Акционерное общество «Национальная компания «Қазақстан темір жолы»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ЕДИНЫЙ КОРПОРАТИВНЫЙ СТАНДАРТ ТРЕБОВАНИЙ К СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ, СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ, СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ АО «НАЦИОНАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ» И ЕГО ДОЧЕРНИХ ОРГАНИЗАЦИЙ

СТ АО 2.05-2025

г. Астана

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** филиалом акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» - «Дирекция магистральной сети»

2 **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** приказом Управляющего директора по производственным процессам акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» от «1» 07 2025 года № 593-ЦЗ

«Настоящий стандарт организации не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы»

СОДЕРЖАНИЕ

№	Наименование	№ страниц
	Предисловие	
РАЗДЕЛ 1.		1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ		1
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1-9
3	Термины и определения	10-11
4	Обозначения и сокращения	11-13
5	Приемка. Входной контроль	13-14
6	Требования безопасности	14-18
7	Прядок выдачи СИЗ	18-21
8	Ведение учета СИЗ	21
	РАЗДЕЛ 2	21
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	21
ГЛАВА 1. Спецодежда для защиты от пониженных температур		21
Т1	Куртка мужская для защиты от пониженных температур для административно-управленческих работников	21-31
Т2	Куртка мужская для защиты от пониженных температур	31-41
Т3	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников ГП и других хозяйств Юго-Западного региона	41-56
Т4	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС и других хозяйств Юго-Западного региона	56-71
Т5	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС, ГП и других хозяйств Северо-Восточного региона	71-85
Т6	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников локомотивного хозяйств	85-100

Т7	Полушубок мужской овчинный	100-110
Т8	Белье мужское нательное	111-119
Т9	Костюм мужской для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора от пониженных температур	119-132
ГЛАВА 2. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ		132
Т10	Куртка мужская для административно-управленческих работников	132-141
Т11	Куртка мужская для работников	141-149
Т12	Костюм мужской для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора	149-160
Т13	Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Юго-Западного региона	160-170
Т14	Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Северо-Восточного региона	170-180
Т15	Халат мужской лабораторный	180-187
Т16	Халат мужской технический	187-194
Т17	Халат женский лабораторный	194-201
Т18	Комбинезон	202-209
Т19	Комбинезон одноразовый	209-216
Т20	Комбинезон одноразовый для работников морских портов	216-225
Т21	Рубашка мужская	225-235
Т22	Футболка сигнальная	235-242
Т23	Фартук для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий	242-250
ГЛАВА 3. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ		250
Т24	Костюм мужской для аккумуляторщика	250-260
Т25	Фартук для защиты от кислот	260-268
ГЛАВА 4. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ		268

Т26	Плащ мужской для защиты от воды	268-276
Т27	Костюм мужской для защиты от воды	276-284
Т28	Фартук для защиты от воды	284-291
ГЛАВА 5. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА		292
Т29	Костюм мужской для сварщика	292-304
Т30	Костюм мужской утепленный для сварщика	304-316
Т31	Костюм мужской пожарного	316-327
Т32	Костюм мужской, для защиты от радиоактивных веществ	327-339
Т33	Фартук для защиты от искр и брызг расплавленного металла	339-346
ГЛАВА6.Спецодежда для защиты от поражения электрическим током, от термических рисков электрической дуги, воздействия электрического поля		347
Т34	Костюм мужской для энергетиков	347-356
Т35	Костюм мужской утепленный для энергетиков	356-367
Т36	Костюм мужской для защиты от термических рисков электрической дуги	367-378
Т37	Костюм мужской утепленный для защиты от термических рисков электрической дуги	379-392
Т38	Комбинезон мужской электропроводящий для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения	392-402
Т39	Костюм мужской защитный утепленный к электропроводящему комбинезону для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения	402-413
Т40	Рубашка мужская для энергетиков	413-418
Т41	Футболка мужская сигнальная для энергетиков	418-424
Т42	Коврик диэлектрический 500×500×6 мм	424-427
Т43	Коврик диэлектрический 600×600×6 мм	428-431
Т44	Коврик диэлектрический 1000×8000×6 мм	431-434
ГЛАВА 7. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ НЕФТЕБАЗ		434
Т45	Костюм мужской для защиты от нефти и нефтепродуктов	434-444
Т46	Костюм мужской утеплённый для защиты от нефти и нефтепродуктов	444-456

ГЛАВА 8 СПЕЦОДЕЖДА ПОВЫШЕННОЙ ВИДИМОСТИ		456
Т47	Жилет мужской сигнальный	456-464
Т48	Жилет мужской сигнальный для энергетиков	464-472
Т49	Жилет мужской сигнальный для работников морских портов	472-481
Т50	Жилет мужской сигнальный для работников морских портов	481-489
ГЛАВА 9. СПЕЦОДЕЖДА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ВЫСОТНЫХ РАБОТ		489
Т51	Система страховочная для альпинизма	489-494
ГЛАВА 10. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ МОРСКИХ ПОРТОВ		494
Т52	Костюм мужской для инженерно-технических работников	494-504
Т53	Костюм мужской для работников морского порта	504-515
Т54	Костюм мужской для работников портового флота	515-526
Т55	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников морского порта	526-539
Т56	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для тальманов	539-553
Т57	Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников портового флота	553-565
Т58	Куртка мужская для защиты от пониженных температур для руководящего состава	566-577
Т59	Жилет спасательный	577-579
Т60	Жилет спасательный	579-582
ГЛАВА 11. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК		582
11.1. Перчатки		582
Т61	Перчатки вязаные с латексным покрытием	582-588
Т62	Перчатки, утепленные с латексным покрытием	588-593
Т63	Перчатки латексные технические	593-599
Т64	Перчатки диэлектрические	599-605
Т65	Перчатки термостойкие	605-611
Т66	Перчатки вязаные с полиуретановым покрытием	611-616

Т67	Перчатки защитные	616-622
Т68	Перчатки с полимерным нитриловым покрытием	622-627
Т69	Перчатки для энергетика утепленные	627-633
Т70	Перчатки спилковые утепленные с крагами	633-639
Т71	Перчатки, вязанные с латексным покрытием для работников морских портов	639-644
Т72	Перчатки кожаные	644-650
Т73	Перчатки защитные спилковые для работников морских портов	650-655
Т74	Перчатки для работников морских портов	655-661
Т75	Перчатки вязаные для работников морских портов	661-666
Т76	Перчатки резиновые технические кислотощелочестойкие	666-672
11.2. Рукавицы		672
Т77	Рукавицы утеплённые	672-677
Т78	Рукавицы комбинированные	677-683
Т79	Рукавицы резиновые морозостойкие	683-688
Т80	Рукавицы меховые	688-694
Т81	Рукавицы брезентовые	694-700
Т82	Краги спилковые	700-706
ГЛАВА12. СРЕДСТВА ДЕРМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ЗАЩИТНЫЕ		706
Т83	Средство от обморожения	706-708
ГЛАВА 13. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОРГАНА СЛУХА		708
Т84	Наушники противошумные для прослушивания	708-711
ГЛАВА 14. Средства защиты от падения с высоты и другие предохранительные средства		711
Т85	Пояс предохранительный	712-718
Т86	Привязь страховочная	718-721
Т87	Пояс предохранительный страховочный пятиточечный	721-727
ГЛАВА15.		727

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГОЛОВЫ		
Т88	Кепка	727-732
Т89	Шлем пожарного	732-736
Т90	Каска	736-745
Т91	Подшлемник трикотажный	745-751
Т92	Подшлемник утепленный	751-757
Т93	Шапка трикотажная	757-762
Т94	Шапка-ушанка	762-770
Т95	Шапка-ушанка	770-776
Т96	Шапка-маска	776-782
ГЛАВА16. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ МОСТОВОГО ХОЗЯЙСТВА		782
Т97	Комбинезон мужской пескоструйщика	782-790
ГЛАВА 17. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ		790
Т98	Полумаска	790-794
Т99	Фильтр для маски	794-801
Т100	Противогаз фильтрующий	801-805
Т100.1	Противогаз гражданский	-
Т100.2	Самоспасатель фильтрующий	-
Т100.3	Противогаз, шланговый	-
Т101	Противогаз изолирующий	805-808
Т102	Респиратор	808-811
ГЛАВА 18. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ		811
Т103	Очки защитные для сварщика	811-814
Т104	Очки защитные	815-818
ГЛАВА 19. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ЛИЦА		818

Т105	Маска сварщика	818-825
Т106	Маска	825-833
Т107	Щиток лицевой	833-838
Т108	Щиток термостойкий	838-842
ГЛАВА 20. ФОРМЕННАЯ ОДЕЖДА		842
20.1. Форменная одежда для работников военизированной железнодорожной охраны (ВЖДО)		842
Т109	Форменная мужская одежда охранников наружных постов	842-853
Т110	Форменная мужская одежда охранников наружных постов	853-863
Т111	Форменная женская одежда инспекторов досмотровой службы	863-871
Т112	Форменная мужская одежда инспекторов досмотровой службы	871-881
Т113	Куртка женская инспекторов досмотровой службы	881-887
Т114	Куртка мужская инспекторов досмотровой службы	888-895
Т115	Форменная мужская одежда для охранников	895-907
Т116	Форменная мужская одежда для охранников	907-917
Т117	Форменная мужская одежда для охранников внутренних постов	918-928
Т117.1	Жилет сигнальный (тактический)	
20.2. Форменная одежда для работников поездных бригад (ЦЛ)		928
Т118	Костюм мужской для начальников поездов и проводников вагонов	928-936
Т119	Рубашка мужская для начальников поездов и проводников вагонов	936-941
Т120	Галстук мужской для начальников поездов и проводников вагонов	941-947
Т121	Фуражка мужская для начальников поездов и проводников вагонов	947-952
Т122	Костюм женский для начальников поездов и проводников вагонов	952-959
Т123	Блузка женская для начальников поездов и проводников вагонов	959-964
Т124	Пилотка женская для начальников поездов и проводников вагонов	964-969
Т125	Шарф женский для начальников поездов и проводников вагонов	969-972
Т126	Пальто мужское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов	972-977
Т127	Шапка-ушанка мужская для начальников поездов и проводников вагонов	977-981
Т128	Пальто женское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов	981-985

Т129	Шапка женская для начальников поездов и проводников вагонов	985-990
Т130	Перчатки трикотажные для начальников поездов и проводников вагонов	990-993
Т131	Плащ мужской для начальников поездов и проводников вагонов	994-998
Т132	Плащ женский для начальников поездов и проводников вагонов	998-1003
Т133	Кепи женское для начальников поездов и проводников вагонов	1003-1006
Т134	Жилет мужской трикотажный для начальников поездов и проводников вагонов	1006-1010
20.3. Форменная одежда для работников билетных касс (ЦЛ)		1010
Т135	Костюм мужской для работников билетных касс	1010-1013
Т136	Рубашка мужская для работников билетных касс	1013-1017
Т137	Галстук мужской для работников билетных касс	1017-1023
Т138	Костюм женский для работников билетных касс	1024-1028
Т139	Блузка женская для работников билетных касс	1028-1032
Т140	Галстук женский для работников билетных касс	1032-1038
20.4. Форменная одежда (для СП и ДО)		1038
Т141	Костюм мужской форменный из полушерстяной ткани	1038-1043
Т142	Костюм мужской форменный из полушерстяной ткани	1043-1048
Т143	Костюм женский форменный из полушерстяной ткани	1048-1054
Т144	Рубашка женская с длинными рукавами	1054-1057
Т145	Рубашка женская с короткими рукавами	1057-1060
Т146	Рубашка мужская форменная с длинными рукавами	1060-1063
Т147	Рубашка мужская форменная с короткими рукавами	1063-1066
20.5. Форменная одежда для работников филиала ЦЖС и для работников вокзала в сфере обслуживания (ЦЖСВ)		1067
Т148	Костюм мужской для работников вокзала в сфере обслуживания	1067-1074
Т149	Костюм женский для работников вокзала в сфере обслуживания	1074-1079
Т150	Плащ мужской для работников вокзала в сфере обслуживания	1079-1083
Т151	Плащ женский для работников вокзала в сфере обслуживания	1083-1087
Т152	Пальто мужское для работников вокзала в сфере обслуживания	1087-1091
Т153	Пальто женское для работников вокзала в сфере обслуживания	1091-1095

Т154	Шапка ушанка мужская для сферы обслуживания	1095-1099
Т155	Шапка ушанка женская для сферы обслуживания	1099-1103
ГЛАВА 21. ОДЕЖДА ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ ПУНКТОВ		1104
Т156	Халат женский медицинский	1104-1111
Т157	Костюм женский медицинский	1111-1118
ГЛАВА 22. СПЕЦОБУВЬ		1118
Т158	Ботинки летние	1118-1123
Т159	Ботинки зимние	1123-1128
Т160	Сапоги летние	1128-1133
Т161	Сапоги зимние	1133-1139
Т162	Валенки	1139-1142
Т163	Тапочки мужские	1142-1146
Т164	Сапоги для пожарных	1146-1148
Т165	Сапоги резиновые в комплекте с войлочным чулком	1148-1151
Т166	Боты диэлектрические	
	РАЗДЕЛ 3.	1152
	ПРИЛОЖЕНИЯ	1152
	Приложение А (справочное) Климатические пояса (регионы)	1152-1153
	Приложение Б (обязательное) Размеры спецодежды	1153-1162
	Приложение В (рекомендуемое) Конструктивные прибавки	1162-1166
	Приложение Г (рекомендуемое) Измерения спецодежды в готовом виде для мужчин	1166-1181
	Приложение Д (рекомендуемое) Измерения спецодежды в готовом виде для женщин	1181-1184
	Приложение Е (рекомендуемое) Измерения предметов одежды	1184-1198
	Приложение Ж(обязательное) Художественные и технические эскизы моделей	

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ЕДИНЫЙ КОРПОРАТИНЫЙ СТАНДАРТ ТРЕБОВАНИЙ К СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЕ, СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ, СРЕДСТВАМ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ АО «НАЦИОНАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ҚАЗАҚСТАН ТЕМІР ЖОЛЫ» И ЕГО ДОЧЕРНИХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Дата введения_____

РАЗДЕЛ 1.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Область применения

Настоящий стандарт организации «Единый корпоративный стандарт требований к специальной одежде, специальной обуви, средствам индивидуальной защиты АО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» и его дочерних организаций» (далее - стандарт) устанавливает единые требования к средствам индивидуальной защиты и форменной одежды для работников акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» и его дочерних организаций.

2. Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы по стандартизации:

ТР ТС 017/2011	Технический регламент таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности», ТР ТС 017/2011, утвержденный решением комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 г. № 876.
ТР ТС 019/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты», ТР ТС 019/2011, утвержденный решением комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 г. № 878.
ТР ЕАЭС 043-2017	Технический регламент Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017), принят Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 июня 2017 года № 40.
СТ РК ГОСТ Р 12.4.185–2016	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от пониженных температур.

	Методы определения теплоизоляции комплекта.
СТ РК ГОСТ Р 12.4.234–2016	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от термических рисков электрической дуги. Общие технические требования и методы испытаний.
СТ РК EN 365-2017	Средства индивидуальной защиты от падения с высоты Основные требования к инструкции по применению, техническому обслуживанию, периодической проверке, ремонту, маркировке и упаковке.
СТ РК 1138–2015	Рубашка мужская для военнослужащих. Технические условия.
СТ РК 1405–2005	Стандарты на упаковку. Требования потребителя. (ИСО 41:2003 Упаковка. Руководство по удовлетворению требований потребителя, MOD).
СТ РК 1495–2006	Боевая одежда пожарного. Общие технические требования. Методы испытаний.
СТ РК 1602–2006	Техника пожарная. Средства индивидуальной защиты пожарных. Кислородные изолирующие противогазы и респираторы. Общие технические требования. Методы испытаний.
СТ РК 1606–2006	Техника пожарная. Средства индивидуальной защиты рук пожарных. Общие технические требования. Методы испытаний.
СТ РК 1715-2007	Техника пожарная. Средства индивидуальной защиты органов дыхания и зрения самоспасатели фильтрующего типа. Общие технические требования. Методы испытаний
СТ РК 2759–2015	Полушубок овчинный для военнослужащих. Технические условия.
СТ РК 2772–2015	Фурнитура для военнослужащих. Технические условия.
СТ РК 2907–2016	Рубашка для военнослужащих женщин. Технические условия.
СТ РК 3113-2017	Фурнитура пластмассовая для специальной и форменной одежды. Технические условия.
СТ РК 3457-2019	Полотна нетканые объемные термоскрепленные. Технические условия.
СТ РК ISO 8559-2-2018	Обозначение размеров одежды. Часть 2. Первичные и вторичные указатели размеров.
СТ РК EN 13402-1-2013	Обозначение размеров одежды. Часть 1. Определения, обозначения и требования к измерению.
СТ РК ISO 14001-2016	Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению.
ГОСТ 2.104–2006	Единая система конструкторской документации. Основные надписи.
ГОСТ 2.601-2013	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.
ГОСТ 2.610-2006	Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов.
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте.
ГОСТ 12.1.005–1988	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007–1976	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.038–2024	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Предельно допустимые значения напряжений прикосновения и токов.

ГОСТ 12.1.044–2018	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 12.4.010–1975	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.011–1989	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.013 -85 (СТ СЭВ 4564–84)	Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.023–1984	Система стандартов безопасности труда. Щитки защитные лицевые. Общие технические требования и методы контроля.
ГОСТ 12.4.029–1976	Фартук специальные. Технические условия.
ГОСТ 12.4.031-1984	Средства индивидуальной защиты. Определение сортности.
ГОСТ 12.4.035–1978	Система стандартов безопасности труда. Щитки защитные лицевые для электросварщиков. Технические условия.
ГОСТ 12.4.041–2001	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.067-1979	Система стандартов безопасности труда. Метод определения теплосодержания человека в средствах индивидуальной защиты.
ГОСТ 12.4.072–1979	Система стандартов безопасности труда. Сапоги специальные резиновые формовые, защищающие от воды, нефтяных масел и механических воздействий. Технические условия.
ГОСТ 12.4.100–1980	Комбинезоны мужские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений. Технические условия.
ГОСТ 12.4.103-2020	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
ГОСТ 12.4.115–1982	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
ГОСТ 12.4.121–2015	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.128–1983	Система стандартов безопасности труда. Каски защитные. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.131–1983	Халаты женские. Технические условия.
ГОСТ 12.4.132–1983	Халаты мужские. Технические условия.
ГОСТ 12.4.134–1983	Плащи мужские для защиты от воды Технические условия.
ГОСТ 12.4.157–1975	Система стандартов безопасности труда. Противогазы и респираторы промышленные фильтрующие. Нефелометрические методы определения коэффициента подсоса масляного тумана под лицевую часть.

ГОСТ 12.4.167-1985	Система стандартов безопасности труда. Материалы пленочные полимерные для средств защиты рук. Метод определения устойчивости к истиранию.
ГОСТ 12.4.172–2019	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от электрических полей промышленной частоты. Комплекты индивидуальные экранирующие. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ 12.4.177–1989	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты ног от прокола. Общие технические требования и метод испытания антипрокольных свойств.
ГОСТ 12.4.183-1991	Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования.
ГОСТ 12.4.184-1997	Система стандартов безопасности труда. Ткани и материалы для специальной одежды, средств защиты рук и верха специальной обуви. Методы определения стойкости к прожиганию.
ГОСТ 12.4.187–1997	Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная для защиты от общих производственных загрязнений. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.235–2019	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Фильтры противогазовые и комбинированные. Общие технические требования. Методы испытаний. Маркировка.
ГОСТ 12.4.285-2015	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Самоспасатели фильтрующие. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 12.4.240–2021	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная вентилируемая для защиты от аэрозолей с твердой дисперсной фазой, включая радиоактивные аэрозоли. Общие технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 12.4.244–2013	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски и четвертьмаски из изолирующих материалов. Общие технические условия.
ГОСТ.12.4.250-2019	Система стандартов безопасности труда Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические требования.
ГОСТ 12.4.251–2013	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от растворов кислот. Технические требования.
ГОСТ 12.4.259–2014 (EN 13034:2005)	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от жидких химических веществ. Эксплуатационные требования к одежде для химической защиты, обеспечивающей ограниченную защиту от жидких химических веществ (типы 6 и PB [6]).
ГОСТ 12.4.266–2022 (EN 1073–2:2002)	Система стандартов безопасности труда Одежда специальная для защиты от радиоактивных аэрозолей Требования и методы испытаний.
ГОСТ 12.4.280–2014	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования.
ГОСТ 12.4.281–2021 (ISO 20471:2013 + Amd 1:2016)	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования и методы испытаний.

ГОСТ 12.4.283–2019	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от электрических полей промышленной частоты и поражения электрическим током. Комплекты индивидуальные шунтирующие экранирующие. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ 12.4.293 2015 (EN 136)/	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Маски. Общие технические условия.
ГОСТ 12.4.303–2016	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования.
ГОСТ 12.4.305–2016	ССБТ. Средства защиты ног. Обувь специальная для защиты от электромагнитных полей. Общие технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 12.4.307–2016	Система стандартов безопасности труда. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов. Общие технические требования и методы испытаний.
ГОСТ 12.4.310–2020	Система стандартов безопасности труда Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования.
ГОСТ 12.4.246-2016	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Фильтры противоаэрозольные. Общие технические условия
ГОСТ 15.004-1988	Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты.
ГОСТ 15.007-1988	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения.
ГОСТ EN 340-2012	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования.
ГОСТ EN 343-2021	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от дождя. Технические требования и методы испытаний.
ГОСТ EN 352-1-2021	Система стандартов безопасности труда Средства индивидуальной защиты органов слуха Общие технические требования Часть 1 Противошумные наушники.
ГОСТ EN 397–2020	Система стандартов безопасности труда Средства индивидуальной защиты головы. Каски защитные. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ EN 407-2012	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки для защиты от повышенных температур и огня. Технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ 413–91 (ИСО 1420–87)	Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Определение водонепроницаемости.
ГОСТ 485-82	Юфть для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ EN 511-2012	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки защитные от холода. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ 1076–1986	Шапки-ушанки из искусственного меха для военнослужащих. Технические условия.
ГОСТ EN 1827–2012	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски из изолирующих материалов без клапанов вдоха о съемными противогазовыми, противоаэрозольными или

	комбинированными фильтрами. Общие технические условия о съемными противогазовыми, противоаэрозольными или комбинированными фильтрами. Общие технические условия.
ГОСТ 2351–1988	Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения.
ГОСТ 2991–1985	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ ИСО 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу.
ГОСТ 3811-1972	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей.
ГОСТ 3813–1972 (ИСО 5081–77, ИСО 5082–82)	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.
ГОСТ 3816 1981 (ISO (811)/	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.
ГОСТ 3897–2015	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 3927-1988	Колодки обувные. Общие технические условия.
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества.
ГОСТ 4432-1971	Спецодежда. Полушубки овчинные нагольные мужские. Технические условия.
ГОСТ 4661-1976	Овчина меховая выделанная. Технические условия.
ГОСТ 4997-1975	Ковры диэлектрические резиновые. Технические условия.
ГОСТ 5007-2014	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.
ГОСТ 5375-1979	Сапоги резиновые формовые. Технические условия.
ГОСТ 5665–2015	Ткани бортовые льняные и полульняные. Общие технические условия.
ГОСТ 5959-1980	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 6309 - 93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия.
ГОСТ ISO 6942-2011	Система стандартов безопасности труда. Одежда для защиты от тепла и огня. Методы оценки материалов и пакетов материалов, подвергаемых воздействию источника теплового излучения.
ГОСТ 7000-1980	Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 7065-1981	Нитроискожа-Т обувная. Технические условия.
ГОСТ 7502-1998	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 7779-2015	Ткани и изделия штучные шелковые и полушелковые. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения
ГОСТ 8762-1975	Резьба круглая диаметром 40 мм для противогазов и калибры к ней. Основные размеры.
ГОСТ 8845-1987	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности.
ГОСТ 8846-1987	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле.
ГОСТ 8972-1978	Кожа искусственная. Методы определения намокаемости и усадки.

ГОСТ 8978-2003	Кожи искусственные и пленочные материалы. Метод определения устойчивости к многократному изгибу.
ГОСТ 9134-1978	Методы определения прочности крепления деталей низа.
ГОСТ 9135-2004	Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника.
ГОСТ 9136-1972	Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки.
ГОСТ 9173-1986	Изделия трикотажные. Правила приемки.
ГОСТ 9176-1987	Изделия трикотажные. Методы испытания швов.
ГОСТ 9290-1976	Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха.
ГОСТ 9292-1982	Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления.
ГОСТ 9542-1989	Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия.
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям.
ГОСТ 9733.1-91	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам.
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету.
ГОСТ 10325-2014	Головные уборы меховые. Общие технические условия.
ГОСТ 10377-78	Стекла бесцветные для противогазов и защитных очков. Технические условия.
ГОСТ 10399-87	Изделия трикотажные бельевые. Требования к пошиву.
ГОСТ 10550-1993	Материалы текстильные. Полотна. Методы определения жесткости при изгибе.
ГОСТ 10581-1991	Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 10681-1975	Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения.
ГОСТ 11209-2014	Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ 11373-1988	Обувь. Размеры.
ГОСТ 12082-1982	Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 12088-1977	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости.
ГОСТ 12807 -2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
ГОСТ 13385-78	Обувь специальная диэлектрическая из полимерных материалов. Технические условия». Этот стандарт устанавливает технические требования к диэлектрической обуви, изготовленной из полимерных материалов, включая галоши, боты и сапоги.
ГОСТ ISO 13688-2015	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Технические условия.
ГОСТ EN ISO 13982:1-2012-	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от твердых аэрозолей. Часть 1. Требования к эксплуатационным характеристикам одежды специальной, обеспечивающей защиту всего тела от твердых аэрозолей химических веществ. (одежда типа 5).
ГОСТ 14192-1996	Маркировка грузов.
ГОСТ ISO 15025-2019	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от пламени. Метод испытаний на

	ограниченное распространение пламени.
ГОСТ 15150-1969	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 15152-1969	Единая система защиты от коррозии и старения. Изделия резиновые технические для районов с тропическим климатом. Общие требования.
ГОСТ 15162-1982	Кожа искусственная и синтетическая и пленочные материалы. Методы определения морозостойкости в статических условия.
ГОСТ 15530-1993	Парусины и двунитки. Общие технические условия.
ГОСТ 16218.0–1993	Изделия текстильно-галантерейные. Правила приемки и метод отбора проб.
ГОСТ 17037-1985	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.
ГОСТ 18273-89	Ватины холстопрошивные шерстяные. Общие технические условия.
ГОСТ ISO 17493-2021	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная и другие средства индивидуальной защиты. Метод определения конвективной термостойкости с применением печи с циркуляцией горячего воздуха
ГОСТ 18724-1988	Обувь валяная грубошерстная. Технические условия.
ГОСТ 18976-1973	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию.
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 19196-1993	Ткани обувные. Общие технические условия.
ГОСТ 19331-1981	Ватины холстопрошивные технические. Технические условия.
ГОСТ 19712-2015	Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных.
ГОСТ 19878-2014	Меха, меховые и овчинно-шубные изделия. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ19902-1989	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования.
ГОСТ 20010-1993	Перчатки резиновые технические. Технические условия.
ГОСТ 20176-1984	Перчатки и рукавицы меховые. Общие технические условия.
ГОСТ 20521-1975	Технология швейного производства. Термины и определения.
ГОСТ 20566-1975	Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб.
ГОСТ 21050-2004	Ткани для спецодежды. Метод определения устойчивости к сухой химической чистке.
ГОСТ 21219-1988	Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей.
ГОСТ 21790-2005	Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные. Общие технические условия.
ГОСТ 22336-1977	Жилеты спасательные. Технические условия.
ГОСТ 22977-1989	Детали швейных изделий. Термины и определения.

ГОСТ 23167-1991	Фигуры военнослужащих, типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды.
ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки.
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.
ГОСТ 24760-1981	Халаты медицинские женские. Технические условия.
ГОСТ 24782-1990	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.
ГОСТ 25295-2003	Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.
ГОСТ25530-1982	Изделия штучные шелковые и полушелковые. Первичная упаковка и маркировка.
ГОСТ 26663-1985	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.
ГОСТ 27643-1988	Костюмы мужские для защиты от воды. Технические условия.
ГОСТ 28000-2004	Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия.
ГОСТ 28073-1989	Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах.
ГОСТ 28507-1999	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия.
ГОСТ 28554- 90	Полотно трикотажное. Общие технические условия.
ГОСТ 28832-1990	Материалы прокладочные с термоклеевым покрытием. Метод определения прочности склеивания.
ГОСТ 28846-1990	Перчатки и рукавицы. Общие технические условия.
ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.
ГОСТ 29150-2001	Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля.
ГОСТ 29188.0–2014	Продукция парфюмерно-косметическая. Правила приемки, отбор проб. Методы органолептических испытаний.
ГОСТ 29298-2005	Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия.
ГОСТ 30157.0–1995	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения.
ГОСТ 31396–2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
ГОСТ 31397-2009	Классификация типовых фигур женщин особо больших размеров.
ГОСТ 31399-2009	Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды.
ГОСТ 31400-2009	Классификация типовых фигур мужчин особо больших размеров.
ГОСТ 32118-2013	Головные уборы. Общие технические условия.
ГОСТ 32275-2013	Перчатки медицинские анатомические одноразовые. Технические требования.
ГОСТ 32337-2013	Перчатки медицинские диагностические нитрильные. Технические требования.
ГОСТ 32489-2013	Пояса предохранительные строительные. Общие технические условия.

ГОСТ 32994–2014	Кожа для верха обуви. Технические условия.
ГОСТ 33378-2015	Головные уборы трикотажные. Общие технические условия.
ГОСТ 33982-2016	Техника пожарная. Средства индивидуальной защиты органов дыхания и зрения. Самоспасатели изолирующего типа. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 34734-2021	Средства индивидуальной защиты ног пожарного. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ Р ЕН 361-2008	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Страховочные привязи. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ Р ЕН 362-2008	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Соединительные элементы. Общие технические требования. Методы испытаний.
ГОСТ Р ЕН ISO 20345-2011	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты ног. Обувь защитная. Технические требования.
ГОСТ Р 58208–2018//EN 363:2008	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Системы индивидуальной защиты от падения с высоты. Общие технические требования.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по ежегодно издаваемому каталогу документов по стандартизации по состоянию на текущий год и соответствующим периодически издаваемым информационным указателям стандартов, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3. Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ EN 340, ГОСТ 17037, ГОСТ 20521, ГОСТ 22977, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **Прокладка:** Слой текстильного материала в пакете для снижения воздухопроницаемости материала верха.

3.2 **СИЗ:** Комплект, включающий спецодежду, средства защиты головы, рук, специальную обувь, предназначенные для защиты работающего.

3.3 **Материалы верха:** Материал, применяемый в качестве внешнего (наружного) слоя спецодежды.

3.4 **Пакет материалов:** Совокупность всех слоев материалов, обеспечивающих теплозащитные свойства спецодежды.

3.5 **Плечевое изделие:** Вид спецодежды (куртка, жилет и др.), опирающейся на поверхность тела человека в области плечевого пояса.

3.6 **Плече-поясное изделие:** Вид спецодежды (комбинезон и др.), опирающейся на поверхность тела человека в области плечевого и тазового поясов.

3.7 **Поясное изделие:** Вид спецодежды (брюки, полукомбинезон и др.), опирающейся на поверхность тела человека в области тазового пояса.

3.8 **Пониженная температура (холодная среда):** Вызывающая охлаждение работающего окружающая среда, характеризуемая комбинацией физических факторов (температуры воздуха, влажности воздуха, скорости ветра), защита от воздействия которой требует применения средств индивидуальной защиты, в том числе спецодежды.

3.9 **Подкладка:** Текстильный материал, используемый для оформления внутренней стороны спецодежды.

3.10 **Служба по безопасности и охране труда (Служба БиОТ)**: Служба по безопасности и охране труда структурные подразделения на всех уровнях управления Компании и ДО, в функции которых входит обеспечение реализации политики Компании в области безопасности и охраны труда.

3.11 **Система оценки условий труда (СОУТ):** Оценка обеспеченности работников средствами индивидуальной и коллективной защиты по результатам аттестации производственных объектов по условиям труда.

3.12 **Средства индивидуальной защиты, СИЗ:** Средства индивидуального пользования для предотвращения или уменьшения воздействия на работающего вредных и (или) опасных природных или производственных факторов.

3.13 **Теплозащитная прокладка (утеплитель):** Один или несколько слоев пакета материалов, обеспечивающих теплозащитные свойства спецодежды.

3.14 **Теплозащитная подкладка:** Часть спецодежды для защиты от пониженных температур, состоящая из теплозащитной прокладки и (или) подкладки.

3.15 **Теплозащитное белье:** Дополнительные изделия для обеспечения теплозащитных свойств.

3.16 **Тепловое сопротивление (суммарное):** Показатель теплозащитных свойств пакета материалов, характеризующий интенсивность прохождения теплового потока через плоский пакет материалов спецодежды в окружающую среду.

3.17 **Теплоизоляция комплекта СИЗ:** Показатель теплозащитных свойств комплекта СИЗ, характеризующий интенсивность прохождения теплового потока от поверхности тела человека (поверхности манекена) в окружающую среду.

3.18 **Дочерние организации (ДО):** Дочерние организации акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» - юридические лица, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия), которых прямо или косвенно принадлежат акционерному обществу «Национальная компания «Казақстан темір жолы» на праве собственности или доверительного управления.

3.19 **Заключительная отделка:** Комплекс физико-механических и химических процессов, применяемых для улучшения внешнего вида ткани и придания ей необходимых потребительских свойств.

3.20 **Нормы выдачи специальной одежды, специальной обуви и других СИЗ:** предметы СИЗ с указанием их сроков носки, который необходим для обеспечения безопасной деятельности работника во время выполнения работ. Нормы выдачи СИЗ зависят от вида производства, вида работ, должности (профессии) работника, условий труда. Срок службы СИЗ исчисляется со дня фактической выдачи его работнику. В сроки службы зимних СИЗ включается и время их хранения в теплое время года.

3.21 **Средства индивидуальной защиты (СИЗ):** Средства индивидуальной защиты, предназначенные для защиты Работника от воздействия вредных и/или опасных производственных факторов, в том числе специальная одежда, специальная обувь (одежда, обувь, головной убор, рукавицы и другие).

3.22 **Форменная одежда:** Форменная одежда предназначена для работников железнодорожного транспорта, связанных с обслуживанием пассажиров, грузоотправителей и грузополучателей, а также непосредственно связанным с движением поездов (без погон).

4. Обозначения и сокращения

В настоящем стандарте применяют следующие обозначения и сокращения**:**

АУП – административно-управленческие работники.

БОП – боевая одежда пожарников.

В – сапоги общего назначения и рыбацкие.

ВО – водоотталкивающая отделка.

ВЗД – время защитного действия.

ГП – грузовые перевозки**.**

S – высокопрочная спецобувь оснащенная металлическим или композитным подноском, который способен поглотить энергию 200 Дж.

ИДА – изолирующий дыхательный аппарат.

ИТР – инженерно-технические работники.

КЩС – кислотощелочестойкость.

К20 – защита от кислот концентрации до 20% (по серной кислоте).

Кодекс – Трудовой кодекс Республики Казахстан.

Компания – акционерное общество «Национальная компания «Қазақстан темір жолы».
МБС – маслобензостойкость.
МВО – масловодоотталкивающая отделка.
МВО – масловодоотталкивающие свойства.
МОЛ – материально-ответственное лицо.
МТС – материально-техническое снабжение.
МУ – малоусадочная.
Мун 200 – внутренними металлическими или композитными защитными подносками ударной прочностью 200 Дж.
МП – сопротивлением сквозному проколу не менее 1200 Н.
МИ – сопротивление от истирания.
НКПВ – нижний концентрационный предел воспламенения.
НТД – нормативно-техническая документация.
НС – защита работающих от нефти.
НМ – защита работающих от нефтяных масел и нефтепродуктов.
ОХВ – опасные химические вещества.
ПБ – пожарная безопасность.
ПВХ – поливинилхлорид.
ПВ – от взрывоопасной пыли.
ПДК – предельно-допустимая концентрация.
ПН – от нетоксичной пыли.
ПУ – полиуретан.
ПУ/ТПУ – полиуретан/термополиуретан.
ТО – техническое обслуживание.
ТН40 – от пониженных температур.
СВП – световозвращающая полоса.
СОП – светоотражающая полоса.
СИЗ – средства индивидуальной защиты.
СИЗР- средства индивидуальной защиты рук.
СИЗНП – средства индивидуальной защиты ног пожарного.

СИЗОД – средства индивидуальной защиты органов дыхания.
С – с противоскользящей подошвой.
СЖ – от скольжения по зажиренным поверхностям (для спецобуви).
СМ - от скольжения по мокрым, загрязнённым и другим поверхностям (для спецобуви);
СИЗОД – средства индивидуальной защиты органов дыхания.
ССБТ – система стандартов безопасности труда.
ФО – форменная одежда.
Филиал ЦЖС – филиал акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» – «Дирекция магистральной сети» и филиалов, деятельность которых координируется филиалом акционерного общества «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» – «Дирекция магистральной сети».
Щ20 – защита от щелочей концентрацией до 20%.
ЭПКВ – электропроводящие контактные выводы.

5. Приемка. Входной контроль

5.1 Входной контроль осуществляется на стадии приобретения СИЗ и является частью процесса материально-технического снабжения, направленного на снижение риска приобретения товаров, не соответствующих требованиям нормативно технических документов, технических условий и других нормативных документов, а также не соответствующих заявке по ассортименту, моделям, размерам, ростам, цветовой гамме, защитным свойствам.

5.2 Входному контролю СИЗ подвергаются выборочно не менее 10 % из партии СИЗ (но не менее 1 штуки/комплекта каждого наименования), поступающей на склад согласно требованиям, указанным в локальных актах Компании. Входной контроль, методы контроля и оценка образцов осуществляется в соответствии с ГОСТ 24297, ГОСТ 4103.

5.3 Срок проведения входного контроля должен быть не более 5 дней с момента поступления продукции на склады Компании и ДО.

5.4 Результаты входного контроля фиксируются в журнале регистрации результатов проверок.

5.5 Входной контроль включает следующие этапы:

1) контроль количества и комплектности СИЗ;

2) проверка наличия, комплектности и содержания сопроводительной документации;

3) контроль маркировки и документов, подтверждающих соответствие СИЗ установленным требованиям (протокол испытаний, сертификат соответствия).

5.6 По результатам входного контроля должно быть составлено заключение о соответствии (несоответствии) СИЗ установленным требованиям.

5.7 При соответствии СИЗ установленным требованиям структурное подразделение Компании и ДО, ответственное за материально-техническое снабжение, в соответствии с локальными актами Компании и ДО, принимают решение о передаче СИЗ для эксплуатации работниками Компании и ДО.

5.8 При выявлении брака или некомплектности поставки СИЗ должен быть составлен акт, установленной формы в соответствии с локальными актами Компании и ДО.

5.9 Порядок подготовки экспертного заключения на предмет соответствия предлагаемых потенциальными поставщиками образцов СИЗ и ФО требованиям технической спецификации закупаемых товаров осуществляется в соответствии с локальным актом Компании.

6. Требования безопасности

6.1 СИЗ должны быть разработаны и изготовлены таким образом, чтобы при применении их по назначению и выполнении требований к эксплуатации и техническому обслуживанию они обеспечивали:

- необходимый уровень защиты жизни и здоровья человека от вредных и опасных факторов;
- отсутствие недопустимого риска возникновения ситуаций, которые могут привести к появлению опасностей;
- необходимый уровень защиты жизни и здоровья человека от опасностей, возникающих при применении средств индивидуальной защиты;
- СИЗ должны обладать свойствами, обеспечивающими при их применении по назначению в предусмотренных изготовителем условиях отсутствие воздействия от этих средств защиты вредных и (или) опасных факторов на пользователей либо обеспечивающими уровень воздействия этих факторов;
- СИЗ должны иметь конструкцию, соответствующую антропометрическим данным пользователя, при этом размерно-ростовочный ассортимент должен учитывать все категории работников Компании и ДО;
- удобство пользования должно обеспечиваться с помощью систем регулирования и фиксирования, а также подбором размерного ряда;
- СИЗ различных видов независимо от их конструктивного исполнения и особенностей изготовления, предназначенные для обеспечения одновременной защиты разных частей тела от нескольких одновременно действующих опасных и (или) вредных факторов, должны быть конструктивно совместимыми и эргономичными;

- СИЗ, предназначенные для использования в пожаровзрывоопасной среде, должны изготавливаться из материалов, исключающих искрообразование;

- СИЗ должны обладать минимальной массой без снижения требований к прочности конструкции и эффективности защитных свойств при использовании;

- СИЗ, предназначенные для использования в качестве средств самоспасения и (или) спасения, должны обеспечивать возможность их надевания (приведения в рабочее состояние, включения) или снятия в течение времени, указанного на упаковке и в эксплуатационной документации изготовителя.

6.2 СИЗ подлежат обязательному подтверждению соответствия.

6.3 Подтверждение соответствия СИЗ осуществляется в следующих формах:

- декларирование соответствия (декларация о соответствии);

- сертификация (сертификат соответствия).

6.4 Сертификаты о соответствии и декларация о соответствии должны быть в наличии к следующим СИЗ согласно таблице 1.

Таблица 1

Сертификат о соответствии	**Декларация о соответствии**
Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от проколов, порезов	Одежда специальная защитная от механических воздействий, в том числе от нетоксичной пыли и общих производственных загрязнений
Средства индивидуальной защиты головы (каски защитные)	Одежда специальная от возможного захвата движущимися частями механизмов
Средства индивидуальной защиты от падения с высоты и средства спасения с высоты (ИСУ)	Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от ударов
Костюмы, изолирующие от химических факторов (в том числе применяемые для защиты от биологических факторов)	Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от вибраций
Средства индивидуальной защиты органов дыхания изолирующие	Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от скольжения

Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие	Средства индивидуальной защиты головы от ударов о неподвижные объекты (каски защитные облегченные и каскетки)
Одежда специальная защитная, в том числе одежда фильтрующая защитная от химических факторов	Средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные)
Средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) от химических факторов	Средства индивидуальной защиты органа Слуха
Средства индивидуальной защиты рук от химических факторов	Средства индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые)
Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от химических факторов	Средства индивидуальной защиты рук от механических воздействий
Костюмы изолирующие для защиты кожи и органов дыхания от радиоактивных веществ	Средства индивидуальной защиты рук от вибраций
Средства индивидуальной защиты органов дыхания (в том числе фильтрующие) от радиоактивных веществ	Средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) и лица (щитки защитные лицевые) от воздействия электромагнитного Поля
Одежда специальная защитная от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений	Средства индивидуальной защиты от воздействия статического электричества
Обувь специальная защитная от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений	
Средства индивидуальной защиты рук от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений	
Средства индивидуальной защиты глаз и лица от ионизирующих излучений	

Одежда специальная защитная и средства индивидуальной защиты рук от конвективной теплоты, теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла	
Одежда специальная защитная и средства индивидуальной защиты рук от воздействия пониженной температуры	
Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от повышенных и (или) пониженных температур, контакта с нагретой поверхностью, тепловых излучений, искр и брызг расплавленного металла	
Средства индивидуальной защиты головы от Повышенных (пониженных) температур, тепловых излучений	
Средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) и лица (щитки защитные лицевые) от брызг расплавленного металла и горячих частиц	
Одежда специальная защитная от термических рисков электрической дуги	
Средства индивидуальной защиты лица от Термических рисков электрической дуги (щитки защитные лицевые)	
Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от термических рисков электрической дуги	
Белье нательное термостойкое, перчатки термостойкие и термостойкие подшлемники от термических рисков электрической дуги	

Одежда специальная и другие средства индивидуальной защиты от поражений электрическим током (в том числе экранирующие), воздействия электростатического, электрического, электромагнитного полей	
Диэлектрические средства индивидуальной защиты от воздействия электрического тока	
Одежда специальная сигнальная повышенной видимости	
Средства индивидуальной защиты дерматологические	

7. Порядок выдачи СИЗ

7.1 СИЗ выдают работникам, чьи профессии, должности, работы, выполняемые согласно трудовому договору, включены в нормы выдачи СИЗ, а также лицам (ученикам, студентам), проходящим производственную практику.

