ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1269612 , Күпшек майы сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 2 (56 Т, 4578864) Майлау

Тапсырыс беруші: "Kazakhstan Petrochemical Industries Inc." Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі.
Ұйымдастырушы: "Kazakhstan Petrochemical Industries Inc." Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	56 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Майлау, индустриалды
ТЖҚЖС санаттың атауы	Ступица майы
Қосымша сипаттама	Жалпы сипаттамалар: Майлау синтет. Nlgi-2 класы SHELL Gadus S5 100 V2
Саны	20.000
Өлшем бірлігі	Килограмм
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, г Атырау, трасса Атырау-Доссор, строение 295
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Shell Gadus S5 V100 2 Майы

Өндіруші: Shell

Негізгі май түрі: Синтетикалық

Қоюлатқыш түрі: Литий кешенді сабыны (Li-комплекс)

NLGI консистенция дәрежесі: 2

Негізгі майдың кинематикалық тұтқырлығы:

40°C температурада: 100 cSt (мм²/с)

100°C температурада: 14 cSt (мм²/с)

Жұмыс температурасының диапазоны: -50°C-тан +150°C-қа дейін (+200°C дейінгі қысқа мерзімді шыңдарға төтеп береді)

Түсу температурасы: 260°C

Жұмыс істеген ену (60 соққы): 265–295 (0,1 мм)

Қосымша пакеті: Антиоксидант, тозуға қарсы, коррозияға қарсы, орташа экстремалды қысым (EP) және жоғары жылдамдықты қолдану түйіндері үшін арнайы үйкеліс модификаторы.

Жеткізу шарттары:

Жеткізуші тасымалдау кезінде Тауарлардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін, соның ішінде механикалық соққылардан және атмосфералық жағдайлардан қорғау үшін қаптаманы қамтамасыз етуі тиіс. Өнімнің паспорты. Сәйкестік сертификаты.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 28549.2-90	301037	Межгосударственный стандарт	Смазочные материалы, индустриальные масла и родственные продукты. (Класс L). Классификация. Группа F (шпиндели, подшипники и сопряженные с ними соединения)	МКС: 01.040.75, 75.100 КГС: Б00	СССР (СССР)	2	Технология добычи и переработки нефти и смежные технологии (Словари)	Действует		01.07.1991	

4. Сатып алынатын ТЖҚ жеке әлеуетті жеткізушіге немесе өндірушіге тиістілігін анықтайтын сипаттамалар бар

тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді қосымша жинақтау, қосымша жарақтандыру, біріздендіру немесе қолда бар тауарлармен, жұмыстармен және көрсетілетін қызметтермен үйлесімділігін қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ одан әрі техникалық сүйемелдеу, сервистік қызмет көрсету және жөндеу, оның ішінде негізгі (орнатылған) жабдықты жоспарлы жөндеу (қажет болған кезде) үшін сатып алу

Қол қойған Басер Турар Серикулы

Қол қойылған күні 10.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1269612 , Смазка ступичная
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 2 (56 Т, 4578864) Смазка

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Kazakhstan Petrochemical Industries Inc." /"Казахстан Петрокемикал Индастриз Инк."/

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Kazakhstan Petrochemical Industries Inc." /" Казахстан Петрокемикал Индастриз Инк."/

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	56 Т
Наименование и краткая характеристика	Смазка, индустриальная
Наименование категории ОКТРУ	Смазка ступичная
Дополнительная характеристика	Общие характеристики: Смазка синтет. Класс NLGI - 2 SHELL GADUS S5 100 V2
Количество	20.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, г Атырау, трасса Атырау-Доссор, строение 295
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Пластичная смазка Shell Gadus S5 V100 2

Производитель: Shell

Тип базового масла: Синтетическое

Тип загустителя: Комплексное литиевое мыло (Li-Complex)

Класс консистенции по NLGI: 2

Кинематическая вязкость базового масла:

при 40°C: 100 сСт (мм²/с)

при 100°C: 14 сСт (мм²/с)

Диапазон рабочих температур: от -50 °C до +150 °C (кратковременно выдерживает пики до +200 °C)

Температура каплепадения: 260 °C

Пенетрация после перемешивания (60 циклов): 265–295 (0.1 мм)

Пакет присадок: Антиокислительные, противоизносные, антикоррозионные, умеренные противозадирные (EP) и специальный модификатор трения для высокооборотных узлов.

Условия поставки:

Поставщик обеспечивает упаковку для сохранности Товара при транспортировке, включая защиту от механического воздействия и атмосферных явлений. Паспорт изделия. Сертификат соответствия.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 28549.2-90	301037	Межгосударственный стандарт	Смазочные материалы, индустриальные масла и родственные продукты. (Класс L). Классификация. Группа F (шпиндели, подшипники и сопряженные с ними соединения)	МКС: 01.040.75, 75.100 КГС: Б00	СССР (СССР)	2	Технология добычи и переработки нефти и смежные технологии (Словари)	Действует		01.07.1991

4. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю на основании

приобретения товаров, работ и услуг для доукомплектования, дооснащения, унификации или обеспечения совместимости с имеющимися товарами, работами и услугами, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта (при необходимости), основного (установленного) оборудования

Подписал Басер Турар Серикулы

Дата подписания 10.11.2026