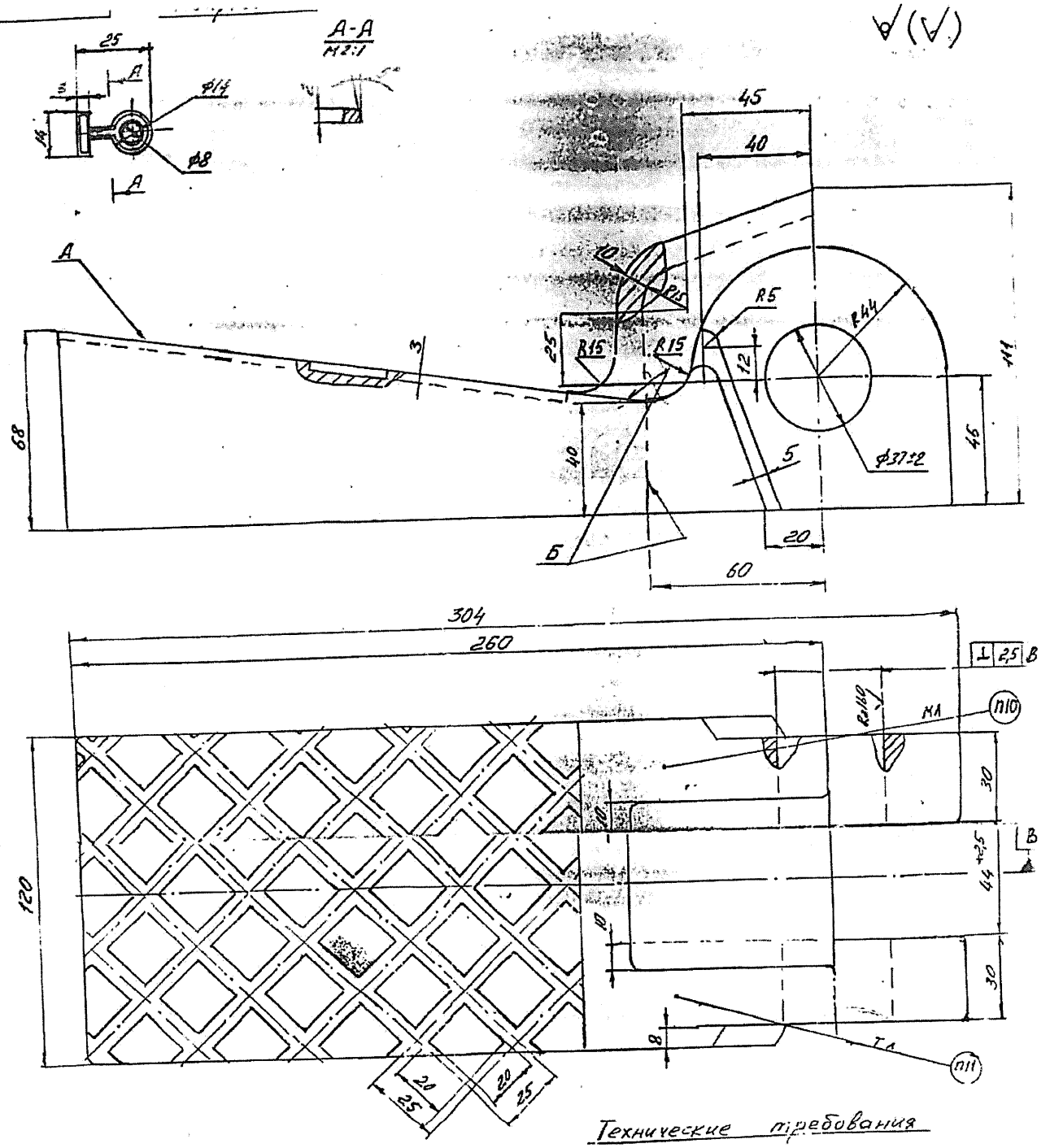
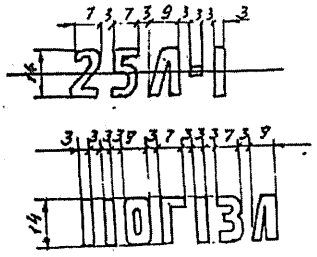
Приложение №1



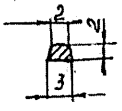
Технические требования

1. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80
2. Неуказанные литейные радиусы - 3мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
   От 8-14, в т.ч. 8-14, остальных IT14/2, ∅-IT14/2
4. Поверхность А в случае наплавки предварительно зачистить от шлака и пригара
5. Наплавку произвести порошковой лентой ПЛАН-101 ТУ14-4-5-445-72
6. На поверхности наплавляемого участка допускаются шлаковые включения, поры и неровности ∅4мм и глубиной 2мм, в кол-ве не более 5 шт
7. На тыльной стороне было допускается наросты высотой до 2,5 мм, утяжины до 3,5 мм пористость до 3мм, засоры ∅5 и глубиной до 3мм в кол-ве не более 6 шт
8. На поверхности Б допускается наличие металлизированного пригара.
9. Остальные технические требования по ОСТ 34-38-918-88
10. Маркировать марку стали
11. Маркировать товарный знак завода-изготовителя.

Маркировка



Профиль шрифта



Взамен черт. КО-1Ш-5М-3М-6

						5:3,5К	ТМ.00.528.002
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Было		Масса / М.
Разраб.		Кострюкова		11.87	С-образное удлинённое с защитным козырьком		14,5
Пров.						Участок	Лист / Листов
Н. контр.		Бобкова			Сталь 110Г 13Л ГОСТ 2176-77	ПТО ГКП "Дастузтехмаш"	