7.2 СИЗ выдают по истечении срока носки ранее выданных СИЗ. Сроки пользования СИЗ исчисляются со дня фактической выдачи их работникам. При этом в сроки носки теплой специальной одежды и теплой специальной обуви включается и время ее хранения в теплое время года.

7.3 Выдачу, учет выдачи работникам СИЗ в установленные сроки в структурных подразделениях Компании и ДО осуществляют материально ответственные лица, назначенные в структурных подразделениях.

7.4 Выдача работникам жидких смывающих и (или) обезвреживающих средств может осуществляться посредством применения дозирующих систем, которые размещаются в санитарно-бытовых помещениях. Пополнение или замена емкостей, содержащих смывающие и (или) обезвреживающие средства, осуществляется по мере расходования указанных средств.

7.5 В Компании и ДО на каждого работника, получающего СИЗ, ведется личная карточка учета выдачи СИЗ установленной формы. Допускается электронная форма учетной карточки выдачи СИЗ. При этом в электронной форме личной карточки учета выдачи СИЗ вместо личной подписи работника указывается номер и дата документа бухгалтерского учета о получении СИЗ, на котором имеется личная подпись работника.

7.6 Выдаваемые работникам СИЗ должны соответствовать их полу, росту и размерам, характеру и условиям выполняемой работы и обеспечивать соблюдение требований охраны труда.

7.7 В соответствии с особенностями производства, по согласованию с экспертной комиссией, разрешается замена одного вида СИЗ, предусмотренного нормами выдачи СИЗ, другим, обеспечивающим аналогичную степень защиты от вредных и/или опасных производственных факторов.

7.8 Работникам, профессии и должности, которых предусмотрены в нормах выдачи СИЗ для работников сквозных профессий, СИЗ выдаются независимо от того, в каких подразделениях и на каких участках они работают, если эти профессии и должности специально не предусмотрены в нормах выдачи СИЗ.

7.9 При совмещении профессии или возложение в установленном порядке дополнительных работ (расширение зон обслуживания, исполнения (замещения) обязанностей временно отсутствующего работника) выдача СИЗ по основной и дополнительной работе производится в соответствии с Нормами выдачи СИЗ. В случаях, когда в нормах выдачи СИЗ предусматривается выдача однотипных СИЗ, но с разной степенью защиты, производится выдача СИЗ с наибольшей степенью защиты.

7.10 Бригадирам, мастерам, старшим мастерам, начальникам участков выдаются те же СИЗ, что и рабочим соответствующих профессий. Если старшие рабочие, специалисты и служащие по занимаемой должности или профессии выполняют непосредственно те работы, которые дают право на получение СИЗ в соответствии с нормами выдачи СИЗ, то им выдаются СИЗ, предусмотренные в нормах выдачи СИЗ. Необходимость выдачи определяется результатами СОУТ.

Работодатель имеет право устанавливать нормы бесплатной выдачи работникам специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты, улучшающие по сравнению с нормами выдачи СИЗ защиту работников от имеющихся на рабочих местах вредных и (или) опасных факторов, а также особых температурных условий или загрязнения.

7.11 В случаях, когда такие СИЗ, как страховочная привязь, диэлектрические галоши (боты) и перчатки, диэлектрический резиновый коврик, защитные очки и щитки, СИЗОД противоаэразольное, СИЗОД противогазовое, подшлемник, каска, наплечники, налокотники, самоспасатель, противошумные вкладыши, светофильтры, виброзащитные перчатки и другие, не указаны в нормах выдачи СИЗ – они выдаются работникам со сроком носки «до износа» или как «дежурный запас СИЗ» на основании результатов проведения СОУТ, а также с учетом условий и особенностей выполняемых работ.

7.12 По истечении срока носки полученных СИЗ, работники должны быть обеспечены новыми СИЗ. Ответственность за своевременное обеспечение работников СИЗ несут руководители структурных подразделений Компании и ДО.

7.13 Выдаваемые работникам СИЗ являются собственностью Компании и ДО и подлежат возврату:

- при увольнении;
- при переводе в другое подразделение;
- при переводе на другую работу, для которой выданные СИЗ не предусмотрены нормами выдачи СИЗ;
- по окончании срока носки СИЗ (при обмене).

7.14 Предусмотренные в нормах выдачи СИЗ теплая специальная одежда, теплая специальная обувь и теплые СИЗ (подшлемники, шапки, рукавицы и т.д.) выдаются работникам в холодный период года. Если условия труда требуют применения данных спецодежды, спецобуви и СИЗ в теплое время, то выдача не регламентируется по времени года. С наступлением теплого времени СИЗ могут быть сданы в своих подразделениях для организованного хранения до следующего сезона. Время пользования устанавливается с учетом местных климатических условий.

7.15 В целях организации ухода за СИЗ, своевременного осуществления химчистки, стирки и ремонта спецодежды допускается выдача работникам 2 (двух) комплектов соответствующих СИЗ с удвоенным сроком носки.

7.16 Сдача работниками специальной одежды в стирку и химчистку, дезинфекцию, ремонт, а также зимней (утепленной) специальной одежды с наступлением летнего (теплого) времени для организованного хранения оформляется в ведомости о приемке, которую подписывает материально ответственное лицо.

7.17 Возврат работникам СИЗ после стирки и химчистки, дезинфекции, ремонта и хранения (утепленной специальной одежды и специальной обуви) производят по тем же ведомостям, в которых была оформлена приемка, под расписку работника (в предусмотренной для этого графе).

7.18 СИЗ (кроме суконной спецодежды и одежды для защиты от электродуги), возвращенные работниками при увольнении или переводе на другую работу, но еще пригодные для дальнейшего использования, могут быть использованы после стирки, чистки, дегазации, дезактивации, дезинфекции, обезвреживания и ремонта (далее – обработки). Данные СИЗ могут быть использованы в качестве дежурного фонда при аварийно-восстановительных, сезонных, покрасочных, очистных и других работах. Могут применяться работниками при выполнении основной работы.

7.19 Степень износа и пригодность СИЗ к дальнейшей эксплуатации определяет экспертная комиссия, созданная приказом (распоряжением) руководителя структурного подразделения Компании и ДО. Срок продления не может превышать срока годности СИЗ.

8. Ведение учета СИЗ

8.1 Учет выданной СИЗ работникам ведется в централизованной программе учета «SAP».

8.2 СИЗ, выдаваемые работникам в индивидуальное пользование по установленным нормам, ведется в Личной карточке по форме № МБ-6 в одном экземпляре и хранится у кладовщика.

8.3 В случае утери СИЗ в Личной карточке по форме № МБ-6 по строке утерянного предмета в разделе «Возвращено» делается запись: «Акт выбытия № и дата».

8.4 Дежурная спецодежда и другие предметы коллективного пользования, выдаваемые рабочим и служащим только на время выполнения тех работ, для которых они предусмотрены находятся в кладовых и выдаются под ответственность мастеров. Дежурная спецодежда и другие предметы коллективного пользования записываются на отдельные Личные карточки по форме № МБ-6 с пометкой «Дежурная».

РАЗДЕЛ 2
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГЛАВА1. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОНИЖЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР

Т1. Куртка мужская для защиты от пониженных температур для административно-управленческих работников

Наименование модели: Куртка мужская для защиты от пониженных температур для административно-управленческих работников.

Комплектация: Куртка мужская для защиты от пониженных температур для административно-управленческих работников. Комплектуется на предприятиях-изготовителя.

Назначение: для защиты от общих производственных загрязнений ИТР работников.

Куртка, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (*регионах*) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: (*см. приложение А таблица А1*).

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемой куртки - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Куртку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать куртка особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2,Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер куртки мужской АУП должна соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке куртки должны соблюдаться конструктивные и эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2, ГОСТ 2.104 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (*деталей, узлов*) к поверхности тела;
- соразмерность изделий куртки и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки *(приложение В таблица В1).*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

1.4.1 КУРТКА (Пантон 19-4033 TPG)

Куртка, удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой, втачанным капюшоном цельнокроенным воротником стойка *(подбородочной частью капюшона)* высотой не менее 10,0 см. Центрально бортовой застежкой на тесьму молнию с двумя бегунками тип тракторную № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, утепленной одним слоем утеплителя.

На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы под углом 20^0 в «рамку», с двумя обтачками шириной 1,5 см, вход в карман 16,0 см, застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края рамок закреплены на спец машине закрепочным швом, над карманом левой полочки на уровне груди настрочен шеврон с логотипом Компании размер 3,0 см х 10,0 см. на правой полочке симметрично логотипу левой полочки расположен шеврон нагрудный знак *«размер уточнить с заказчиком»,* выполненные методом вышивки гладь.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0 см х 24,0 см, утепленные одним слоем утеплителя, вход в карман «косой», застёгивается на тесьму молния тип «витая» № 5, с фигурным клапаном шириной 20,5 см х 6,0 см, утепленные одним слоем утеплителя.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На кокетке расположена, вышивка логотипа компании, на расстоянии 13,0 см от основания шеи по середине, размером *(уточнить с заказчиком)*, выполненный методом вышивки гладь в крое.

По линии талии настрочена потайная кулиска с внутренней стороны куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами от борта да борта.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны размером *(уточнить с заказчиком)*, выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон втачной состоит из трех частей: средней и двумя боковыми. Боковые части с цельнокроенными подбородочными частями имитирующими воротник стойка, шириной не менее 10,0 см., с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис антипилинговый, утепленным одним слоем утеплителя, с притачной обтачкой шириной 5,0 см в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона настрочена пата шириной 2,5 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, в которую продет шнур, регулирующийся фиксаторами.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, плечевым и локтевым швам, по швам соединения средней и боковых частей капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхним входам карманов. Вход в карманы по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По швам настрачивания и краю ветрозащитной внутренней планки, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

Цвет куртки: Синий. Пантон 19-4033 TPG

Нанесние логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Подкладка куртки: Трикотажное полотно, флис антипилинговый,

Подкладка рукавов: Подкладочная ткань 100% ПЭ.

Теплозащитная подкладка куртки из трикотажного полотна, флис антипилинговый, простегана двумя слоями утеплителя ромбом 10,0 см х 10,0 см. с нагрудными внутренними накладными карманами 15,0 см х 18,0 см., из основной ткани, застежка на тесьму молния тип «витая» №5, подкладка рукавов подкладочная ткань 100% ПЭ.

Теплозащитная прокладка (утеплитель): Полотно объемное нетканое из синтетических волокон 300 г.
Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.
Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

Куртку изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства:

1.5.1 Теплозащитные свойства куртки, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

1.5.2 Соединительные швы деталей верха куртки должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам – ГОСТ 29122.

1.5.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

1.5.4 Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

1.5.5 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т1)

№ п/п	Наименование материалов	Допустимые	Обозначения документов по	Назначение материалов

		отклонения	**стандартизации**	
1.	Состав ткани: Полиэфир – 100% Поверхностная плотность, 180 г/м² Пантон 19-4033 TPG Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 700 Н уток — 500 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 3,0 % уток ±2,0 % Стойкость к истиранию: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом. Окончательная отделка: МВО.	± *5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2 - не менее 0,545 $м^2$×°С/Вт; - в рукавах – 2 слоя суммарной плотностью 200 г/м2 - не менее 0,545 $м^2$×°С/Вт; - на карманах, клапанах, ветрозащитной планки, капюшоне – 1 слой плотностью 200 г/м2 - не менее 0,545 м2×°С/Вт;	± *5%.*	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011	Утеплитель
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200	± *5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подкладки рукавов

	Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
4.	Полотно трикотажное флис антипилинговый Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.	± *5%*	ГОСТ 28554 ГОСТ 3816	Подкладка спинки, полочки, карманов и капюшона.
5.	Другие материалы и покупные изделия:	± *5%*.	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия (*в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия*) куртки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.303.

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.
Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия. ТР ТС 019/2011.
Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).
Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.
Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.
Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов – по ГОСТ ИСО 3758.

Т2. Куртка мужская для защиты от пониженных температур

Наименование модели: Куртка мужская для защиты от пониженных температур

Комплектация: Куртка мужская для защиты от пониженных температур состоит из куртки с капюшоном, съемным. Куртка комплектуется на предприятиях-изготовителях х

Назначение: для защиты от общих производственных загрязнений работников.

Куртка, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах регионах подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты *(см. приложение А таблица А1)*.

1.Технические требования

1.1 Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемой куртки - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Куртку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать куртка особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 -для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399–2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер куртки мужской должна соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке куртки должны соблюдаться конструктивные и эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2, ГОСТ 2.104 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (*деталей, узлов*) к поверхности тела;
- соразмерность изделий куртки и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки *(приложение В таблица В1).*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

КУРТКА (Пантон 19-4033 TPG)

Куртка удлиненная прямого силуэта, с притачной подкладкой, центральной бортовой застежкой на тесьму- молнию с двумя бегунками, тип «витая» № 8, с верхней левосторонней ветрозащитной планкой шириной 8,0 см, утеплённой одним слоем утеплителя, с потайной застежкой на шесть металлических кнопок диаметром 1,5 см., со съемным капюшоном, пристегивающийся на тесьму -молнию тип «витая» № 5, закрытую планкой шириной 2,5 см.

Полочка и спинка из двух частей: кокетки-оранжевого цвета *(Pantone 17–1350 TPG)* и нижней-синего цвета *(Pantone 19–4033 TPG).*

На верхней части полочек расположены под углом 20^0 два прорезных кармана в «листочку», верхняя часть «листочки» расположена на расстоянии 8,0 см от края ветрозащитной планки, ширина листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом, входа в карман 16,0 см.

В нижней части полочек два боковых нижних накладнымх кармана, 20,0 см х 24,0 см, клапанами 20,5 см х 6,0 см, застегивающиеся на потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см., утепленными одним слоем утеплителя.

Спинка. Состоит из двух частей: кокетки-оранжевого цвета (Pantone 17–1350 TPG) и нижней-синего цвета *(Pantone 19–4033 TPG).*

В верхней части кокетки спинки на расстоянии 13,0 см, от середины горловины логотип Компании 32, 0 см х 7,0 см**,** выполненный методом вышивки «гладь» *(PantoneColor-P018, P059, P001).*

Рукава втачные прямые. В нижней части с притачными хлястиками 3,0 см х 12,0 см., с застежкой на одну потайную металлическую кнопку верхней части и двумя подножками нижней части на расстоянии 2,5 см друг от друга диаметром 1,5 см., регулирующий ширину рукава по низу, с внутренними напульсниками с притачными манжетами из трикотажного полотна двуластик шириной 7,0 см. С локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа рукавов на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой техника «гладь» с логотипом Компании. Под шевроном на расстоянии 2.5 см., настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см. низ рукавов подогнут на 3,0 см.

Воротник стойка, состоит из двух частей: верхний воротник оранжевого цвета *(Pantone 17–1350 TPG)* и нижний воротник-синего цвета из флиса *(Pantone 19–4033 TPG),* утепленной одним слоем утеплителя.

По линии талии куртки настрочена кулиска шириной 4,0 см, с проложенным шнуром, с люверсами для выведенная на лицевую сторону с фиксаторами и наконечниками на концах.

Капюшон с козырьком съёмный из отделочной ткани, состоит из трёх частей: средней и двумя боковыми с цельнокроенными переходными подбородочными частями шириной не менее 10,0 см., застёгивающиеся на две потайные

металлические кнопки диаметром 1,5 см., утепленной одним слоем утеплителя. Лицевой вырез капюшона регулируют шнуром с фиксаторами и наконечниками на концах.

Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип «витая» №5, закрытой планкой шириной 2,5 см.

СВП шириной 5,0 см, настрочены по шву соединения кокеток и нижних частей полочек, спинки, рукавов образовывая отделочный кант.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1–0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной внешней планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1–0,7 см.

Застежки на клапанах металлические кнопки диаметром 1,5 см, по всей куртке в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Теплозащитная подкладка - полиэстер 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель *(усиленная со спанбондом)* и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,).

Теплозащитная прокладка (утеплитель): Полотно объемное нетканое из синтетических волокон 300 г.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настрочен на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, на рукавах;

Цвет СВП: Светло серый

Цвет куртки: **Основный:** темно синего цвета;

Отделочный оранжевый: кокетки спинки, полочки, капюшон, верхний воротник.

Нанесение логотипа: Методом вышивки гладь в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

1.5. Требования к изготовлению

Куртку изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства:

1.5.1 Теплозащитные свойства куртки, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

1.5.2 Соединительные швы деталей верха куртки должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды – рост, обхват груди;
- для головного убора – обхват головы.

1.5.4 Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

1.5.5 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий – сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий – значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т2)

№ п/п	Наименование материалов	Допустимые отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: Состав: хлопок 60 %; полиэфир 39%; Антистатическая нить 1 %. Поверхностная плотность, г/м^2: 250	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки

	Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом. Окончательная отделка: МВО.			
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в рукавах – 2 слоя суммарной плотностью 200 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - на карманах, клапанах, ветрозащитной планки, капюшоне – 1 слой плотностью 150 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;	*±5%.*	ТР ТС 019/2011 СТ РК 3457 ГОСТ 3816	Утеплитель
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подкладки рукавов

	- уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения -органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
4.	Полотно трикотажное флис антипилинговый Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.	*±5%*	ГОСТ 28554	Подкладка спинки, полочки, карманов и капюшона.
5.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (*в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия*) куртки – ТР ТС 019/2011.

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (*фурнитуры*) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия. ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации – в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями *ГОСТ 12.4.011.*

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т3. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников ГП и других хозяйств Юго-Западного региона

Наименование модели: костюм для защиты от пониженных температур для работников ГП и других хозяйств Юго-Западного региона

Комплектация: костюм для защиты от пониженных температур для работников состоит из куртки, внутренней куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты*: (см. приложение А таблица А1).*

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1. Виды изготавливаемой костюма по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии *(для мужчин),* обхват бедер *(для женщин),* длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий – сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(Приложение Б таблица Б 2, Б3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение А таблица А1)*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см *(Приложение Б таблица Б2, Б3);*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.3. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия *(деталей, узлов)* к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В1)*

1.4.Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

ВЕРХНЯЯ КУРТКА *(ГП и других хозяйств Юго-Западного региона, Пантон 19-4033 TPG)*

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой, с притачным капюшоном состоящим их трех частей, средней и двух боковых частей с цельнокроенными подбородочными частями, имитирующими воротник стойка (подбородочная часть), не менее 10,0 см. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 8 до конца цельнокроенного воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, утепленной одним слоем утеплителя, с внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см., утепленной одним слоем утеплителя, с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на воротнике (подбородочной части капюшона), остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) куртка имеет застежку на тесьму молния тип «витая» № 7. Регулируют длину лицевого выреза на капюшоне с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на лицевую сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в «листочку», верхняя часть «листочки» расположенны на расстоянии 8,0 см от края ветрозащитной планки, размер «листочки» 4,0 см, под углом 10^0, с потайной застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, вход в карман 16,0 см., края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. Верхняя мешковина нагрудных карманов из флиса, нижняя полиэстер 100%, глубина кармана 22,0 см. На кокетке горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани (отступив от верха на 4,0 см), в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5 расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

По краю левого борта, между швом втачивания молнии и ветрозащитной планки, расположен вертикально прорезной карман в «рамку» с двумя обтачками ширина 1,5 см, застежка на тесьму молния тип «витая» № 5, вход в карман 19,0 см.

Над светоотражающей лентой на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0 см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, с верхним и боковым входом в карман, верхний вход застёгивается на две металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане, боковой вход в карман 17,0 см, с отстрочкой на 0,1 см х 0,7 см от края. Карман с верхним входом с подкладкой из трикотажного полотна флис, боковой карман подкладка из основной ткани.

Рукава втачные, двух шовные, прямые с напульсниками из флиса. Напульсники с притачными манжетами из трикотажного надвяза двуластик шириной 7,0 см., с локтевыми накладками из мембранной ткани для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа рукавов на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны, выполненные вышивкой техника гладь с логотипом Компании размеры (уточнить с заказчиком). Под шевроном настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см. низ рукавов подогнут на 3,0 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком)*, выполненный методом вышивки техника гладь в крое.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

По линии талии настрочена ветрозащитная юбка. По низу юбки настрочена латексная эластичная тесьма шириной 2,5 см, застежка на 4 металлические кнопки диаметром 1,5 см.

Застежки на клапанах металлические кнопки диаметром 1,5 см, по всей куртке в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

- Отделочные двойные строчки на 0,1–0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка куртки до линии талии из флиса, нижняя часть из полиэстера 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,)*.

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** на куртке- 3-х слойный, плотностью 300 г/м2; на рукавах - 2 слой плотностью 250 г/м2.~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): в куртке 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2; на рукавах - 2 слоя суммарной плотностью 250 г/м2;

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки. Цвет светло серый.

Цвет куртки: темно синего цвета; *(Пантон 19-4033 TPG)*

Нанесение логотипа: методом вышивки «гладь» в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Внутренняя куртка

Съемная утепленная куртка прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 7 до конца воротника, пристегивается к основной куртке по под бортам перекидными застежками тесьмы молнии, с внутренней ветрозащитной планкой шириной 4,0 см., на подкладке с длинными втачными рукавами. Капюшон съёмный. Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье. Съемная утепленная куртка короче верхней куртки на 3,0 см.

Полочка состоит из трёх частей: кокетки, нижней центральной частью и нижней боковой частью.

На верхней части на правой и левой полочках настрочены накладные нагрудные карман 14,5 см х 18,0 см, с клапанами размером 15,0 см х 6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см., клапана нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. На левой полочке, на нагрудном кармане настрочен шеврон с логотипом Компании *(размеры уточнить с заказчиком),* выполненный методом вышивки техника «гладь» в крое. Над клапанами, на кокетках полочек горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см., над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочки в рельефных швах, расположены два вертикальных кармана в «листочку», ширина «листочки» 3,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края «листочек» закреплены на спец машине закрепочным швом размер входа в карман 18,5см. Подкладка кармана верхняя мешковина из трикотажного полотна флис, нижняя из полиэстера 100%.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани (отступив от верха на 4,0 см), в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва (основания шеи), вышивка логотипа Компании, размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки техника гладь в крое.

Вентиляционные отверстия по линии проймы в части полочек и спинки.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

Воротник типа «стойка» состоит из двух частей, утепленная одним слоем утеплителя, высотой 8,0 см, в средней части горловины спинки концы воротника в области борта высотой 7,0 см, выполнены из основной ткани.

Капюшон съёмный, с застёжкой на тесьму молния, тип «витая» № 5 с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 9,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см., притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с

помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 5 витая, закрытая планкой шириной 2,5 см.

Куртка должна быть короче верхней куртки на 3,0 см.

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см. с внутренней стороны вложен шнур с фиксаторами, для регулирования низа куртки в ветреннее время.

Нижняяя куртка пристегивается к верхней на навесные петли и пуговицы диаметром 1,5 см в области плечевого шва, нижней части проймы, середины боковых швов, на рукавах на расстоянии 15,0 см от линии притачивания манжет.

Застежки на клапанах потайные, все металлические кнопки на куртке скрытые, места крепления усилены лентой стропой.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам соединения тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Цвет: темно синий *(Пантон 19-4033 TPG)*

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по кокеткам спинки и полочки горизонтально.

Теплозащитная подкладка полочки и спинки из трикотажного полотна флис, простегана одним слоем утеплителя (подкладочная ткань + утеплитель проложена, с одной стороны, спандбоном и простегана швом 10,0см х 10,0см,).

Подкладка рукавов из полиэстера 100%.

Теплозащитная прокладка (утеплитель): на куртке- 1 слой плотностью 150 г/м2; на рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2.

Логотип: вышивка логотипа Компании на спинке (по согласованию с заказчиком).

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.
Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Полукомбинезон

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см (усиленные лентой-стропой), гульфик застегивается на тесьму молния тип «витая» № 5. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см х 10,0 см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12,0 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, длиной 140,0 см пристегивается к задней части брюк при помощи застежки тесьма молния тип «витая» № 5. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см * 10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень верхняя шириной 3,0 см, длиной 12,0 см, и нижняя шириной 2,0 см и длиной 10,0 см, регулируется по бокам эластичной тесьмой зафиксированной на резино-прошивочной машине в 8 рядов. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями, с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, высотой ¾ от основной длины бретелей, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полупортфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 33,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под светоотражающей лентой планка шириной 5,0 см и высотой 28,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. Нижняя часть планки с цельнокроенными патами высотой 4,0 см, длиной 8,0 см с застежкой на одну потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см., двумя подножками на расстоянии 2,5 см для регулирования ширины низа брюк.

Шаговые швы на брюках по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 20,0 см, вдоль шаговых швов, шириной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и паховая зона усилены усилительными накладками.

Внутри брюк пыльники, низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По верхнему срезу пояса, шаговым усилительным накладкам отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка - полиэстер 100% плотность 110г/м2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель проложена с спандбоном и простеганы ромбом 10,0см х 10,0см,).*

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** 2 слоя плотностью 300 г/м2~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): 2 слоя суммарной плотностью 300 г/м^2

Цвет полукомбинезона - Синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG)*

Защитные элементы: В нижней части на передней и задней половинках полукомбнезона расположена СВП шириной 50 мм.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Усилительные налокотники на рукавах и наколенники на полукомбинезоне из мембранной ткани.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства:

1.4.1 Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

1.4.2 Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам – ГОСТ 29122.

1.4.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

1.4.3 Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

1.4.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели.

Таблица1(Т3)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО. Мангыстау ГП Пантон 19-4033 TPG Хлопок - 60%. полиэфир — 39%. Антистатическая нить – 1%. Плотность ткани: не менее 240 гр/м². Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее:	± 5%.	ГОСТ11209 ГОСТ 3813 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки, полукомбинезона

	основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ± 1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 107 Ом.			
~~2.~~	~~Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон":~~ ~~Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100%~~ ~~Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя.~~ ~~Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5 Денье) но не более 0,78 текс (7 Денье).~~ ~~Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности:~~ ~~- в куртке - 3*- слойный, суммарной плотностью всех слоев 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в рукавах - 2 слойный суммарной плотностью всех слоев 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в утепленной съёмной куртке - 1 слой плотностью 150 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в полукомбинезоне - 2 слойный суммарной плотностью всех слоев 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт.~~ ~~Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%.~~ ~~* При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке~~	~~±5%.~~	~~ТР ТС 019/2011 СТ РК 3457 ГОСТ 3816~~	~~Утеплитель~~
2.	Утеплитель: «Полотна объемные нетканые из синтетических волокон»: Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон	±5%.	ТР ТС 019/2011 СТ РК 3457 ГОСТ 3816	Утеплитель

	утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 - слойный, суммарной плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в рукавах - 2 слойный суммарной плотностью 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в утепленной съёмной куртке - 1 слой плотностью 150 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в полукомбинезоне – 2 слойный суммарной плотностью 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке			
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения	±5%.	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада

	- органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
4.	Полотно трикотажное -флис Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м2.	±5%	ГОСТ 28554	Внутренняя часть воротника и капюшона.
5.	Полотно надвяза - трикотажное ластичное с огнезащитной пропиткой. Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м2	±5%.	ГОСТ 28554	Воротник, манжеты и пояс подстежки
6.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	±5%.	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
7.	Другие материалы и покупные изделия:	±5%.	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.* *4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту.*				

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек *(фурнитуры*) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия. ТР ТС 019/2011(ТР ТС 019/2011)

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации – в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т4. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС и других хозяйств Юго-Западного региона

Наименование модели: Костюм для защиты от пониженных температур для работников НЖС и других хозяйств Юго – Западного региона

Комплектация: Костюм для защиты от пониженных температур для работников состоит из куртки, внутренней куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А таблица А1).*

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий – сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). (приложение Б таблица Б1.

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться конструктивные и эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2, ГОСТ 2.104 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (*деталей, узлов*) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В1).*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

Верхняя куртка (*Пантон 19-4033 TPG)*

Куртка, удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 8 до конца воротника стойки, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см., утепленные одним слоем утеплителя, с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки. Внутренняя куртка застегивается на тесьму молния тип «витая» № 7. Капюшон съёмный. Внутренняя куртка короче верхней куртки на 3,0 см.

На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в «листочку», верхняя часть «листочки» расположены на расстоянии 8,0 см от края ветрозащитной планки, размер «листочки» 4,0 см, под углом 10^0, вход в карман 16,0 см. На линии стачивания кокеток с полочками горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5см (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест и скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

Внутренние накладные карманы 15,0 см х 18,0 см с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5 расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

По краю левого борта, между швом притачивания молнии и ветрозащитным клапаном, расположен вертикально прорезной карман в рамку с двумя обтачками, застежка на тесьму молния тип «витая» № 5, вход в карман 19,0 см.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полу портфель кармана размер 20,0 см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5 см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане верхняя мешковина подкладки из трикотажного полотна флис, нижняя мешковина из полиэстера 100%.

Все кнопки на клапанах, ветрозащитной планке, на куртке потайные, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком)*, выполненный методом вышивки гладь в крое.

По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Воротник типа «стойка» высотой 9,0 см., по середине «стойки», состоит из верхнего из основной ткани и нижнего воротника из трикотажного полотна флис, утепленной одним слоем утеплителя.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны, выполненные вышивкой гладь с логотипом Компании размеры *(уточнить с заказчиком).* Под шевронами настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на пуговицы диаметром 2,0 см., закрытая планкой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

- Отделочные двойные строчки на 0,1–0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам соединения тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка куртки до линии талии из флиса, нижняя часть из полиэстера 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная со спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,)*.

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** 3 слоя плотностью 300 г/м^2; на рукавах - 2 слоя плотностью 250 г/м^2~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м^2; на рукавах - 2 слоя суммарной плотностью 250 г/м^2;

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, по рукавам;

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Внутренняя куртка

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком на тесьму молнию тип «витая» № 7 до конца воротника стойка, с ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 7,0 см., утепленной одним слоем утеплителя, с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника и на 1,0 см ниже линии горловины, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки.

На верхней части полочек расположены два прорезных кармана в «листочку», под углом 10^0, верхняя часть «листочки» расположена на расстоянии 8,0 см от края ветрозащитной планки, ширина листочки 4,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края «листочек» закреплены на спец машине закрепочным швом, входа в карман 16,0 см. Подкладка кармана верхняя мешковина из трикотажного полотна флис, нижняя из полиэстера 100%. Над клапанами горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см. Над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полу портфель кармана размер 20,0 см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5 см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане нижняя мешковина подкладки из трикотажного полотна флис, верхняя мешковина из полиэстера 100%.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани (отступив от верха на 4,0 см), в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

Рукава втачные, двух шовные, притачными манжетами шириной 7,0 см., с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии 18,0 см от низа манжет.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой техника гладь с логотипом Компании размеры *(уточнить с заказчиком).* Под шевронами на расстоянии 2,5 см настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник типа «стойка» высотой 8,0 см., по середине «стойки», состоит из верхнего из основной ткани и нижнего воротника из трикотажного полотна флис, утепленной одним слоем утеплителя.

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком),* выполненный методом вышивки гладь в крое.

Все кнопки на клапанах, ветрозащитной планке, на куртке потайные, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 9,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на пуговицы диаметром 2,0 см., закрытая планкой.

Утепленная куртка короче верхней куртки на 3,0 см.

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по кокеткам спинки и полочки, рукавов горизонтально.
Цвет: СВП светло серый;
Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*
Теплозащитная подкладка полочки и спинки из трикотажного полотна флис, простегана одним слоем утеплителя (*подкладочная ткань + утеплитель усилена, с одной стороны, спанбондом и простегана швом 10,0см х 10,0см,)*.
Подкладка рукавов из полиэстера 100%.
Теплозащитная прокладка (утеплитель): на нижней куртке - 1 слой плотностью 150 г/м2; на рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2.
Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.
Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Полукомбинезон
Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см *(усиленные лентой-стропой),* гульфик застегивается на тесьму молния тип «витая» № 5. Притачной пояс, утеплен одним слоем утеплителя высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12,0 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, длиной 140,0 см пристегивается к задней части брюк на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см х 10,0 см.
По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на

расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, высотой ¾ от основной длины бретелей простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полу портфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 33,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии.

В боковых срезах нижней части полукомбинезона под светоотражающей лентой планка шириной 5,0 см и высотой 28,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. Нижняя часть планки с цельнокроенными патами высотой 4,0 см, длиной 8,0 см с застежкой на одну потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см., двумя подножками на расстоянии 2,5 см для регулирования ширины низа брюк.

Шаговые швы в нижних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, высотой не менее 20,0 см, вдоль шаговых швов, длиной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и паховая зона усилены усилительными накладками.

Внутри брюк пыльники. Пыльники настрачиваются над планкой в открытом виде, низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см., застегивающаяся на одну навесную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По верхнему срезу пояса, шаговым усилительным накладкам отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Цвет полукомбинезона – темно-синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG)*

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** 3 слоя плотностью 300 г/м2.~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м^2.

Теплозащитная подкладка полиэстер 100% плотность 110г/м2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель проложена с спандбоном и простеганы ромбом 10,0см х 10,0см,).*

Защитные элементы: В нижней части на передней и задней половинках полукомбнезона расположена СВП шириной 50 мм.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства:

1.5.1 Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

1.5.2 Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

1.5.4 Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

1.5.5 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий – сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий – значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т4)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: Хлопок - 60%. полиэфир — 39%. Антистатическая нить – 1%. Плотность ткани: не менее 240 гр/м². Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более основа — 2,0 % уток ± 1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10 Ом. Окончательная отделка: МВО	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки, внутренней куртки, полукомбинезона
~~2~~	~~Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических~~	~~±5%.~~	~~ТР ТС 019/2011~~	~~Утеплитель~~

	~~волокон":~~ ~~Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100%~~ ~~Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя.~~ ~~Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье).~~ ~~Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности:~~ ~~- в куртке – 3 слоя суммарной плотностью всех слоев 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~На рукавах - 2 слоя суммарной плотностью всех слоев 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- на нижней куртке- 1 слой плотностью 150 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~На рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в полукомбинезоне – 3 слоя суммарной плотностью всех слоев 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт.~~ ~~Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слоене менее 50%.~~ ~~* При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке~~		~~СТ РК 3457~~ ~~ГОСТ 3816~~	
2	Утеплитель: «Полотна объёмные нетканые из синтетических волокон»: Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; на рукавах - 2 слоя суммарной плотностью 250 г/м2 - не менее 545	*±5%.*	ТР ТС 019/2011 СТ РК 3457 ГОСТ 3816	Утеплитель

	м2×°С/Вт; - на нижней куртке- 1 слой плотностью 150 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; На рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в полукомбинезоне – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое* не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке			
3	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
4.	Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.	*±5%*	ГОСТ 28554	Внутренняя часть воротника и капюшона.
5.	Полотно надвяза - трикотажное ластичное с огнезащитной пропиткой. Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30%	*±5%.*	ГОСТ 28554	Воротник, манжеты и пояс подстежки

	плотность ткани — 150 г/м2			
6.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
7.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.* *4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту.*				

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии – наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 – 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т5. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС, ГП и других хозяйств Северо-Восточного региона

Наименование модели: костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС, ГП и других хозяйств Северо-Восточного региона

Комплектация: костюм для защиты от пониженных температур для работников состоит из куртки, внутренней куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А таблица 1).*

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться конструктивные и эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2, ГОСТ 2.104 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (*деталей, узлов*) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В1).*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требование к внешнему виду

ВЕРХНЯЯ КУРТКА (Pantone 19-4033 TPG)

Куртка, удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной

правосторонней планкой шириной 4,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см., утепленными одним слоем утеплителя, с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, на внутренней куртке имеет застежку на тесьму молния тип «витая» № 7.

На верхней части полочек две прорезные вертикальные нагрудные карманы в «рамку» с двумя обтачками, шириной 1,5 см, вход в карман 16,0 см, , расположенные на 5,0 см, от края ветрозащитной планки, с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края карманов закреплены на спец машине закрепочным швом.

На линии стачивания кокеток с полочками горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5см (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест и скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полу портфель кармана размер 20,0 см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5 см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане и на каждом кармане нижняя мешковина подкладки из трикотажного полотна флис, верхняя мешковина из полиэстера 100%.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани (отступив от верха на 4,0 см), в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

По краю левого борта, между швом притачивания молнии и ветрозащитным клапаном, расположен вертикально прорезной карман в рамку с двумя обтачками, застежка на тесьму молния тип «витая» № 5, вход в карман 19,0 см.

Все кнопки на клапанах, ветрозащитной планке, на куртке потайные, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком)*, выполненный методом вышивки гладь в крое.

По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами.

Рукава втачные, двух шовные, прямые с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии 18,0 см от низа рукавов.

Внутри рукавов расположены напульсники *(напульсники спроектировать длиннее)*, с притачными трикотажными манжетами высотой 7,0 см. Низ рукавов подогнут на 3,0 см швом в подгибку с закрытым срезом.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном на расстоянии 2,5 см., настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник – стойка из двух частей, утепленный одним слоем утеплителя. Верхний воротник из основной ткани, нижний из трикотажного полотна флис в цвет основной ткани.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип «витая» № 5, закрытая планкой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** в куртке – 3 слоя плотностью 350 г/м2; - на рукавах 1 слой плотностью - 250 г/м2.~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 350 г/м2; - в рукавах 1 слой суммарной плотностью - 250 г/м2.

Теплозащитная подкладка куртки до линии талии из флиса, нижняя часть из полиэстера 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,)*.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки.

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Внутренняя куртка

Куртка прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на тесьму молнии тип «витая» № 7, на подкладке с длинными втачными рукавами, с ветрозащитной планкой на 7,0 см, с застежкой на шесть металлических кнопок, диаметром 1,5 см., утепленная одним слоем утеплителя.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На верхней части полочек нагрудные карманы, прорезные в «рамку» с двумя обтачками ширина 1,5 см, вход в карман 16,0 см, с застежкой на тесьму молния, тип «витая» № 5, расположенные вертикально, на 5,0 см, от края планки.

Нижние карманы прорезные в «листочку», под углом 20^0, шириной 4,0 см, вход в карман 19,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани (отступив от верха на 4,0 см), в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

На линии стачивания кокеток с полочками горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см, над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см*2,5см (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепки на 2,0 см крест-накрест и скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 18,0 см, шириной по верху не менее 25,0 см и по низу шириной не менее 20,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

Воротник отложной, состоит из двух частей, утепленная одним слоем утеплителя.

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером *(уточнить с заказчиком),* выполненный методом вышивки «гладь» в крое.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон съёмный, с застёжкой на тесьму молния, тип «витая» № 5 с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 9,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см., притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 5 витая, закрытая планкой.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** на куртке полотно объемное нетканое из синтетических волокон 2 слоя плотностью 200 г/м^2. На рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м^2.~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): в куртке полотно объемное нетканое из синтетических волокон 2 слоя суммарной плотностью 200 г/м^2. В рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м^2 .

Теплозащитная подкладка куртки до линии талии из флиса, нижняя часть из полиэстера 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,)*.

Подкладка рукавов из полиэстера 100%.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по рукавам, кокеткам спинки и полочки горизонтально.

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

Нанесение логотипа: методом вышивки «гладь» в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Полукомбинезон.

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см *(усиленные лентой-стропой),* гульфик застегивается на тесьму молния тип «витая» № 5. Притачной пояс, утеплен одним слоем утеплителя высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12,0 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см х 10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, длиной 140,0см., простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полу портфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 33,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под светоотражающей лентой планка шириной 5,0 см и высотой 28,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. Нижняя часть планки с цельнокроенными патами высотой 4,0 см, длиной 8,0 см с застежкой на одну потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см., двумя подножками на расстоянии 2,5 см для регулирования ширины низа брюк.

Шаговые швы в нижних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, высотой не менее 20,0 см, вдоль шагового швов, длиной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники, низ пыльников подогнут швом в подгибку с закрытым срезом, с эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По верхнему срезу пояса, шаговым усилительным накладкам отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка полиэстер 100% плотность 110г/м2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель проложена с спандбоном и простеганы ромбом 10,0см х 10,0см,).*

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** – 3 слоя плотностью 300 г/м2~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2

Защитные элементы: В нижней части на передней и задней половинках полукомбнезона расположена СВП шириной 50 мм.

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

1.5. Требования к изготовлению

Куртку изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства:

1.5.1 Теплозащитные свойства куртки, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

1.5.2 Соединительные швы деталей верха куртки должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам ГОСТ 29122.

1.5.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды – рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

1.5.4 Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

1.5.5 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т5)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО.	± 5%.	ГОСТ11209	Ткань верха куртки

	Хлопок - 60%; полиэфир — 39%; Антистатическая нить – 1%. Плотность ткани не менее 240 гр/м² верхняя куртка. Нижняя куртка не менее 200 гр/м². Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 6000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.		ГОСТ 3813 ГОСТ 28073	внутренней куртки полукомбинезона
~~2.~~	~~Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон":~~ ~~Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100%~~ ~~Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя.~~ ~~Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье).~~ ~~Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности:~~ ~~- в куртке - 3 слоя суммарной плотностью всех слоев - 350 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- на рукавах 1 слой плотностью - 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- на нижней куртке - 2 слоя плотностью суммарной плотностью всех слоев 200 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~На рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2 - не 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в полукомбинезоне - 3 слоя суммарной плотностью всех слоев 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт.~~ ~~Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%.~~ ~~* При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке~~	~~±5%.~~	~~ТР ТС 019/2011 СТ РК 3457 ГОСТ 3816-81~~	~~Утеплитель~~
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон":	±5%.	ТР ТС 019/2011	Утеплитель

	Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 350 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - на рукавах 1 слой плотностью - 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - на нижней куртке - 2 слоя плотностью суммарной плотностью 200 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; На рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2 - не 545 м2×°С/Вт; - в полукомбинезоне – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке		СТ РК 3457 ГОСТ 3816-81	
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
4.	Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.	*±5%*	ГОСТ 28554	Внутренняя часть воротника и капюшона.
5.	Полотно надвяза - трикотажное ластичное с огнезащитной пропиткой.	*±5%.*	ГОСТ 28554	Воротник, манжеты и

	Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м2			пояс подстежки
6.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
7.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.* *4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту.*				

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработки.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:
- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.
В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.
В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).
Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.
Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т6. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников локомотивного хозяйств

Наименование модели: костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников локомотивного хозяйств.

Комплектация: костюм для защиты от пониженных температур для работников состоит из куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А таблица А1).*

1.Технические требования

1.1 Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). (приложение Б таблица Б1.

