48,1	50,7	53,3	55,9	58,5	61,1	+/- 1
3	Длина полочки (от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно краю борта)	158-164	68,6	69	69,4	69,8	70,2	70,6	71	+/- 1
		170-176	72,6	73	73,4	73,8	74,2	74,6	75	
		182-188	76,6	77	77,4	77,8	78,2	78,6	79	
		194-200	80,6	81	81,4	81,8	82,2	82,6	83	
4	Ширина полочки в самом узком месте	158-200	45,2	48	50,8	43,6	56,4	59,2	62	+/- 1
5	Ширина изделия на уровне глубины проймы	158-200	58	62	66	70	74	78	82	+/- 1

6	Ширина изделия внизу	158-200	58	62	66	70	74	78	82	+/- 1

ПРИМЕЧАНИЕ: Измерения изделия в готовом виде должны соответствовать значениям в таблице.

2.3 Требования к тканям:

Таблица 4

Состав ткани:	100% Полиэфирная
Минимальная плотность ткани, г/м²	180
Цвет фона (флуоресцентный)	Только **жёлтый (yellow)** по EN ISO 20471
Яркость (коэффициент люминесценции)	**Y ≥ 70** по EN ISO 20471, измеряется после УФ-воздействия и стирки
Стойкость ткани к разрывным нагрузкам (основа / уток), Н, не менее	1300/1200
Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4-83, EN ISO 105-C06 , класс, не менее:	4.0
Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1-91, ENISO 105-B01, класс, не менее:	4.0
Гигроскопичность	Низкая (около **0,5–1%**), допустима для верхнего слоя
Воздухопроницаемость	Не менее 10 дм³/м²·с (ISO 9237 при ΔP=98 Па)
Соответствие стандартам	Certificate of ORIGIN

Изменение линейных размеров (усадка) жилета после 5-ти стирок не должно превышать 2%.

2.4 **Требования к световозвращающим материалам**

Таблица 5

Наименование показателя	**Показатель**
Основа	Ткань хлопкополиэфирная, содержание хлопка не менее 33 %
Исходная световозвращающая способность, кд/люкс м^2, не менее	500
Световозвращающая способность после 20 стирок, кд/люкс м^2, не менее	300
Ширина, мм, не менее	50
Идентификация производителя	на оборотной стороне ленты
Сертификат соответствия	ГОСТ 12.4.281-2014 (EN ISO 20471)

2.5 Требования к фурнитуре

Таблица 6

Наименование материала	**Назначение материала**
Пуговица аминопластовая 17-20 мм	Для застежки жилета
Нитки швейные армированные 44 лх 21,5 текс×2 45 лл 21,0 текс×2	Для изготовления жилета
Нитки вышивальные синтетические № 40	Для вышивки товарного знака

2.6 Требования к маркировке

Маркировка должна быть исчерпывающей, точной, четко выполненной, стойкой. Вид, способ и наличие маркировки в изделии представлены в таблице 7.

Таблица 7

№ п/п	**Вид**	**Способ**	**Жилет**
1	Товарный ярлык	Картонная этикетка	+
2	Контрольная лента	Стандартная лента	+
3	Размерник	Стандартная лента	+

Товарный ярлык должен содержать следующую информацию:

- название, торговую марку и др. средства идентификации изготовителя;
- наименование изделия, артикул и/или модель изделия, обозначение стандарта или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
- обозначение размера;
- наименование, артикул и состав основного материала;
- наименование производителя основного материала;
- наименование производителя световозвращающей полосы;
- наименование производителя молний;
- знак соответствия;
- дату изготовления;
- штамп ОТК.

Место крепления товарного ярлыка – вешалка-петля жилета с помощью специального этикет-пистолета.

Контрольная лента должна содержать:

- наименование и/или изображение торговой марки производителя;
- обозначение нормативного документа в области стандартизации, требованиям которого соответствует продукция;
- артикул и/или модель изделия;
- размер;
- массовая доля сырья (сырьевой состав);
- знак соответствия;
- дату изготовления;

- символы по уходу.

Контрольную ленту втачивают: в боковой шов жилета.

Размерник должен содержать:

- Сдвоенный размер по обхвату груди в см;

- Сдвоенный рост в см.

Размерник вшивается в горловину куртки под вешалкой.

2.7 **Требования к упаковке**

Складывание жилета осуществляется следующим образом:

- бортовую застежку жилета застёгивают;

- жилет укладывают передом вниз, бочки укладывают на спинку, жилет перегибают поперек в один сгиб в сторону спинки;

- к вешалке-петле жилета крепится товарный ярлык.

