ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1270520 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 64 (1142 Т, 4581128) Дәнекерлеу электроды

Тапсырыс беруші: "Бірлескен Кәсіпорын "Будёновское" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Ұйымдастырушы: "Бірлескен Кәсіпорын "Будёновское" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	1142 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Дәнекерлеу электроды, металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
ТЖҚЖС санаттың атауы	Дәнекерлеу электродтары
Қосымша сипаттама	Түрі: Дәнекерлеу электродтары 13/55 3 мм.
Саны	105.000
Өлшем бірлігі	Килограмм
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Созақ ауданы, Қаратау а.о., Сарыжаз а., квартал 021, здание 627, рудник "Буденовское 6-7" (находится в 50 км от с.Сарыжаз)
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Диаметрі: 3,0 мм(штанганың ұзындығы әдетте 350 мм).

Жабын түрі: негізгі (кейбір өндірушілерде Темір ұнтағы қоспалары бар, мысалы, Плазма).

Дәнекерленетін болаттар: көміртекті және төмен легирленген, 640 МПа дейін үзілуге уақытша кедергісі бар, ауыспалы жүктемелер мен төмен температурада жұмыс істейді.

Тігістің қасиеттері: жоғары икемділік, қаттылық және жарыққа төзімділік.

Ток түрі: кері полярлық тұрақты ток (DC+)

Қол қойған	Өмір Елдос
Қол қойылған күні	11.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1270520
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 64 (1142 Т, 4581128) Электрод сварочный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "Будёновское"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "Будёновское"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1142 Т
Наименование и краткая характеристика	Электрод сварочный, металлический, плавящийся, с покрытием
Наименование категории ОКТРУ	Электроды сварочные
Дополнительная характеристика	Тип: Электроды сварочные 13/55 3мм.
Количество	105.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский с.о., с.Сарыжаз, квартал 021, здание 627, рудник "Буденовское 6-7" (находится в 50 км от с.Сарыжаз)
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Диаметр: 3,0 мм (длина стержня обычно 350 мм).

Тип покрытия: основное (с добавками железного порошка у некоторых производителей, например, Плазма).

Свариваемые стали: углеродистые и низколегированные с временным сопротивлением разрыву до 640 МПа, работающие при знакопеременных нагрузках и низких температурах.

Свойства шва: высокая пластичность, ударная вязкость и стойкость к образованию трещин.

Род тока: постоянный ток обратной полярности (DC+)

Подписал	Өмір Елдос
Дата подписания	11.11.2026