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться конструктивные и эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2, ГОСТ 2.104 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (*деталей, узлов*) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В1).*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

ВЕРХНЯЯ КУРТКА. (Пантон 19-4033 TPG)

Куртка, удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой, с съёмным капюшоном. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 8 до конца воротника «стойка», с внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см., до конца воротника, утепленная одним слоем утеплителя, с

застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки,, отстегивающаяся утепленная подстежка *(куртка внутренняя)* на куртке застегивается на тесьму молния тип «витая» № 7. двумя бегунками

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в «листочку», верхняя часть «листочки» расположенны на расстоянии 8,0 см от края ветрозащитной планки, размер «листочки» 4,0 см, под углом 10^0, с потайной застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, вход в карман 16,0 см., края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. Верхняя мешковина нагрудных карманов из флиса, нижняя полиэстер 100%, глубина кармана 22,0 см. На кокетке горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани (отступив от верха на 4,0 см), в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5 расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

По краю левого борта, между швом втачивания молнии и ветрозащитной планки, расположен вертикально прорезной карман в «рамку» с двумя обтачками ширина 1,5 см, застежка на тесьму молния тип «витая» № 5, вход в карман 19,0 см.

Над светоотражающей лентой на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полу портфель кармана размер 20,0см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане. Карман с подкладкой из трикотажного полотна флис.

Рукава втачные, двух шовные, прямые с внутренними напульсниками из флиса. Напульсники с притачными манжетами высотой 7,0 см из трикотажного полотна двуластик повышенной плотности, с локтевыми накладками из мембранной ткани для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой техника гладь с логотипом Компании. Под шевроном на расстоянии 2,5 см настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Низ рукавов подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва

основания шеи, вышивка логотипа компании, размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки техника гладь в крое.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип «витая» № 5, закрытая планкой шириной 2,5 см.

По линии талии настрочена ветрозащитная юбка. По низу юбки настрочена латексная эластичная тесьма шириной 2,5 см, застежка на 4 металлические кнопки диаметром 1,5 см.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

•Отделочные двойные строчки на 0,1–0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1–0,7 см.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Теплозащитная подкладка: куртки до линии талии из флиса, нижняя часть из полиэстера 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,).*

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель): в куртке – 3 слоя плотностью 300 г/м2; на рукавах – 2 слоя плотностью 250 г/м2.**~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2; на рукавах - 2 слоя суммарной плотностью 250 г/м2.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, на рукавах.

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Внутренняя куртка

Съемная утепленная куртка прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 7, пристегивается к основной куртке по под бортам перекидными застежками тесьмы молнии до конца воротника, с внутренней ветрозащитной планкой шириной 4,0 см., на подкладке с длинными втачными рукавами. Капюшон съёмный. Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье. Съемная утепленная куртка короче верхней куртки на 3,0 см.

Полочка состоит из трёх частей: кокетки, нижней центральной частью и нижней боковой частью.

На верхней части на правой и левой полочках настрочены накладные нагрудные карман 14,5 см х 18,0 см, с клапанами размером 15,0 см х 6,0 см, застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см. клапана нагрудных карманов втачан между кокеткой и нижней части полочки. На левой полочке, на нагрудном кармане настрочен шеврон с логотипом Компании *(размеры уточнить с заказчиком)* выполненный методом вышивки техника гладь в крое. Над клапанами, на кокетках полочек горизонтально настрочены светоотражающая лента шириной 5,0 см., над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочки в рельефных швах, расположены два вертикальных кармана в «листочку», ширина «листочки» 3,0 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края «листочек» закреплены на спец машине закрепочным швом размер входа в карман 18,5см. Подкладка кармана верхняя мешковина из трикотажного полотна флис, нижняя из полиэстера 100%.

Внутренние накладные карманы: обрабатываются на основной ткани *(отступив от верха на 4,0 см),* в «рамку» с двумя обтачками, 15,0 см х 23,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5 расположены на правой и левой полочках. Начало застежки со стороны проймы к борту.

Спинка состоит из двух частей: нижней части и верхней кокеткой. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва *(основания шеи),* вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком),* выполненный методом вышивки техника гладь в крое.

Вентиляционные отверстия по линии проймы в части полочек и спинки.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 18,0 см, шириной по верху не менее 25,0 см и по низу шириной не менее 20,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

Воротник типа «стойка» состоит из двух частей, утепленная одним слоем утеплителя, высотой 8,0 см, в средней части горловины спинки концы воротника в области борта высотой 7,0 см, выполнены из основной ткани.

Капюшон съёмный, с застёжкой на тесьму молния, тип «витая» № 5 с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 9,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см., притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип витая № 5, закрытая планкой 2,5 см.

Куртка должна быть короче верхней куртки на 3,0 см.

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см. с внутренней стороны вложен шнур с фиксаторами, для регулирования низа куртки в ветреннее время.

Нижняяя куртка пристегивается к верхней на навесные петли и пуговицы диаметром 1,5 см в области плечевого шва, нижней части проймы, середины боковых швов, на рукавах на расстоянии 15,0 см от линии притачивания манжет.

Застежки на клапанах потайные, все металлические кнопки на куртке скрытые, места крепления усилены лентой стропой.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка полочки и спинки из трикотажного полотна флис, простегана одним слоем утеплителя (*подкладочная ткань + утеплитель проложена с одной стороны спандбоном и простегана швом 10,0см х 10,0см,)*.

Подкладка рукавов из полиэстера 100%.

Теплозащитная прокладка (утеплитель): на утепленном внутренней куртке: на куртке- 1 слой плотностью 150 г/м2; на рукавах - 1 слой плотностью 100 г/м2.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по кокеткам спинки и полочки горизонтально.

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

Логотип: вышивка логотипа Компании на спинке (по согласованию с заказчиком).

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

Полукомбинезон

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см *(усиленные лентой-стропой),* гульфик застегивается на тесьму молния тип «витая» № 5. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см х 10,0 см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12,0 см в среднем шве

сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с брателями шириной 5,0 см, длиной 140,0 см пристегивается к задней части брюк при помощи застежки тесьма молния тип «витая» № 5. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см * 10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень верхняя шириной 3,0 см, длиной 12,0 см, и нижняя шириной 2,0 см и длиной 10,0см, регулируется по бокам эластичной тесьмой зафиксированной на резино-прошивочной машине в 8 рядов. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями, с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, высотой ¾ от основной длины бретелей, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полупортфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 33,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под светоотражающей лентой планка шириной 5,0 см и высотой 28,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. Нижняя часть планки с цельнокроенными патами высотой 4,0 см, длиной 8,0 см с застежкой на одну потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см., двумя подножками на расстоянии 2,5 см для регулирования ширины низа брюк.

Шаговые швы на брюках по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 20,0 см, вдоль шагового швов, шириной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники, низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По верхнему срезу пояса, шаговым усилительным накладкам отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка - полиэстер 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель проложена с спанбондом и простеганы ромбом 10,0см х 10,0см,)*.

~~**Теплозащитная прокладка (утеплитель):** - в полукомбинезоне – 3 слоя плотностью 300 г/м2.~~

Теплозащитная прокладка (утеплитель): - в полукомбинезоне – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2.

Защитные элементы: В нижней части на передней и задней половинках полукомбнезона расположена СВП шириной 50 мм.

Цвет: СВП светло серый;

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Все места крепления кнопок верхних и нижних частей крепятся лентой стропой.

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды – рост, обхват груди;
- для головного убора – обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям
Физико-механические показатели

Таблица 1(Т6)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: *МВО.* *Мангыстау локомотив* Хлопок - 60%. полиэфир — 39%. Антистатическая нить – 1%. Плотность ткани: не менее 240 гр/м². Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более основа — 2,0 % уток ± 1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты:	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки, полукомбинезона

	- не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.			
~~2.~~	~~Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон":~~ ~~Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100%~~ ~~Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя.~~ ~~Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье).~~ ~~Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности:~~ ~~- в куртке – 3 слоя плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~На рукавах – 2 слоя плотностью 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- на утепленном съёмной: На нижнюю куртку: 150 гр/м². не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~На рукавах 100 гр/м². не менее 545 м2×°С/Вт;~~ ~~- в полукомбинезоне – 3 слоя плотностью 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт.~~ ~~Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%.~~ ~~* При наличии более одного слоя текетильных материалов в теплозащитной прокладке~~	~~±5%.~~	~~СТ РК 3457~~ ~~ТР ТС 019/2011~~ ~~ГОСТ 3816~~	~~Утеплитель~~
2.	Утеплитель: «Полотна объёмные нетканые из синтетических волокон»: Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт в рукавах - 2 слоя суммарной плотностью 250 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - на утеплённом съёмной: На нижнюю куртку: 150 гр/м². не менее 545 м2×°С/Вт; На рукавах 100 гр/м². не менее 545 м2×°С/Вт;	±5%.	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 3816	Утеплитель

	- в полукомбинезоне – 3 слоя суммарной плотностью 300 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке			
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
4.	Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.	*±5%*	ГОСТ 28554	Внутренняя часть воротника и капюшона.
5.	Полотно надвяза - трикотажное ластичное с огнезащитной пропиткой. Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м2	*±5%.*	ГОСТ 28554	Воротник, манжеты и пояс подстежки
6.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона

7.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.* *4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту.*				

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т7. Полушубок мужской овчинный

Наименование модели: полушубок мужской овчинный

Комплектация: полушубок, комплектуется на заводе изготовителе

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Полушубок, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А таблица А1).*

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1. Полушубок должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и СТ РК 2759, образцу-эталону, согласованных с заказчиком на основе технического задания.

1.1.2. Полушубок *(темно синего цвета, изготавливается нагольным),* прямого силуэта однобортный с центрально бортовой застежкой, левой полочкой на правую на четыре пуговицы петлями из голины, с двумя прорезными карманами в листочек. Воротник отложной с застежкой на металлический крючок и петлю.

1.1.3. Полушубок должен изготовляться в соответствии с размерами и ростами *(указанными в таблицах 1, 2 стандарта СТ РК 2759)*.

1.1.4. Полушубок изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать полушубок особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

1.1.5 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.6 Обозначение размера спецодежды должно содержать размерные признаки типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий —значения роста и значения обхвата груди *(указанными в таблицах 1, 2 стандарта СТ РК 2759)*.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31999 устанавливает 301 типовые фигурыустанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1);*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер полушубка мужского должна соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2, Б3);*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке полушубка должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий полушубка и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы.

1.3 Таблица измерений полушубок (табельмер)

Измерения готового полушубка должны соответствовать указанным в таблиц 1 (Т7).

Таблица 1(Т7)

№ п/п	Наименование измерений	Рост	Размер						Допустимые отклонения
			48	50	52	54	56	58	
1.	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа	1 2 3	87 93 99	87 93 99	87 93 99	87 93 99	87 93 99	87 93 99	±1,0
2.	Ширина спинки между швами втачивания рукавов в самом узком месте	1-3	44,5	46,0	47,5	49,0	50,5	52	±0,5
3.	Длина кокетки спинки от шва втачивания воротника до низа (посередине спинки)	1-3	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	±0,5

4.	Расстояние от шва втачивания воротника до середины хлястика	1 2 3	49 51 53	49 51 53	49 51 53	49 51 53	49 51 53	49 51 53	±1,0
5.	Длина полочки от высшей точки плечевого шва у горловины до низа на расстоянии от края борта 20см	1 2 3	91 97 103	91 97 103	91 97 103	91 97 103	91 97 103	91 97 103	±1,0
6.	Длина кокетки полочки от высшей точки плечевого шва у горловины до низа кокетки	1-3	31	31	31	31	31	31	±0,5
7.	Ширина полочки от края борта до шва втачивания рукава	1-3	32	33	34	35	36	37	±1,0
8.	Ширина от середины спинки до края борта до линии глубины проймы	1-3	70	72	74	76	78	80	±1,0
9.	Ширина от середины спинки до края борта по низу	1-3	77	79	81	83	85	87	±1
10.	Длина рукава посередине от высшей точки ската до низа	1 2 3	66 68 70	66 68 70	66 68 70	66 68 70	66 68 70	66 68 70	±0,5
11.	Ширина рукава по линии глубины проймы	1-3	24	25	26	27	28	29	±1,0
12.	Ширина рукава внизу	1-3	18	18,5	19	19,5	20	20,5	±0,5
13.	Длина воротника по отлету	1-3	70	72	74	76	78	80	±0,5
14.	Длина воротника по линии втачивания	1-3	48	50	52	54	56	58	±0,5
15.	Ширина воротника посередине	1-3	15	15	15	15	15	15	±0,5
16.	Ширина воротника на концах	1-3	14	14	14	14	14	14	±0,5
17.	Расстояние от высшей точки плечевого шва и горловины до верхнего конца кармана	1 2 3	50 52 54	50 52 54	50 52 54	50 52 54	50 52 54	50 52 54	±1,0
18.	Расстояние от края борта до верхнего конца кармана	1-3	23	24	25	26	27	28	±0,5
19.	Расстояние от края борта до нижнего конца кармана	1-3	26	27	28	29	30	31	±0,5

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требование к внешнему виду:

Полушубок темно синего цвета должен быть однобортным с застежкой левой полочкой на правую на четыре пуговицы петлями из голени, с двумя прорезными карманами с листочками. Бортовая петля из прочной мягкой голины в два слоя с прокладкой тесьмы или хлопчатобумажной ткани. В конце прорези петли должна быть скрепка.

Спинка от кокетки: целая, продольно-симметрично разрезная, состоящая из двух частей.

а) поперечно-разрезная со швом под хлястик;

б) продольно-симметрично разрезная и поперечно-разрезная (из четырех частей).

2 Левая пола – от кокетки: а) целая;

б) продольно-разрезная из двух частей: основной целой и узкого бочка под проймой от кокетки до низа шириной от 10,0 см до 14,0 см;

в) поперечно-разрезная из двух частей: с расположением поперечного шва по линии талии или на расстоянии 5,0 см вниз от нижнего края листочки кармана.

3 Правая полочка – от кокетки:

а) целая;

б) продольно-разрезная из двух или трех частей: основной целой части, узкого бочка под проймой от кокетки до низа шириной от 10,0 см до 14,0 см и надставкой по краю борта такой же ширины;

в) поперечно-разрезная из двух частей с расположением поперечного шва по линии талии или на расстоянии 5,0 см вниз от нижнего края листочки кармана.

Воротник отложной с застежкой на металлический крючок и петлю.

Верхний воротник:

а) целый;

б) из двух – четырех частей.

Нижний воротник из голины целый или составной, но не более чем из шести частей.

Рукава двухшовные из целых верхней и нижней половинок или с одной, двумя или тремя надставками, где одна надставка в виде клина на нижней половинке рукава под проймой размером 20,0 см ×10,0 см, другая – внизу в виде клина к локтевому шву размером 15,0 см×10,0 см и третья – на верхней половинке рукава к переднему шву в виде клина размером 15,0 см ×10,0 см или манжеты шириной от 10,0 см до 13,0 см. Нижнюю половинку рукава допускается выкраивать из двух частей с косым швом выше или ниже локтевой линии на расстоянии не менее 10,0 см от проймы.

Надставки в виде манжет должны быть симметрично расположены на обоих рукавах.

В горловину вшита петля для вешания полушубка.

Цвет куртки: темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);*

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требование к изготовлению *(по СТ РК 2759).*

1.5.1. Детали полушубка должны быть соединены между собой втачным швом, стачным и настрочным.

1.5.2. Строчка всех деталей полушубка должна быть ровной, без обрывов, пропусков, просечек, складок и морщин.

1.5.3. Втачивание рукавов производят с прокладкой одного или двух ремешков голины (подборин) или двойной голины (кантом).

1.5.4. При наличии поперечного шва спинки (по линии талии) он должен быть прикрыт одинарным (в один слой) хлястиком из голины шириной 6 см, втаченным в боковые швы и настроченным на спинку по верхнему и нижнему краям или свободным хлястиком, изготовленным из двух слоев голины.

1.5.5. На свободный хлястик, состоящий из двух частей, пришивают две пуговицы.

1.5.6. Воротник должен быть из трех слоев: верхнего воротника, нижнего воротника из голины и прокладки между ними. Соединение нижнего воротника из голины с прокладкой и соединение с верхним воротником по отлету (вспушивание) производят клееным креплением.

Допускается соединять эти детали ниточным креплением.

1.5.7. По линии ростка ниже воротника должна быть прошита вешалка из голины в два слоя с прокладкой тесьмы или из льняной ткани в четыре слоя, длиной от 12 до 13 см и шириной от 1,0 до 1,5 см.

1.5.8. Край левого борта и низ рукавов обтачивают оторочкой из голины шириной в готовом виде 3 см и прострачивают двумя строчками параллельно краю.

1.5.9. Край правого борта и низ полушубка обтачивают оторочкой из голины шириной в готовом виде от 1,5 до 2,0 см и прострачивают одной строчкой.

1.5.10. Край правого борта, низ полушубка и рукавов допускается прострачивать сверху одной строчкой на расстоянии от 0,7 до 1,0 см от края с подгибом внутрь подстриженного края на расстоянии от 1,0 до 1,5 см с предварительной настрочкой бортовой тесьмы.

1.5.11 По согласованию с заказчиком допускается обтачка правого борта, низа изделия и рукавов полосками хлопчатобумажной ткани в цвет кожевой ткани, выкроенными по основе.

1.5.12. Петли из голины для застегивания пришивают по краю левого борота – одну петлю в верхнем углу борта, остальные – на расстоянии друг от друга: 14 см – для 1 роста, 16 см – для 2 роста и 18 см – для 3 роста.

Не допускается отклонение в расстоянии петель друг от друга более 1,5 см.

1.5.13. Мешковина кармана в готовом виде должна иметь размеры: длина наибольшей стороны 25 см, наименьшей – 15 см и ширина по низу от 16 до 18 см.

Допускается изготовлять мешковину кармана из двух половинок ткани.

1.5.14. Листочки из голины в два слоя должны быть в готовом виде длиной 20 см и шириной 4 см.

Листочки должны быть пристрочены по верхнему и нижнему краям двумя параллельными строчками и в длину – одной строчкой.

Свободный край листочки прострачивается одной строчкой. В углах свободного края листочки должно быть поставлено по одной прочной закрепке.

1.5.15. Пуговицы должны быть пришиты на «ножке» либо на под пуговичнике.

В местах скрепок, а также в местах пришивания пуговиц со стороны меха пришиваются

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Полушубок должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 2(Т7)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Овчина шубная выделанная крашеная, Цвет темно синего цвета *(Пантон 19-4033 TPG);* Длина волоса в расправленном виде: на спинке и полочках от 3,0 см до 4,0 см, в рукавах от 2,4см до 4,0 см	*±5%.*	ГОСТ 1821 ГОСТ 4661	Для стана и рукавов полушубка
2.	Овчина шубная или меховая, крашеная, некрашеная, с облагороженным волосяным покровом, стриженная Длина волоса: от 1,5см до 2,5 см	*±5%.*		Для воротника полушубка

3.	Бязь гладкокрашеная Темно синего цвета	*±5%.*	ГОСТ 29298	Для карманов полушубка
4.	Бортовка суровая	*±5%.*	ГОСТ 5665	Для прокладки в воротник
5.	Нитки хлопчатобумажные армированные в цвет кожевой ткани – 70лх, 45лл, 70лл	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Для пошива полушубка
6.	Тесьма бортовая льняная	*±5%.*		Для прокладки
7.	Пуговицы в цвет кожевой ткани диаметром 2,8 см, 3,3 см	*±5%.*		Для застегивания полушубков
8.	Клей	*±5%.*		Для проклеивания деталей воротника и приклеивания накладок на пашины и плешины
9.	Крючки и петли металлические	*±5%.*	ГОСТ 29150	Для застегивания воротника

Примечания:
1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.
4. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) полушубка ГОСТ 4432.

Требования к материалам и фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

Материалы должны соответствовать нормативно-техническим документам, действующим на территории Республики Казахстан.

Овчина шубная для стана, рукавов, воротников, должна соответствовать ГОСТ 1821, ГОСТ 4661.

Кожевая ткань должна быть плотной, нежирной, равномерно окрашенной. Волосяной покров должен быть

прочным, чистым.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размер: обозначение роста и полного обхвата груди;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием размера роста и обхвата груди изделия *(Например, 170–96.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- размера роста и в полном обхвате груди *(Например, 170–96.)*;
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка полушубков в соответствие с ГОСТ 19878, производится в групповую тару (5–10 штук), к которой прикрепляется упаковочный лист с указанием изготовителя, наименования изделия, нормативного документа, количества единиц и их размерных и ростовых признаков.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т8. Белье мужское нательное

Наименование модели: белье мужское нательное.

Комплектация: нательное белье состоит из фуфайки, кальсон. Нательное белье комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: белье мужское нательное предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя.

1.Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Изделия изготовляют из трикотажных полотен гладких и рисунчатых переплетений, пестровязаных или набивных, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

1.1.2 Фуфайки изготовляют цельно вязаными или стачными.

Длинные рукава с клиньями изготавливают в изделиях от 112 размера по обхвату груди.

Виды обработки разреза переда, горловины, пройм, низа рукавов и изделия устанавливают в техническом описании модели.

1.1.3 Кальсоны должны быть изготовлены с соблюдением следующих

требований:

- кальсоны изготовляют с передним разрезом;

- размер захода краев переднего разреза кальсон, измеряемый посередине длины переда, с учетом конструкции и вида применяемого полотна, должен быть, не менее:

12,0 см, в изделиях для мужчин от 132 до 152 размера по обхвату талии. Уменьшать размер захода переднего разреза допускается только по согласованию с заказчиком;

- кальсоны без переднего разреза для мужчин должны быть с усилительной

планкой;

- кальсоны изготовляют с двойной ластовицей; изготовленные из начесного полотна – с одинарной.

Вид обработки верхних и нижних срезов кальсон, устанавливают в техническом описании модели.

1.1.4 Стежки, строчки и швы, требования к обработке должны соответствовать требованиям ГОСТ 10399, ГОСТ 6309 и других нормативных и технических документов.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

Измерения нательного белья для производства образца эталона

(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - III, в см)

Изделия других размеров изготовляют по согласованию с заказчиком.

Допускается изготовлять изделия на сдвоенные размеры по обхвату груди и талии.

Изделия проектируют с учетом свойств применяемых полотен. Группы растяжимости полотен по ГОСТ 28554:

Полотно в зависимости от растяжимости по ширине при нагрузке 6 Н подразделяют на три группы:

I — с растяжимостью от 0 % до 40 %,

II - от 41 % до 100 %,

III - с в . 100 %.

Измерения изделий должны соответствовать размерам типовых фигур мужчин и мальчиков по ГОСТ 31399, ГОСТ 31400 и указываться в техническом описании модели *(приложение Б таблица Б1);*

1.1.5 Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений нательного белья. должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер нательного белья должен соответствовать размерам тела человека. ГОСТ 31408

Измерения нательного белья для производства образца эталона
(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - I, II, в см)

Таблица 1 (Т8)

Группировка ростов	**158,164 170,176 182,188 194, 200**											**170,176 182, 188**						
Обхват груди	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
Обхват талии	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	132	136	140	144	148

Измерения нательного белья для производства образца эталона
(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - III, в см)

Таблица 2 (Т8)

Группировка ростов	**158,164 170,176 182,188 194, 200**							**170,176 182, 188**		
Обхват груди	84	88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	128, 132	136, 140	144, 148	152, 156
Обхват талии	74	78, 82	86, 90	94, 98	102, 106	110, 114	118, 122	132, 136	140, 144	148, 152

1.3.Эргономические требования

Теплозащитное белье: Дополнительные изделия для обеспечения теплозащитных свойств.

1.2.1. Нательное бельё должна соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Нательное бельё следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- припуски на свободу должны соответствовать группе растяжимости трикотажного полотна;
- детали иметь предельно допустимые отклонения по отношению к долевой нити.

1.2.3. обтачку для горловины нужно выкраивать только по косой под углом 45^0.

Нательное бельё должна:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий футболки и ее частей;

Нательное бельё не должна:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Изделия изготовляют из трикотажных полотен гладких и рисунчатых переплетений, пестровязаных или набивных, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

1.2.4. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей нательного белья. *(приложение В таблица В3)*.

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Белье состоит из фуфайки и кальсон.

Фуфайка

Тип А. Фуфайка прямого силуэта. Вырез горловины круглый выполнен из хлопкового трикотажного полотна.

Тип Б. выполнен из футера с начесом

Тип С выполнен из трикотажного полотна интерлок

Полочка и спинка прямые.

Рукава втачные, длинные.

Все соединительные швы выполняются на 4-х ниточной стачивающее обметочной машине.

Вырез горловины обрабатывается обтачкой из рибаны шириной 2,0 см, в готовом виде. Закрепляется на плоскошовной машине распошивочным швом.

По низу рукавов манжеты из рибаны шириной 6,0 см.

Низ фуфайки обработан плоским швом в подгибку 2,5см.

Кальсоны

Кальсоны прямые, с ластовицей по шаговому шву, гульфик двойной обработан рибаной. Цельнокроенный пояс обрабатывается швом в подгибку 2,5 см, с эластичной тесьмой на плоско шовной распошивочной спец машине. Величина захода краев переднего разреза кальсон должна быть не менее 9,0 см.

Кальсоны из трикотажного полотна интерлок должны иметь двойную ластовицу различной конфигурации.

Кальсоны из трикотажного полотна с начесном изготовляют с одинарной ластовицей. Низ кальсон на манжете из рибаны шириной 7,0 см,

Цвет нательного белья: темно- синий Пантон 19-3964 TCX Blue Quartz

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

Нательное белье изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства нательного белья, по ГОСТ 31408.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 3 (Т8)

№	Наименование материалов	Норма	Обозначения документов по	Назначение

п/п		отклонения	стандартизации	материалов
1.	Нательное белье Пантон 19-3964 TCX Blue Quartz состав полотна: хлопок 95% эластан 5% Поверхностная плотность, г/м^2: 220 Цвет: серый, олива, коричневый, синий Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по основе -3,5 по утку ±2,0 Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, Н (кгс), не менее по основе 294 (30) по утку196 (20) Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее 600 Воздухо-проницаемость, дм3/м2·с,не менее 100 Гигроскопичность, %, при относительной влажности 98%,не менее 15,0 Содержание свободного формальдегида, мкг/г, не более 75 Белизна отбеленных тканей - не менее 82%. Допускаемые отклонения поверхностной плотности, %: для готовых тканей - не менее минус 5; для готовых тканей с разрезным ворсом - не менее минус 7. Допускаемые отклонения числа нитей на 10 см для готовых тканей, %: по основе - ±2; по утку - ±3, а для тканей с разрезным ворсом - ±4.	*±5%*	ГОСТ 31408 ГОСТ 29298 ГОСТ 28073 ГОСТ 19712	Ткань для нательного белья
2.	Другие материалы и покупные изделия: нитки, эластичная тесьма.	*±5%*	ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%*				

Цвет рибаны, ниток, должны сочетаться с цветом основного материала.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) белья – ТР ТС 017/2011, ГОСТ 31408.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-защитные свойства пиктограмма;

- размер обозначение роста и полного обхвата груди *(Например, 170–96)*;

-обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием размеров роста и обхвата груди изделия.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула, номера лота и закупа);
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
-защитные свойства пиктограмма;
- размер обозначение роста и полного обхвата груди *(Например, 170 – 96)*;
-обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара копией сертификата или декларации соответствия. (ТР ТС 019/2011)

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Белье нательное не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления белья нательного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации нательного белья не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. **Методы контроля**

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. **Гарантия изготовителя**

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:
- эксплуатации – в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения – в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т9. Костюм мужской для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора от пониженных температур

Наименование модели: костюм мужской для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора от пониженных температур**.**

Комплектация: костюм для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора от пониженных температур состоит из куртки, съемной утепляющей подкладкой в виде жилета и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(приложение А таблица 1).*

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды – рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться конструктивные и эргономические требования по ГОСТ EN 340, СТ РК ISO 8559-2, ГОСТ 2.104 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (*деталей, узлов*) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки *(приложение В таблица В1).*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

Куртка мужская зимняя удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой, с рукавами типа «реглан». Центрально бортовой застежкой с перекидным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см., утепленные одним слоем утеплителя, с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки.

Куртка имеет съемную подкладку в виде жилета. Куртка со съемным утепленным капюшоном и со съемной меховой опушкой. По талии и внизу куртки выполнены кулиски.

Полочка с нагрудными накладными карманами 15,0 см х 18,0 см и с клапанами 15,5 см х 6,0 см, с застежками на

потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, места крепления усилены лентой стропой, в центре кармана заложена бантовая складка. В нижней части расположены боковые накладные карманы 20,0 см х 24,0 см, с клапанами 20,5 см х 6,0 см, с застежками на потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, места крепления усилены лентой стропой, на каждом кармане заложены по две бантовые складки.

Внутренние накладные карманы на левой и правой полочках 15,0 см* 18,0 см. Слева расположена застежка на пату 4,0 см х 7,0 см, со сквозной кнопкой, справа – с застежкой на тесьму молнию тип «витая» №5.

По краю левого борта, между швом притачивания молнии и ветрозащитным клапаном, расположен прорезной карман в «рамку», застегивающийся на тесьму молнию. Тип «витая» № 5, вход в карман 19,0 см.

Спинка прямая. На линию талии настрочена кулиска от борта до борта шириной 4,0 см. Регулируется эластичной тесьмой выведенные на изнаночную сторону, проходящей через две пары люверсов около подбортов и фиксаторов с кольцами-ограничителями. с двумя наконечниками для крепления.

Рукава типа «реглан» состоит из трех частей: средней, передней и локтевой. В швы соединения центральной, передней и локтевой вставлен кант оранжевого цвета шириной в готовом виде 0,5 см. Рукава на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга. В нижней части левого рукава на расстоянии 18,0 см от низа рукава расположен прорезной карман в «листочку», 2,5 см х 12,0 см., с втачными концами с застежкой на молнию тип «витая» № 5.

Воротник типа «стойка» состоит из двух деталей верхний и нижний воротник, с завышенной затылочной частью 10,0 см, и передней части 9,0 см., в шве втачивания воротника в горловину с тесьмой молнией тип «витая» № 5 и планкой 2,5 см., для крепления капюшона. Верхний воротник «стойка» из основной ткани, нижний воротник состоит из центральной выполненной из трикотажного полотна флис и двух боковых частей, выполненный из основной ткани. По шву втачивания внутренней стойки в горловину спинки расположена вешалка.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна флис, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип «витая» № 5, закрытая планкой.

По шву притачивания подкладки к обтачке капюшона расположена втачная обтачка с молнией для фиксации меховой

опушки. С лицевой стороны выше люверсов установлены кнопки для крепления съемной меховой опушки. Съемная меховая опушка пристегивается к капюшону на молнию и кнопки по концам опушки.

В нижней части полочек на подкладке расположены нижние накладные карманы из трикотажной сетки на всю ширину полочек. Верхний край кармана стянут эластичной тесьмой и застегивается по входу на пату шириной 4,0 см х 7,0 см., со сквозной кнопкой.

По низу куртки в шве подгибки расположена кулиска, которая стягивается эластичной тесьмой, проходящей через две пары люверсов, фиксаторы и петли в боковых швах притачной подкладки.

Спинка подкладки по горловине оформлена обтачкой из основной ткани. В нижний шов настрачивания этикетки вставлена контрольная лента с маркировкой.

По швам соединения подкладки с подбортами и обтачкой горловины проходит кант шириной 0,3 см., оранжевого цвета.

Съемная утепляющая подкладка в виде жилета удлиненного силуэта, пристегивается к куртке по бортам и горловине на тесьму молнии с перекидным бегунком тип «витая» № 5, под и над проймой, посередине боковых швов съемный жилет крепится при помощи прорезной петли на съемнике и пуговиц диаметром 1,5 см, на притачной подкладке. Открытые срезы съемного утеплителя окантованы трикотажной тесьмой. Вверху спинки подкладки расположена панелька из основной ткани и контрольной лентой с маркировкой в нижнем шве. На полочках в нижней части прорезные карманы в «рамку», 1,5 см х 18,5 см., обтачки из отделочной ткани оранжевого цвета, обработаны из основной ткани. Внизу левого прорезного кармана расположен накладной карман для ключей.

На куртке предусмотрены светоотражающие принты, которые расположены:

- в виде треугольников – в верхней части полочек на швах настрачивания клапанов нагрудных карманов, в верхней части рукавов вдоль плечевого шва;
- виде галочки - вверху спинки под шевроном посередине спинки;
- две галочки вверху средней части капюшона.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, центральной, передней и локтевой части рукавов и по соединительным швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Защитные элементы: СВП в виде треугольников:

– в верхней части полочек на швах настрачивания клапанов нагрудных карманов,

- в верхней части рукавов вдоль плечевого шва;
- виде галочки - вверху спинки под шевроном посередине спинки;
- две галочки вверху средней части капюшона;

Цвет СВП светло серый;

Цвет куртки: основной цвет хаки – полочки, спинка, воротник, карманы, клапана, подборт, передняя и локтевые части рукавов. 19-0312 TCX Beetle

Отделочный цвет коричневый – центральная часть рукавов, капюшон. 19-0915 TCX Coffee Bean

Отделочный цвет оранжевый – кант на рукавах, кант на подкладке при соединении подборта и обтачки горловины с подкладкой. 17-1350 TPG Oriole

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Теплозащитная подкладка куртки до линии талии из флиса, нижняя часть из полиэстера 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усилена со спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,)*.

Теплозащитная подкладка съёмной куртки состоит из: утеплитель один слой + подкладка ПЭ и простеганы ромбом 10,0см*10,0см.

Теплозащитная подкладка съемного утепленного капюшона состоит: 1 слой утеплителя плотностью 150 г/м2. + спанбонд + флис.

Теплозащитная прокладка *(утеплитель)*- в верхней куртке – 3 слоя плотностью 300 г/м2; - на рукавах 2 слой плотностью - 200 г/м2

Брюки прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см (усиленные лентой-стропой), гульфик застегивается на тесьму молния тип «витая» № 5. Притачной пояс, утеплен одним слоем утеплителя высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 9,0 см по боковым швам и не более 10,0 см в среднем шве сидения задней части брюк. По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень верхняя шириной 3,0 см, длиной 12,0 см, нижняя шлевка шириной 2,0 см длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга.

В верхней части передних половинок брюк расположены вертикальные карманы в «листочку», застегивающиеся на тесьму молния тип «витая» № 5. В области колен усилительные накладки артикулированные, под усилительными накладками на расстоянии 32,5 см настрочены светоотражающая полоса шириной 2,5 см.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии, с горизонтальным членением под коленом, для исключения излишних заломов. На задних половинках вдоль бокового шва, над горизонтальным швом расположены светоотражающие принты. Шаговые швы в нижних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, высотой не менее 20,0 см, вдоль шаговых швов, шириной не менее 15,0 см., сиденья на задней половинке брюк и зона ластовицы усилены накладками. В боковых срезах нижней части брюк под горизонтальным швом планка шириной 4,0 см и высотой 30,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. Нижняя часть планки с цельнокроенными патами высотой 4,0 см, длиной 8,0 см с застежкой на одну потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см., двумя подножками на расстоянии 2,5 см для регулирования ширины низа брюк.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ брюк подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1–0,7 см проложены по карманам, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки брюк, планки в боковом шве низа брюк, боковым швам.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По верхнему срезу пояса, шаговым усилительным накладкам отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная подкладка брюк полиэфир 100% с двумя слоями утеплителя, *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная, с одной стороны, спанбондом и простегана швом 10,0 см х 10,0 см,).*

Теплозащитная прокладка *(утеплитель)*- в брюках – 2 слоя плотностью 200 г/м^2.

Цвет брюк – хаки 19-0312 TCX Beetle.

Защитные элементы: под наколенникаси настрочены светоотражающая лента шириной 2,5 см, с отстрочкой на 0,1-0,7см, на задних половинках вдоль бокового шва, над горизонтальным швом расположены светоотражающие принты.

Применяемые материалы:

Утепляющий пакет брюк выглядит следующим образом: ткань верха + 2 слоя утеплителя + спанбонд + полиэфирная подкладка.

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам – ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плече поясных изделий – значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т9)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	основной цвет хаки –19-0312 TCX Beetle отделочный цвет коричневый –19-0915 TCX Coffee Bean отделочный цвет оранжевый –17-1350 TPG Oriole Состав ткани: МВО. Хлопок - 35%; полиэфир — 64%; Антистатическая нить – 1%. Плотность ткани не менее 245 гр/м² верхняя куртка. Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 6000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7Ом.	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, съёмного жилета, брюк
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100%	*±5%.*	ТР ТС 019/2011 СТ РК 3457	Утеплитель

	Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя плотностью 300 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - на рукавах 2 слой плотностью - 200 г/м2 - не менее 545 м2×°С/Вт; - в брюках – 2 слоя плотностью 200 г/м2. - не менее 545 м2×°С/Вт. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке		ГОСТ 3816 (ИСО 811)	
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 (ИСО 5081, ИСО 5082) ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
	Полотно трикотажное (флис)	*±5%*	ГОСТ 28554	Внутренняя часть

4.	Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.			воротника и капюшона. Внутренняя съёмная жилетка
5.	Световозвращающая ткань СВП в виде треугольников и галочек с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и брюк
6.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
	Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.* *4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту.*			

1.7. Требования к фурнитуре

1.7.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.7.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2.Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке,

реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

ГЛАВА 2
СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Т10. Куртка мужская для административно-управленческих работников

Наименование модели: куртка мужская для административно-управленческих работников

Комплектация: куртка мужская для административно-управленческих работников состоит из куртки с капюшоном, съемным. Куртка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Для защиты от общих производственных загрязнений ИТР работников.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемой куртки - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Куртки изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать куртки особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1).*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер куртки рабочей мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблицаБ2, Б3).*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке куртки рабочей мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
-возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий куртки рабочей мужского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки мужской для административно-управленческих работников *(приложение В таблица В2).*

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка.

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной подкладкой. Втачанным капюшоном с цельнокроенной подбородочной частью имитирующие воротник стойка *(подбородочная часть капюшона)* высотой не менее 8,0 см. Центрально бортовой застежкой на тесьму молнию с двойными бегунками тип «витая» № 7 до конца воротника стойка *(подбородочная часть капюшона)*, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см.

На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в «рамку,» с двумя обтачками шириной 1,5 см, вход в карман 16,0 см, застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5, края «рамок» закреплены на спец машине закрепочным швом, над карманом левой полочки на уровне груди настрочен шеврон с логотипом компании размер 3,0 см х 10,0 см. на правой полочке симметрично логотипу левой полочки расположен шеврон нагрудный знак *«уточнить с заказчиком»,* выполненные методом вышивки гладь.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0 см х 24,0 см., с фигурным клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, застёгивающимся на тесьму молния тип «витая» № 5.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На кокетке расположена, вышивка логотипа компании, на расстоянии 13,0 см от основания шеи по середине, размером *(уточнить с заказчиком)*, выполненный методом вышивки гладь в крое.

По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами от борта да борта.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон втачной состоит из средней и двух боковых частей, с цельнокроенной подбородочной частью имитирующие воротник стойка *(подбородочная часть капюшона)*, шириной не менее 8,0 см, с подкладкой в цвет верха капюшона из подкладочной ткани полиэстер 100%, с притачной обтачкой, шириной 5,0 см в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона настрочена пата шириной 2,5 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, в которую продет шнур, регулирующийся фиксаторами.

Низ куртки обработан швом в подгибку 2,5 см, с закрытым срезом.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, плечевым и локтевым швам, средним швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По швам капюшона переходных частей цельнокроенного воротника, настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной внутренней планки, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

Подкладочная ткань: состав: полиэфир 100 %

Цвет куртки – синий Пантон 19-4033

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое на спинке. Шеврон на полочках.

1.4. Требования к изготовлению

Куртку изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Защита от общих производственных загрязнений по ГОСТ 12.4.280.

Соединительные швы деталей верха куртки должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т10)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО. Полиэфир - 100% Поверхностная плотность, 180 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 700 Н уток — 500 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 3,0 % уток ±2,0 % Стойкость к истиранию: - не менее: 4500 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подкладки рукавов

3.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
	Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*			

Требования к фурнитуре

1.5.1. Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2. Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011(ТР ТС 019/2011)

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т11. Куртка мужская для работников

Наименование модели: куртка мужская для работников

Комплектация: куртка мужская для работников состоит из куртки с капюшоном, съемным. Куртка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Для защиты от общих производственных загрязнений работников.

1. Технические требования

1.1. . Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемой куртки - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2.Куртки изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать куртки особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1).*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер куртки рабочей мужского должен соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2,Б3).*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке куртки рабочей мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
-возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий куртки рабочей мужского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей куртки мужской для административно-управленческих работников *(приложение В таблица В2).*

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка.

Куртка удлиненная прямого силуэта, с центральной бортовой застежкой на тесьму- молнию с двумя бегунками тип «витая» № 7, с верхней левосторонней ветрозащитной планкой шириной 7, см, с потайной застежкой на шесть металлических кнопок диаметром 1,5 см и со съемным капюшоном, пристегивающийся на тесьму -молнию тип «витая» №5.

Полочка и спинка из двух частей: кокетки (Pantone 17-1350 TPG) и нижней-синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

В верхней части настрочены нагрудные карманы 14,0 см х 18,0 см., с клапанами 14,5 см х 6,0 см., с двумя нижними боковыми накладными карманами 19,0 см х 22,0 см, клапанами 19,5 см х 6,0 см., застегивающиеся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане. На кокетке горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

Рукава втачные двухшовные манжеты 6,0 см, притачные с застежкой на одну металлическую кнопку и две подножки на расстоянии 2,5 см друг от друга, для регулирования ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. Вентиляционные отверстия *(петли)* по полочке, спинке, подмышками, рукавах.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочен шеврон выполненный вышивкой гладь с логотипом Компании. Под шевроном настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см х 0,7 см.

Воротник стойка, состоит из двух частей верхнего и нижнего воротника. Верхняя часть из отделочной ткани, внутренняя часть из основной ткани.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое (PantoneColor-P018, P059, P001).

При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 2,5 см, со шнуром и фиксаторами с от борта да борта.

Капюшон из отделочной ткани с козырьком. Капюшон состоит из центральной части и двух боковых с цельнокроенной подбородочной частью высотой не менее 8,0 см. Лицевой вырез капюшона стянут шнуром с фиксаторами и наконечниками на концах.

Застежка капюшона прикрыта планкой 2,5 см, вшитой в горловину куртки.

СВП шириной 5,0 см, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, рукавов образовывая отделочный кант.

Цвет куртки: кокетки полочек и спинки, капюшон и верхний воротник (Pantone 17-1350 TPG) и нижней части полочек и спинки, нижний воротник,рукава, карманы, клапана синего цвета (Pantone 19-4033 TPG)

1.4.Требования к изготовлению

Куртку изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Защита от общих производственных загрязнений по ГОСТ 12.4.280.

Соединительные швы деталей верха куртки должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1 (Т11)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань основная: Состав: хлопок 60 %, полиэфир 39% антистатик 1% Поверхностная плотность, г/м^2: 250 Заключительная отделка: МВО Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ± 1,5 % Стойкость к истиранию: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4	*± 5%.*	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.280 ГОСТ 28073	Ткань верха куртки
2.	Сигнальные элементы: Светоотражающая лента шириной 5,0 см.	*± 5%.*	ГОСТ 12.4.281	

Примечания:

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.

Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) куртки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.280

Требования к фурнитуре

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.
Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.
Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).
Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.
Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.
Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.
Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т12. Костюм мужской для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора

Наименование модели: Костюм мужской для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора

Комплектация: костюм для инженерно-технических работников и экспертов технического надзора от повышенных температур состоит из куртки и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Защита от механических воздействий (*истирания*)- Ми
Защита от общих производственных загрязнений – З

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюма изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по *обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В2)*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка мужская летняя, прямого силуэта для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Куртка прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на тесьму молнией от верха воротника «стойки» до низа куртки, тип витая № 7, с левосторонней ветрозащитной планкой шириной 7,0 см, от верха воротника «стойки» до низа куртки, с застежкой на 6 потайные кнопки, диаметром 1,5 см, с воротником-стойкой, с притачным поясом шириной 7,0 см внизу. Нижняя часть ветрозащитной планки выполнена из отделочной ткани с перекантом на лицевую сторону вдоль планки, образовывает кант на 0,3 см.

Полочки состоят из трех частей: кокетки и нижними - центральной частью и боковой рельефами от проймы до шва притачивания пояса. Между кокеткой и нижней частью полочек проложена плоская СОП образовывающий кант шириной 0,5 см.

В верхней части полочек настрочены накладные нагрудные полу портфель карманы 14,5 см х 18,0 см, со скошенными уголками и с усилительными нижними частями. Низ карманов выполнен, как навесной. Боковые части полу портфеля из отделочной ткани. В нижний шов обтачивания правого накладного кармана вставлена шлевка шириной 2,0 см, с полукольцом. Правый карман с клапаном 15,0 х 6,0 см, со скошенными уголками с застежкой на потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, по краям клапана. Верхний срез клапана входит в шов притачивания кокетки, в нижней части клапана расположена петля для крепления бейджа шириной 2,0 см. нижний клапан из отделочного цвета. Левый карман застегивается на потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см посередине входа. На карман дополнительно настрочен малый карман, разделенным двойной вертикальной строчкой на два. Входы в карманы обработаны отделочной тканью с перекантом на лицевую сторону, образовывают кант на 0,3 см. В нижней боковой части, в рельефных швах карман вход 19,5 см., с застежкой на тесьму молнию тип «витая» № 5. Вход в карман оформлен двойными строчками, имитирующими «листочку». На левой полочке между ветрозащитной планкой и бортом расположен вертикальный прорезной карман в «рамку», вход в карман 17,0 см., застегивающийся на тесьму молнию тип «витая» № 5, с втачной деталью (тоннель) вверху кармана, закрывающей замок. Внутри правого нагрудного кармана настрочена деталь из экранизирующей ткани, предназначенная для защиты от излучений телефона.

Спинка состоит из трех частей: кокеткой, центральной частью и боковой рельефами от проймы до шва притачивания пояса. Между кокеткой и нижней частью спинки проложена плоская СОП образовывающий кант шириной 0,5 см., в верхней части кокетки логотип Компании. Техника вышивка «гладь».

Рукава втачные, состоят из передней, средней и локтевой деталей в средней части со светоотражающими кантами шириной 0,5 см в швах соединения. Рукава с притачными манжетами 6,0 см, с застежкой на одну потайную металлическую кнопку диаметром 1,5 см, и две подножки на расстоянии 2,5 см друг от друга, для регулирования ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в средней части рукавов, с 2-мя вытачками со стороны нижнего шва на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. Вентиляционные отверстия *(петли)* в нижней части проймы на спинке и полочке, на рукавах.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, в средней части рукава настрочены шевроны, выполненные вышивкой гладь с логотипом Компании.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см х 0,7 см.

Воротник «стойка» состоит из двух деталей верхней и нижним воротником. Нижний воротник «стойка» выполнена из отделочной ткани, с перекантом на лицевую сторону образовывает кант шириной 0,3 см, с вешалкой из тесьмы по шву втачивания в горловину спинки.

Притачной пояс 7,0 см, регулируется по ширине при помощи пат 4,0 см х 12,0 см, со скошенным верхним уголком с потайной кнопкой и двумя ответными частями, установленными на отделочную тесьму, расположенную в области боковых швов.

Из усилительной ткани выполнены: налокотники.

Цвет основной: темно-серый 425 С

Из отделочной ткани выполнены: нижняя часть ветрозащитной планки, внутренняя стойка воротника, обтачки входа нагрудных карманов, нижний клапан нагрудного правого кармана.Пантон 17-1350 TPG Oriole

Сигнальные элементы:

- светоотражающий плоский кант шириной 0,5 см проходит по швам притачивания кокеток полочек и спинки, средней части рукавов.

Брюки летние прямого силуэта, с притачным регулируемым поясом шириной 4,0 см., с застежкой по центру на одну обмётанную петлю и джинсовую пуговицу диаметром 1,5 см., гульфиком с застежкой на тесьму молнией тип «витая» № 5, в боковой части пояса с патами 2,5 см х 10,0 см. Притачной пояс выполнен с 5-ю шлевками: шлевка на правой передней половинке с полукольцом, средняя шлевка на задней половинке – широкая 5,0 см х 10,0 см.

Передние половинки брюк прямые в верхней части брюк с боковыми карманами с закругленным входом и отрезным бочком. Вход в карманы усилен кантом из отделочного цвета. Передние и задние половинки брюк имеют конструктивно декоративное членение в области верхней части наколенников. При стачивании верхней и нижней половинок брючин проложен кант из СОП шириной 0,5 см, На бочке правого кармана расположен малый накладной карман для часов. Над наколенником правой половинки, расположен накладной карман полупортфель 16,0 см х 22,0 см, с дополнительно настроченным малым карманом, 16,0 см х 10,0 с усилителем внизу кармана. Боковые части полу портфеля из отделочной ткани. Одна сторона нижних карманов входит в боковой шов, низ кармана с другой стороны выполнен, как навесной. Вход в большой и малый карман обработан из отделочной ткани с перекантом образовывает кант шириной 0,3 см.

По левому боковому шву, над наколенником расположен накладной карман полупортфель16,0 см х 22,0 см., с клапаном 16,5 см х 6,0 см с застежкой на две потайные кнопки по краям клапана, со скошенными уголками, нижний клапан

из отделочной ткани с перекантом образовывает кант шириной 0,3 см., Низ карманов выполнен, как навесной с усилителем внизу. Боковые части полу портфеля из отделочной ткани

В области колена выше уровня на 10,0 см, настрачиваются артикулированные усиленные накладки высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 30,0 см от низа брюк, с карманами для амортизационных вкладышей. Вход в карман для амортизационных вкладышей снизу фиксируется на контактную ленту. Наколенники выполнены из мембранной ткани. В верхней части настрачивания наколенников проложена плоская светоотражающая полоса образовывающий кант шириной 0,5 см

Задние половинки брюк с отрезной кокеткой, с поперечным членением, параллельно вверху задних половинок расположены накладные карманы со скошенными уголками 14,0 см х 15,0 см. Низ карманов выполнен, как навесной. С клапаном 14,5 см х 5,0 см, со скошенными уголками с застежкой на потайные кнопки по краям клапана. Верхние срезы клапанов входят в шов притачивания кокетки.

Боковые швы со смещением в сторону передних половинок. По швам стачивания боковых швов проходит плоский светоотражающий кант шириной 0,5 см.

Низ брюк обработан широкой обтачкой 4,0 см из защитной ткани.

Цвет основной: темно-серый 425 С

Из защитной ткани выполнены: кант по закругленному входу в боковые карманы, по наколенникам, усилители низа правого и левого нижних накладных карманов, боковые части полу портфеля. Пантон 17-1350 TPG Oriole.

Сигнальные элементы:

- светоотражающий плоский кант шириной 0,5 см на верхней части настрачивания наколенников, задних полотнищ брючин в области членения в боковых швах брюк.

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;

- для головного убора - обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т12)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань основная: цвет темно-серый. Пантон 425 С полиэфир с малосминаемой отделкой 65% хлопок 35%, поверхностная плотность 245 г/м^2., Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 1000 Н уток — 700 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ± 1,5 % Стойкость к истиранию: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5/4 Удельное поверхностное Защитная ткань: цвет черный полиамид 100% CORDURA® или эквивалент, поверхностная плотность 295 г/м. кв.	*± 5%.*	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.280	Ткань верха куртки, брюки

	Наколенники: дышащей, ветрозащитной мембранной ткани с масло- и водоотталкивающей отделкой, состав сырья 74% полиамид, 26% полиэфир, поверхностная плотность 195 г/кв.м, цвет темно-серый.			
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная" Трикотажные вставки флис, состав сырья полиэфир 100%, плотность 280 г/кв.м.	*± 5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 (ИСО 5081, ИСО 5082) ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подкладки
3.	Сигнальные элементы: Светоотражающий кант. Светоотражающие принты.	*± 5%.*	ГОСТ 12.4.281	
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

1.6.2 Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.3 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т13. Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Юго-Западного региона

Наименование модели: Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Юго-Западного региона

Комплектация: костюм мужской для работников состоит из куртки с капюшоном и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: для защиты от общих производственных загрязнений работников.

Защита от механических воздействий (истирания)- Ми

Защита от общих производственных загрязнений - З

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюма изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по *обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В2)*

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

КУРТКА.

Куртка удлиненная прямого силуэта, с центральной бортовой застежкой на тесьму молния, тип витая № 7, левосторонней ветрозащитной планкой шириной 7,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см. Капюшон съёмный.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части полочек.

На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0 см х 18,0 см, застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5 с двумя обтачками, верхняя часть нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над карманами горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,0 см х 22,0 см, с клапаном шириной 19,5см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане.

Воротник отложной.

Рукава втачные двухшовные манжеты 6,0 см, притачные с застежкой на одну металлическую кнопку и две подножки на расстоянии 2,5 см друг от друга, для регулирования ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В

нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. Вентиляционные отверстия *(петли)* по полочке, спинке, подмышками, рукавах и брюках по шаговым линиям.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочен шеврон выполненный вышивкой гладь с логотипом Компании. Под шевроном настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см х 0,7 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком),* выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

По линии талии настрочена кулиска куртки шириной 2,0 см, со шнуром и фиксаторами выведенные на изнаночную сторону.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон съемный, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 8,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 4,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 2,0 см и длиной 10,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип «витая» № 5 закрытая планкой шириной 2,0 см.

По узловым соединениям карманов, клапанов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

По всем местам крепления металлических кнопок закрепка лентой стропой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 2,5 см, с закрытым срезом.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

• Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.

• Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

• По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

• По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см

Защитные элементы: СВП, шириной 5,0 см, настрочены на линии груди полочек и спинки, на рукавах. Цвет ленты светло серый.

Цвет куртки: василек; Пантон 19-4050 ТСХ

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

БРЮКИ. Пантон 19-4050 ТСХ

Брюки прямого силуэта на притачном поясе шириной 6,0 см., с застежкой в среднем шве передней половинки брюк на две обметанные потайные петли и пуговицы диаметр 1,5 см , гульфик с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2.5 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в четыре ряда.

Передние половинки брюк прямые в верхней части брюк боковые накладные карманы размером 19,0 см х 27,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются артикулированные усиленные накладки высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 30,0 см от низа брюк. Под усилительными накладками настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки брюк и паховой зоны, по боковым швам.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По верхнему срезу пояса отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см, настрочены по наколенниками брюк.

Цвет брюк: василек: Пантон 19-4050 TCX

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Защита от общих производственных загрязнений по ГОСТ 12.4.280.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т13)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО. Хлопок 60% Полиэстер 39% Антистатик 1% Поверхностная плотность, 180 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 600 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, полукомбинезона
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
	Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком*			

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т14. Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Северо-Восточного региона

Наименование модели: Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Северо-Восточного региона

Комплектация: костюм мужской для работников состоит из куртки и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: для защиты от общих производственных загрязнений работников.

Защита от механических воздействий (истирания)- Ми

Защита от общих производственных загрязнений - З

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры *(виды и размеры)*

1.1.1 Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюма изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по *обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В2)*.

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка.

Куртка удлиненная прямого силуэта, с притачным поясом шириной 7,0 см с центральной бортовой застежкой на тесьму молния, тип витая № 7, левосторонней ветрозащитной планкой шириной 7,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см. Куртка регулируется по бокам на притачном поясе патами 4,0 см х 12,0 см., по бокам с застежкой на одну металлическую кнопку диаметром 1,5 см, и две подножки на расстоянии 2,5 см друг от друга. Капюшон съёмный.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части полочек.

На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0 см х 18,0 см, с клапаном размером 14,5 см х 6,0 см, застежкой на две потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над светоотражающими лентами на левой и правой полочках настрочены паты для крепления рации и видеорегистратора. В готовом виде 10,0 см х 2,5 (±0,5). На конце пат с двух сторон закрепка на 2,0 см крест-накрест, скреплена вертикальными закрепками на специальной закрепочной машине.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,0 см х 22,0 см, с клапаном шириной 19,5см х 6,0 см, застёгивающимся две потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см. на каждом кармане.

Воротник – отложной состоит из двух частей.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 6,0 см., с застежкой на одну потайную кнопку и две подножки кнопок на расстоянии 2,5 см друг от друга для регулирования ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. Вентиляционные отверстия *(петли)* по полочке, спинке, подмышками, рукавах и брюках по шаговым линиям.

В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см. По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см х 0,7см.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки.

На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером *(уточнить с заказчиком),* выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

Капюшон съемный, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 8,0 см застегивающийся на две потайные кнопки диаметром 1,5 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 4,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 2,0 см и длиной 10,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип «витая» № 5 закрытая планкой шириной 2,0 см.

По узловым соединениям карманов, клапанов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

По всем местам крепления металлических кнопок закрепка лентой стропой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 2,5 см, с закрытым срезом.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см

Защитные элементы: СВП, шириной 5,0 см, настрочены на линии груди полочек и спинки, на рукавах. Цвет ленты светло серый.

Цвет куртки: основной темно - синий; (Pantone 19-4033 TPG)

отделочный оранжевый (Pantone 17-1350 TPG) кокетки спинки и полочек, капюшон, воротник;

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

БРЮКИ.

Брюки прямого силуэта на притачном поясе шириной 6,0 см., с застежкой в среднем шве передней половинки брюк на две обметанные потайные петли и пуговицы диаметр 1,5 см , гульфик с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2,5 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в четыре ряда.

Передние половинки брюк прямые в верхней части брюк боковые накладные карманы размером 19,0 см х 27,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются усиленные артикулированные накладки на 10,0 см выше линии колена, высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 25,0 см от низа брюк. Под усилительными накладками настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды

.

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, накладкам наколенников для усиления, усилительным накладкам сиденья задней половинки брюк и паховой зоны, по боковым швам.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По верхнему срезу пояса отделочная строчка на 0,7 см.

•По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

По всем местам крепления кнопок усилить лентой стропой и верхние и нижние части.

Защитные элементы: СВП с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см, настрочены по наколенниками брюк.

Цвет брюк: темно - синий (Pantone 19-4033 TPG)

1.5. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Защита от общих производственных загрязнений по ГОСТ 12.4.280.

Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам – ГОСТ 29122.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды – рост, обхват груди;
- для головного убора – обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий – сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий – значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т14)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО. Хлопок 60% Полиэстер 39% Антистатик 1% Поверхностная плотность, 180 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток — 600 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,0 % уток ±1,5 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 5000 циклов. Маслоотталкивание: 5 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, полукомбинезона
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
4.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150	Другие элементы

			ГОСТ 6309	изделия

Примечания:
1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2.Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т15. Халат мужской лабораторный

Наименование модели: халат мужской лабораторный
Комплектация: халат мужской лабораторный. Халат комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: халат от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Халаты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологии поузловой обработки спецодежды, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

Халаты, предназначенные для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, по моделям должны соответствовать единой промышленной коллекции халатов, утвержденной в установленном порядке ГОСТ 12.4.132.

1.1.2. Халат изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать халат рабочий мужской особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *с*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин *(приложение Б таблица 1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата мужского лабораторного должен соответствовать размерам тела человека *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке халата мужского лабораторного должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;

- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий халата мужского лабораторного и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата мужского лабораторного.

Конструктивные прибавки халата хлопчатобумажного *(приложение В таблица В4)*

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Халат

Халат мужской лабораторный прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроеные, с лацканами.

На верхней части левой полочки настрочен один нагрудный накладной карман шириной 14,0 см х 15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,5см х 22 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки. В среднем шве, на нижней части обработана шлица, длиной 25,0 см от низа изделия, шириной 5,0 см. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики шириной 4,0 см. По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см. для регулирования ширины манжета. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы шириной 2,0 см. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1см х 0,7 см.

Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

Цвет: белый.

1.4. Требования к изготовлению

Халат мужской лабораторный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Соединительные швы деталей верха халата мужского лабораторного должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Определение сортности халатов - по ГОСТ 12.4.031.

К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за халатами во время эксплуатации:

А. При необходимости халаты из хлопчатобумажных и смешанных тканей допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм^3 универсального моющего препарата при температуре 40°С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Халаты высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80°С. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°С ГОСТ 12.4.132.

1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т15)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов

<table>
<tr><td>1.</td><td>Ткань- бязь отбеленная. Состав: хлопок, переплетение: полотняное. 100 (%)
Плотность 142 г/м^2.
Разрывная нагрузка, Н , не мене<table><tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr><tr><td>000</td><td>600</td></tr></table></td><td>+/- 5 %.</td><td rowspan="8">ГОСТ 12.4.132
ГОСТ 23948
ТР ТС 019/2011.
ГОСТ 29298
ГОСТ 29122
ГОСТ 29150
ГОСТ 6309
ГОСТ 21790</td><td rowspan="8">Для изготовления Халат хлопчатобумажный.</td></tr>
<tr><td>2.</td><td>Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более<table><tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr><tr><td>-2,0</td><td>±2,0</td></tr></table></td><td>+/- 5 %.</td></tr>
<tr><td>3.</td><td>Стойкость к истиранию, циклов, не менее: 3000</td><td>+/- 5 %.</td></tr>
<tr><td>4.</td><td>Устойчивость окраски к стирке по ГОСТ 9733.4, класс, не менее: - 4/4</td><td>+/- 5 %.</td></tr>
<tr><td>5.</td><td>Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1класс, не менее: 4/4</td><td>+/- 5 %.</td></tr>
<tr><td>6.</td><td>Усадка после пяти стирок, %, не более 3,0</td><td>+/- 5 %.</td></tr>
<tr><td>7.</td><td>Другие материалы и покупные изделия:
Пуговицы пластмассовые диаметром мм
1,5-2,0см</td><td>+/- 5 %.</td></tr>
<tr><td colspan="5">Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.
Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл.3 . в ГОСТ 12.4.132.</td></tr>
</table>

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758

Т16. Халат мужской технический

Наименование модели: халат мужской технический
Комплектация: халат мужской технический. Халат комплектуется на предприятиях-изготовителях. Тип Б
Назначение: халат от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Халаты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологии поузловой обработки спецодежды, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

Халаты, предназначенные для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, по моделям должны соответствовать единой промышленной коллекции халатов, утвержденной в установленном порядке ГОСТ 12.4.132.

1.1.2. Халат изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать халат рабочий мужской особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1)*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата мужского технического должен соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке халата мужского технического должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий халата мужского технического и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата мужского технического *(приложение В таблица В4)*

1.3. Конструктивно - технологические требования

Требования к внешнему виду

ХАЛАТ

Халат прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроеные, с лацканами.

На верхней части левой полочки настрочен один нагрудный карман шириной 14,0см х 15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,5см х 22,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см. для регулирования ширины манжет. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы шириной 2,0 см. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1см х 0,7 см.

Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Цвет: темно синий (Pantone 19-4033 TPG).

1.4. Требования к изготовлению

Халат мужской технический изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Соединительные швы деталей верха халата мужского технического должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Определение сортности халатов - по ГОСТ 12.4.031.

К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за халатами во время эксплуатации:

Халаты высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80°С. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°С ГОСТ 12.4.132.

1.5 Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1 (Т16)

/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань- бязь отбеленная. Состав: хлопок, переплетение: полотняное. 100 (%) Плотность 142 г/м^2. Разрывная нагрузка, Н , не мене по осно е: 100; по утку: 0	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.132 ТР ТС 019/2011. ГОСТ 29298 ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309 ГОСТ 21790 ГОСТ 18976	Для изготовления Халат хлопчатобумажный.
2.	Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по снове: -2 0; по утку: ±2,0	+/- 5 %.		
3.	Стойкость к истиранию, циклов, не менее: 3000	+/- 5 %.		
4.	Устойчивость окраски к стирке по ГОСТ 9733.4, класс, не менее: - 4/4	+/- 5 %.		
5.	Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1, класс, не менее: 4/4	+/- 5 %.		
6.	Усадка после пяти стирок, %, не более 3,0	+/- 5 %.		
7.	Другие материалы и покупные изделия: Пуговицы пластмассовые диаметром мм	+/- 5 %.		

	1,5-2,0см			
		+/- 5 %.		
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.* *Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл.3 . в ГОСТ 12.4.132.*				

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758

Т17. Халат женский лабораторный

Наименование модели: халат женский, лабораторный (Тип В)
Комплектация: халат женский лабораторный.
Халат комплектуется на предприятиях-изготовителях
Назначение: халат женский от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Халаты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологии поузловой обработки спецодежды, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке.

Халаты, предназначенные для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, по моделям должны соответствовать единой промышленной коллекции халатов, утвержденной в установленном порядке ГОСТ 12.4.131.

1.1.2. Халат изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31396.

По заявке допускается изготавливать халат женский, лабораторный особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31397.

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0 ± 3,0) см, по обхвату груди (4,0 ±2,0) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4,0 ± 2,0) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4,0 + 2,0) см.
- ГОСТ 31396 устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).
- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин *(приложение Б таблица Б4)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер халата женского лабораторного должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке халата женского лабораторного должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий халата женского лабораторного и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей халата женского лабораторного *(приложение В таблица В 4)*

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

ХАЛАТ

Халат полу прилегающего силуэта, с рельефами от линии плечевого шва расширенного к низу, центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроеные, с лацканами.

Полочка состоит из двух частей: центральной и боковой. На верхней части левой полочки настрочен один нагрудный карман шириной 14,0см х 15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,5см х 22,0 см), вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки расширенная к низу изделия. В среднем шве, на нижней части обработана шлица, длиной 25,0 см от низа изделия, шириной 5,0 см. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики. По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см. для регулирования ширины манжет. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы шириной 2,0 см. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1см х 0,7 см.

Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

Цвет: белый

1.4. Требования к изготовлению

1. Халат женский лабораторный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Соединительные швы деталей верха халата женского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

3. Определение сортности халатов - по ГОСТ 12.4.031.

4. К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за халатами во время эксплуатации:

1. При необходимости халаты из хлопчатобумажных и смешанных тканей допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм^3 универсального моющего препарата при температуре 40°С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

2. Халаты высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80°С. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°С ГОСТ 12.4.131.

1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т17)

<table>
<tr><th>№ п/п</th><th>Наименование материалов</th><th>Норма отклонения</th><th>Обозначения документов по стандартизации</th><th>Назначение материалов</th></tr>
<tr><td>1</td><td>Ткань- бязь отбеленная. Состав: хлопок, переплетение: полотняное. 100 (%)
Плотность - 142г/м^2.
Пуговицы пластмассовые диаметром мм
1,5-2,0см
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, Н (кгс), не мене
<table>
<tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr>
<tr><td>216</td><td>147</td></tr>
</table>
Изменение</td><td>+/- 5 %.
+/- 5 %.</td><td>ГОСТ 12.4.131
ГОСТ 29298</td><td>Для изготовления Халат рабочий женской х/б.</td></tr>
</table>

	размеров после мокрой обработки, %, не более по основе: -2,0; по утку: ±2,0			
	Другие материалы и покупные изделия: Замки-молнии, пуговицы, нитки и др. Пуговицы пластмассовые , d 18-20 Нитки швейные Цвет: в цвет ткани		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309 СТ РК 3113	
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.* *Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл. 3 в ГОСТ 12.4.132.*				

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке,

реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т18. Комбинезон

Наименование модели: комбинезон

Комплектация: комбинезон. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: комбинезон предназначен для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, из ткани, для защиты работающих от нетоксичной пыли.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемого комбинезона — по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Комбинезон изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать комбинезон особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин (приложение Б таблица 1)

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер комбинезона должен соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке комбинезон должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий комбинезона и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей комбинезона *(приложение В таблица В5)*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Комбинезон прямого силуэта с цельно выкроенной передней частью полочек, с центрально бортовой застежкой, на тесьму молния с двумя бегунками тип витые № 7, ветрозащитной планкой шириной 7,0 см, на пять (рост 164-176) или шесть потайные обметанные петли и пуговицы, (диаметр 1,5 см) (рост 182-194) по борту.

Полочка состоит из двух частей: кокеткой и нижней частью. По шву стачивания кокетки с полочкой настрочена светоотражающая огнестойкая лента шириной 5,0 см.

Полочка с верхними накладными карманами 14,0 см х 17,0 см и клапанами 14,5 см х 6,0 см., прямоугольной формы, застегивающиеся на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см.

Передняя половинка нижней части комбинезона с верхними боковыми накладными карманами размером 20,0см х 27,0см, входом в карман косой размером 18,5см. Вход в карман обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см. , нижним боковым накладным полу портфель карманом на правой половинке брюк размером 20,0 см х 24,0 см., застегивающиеся на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см., с клапанами прямоугольной формы, 20,5см х 6,0 см, для инструментов.

В области колен выше на 10,0 см., не менее 30,0 см усилительные артикулированные накладки, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 30,0 см от низа полукомбинезона.

Воротник -отложной.

Рукава втачные.

Рукава втачные двухшовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см шириной 30,0 см., с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговиц диаметром 1,5 см, на расстоянии 2,0 см друг от друга, для регулирования ширины манжет с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

Спинка удлиненная до уровня бедер со швом посередине, заправляющаяся нижней частью внутрь задних половинок брюк.

Верх задних половинок брюк - откидной с притачным поясом, с застежкой в боковых швах.

Пояс на участке задних половинок стягивается эластичной лентой, свободные концы спереди застегиваются на пряжку.

Низ брюк обработан швом в подгибку стянутый эластичной тесьмой.

- По плечевым швам, клапанам и шву настрачивания карманов нагрудных, нижних передних и боковых карманов комбинезона, локтевых швах рукавов, усилительным накладкам, рукавов и наколенников, по боковым швам брюк, по швам настрачивания светоотражающих лент проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см.
- По концам карманов, клапанов и всех узловых соединениях закрепка на закрепочной спец машине.

Логотип Компании 32,0см х 7,0 см, размещен на спинке, выполненный методом вышивки Color- P018, P059, P001.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм, настрочены на полочке, спинке, в нижней части рукавов и в нижней части брюк в круговую.

Цвет: темно синий (Pantone 19-4033 TPG)

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления изделий, - по ГОСТ 12807.

1.4.2. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4.3. Определение сортности готовых изделий - по ГОСТ 12.4.031.

1.4.4. Основные детали комбинезонов и шлемов выкраивают по длине в направлении нитей основы ткани, за исключением верхнего воротника и клапана кармана, выкраиваемых в поперечном направлении; обтачек проймы, частей нижнего воротника выкраиваемых в поперечном или косом направлении.

1.5. Требования к материалам

Комбинезон должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т18)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 % , полиэстер 20 % Поверхностная плотность,: 240 г/м^2 Цвет темно синий (Pantone 19-4033 TPG) Заключительная отделка: МВО	*±5%*	ГОСТ 11209	Ткань верха комбинезона
Примечания *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) комбинезона - ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.100.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке,

реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размер в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием размера роста и обхвата груди изделия *(Например, 170-96.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:
- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.
В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.
В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).
Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.
Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т19. Комбинезон одноразовый

Наименование модели: комбинезон одноразовый

Комплектация: комбинезон одноразовый с капюшоном. Комбинезон комплектуется на предприятиях-изготовителях

Назначение: комбинезон одноразовый, белого цвета, химстойкий для защиты от загрязнения с капюшоном, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Комбинезоны в зависимости от назначения должны изготовляться двух типов:

А — для защиты от нетоксичной пыли;

Б - для защиты от механических воздействий и общих производственных загрязнений

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Комбинезон изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

1.1.2. Комбинезон по эргономике должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.100.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1)*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений комбинезон должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;

- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер комбинезон должен соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Комбинезон должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Комбинезон следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

Комбинезон должен:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий комбинезона и ее частей;
- иметь снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Комбинезон не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Комбинезон

Комбинезон с втачным рубашечным покроем рукава, с притачным капюшоном, с центрально бортовой застежкой на тесьму молнии тип «витая» №7, обработанной накладным швом путем соединения внутренней ветрозащитной планки и молнии. Внешней ветрозащитной планкой 8,0 см

На левой полочке нагрудный внутренний накладной карман 14,5см х 16,0 см.

Спинка прямая со швом посередине.

Пояс на участке задних половинок стягивается эластичной лентой, в боковой шов втачан пояс шириной 5,0 см свободные концы спереди застегиваются на пряжку.

~~Рукава с усилительными накладками типа трапеция не менее 30,0 см в ширину верхней части и 25,0 см нижней части, на расстоянии 20,0 см от низа рукавов.~~

~~На правой передней половинке брюк накладной карман 20,0 см х 24,0 см с клапаном 21,0 см х 6,0 см, в области колен усилительные накладки выше линии колена на 10,0 см и на 25,0 см от низа брюк.~~

Ширина низа рукавов и брюк регулируется за счет эластичной тесьмы шириной 2,0 см.

Капюшон двух шовный притачной, стянут на эластичную тесьму шириной 0,7 см по лицевой части. Комбинезон имеет внутренние четырехниточные швы, обеспечивающие дополнительную прочность, обработан антистатиком, не накапливает статического электричества**.**

Класс защиты:

- защита от нетоксичной пыли, соответствует ГОСТ 12.4.240 и ГОСТ 12.4.266;
- пыленепроницаемая (защита от химических продуктов в виде твердых частиц, тип 5;
- брызгонепроницаемая (защита от жидких химических продуктов, тип 6 по ГОСТ 12.4.259.

Соответствует 5 и 6 типу по классификации защитной одежды, защита от проникновения радиоактивных частиц в соответствии со стандартом ГОСТ 12.4.266.

Стачивающе-краеобметочный и герметизированные швы, центральная бортовая застежка обработано накладным швом путем соединения внутренней ветрозащитной планки и молнии.

В паховой зоне имеется дополнительная вставка для более комфортного движения и защиты шаговых швов.

Данный материал образуется формированием непрерывных пучков очень тонких взаимосвязанных волокон полипропилена, которые затем соединяются под воздействием тепла и давления. На центральной бортовой застежке шов, выполненный двумя строчками без обметывания срезов. Комбинезон с барьерными свойствами обеспечивают надежную защиту от технических, промышленных очистки или покраски. Отличается высокой стойкостью к истиранию и разрыву и успешно противостоит воздействию неблагоприятной среды. Материал непроницаем для жидких реагентов и воды, но пропускает воздух и водяные пары, то есть "дышит". Молния и манжет из однородного материала – такой же, как и сам комбинезон (нетканный полипропилен) защитным клапаном. Обеспечивает защиту от мелких твердых частиц и низко концентрированных брызг жидких химических веществ, от проникновения радиоактивных частиц, для защиты от пыли и различных загрязнений токсичными веществами. Гладкая внешняя сторона должна предохранять от прилипания частиц.
Все швы герметизированные.

Цвет: белый.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1 Комбинезон одноразовый изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов.

1.4.2. Свойства комбинезон, по ГОСТ 12.4.100

1.4.3. Соединительные швы деталей верха комбинезона должны быть проклеены и дополнительно прошиты двойной строчкой нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к материалам

Комбинезон должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т19)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Полипропилен 100 % Поверхностная плотность г/м^2: 80	*±5 %*	ГОСТ 20521	Ткань верха комбинезона
2	Нитки хлопчатобу-мажные швейные TRH 50,0-68,6 текс (30, 40)	*±5 %*	ГОСТ 6309	Для изготовления комбинезонов
3	Нитки лавсановыс TRH 24,5-62,0 ТСКС (22Л, 33Л, 55Л)	*±5 %*	ГОСТ 6309	
4	Пуговицы пластмассовые (аминопластиковые) или металлические.	*±5 %*	ССТ РК 3113	Пуговицы для застегивания
5	Ленты эластичные шириной 20-30 или 8-10 мм	*±5 %*	ГОСТ 29150	Ленты для стягивания пояса по талии, капюшну, низу рукавов.
6	Пряжки металлические или пластмассовые	*±5 %*	ГОСТ 29150	Пряжка для застегивания пояса
Примечания *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5 %*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) комбинезона - ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.100.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.
1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием размера роста и обхвата груди изделия *(Например, 170-96.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170- 96.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

По уходу за комбинезонами во время эксплуатации:

7.1 Готовые изделия должны содержать информацию по уходу.

7.2 Для обозначения способов ухода за изделием при эксплуатации используют символы в соответствии с

7.3 Спецодежду необходимо поставлять пользователю с инструкцией по эксплуатации, которая должна содержать следующую информацию:

- класс специальной одежды по защитным свойствам;
- протокол испытаний с указанием показателей для защиты от нетоксичной пыли;
- инструкцию по очистке специальной одежды от производственных загрязнений в соответствии со свойствами использованных материалов, условиями эксплуатации одежды;
- требования к утилизации продукции (если она представляет опасность для окружающей среды).

Т20. Комбинезон одноразовый для работников морских портов

Наименование модели: комбинезон одноразовый для работников морских портов

Комплектация: комбинезон с капюшоном. Комбинезон комплектуется на предприятиях-изготовителях

Назначение: для защиты от пыли и различных загрязнений токсичными веществами. Гладкая внешняя сторона должна предохранять от прилипания частиц. В зависимости от устойчивости к действию растворов кислот различной концентрации Комбинезон изготовляют четырех классов защиты. Обозначения в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Назначение	Класс защиты	
Комбинезон для защиты от кислот концентрации до 20%	К 20	1
Комбинезон для защиты от кислот концентрации до 50%	К 50	2
Комбинезон для защиты от кислот концентрации до 80%	К 80	3
Комбинезон для защиты от кислот концентрации выше 80%	К 80	4

1.Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Комбинезон изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

1.1.2. Комбинезон по эргономике должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.251.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица 1)*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений комбинезон должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер комбинезон должен соответствовать размерам тела человека. *(Приложение Б таблица Б2, Б3*)

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Комбинезон должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Комбинезон следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

Комбинезон должен:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий комбинезона и ее частей;
- иметь снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Комбинезон не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

1.3. Конструктивно - технологические требования

Требования к внешнему виду

Комбинезон

Комбинезон одноразовый для защиты от химических веществ, кислот. Комбинезон белого цвета с притачным капюшоном. Прочный и легкий.

Комбинезон с втачным рубашечным покроем рукава, с притачным капюшоном, с центрально бортовой застежкой на тесьму молнии тип «витая» №7., обработанной накладным швом путем соединения внутренней ветрозащитной планки и молнии. Внешней ветрозащитной планкой 8,0 см

На левой полочке нагрудный внутренний накладной карман 14,5см х 16,0 см.

Капюшон из двух деталей. Эластичные манжеты по краю капюшона, на запястьях и щиколотках.

Спинка прямая со швом посередине линия талии зафиксирована эластичной тесьмой. Материал: 100% нетканный полиэтилен, плотностью 41 г/м2. Данный материал образуется формированием непрерывных пучков очень тонких взаимосвязанных волокон полиэтилена, которые затем соединяются под воздействием тепла и давления. На центральной бортовой застежке шов, выполненный двумя строчками без обметывания срезов. Комбинезон с барьерными свойствами обеспечивают надежную защиту от технических, промышленных очистки или покраски. Барьерный комбинезон является превосходными барьером против большого количества неорганических химикатов с низкой концентрацией и частиц, размеры которых превышают 2 микрон. Он отличается высокой стойкостью к истиранию и разрыву и успешно противостоит воздействию неблагоприятной среды. Материал непроницаем для жидких реагентов и воды, но пропускает воздух и водяные пары, то есть "дышит". Молния и манжет из однородного материала – такой же, как и сам комбинезон (нетканный полиэтилен) защитным клапаном. Внизу рукавов, брюк, на талсии (проклеенная, внутренняя эластичная лента), капюшоне и вырез для лица имеется эластичные манжеты. Наружные оверлочные четырехниточные швы для защиты от проникновения частиц внутрь комбинезона. Стачивающе-краеобметочный и герметизированные швы, центральная

бортовая застежка обработано накладным швом путем соединения внутренней ветрозащитной палочки, планки и молнии. Удлиненные рукава. В паховой зоне имеется дополнительная вставка ластовица для более комфортного движения.

Комбинезон закрывает полностью туловище, руки, ноги. В области шаговых швов передних и задних частей брюк расположены вентиляционные отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

Капюшон двухшовный с обтачкой по краю на 3,0 см.

По лицевой части капюшона, по низу брюк комбинезона и рукавов зафиксирована эластичная тесьма шириной 2,0 см.

По боковым швам лифа, проймой, рукавов, капюшону, по боковым и шаговым швам брюк комбинезона швы дополнительно выполнены двойной отделочной строчкой на 0,1см х 0,7 см. Все швы герметизированные обязательно

Уровень защиты от воздействия жидких химикатов – Комбинезон для защиты от кислот концентрации до 50% К 50 класс защиты 2

1.4.Требования к изготовлению

1.4.1. Комбинезон изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 15.004, образцом-эталоном, техническим описанием, утвержденным в установленном порядке.

1.4.2. Соединение деталей специальной одежды должно быть выполнено таким образом, чтобы предотвратить проникание кислоты на внутреннюю поверхность. Ниточные швы, строчки, стежки должны отвечать требованиям ГОСТ 12807, ГОСТ 29122 .

1.4.3. Комбинезоны должны закрывать туловище, руки, ноги пользователя. В зависимости от условий производства изделия могут быть с капюшоном или другим головным убором, закрывающим голову. Застежки комбинезонов должны быть потайными или закрыты клапаном.

Свойства материала: мягкий и легкий мембранный материал. Комбинезон обеспечивает высокую барьерную защиту от водных химикатов и сухой пыли. Защищает от воздействия кислотных растворов и щелочей с концентрацией не более 40% и давлением не выше 0,12 бар. В соответствии с классами защитной одежды относится к 5 и 6 типу. Также препятствует проникновению твердых аэрозолей. Обеспечивает радиоактивную защиту и электростатическую защиту в соответствии со стандартами ГОСТ 12.4.266 соответственно. При этом сам материал, оставаясь проницаемым для воздуха и пара, не пропускает жидкости и твердые частицы. Материал антистатичен и не образует ворса. Для изготовления кислотозащитной спецодежды используют текстильные материалы из химических, смешанных (химических и натуральных) волокон (нитей), натуральных волокон с кислотоотталкивающими пропитками. Материалы для кислотозащитной спецодежды не должны разрушаться, впитывать и пропускать кислоту на изнаночную сторону. Материалы, используемые для изготовления спецодежды, не должны оказывать отрицательного влияния на здоровье

пользователя.

Кислотозащитные свойства материалов спецодежды определяют после пяти циклов стирки или чистки (в соответствии с инструкцией изготовителя).

1.5. Требования к материалам

Комбинезон должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1 (Т20)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Материал: 100% нетканный полиэтилен, плотностью 41 г/м2. или нейлон покрытый ПВХ 100% Воздухопроницаемостью не менее дм3/(м2 с) 30 гигроскопичностью не менее % 4 Раздирающая нагрузка 50 Разрывная нагрузка 590 1. Разрывная нагрузка, Н, не менее: в продольном направлении 120 в поперечном направлении 45 2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 25 в продольном направлении 110 в поперечном направлении 14,0 3. Сопротивление раздиранию, Н, не менее: в продольном направлении 20,0 в поперечном направлении 3,5 4. Влагопоглощение, %, не менее- 3,5 5. Дезактивируемость: коэффициент дезактивации после 4-х циклов "загрязнение-дезактивация", не менее 20,0 6. Герметичность полимерного покрытия: время проникания паров 35%-ной соляной кислоты, мин, не менее 30 7. Стойкость к действию агрессивных сред:	*±5%*	ГОСТ 12.4.251 ГОСТ 12.4.103	Ткань комбинезона

	показатель стойкости к воздействию агрессивных сред (коэффициент), % не менее 90			
2	Нитки хлопчатобу-мажные швейные TRH 50,0-68,6 текс (30, 40)	*±5 %*	ГОСТ 6309	Для изготовления комбинезонов
3	Нитки лавсановыс TRH 24,5-62,0 ТСКС 22Л, 33Л, 55Л)	*±5 %*	ГОСТ 6309	
4	Пуговицы пластмассовые (аминопластиковые) или металлические.	*±5 %*	СТ РК 3113	Пуговицы для застегивания
5	Ленты эластичные шириной 20-30 или 8-10 мм	*±5 %*	ГОСТ 29150	Ленты для стягивания пояса по талии, капюшну, низу рукавов.
6	Пряжки металлические или пластмассовые	*±5 %*	ГОСТ 29150	Пряжка для застегивания пояса

Примечания:
Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
2 Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

Подтверждение соответствия

1. Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) комбинезона - ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.251.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170-96.)*;

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда должна обеспечивать защиту человека от растворов кислот в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Спецодежда во время эксплуатации не должна быть причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления спецодежды должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора.

Утилизация спецодежды не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

По уходу за комбинезонами во время эксплуатации:

7.1 Готовые изделия должны содержать информацию по уходу.

7.2 Для обозначения способов ухода за изделием при эксплуатации используют символы в соответствии с ГОСТ EN 340

7.3 Спецодежду необходимо поставлять пользователю с инструкцией по эксплуатации, которая должна содержать следующую информацию:

- класс специальной одежды по защитным свойствам;
- протокол испытаний с указанием продолжительности воздействия кислоты при испытаниях кислотонепроницаемости;

- инструкцию по очистке специальной одежды от производственных загрязнений в соответствии со свойствами использованных материалов, условиями эксплуатации одежды;
- требования к утилизации продукции (если она представляет опасность для окружающей среды).

Т21. Рубашка мужская

Наименование модели: Рубашка мужская, повседневная, из ткани.
Комплектация: Рубашка, мужская. Рубашка комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: рубашка предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Виды изготавливаемого рубашки повседневной, мужской - по *СТ РК 1138*

1.1.2. Рубашку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать рубашки особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

Определение типовой фигуры мужчины

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица 1)*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.Классификация типовых фигур мужчин

Размер рубашки повседневной, мужской должен соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке рубашки повседневной, мужской должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий рубашки повседневной, мужской и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требование к внешнему виду

Рубашки

Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:

- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

Пошив

Рубашка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц диаметром 1,1 см., в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные с притачными манжетами шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу пуговиц диаметром 1,1 см.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва.

В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда. По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

Пошив

Рубашка с коротким рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц пуговицы диаметром 1,1 см., в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой.

Рукава втачные короткие двух шовные, низ рукавов подогнут на 2,0 см швом в подгибку.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1 Рубашка повседневная, мужская изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие.