Индивидуальная упаковка жилета осуществляется следующим образом:

- каждый жилет упаковывается в индивидуальный полиэтиленовый пакет, размером 350 х 500 мм;

- информация на товарном ярлыке должна просматриваться через пакет;

- пакет перегибают и заклеивают скотчем;

- на левый нижний угол пакета крепится самоклеющийся стикер, содержащий информацию по наименованию и размерно-ростовочным данным изделия.

Групповая упаковка осуществляется следующим образом:

- упакованные жилеты складывают в полипропиленовые мешки по 15 ед., (в зависимости от размера/роста) и плотно закрывают скотчем или прошивают ниткой, чтобы исключить самопроизвольное раскрытие во время транспортировки.

- в мешок вкладывают одну копию упаковочного листа, вторую копию крепят на наружную сторону мешка скотчем с указанием следующих реквизитов:

- название, юридический адрес и торговую марку грузоотправителя;
- наименование грузополучателя;
- адрес доставки, потребитель;
- номер заказа;
- наименование продукции (модель);
- количество изделий по размерам;
- номер упаковщика (кладовщика);
- год изготовления;
- масса брутто и нетто, кг;
- размеры (см) и объем (м3) потребительской тары.

2.8 **Требования к качеству товара и сертификации**

2.8.1 Поставщик обязан предоставить Заказчику документацию **на ткань и материалы,** которые будут применяться при изготовлении спецодежды:

- Сертификат происхождения на ткань - CERTIFICATE OF ORIGIN, удостоверяющий происхождение ткани из конкретной страны, который выдается компетентным органом в стране экспортера;

-Протокол испытаний на ткань, который подтверждает технические показатели ткани, представленные в пункте 2.3 «Требования к тканям»;

-Сертификат и протокол испытаний на светоотражающие элементы;

-Техническую спецификацию на фурнитуру от ее производителя;

Документы должны быть заверены росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного документа.

2.8.2. Поставщик, являющийся производителем спецодежды обязан предоставить Заказчику сертификат на изделие: ГОСТ 12.4.251-2013 серийное производство. В предоставляемом сертификате в графе «Заявитель» должна быть указана компания Поставщика. Сертификат должен быть заверен росписью представителя и печатью Поставщика. Не допускается предоставление просроченного сертификата.

2.8.3. Поставщик обязан строго соблюдать требования технической спецификации.

2.8.4. Во избежание поставки контрафактного товара Заказчик оставляет за собой право обращения к производителю или независимый испытательный центр для проверки технических характеристик тканей и материалов.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на специальную одежду и устанавливает технические требования к сигнальной специальной одежде повышенной видимости, предназначенной для визуального обозначения присутствия носящих ее людей, при					Приказом Комитета технического регулировани	

1	Да	ГОСТ 12.4.281-2014	372956	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования	дневном освещении и ночью в свете автомобильных фар. Настоящий стандарт устанавливает требования к эксплуатационным характеристикам цветных фоновых и световозвращающих материалов, площади и расположению сигнальных элементов на спецодежде, а также методы испытаний для проверки сохранения эксплуатационных характеристик материалов на установленном уровне после процедур по уходу за одеждой	Открытое акционерное общество "Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности (ОАО "ЦНИИШП") ( )	20	Защитная одежда	Действует	я и метрологии от 30 октября 2015г. № 217-од межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.281–2014 (EN 943-1: 2002) введен в действие в качестве национального стандарта с 1 января 2016 г.	01.01.2016

2	Да	ГОСТ 12.4.251-2013	363550	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технически	Настоящий стандарт распространяется на специальную защитную одежду, предназначенную для защиты работающих от брызг и капель растворов кислот. Настоящий стандарт устанавливает технические требования к специальной одежде и текстильным материалам с кислотозащитными отделками (пропитками), а также требования к соединениям и элементам защитной одежды, к упаковке, маркировке, транспортированию и	Открытое акционерное общество «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации»	16	Безопасность профессиональной деятельности. Промышле	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 26 декабря 2014г. № 277-од межгосударственный стандар	01.06.2015

					е требования	хранению, требованиям безопасности и инструкции по эксплуатации. Настоящий стандарт применяется при проектировании специальной одежды, постановке на производство и сертификации. Настоящий стандарт не распространяется на специальную одежду и материалы одежды, при использовании которых возможен контакт со струями или потоком растворов кислот	(ОАО «ВНИИС») ( )		нная гигиена		т ГОСТ 12.4.251—2013 введен в действие с 1 июня 2015 г.	

Подписал Сатубалдина Зарина Малкаждаровна

Дата подписания 13.11.2026