1.4.2. Соединительные швы деталей верха рубашки повседневной, мужской должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Измерения рубашки повседневной мужской для производства образца эталона

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Измерения рубашки повседневной, мужской для производства образца эталона

Таблица 1(Т21)

№ измерен	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост типовой фигуры	обхват шеи типовой фигуры						Допустимые отклонения
				36	37	38	39	40	41	
				80	84	88	92	96	100	
1	Длина спинки в рубашках	1-4	158	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	±1,0
			164	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
			170	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
			176	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	
			182	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
			188	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	
			158	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	±1,0
			164	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
			170	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	79,0	
			176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
			182	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	85,0	

			188	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	
2	Длина кокетки в рубашках	1-4	158-188	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
		1-4	158-188	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	±0,5
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки в рубашках	1-4	158-188	40,6	42,0	43,4	44,8	46,2	47,6	±0,5
4	Длина полочки в рубашках	1-4	158	60,0	60,2	60,4	60,6	60,8	61,0	±1,0
			164	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	
			170	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	
			176	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	
			182	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	69,0	
			188	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	
			158	65,9	66,0	6,1	66,2	66,3	66,4	±1,0
			164	68,9	69,0	9,1	69,2	69,3	69,4	
			170	71,9	72,0	72,1	72,2	72,3	72,4	
			176	74,9	75,0	75,1	75,2	75,3	75,4	
			182	77,9	78,0	78,1	78,2	78,3	78,4	
			188	80,9	81,0	81,1	81,2	81,3	81,4	
6	Расстояние от края борта до переднего угла клапана кармана в рубашках ,	1-4	158-188	4,8	4,8	5,8	5,8	5,8	5,8	±0,3
		1-4	158-188	5,3	5,3	6,3	6,3	6,3	6,3	±0,3
7	Расстояние от края борта до края кармана внизу (измерять на 3 см выше нижнего края кармана) в рубашках	1-4	158-188	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,3
		1-4	158-188	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,3
8	Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте в застегнутом виде	1-4	158-188	33,8	35,2	36,6	38,0	39,4	40,8	±0,5
9	Ширина рубашки на уровне глубины проймы	1-4	158-	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	±1,

			188							0
10	Ширина внизу от середины спинки до края борта в рубашках (измерять при растянутой эластичной ленте)	1	158-188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	±1,0
		2	158-188	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	
		3	158-188	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	
		4	158-188	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	
		1	158-188	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	±1,0
		2	158-188	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	
		3	158-188	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	
		4	158-188	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	
14	Длина рукава в рубашках	1-4	158	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	±1,0
			164	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	
			170	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	
			176	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
			182	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	
			188	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	
		1-4	158	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	±0,5
			164	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	
			170	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	
			176	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	
			182	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	
			188	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	
15	Ширина рукава под проймой в рубашках	1-4	158-188	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6	21,2	±0,5

		1-4	158-188	17,1	17,7	18,3	18,9	19,5	20,1	±0,5
16	Ширина рукава внизу в рубашках	1-4	158-188	15,1	15,6	16,1	16,6	17,1	17,6	±0,5
17	Длина манжеты в расстегнутом виде в рубашках	1-4	158-188	25,5	25,5	27,5	27,5	27,5	27,5	±0,5
18	Ширина манжеты в рубашках	1-4	158-188	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,3
		1-4	158-188	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2
19	Длина воротника	1-4	158-188	37,2	38,2	39,2	40,2	41,2	42,2	±0,5
20	Ширина отлета воротника посередине в рубашка									
		1-4	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	±0,3
		1-4	158-188	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	±0,5
21	Ширина отлета воротника в концах в рубашках									
22	Ширина стойки посередине	1-4	158-188	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2
23	Длина клапана по шву притачивания	1-4	158-188	11,5	11,5	12,5	12,5	12,5	12,5	±0,3
24	Ширина клапана посередине в рубашках	1-4	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,2
		1-4	158-188	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,2
25	Ширина клапана в концах в рубашках	1-4	158-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,2
		1-4	158-188	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,2
26	Длина кармана посередине	1-4	158-188	12,0	12,0	13,0	13,0	13,0	13,0	±0,3
27	Ширина кармана внизу (измерять на 3 см выше нижнего края кармана)	1-4	158-188	11,0	11,0	12,0	12,0	12,0	12,0	±0,3

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели

Таблица 2(Т21)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Ткань: Сорочечная Состав: 65%хлопок, 35% полиэстер, Плотность 160-170г/м^2	± *5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
2	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием	± *5%.*	ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
3	Лента эластичная	± *5%.*	ГОСТ 16218.0	Для пояса
4	Другие материалы и покупные изделия:	± *5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170 - 96)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием обхвата шеи.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170 - 96);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Рубашка не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления рубашки спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации рубашки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т22. Футболка сигнальная

Наименование модели: Футболка сигнальная**.**

Комплектация: Футболка сигнальная. Футболка комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: футболка предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Футболку изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

1.1.2. Футболка по эргономике должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.221.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1)*.

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Классификация типовых фигур мужчин

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений футболки должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер футболки должен соответствовать размерам тела человека (*приложение Е таблица Е1, Е2)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Футболка должна соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Футболку следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- припуски на свободу должны соответствовать группе растяжимости трикотажного полотна;
- детали иметь предельно допустимые отклонения по отношению к долевой нити.

1.2.3. обтачку для горловины нужно выкраивать только по косой под углом 45^0.

Футболка должна:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий футболки и ее частей;

Футболка не должна:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Изделия изготовляют из трикотажных полотен гладких и рисунчатых переплетений, пестровязаных или набивных, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

1.2.4. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей футболки *(приложение В таблица В6)*.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Футболка-поло сигнальная для энергетиков из трикотажного оранжевого (Pantone 17-1350TPG) полотна (пике) прямого силуэта. Класс защиты №3.

Футболка-поло свободного покроя, с короткими рукавами. Вырез горловины под горло круглый, с отложным воротником высотой 7,0 см по центру, планкой шириной 2,5 см х 15,0 см., с застежкой на три обметанные петли 3 пуговицы диаметром 1,1 см.

Полочка и спинка прямые.

По плечевым швам в шов проложена трикотажная тесьма, для сохранения формы и растяжимости полотна при носке.

Воротник отложной.

Рукава втачные короткие с притачными эластичными манжетами.

Низ футболки обрабатывается специальным распошивочным швом в подгибку, шириной 2,0 см.

Детали соединены краеобметочным швом. Низ футболки и манжеты рукавов обработаны распошивочным швом в подгибку с двумя отделочными строчками на расстоянии 1,5 и 2 см от края.

Логотип Компании 32*7 см размещен на спинке, выполненный методом вышивки Color- P018, P059, P001.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см проложены две горизонтальные вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга и СВП, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи образовывая кант.

Цвет: оранжевый (Pantone 17-1350TPG)

1.4. Требования к пошиву

Изделия изготовляют из трикотажных полотен гладких, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

Футболки, изготовляют цельно вязаными или стачными.

Допускается изготовлять длинные рукава с клиньями в изделиях от 112 размера по обхвату груди, а по согласованию с заказчиком — в изделиях до 112 размера по обхвату груди.

Изделия сигнальные изготовляют из натуральных полотен.

Полотна, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям ГОСТ 28554.

Устойчивость окраски полотна для изделия должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351.

Физико-гигиенические показатели изделий должны соответствовать нормам по ГОСТ 31228

1.5. Типовые измерения футболки для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Изделия других размеров изготовляют по согласованию с заказчиком.

Допускается изготовлять изделия на сдвоенные размеры по обхвату груди и талии.

Изделия проектируют с учетом свойств применяемых полотен. Группы растяжимости полотен по ГОСТ 28554:

Полотно в зависимости от растяжимости по ширине при нагрузке 6 Н подразделяют на три группы:

I — с растяжимостью от 0 % до 40 %,

II - от 41 % до 100 %,

III - с в . 100 %.

Измерения изделий должны соответствовать размерам типовых фигур мужчин и мальчиков по ГОСТ 31399, ГОСТ 31400 и указываться в техническом описании модели.

1.6. Требования к материалам

Футболка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице.

Таблица 1(Т22)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Полотно трикотажное (пике) Состав: 100 % хлопок Поверхностная плотность, г/м²:170 Цвет: оранжевый (Pantone 17-1350 TPG)	*±5%*	ГОСТ 28554	Ткань верха футболки

2.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см	*±5%*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) футболки– ТР ТС 017/2011, ГОСТ 31408, ГОСТ 31409.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);
-защитные свойства пиктограмма;
- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170 - 96)*;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием обхвата шеи

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96)*;
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Футболка не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления футболки спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации футболки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т23. Фартук для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий

Наименование модели: фартук для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Комплектация: фартук для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Фартук комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: предназначен для защиты работающих от вредных производственных факторов от общих производственных загрязнений и механических воздействий, универсального назначения для защиты передней и боковых частей работающего тип Б.

Фартуки могут изготовляться четырех типов:

А - для защиты передней части работающего;

Б - для защиты передней и боковых частей работающего;

В - для защиты передней, боковых и плечевых частей работающего;

Г - для защиты нижней части работающего.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемого фартук для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий - по ГОСТ 12.4.029

1.1.2. Фартук изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399 *(приложение Б таблица Б1)*.

По заявке допускается изготавливать фартук особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

Размер фартука универсального должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке фартука универсального должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий фартука и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Фартук универсальный, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, из ткани

Фартук типа Б с цельнокроеным нагрудником, с закрытой нижней частью в виде юбки, с шейной бретелью, один конец которой притачан к правому концу нагрудника, другой продевается через шлевку на левом конце и завязывается.

Длина фартука 115,0 см,

Длина нагрудника 32,0 см, ширина нагрудника в верхней части в фартуках 24,0 см.

Ширина на уровне боковых углов в верхней части фартуках типов Б: 75,0 см,

Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов Б: в нижней 97,0 см.

В нижней центральной части расположен накладной карман шириной 42,0 см, высота 24,0 см разделен строчкой по центру на две части. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания. Места прикрепления завязок должны быть усилен.

По краям накладного кармана проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. верхний срез кармана с цельнокроеным подзором, обработан швом в подгибку, с закрытым срезом шириной 2,5 см. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.

По верхней части цельнокроеной кокетки, боковым частям и низу изделия проложена отделочная строчка 1, 0 см.

Цвет: темное хакки Pantone 19-0323 TPX

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Фартук для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Соединительные швы деталей фартука универсального должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.4.3. К фартуку обязательно прикладывается Памятка по уходу за фартуками:

А. Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных и смешанных с капроном или лавсаном тканей, можно стирать в растворе с любыми моющими средствами при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

В. Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

1.5. Измерения фартука для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры размер 2 рост III.

Фартуки должны изготовляться трех размеров: 1, 2, 3 и трех длин: I, II и III в каждом размере в соответствии с таблицей 1 и 2.

Размеры фартука

Таблица 1(Т23)

Размер фартука	**Обхват бедер, см**
1	90-106
2	106-118
3	118-130

Длина фартука **Таблица 2(Т23)**

Длина фартука	**Рост человека, см**

I	146-164
II	164-176
III	176-188

Измерения фартука утепленного для производства образца эталона

Таблица 3(Т23)

Номер измерений на чертежах	**Наименование измерения**	**Длина**	**Размер**			**Допускаемое отклонение**
			1	**2**	**3**	
Длина посередине переда от верхнего края до низа в фартуках типов:						
	Б	I	95,0	95,0	95,0	±1,0
		II	105,0	105,0	105,0	
		III	115,0	115,0	115,0	
Ширина нагрудника в верхней части в фартуках типов:						
	Б	-	22,0	24,0	26,0	±1,0
Ширина на уровне боковых углов в фартуках типов:						
	Б	-	69,0	75,0	81,0	±1,0
Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов:						
	Б	-	91,0	97,0	103,0	±1,0

Примечание: По требованию заказчика в зависимости от условий производства допускается изменение измерений фартуков всех типов без уменьшения длины фартуков типов Б.

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 4(Т23)

№ п/п	**Наименование материалов**	**Норма отклонения**	**Обозначения документов по**	**Назначение материалов**

<table>
<tr><td></td><td></td><td></td><td>стандартизации</td><td></td></tr>
<tr><td>1.</td><td>Ткань смесовая с водоотталкивающей Парусины полульняные с повышенной водоупорной пропиткой
Материал: Состав: хлопок 80 %, полиэфир 20 %
Поверхностная плотность, г/м²: 250
Цвет: темное хакки Pantone 19-0323 TPX
Заключительная отделка: МВО Разрывная нагрузка, Н, не менее
<table>
<tr><td>основа</td><td>уток</td></tr>
<tr><td>900</td><td>600</td></tr>
</table>
Раздирающая нагрузка, Н, не менее
<table>
<tr><td>основа</td><td>уток</td></tr>
<tr><td>30</td><td>30</td></tr>
</table>
Стойкость к истиранию, цикл, не менее 4500
Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более
<table>
<tr><td>основа</td><td>уток</td></tr>
<tr><td>-2,0</td><td>±1,5</td></tr>
</table></td><td>±5%.</td><td>ГОСТ 12.4.029
ГОСТ 11209</td><td>Ткань верха фартук универ сальный</td></tr>
<tr><td>2.</td><td>Другие элементы изделия</td><td>±5%.</td><td>ГОСТ 29122
ГОСТ 29150
ГОСТ 6309</td><td>Другие элементы изделия</td></tr>
<tr><td colspan="5">Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.</td></tr>
</table>

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) фартука - ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.029.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Размер специальной одежды обозначают величинами контрольных размерных признаков типовой фигуры в следующей последовательности: рост, обхват груди.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в низу фартука с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- длины фартука и двух смежных размера в полном обхвате груди

(Например, 2- III- 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Упаковочный ярлык на пачку:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- количество товара в пачке с указанием размеров и ростов;

- артикул или модель изделия;

- размер: длины и двух смежных размера в полном обхвате груди;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Фартук не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления фартуков спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации фартук не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных, и смешанных тканей с капроном или лавсаном, можно стирать в растворе и любыми моющими средствами при температуре 40^0С в стиральной машине в течении 10 минутс последующей промывкой.

Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

ГЛАВА 3
СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ

Т24. Костюм мужской для аккумуляторщика

Наименование модели: костюм мужской, для аккумуляторщика
Комплектация: костюм мужской для аккумуляторщика состоит из куртки, брюк и берета. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия повышенных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). *(приложение Б таблица Б1)*

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.
Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3)*.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм аккумуляторщика состоит из куртки, брюк, берета темно синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). Класс защиты 3.

~~Куртка~~

Куртка прямого силуэта с центральной бортовой потайной застежкой на шесть обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см, одна петля вверху сквозная, воротником – отложным, втачными рукавами.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней частью.

На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0 см х 18,0 см с клапаном прямоугольной формы 14,5 см х 6,0 см, застегивающийся на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. верхняя часть нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над карманами на кокетке горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

На левой верхней части полочки накладной нагрудный карманы 14,0 см х 18,0 см с клапаном прямоугольной формы 14,5 см х 6,0 см, застегивающийся на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. верхняя часть нагрудного кармана втачана между кокеткой и нижней части полочек. На кокетке горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

В нижней части боковые карманы в боковых швах, вход в карманы 19,5 см.

Под проймой спинки и полочки, рукавах и брюках по шаговым линиям – вентиляционные отверстия по две с каждой стороны.

Воротник - отложной.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., и шириной 29,5 см х с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см на расстоянии 2,5 см друг от друга для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. В верхней части левого рукава на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., и шириной 29,5 см х с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см на расстоянии 2,5 см друг от друга для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, под накладками настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 15,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. В верхней части левого рукава на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочен шеврон выполненный вышивкой гладь с логотипом компании.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

По линии талии настрочена кулиска куртки шириной 3,0 см, со шнуром и фиксаторами.

По линии талии настрочена кулиска куртки шириной 3,0 см, со шнуром и фиксаторами выведенными на изнаночной стороне куртки.

Низ куртки подогнут швом в подгибку с закрытым срезам на 2,5 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- шаговым швам брюк четыре вентиляционные отверстия «петля» шириной 1,0 см.
- по боковым швам полочек и спинки, на рукавах и шаговым швам брюк четыре вентиляционные отверстия «петля» шириной 1,0 см.
- в области ствчивания спинки и нижней части четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см проложена по кокетке полочки и спинки, на рукавах выше уровня локтя.

Цвет СВП: светло серый.

Куртка

Куртка прямого силуэта с центральной бортовой потайной застежкой на шесть обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см, одна петля вверху сквозная, воротником - отложным, втачными рукавами.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней частью.

На левой верхней части полочки накладной нагрудный карманы 14,0 см х 18,0 см с клапаном прямоугольной формы 14,5 см х 6,0 см, застегивающийся на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. верхняя часть нагрудного кармана втачана между кокеткой и нижней части полочек. На кокетке горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см.

В нижней части боковые карманы в боковых швах, вход в карманы 19,5 см.

Воротник - отложной.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., и шириной 29,5 см х с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см на расстоянии 2,5 см друг от друга для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, под накладками настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 15,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. В верхней части левого рукава на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочен шеврон выполненный вышивкой гладь с логотипом компании.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки. На линии стачивания кокетки и спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа Компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

По линии талии настрочена кулиска куртки шириной 3,0 см, со шнуром и фиксаторами выведенными на изнаночной стороне куртки.

Низ куртки подогнут швом в подгибку с закрытым срезам на 2,5 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- шаговым швам брюк четыре вентиляционные отверстия «петля» шириной 1,0 см.
- в области ствчивания спинки и нижней части четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см., через каждые 6-7 см.

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см проложена по кокетке полочки и спинки, на рукавах выше уровня локтя.

Цвет СВП: светло серый.

Брюки

Брюки на притачном поясе 6,0 см., с 5 шлевками и с застежкой в боковых швах, по центру гульфиком с застежкой на три обмётанные петли и пуговицы. Застежки брюк по четыре обметанные петли и пуговицы диаметром не менее 2,0 см расположены в боковых швах. От передней половинки брюк к задней.

На передних половинках брюк, в верхней части боковые накладные карманы размером 20,0*29,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются усиленные накладки выше линии колена на 10,0 см., высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 25,0 см от низа брюк. Под усилительными накладками в круговую настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см.

Задние половинки с усилителями на сиденьях, переходящими в паховую зону.

Линия талии по заднему полотнищу брюк фиксируется эластичной тесьмой шириной 5,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в пять рядов.

По всем узловым соединениям карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Шаговые швы брюк от основания верхней части брюк усилены фигурными накладками шириной 8,0 см и длиной не менее 25,0 см до наколенников и высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 15,0 см для защиты от истирания. Боковой шов брюк усилен фигурной накладкой высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 15,0 см. Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см по боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам и коленным усилительным накладкам, усилительными накладками шаговых, боковых швов, сиденья и паховой зоны.
- По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см, в области колен.

Цвет СВП: светло серый.

Берет

Берет состоит из донышка и стенки, сзади стягивается эластичной лентой.

Цвет костюма: темно синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды

1.4. Требования к изготовлению

Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт. Спецодежда по эргономике должна соответствовать требованиям.

Для изготовления спецодежды следует использовать текстильные материалы с воздухопро-ницаемостью не менее 30 дм3/(м2-с) (испытания проводят по ГОСТ 12088), гигроскопичностью не менее 4 % по ГОСТ 3816. При использовании материалов с воздухопроницаемостью менее 30 дм/(м2.с) в спецодежде должна быть предусмотрена возможность вентилирования пододежного пространства при помощи вентиляционных отверстий или других конструктивных элементов, если это не снижает защитных свойств спецодежды.

Конструкцией спецодежды должна быть предусмотрена возможность обеспечения удобного ее использования с учетом типовых движений и поз, принимаемых пользователем в процессе работы.

Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды - рост, обхват груди;
- для головного убора - обхват головы.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки,

Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий - сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди;
- для плечепоясных изделий - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т24)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО.К80 Ткань полиэфирная Состав: полиэфир 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 250 Заключительная отделка: К80 Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 1000 Н уток — 900 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа — 2,5 % уток ±2,0 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 8000 циклов. Удельное сопротивление электрическое сопротивление, не более: 10^7 Ом.	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, брюк
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и брюк
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиков*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма - ТР ТС 019/2011.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

1.5.3 Кислотозащитные свойства по ГОСТ 12.4.251.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями (ГОСТ 12.4.011).

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т25. ФАРТУК ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КИСЛОТ

Наименование модели: фартук для защиты от кислот.

Комплектация: фартук для защиты от кислот. Фартук защитный комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: предназначен для защиты работающих от растворов кислот концентрации до 80% и щелочей до 50%, от воды, нефти и нефтепродуктов, жиров и масел.

Назначение специальной одежды	Условное обозначение	Класс защиты

Спецодежда для защиты от кислот концентрации до 20%	К 20	1
Спецодежда для защиты от кислот концентрации до 50%	К 50	2
Спецодежда для защиты от кислот концентрации до 80%	К 80	3
Спецодежда для защиты от кислот концентрации выше 80%	Кк	4

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемого фартук для защиты от кислот - по ГОСТ 12.4.029.

1.1.2. Фартук изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399 *(приложение Б таблица Б1)*.

По заявке допускается изготавливать фартук особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер фартука универсального должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке фартука для защиты от кислот должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий фартука и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструкцией спецодежды должна быть предусмотрена возможность обеспечения удобного ее использования с учетом типовых движений и поз, принимаемых пользователем в процессе работы. Бретели фартука должны иметь регуляторы длины, не должны оказывать давления на тело.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Фартук для защиты от кислот тип Б 2,3 класс защиты, с цельнокроеным нагрудником, с закрытой нижней частью в виде юбки, с шейной бретелью, один конец которой притачан к правому концу нагрудника, другой продевается через шлевку на левом конце и завязывается.

Длина фартука 115,0 см,

Длина нагрудника 32,0 см, ширина нагрудника в верхней части в фартуках 24,0 см.

Ширина на уровне боковых углов в верхней части фартуках типов Б: 75,0 см,

Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов Б: в нижней 97,0 см.

В нижней центральной части расположен накладной карман шириной 42,0 см, высота 24,0 см разделен строчкой по центру на две части. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания. Места прикрепления завязок должны быть усилен.

По краям накладного кармана проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. верхний срез кармана с цельнокроеным подзором, обработан швом в подгибку, с закрытым срезом шириной 2,5 см. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.

По верхней части цельнокроеной кокетки, боковым частям и низу изделия проложена отделочная строчка 1, 0 см.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет: темное хакки Pantone 19-0323 TPX

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Фартук универсальный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 15.004, образцом-эталоном, техническим описанием, утвержденным в установленном порядке.

1.4.3. Соединение деталей специальной одежды должно быть выполнено таким образом, чтобы предотвратить проникание кислоты на внутреннюю поверхность. Ниточные швы, строчки, стежки должны отвечать требованиям ГОСТ 12807, ГОСТ 29122-91.

1.4.5. Фартук должен защищать тело рабочего от незначительных всплесков кислоты. Фартук должен закрывать перед, бока работающего и ноги до защитной обуви. Нарукавники должны закрывать предплечье и, если необходимо, плечо.

1.4.6. К фартуку обязательно прикладывается Памятка по уходу за фартуками:

А. Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных и смешанных с капроном или лавсаном тканей, можно стирать в растворе с любыми моющими средствами при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

В. Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

1.5. Измерения фартука для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры размер 2 рост III.

Фартуки должны изготовляться трех размеров: 1, 2, 3 и трех длин: I, II и III в каждом размере в соответствии с таблицей 1 и 2.

Размеры фартука

Таблица 1(Т25)

Размер фартука	**Обхват бедер, см**
1	90-106
2	106-118
3	118-130

Таблица 2(Т25)

Длина фартука

Длина фартука	**Рост человека, см**
I	146-164
II	164-176
III	176-188

Измерения фартука утепленного для производства образца эталона

Таблица 3(Т25)

Номер измерений на чертежах	**Наименование измерения**	**Длина**	**Размер**			**Допускаемое отклонение**
			1	**2**	**3**	
Длина посередине переда от верхнего края до низа в фартуках типов:						
	Б	I	95,0	95,0	95,0	±1,0
		II	105,0	105,0	105,0	
		III	115,0	115,0	115,0	
Ширина нагрудника в верхней части в фартуках типов:						
	Б	-	22,0	24,0	26,0	±1,0
Ширина на уровне боковых углов в фартуках типов:						
	Б	-	69,0	75,0	81,0	±1,0
Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов:						
	Б	-	91,0	97,0	103,0	±1,0

Примечание: По требованию заказчика в зависимости от условий производства допускается изменение измерений фартуков всех типов без уменьшения длины фартуков типов Б.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 4(Т25)

№ п/п	**Наименование материалов**	**Норма отклонения**	**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
1.	Материал: состав: полиэфир 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 250 Заключительная отделка: К80 Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа: 600; уток: 400 Раздирающая нагрузка, Н, не менее:	*±5%.*	ГОСТ 12.4.029 ГОСТ 11209	Ткань верха фартук ПВХ облегченный.

	<table><tr><td>основа</td><td>уток</td></tr><tr><td>2</td><td>25</td></tr></table> Стойкость к истиранию, цикл, не менее 2500 Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более <table><tr><td>основа</td><td>уток</td></tr><tr><td>-3,5</td><td>±2,0</td></tr></table>			
2.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309 ГОСТ 29150	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) фартука – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.029.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1Вшивная этикетка, в низу фартука с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- длины фартука и двух смежных размера в полном обхвате груди

(Например, 2- III- 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Упаковочный ярлык на пачку:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- количество товара в пачке с указанием размеров и ростов;

- артикул или модель изделия;

- размер: длины и двух смежных размера в полном обхвате груди;

-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3 Требования к безопасности

Фартук должен обеспечивать защиту человека от растворов кислот в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Фартук во время эксплуатации не должен быть причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления фартука должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора.

Утилизация фартука не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4 Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5 Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6 Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7 Указания по эксплуатации

Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных, и смешанных тканей с капроном или лавсаном, можно стирать в растворе и любыми моющими средствами при температуре 40^0С в стиральной машине в течение 10 минут с последующей промывкой.

Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

Готовые изделия должны содержать информацию по уходу.

Фартук необходимо поставлять пользователю с инструкцией по эксплуатации, которая должна содержать следующую информацию:

-класс специальной одежды по защитным свойствам;

- протокол испытаний с указанием продолжительности воздействия кислоты при испытаниях кислотонепроницаемости;

-гарантийный срок эксплуатации специальной одежды, установленный в соответствии с п 6;

-гарантийный срок хранения специальной одежды, установленный в соответствии с п 6;

-инструкцию по очистке специальной одежды от производственных загрязнений в соответствии со свойствами использованных материалов, условиями эксплуатации одежды;

- требования к утилизации продукции (если она представляет опасность для окружающей среды).

ГЛАВА 4. СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ
Т26. Плащ мужской для защиты от воды

Наименование модели: плащ мужской для защиты от воды**.**
Комплектация: плащ мужской для защиты от воды. Плащ мужской для защиты от воды комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: специальная одежда для сотрудника подразделения обеспечения безопасности как одежда первого слоя.

1. Технические требования.
1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюма изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по

- ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

- ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2,Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.3. Эргономические и конструктивные требования.

1.3.1. При разработке плаща, мужского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий рубашки повседневной, мужской и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Накладные детали настрачивают накладным швом с закрытым срезом двумя строчками.

1.3.3. По требованию потребителя швы в изделиях из прорезиненных тканей и материалов с покрытием могут быть герметизированы.
1.3.4.Под пуговицы и блочки вентиляционных отверстий ставят усилители различных конструкций из различных материалов.
1.3.5. Нижние края кокетки прикрепляют к спинке - посередине и в углах, к полочке - в углах.
1.3.6. При обработке лицевого выреза капюшона вкладывают тесьму длиной 95-100 см, закрепляя ее над средним швом.
1.3.7. При изготовлении плащей допускаются:
спинка целая;
верхний воротник из двух частей;
рукава с надставками;
перемещение боковых швов изделия и швов рукавов;
кокетка со швом;
клинья внизу боковых швов;
цельновыкроенные подборта;
верхний воротник цельновыкроенный с нижним воротником;
воротник одинарный в изделиях из жестких тканей;
обтачки карманов, кокетки и капюшона, стойка воротника, усилители вентиляционных отверстий - из других материалов;
одна строчка - при настрачивании накладных деталей с последующей герметизацией швов.

1.4. Конструктивно-технологические требования
Требования к внешнему виду

Плащ оранжевого флуоресцентного цвета из влагозащитной ткани (Pantone 17-1350 TPG)

Плащ прямого силуэта с центральной бортовой влагозащитной застежкой-молнией тип литые № 8, с внутренней ветрозащитной планкой, притачным капюшонам, рукавами «реглан».

Полочка прямая с двумя боковыми накладными карманами 20,0 см * 25,0 см с клапанами 20,5 см* 6,0см, с застежкой на контактной ленте «велькро», глубина карманов 22,0 см.

На правой полочке, на уровне линии груди горизонтально расположен пластиковый карман для бейджика размером 10,0 см * 8,0 см.

Накладные карманы настрочить накладным швом с закрытым срезом двумя строчками на 0,1см – 0,7 см, верхний срез карманов подогнут швом с закрытым срезом на 2,5 см, закреплен строчкой, по краям клапанов проложить отделочную

строчку на 0,1см – 0,7см.

Спинка с притачной кокеткой, в швах которого заложены 4 вентиляционные отверстия, со средним швом и шлицей по низу.

Рукава реглан прямые. Низ рукавов подогнут на 2,5 см, на внутренней части напульсники подогнутой на 2,0 см и стянутой по ширине эластичной тесьмой для фиксаций рукавов.

Люверсы в области пройм для вентиляции. В местах расположения вентиляционных отверстий должны быть усилители.

Капюшон притачной, регулируется по лицевому вырезу шнуром, фиксаторами и наконечниками на концах. В горловину втачана петля для вешания. В средней части капюшона настрочена пата шириной 2,5 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, в которую продет шнур, регулирующийся фиксаторами.

Низ плаща в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Защитные элементы: На плаще проложены две горизонтальные полосы СВП шириной 5,0 см вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга.

На рукавах проложены две охватывающие полосы СВП шириной 5,0 см расположенные на том же уровне, что и полосы на торсе, на капюшоне по боковым частям от горловины до центральной части.

Все швы выполнены путем герметизации ниточных швов (сварные).

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет плаща: (Pantone 17-1350 TPG)

Цвет и нанесение логотипа: *по согласованию с Заказчиком. Логотип выполнен в виде шелкографии.*

1.5. Требования к изготовлению.

1.5.1. Плащ мужской для защиты от воды изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.5.2. Свойства плаща мужского для защиты от воды, по ГОСТ EN 343, ГОСТ 12.4.134, ТР ТС 019.

1.5.3. Соединительные швы деталей верха плаща должны быть проклеены и дополнительно прошиты двойной строчкой нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.6 Требования к материалам

Плащ должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т26)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань курточная Состав: полиэфир 80%, полиуретановое покрытие 20% Водоупорность не менее 2000 ПА Поверхностная плотность,г/м^2: 270 Заключительная отделка: Полиуретановое пленочное покрытие, ВО	+/-5%	ГОСТ 11209 ГОСТ EN 343 ГОСТ 12.4.167	Ткань для изготовления плаща
2.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см	+/-5%	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) плаща – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.134.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2 Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3 Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Плащи, изготовленные из пленочных прорезиненных материалов, рекомендуется промывать теплой водой.

Плащи, изготовленные из льняных, полульняных и смешанных тканей, допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм универсального моющего препарата при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Спецодежду высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80 °С

Глажение изделий производят утюгом или гладильным прессом при температуре 120 °С.

Т27. Костюм мужской для защиты от воды

Наименование модели: костюм мужской, для защиты от воды.
Комплектация: костюм мужской для защиты от воды, комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: костюм предназначен в качестве специальной одежды для рабочих, занятых в различных отраслях промышленности для защиты от воды.

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюма изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

- ГОСТ 31400:

-для спецодежды — рост, обхват груди.

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.3 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.1.4 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

Размеры плечевых и поясных изделий *(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.3. Эргономические и конструктивные требования.

1.3.1. Основные требования к изготовлению

1.3.2. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов, - по ГОСТ 12807

1.3.3. Все соединительные швы костюмов и средств защиты головы должны быть выполнены швами: ниточным с последующей герметизацией (комбинированным ниточно-сварным или комбинированным ниточно-клеевым способом), сварным.

Втачивание рукавов и соединение средних срезов полукомбинезона и брюк выполняют стачным швом двумя строчками.

1.3.4 Усилительные накладки настрачивают одной или двумя строчками, с открытым или закрытым срезом с последующей герметизацией швов или соединяют способом сварки или наклеивания.

1.3.5. Кокетку куртки типа А настрачивают на спинку куртки, оставляя отверстия для воздухообмена.

1.3.6. В местах расположения вентиляционных отверстий на рукавах должны быть усилители.

1.3.7. В шляпе головка - в два слоя.

1.3.8. При застегивании куртки на пуговицы петли обметывают на планке левого подборта, верхнюю петлю обметывают на левой полочке.

1.3.9. Пуговицы пришивают соответственно петлям.

1.3.10. Определение сортности готовых костюмов - по ГОСТ 12.4.031.

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из куртки и брюк.

Куртка из влагозащитной ткани с застежкой на центрально бортовую влагозащитную застежку- молнию тип литые № 8, с внутренней ветрозащитной планкой шириной 4,0 см, воротником –стойка высотой 9,0 см, притачным капюшонам, рукавами «реглан».

Полочка с двумя боковыми накладными карманами 20 см э 24,0 см и клапанами 20,5 см х 6,0 см, с застежкой на текстильную застежку «велькро».

На правой полочке, на уровне линии груди горизонтально расположен пластиковый карман для бейджика размером 10,0 см * 8,0 см., обшитый с 3-х сторон трикотажной бейкой в цвет основного материала, вход со стороны борта.

Спинка с притачной кокеткой, в швах которого заложены 4 вентиляционных отверстий.

Люверсы 4, в области пройм для вентиляции. В местах расположения вентиляционных отверстий должны быть усилители.

Рукава реглан прямые. Низ рукавов подогнут на 2,5 см, на внутренней части напульсники подогнутой на 2,0 см и стянутой по ширине эластичной тесьмой для фиксаций рукавов.

Капюшон притачной, складывается в воротник куртки и закрывается на застежку-молнию тип «витые» № 5, регулируется по лицевому вырезу шнуром, фиксаторами и наконечниками на концах.

Низ куртки швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см, регулируется шнуром, фиксаторами и наконечниками на концах.

Защитные элементы: На куртке проложены две горизонтальные полосы СВП шириной 5,0 см вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга. На рукавах проложены две охватывающие полосы СВП шириной 5,0 см расположенные на том же уровне, что и полосы на торсе. На полочке и спинке параллельно борту и центральной части спинки расположены вертикальные СВП шириной 5,0 см., образовывая лямки

БРЮКИ

Брюки прямого силуэта из влагозащитной ткани.

Пояс с застежкой на пуговицу, пятью шлевками, боковыми прорезными отверстиями в области карманов для доступа под одежду, застегивающиеся на текстильную ленту « велькро».

Гульфик с застежкой на 3 пуговицы для роста 158-176, 4 пуговицы для роста 182-194. Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см., стянутым по ширине эластичной тесьмой для фиксации ширины низа брюк.

Защитные элементы: В нижней части брюк на расстоянии 25,0 см проложены две охватывающие полосы СВП шириной 5,0 см на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга.

Все швы выполнены путем герметизации ниточных швов (сварные).

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет костюма: (Pantone 17-1350 TPG)

Цвет и нанесение логотипа: *по согласованию с Заказчиком. Логотип выполнен в виде шелкографии.*

1.5 Требования к изготовлению.

1.5.1. Костюм мужской для защиты от воды изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.5.2. Свойства костюма мужского для защиты от воды, по ГОСТ EN 343, ГОСТ 12.4.134, ТР ТС 019.

1.5.3. Соединительные швы деталей верха костюма должны быть проклеены и дополнительно прошиты двойной строчкой нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.6. Требования к материалам

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т27)

№ п/п	Наименование материалов	Норма Отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	кань: остав: полиэфир 80%, олиуретановое покрытие 20% одоупорность не менее 2000 ПА оверхностная плотность,г/м^2: 270 аключительная отделка: олиуретановое пленочное покрытие, ВО	+/-5%	ГОСТ 11209 ГОСТ EN 343 ГОСТ 12.4.167	Ткани для изготовления костюма
2.	Светоотражающая лента шириной 5,0 см	+/-5%	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма– ТР ТС 019/2011, ГОСТ 27643.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия Р ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Очистка костюмов осуществляется, в случае загрязнения, обработкой с лицевой стороны без трения ватным тампоном, смоченным водным раствором универсального моющего средства при температуре (35±5) °С.

Сушить следует в расправленном виде при температуре от 18 до 25 °С.

Т28. Фартук для защиты от воды

Наименование модели: фартук для защиты от воды.

Комплектация: фартук для защиты от воды. Фартук комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: предназначен в качестве специальной одежды для рабочих, занятых в различных отраслях промышленности для защиты от воды.

Фартуки могут изготовляться четырех типов:

А - для защиты передней части работающего;

Б - для защиты передней и боковых частей работающего;

В - для защиты передней, боковых и плечевых частей работающего;

Г - для защиты нижней части работающего.

предназначен в качестве специальной одежды для рабочих, занятых в различных отраслях промышленности для защиты от воды.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемого фартук для защиты от воды - по ГОСТ 12.4.029

1.1.2. Фартук изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать фартук особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер фартука для защиты от воды должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке фартука для защиты от воды должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий фартука и ее частей;

- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Фартук типа Б с цельнокроеным нагрудником, с закрытой нижней частью в виде юбки, с шейной бретелью, один конец которой притачан к правому концу нагрудника, другой продевается через шлевку на левом конце и завязывается.

Длина фартука 115,0 см,

Длина нагрудника 32,0 см, ширина нагрудника в верхней части в фартуках 24,0 см.

Ширина на уровне боковых углов в верхней части фартуках типов Б: 75,0 см,

Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов Б: в нижней 97,0 см.

В нижней центральной части расположен накладной карман шириной 42,0 см, высота 24,0 см разделен строчкой по центру на две части. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания. Места прикрепления завязок должны быть усилен.

По краям накладного кармана проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. верхний срез кармана с цельнокроеным подзором, обработан швом в подгибку, с закрытым срезом шириной 2,5 см. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.

По верхней части цельнокроеной кокетки, боковым частям и низу изделия проложена отделочная строчка 1, 0 см.

Цвет Pantone 19-0323 TPX.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Фартук для защиты от воды изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие.

1.4.2. Соединительные швы деталей фартука должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.4.3. К фартуку обязательно прикладывается Памятка по уходу за фартуками:

А. Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных и смешанных с капроном или лавсаном тканей, можно стирать в растворе с любыми моющими средствами при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

В. Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

1.5 Измерения фартука для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры размер 2 рост III.

Фартуки должны изготовляться трех размеров: 1, 2, 3 и трех длин: I, II и III в каждом размере в соответствии с таблицей 1 и 2.

Размеры фартука

Таблица 1(28)

Размер фартука	**Обхват бедер, см**
1	90-106
2	106-118
3	118-130

Длина фартука

Таблица 2 (Т28)

Длина фартука	**Рост человека, см**
I	146-164
II	164-176
III	176-188

Измерения фартука утепленного для производства образца эталона

Таблица 3 (Т28)

Номер измерени	**Наименование измерения**	**Длина**	**Размер**	**Допускаемое отклонение**

й на чертежах			**1**	**2**	**3**	
Длина посередине переда от верхнего края до низа в фартуках типов:						
	Б	I	95,0	95,0	95,0	±1,0
		II	105,0	105,0	105,0	
		III	115,0	115,0	115,0	
Ширина нагрудника в верхней части в фартуках типов:						
	Б	-	22,0	24,0	26,0	±1,0
Ширина на уровне боковых углов в фартуках типов:						
	Б	-	69,0	75,0	81,0	±1,0
Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов:						
	Б	-	91,0	97,0	103,0	±1,0

Примечание: По требованию заказчика в зависимости от условий производства допускается изменение измерений фартуков всех типов без уменьшения длины фартуков типов Б.

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

1.6 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 4(Т28)

№ п/п	**Наименование материалов**	**Норма отклонения**	**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
		±5%	ГОСТ 12.4.029	Ткань верха фартук для защиты от воды
	Ткань курточная 1.Парусины полульняные с повышенной водоупорной пропиткой 2. Состав: полиэфир 80%, полиуретановое покрытие 20% Водоупорность не менее 2000 ПА Поверхностная плотность,г/м^2: 270		ГОСТ 15530	

	Заключительная отделка: Полиуретановое пленочное покрытие - ВО			
	Другие элементы изделия	*±5%.*	ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) фартука – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.029.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Размер специальной одежды обозначают величинами контрольных размерных признаков типовой фигуры в следующей последовательности: рост, обхват груди.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1Вшивная этикетка, в низу фартука с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- длины фартука и двух смежных размера в полном обхвате груди

(Например, 2- III- 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Упаковочный ярлык на пачку:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- количество товара в пачке с указанием размеров и ростов;

- артикул или модель изделия;

- размер: длины и двух смежных размера в полном обхвате груди;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Фартук не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления фартуков спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации фартук не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных, и смешанных тканей с капроном или лавсаном, можно стирать в растворе и любыми моющими средствами при температуре 40^0С в стиральной машине в течении 10 минутс последующей промывкой.

Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

ГЛАВА5.
СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИСКР И БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Т29. Костюм мужской для сварщика

Наименование модели: костюм мужской, для сварщика

Комплектация: костюм мужской для сварщика состоит из куртки, брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: предназначен для защиты от воздействия искр и брызг расплавленного металла, при проведении интенсивных работ, связанных с резкой и шлифовкой металла, сварочных работ практически на протяжении всей смены (от 6 часов и более) в различных производственных условиях.

Костюм по уровню защитных свойств, в зависимости от условий эксплуатации - устойчивости к воздействию производственных факторов, подразделяют на три класса защиты:

1-й класс - костюм, предназначенный для эксплуатации на расстоянии до источника брызг металла, окалины не менее 2 м, в том числе: при обслуживании автоматических сварочных линий, аппаратов (устройств), при работах, связанных с механическим резанием металла;

2-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки, при которых расстояние от работающего до источника брызг металла, металлической окалины порядка 50 см, в том числе в монтажных и полевых условиях при работах в цехах;

3-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки - на расстоянии от работающего до источника брызг металла, окалины порядка 50 см, в помещениях, ограниченных по объему, в том числе металлических, например цистерны, трубопроводы, и подобных условиях работы в судостроении, при прокладывании газопроводов, ремонте подвижного состава на железной дороге и аналогичных; при кислородной резке металлов.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по *обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. Костюм должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.3.2. Костюм следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- в костюме не допускаются складки и отвороты в местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла;
- конструкция низа рукава должна препятствовать проникновению искр и брызг расплавленного металла внутрь;
- наружный вход в карман должен закрываться клапаном, за исключением боковых карманов на передней части куртки, располагающихся ниже талии, вход в которые имеет отклонение не более 10° от бокового шва;
- клапан кармана должен быть шире входа в карман на 2,0 см. Крепление клапанов карманов должно обеспечивать его плотное прилегание. Допускается настрачивание клапана по боковым швам. В брюках не допускаются складки и отвороты.

1.3.3. Застежки должны быть выполнены таким образом, чтобы не образовывались отверстия или складки в тех местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла.

1.3.4. Застежки должны быть закрыты планками, клапанами или подобными элементами. Расстояние между элементами застежки не должно превышать 15,0 см. Застежки манжет рукавов могут не закрываться дополнительно при условии использования соответствующих средств индивидуальной защиты рук. Застежка куртки должна быть закрыта планками, клапанами и подобными элементами.

1.3.5. Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

1.3.6. Изготавливать костюм 2-го и 3-го классов защиты необходимо с учетом следующих требований:

- застежка куртки и брюк должна быть потайной, правосторонней центральной или смещенной;
- конструкция рукава куртки и брюк должна соответствовать положению руки пользователя при выполнении всех необходимых движений при проведении работ;
- низ рукавов куртки и брюк должен быть снабжен внутренним напульсником;
- брюки не должны иметь складок и отворотов. Застежка должна быть в боковых швах;
- подборт, накладку воротника и напульсники следует изготавливать из огнестойких материалов (ткань и/или трикотажное полотно);

- при использовании материалов, имеющих воздухопроницаемость менее 10 дм/мс, в конструкции должны быть предусмотрены вентиляционные отверстия (за исключением изделий для защиты от пониженных температур).

Примечание: По требованию заказчика застежка может быть левосторонней.

1.3.7. Для повышения защитных свойств куртки и брюк может быть изготовлена с накладками, расположенными:

- по всей длине и ширине переда, верхней части спинки, на боковых частях куртки;
- на верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов высотой не менее 20,0 см;
- на передних частях брюк от верха (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа;
- на задних частях брюк по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 7,0 см.

Накладка может быть изготовлена из основного материала.

Костюм не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из брезентовой куртки и брюк. Класс защиты 2.

Куртка.

Куртка прямого силуэта, на притачной подкладке, с центрально бортовой супатной застежкой, на 6 обметанных петель и пуговиц, диаметр пуговиц не менее 2,0 см, расстояние между пуговицами должно быть не менее и не более 15,0 см.

Полочка с кокеткой переходящей от спинки к полочке выполнена по косой.

Полочка состоит из трех частей: верхней части кокетки, центральной части и боковой переходящей на спинку образовывая рельеф.

На нижней части полочки, ниже линии талии в рельефных швах, расположены потайные карманы, вход в карман 19,5 см.

Передняя часть полностью покрыта накладкой из брезента.

Спинка состоит из 2 частей: кокетки и нижней части спинки.

Кокетка спинки, переходит на полочки, закрывает плечи и верхнюю часть полочек. Под кокеткой по линии настрачивания кокетки спинки расположены вентиляционные отверстия, не менее 3 штук, шириной 6,0 см.

Светоотражающая лента настрочена на кокетке спинки и полочек шириной 5,0 см.

Рукава втачные двух шовные. Усиливающие накладки расположены от верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см в верхней части и 20,0 см до низа. Низ рукавов с внутренними напульсниками с притачными манжетами высотой 7,0 см. Для предотвращения попадания искр и брызг расплавленного металла, регулировка по ширине низа рукавов регулируется по ширине хлястиками шириной 4,0 см, длиной 12,0 см,с огнестойкой текстильной застежкой «велькро» шириной 3,0 см.

Под проймой рукава, в боковом шве полочек и спинки, должно быть по два вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной 1,0 см.

На расстоянии от шва втачивания рукавов на 22,0 см настрочена светоотражающая лента.

Воротник: стойка состоит из двух частей – верхнего воротника из основной ткани и нижнего из флиса в цвет костюма расположенной на внутренней стороне стойки, воротника, которая соприкасается с шеей работающего.

Подборт, нижний воротник и напульсники выполнены из огнестойкого материала ткань, трикотажное полотно флис.

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций, в области плечевого пояса с подкладкой из хлопчатобумажной ткани.

Низ куртки обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Отделочная строчка на 0,7 см от края по краю воротника, швам кокетки спинки и полочек, рельефным швам, локтевым швам рукавов, краю борта.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет костюма: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм проложена по кокетке полочки и спинки, образовывая кант и в верхней части рукавов.

~~**Брюки.**~~

~~Брюки прямые, на подкладке не должны иметь складок и отворотов, с притачным поясом шириной 6,0 см., с гульфиком застежкой на три обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см, гульфиком с застежкой на огнезащитную тесьму молния тип «витая» № 5. Съемная спинка, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки тесьма молнии тип «витая» № 5. В верхней части спинки бретели шириной 5,0 см. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. По верхнему срезу передней и задней частям пояса для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной под ремень не менее 3,0 см., длиной 12,0 см., регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см, застегивается на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см., на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с пуговицами диаметром 1,5 см, для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки обработаны обметанные петли для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной в четыре параллельных ряда, закрепленные по верхнему краю спинки.~~

Брюки.

Брюки прямые, на подкладке не должны иметь складок и отворотов, с притачным поясом шириной 6,0 см., с гульфиком застежкой на три обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. В верхней части пояса спинка с бретелями шириной 5,0 см. пристегиваются к поясу брюк на три обметанные петли и пуговицы. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. По верхнему срезу передней и задней частям пояса для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной под ремень не менее 3,0 см., длиной 12,0 см., регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см, застегивается на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см., на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с пуговицами диаметром 1,5 см, для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки обработаны обметанные петли для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной в четыре параллельных ряда, закрепленные по верхнему краю спинки.

Застежка брюк по боковым швам, передние половинки, пристегиваются к задним половинкам брюк. Застежки брюк на 4 обметанные петли и 4 пуговицы диаметром не менее 1,5 см расположены в боковых швах.

В верхней части правой передней половинки брюк накладной карман шириной 19,0 см и длиной 24,0 см.

На передних частях брюк от верха пояса (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа брюк настрочены двойной слой накладки из брезента, в области колен обработаны карманы для амортизационных вкладышей.

Задние половинки брюк с вытачками, притачным поясом, шириной 6,0 см, застёжка в боковых швах. В области шаговых швов передних и задних частей брюк расположены по 2 вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

На задних частях брюк, вдоль бокового шва переходит от передней половинки накладка, шириной не менее 15,0 см в верхней части и 10,0 см в нижней части до низа брюк и шириной не менее 10,0 см вдоль шагового шва на 15,0 см ниже от основания брюк до низа настрочены защитные накладки из брезента.

Подкладка брюк из хлопчатобумажной ткани.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Огнезащитная светоотражающая лента шириной 5,0 см настрочена по линии стачивания кокетки и нижней части полочек, по рукавам на 22,0 см от шва втачивания рукавов вкруговую, на расстоянии 25,0 см от низа брюк вкруговую.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Отделочная строчка на 0,5 см от края на накладном кармане. Верхней части притачного пояса, по всем накладкам.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет костюма: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм проложена в нижней части брюк в круговую. Для пошива костюма нужно использовать арамидные, огнестойкие нитки.

1.5 Требования к изготовлению

Теплозащитную спецодежду сварщиков по заявке пользователя (заказчика) допускается изготовлять с притачной, пристегивающейся или комбинированной (пристегивающаяся, притачная) утепляющей подкладкой.

1.5.1 Направление нитей основы ткани в деталях кроя, предельное отклонение от направления нитей основы, основные измерения деталей кроя осуществляют в соответствии с нормативным документом.

Раскрой деталей изделия допускается производить с надставками, выполненными в соответствии с нормативным документом. Места расположения надставок, их число и размеры указывают в техническом описании модели.

Раскрой деталей изделия из натуральной кожи допускается проводить из частей:

- кокетка, полочка, верхняя часть рукава - не более чем из двух;
- передние части брюк - не более чем из трех.

1.5.2 Внешние швы спецодежды следует выполнять из термостойких ниток. Накладные швы выполняют двумя параллельными строчками.

1.5.3 Подборт, накладку воротника и напульсники следует выполнять из огнестойких материалов (ткань, трикотажное полотно).

1.5.4 При изготовлении спецодежды необходимо соблюдать симметричность право- и левосторонних деталей изделия, соответствие расположения парных элементов галантерейных изделий (петель и пуговиц, частей кнопок и т.п.).

1.6 Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т29)

№ п/п	Наименование материалов	норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Класс защиты 2 Цвет костюма: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX Вид отделки: Огнезащитная пропитка	*+/- 5 %.*	ГОСТ.12.4.250 ГОСТ 15530 ГОСТ 29298 ГОСТ 11209 ГОСТ 12.4.184 ТР ТС 019/2011. ГОСТ 3811 ГОСТ 3813 ГОСТ 30157.0 ГОСТ 30157.1 ГОСТ 9733.0 ГОСТ 12.4.067 ГОСТ ISO 17493 ГОСТ ISO 6942	Ткань для куртки и брюк: Костюм для защиты от искр и брызг расплавленного металла, мужской из парусиновой ткани.
2.	Вид отделки огнезащитная. Ткань: брезент с пропиткой ОП от повышенных температур. Ткань хлопчатобумажная Состав: хлопок 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: не более и не менее 500 г/м^2 Заключительная отделка: огнезащитная. цвет — хакки Разрывная нагрузка, Н, швов не менее 250 Изменение линейных размеров после	*+/- 5 %.*		

	мокрой обработки или химической чистки, %, не более, - по основе-5,0 - по утку-5,0 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе 1 050 - по утку750 Раздирающая нагрузка, Н, не менее: - по основе70 - по утку60			
3.	Для накладок: Полульняная парусина с огнезащитной пропиткой (брезент) Состав ткани: лен 67 %, хлопок 33% Поверхностная плотность не менее 500 г/м^2	*+/- 5 %.*		
4.	Подкладочная: хлопчатобумажная ткань100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 120 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе - 216 - по утку - 177 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - 2 класс защиты - 1500 Гигроскопичность, %, не менее - 10 Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: - по основе -3,5 - по утку±2,0	*+/- 5 %.*	ГОСТ 29298 ГОСТ 20272 ГОСТ 11209 ГОСТ 20272 ГОСТ 11209	
5.	Стойкость к прожиганию, не менее: Основной материал: 2 класс защиты30 Накладка из спилка: 2 класс защиты 30	*+/- 5 %.*		
6.	ткань флис:			

	полиэстер – 100% Поверхностная плотность, г/м , не менее190 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе 216 - по утку 177 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - для одежды 1-го класса защиты- 800 - для одежды 2, 3-го классов защиты - 1500 Гигроскопичность, %, не менее- 10 Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: - по основе-3,5 - по утку±2,0	*+/- 5 %.*		
7.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*+/- 5 %.*	ГОСТ 12.4.281	
8.	Другие материалы и покупные изделия: Замки-молнии, кнопки, фиксаторы, нитки и др.	*+/- 5 %.*	ГОСТ 29122 ГОСТ 29150	
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовые изделия поставляют с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями.

Информация о применении материалов, обеспечивающих защиту от кислоты, должна быть указана в эксплуатационной документации.

Указания по эксплуатации должны содержать информацию об обеспечении комплексной защиты при совместном применении средств индивидуальной защиты головы, глаз, лица, рук, ног и органов дыхания.

Готовые изделия должны содержать информацию по уходу. Маркировка символами по уходу за изделием — по ГОСТ ISO 3758.

Т30. Костюм мужской утепленный для сварщика

Наименование модели: костюм мужской утепленный для сварщика.
Комплектация: костюм мужской утепленный для сварщика состоит из куртки и брюк. Комплектация производится на заводе изготовителем.
Назначение: предназначен для защиты работающих от искр, брызг расплавленного металла, окалины, излучений сварочной дуги. Основные показатели защитных свойств костюма является стойкость к прожиганию.

Костюм сварщика рекомендуется для проведения интенсивных работ, связанных с резкой и шлифовкой металла, сварочных работ практически на протяжении всей смены (от 6 часов и более) в различных производственных условиях.

Костюм по уровню защитных свойств, в зависимости от условий эксплуатации - устойчивости к воздействию производственных факторов, подразделяют на три класса защиты:

1-й класс - костюм, предназначенный для эксплуатации на расстоянии до источника брызг металла, окалины не менее 2 м, в том числе: при обслуживании автоматических сварочных линий, аппаратов (устройств), при работах, связанных с механическим резанием металла;

2-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки, при которых расстояние от работающего до источника брызг металла, металлической окалины порядка 50 см, в том числе в монтажных и полевых условиях при работах в цехах;

3-й класс - костюм, предназначенный для выполнения операций ручной сварки - на расстоянии от работающего до источника брызг металла, окалины порядка 50 см, в помещениях, ограниченных по объему, в том числе металлических, например цистерны, трубопроводы, и подобных условиях работы в судостроении, при прокладывании газопроводов, ремонте подвижного состава на железной дороге и аналогичных; при кислородной резке металлов.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по *обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. Костюм должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.3.2. Костюм следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- в костюме не допускаются складки и отвороты в местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла;
- конструкция низа рукава должна препятствовать проникновению искр и брызг расплавленного металла внутрь;

- наружный вход в карман должен закрываться клапаном, за исключением боковых карманов на передней части куртки, располагающихся ниже талии, вход в которые имеет отклонение не более 10° от бокового шва;

- клапан кармана должен быть шире входа в карман на 2,0 см. Крепление клапанов карманов должно обеспечивать его плотное прилегание. Допускается настрачивание клапана по боковым швам. В брюках не допускаются складки и отвороты.

1.3.3. Застежки должны быть выполнены таким образом, чтобы не образовывались отверстия или складки в тех местах, где могут скапливаться брызги расплавленного металла.

1.3.4. Застежки должны быть закрыты планками, клапанами или подобными элементами. Расстояние между элементами застежки не должно превышать 15,0 см. Застежки манжет рукавов могут не закрываться дополнительно при условии использования соответствующих средств индивидуальной защиты рук. Застежка куртки должна быть закрыта планками, клапанами и подобными элементами.

1.3.5. Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

1.3.6. Изготавливать костюм 2-го и 3-го классов защиты необходимо с учетом следующих требований:

- застежка куртки и брюк должна быть потайной, правосторонней центральной или смещенной;

- конструкция рукава куртки и брюк должна соответствовать положению руки пользователя при выполнении всех необходимых движений при проведении работ;

- низ рукавов куртки и брюк должен быть снабжен внутренним напульсником;

- брюки не должны иметь складок и отворотов. Застежка должна быть в боковых швах;

- подборт, накладку воротника и напульсники следует изготавливать из огнестойких материалов (ткань и/или трикотажное полотно);

- при использовании материалов, имеющих воздухопроницаемость менее 10 дм/мс, в конструкции должны быть предусмотрены вентиляционные отверстия (за исключением изделий для защиты от пониженных температур).

Примечание: По требованию заказчика застежка может быть левосторонней.

1.3.7. Для повышения защитных свойств куртки и брюк может быть изготовлена с накладками, расположенными:

- по всей длине и ширине переда, верхней части спинки, на боковых частях куртки;

- на верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов высотой не менее 20,0 см;

- на передних частях брюк от верха (не менее 10,0 см выше уровня низа куртки) до низа;

- на задних частях брюк по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль бокового и шагового швов длиной не менее 15,0 см выше линии колена до низа и шириной не менее 7,0 см.

Накладка может быть изготовлена из основного материала.

Костюм не должен:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из брезентовой утепленной куртки и утепленных брюк.

КУРТКА

Куртка 2 класс защиты, на утепленном притачном подкладе из ватина шерстяного, плотностью 250 г/м², прямого силуэта с центральной бортовой супатной застежкой шириной 8,0 см, на 6 обметанных петель и пуговиц, диаметр пуговиц не менее 2,0 см, расстояние между пуговицами не должно превышать 15,0 см.

Полочка с рельефами, в нижней части куртки, в рельефах обработан карман в шве вход в карман 19,0 см.

Спинка прямая, состоит из двух частей: кокетки и нижней части спинки.

Кокетка спинки, отлетная, в шве стачивания кокетки и нижней части спинки обработаны два вентиляционных отверстия, шириной 6,0 см каждая.

Передняя часть полностью по всей длине и ширине, боковых частях покрыта брезентом.

Рукава реглан. Усиливающие накладки расположены от верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см и по низу рукавов не менее 20 см. Низ рукавов с внутренними напульсниками высотой манжет 8,0 см. из огнестойкой ткани флис на эластичной тесьме.

Под проймой рукава, в боковом шве полочек и спинки, должно быть по два вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой, состоит из двух частей из брезентовой ткани с накладками из фланели в цвет костюма расположенной от края отложного воротника и отлета на 1,0 см., которая соприкасается с шеей работающего.

Подборт, накладка воротника и напульсники выполнены из огнестойкого материала, трикотажное полотно фланель.

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций.

Низ куртки обработан швом в подгибку с закрытым срезом 3,0 см.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

~~*Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.*~~

~~**Цвет костюма:** темное хакки. Pantone 19-0323 TPX~~

~~**Пуговицы:** термо- и химостойкие.~~

~~**Тесьма молния:** огнезащитная.~~

~~**Светоотражающая лента:** огнезащитная.~~

~~**Защитные элементы:** СВП шириной 50 мм проложена по кокетке полочки и спинки, образовывая кант и в верхней части рукавов.~~

~~*При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.*~~

КУРТКА

Куртка 2 класс защиты, на утепленном притачном подкладе из ватина шерстяного, суммарной плотностью 250 г/м², прямого силуэта с центральной бортовой супатной застежкой шириной 8,0 см, на 6 обметанных петель и пуговиц, диаметр пуговиц не менее 2,0 см, расстояние между пуговицами не должно превышать 15,0 см.

Полочка с кокеткой переходящей от спинки к полочке выполнена по косой.

Полочка состоит из трех частей: верхней части кокетки, центральной части и боковой переходящей на спинку образовывая рельеф.

На нижней центральной части полочки, ниже линии талии в рельефных швах, расположены потайные карманы, вход в карман 19,5 см.

Передняя часть полностью по всей длине и ширине, боковых частях покрыта брезентом.

Спинка состоит из 2 частей: кокетки и нижней части спинки.

Кокетка спинки, переходит на полочки, закрывает плечи и верхнюю часть полочек. Под кокеткой по линии настрачивания кокетки спинки расположены вентиляционные отверстия, не менее 3 штук, шириной 6,0 см.

Светоотражающая лента настрочена на кокетке спинки и полочек шириной 5,0 см.

Рукава втачные двух шовные. Усиливающие накладки расположены от верхней части рукава по всей длине шириной не менее 30,0 см в верхней части и 20,0 см до низа. Низ рукавов с внутренними напульсниками с притачными манжетами высотой 8,0 см. Для предотвращения попадания искр и брызг расплавленного металла, регулировка по ширине низа

рукавов регулируется по ширине хлястиками шириной 4,0 см, длиной 12,0 см,с огнестойкой текстильной застежкой «велькро» шириной 3,0 см.

Под проймой рукава, в боковом шве полочек и спинки, должно быть по два вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной 1,0 см.

На расстоянии от шва втачивания рукавов на 22,0 см настрочена светоотражающая лента.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой, состоит из двух частей из брезентовой ткани с накладками из фланели в цвет костюма расположенной от края отложного воротника и отлета на 1,0 см., которая соприкасается с шеей работающего. Подборт, нижний воротник и напульсники выполнены из огнестойкого материала ткань, трикотажное полотно флис.

Куртка костюма должна закрывать верхнюю часть брюк не менее чем на 20,0 см при выполнении рабочих операций, в области плечевого пояса с подкладкой из хлопчатобумажной ткани.

Низ куртки обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

Отделочная строчка на 0,7 см от края по краю воротника, швам кокетки спинки и полочек, рельефным швам, локтевым швам рукавов, краю борта.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм проложена по кокетке полочки и спинки, образовывая кант и в верхней части рукавов.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

~~**БРЮКИ.** Брюки 2 класс защиты, прямые, на утепленном притачном подкладке, на 2-х слоях утеплителя, ватин плотностью 200 г/м², не должны иметь складок и отворотов.~~

Брюки с притачным поясом шириной 6,0 см., гульфиком с застежкой на огнезащитную тесьму молния тип «витая» № 5, с бретелями шириной 5,0 см., пристегивающими к брюкам на обметанные петли и пуговицы, диаметром 2,0 см., на задней части бретель втачана эластичная тесьма шириной 4,0 см., простеганная в четыре параллельных ряда, для регулирования длины бретель.

Застежка брюк по боковым швам, на четырех обметанных петель и пуговиц, диаметром не менее 1,5 см, расположены в боковых швах передние половинки, пристегиваются к задним половинкам брюк. По верхнему срезу для дополнительного применения ремня имеются 5 шлевок шириной не менее 3,0 см.

В верхней части правой передней половинки брюк накладной карман шириной 19,0 см и длиной 24,0 см.

На передних частях брюк от верха пояса не менее 10,0 см выше уровня низа куртки до низа брюк накладки из брезента, в области колен обработаны карманы для амортизационных вкладышей.

Задние половинки брюк с вытачками, притачным поясом, шириной 6,0 см, застегивается спереди. В области шаговых швов передних и задних частей брюк расположены по 2 вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

На задних частях брюк, вдоль бокового шва переходит от передней половинки накладка, шириной не менее 15,0 см в верхней части и 10,0 см в нижней части до низа брюк и шириной не менее 7,0 см вдоль шагового шва на 15,0 см ниже от основания брюк до низа настрочены защитные накладки из брезента.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3,0 см.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм проложена в нижней части брюк в круговую. Для пошива костюма нужно использовать арамидные, огнестойкие нитки.

БРЮКИ. Брюки 2 класс защиты, прямые, на утепленном притачном подкладке, на 2-х слоях утеплителя, ватин суммарной плотностью 200 г/м², не должны иметь складок и отворотов.

Брюки с притачным поясом, гульфиком с застежкой на три обметанные петли и пуговицы диаметром 2,0 см, пояс шириной 8,0 см., по центру, по бокам 10,0 см и по центру спинки 12,0 см, состоит из двух деталей верхней из брезента и нижней из трикотажного полотна флис, утепленая одним слоем ватина и простеганная ромбом 6,0 см х 6,0 см. В верхней части пояса спинка с бретелями шириной 5,0 см. пристегиваются к поясу брюк на три обметанные петли и пуговицы. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. По верхнему срезу передней и задней частям пояса для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной под ремень не менее 3,0 см., длиной 12,0 см., регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см, застегивается на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см., на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с пуговицами диаметром 2,0 см, для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки обработаны обметанные петли для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной в четыре параллельных ряда, закрепленные по верхнему краю спинки.

В верхней части правой передней половинки брюк накладной карман шириной 19,0 см и длиной 24,0 см.

На передних частях брюк от верха пояса не менее 10,0 см выше уровня низа куртки до низа брюк накладки из брезента, в области колен обработаны карманы для амортизационных вкладышей.

Задние половинки брюк с вытачками. В области шаговых швов передних и задних частей брюк расположены по 2 вентиляционных отверстия в виде обметанных петель шириной не менее 1,0 см.

На задних частях брюк, вдоль бокового шва переходит от передней половинки накладка, шириной не менее 15,0 см в верхней части и 10,0 см в нижней части до низа брюк и шириной не менее 7,0 см вдоль шагового шва на 15,0 см ниже от основания брюк до низа настрочены защитные накладки из брезента.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3,0 см.

Все узловые соединения закреплены на специальной закрепочной машине.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Цвет костюма: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX

Пуговицы: термо- и химостойкие.

Тесьма молния: огнезащитная.

Светоотражающая лента: огнезащитная.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм проложена в нижней части брюк в круговую. Для пошива костюма нужно использовать арамидные, огнестойкие нитки.

1.5 Требования к изготовлению

Теплозащитную спецодежду сварщиков по заявке пользователя (заказчика) допускается изготовлять с притачной, пристегивающейся или комбинированной (пристегивающаяся, притачная) утепляющей подкладкой.

1.5.1 Направление нитей основы ткани в деталях кроя, предельное отклонение от направления нитей основы, основные измерения деталей кроя осуществляют в соответствии с нормативным документом.

Раскрой деталей изделия допускается производить с надставками, выполненными в соответствии с нормативным документом. Места расположения надставок, их число и размеры указывают в техническом описании модели.

Раскрой деталей изделия из натуральной кожи допускается проводить из частей:

- кокетка, полочка, верхняя часть рукава - не более чем из двух;
- передние части брюк - не более чем из трех.

1.5.2 Внешние швы спецодежды следует выполнять из термостойких ниток. Накладные швы выполняют двумя параллельными строчками.

1.5.3 Подборт, накладку воротника и напульсники следует выполнять из огнестойких материалов (ткань, трикотажное полотно).

1.5.4 При изготовлении спецодежды необходимо соблюдать симметричность право- и левосторонних деталей изделия, соответствие расположения парных элементов галантерейных изделий (петель и пуговиц, частей кнопок и т.п.).

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(ТЗ0)

№ п/п	Наименование материалов	норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов

1.	Класс защиты 2 Цвет костюма: темное хакки. Pantone 19-0323 TPX Вид отделки: Огнезащитная пропитка	*+/- 5 %.*	ГОСТ.12.4.250 ГОСТ 15530 ГОСТ 12.4.304 ГОСТ 12.4.103 ГОСТ 11209 ГОСТ 12.4.184 ТР ТС 019/2011. ГОСТ 3813 ГОСТ 30157.0 ГОСТ 30157.1 ГОСТ 9733.0 ГОСТ ISO 6942	Ткань верха
2.	Вид отделки огнезащитная. Ткань: брезент с пропиткой ОП от повышенных температур. Ткань хлопчатобумажная Состав: хлопок 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: не более и не менее 600 г/м^2 Заключительная отделка: огнезащитная. цвет — хакки Разрывная нагрузка, Н, швов не менее 250 Изменение линейных размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более, - по основе-5,0 - по утку-5,0 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе 1 050 - по утку750 Раздирающая нагрузка, Н, не менее: - по основе70 - по утку60 Устойчивость окраски к стирке, по ГОСТ 9733.4, класс, не менее: 4,0/3,0/3,0 Устойчивость окраски к солнечному свету, по ГОСТ 9733.1, класс, не менее: 4,0-5,0 Стойкость к истиранию, циклов, не менее: 500	*+/- 5 %.*		Ткань верха
3.	Для накладок: Полульняная парусина с огнезащитной пропиткой (брезент) Состав ткани: лен 67 %, хлопок 33% Поверхностная плотность не менее 500 г/м^2	*+/- 5 %.*		Ткань для накладок
4.	Подкладочная: хлопчатобумажная ткань100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 120 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе - 216	*+/- 5 %.*	ГОСТ 29298	Ткань подкладки

	- по утку - 177 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - 2 класс защиты - 1500 Гигроскопичность, %, не менее - 10 Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: - по основе -3,5 - по утку±2,0			
5.	Стойкость к прожиганию, не менее: Основной материал: 2 класс защиты30	+/- 5 %.		
6.	ткань флис: цвет темное хакки. Pantone 19-0323 TPX полиэстер – 100% Поверхностная плотность, г/м , не менее190 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - по основе 216 - по утку177 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: - для одежды 2, 3-го классов защиты -1500 Гигроскопичность, %, не менее- 10 Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: - по основе-3,5 - по утку±2,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям: - стирке - поту - сухому трению - органическим растворителям (химической чистке)- Не ниже группы "прочная"	+/- 5 %.		Отделочная ткань
7.	Ватин полушерстяной холстопрошивной Поверхн плотность: куртка - 250 г/м^2 брюки - 200 г/м^2	+/- 5 %.	ГОСТ 18273	Утеплитель
8.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.281	СОП

9.	Другие материалы и покупные изделия: Замки-молнии, кнопки, фиксаторы, нитки и др.	*+/- 5 %.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.250

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

1.6.3. Материалы для изготовления костюма должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, установленным в Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 019/2011.

1.6.4. По требованию заказчика могут применяться материалы с кислотонепроницаемыми свойствами, обеспечивающими защиту от проникания капель 50%-ного раствора серной кислоты в течение 3 ч.

1.6.5. Предел прочности спилка при растяжении 10 МПа должен быть не менее 1,0.

1.6.6. Изменение линейных размеров тканей после стирки по основе - минус 3,5%; по утку - ±2%.

1.6.7. Фурнитура, применяемая в изделиях, должна быть устойчива к действию повышенных температур. Запрещается использование металлической фурнитуры.

1.6.8. Материал светоотражающий, шевроны и другие подобные элементы, расположенные на внешней стороне, должны быть огнестойкими.

1.6.9. Не допускается использование накладок, изготовленных из материалов, имеющих класс защиты ниже, чем класс защиты основного материала.

1.6.10 При подборе основных материалов разных классов защиты, класс защиты костюма, определяют по нижеприведенной таблице 3.

Класс защиты основных материалов к классу защиты спецодежды.

2. Маркировка упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011(ТР ТС 019/2011)

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3.Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовые изделия поставляют с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями.

Информация о применении материалов, обеспечивающих защиту от кислоты, должна быть указана в эксплуатационной документации.

Указания по эксплуатации должны содержать информацию об обеспечении комплексной защиты при совместном применении средств индивидуальной защиты головы, глаз, лица, рук, ног и органов дыхания.

Готовые изделия должны содержать информацию по уходу. Маркировка символами по уходу за изделием по ГОСТ ISO 3758.

Т31. Костюм мужской пожарного

Наименование модели: костюм мужской пожарного

Комплектация: костюм мужской пожарного. Комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: боевая одежда пожарного предназначена для защиты тела человека от высокой температуры, тепловых потоков большой интенсивности и возможных выбросов пламени при работе в экстремальных ситуациях, возникающих при тушении пожара, проведении разведки и спасании людей, и изготавливается из термостойких тканей.

1.Технические требования

Боевая одежда пожарного - далее БОП

1.1.1. Конструктивное исполнение костюм БОП, а также материалы и фурнитура, применяемые для ее изготовления должны отвечать требованиям настоящего стандарта и иной документации или технической документации на костюм БОП конкретного уровня, утвержденных в установленном порядке.

1.1.2. БОП должна обеспечивать защиту тела человека от опасных и вредных факторов окружающей среды, возникающих при тушении пожаров и проведении связанных с ними первоочередных аварийно-спасательных работ, а также от неблагоприятных климатических воздействий.

1.1.3. БОП должна применяться в климатических зонах с температурой окружающей среды от минус 40 до 40 °С.

1.1.4. костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюмы особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3 Эргономические и конструктивные требования.

1.3.1. Основные требования к изготовлению

1.3.2. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов, - по ГОСТ 12807

1.3.3. Все соединительные швы костюмов и средств защиты головы должны быть выполнены швами: ниточным с последующей герметизацией (комбинированным ниточно-сварным или комбинированным ниточно-клеевым способом), сварным.

Втачивание рукавов и соединение средних срезов полукомбинезона и брюк выполняют стачным швом двумя строчками.

1.3.4 Усилительные накладки настрачивают одной или двумя строчками, с открытым или закрытым срезом с последующей герметизацией швов или соединяют способом сварки или наклеивания.

1.3.5. Кокетку куртки типа А настрачивают на спинку куртки, оставляя отверстия для воздухообмена.

1.3.6. В местах расположения вентиляционных отверстий на рукавах должны быть усилители.

1.3.7. В шляпе головка - в два слоя.

1.3.8. При застегивании куртки на пуговицы петли обметывают на планке левого подборта, верхнюю петлю обметывают на левой полочке.

1.3.9. Пуговицы пришивают соответственно петлям.

1.3.10. Определение сортности готовых костюмов - по ГОСТ 12.4.031.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

БОП предназначена для защиты тела человека от высокой температуры, тепловых потоков большой интенсивности и возможных выбросов пламени при работе в экстремальных ситуациях, возникающих при тушении пожара, проведении разведки и спасании людей, и изготавливается из термостойких тканей.

Основные характеристики и физико-механические показатели материалов и тканей БОП должны соответствовать 1 уровню защиты от тепловых воздействий согласно требованиям СТ РК 1495

1) съемной теплоизоляционной подкладки куртки
2) съемной теплоизоляционной подкладки полукомбинезона
3) СИЗР

Конструкция БОП, используемые материалы и фурнитура должны препятствовать проникновению в подкостюмное пространство воды, поверхностно-активных веществ, агрессивных сред и предохранять от климатических и тепловых воздействий.

Куртка БОП

БОП должна быть выполнена из термостойких и водоотталкивающих материалов.

Куртка с центральной бортовой застежкой (карабин), с водозащитным клапаном шириной 9,0 см, который фиксируется на шесть текстильных застежек Велькро.

Куртка должна закрывать брюки БОП на высоту не менее 30,0 см.

Воротник стойка высотой не менее 10,0 см, с внутренней накладкой *(должен быть выполнен из ткани, удовлетворяющей соответствующим физиолого-гигиеническим и эксплуатационным требованиям).*

Конструкция воротника- стойка имитирует форму отложного воротника, застегивается на пату с настроченой текстильной застежкой Велькро.

На куртке на левой части в области груди настрочен наружный карман полупортфель для радиостанции 12,0 см х 18,0 см, с клапаном 9,0 см х 12,0 см, застегивающимся на текстильной застежкой Велькро и с отверстием для стока воды. В нижней части два прорезных кармана в «листочку», ширинорй 5,0 см х 19,5 см горизонтально. При этом все наружные карманы должны иметь застегивающиеся клапаны и отверстия для стока воды.

Четыре широкие шлевки шириной 6 см *(±1 см)* для пожарного спасательного пояса.

Рукава куртки втачные, имеют напульсники с прорезью для большого пальца, изготовленные из трикотажного полотна. В пройме рукава должны быть вставки с вентиляционными отверстиями. Низ рукавов подогнут на 3,0 см швом в подгибку с закрытым срезом.

ПОЛУКОМБИНЕЗОН

Полукомбинезон с цельнокроеным поясом, собранным эластичной тесьмой, к которому пристрочены бретели, фиксирующиеся металлическими пряжками, гульфик застегивается на текстильную застежку Велькро, в паховой области цельнокроеные или притачные вставки-клинья с вентиляционными отверстиями. В области колен имеются усилительные накладки-наколенники.

В области груди и спины располагаются накладки в виде полос шириной не менее 5,0 см с флуоресцентными (светоотражающими) и люминесцентными покрытиями., а также в виде непрерывных кольцевых лент по низу куртки и брюк (полукомбинезона) и на рукавах, общая площадь которых составляет не менее 0,260 м^2. Площадь накладок на куртке составляет не менее 0,200 м^2. В области груди и спины не менее 0,080 м^2. Площадь накладок на брюках составляет не менее 0,052 м^2 (по 0,026 м^2 спереди и сзади).

На спине куртки БОП должна располагаться надпись:

строка –логотип **Компании**;

строка - «ӨРТКЕ ҚАРСЫ ҚЫЗМЕТІ», читаемая при освещении и в темноте.

Пакет материалов и тканей, используемых для изготовления БОП по СТ РК 1495.

Теплоизоляционные подстежки

Теплоизоляционная подстежка куртки и брюк простеганы с внутренней стороны квадратом 8,0 см х 8,0 см, к куртке подстежки пристрачивается манишка с воротником 7,0 см из трикотажного полотна с текстильной застежкой лента-контакт.

Теплоизоляционная подстежка должна крепиться к куртке пуговицами диаметром 1,5 см, пришитыми на пуговичном полуавтомате и пробивными прямыми петлями, пробитыми на петельном автомате.

Масса БОП I уровня должна быть не более 5 кг.

Средства индивидуальной защиты рук

СИЗР должны обеспечивать защиту кистей рук пожарного от повышенных тепловых воздействий.

Используемые материалы и фурнитура должны исключать проникновения на внутреннюю поверхность изделия воды, поверхностно-активных вещест и агрессивных сред.

СИЗР должны обеспечивать свободное движения кистей рук пожарного, возможность осуществлять управление:

- средствами индивидуальной защиты органов зрения и дыхания пожарного;
- радиостанцией;
- пожарно-техническим вооружением.

Требования к эксплуатационным показателям, к показателям материалов ладонной части и накладок, физико-механических показателей материалов согласно требованиям СТ РК 1606.

Цвет согласовыать с заказчиком.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5 Требования к изготовлению

1.5.1 БОП каждого вида должна изготавливаться не менее трех условных размеров.

1.5.2 Конструкция БОП должна включать в себя куртку и брюки (полукомбинезон). Конструкция брюк (полукомбинезона) должна обеспечивать возможность надевать их (его), не снимая специальной пожарной обуви.

1.5.3 Конструкция БОП, используемые материалы и фурнитура должны препятствовать проникновению в подкостюмное пространство воды, поверхностно-активных веществ, агрессивных сред и предохранять от климатических и тепловых воздействий.

1.5.4 Конструкция БОП и используемые материалы должны позволять пожарному эффективно выполнять все виды деятельности при тушении пожаров и проведении связанных с ними первоочередных аварийно-спасательных работ.

1.5.5 Куртка должна закрывать брюки БОП на высоту не менее 30 см.

1.5.6 Фурнитура, крепящаяся на материале верха БОП, не должна соприкасаться с внутренней поверхностью

теплоизоляционного слоя.

1.5.7 БОП должна иметь накладки в виде полос шириной не менее 50 мм с флуоресцентными (светоотражающими) и люминесцентными покрытиями.

Накладки должны располагаться на уровне плечевого пояса в области груди и спины, а также в виде непрерывных кольцевых лент по низу куртки и брюк (полукомбинезона) и на рукавах.

Площадь накладок на куртке должна составлять не менее 0,2 м^2, в области груди и спины не менее 0,08 м^2.

Площадь накладок на брюках (полукомбинезоне) должна составлять не менее 0,052

м^2 (по 0,026 м^2 спереди и сзади).

Площадь флуоресцентного и люминесцентного покрытий должна быть одинакова. На спине куртки должна быть надпись «ӨРТКЕ ҚАРСЫ ҚЫЗМЕТІ», выполненная в соответствии с СТ РК 1495 *(приложение Е)* из материалов, используемых для подготовки накладок. Надпись должна быть читаема при освещении и в темноте.

1.5.8 Рукава куртки БОП должны иметь напульсники, изготовленные из ткани или трикотажного полотна.

1.5.9 В конструкции БОП должен предусматриваться капюшон. Размеры капюшона должны обеспечивать его использование с пожарной каской.

П р и м е ч а н и е - Капюшон на куртке БОП для рядового состава выполняются по согласованию с заказчиком.

1.5.10 БОП должна иметь воротник-стойку высотой не менее 10,0 см. По линии стойки воротника с внутренней стороны должна быть настрочена накладка из ткани, удовлетворяющей соответствующим физиолого-гигиеническим и эксплуатационным требованиям.

1.5.11 На куртке БОП должен быть предусмотрен наружный карман для радиостанции. При этом все наружные карманы должны иметь застегивающиеся клапаны и отверстия для стока воды.

П р и м е ч а н и е - Карманы на куртке БОП для рядового состава выполняются по согласованию с заказчиком.

1.5.12 На куртке БОП должны быть предусмотрены шлевки для пожарного спасательного пояса.

Куртка с центральной бортовой застежкой должна иметь водозащитный клапан.

1.5.13 Все швы на БОП должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 29122. При использовании в качестве материала верха БОП материала с полимерным пленочным покрытием необходимо проводить герметизацию швов.

1.5.14В случае применения для изготовления БОП воздухонепроницаемых материалов в одежде должны быть предусмотрены вентиляционные отверстия. Материалы по ГОСТ 11209.

1.5.15Цветовое решение БОП должно обеспечивать хорошее эстетическое восприятие, возможность быстрого визуального обнаружения пожарного в условиях ограничен- ной видимости (задымление, слабое освещение и т. п.).

1.6 Требования к материалам

Пакет материалов и тканей, используемых для изготовления БОП, должен состоять из материала верха, водонепроницаемого слоя совмещенного со съемной теплоизоляционной подкладкой и подкладочной ткани. Материал верха должен иметь устойчивую окраску.

Материалы (ткани) и фурнитура БОП не должны оказывать вредного и раздражающего воздействия на организм человека при ее изготовлении и эксплуатации.

Требования, предъявляемые к теплофизическим показателям материалов и тканей БОП указаны в таблице

Требования, предъявляемые к физико-механическим показателям материалов и тканей БОП указаны в таблице

Таблица 1(Т31)

№ п/п	Наименование показателя	Обозначения документов по стандартизации	Значение показателя БОП I уровня защиты
1.	Устойчивость к воздействию теплового потока:	+/-5%	
2.	5,0 кВт/м^2, с, не менее	+/-5%	240
3.	40,0 кВт/м^2, с, не менее	+/-5%	5
4.	Устойчивость к воздействию открытого пламени, с, не менее	+/-5%	15
5.	Теплопроводность при температуре 50~150 °С, Вт/м · °С, не более	+/-5%	0,06
6.	Устойчивость к воздействию температуры окружающей среды:	+/-5%	
7.	до 300 °С, с, не менее	+/-5%	300
8.	Устойчивость к контакту с нагретыми до 400 °С твердыми поверхностями, с, не менее	+/-5%	7
9.	Кислородный индекс, % (об.), не менее	+/-5%	28

Таблица 2 (Т31)

№ п/п	Наименование показателя	Норма отклонения	Значение показателя БОП I уровня

			защиты
1.	Поверхностная плотность, г/м^2, не более	+/-5%	400
	Разрывная нагрузка:	+/-5%	
	- по основе, Н, не менее	+/-5%	1000
	- по утку, Н, не менее	+/-5%	800
	Сопротивление раздиранию:	+/-5%	
	- по основе, Н, не менее	+/-5%	80
	- по утку, Н, не менее	+/-5%	60
	Усадка после намокания и высушивания, %, не более	+/-5%	2,5
	Усадка после нагревания, %, не более	+/-5%	5
10.	Водонепроницаемость, мм вод.ст., не менее	+/-5%	1 000
11.	Устойчивость к воздействию слабых (до 20 %) кислот и щелочей (H_2SO_4, HCl, KOH NaOH), нефти и нефтепродуктов: - индекс влагонепроницаемости (*R*) пакета материалов, при нулевом проникании *(P)*, %, не менее	+/-5%	80
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.* *Определение пожаровзрывоопасности веществ и материалов по ГОСТ 12.1.044* *ГОСТ ISO 15025*			

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма – ТР ЕАЭС 043/2017, СТ РК 1495.

2 Маркировка. Упаковка

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение БОП должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Каждый комплект БОП должен иметь руководство по эксплуатации изделия и паспорт, составленные в соответствии с ГОСТ 2.601.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- уровня защиты;

- условного размера;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

- уровня защиты;

- условного размера;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3 Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации БОП должен быть не менее двух лет и исчисляется со дня ввода ее в эксплуатацию.
Срок хранения БОП - не менее двух лет.

7. Указания по эксплуатации

Эксплуатационные испытания БОП проводят в целях получения замечаний практических работников по основным защитным характеристикам и определения возможных путей доработки конструкции БОП и используемых для ее изготовления материалов.

Методика проведения эксплуатационных испытаний разрабатывается для каждого конкретного вида БОП и согласовывается с заказчиком.

На эксплуатационные испытания предоставляются не менее десяти образцов БОП;

По результатам эксплуатационных испытаний составляют протокол, в котором должны быть представлены описание объекта испытаний, условия проведения испытаний (срок, количество выездов на пожар, воздействие тех или иных опасных факторов и их количественные характеристики), результаты осмотра БОП, отзывы практических работников и выводы о том, выдержали изделия испытания или нет.

Т32. Костюм мужской, для защиты от радиоактивных веществ

Наименование модели: Костюм мужской, для защиты от радиоактивных веществ.

Комплектация: костюм мужской, для защиты от радиоактивных веществ состоит из куртки, брюк, перчатки КЩС. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Предназначен для использования в качестве универсальной специальной одежды персонала для защиты кожных покровов человека, одежды и обуви, от воздействия твёрдых, жидких, капельно-аэрозольных отравляющих веществ, взвесей, аэрозолей, вредных биологических факторов и радиоактивной пыли. Используется на местности, заражённой отравляющими и химически опасными веществами, в химической промышленности, а также при выполнении дегазационных, дезактивационных и дезинфекционных работ.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). (приложение Б таблица Б1.

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. Костюм должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.3.2. Костюм следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

Специальная одежда, вентилируемая от линии сжатого воздуха, должна соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ ISO 13688.

1.3.3. Специальная одежда должна быть снабжена пригодным для дыхания воздухом в соответствии с требованиями нормативных документов. Изготовитель должен четко указать данную информацию в указаниях по эксплуатации.

1.3.4. Конструкция специальной одежды должна быть такой, чтобы ее можно было легко надевать и снимать для того, чтобы минимизировать риск загрязнения. Оценку проводят в ходе практических эксплуатационных испытаний ГОСТ 12.4.240 п. 5.2.

В указаниях по эксплуатации изготовитель должен указать конкретный метод снятия одежды для того, чтобы минимизировать перекрестное загрязнение. Оценку проводят в ходе практических эксплуатационных испытаний.

1.3.5. Специальная одежда должна быть предназначена для одноразового или многоразового использования.

1.3.6. Вентилируемая специальная одежда в сборе должна закрывать все тело и дыхательные пути пользователя. Вентилируемая специальная одежда может состоять из одной или нескольких вентилируемых частей, которые можно носить вместе. Оценку проводят в соответствии с ГОСТ 12.4.240 п. 5.2.

Если применимо, эксплуатационные характеристики специальной одежды проверяют в сборе с любыми компонентами/аксессуарами, установленными на одежду в соответствии с указаниями по эксплуатации ГОСТ 12.4.240 п. 5.1.2 и информацией, предоставляемой изготовителем ГОСТ 12.4.240 п. раздел 7, которые содержат указания по использованию компонентов/аксессуаров.

В данном случае каждый компонент/аксессуар должен отвечать требованиям соответствующего стандарта, а совместимость с одеждой проверяют для каждого компонента/аксессуара.

1.3.7. Специальная одежда может быть снабжена спасательным устройством или аварийным дыхательным устройством в соответствии с ГОСТ 12.4.240 п. 4.14.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требование к внешнему виду

Костюм изготавливается из прорезиненного материала.

Куртка с притачным капюшоном для плотного прилегания к шее капюшон фиксируется на шее при помощи лямки шириной 3,0 см с застёжкой-грибком.

Полочка цельнокроеная с планкой до линии груди, линия плеча спущена.

Спинка цельнокроеная, линия плеча спущена.

Куртка *(рубаха)* совмещена с капюшоном, сзади к ее нижнему обрезу пришит промежуточных хлястик, который пропускается между ног и застегивается на пуговицу в нижней части рубахи спереди. Капюшон крепится на шее лентой и пластмассовыми шпеньками. Низ куртки сделан при помощи эластичной лентой и снабжен регулируемым паховым ремнем подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см, на эластичной тесьме.

Рукава углубленные, рубашечного покроя, длинные. Низ рукавов с притачными манжетами 7,0 см. Манжеты, находящиеся на концах рукавов, облегают запястья и заканчиваются петлями, которые нужно накинуть на большой палец после надевания перчаток.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Защитные элементы: герметизированные швы

Многоразовый костюм надежно защищает кожу от вредных веществ.

Костюм является средством защиты периодического ношения.

При загрязнении костюм подвергают специальной обработке и используют многократно. Материал, из которой выполнена наружная поверхность костюма, должен иметь слабую сорбирующую способность и поддаваться многократной дезактивации без потери или снижения защитных свойств.

БРЮКИ.

Брюки цельные прямые. Пояс притачной шириной 5,0 см, эластичная тесьма от бокового шва и задней части брюк. Дополнительно для ремня 5 шлевок шириной 2,5 см.

Брюки сшиты вместе с чулками. К ним пришиты тесемки для крепления к ногам. В верхней части брюк имеются плечевые лямки и полукольца. Полукомбинезон удерживается с помощью двух бретелей и пряжек из полуколец и фиксируется внизу хлястиками с застежкой на пукли. Швы и места притачивания деталей герметизированы специальной защитной лентой.

В комплект легкого защитного костюма Л-1 входит сумка из прорезиненной ткани Т-15 или тканевой.

Регулировки по ширине: ремни на брюках, бахилах, паховый ремень**.**

ПЕРЧАТКИ КЩС.

Перчатки технические резиновые, предназначены для защиты рук при работах от повышенного содержания радиоактивных веществ в воздухе рабочей зоны, с разбавленными до 20 % -ной концентрации растворами кислот и щелочей, их солей а также сыпучими и красящими химическими веществами, работ с химикатами и нефтепродуктами. Перчатки пятипалые, бесшовные, соответствуют по форме объемной модели руки, на правую и левую руки, пальцы имеют прямую или изогнутую форму. Хлопковое напыление внутри позволяет легко надевать перчатки и защищает кожу от аллергических реакций ГОСТ 20010.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5 Требования к изготовлению

Костюм защитный из прорезиненной ткани изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства изолирующего костюма, используемого для защиты от повышенного содержания радиоактивных веществ в воздухе рабочей зоны, из прорезиненной ткани.

Прочность прямолинейных швов следует испытывать методом ГОСТ 3813. Испытывают три пробы каждого шва и в качестве результата испытания берут среднее значение. *Прочность швов должна быть не менее прочности соединяемых материалов.*

Прочность соединения костюма со сменными элементами, в т.ч. между перчатками и рукавами, обувью и манжетами брюк, следует проверять в соответствии Соединения должны выдерживать нагрузку 100 Н.

Костюм изготовлен из прорезиненной ткани Т-15К с односторонним покрытием серого цвета. Швы костюма и места притачивания деталей герметизируются специальной защитной лентой и усилителями. Легкий защитный костюм предназначен для использования в качестве универсальной специальной одежды персонала при защите кожных покровов человека, одежды и обуви, от воздействия твердых, жидких, капельно-аэрозольных отправляющих веществ, аэрозолей.

Области применения: Операции при проведении регламентных ремонтно-профилактических работ в условиях воздействия химически опасных веществ Чистка внутренних и внешних поверхностей с применением агрессивных чистящих веществ Дегазационные работы Работа в технологическом процессе при разливе и фасовке опасных химических веществ Ликвидация разливов нефти и нефтепродуктов.

Базовая комплектация:

- Костюм защитный Л-1 состоит из полукомбинезона, куртки, рукавиц, осоюзок.
- Костюм изготовляется под заказ, полностью из новой ткани т-15к. Швы проклеены герметичной лентой.
- Температурный режим использования: от -40 °С до +40 °С.
- Уплотнительные кольца – 4 шт.
- Манжетное кольцо – 2 шт.
- Сумка упаковочная – 1 шт.

В соответствии с ТР ТС 019/2011

Защитные свойства: по ГОСТ 12.4.103: Вн К80 Щ40.

Легкий защитный костюм Л-1, сокращенно просто Л-1, предназначен для защиты от радиоактивной пыли, химического и бактериологического воздействия на человека. Л-1 защитный костюм является специальной защитной одеждой и используется на местности, зараженной отравляющими веществами и аварийными химически опасными веществами, а также для обеспечения защиты личного состава от оружия массового поражения при продолжительных работах на зараженной местности. Костюм Л-1 предназначен для защиты кожи, одежды и обуви от длительного действия отравляющих и токсических веществ, токсичной пыли, для защиты от растворов кислот, воды, щелочей, морской соли,

лаков, красок, масел, жиров, и нефтепродуктов, защиты от вредных биологических факторов, при выполнении , дегазационных и работ по дезактивации и дезинфекции.

Защитный костюм Л-1 состоит из:

- Куртка с капюшоном прямого покроя – 1 шт.
- Полукомбинезон (штаны) - 1 шт.
- Перчатки трехпалые - 1 пара
- Сумка для хранения и переноски – 1 шт.
- Пластмассовые шпеньки (типа пукля) – 6 шт.

Эксплуатация

После эксплуатации костюм подвергается душеванию водой с последующей пропиткой.

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица1(Т32)

№ п/п	Наименование материалов	Норма откло нения	Обозначения документов стандартизации	Назначение мате риалов
1.	Стойкость к истиранию, циклы	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.240 ГОСТ 413 ГОСТ 34734	Для Изготовления Костюма защитного из прорезиненной ткани.
	1.значение показателя для			
	1.изделий многократного применения - >1500	изделий одно кратного применения >100		
2.	Истираемость за 1000 оборотов, кг/МДж	+/- 5%.		
	1.Значение показателя для			
	1.изделий многократного применения <1000	изделий одно кратного при менения <10000		
3.	Стойкость к изгибу, циклы	+/- 5%.		
	1.Значение показателя для			

	1.изделий многократного применения >20000	изделий одно кратного при менения >2000		
4.	Стойкость к проколу, Н	*+/- 5%.*		
	1.Значение показателя для			
	1.изделий многократного применения >100	изделий одно кратного при менения >10		
	Прочность при разрыве(при ширине образца мм), Н 50	*+/- 5%.*		
	1.Значение показателя для			
	1.изделий многократного применения >150	изделий одно кратного при менения> 60		
6.	Сопротивление раздиру, Н	*+/- 5%.*		
	1.Значение показателя для			
	1.изделий многократного применения *>40*	изделий одно кратного при менения >20		
7.	Дезактивируемость	*+/- 5%.*		
	1.Значение показателя для			
	1.изделий многократного применения *>10*	изделий одно кратного при менения *Не норм*		
Примечание: *1. Допускаемые о потклонения поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.* *2.Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3.Основные детали по длине, размерам, фактуре и детализации согласовывать с заказчиком*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма – ТР ЕАЭС 043/2017, ГОСТ 12.4.240.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2 Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3 Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

6.1. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее двух лет и исчисляется со дня ввода ее в эксплуатацию.

6.2. Срок хранения - не менее двух лет.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации СИЗР должен быть не менее двух лет и исчисляться со дня ввода их в эксплуатацию.

6.4. Срок хранения СИЗР должен быть не менее двух лет.

7. Указания по эксплуатации

Указания по эксплуатации должны быть составлены на официальном (ых) языке(ах) страны или региона назначения.

Указания по эксплуатации должны соответствовать требованиями ГОСТ ISO 13688.

Дополнительно должна быть предоставлена следующая информация:

a) инструкции по применению специальной одежды, в т. ч. четкое указание, что воздух, подаваемый в специальную одежду, должен соответствовать требованиям нормативных документов;

b) инструкции по надеванию, подгонке, снятию и хранению. Данные инструкции должны включать в себя конкретные указания по снятию специальной одежды для того, чтобы минимизировать перекрестное загрязнение;

c) область применения, ограничения по применению (класс защиты, диапазон температур и т. д.);

d) проверки, которые должны быть проведены пользователем перед применением:

инструкции по проверке сигнального устройства;

при отсутствии сигнального устройства в руководстве по эксплуатации должно быть приведено следующее предупреждение: «Данная специальная одежда не оснащена сигнальным устройством для предупреждения снижения расхода воздуха ниже минимально установленного расхода. Необходимо убедиться, что система подачи воздуха оснащена сигнальным устройством для предупреждения о низком расходе воздуха и может обеспечить достаточный расход воздуха при использовании со специальной одеждой»;

предупреждение об аварийных ситуациях и описание использования спасательного устройства или аварийного дыхательного устройства: изготовитель должен указать номинальную продолжительность работы интегрированного

спасательного устройства/аварийного дыхательного устройства, которые работают от аккумулятора или независимого источника воздуха для дыхания.

е) инструкции по техническому обслуживанию, чистке и/или дезактивации (если требуется; например, промывка душеванием).

Изготовитель должен указать требуемое давление и диапазон расходов для системы подачи воздуха, необходимые для обеспечения защиты (минимальное/максимальное давление воздуха, минимальный/максимальный расход воздуха, приведенные к нормальным температуре и давлению, расположение точки измерения с указанием расходной трубки). Предупреждения (при необходимости) должны быть направлены на устранение проблем, которые могут возникнуть в зависимости от скорости воздушного потока, интенсивности работы, параметров окружающей среды и т. д. (например, тепловой удар).

Т33. Фартук для защиты от искр и брызг расплавленного металла

Название: фартук для защиты от искр и брызг расплавленного металла

Комплектация: фартук для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Фартук комплектуется на предприятиях-изготовителем.

Назначение: предназначен для защиты от воздействия искр и брызг расплавленного металла, при проведении интенсивных работ, связанных с резкой и шлифовкой металла, сварочных работ практически на протяжении всей смены (от 6 часов и более) в различных производственных условиях.

Фартук по уровню защитных свойств, в зависимости от условий эксплуатации - устойчивости к воздействию производственных факторов, подразделяют на три класса защиты:

1-й класс - фартук, предназначенный для эксплуатации на расстоянии до источника брызг металла, окалины не менее 2 м, в том числе: при обслуживании автоматических сварочных линий, аппаратов (устройств), при работах, связанных с механическим резанием металла;

2-й класс - фартук, предназначенный для выполнения операций ручной сварки, при которых расстояние от работающего до источника брызг металла, металлической окалины порядка 50 см, в том числе в монтажных и полевых условиях при работах в цехах;

3-й класс - фартук, предназначенный для выполнения операций ручной сварки - на расстоянии от работающего до источника брызг металла, окалины порядка 50 см, в помещениях, ограниченных по объему, в том числе металлических,

например цистерны, трубопроводы, и подобных условиях работы в судостроении, при прокладывании газопроводов, ремонте подвижного состава на железной дороге и аналогичных; при кислородной резке металлов.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемого фартук для защиты от кислот - по ГОСТ 12.4.029.

1.1.2. Фартук изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать фартук особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер фартука универсального должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке фартука для защиты от кислот должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий фартука и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

Конструкцией спецодежды должна быть предусмотрена возможность обеспечения удобного ее использования с учетом типовых движений и поз, принимаемых пользователем в процессе работы. Бретели фартука должны иметь регуляторы длины, не должны оказывать давления на тело.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Фартук типа Б с цельнокроеным нагрудником, с закрытой нижней частью в виде юбки, с шейной бретелью, один конец которой притачан к правому концу нагрудника, другой продевается через шлевку на левом конце и завязывается.

Длина фартука 115,0 см,

Длина нагрудника 32,0 см, ширина нагрудника в верхней части в фартуках 24,0 см.

Ширина на уровне боковых углов в верхней части фартуках типов Б: 75,0 см,

Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов Б: в нижней 97,0 см.

В нижней центральной части расположен накладной карман шириной 42,0 см, высота 24,0 см разделен строчкой по центру на две части. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания. Места прикрепления завязок должны быть усилен.

По краям накладного кармана проложены отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см. верхний срез кармана с цельнокроеным подзором, обработан швом в подгибку, с закрытым срезом шириной 2,5 см. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.

По верхней части цельнокроеной кокетки, боковым частям и низу изделия проложена отделочная строчка 1, 0 см.

Цвет фартука: Pantone 19-0323 TPX

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.4. Требования к изготовлению.

1.4.1. Фартук для защиты от искр и брызг расплавленного металла изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Соединительные швы деталей фартука для защиты от искр и брызг расплавленного металла должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.4.3. Фартук должен защищать тело рабочего от незначительных всплесков искр, окалин. Фартук должен закрывать перед, бока работающего и ноги до защитной обуви. Нарукавники должны закрывать предплечье и, если необходимо, плечо.

1.4.4. К фартуку обязательно прикладывается Памятка по уходу за фартуками:

А. Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных и смешанных с капроном или лавсаном тканей, можно стирать в растворе с любыми моющими средствами при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Б. Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

В. Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

1.5. Измерения фартука для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры размер 2 рост III.

Фартуки должны изготовляться трех размеров: 1, 2, 3 и трех длин: I, II и III в каждом размере в соответствии с таблицей 1 и 2.

Размеры фартука

Таблица 1(Т33)

Размер фартука	**Обхват бедер, см**
1	90-106
2	106-118
3	118-130

Длина фартука

Таблица 2(Т33)

Длина фартука	**Рост человека, см**
I	146-164
II	164-176
III	176-188

Измерения фартука утепленного для производства образца эталона

Таблица 3(Т33)

Номер измерений на	Наименование измерения	Длина	Размер	Допускаемое отклонение

чертежах						
			1	2	3	
Длина посередине переда от верхнего края до низа в фартуках типов:						
	Б	I	95,0	95,0	95,0	±1,0
		II	105,0	105,0	105,0	
		III	115,0	115,0	115,0	
Ширина нагрудника в верхней части в фартуках типов:						
	Б	-	22,0	24,0	26,0	±1,0
Ширина на уровне боковых углов в фартуках типов:						
	Б	-	69,0	75,0	81,0	±1,0
Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов:						
	Б	-	91,0	97,0	103,0	±1,0

Примечание: По требованию заказчика в зависимости от условий производства допускается изменение измерений фартуков всех типов без уменьшения длины фартуков типов Б.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 4(Т33)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Полульняная парусина с огнезащитной пропиткой Состав ткани: лен 67 %, хлопок 33% Поверхностная плотность не менее 500 г/м^2	+/- 5%	ГОСТ 15530	Ткань верха фартука

2.	Нитки	+/- 5%	ГОСТ 6309	
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия *(в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия)* фартука – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.029.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.2Вшивная этикетка, в низу фартука с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- длины фартука и двух смежных размера в полном обхвате груди

(Например, 2- III- 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Упаковочный ярлык на пачку:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- количество товара в пачке с указанием размеров и ростов;

- артикул или модель изделия;

- размер: длины и двух смежных размера в полном обхвате груди;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Фартук должен обеспечивать защиту человека от искр и брызг расплавленного метала в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Фартук во время эксплуатации не должен быть причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления фартука должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора.

Утилизация фартука не должна наносить вреда состоянию окружающей среды. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативными правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Информация о применении материалов, обеспечивающих защиту от кислоты, должна быть указана в эксплуатационной документации.

Указания по эксплуатации должны содержать информацию об обеспечении комплексной защиты при совместном применении средств индивидуальной защиты головы, глаз, лица, рук, ног и органов дыхания.

Готовые изделия должны содержать информацию по уходу. Маркировка символами по уходу за изделием — по ГОСТ ISO 3758.

ГЛАВА 6.
СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ, ОТ ТЕРМИЧЕСКИХ РИСКОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ДУГИ, ВОЗДЕЙСТВИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОЛЯ

Т 34. Костюм мужской для энергетиков

Наименование: костюм мужской для энергетиков

Комплектация: костюм мужской для энергетиков состоит из куртки и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: костюм для защиты от электрического тока

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из куртки и брюк.

КУРТКА удлиненная прямого силуэта, с центральной бортовой с застежкой на 6 потайных обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см., верхняя пуговица сквозная.

Куртка с притачным поясом шириной 7,0 см., регулируется по бокам эластичными вставками прошитой на резинопрошивочной машине, с дополнительными патами 4,0 см х 12,0 см., с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы на расстоянии 2,5 см друг от друга.

Полочка состоит из двух частей: кокеткой оранжевого цвета (Pantone 17-1350 TPG) и нижний части синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

На верхней части полочек накладные нагрудные карманы 14,0*18,5 см, с фигурным клапаном (по углам срезанные) размером 14,5*6,0 см, застежкой на две потайные обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см., клапаны нагрудных карманов втачаны между кокеткой и нижней части полочек. Над клапанами горизонтально настрочены светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой вышивка логотипа компании, выполненный методом вышивки гладь в крое. На кармане правой полочки, на уровне линии груди горизонтально расположен пластиковый карман для бейджика размером 10,0 *8,0 см, обшито с трех сторон (0,5 см), вход с правого борта.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных кармана размер 20,0 см* 24,0 см, с фигурным клапаном (по углам срезанные) шириной 20,5см * 6,0 см, застёгивающимся на две потайные обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см на каждом кармане.

Застежки на клапанах потайные, скрытые.

Спинка прямая состоит из двух частей: нижней части и верхней кокетки.

На линии стачивания кокетки и нижней части спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см, над лентой, на расстоянии 13,0 см от плечевого шва основания шеи, вышивка логотипа компании., размером (уточнить с заказчиком), выполненный методом вышивки гладь в крое. При стачивании кокетки и спинки обрабатываются четыре вентиляционные отверстия шириной 4,0 см. через 6-7 см.

Рукава втачные, двух шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см., с застежкой на одну потайную обметанную петлю и две пуговиц на расстоянии 2,5 см друг от друга диаметром 1,5 см для фиксации ширины манжет, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 18,0 см, шириной по верху не менее 25,0 см и по низу шириной не менее 20,0 см, под усилительными накладками на расстоянии от манжеты на 18,0 см настрочена светоотражающая лента, шириной 5,0 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см.

Вентиляционные отверстия по спинке, в области проймы на полочке и спинке, рукавах и брюках по шаговым линиям*(петли)*. В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.

Воротник – отложной состоит из двух частей.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по воротнику, карманам, клапанам, манжетам, притачному поясу, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По краю борта отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- по боковым швам полочек и спинки и на рукавах четыре вентиляционные отверстия из металлических люверсов.
- По всем узловым соединениям закрепки на закрепочной спецмашине.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Защитные элементы: СВП, шириной 5,0 см, настрочены по шву стачивания кокетки к полочке и спинке и в нижней части рукавов под усилительными накладками в круговую образовывая кант.

Цвет ленты светло серый.

Цвет куртки: основной синего цвета (Pantone 19–4033 TPG), отделочный оранжевого (Pantone 17–1350 TPG).

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки техника гладь Color-P018, P059, P001.

БРЮКИ

Брюки прямого силуэта синего цвета (Pantone 19–4033 TPG).

Брюки прямого силуэта на притачном поясе шириной 6,0 см., с застежкой в среднем шве на две обметанные потайные петли и пуговицы (диаметр 1,5 см). Гульфик с застежкой на 3 пуговицы для роста 158-176, 4 пуговицы для роста 182–194.

По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2.5 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 5,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в четыре ряда.

Передние половинки брюк на подкладке, в верхней части брюк боковые накладные карманы размером 20,0*29,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются усиленные накладки высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 30,0 см от низа брюк. Под наколенниками настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой ириной 5,0 см.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии.

По узловым соединениям карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Шаговые швы брюк усилены фигурными накладками длиной не менее 25,0 см до наколенников от основания ног и высотой не менее 20,0 см., от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 10,0 см для защиты от истирания. Боковой шов брюк усилен фигурной накладкой высотой не менее 20,0 см от низа брюк до светоотражающей ленты, шириной не менее 10,0 см. Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками.

По боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам и коленным усилительным накладкам, усилительными накладками линия сиденья и паховой зоны проложена отделочная строчка на 0,1 см* 0,7 см

По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,1 см*0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых соединениях, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см, настрочены на расстоянии 30,0 см от низа брюк.

Цвет брюк: синего цвета (Pantone 19–4033 TPG)

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5 Требования к изготовлению

1. Размеры и измерения готовой одежды должны соответствовать
техническим документам изготовителя.
2. Требования к конструктивным элементам одежды:
- фурнитура и застежки на лицевой поверхности одежды должны быть закрыты термостойким материалом верха;
- застежки должны легко расстегиваться, чтобы обеспечивать быстрое удаление одежды при аварийной ситуации;
- не должно быть отлетных кокеток на куртке или вентиляционных клапанов в области шаговых швов.
3. Материалы, нитки, фурнитура, применяемые для изготовления одежды, должны
обладать термостойкими свойствами.
4. Для подтверждения соответствия качества продукции и стабильности технологического процесса изготовитель дол жен проводить периодические испытания каждой модели одежды нереже, чем 1 раз в 12 мес.
5. Гарантийный срок хранения одежды определяется техническими документами и должен быть не менее трех лет, включая сроки носки.
6. Ресурс работы одежды должен быть не менее двух лет.
7. Одежда должна быть ремонтопригодной.
8. Одежда не должна быть источником опасных и вредных производственных факторов при ее повседневной носке.
9. Способы утилизации одежды не должны оказывать вредного воздействия на окружающую среду и определяются пр оизводителем.
10. Одежда должна быть совместима со средствами индивидуальной защиты головы, лица, рук и ног работающе го.

1.6. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т34)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань хлопчатобумажная с антистатической нитью Состав: хлопок 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 250 Заключительная отделка: МУ, огнезащитная	+/- 5%	ГОСТ 11209	Ткань верха костюма
2.	Светоотражающая ткань шириной 5,0 см Заключительная отделка: огнезащитная	+/- 5%	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала* *Металлические детали в изделие не допускаются*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюмов – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 11209, ГОСТ 12.4.221.

1.7 Требования к фурнитуре

1.7.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.7.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2 Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3 Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Гарантийный срок по качеству изготовления с даты поставки одежды специальной – 1 год.

Срок хранения (срок годности) изделий, включая срок эксплуатации – 5 лет с даты поставки.

7. Указания по эксплуатации

Требования к информации изготовителя и содержанию инструкции по эксплуатации к настоящему стандарту.

Инструкция по эксплуатации должна содержать информацию о защитных свойствах, маркировке, условиях эксплуата ции, правилах ухода и ремонта одежды.

Т35. Костюм мужской утепленный для энергетиков

Наименование модели: костюм мужской утепленный для энергетиков.

Комплектация: костюм мужской, для энергетиков состоит из куртки, съемной утепленной подстежки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах регионах подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(приложение А таблица А1).*

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из куртки, съемной утепленной подстежки и полукомбинезона. Уровень защиты костюма 15 кал/см².

Костюм синего (Pantone 19–4033 TPG), оранжевого (Pantone17–1350 0 TPG) цветов и световозвращающими полосами серебристого цвета.

ВЕРХНЯЯ КУРТКА.

Куртка, удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой на тесьму молния двухбегунковую тип витая № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см, две пуговицы из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет тесьму молния тип витая № 7. Планки утеплены одним слоем утеплителя. Капюшон съёмный.

Полочка состоит из двух частей: верхней и нижней части синего цвета (Pantone 19–4033 TPG)

На правой верхней части полочки на расстоянии 6,0 см от края ветрозащитной планки расположен накладной карман полупортфель размером 9,0 х16,0 см, с клапаном 5,0 см х 10,0 см застежкой на текстильную ленту «велькро», на левой стороне полочки на расстоянии 6,0 см от края ветрозащитной планки вертикальный прорезной карман в «листочку» 4,0 см х 16,0 см, вход со стороны борта на застежку-молнию (тип- витые № 5).

На нижней части полочек расположены два прорезных прямых кармана в «листочку» 4,0 см х 18,5 см, с фигурными клапанами прямоугольной формы, 21,5 см х 7,0 см х 5,0 см, с острым углом посередине застегивающиеся на одну потайную обметанную петлю и пуговицу.

На верхней части полочек горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Спинка состоит из двух частей: верхней и нижней части. На верхней части спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, под лентой логотип Компании размером 32,0 х 7,0 см, выполненный методом вышивка гладь в крое (Pantone Color-P018, P059, P001).

Рукава втачные, двухшовные. Рукава из двух частей: верхней - оранжевого цвета (Pantone 17-1350 TPG) и нижней-синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). Внутри рукавов напульсники с притачными манжетами шириной 7,0 см из трикотажного полотна двуластик.

Воротник – стойка из двух частей, утепленный одним слоем утеплителя, верхний воротник оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG), нижний воротник из трикотажного полотна флис в цвет основной ткани (синий Pantone 19-4033 TPG).

Капюшон съёмный оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG), объемный под каску с притачной теплозащитной подкладкой из флиса в цвет верха капюшона, состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной шириной не менее 10,0 см., застегивающийся на две потайные пуговицы диаметром 1,5 см. Регулируют

длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами. В средней передней части капюшона горизонтально настрочена тесьма черного цвета со светоотражающим элементом шириной 5,0 см. В средней части капюшона расположена пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип витая № 5, закрытая планкой шириной 2,5 см.

Утепленная подкладка куртки из подкладочной ткани – бязь с верхними прорезными карманами 1,5 см х 17,0 см в рамку на застежки-молнии (тип витые № 5). Ниже уровня талии настрочена ветрозащитная юбка, стянутая по низу на латексную тесьму с отделкой и застегивается на застежку 4 обметанные петли и пуговицы - для плотного прилегания.

Верхняя часть полочек выполнена из отделочной ткани оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) верхняя часть спинки, детали внутреннего и наружного утепленного ветрозащитных клапанов, подборта, верхний воротник, рамки внутренних карманов и верхний нагрудный карман для рации с клапаном выполнена из отделочной ткани синего цвета (Pantone 19–4033 TPG).

Нижние части полочек, спинки, рукавов, нижний воротник из трикотажного полотна флис в цвет основной ткани (синий Pantone 19-4033 TPG).

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, рукавов образовывая отделочный кант.

Съемная утепленная подстежка

Съемная утепленная подстежка прямого силуэта пристегивается к основной куртке по подбортам перекидными застежками-молниями (реверс). Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье, подклад полочки и спинки из бязи с верхними накладными карманами, вход в карман в «рамку» 15,0 см х 23,0 см из основной ткани, с застежкой на тесьму молния тип витые № 5 синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). Подкладка рукава из подкладочной ткани ПЭ 100% синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Полочка и спинка съёмной подстежки из основной ткани состоят из двух частей: верхней части - оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней -синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). На ниждней части полочек прорезной карман в «листочку» 4,0 см х 17,0 см под углом 20^0 , с застежкой на тесьму молния тип- витые № 5.

В верхней части спинки логотип Компании 32*7 см выполненный методом вышивки техника гладь Color-P018, P059, P001.

Рукава состоят из верхней-оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней-синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). Рукава втачные, двухшовные Подстежка с притачным трикотажным воротником типа «стойка», манжетами синего цвета (Pantone 19-4033 TPG), длина которых не менее 8,0 см. Низ куртки подогнут швом в подгибку с закрытым срезом 3,0 см

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм, настрочены по шву соединения верхней и нижней части полочек, спинки и рукавов образовывая отделочный кант.

ПОЛУКОМБИНЕЗОН

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой: на две потайные пуговицы диаметром 1,5 см, гульфик застегивается на три потайные пуговицы диаметром 1,5 см. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12,0 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии (тип 5 витая). Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с карабинами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними прорезными карманами в «листочку» 4,0 см х 18,5 см, под углом 20^0

В области колен усилительные накладки артикулированные, из основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена световозвращающая полоса, на расстоянии 30,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под световозвращающей полосой планка шириной 4,0 см и высотой 25,0 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см.

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 20,0 см, шириной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники. Низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с одной стороны спандбоном и простегана швом 10,0 см*10,0 см,).

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, линиям сиденья на задней половинке полукомбинезона и паховой зоны усиленых накладок, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По верхнему срезу пояса, по шаговым швам усилительных накладок отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Теплозащитная прокладка (утеплитель):

Полочка, спинка куртки: 300 г/м^2,

Рукав куртки- 250 г/м^2,

Полочка, спинка, рукава подстежки– 100 г/ м^2,

Полукомбинезон - 200 г/м^2

Цвет полукомбинезона - синего цвета (Pantone 19-4033 TPG)

Защитные элементы: В нижней части на передней и задней половинках полукомбнезона расположена СВП шириной 50 мм.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.5.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6 Требования к материалам

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т35)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань хлопчатобумажная с антистатической нитью Состав: хлопок 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 250 Заключительная отделка: МУ, огнезащитная	+/- 5%	ГОСТ 11209	Ткань верха костюма
2.	Нетканое термоскрепленное и каландрированное полотно на основе извитых волокон. Состав: Полиэфир 100% первичной обработки с огнестойкостью, состоящих из полых извитых волокон, линейной плотности от 0,17текс (1,5 денье) до 0,78 текс (7денье). Суммарный пакет утеплителя на деталях: Полочка, спинка куртки: 300 г/м^2, Рукав куртки- 250 г/м^2, Полочка, спинка, рукава подстежки– 100 г/ м^2, Полукомбинезон - 200 г/м^2	+/- 5%	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011 (пп 3 пп 4.6) ГОСТ 12.4.303	Утеплитель для костюма

3.	Подкладочная ткань. Хлопок с огнезащитной отделкой Поверхностная плотностью г/м^2:160	+/- 5%	ГОСТ 11209	Материал подклада
4.	Хлопок с огнезащитной отделкой	+/- 5%	ГОСТ 28554	Для низа, рукавов съемной утепленной подстежки костюма
5.	Световозвращающая ткань шириной 50 мм Заключительная отделка: огнезащитная	+/- 5%	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала Металлические детали в изделие не допускается*				

Подтверждение соответствия

1. Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или **сертификата** соответствия) костюмов – ТР ТС 019/2011, СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, ГОСТ 12.4.303.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение БОП должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176–96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
*(Например, 170; 176–*96*;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Гарантийный срок по качеству изготовления с даты поставки одежды специальной – 1 год.

Срок хранения (срок годности) изделий, включая срок эксплуатации – 5 лет с даты поставки

7. Указания по эксплуатации

Требования к информации изготовителя и содержанию инструкции по эксплуатации к настоящему стандарту.

Инструкция по эксплуатации должна содержать информацию о защитных свойствах, маркировке, условиях эксплуата ции, правилах ухода и ремонта одежды.

Т36. Костюм мужской для защиты от термических рисков электрической дуги

Наименование модели: костюм мужской для защиты от термических рисков электрической дуги**.**
Комплектация: костюм мужской для защиты от термических рисков электрической дуги состоит из куртки и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: костюм летний для защиты от термических рисков электрической дуги с уровнем защиты не менее 12,0 кал/см^2, общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания) из термостойкой антиэлектростатической арамидной ткани с маслонефтеводоотталкивающей отделкой.
Костюм должен обеспечивать защиту работающего кратковременного термического воздействия электрической дуги, не поддерживать горение, не плавиться после удаления из зоны термического воздействия, от общепроизводственных загрязнений и механических воздействий.
Обеспечивать стойкость к термическим факторам электрической дуги, в том числе при работах в пожаро-взрывоопасных условиях.

1.Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями:

- ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. *(приложение Б таблица Б1).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.2. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма должен соответствовать размерам тела человека. *(приложение Б таблица Б2, Б3).*

1.2. Эргономические требования

При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду:

Костюм летний для защиты от термических рисков электрической дуги, состоит из куртки и брюк.

Куртка прямого силуэта с центральной левосторонней потайной бортовой застежкой на 6 обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см.

Полочка с кокеткой *(горизонтальным сечением),* с накладными карманами полупортфель 14,0 см х 16,0 см. Карманы с клапанами 14,5 см х 6,0 см. с потайной застежкой на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. Клапаны проложены в шов стачивания кокетки и нижней части полочек. Нижние карманы двойные, с верхним и боковым входом 20,0 см х 24,0 см, клапаны 20,5 см х 6,0 см с потайной застежкой на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см.

Спинка с кокеткой *(горизонтальным сечением).* на уровне лопаток заложены складки

Рукав комбинированный трехшовный с горизонтальным сечением в центральной части, с притачными манжетами шириной 7,0 см с эластичными вставками прошитыми на резинопршивочной машине.

Воротник-стойка, втачной, застёгивается на контактную ленту.

Низ куртки с цельнокроенным поясом шириной 7,0 см по бокам фиксируется лентой эластичной прошитыми на резинопршивочной машине.

Шеврон с указанием уровня защиты (рис. 1)

Наименование	Место расположения
Шеврон «Уровень защиты»®  Рисунок 1.	Расположение шеврона единое для всех размеров и ростов. **Куртка:** **- клапан кармана.** Клапан нижнего кармана правой полочки, на расстоянии 0,4 см от переднего и от нижнего края. Допускаемое отклонение ± 0,2 см

Огнестойкая СВП шириной 2,5 см расположена:
- на полочке вдоль горизонтального сечения;
- на спинке вдоль горизонтального сечения;
- по рукаву вдоль горизонтального сечения.

Цвет СВП - светло серый.

Цвет куртки: основной тёмно-синий (Pantone 19-4024 TPX), отделочный красный (Pantone 18-1663 TPX).

Нанесение логотипа: вышивка огнестойкими нитями

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Брюки, прямого покроя, на притачном поясе шириной 5,0 см.

Брюки с центральной застёжкой–молнией тип «витая» № 5, закрытой внешней левосторонней планкой и откосом

Пояс с лентой эластичной на задней части, зафиксирована на резинопрошивочной машине, 5 ю шлёвками 3,0 см х 10,0 см , застегивается на обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

Передняя половинка с горизонтальным сечением и боковым фигурным карманом в верхней части боковых швов, в области колена двухслойная артикулированная накладка со складками.

Задняя половинка с горизонтальным сечением, в области сидения и паховой зоны усилительная накладка.

Брюки комплектуются съёмным поясом *(ремень)* из стропы.

Огнестойкая СВП шириной 2,5 см расположена:

- на расстоянии 30,0 см от низа брюк.

Цвет брюк: тёмно-синий (Pantone 19-4024 TPX).

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Основные требования:

Одежда термостойкая для защиты от воздействия электрической дуги должна соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, ГОСТ ISO 11612 и защитные свойства термостойкой одежды должны подтверждаться протоколами испытаний.

Материал верха костюмов должен быть выполнен из термостойкой антиэлектростатической арамидной ткани, обеспечивающей сохранность защитных свойств и прочностных характеристик на протяжении установленного срока эксплуатации.

Одежда должна соответствовать установленным санитарно-гигиеническим нормам.

Костюмы должны обеспечивать работу в летнее время года, быть легкими, удобными и гигиеничными. Допускается объединять два размерных интервала и изготавливать одежду других размеров по согласованию с заказчиком и в соответствии с нормативными документами.

Размеры спецодежды должны соответствовать росту и обхвату груди, с учетом требований ГОСТ 31399 и ГОСТ 31396.

Фурнитура комплекта и детали его отделки должны быть термостойкими или защищёнными слоями термостойкого материала. Термостойкость фурнитуры подтверждается протоколами испытаний.

Одежда не должна иметь внешних металлических деталей. Если в одежде используется такая фурнитура, то она должна быть закрыта термостойким материалом, как с внешней, так и с внутренней стороны.

Швейные нитки должны быть огнестойкими. Швы изделий должны оставаться целыми после испытаний на ограниченное распространение пламени. Соответствие должно подтверждаться протоколами испытаний.

Одежда должна быть ремонтопригодной и иметь комплект для мелкого ремонта: ткань, нитки, пуговица (при наличии).

Комплект должен иметь руководство (инструкцию) по эксплуатации, уходу и ремонту, которое должно быть оформлено в соответствии с требованиями п. 4.13 ТР ТС 019/2011 и содержать информацию об условиях эксплуатации, правилах ухода и ремонта за изделиями, системе маркировки, которая должна прикладываться к каждому комплекту.

Порядок ухода за изделиями, в том числе условия стирок и химических чисток, определяет производитель и указывает символами по уходу на маркировке изделий.

Все составляющие комплекта должны быть маркированы как средство индивидуальной защиты в соответствии с требованиями пункта 4.10 ТР ТС 019/2011.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.4.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.4.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.4.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.4.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.5. Требования к материалам:

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица1(Т36)

№ п/п	Наименование показателя, ед. измерения	Значение показателя	Обозначения документов по стандартизации	Форма подтверждения соответствия
1.	Уровень защиты, кал/см^2, не менее	12	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний

2.	Уровень защиты от термического воздействия электрической дуги после 50 стирок не должен ухудшаться более чем на, %	5	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
3.	Состав ткани верха	Материал верха должен быть выполнен из термостойкой антиэлектростатической арамидной ткани (арамид не более 99%, антистатическое волокно не менее 1%.)	Корпоративное требование	Протокол на сырьевой состав ткани
4.	Поверхностная плотность ткани верха летнего костюма, г/м²	220±5%	Корпоративное требование	Протокол испытаний
5.	Воздухопроницаемость ткани верха летнего костюма, не менее, дм³/м²с	40	п. 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234–2016	Протокол испытаний
6.	Разрывная нагрузка ткани верха, Н, не менее, основа / уток	800/800	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
7.	Разрывная нагрузка ткани верха после 50 стирок, Н, не менее, основа/уток	640/640	п. 5.5.2.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
8.	Раздирающая нагрузка ткани верха, Н, не менее, основа/уток	40/40	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
9.	Раздирающая нагрузка ткани верха после 50 стирок, Н, не менее основа/уток	32/32	п. 5.5.2.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
10.	Уровень защиты, кал/см^2, не менее	12	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
11.	Уровень защиты от термического воздействия			Протокол

	электрической дуги после 50 стирок не должен ухудшаться более чем на, %	5	СТ РК ГОСТ Р12.4.234	испытаний
12.	Сохранность прочности ткани верха на разрыв после теплового воздействия (260±5)°С в течение 5 мин, %, более, после 5 и 50 стирок	50	Приложение ГА СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
13.	Устойчивость окраски ткани верха к воздействию, балл, не менее - стирки	4/4	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 п.п. 5.5.1	Протокол испытаний
14.	Гигроскопичность ткани верха, %, не менее	5	п. 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
15.	Поверхностная плотность ткани материала подкладки, г/м²	130-160	Корпоративное требование	Протокол испытаний
16.	Стойкость к истиранию материала подкладки, циклы, не менее	850	Корпоративное требование	Протокол испытаний
17.	Удельное поверхностное электрическое сопротивление материала подкладки должно быть не более, Ом	10^{7}	п.4.2.9 ТР ТС 019/2011 должна быть обеспечена безопасная работа в пожаровзрывоопасных условиях	Протокол испытаний
18.	Индекс ограниченного распространения пламени материала подкладки	3	п.5.5.4.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
19.	Термостойкость материала подкладки (180±5) °С: не должна гореть, плавиться и иметь усадку более, %	5	Приложение ГА СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016	Протокол испытаний
20.	Разрывная нагрузка швов, Н, не менее	250	п. 4.3.1 ТР ТС 019/2011	Протокол испытаний
21.	Термостойкость фурнитуры (застёжки), 180°С, 5 мин застёжка-молния контактная лента (застёжка текстильная)	после воздействия температуры фурнитура должна открываться	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234- 2016 (подпункт 5.3.2.2)	Протокол испытаний

	пуговицы/кнопки другая пластиковая фурнитура			
22.	Световозвращающая лента, шевроны, вышивки, логотипы, должны быть огнестойкими: время остаточного горения, с, не более	2	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 -2016, п. 5.3.2.3	Протокол испытаний

Подтверждение соответствия:

Участник закупочной процедуры в составе Заявки на участие должен представить заверенные своей печатью копии документов, подтверждающих соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

Технические описания на предлагаемую к поставке продукцию.

Руководство (инструкция) по эксплуатации на предлагаемую к поставке продукцию, оформленное в соответствии с требованиями ТР ТС 019/2011.

Сертификаты соответствия/ декларации о соответствии на предлагаемую к поставке продукцию.

Протоколы санитарно-гигиенических и/или санитарно–химических и/или токсикологических исследований предлагаемую к поставке продукцию и/или материалов, из которых она изготовлена.

Протоколы испытаний термостойких костюмов для защиты от термических рисков электрической дуги или материалов, из которых они изготовлены, подтверждающие наличие и сохранность защитных и эксплуатационных свойств на протяжении всего срока эксплуатации, определенного нормами:

– на ограниченное распространение пламени, определение показателя конвективного тепла и индекса передачи теплового излучения по ГОСТ ISO 11612 после 5 и 50 циклов тестовых стирок.

– на огнестойкость по измерениям длины обугливания в соответствии с СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 после 5 и 50 тестовых стирок.

– на определение уровня защиты от термических рисков электрической дуги, на стойкость к термическому воздействию электрической дуги по СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 после 5, 50 тестовых стирок.

– протоколы периодических испытаний термостойких костюмов на подтверждение соответствия сохранности защитных свойств в части стойкости к термическому воздействию электрической дуги.

– на подтверждение постоянства физико-механических показателей (истирание, разрывные нагрузки, раздирающие нагрузки и воздухопроницаемость) ткани верха костюмов для защиты от термических рисков электрической дуги после 50 тестовых стирок, в соответствии с СТ РК ГОСТ Р 12.4.234.

– на удельное поверхностное электрическое сопротивление ткани верха, после 50 тестовых стирок в соответствии с ТР ТС 019/2011.

– протоколы испытаний ткани верха (после 5 и 50 стирок), подкладки (при наличии в изделии) термостойких костюмов после теплового воздействия по СТ РК ГОСТ Р 12.4.234-2016 Приложение ГА.

– протоколы испытаний ткани верха, подкладки (при наличии в изделии) на определение индекса ограниченного распространения пламени.

– протокол испытаний по измерению поверхностной плотности, стойкости к истиранию и удельного поверхностного электрического сопротивления материала подкладки (при наличии в изделии).

– протоколы испытаний швов изделий на огнестойкость, ниток – на термостойкость.

– протокол испытаний световозвращающей ленты на огнестойкость.

– протоколы испытаний фурнитуры на термостойкость, используемой в производстве костюмов.

– протоколы испытаний шевронов и логотипов, наносимых на одежду, на огнестойкость и стойкость к термическому воздействию электрической дуги.

– протоколы испытаний определения поверхностной плотности материала верха термостойких костюмов.

– протоколы испытаний, подтверждающие соответствие состава материала верха термостойких костюмов требованию технического задания.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке,

реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Гарантийный срок по качеству изготовления с даты поставки одежды специальной – 1 год.

Срок хранения (срок годности) изделий, включая срок эксплуатации – 5 лет с даты поставки.

7. Указания по эксплуатации

7.1. Готовые изделия поставляют с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями.

7.2. Информация о применении материалов, обеспечивающих защиту от кислоты, должна быть указана в эксплуатационной документации.

7.3 Указания по эксплуатации должны содержать информацию об обеспечении комплексной защиты при совместном применении средств индивидуальной защиты головы, глаз, лица, рук, ног и органов дыхания.

7.4 Готовые изделия должны содержать информацию по уходу. Маркировка символами по уходу за изделием — по ГОСТ ISO 3758.

Т37. Костюм мужской утепленный для защиты от термических рисков электрической дуги

Наименование: костюм мужской утепленный для защиты от термических рисков электрической дуги

Комплектация: костюм мужской утепленный для защиты от термических рисков электрической дуги состоит из куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Костюм зимний для защиты от термических рисков электрической дуги с уровнем защиты не менее **55,0 кал/см^2**; общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания); пониженных температур для эксплуатации в I-II, III климатических поясах из термостойкой антиэлектростатической арамидной ткани с маслонефтеводоотталкивающей отделкой.

Костюм должен обеспечивать защиту работающего кратковременного термического воздействия электрической дуги, не поддерживать горение, не плавиться после удаления из зоны термического воздействия, от общепроизводственных загрязнений и механических воздействий.

Обеспечивать стойкость к термическим факторам электрической дуги, в том числе при работах в пожаро-взрывоопасных условиях.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.4 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

Костюм

Костюм зимний для защиты от термических рисков электрической дуги, состоит из куртки и полукомбинезона.

Куртка прямого силуэта, со съёмным капюшоном, на притачной утеплённой подкладке. Куртка с центральной бортовой застёжкой-молнией тип витая № 8, закрытой внешней левосторонней планкой шириной 8,0 см, застёгивающейся на застёжку текстильную и внутренней правосторонней ветрозащитной планкой 4,0 см.

Полочка с кокеткой *(горизонтальным сечением),* с накладными карманами полупортфель 14,0 см х 17,0 см. Карманы с клапанами, 14,5 см х 6,0 см, застёгивающимися на застёжку текстильную Велькро. Нижние карманы 20,0 см х 24,0 см,

клапанами 20,5 см х 6,0 см, застёгивающимися на застёжку текстильную Велькро с двумя отделениями с вертикальным и горизонтальным входом. По центру карманов в верхней части заложена бантовая складка

Спинка с кокеткой *(горизонтальным сечением).*

Рукав комбинированный, с тремя вертикальными и горизонтальным сечениями и вытачками в области локтя. Низ рукавов подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см.

Воротник-стойка, втачной высотой 9,0 см.

Низ куртки подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см регулируется по ширине шнуром и фиксаторами.

Притачная утеплённая подкладка куртки:

Левая полочка с внутренним накладным карманом 15,0 см х 18,0 см вход в карман в «рамку» с двумя обтачками.

Низ рукава подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см с лентой эластичной.

По линии талии настрочена кулиска 4,0 см, регулируется эластичным шнуром и фиксатором.

Низ куртки подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см регулируется по ширине шнуром и фиксаторами

Шеврон с указанием уровня защиты (рис. 1)

Наименование	Место расположения
Шеврон «Уровень защиты» Рисунок №1 	Расположение шеврона единое для всех размеров и ростов. **Куртка:** **- клапан кармана.** Клапан нижнего кармана правой полочки, на расстоянии 0,4 см от переднего и от нижнего края. Допускаемое отклонение ± 0,2 см

Капюшон съёмный, на притачной утеплённой подкладке, застёгивающийся на застёжку текстильную по концам, состоит из трех частей центральной и двумя боковыми. Боковые части цельнокроенные с побородояной частью высотой не менее 10,0 см., застегавается на застёжку текстильную Велькро. Капюшон с двумя вертикальными и горизонтальным сечениями. Объём капюшона регулируется шнуром и фиксатором. Длина лицевого выреза капюшона регулируется шнуром и фиксатором.

Огнестойкая СВП шириной 2,5 см расположена:

- на полочке вдоль горизонтального сечения;

- на спинке вдоль горизонтального сечения;
- по рукаву вдоль горизонтального сечения.

Цвет СВП - светло серый.

Цвет куртки: основной тёмно-синий (Pantone 19-4024 TPX), отделочный красный центральная часть рукавов, боковые части полупортфеля нагрудных накладных карманов, встаки на бантовых складках нижних боковых карманов. (Pantone 18-1663 TPX).

Нанесение логотипа: вышивка огнестойкими нитями

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на спинке, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Полукомбинезон прямого покроя, на притачной утеплённой подкладке отрезной по линии талии, со стороны задних половинок с эластичной лентой вдоль пояса, с регулируемыми по длине бретелями.

Полочка и передняя половика полукомбинезона с центрально-бортовой застёжкой-молнией тип «витая» № 8, закрытой цельнокроеными планками шириной 8,0 см, с внешней и внутренней 4,0 см стороны. По передней и задней частям пояса 6 шлевок под ремень шириной 3 см. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания лямок. На задней части спинки по концам лямок шириной 5,0 см притачаны фатексы, для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см(на 1/3 часть длины бретелей), закрепленной на резинопрошивочной специальной машине по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка с двумя горизонтальными сечениями, с боковыми фигурными карманами. В области колена настрочены артикулированные наколенники со складками на объём. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая лента, на расстоянии 33,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под светоотражающей лентой планка шириной 5,0 см и высотой 28,0 см, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. Нижняя часть планки с цельнокроенными патами высотой 4,0 см, длиной 8,0 см застёгивающимися на застёжку текстильную Велькро, для регулирования ширины низа брюк.

Притачная утеплённая подкладка полукомбинезона:

Передняя половинка со складками в области колена.

Задняя половинка с горизонтальным сечением на уровне талии.

Огнестойкая СВЛ шириной 2,5 см расположена:

- по передней и задней половинке полукомбинезона, вдоль горизонтального сечения.

Цвет полукомбинезона: тёмно-синий (Pantone 19–4024 TPX).

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5 Требования к изготовлению:

Одежда термостойкая для защиты от воздействия электрической дуги должна соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, ГОСТ ISO 11612 и защитные свойства термостойкой одежды должны подтверждаться протоколами испытаний.

Материал верха костюмов должен быть выполнен из термостойкой антиэлектростатической арамидной ткани, обеспечивающей сохранность защитных свойств и прочностных характеристик на протяжении установленного срока эксплуатации.

Одежда должна соответствовать установленным санитарно-гигиеническим нормам.

Размеры спецодежды должны соответствовать росту и обхвату груди, с учетом требований ГОСТ 31399 и ГОСТ 31396. Допускается объединять два размерных интервала и изготавливать одежду других размеров по согласованию с потребителем и в соответствии с нормативными документами.

При выполнении персоналом работ в холодное время года костюмы должны выбираться с учетом I-II, III климатического пояса. Значение теплоизоляции зимнего комплекта в зависимости от климатического пояса должно соответствовать СТ РК ГОСТ Р 12.4.185, ГОСТ 12.4.303.

Результаты испытаний с рекомендациями по режимам применения зимнего костюма подтверждаются протоколами испытаний.

Фурнитура комплекта и детали его отделки должны быть термостойкими или защищёнными слоями термостойкого материала. Термостойкость фурнитуры подтверждается протоколами испытаний.

Одежда не должна иметь внешних металлических деталей. Если в одежде используется такая фурнитура, то она должна быть закрыта термостойким материалом, как с внешней, так и с внутренней стороны.

Швейные нитки должны быть огнестойкими. Швы изделий должны оставаться целыми после испытаний на ограниченное распространение пламени. Соответствие должно подтверждаться протоколами испытаний.

Одежда должна быть ремонтопригодной и иметь комплект для мелкого ремонта: ткань, нитки, пуговица (при наличии).

Комплект должен иметь руководство (инструкцию) по эксплуатации, уходу и ремонту, которое должно быть оформлено в соответствии с требованиями п. 4.13 ТР ТС 019/2011 и содержать информацию об условиях эксплуатации, правилах ухода и ремонта за изделиями, системе маркировки, которая должна прикладываться к каждому комплекту.

Порядок ухода за изделиями, в том числе условия стирок и химических чисток, определяет производитель и указывает символами по уходу на маркировке изделий.

Все составляющие комплекта должны быть маркированы как средство индивидуальной защиты в соответствии с требованиями пункта 4.10 ТР ТС 019/2011.

1.6. Требования к материалам:

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т37)

№ п/п	Наименование показателя, ед. измерения	Значение показателя	Обозначения документов по стандартизации	Форма подтверждения соответствия
	1	2	3	4
1.	Уровень защиты, кал/см^2, не менее	55	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
2.	Уровень защиты от термического воздействия электрической дуги после 50 стирок не должен ухудшаться более чем на, %	5	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
3.	Состав ткани верха	Материал верха костюмов должен быть выполнен из термостойкой антиэлектростатической арамидной ткани (арамид не более 99%, антистатическое волокно не менее 1%.)	Корпоративное требование	Протокол на сырьевой состав ткани
4.	Поверхностная плотность ткани верха зимнего костюма, г/м²	220±5%	Корпоративное требование	Протокол испытаний
5.	Воздухопроницаемость ткани верха или пакета материалов зимнего костюма, не более, дм³/м²с	40	п. 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний

№ п/п	Наименование показателя, ед. измерения	Значение показателя	Обозначения документов по стандартизации	Форма подтверждения соответствия
	1	2	3	4
6.	Разрывная нагрузка ткани верха, Н, не менее, основа / уток	800/800	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
7.	Разрывная нагрузка ткани верха после 50 стирок, Н, не менее, основа/уток	640/640	п. 5.5.2.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4. 234	Протокол испытаний
8.	Раздирающая нагрузка ткани верха, Н, не менее, основа/уток	40/40	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
9.	Раздирающая нагрузка ткани верха после 50 стирок, Н, не менее основа/уток	32/32	п. 5.5.2.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
10.	Стойкость к истиранию ткани верха, циклы, не менее	4 000	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
11.	Стойкость к истиранию ткани верха после 50 стирок, циклы, не менее	3 200	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, п. 5.5.2.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
12.	Изменение линейных размеров ткани верха после мокрой обработки, %	± 3	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
13.	Удельное поверхностное электрическое сопротивление ткани верха, Ом, не более	10^7	п. 4.7.9 ТР ТС 019/2011	Протокол испытаний
14.	Удельное поверхностное электрическое сопротивление ткани верха после 5 и 50 стирок, Ом, не более	10^7	п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011, п. 5.5.2.2 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
15.	Огнестойкость ткани верха после выдержки в пламени 10 сек после 5 и 50 стирок время остаточного горения, с, не более длина обугливания, мм, не более	 2 с 100 мм	п. 5.5.4.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, п. 4.7.1 ТР ТС 019/2011	Протокол испытаний

№ п/п	Наименование показателя, ед. измерения	Значение показателя	Обозначения документов по стандартизации	Форма подтверждения соответствия
	1	2	3	4
16.	Индекс ограниченного распространения пламени ткани верха после 5 и 50 стирок	3	п. 5.5.4.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
17.	Показатель передачи конвективного тепла (пламени) ткани верха после 5 и 50 стирок, с, не менее	3	п 4.6.1 ТР ТС 019/2011, ГОСТ ISO 11612, п. 5.5.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
18.	Индекс ограниченного распространения пламени промежуточных слоев (утеплителей) зимних костюмов	1	п. 5.5.4.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.	Протокол испытаний
19.	Индекс передатеплового излучения ткани верха после 5 и 50 стирок, с, не менее	8	п. 5.5.3 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, ГОСТ ISO 11612, п. 4.6.1 ТР ТС 019/2011	Протокол испытаний
20.	Термостойкость ткани верха при тепловом воздействии (260±5)°С в течение 5 мин, после 5 и 50 стирок	Не воспламеняется, не плавится	Приложение ГА СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
21.	Усадка ткани верха после теплового воздействия (260±5)°С в течение 5 мин, %, не более после 5 и 50 стирок	10	Приложение ГА СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
22.	Сохранность прочности ткани верха на разрыв после теплового воздействия (260±5)°С в течение 5 мин, %, более, после 5 и 50 стирок	50	Приложение ГА СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
23.	Устойчивость окраски ткани верха к воздействию, балл, не менее - стирки	4/4	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 п.п. 5.5.1	Протокол испытаний
24.	Гигроскопичность ткани верха, %, не менее	5	п. 5.5.2.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
25.	Поверхностная плотность ткани материала подкладки, г/м²	130-160	Корпоративное требование	Протокол испытаний
26.	Стойкость к истиранию материала подкладки, циклы, не менее	850	Корпоративное требование	Протокол испытаний

№ п/п	Наименование показателя, ед. измерения	Значение показателя	Обозначения документов по стандартизации	Форма подтверждения соответствия
	1	2	3	4
27.	Удельное поверхностное электрическое сопротивление материала подкладки должно быть не более, Ом	10^{7}	п.4.2.9 ТР ТС 019/2011 должна быть обеспечена безопасная работа в пожаровзрывоопасных условиях	Протокол испытаний
28.	Индекс ограниченного распространения пламени материала подкладки	3	п.5.5.4.1 СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
29.	Термостойкость материала подкладки (180±5) °С: не должна гореть, плавиться и иметь усадку более, %	5	Приложение ГА СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	Протокол испытаний
30.	Разрывная нагрузка швов, Н, не менее	250	п. 4.3.1 ТР ТС 019/2011	Протоко испытаний
31.	Термостойкость фурнитуры (застёжки), 180°С, 5 мин застёжка-молния контактная лента (застёжка текстильная) пуговицы/кнопки другая пластиковая фурнитура	после воздействия температуры фурнитура должна открываться	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 (подпункт 5.3.2.2)	Протокол испытаний
32.	Световозвращающая лента, шевроны, вышивки, логотипы, должны быть огнестойкими: время остаточного горения, с, не более	2	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, п. 5.3.2.3	Протокол испытаний
33.	Климатический пояс	I-III климатический пояс	ГОСТ 12.4.303	Протокол испытаний

Подтверждение соответствия:

Участник закупочной процедуры в составе Заявки на участие должен представить заверенные своей печатью копии документов, подтверждающих соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

Технические описания на предлагаемую к поставке продукцию.

Руководство (инструкция) по эксплуатации на предлагаемую к поставке продукцию, оформленное в соответствии с требованиями ТР ТС 019/2011.

Сертификаты соответствия/ декларации о соответствии на предлагаемую к поставке продукцию.

Протоколы санитарно-гигиенических и/или санитарно–химических и/или токсикологических исследований предлагаемую к поставке продукцию и/или материалов, из которых она изготовлена.

Протоколы испытаний термостойких костюмов для защиты от термических рисков электрической дуги или материалов, из которых они изготовлены, подтверждающие наличие и сохранность защитных и эксплуатационных свойств на протяжении всего срока эксплуатации, определенного нормами:

– на ограниченное распространение пламени, определение показателя конвективного тепла и индекса передачи теплового излучения по ГОСТ ISO 11612 после 5 и 50 циклов тестовых стирок.

– на огнестойкость по измерениям длины обугливания в соответствии с СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 после 5 и 50 тестовых стирок.

– на определение уровня защиты от термических рисков электрической дуги, на стойкость к термическому воздействию электрической дуги по СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 после 5, 50 тестовых стирок.

– протоколы периодических испытаний термостойких костюмов на подтверждение соответствия сохранности защитных свойств в части стойкости к термическому воздействию электрической дуги.

– на подтверждение постоянства физико-механических показателей (истирание, разрывные нагрузки, раздирающие нагрузки и воздухопроницаемость) ткани верха костюмов для защиты от термических рисков электрической дуги после 50 тестовых стирок, в соответствии с ГОСТ Р 12.4.234.

– на удельное поверхностное электрическое сопротивление ткани верха, после 50 тестовых стирок в соответствии с ТР ТС 019/2011.

– протоколы испытаний ткани верха (после 5 и 50 стирок), подкладки (при наличии в изделии) термостойких костюмов после теплового воздействия по СТ РК ГОСТ Р 12.4.234 Приложения Г, А.

– протоколы испытаний ткани верха, подкладки (при наличии в изделии) на определение индекса ограниченного распространения пламени.

– протокол испытаний по измерению поверхностной плотности, стойкости к истиранию и удельного поверхностного электрического сопротивления материала подкладки (при наличии в изделии).

– протоколы испытаний для зимних костюмов о подтверждении теплоизоляционных свойств защитной одежды заявленным климатическим поясам в соответствии с ГОСТ 12.4.303.

– протоколы испытаний швов изделий на огнестойкость, ниток – на термостойкость.

– протокол испытаний световозвращающей ленты на огнестойкость.

– протоколы испытаний фурнитуры на термостойкость, используемой в производстве костюмов.

– протоколы испытаний шевронов и логотипов, наносимых на одежду, на огнестойкость и стойкость к термическому воздействию электрической дуги.

– протоколы испытаний определения поверхностной плотности материала верха термостойких костюмов.

– протоколы испытаний, подтверждающие соответствие состава материала верха термостойких костюмов требованию технического задания.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение БОП должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок по качеству изготовления с даты поставки одежды специальной – 1 год.
Срок хранения (срок годности) изделий, включая срок эксплуатации – 5 лет с даты поставки.

7. Указания по эксплуатации

Требования к информации изготовителя и содержанию инструкции по эксплуатации к настоящему стандарту.
Инструкция по эксплуатации должна содержать информацию о защитных свойствах, маркировке, условиях эксплуата ции, правилах ухода и ремонта одежды.

Т38. Костюм мужской электропроводящий для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения

Наименование: костюм мужской электропроводящий для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения
Комплектация: костюм мужской утепленный для защиты от термических рисков электрической дуги состоит из куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: 1. Индивидуальный шунтирующий экранирующий комплект предназначен для защиты электротехнического персонала от:
- поражения электрическим током при работах на оборудовании, находящемся под наведённым напряжением, в том числе при контакте с токоведущими частями (провода, грозотросы, КС) отключенных воздушных линий электропередачи (далее – ВЛ), а также элементами опор ВЛ либо КС;
- воздействия электрического поля промышленной частоты (50-60 Гц) на закрытых распределительных устройствах (ЗРУ), открытых распределительных устройствах (ОРУ) и воздушных линиях электропередачи (ВЛ), а также при работах на КС, находящихся под рабочим напряжением в летний период.

2. Шунтирующий экранирующий комплект должен обеспечивать комплексную защиту пользователя от всего спектра опасных факторов, обусловленных наведенными токами и напряжениями, создаваемыми действующими электроустановками класса напряжения до 1150 кВ включительно:

- электротравм при работах в зоне наведённого напряжения;
- воздействия электрического поля промышленной частоты;
- тока смещения, протекающего через тело человека, находящегося в электрическом поле;
- импульсного тока (разрядов) при прикосновении к заземленным или изолированным предметам, частям оборудования, а также траве и мелкому кустарнику;
- шагового напряжения;
- общих производственных загрязнений;
- механических воздействий (истирания).

1. **Технические требования**

1.1. Основные требования:

1.1.1 Индивидуальный шунтирующий экранирующий комплект должен быть изготовлен в соответствии с ГОСТ 12.4.172, ГОСТ 12.1.038, ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.283.

1.1.2 Комплект должен быть предназначен для работ, выполняемых на потенциале провода и на потенциале земли, в том числе при ремонтных работах на отключенном и заземлённом оборудовании, железобетонных, металлических и деревянных конструкциях и непосредственно на проводах не отключенных ВЛ.

1.1.3. Шунтирующий экранирующий комплект для защиты от поражения электрическим током должны быть пригодным для индивидуального применения и иметь стандартные размеры в диапазоне мер до 64 размера, обувь должна иметь размерный ряд от 37 до 47, что предусмотрено нормативной документацией для специальной одежды и обуви.

1.1.4. Комплект для защиты от наведенного напряжения должен создавать электрически замкнутую оболочку вокруг тела пользователя, для чего все его элементы, включая обувь, средства защиты рук и головы, должны быть соединены между собой электропроводящими контактными выводами (Далее ЭПКВ), а все элементы кроя одежды должны быть соединены лентами высокой проводимости сопротивлением не более 0,1 Ом/м.

1.1.5. ЭПКВ между элементами одежды, обувью, средством защиты головы (накасником) и перчатками должны быть эластичными, не поддающимися излому.

1.1.6. Комплекты для защиты от поражения электрическим током должны иметь контактные выводы с зажимами «крокодил» для уравнивания потенциала электроустановки на которой производится работа и комплекта. ЭПКВ,

соединяющие перчатки, куртку, накасник и полукомбинезон с обувью, должны обеспечивать надежный электрический контакт и невозможность их самопроизвольной расстыковки при эксплуатации.

1.1.7. В конструкции комплекта должна быть предусмотрена визуальная сигнализация о возможной расстыковке ЭПКВ, соединяющих куртку с полукомбинезоном/брюками.

1.1.8. В конструкции комплекта, включая все элементы, должны быть предусмотрены легкодоступные выводы для подключения измерительных приборов с целью периодического измерения электрического сопротивления.

1.1.9. Каждый элемент кроя (не считая таких деталей, как накладные карманы) костюма (куртки и полукомбинезона/брюк или комбинезона) должен быть электрически соединен с остальными элементами кроя посредством лент высокой проводимости с электрическим сопротивлением не более 0,1 Ом/м.

1.1.10. Электропроводящая ткань комплектов должна быть устойчива к механическим воздействиям, влаге, отделана МВО пропиткой.

1.1.11. В состав летнего защитного комплекта должны входить следующие элементы:

– Электропроводящая куртка с электропроводящим капюшоном - 1шт.;
– Электропроводящий полукомбинезон/брюки - 1 шт.;
– Электропроводящий накасник - 1шт.;
– Электропроводящие перчатки - 1 пара;
– Электропроводящие кожаные или комбинированные, со вставками из термостойкой ткани, ботинки - 1 пара;

1.1.12. Комплект для защиты от поражения электрическим током должен иметь неотделимую изоляцию тела работающего от электропроводящей ткани.

1.2. Требования к защитным характеристикам комплекта:

1.2.1. Величина электрического тока, протекающего через тело человека, находящегося в предлагаемом к поставке защитном комплекте, при попадании под наведенное напряжение не должна превышать, в соответствии с требованиями ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.1.038, предельно допустимого значения 6 мА, в том числе при токе через комплект 30А.

1.2.2. Защитный комплект должен выдерживать ток 30А в течение 60 секунд без возникновения задымления, прогорания элементов комплекта и каких-либо иных видимых его повреждений в соответствии с ГОСТ 12.4.283.

1.2.3. Электрическое сопротивление элементов одежды предлагаемых к поставке комплектов для защиты от поражения электрическим током при приемо-сдаточных испытаниях не должно превышать 0,5 Ом для новых комплектов в соответствии с ГОСТ 12.4.283 и 10 Ом в течение всего срока службы комплектов.

1.2.4. Электрическое сопротивление одежды в сборе (перчатка-куртка-перчатка или перчатка-куртка-полукомбинезон) не должно превышать 10 Ом.

1.2.5. Электрическое сопротивление обуви предлагаемых к поставке комплектов для защиты от поражения электрическим током, не должно превышать 10 кОм в соответствии с ГОСТ 12.4.305 в течение всего срока службы.

1.2.6. Электрическое сопротивление предлагаемых к поставке перчаток комплектов для защиты от поражения электрическим током, не должно превышать 30 Ом в соответствии с ГОСТ 12.4.305.

1.2.7. Электропроводящие элементы и металлические части одежды, перчаток и ботинок должны быть изолированы от тела человека. Изоляция должна быть несъемной. Электрическое сопротивление указанной изоляции не нормируется.

1.2.8. Параметры защитных характеристик, указанные в п. 15 должны быть действительны для комплектов в течение всего срока носки, определенного типовыми нормами, в т. ч. после проведения производственных стирок в период эксплуатации.

1.3. Требования к материалам:

1.3.1. Основным материалом для изготовления куртки и полукомбинезона комплекта должна быть электропроводящая ткань, которая должна быть стойкой к влажной санитарной обработке и коррозии и не терять свои электропроводящие свойства после не менее 50 циклов стирка-сушка.

1.3.2. Электрическое сопротивление электропроводящей ткани не должно превышать 2 Ом в соответствии с ГОСТ 12.4.172.

1.3.3. Коэффициент экранирования электропроводящей ткани должен быть больше 40 дБ.

1.3.4. Требования к ткани электропроводящих комплектов должны соответствовать ТРТС 019/2011:

- Стойкость к истиранию, не менее 4000 циклов;
- Разрывная нагрузка, не менее 800 Н;
- Раздирающая нагрузка, не менее 40 Н;
- Разрывная нагрузка шва, не менее 250 Н;
- Изменение линейных размеров после мокрой обработки, не более ±3%;
- Поверхностная плотность - не более 275 г/м^2;
- Воздухопроницаемость, не менее 30 дм^3/м^2*с.

1.3.5. Электропроводящая ткань комплектов от поражения электрическим током должна быть огнестойкой, с МВО отделкой.

1.3.6. Параметры физико-механических характеристик тканей должны быть действительны для материалов, прошедших не менее 25 циклов промышленных стирок в период нормативного срока носки.

1.4. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

1. Летний защитный комплект должен состоять из электропроводящей куртки с капюшоном, лицевым экраном (при необходимости), электропроводящим накасником, два электропроводящих контактных вывода с зажимом типа «крокодил», электропроводящий полукомбинезон, перчатки электропроводящие, ботинки электропроводящие.

Куртка из металлизированной ткани на арамидной основе с посеребренной нитью. Куртка летняя с центрально бортовой застежкой-молнией тип «витая» №8, закрытой левосторонней планкой шириной 8,0 см на 6 кнопках диаметром 1,5 см.

Полочка с верхним накладными карманами 15,0 см х 17,0 см с клапанами 15,5 см х 6,0 см и нижним боковыми накладными двойными карманами полупортфель 20,0 см х 24,0 см, с верхним и косым входом застегивающимися на контактную ленту.

Спинка с кокеткой. Кокетка с вертикальным сечением с 4-я вентиляционными отверстиями шириной 4,0 см.

Рукав одношовный втачной с налокотником.

Воротник-стойка, втачной.

Капюшон с вертикальными сечениями, втачной. Объем капюшона регулируется патой с соединительной кнопкой.

На куртке расположены электропроводящие контактные выводы (ЭПКВ) из ленты повышенной электропроводимости с соединительными кнопками, на рукавах – для соединения куртки с электропроводящими перчатками, на полочке – для соединения куртки с электропроводящим накасником, в верхних и нижних карманах – для пристёгивания внешних ЭПКВ с зажимом типа «крокодил». С изнаночной стороны куртки на уровне пояса с двух сторон выведены ЭПКВ для соединения с полукомбинезоном.

Внешние ЭПКВ выполнены из ленты повышенной электропроводимости в чехле из ткани. С одной стороны монтируется зажим типа «крокодил» для гальванического соединения с контактным проводом или платформой, с другой стороны установлены четыре полукнопки (шляпки) для соединения с курткой.

Низ куртки, объем по линии талии, объем лицевого выреза капюшона и ширина капюшона регулируются шнуром и фиксаторами.

Огнестойкая СВЛ шириной 50 мм расположена в верхней части рукава.

Нанесение логотипа: сублимация на ткани

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на кокетке спинки, выполненный методом сублимации на ткань Color-P018, P059, P001.

Полукомбинезон из электропроводящей ткани на арамидной основе с посеребренной нитью.

Полукомбинезон с центральной застежкой-молнией тип витая №8, закрытой притачной левосторонней планкой шириной 8 см, по передним половинкам, с регулируемыми бретелями шириной 5,0 см.

Передняя половинка цельнокроеная с полочкой. В верхней части п/п накладной карман полупортфель 20,0 см х 29,0 см, с наклонным входом. По верхнему краю кармана настрочен пояс шириной 4,0 см. На поясе расположена шлёвка шириной 3,0 см. В области колена артикулированные наколенники, под наколенникасм светоотражающая полоса 5,0 см.

Задняя половинка цельнокроеная со спинкой. На линии талии задних половинок расположен пояс шириной 4,0 см, стягивающийся эластичной лентой. На поясе три шлёвки шириной 3,0 см. В области сидения усилительная накладка.

Бретель притачная с участком из ленты эластичной регулируется пряжкой.

На полукомбинезоне настрочены ЭПКВ с соединительными кнопками, по низу задней половинки – для соединения полукомбинезона с электропроводящими ботинками, в верхней части передней половинки – для соединения полукомбинезона с курткой.

По низу п/к штрипки.

СОП шириной 50 мм расположена в нижней части брючин.

Вентиляционные отверстия в шаговом шве п/к

Накасник с двумя горизонтальными сечениями. По низу накасника расположена обтачка с резиновым шнуром и фиксатором, для регулировки объёма. В затылочной части накасника настрочена лента повышенной электропроводимости, на которую установлены соединительные полукнопки (ножки) для пристёгивания ЭПКВ куртки.

Перчатки электропроводящие с дискретным покрытием

Применяются с летним комплектом Эп-4(0) для защиты от поражения электрическим током.

Экранирующие перчатки электропроводящие выполнены из комплексной нити. Для усиления облегания манжеты с изнаночной стороны вставлена латексная нить.

Внутренняя поверхность платирована хлопчатобумажной пряжей. Перчатки изготавливаются эластичными (трикотажными). На ладонную часть нанесено дискретное ПВХ-покрытие. На манжете каждой полупары настрочен ЭПКВ из ленты повышенной электропроводимости, на котором установлена рамка и четыре соединительных полукнопки (ножки), для соединения с ЭПКВ куртки.

Ботинки электропроводящие летние.

Электрическое сопротивление – не более 2 кОм.

На каждой полупаре по заднему шву расположен электропроводящий контактный вывод с четырьмя соединительными полукнопками.

Высота – 190 мм внутри по боковому шву с вкладной стелькой.

Материал верха – юфть толщиной 1,8-2,2 мм и текстильные материалы.

Материал подкладки – х/б текстиль.

Межподкладка – электропроводящая ткань.

Материал подошвы – токопроводящая резина с масло- и бензостойкими свойствами.

Метод крепления подошвы – литьевой.

Воздухообменные клапаны для создания комфортного микроклимата.

Усиленный подносок из термопластического материала ударной прочностью до 5 Дж.

Размерный ряд – 36-48. Защитные свойства: Эп.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к обуви.

1.5.1 Верх обуви должен быть изготовлен из термостойкой юфти толщиной 1,8-2,0 мм по ГОСТ 485. Для обеспечения максимального комфорта при эксплуатации обуви в теплое время года допускается применение комбинированных материалов (термостойкая ткань + юфть), при этом тканевые материалы не должны снижать защитные и эксплуатационные характеристики защитной обуви.

1.5.2 Высота обуви не менее 190 мм, размерный ряд от 37 до 47.

1.6. Подтверждение соответствия продукции предъявляемым требованиям:

1. Участник конкурса в составе Заявки должен представить заверенные своей печатью копии документов, подтверждающих соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям.

2. Обязательными документами являются:

- сертификаты соответствия/декларации о соответствии;
- протоколы санитарно-гигиенических, санитарно-химических и токсикологических исследований;

- протоколы на зимнюю одежду с рекомендациями по ее применению в климатических регионах (поясах) в соответствии с ГОСТ 12.4.236.

- протоколы испытаний теплоизоляционных свойств обуви;

- протоколы испытаний, подтверждающие постоянство физико-механических показателей электропроводящей ткани для куртки и полукомбинезона/брюк комплекта от поражения электрическим током при работах в зоне наведенного напряжения, после 25 тестовых стирок;

- протоколы сертификационных испытаний комплекта для защиты от наведенного напряжения;

- протоколы испытаний защитных свойств электрического сопротивления проводящих частей одежды, электропроводящих ткани и ленты, перчаток и ботинок комплекта для защиты от наведенного напряжения.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок по качеству изготовления с даты поставки одежды специальной – 1 год.
Срок хранения (срок годности) изделий, включая срок эксплуатации – 5 лет с даты поставки.

7. Указания по эксплуатации

Требования к информации изготовителя и содержанию инструкции по эксплуатации к настоящему стандарту.
Инструкция по эксплуатации должна содержать информацию о защитных свойствах, маркировке, условиях эксплуата ции, правилах ухода и ремонта одежды.

Т39. Костюм мужской защитный утепленный к электропроводящему комбинезону для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения

Наименование: костюм мужской защитный утепленный к электропроводящему комбинезону для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения
Комплектация: костюм мужской защитный утепленный к электропроводящему комбинезону для защиты от поражения электрическим током наведенного напряжения состоит из куртки и полукомбинезона. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: 1**.** Индивидуальный шунтирующий экранирующий комплект предназначен для защиты электротехнического персонала от:
- поражения электрическим током при работах на оборудовании, находящемся под наведённым напряжением, в том числе при контакте с токоведущими частями (провода, грозотросы, КС) отключенных воздушных линий электропередачи (далее – ВЛ), а также элементами опор ВЛ либо КС;

- воздействия электрического поля промышленной частоты (50-60 Гц) на закрытых распределительных устройствах (ЗРУ), открытых распределительных устройствах (ОРУ) и воздушных линиях электропередачи (ВЛ), а также при работах на КС, находящихся под рабочим напряжением в летний период.

2. Шунтирующий экранирующий комплект должен обеспечивать комплексную защиту пользователя от всего спектра опасных факторов, обусловленных наведенными токами и напряжениями, создаваемыми действующими электроустановками класса напряжения до 1150 кВ включительно:

- электротравм при работах в зоне наведённого напряжения;
- воздействия электрического поля промышленной частоты;
- тока смещения, протекающего через тело человека, находящегося в электрическом поле;
- импульсного тока (разрядов) при прикосновении к заземленным или изолированным предметам, частям оборудования, а также траве и мелкому кустарнику;
- шагового напряжения;
- общих производственных загрязнений;
- механических воздействий (истирания).

1. Технические требования

1.1 Основные требования:

1.1.1. Индивидуальный шунтирующий экранирующий комплект должен быть изготовлен в соответствии с ГОСТ 12.4.172, ГОСТ 12.1.038, ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.283.

1.1.2. Комплект должен быть предназначен для работ, выполняемых на потенциале провода и на потенциале земли, в том числе при ремонтных работах на отключенном и заземлённом оборудовании, железобетонных, металлических и деревянных конструкциях и непосредственно на проводах не отключенных ВЛ.

1.1.3. Шунтирующий экранирующий комплект для защиты от поражения электрическим током должны быть пригодным для индивидуального применения и иметь стандартные размеры в диапазоне мер до 64 размера, обувь должна иметь размерный ряд от 37 до 47, что предусмотрено нормативной документацией для специальной одежды и обуви.

1.1.4. Комплект для защиты от наведенного напряжения должен создавать электрически замкнутую оболочку вокруг тела пользователя, для чего все его элементы, включая обувь, средства защиты рук и головы, должны быть

соединены между собой электропроводящими контактными выводами (Далее ЭПКВ), а все элементы кроя одежды должны быть соединены лентами высокой проводимости сопротивлением не более 0,1 Ом/м.

1.1.5. ЭПКВ между элементами одежды, обувью, средством защиты головы (накасником) и перчатками должны быть эластичными, не поддающимися излому.

1.1.6. Комплекты для защиты от поражения электрическим током должны иметь контактные выводы с зажимами «крокодил» для уравнивания потенциала электроустановки на которой производится работа и комплекта. ЭПКВ, соединяющие перчатки, куртку, накасник и полукомбинезон с обувью, должны обеспечивать надежный электрический контакт и невозможность их самопроизвольной расстыковки при эксплуатации.

1.1.7. В конструкции комплекта должна быть предусмотрена визуальная сигнализация о возможной расстыковке ЭПКВ, соединяющих куртку с полукомбинезоном/брюками.

1.1.8. В конструкции комплекта, включая все элементы, должны быть предусмотрены легкодоступные выводы для подключения измерительных приборов с целью периодического измерения электрического сопротивления.

1.1.9. Каждый элемент кроя (не считая таких деталей, как накладные карманы) костюма (куртки и полукомбинезона/брюк или комбинезона) должен быть электрически соединен с остальными элементами кроя посредством лент высокой проводимости с электрическим сопротивлением не более 0,1 Ом/м.

1.2.10. Электропроводящая ткань комплектов должна быть устойчива к механическим воздействиям, влаге, отделана МВО пропиткой.

1.2.11. В состав утепленного защитного комплекта должны входить следующие элементы:

- Утепленная электропроводящая куртка с электропроводящим капюшоном и съемной подстежкой – 1шт.;
- Утепленный электропроводящий полукомбинезон со съемной подстежкой – 1шт.;
- Электропроводящий накасник – 1шт.;
- Утепленные электропроводящие перчатки – 1 пара
- Утепленные электропроводящие кожаные ботинки – 1 пара
- Утепленные рукавицы – 1 пара;
- Электропроводящий экран (при необходимости) – 1 шт.

1.2.12. Комплект для защиты от поражения электрическим током должен иметь неотделимую изоляцию тела, работающего от электропроводящей ткани.

1.2. Требования к защитным характеристикам комплекта:

1.2.1. Величина электрического тока, протекающего через тело человека, находящегося в предлагаемом к поставке защитном комплекте, при попадании под наведенное напряжение не должна превышать, в соответствии с требованиями ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.1.038, предельно допустимого значения 6 мА, в том числе при токе через комплект 30А.

1.2.2. Защитный комплект должен выдерживать ток 30А в течение 60 секунд без возникновения задымления, прогорания элементов комплекта и каких-либо иных видимых его повреждений в соответствии с ГОСТ 12.4.283.

1.2.3. Электрическое сопротивление элементов одежды предлагаемых к поставке комплектов для защиты от поражения электрическим током при приемо-сдаточных испытаниях не должно превышать 0,5 Ом для новых комплектов в соответствии с ГОСТ 12.4.283 и 10 Ом в течение всего срока службы комплектов.

1.2.4. Электрическое сопротивление одежды в сборе (перчатка-куртка-перчатка или перчатка-куртка-полукомбинезон) не должно превышать 10 Ом.

1.2.5. Электрическое сопротивление обуви предлагаемых к поставке комплектов для защиты от поражения электрическим током, не должно превышать 10 кОм в соответствии с ГОСТ 12.4.276 в течение всего срока службы.

1.2.6. Электрическое сопротивление предлагаемых к поставке перчаток комплектов для защиты от поражения электрическим током, не должно превышать 30 Ом в соответствии с ГОСТ 12.4.271.

1.2.7. Электропроводящие элементы и металлические части одежды, перчаток и ботинок должны быть изолированы от тела человека. Изоляция должна быть несъемной. Электрическое сопротивление указанной изоляции не нормируется.

1.2.8. Параметры защитных характеристик, указанные в п. 15 должны быть действительны для комплектов в течение всего срока носки, определенного типовыми нормами, в т. ч. после проведения производственных стирок в период эксплуатации.

1.3. Требования к материалам:

1.3.1. Основным материалом для изготовления куртки и полукомбинезона комплекта должна быть электропроводящая ткань, которая должна быть стойкой к влажной санитарной обработке и коррозии и не терять свои электропроводящие свойства после не менее 25 циклов стирка-сушка. Комплекты должны быть однослойными и обладать повышенной воздухопроницаемостью.

1.3.2. Электрическое сопротивление электропроводящей ткани не должно превышать 2 Ом.

1.3.3. Коэффициент экранирования электропроводящей ткани должен быть более 40 дБ.

1.4.4, Требования к ткани внешнего слоя защитных комплектов должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011:

– Стойкость к истиранию, не менее 4000 циклов;

- Разрывная нагрузка, не менее 800 Н;
- Раздирающая нагрузка, не менее 40 Н;
- Разрывная нагрузка шва, не менее 250 Н;
- Изменение линейных размеров после мокрой обработки, не более ±3%;
- Поверхностная плотность - не более 275 г/м^2;
- Воздухопроницаемость, не менее 30 дм^3/м^2*с.

1.4.5. Ткань внешнего слоя комплектов от поражения электрическим током должна быть огнестойкой, с отделкой МВО.

1.4.6. Параметры физико-механических характеристик тканей, должны быть действительны для материалов, прошедших не менее 25 циклов промышленных стирок в период нормативного срока носки.

1.4.7. Утепленные комплекты должны изготавливаться с применением утеплителей с учетом эксплуатации в I, II, II или IV климатическом поясе. Теплоизоляционные свойства должны подтверждаться протоколами испытаний.

1.5. Конструктивно-технологические требования

Требования к конструкции:

1. Зимний защитный комплект, должен состоять из электропроводящей куртки с утеплённой притачной и съёмной подкладкой, с электропроводящим капюшоном и утеплёнными рукавицами, с двумя электропроводящими контактными выводами с зажимом типа «крокодил» для применения в I-II, III, IV и «Особом» климатических поясах, электропроводящий полукомбинезон с утеплённой притачной и съёмной подкладкой для применения в I-II, III, IV и «Особом» климатических поясах, электропроводящий накасник); перчатки электропроводящие утеплённые зимние; ботинки электропроводящие утеплённые зимние.

Куртка утепленная электропроводящая с центральной бортовой застежкой-молнией тип «витая» №8, закрытой внешней левосторонней планкой шириной 8,0 см, застёгивающейся на застёжку текстильную и внутренней правосторонней ветрозащитной планкой 4,0 см.

Полочка состоит из трех частей кокетки с горизонтальным и средней части диагональным сечениями, с накладными ассиметричными портфель карманами 15,0 см х 19,0 см х 16,0 см и клапанами 8,0 см х 5,0 см. Карманы с клапанами, застёгивающимися на застёжку текстильную. Нижние накладные карманы полупортфель с двумя отделениями с вертикальным и горизонтальным входом 20,0 см х 24,0 см, ассиметричным клапаном 9,0 см х 6,0 см. под средней частью светоотражающая полоса 5,0 см.

В верхних карманах расположены электропроводящие контактные выводы (ЭПКВ) из ленты повышенной электропроводимости с соединительными кнопками для пристёгивания внешних ЭПКВ с зажимом типа «крокодил».

Внешние ЭПКВ выполнены из ленты повышенной электропроводимости в чехле из ткани. С одной стороны монтируется зажим типа «крокодил» для гальванического соединения с контактным проводом или платформой, с другой стороны установлены полукнопки (шляпки) для соединения с курткой.

Спинка с двумя горизонтальными сечениями-кокетки и средней части. Под средней частью светоотражающая полоса 5,0 см.

Рукава втачные двухшовные, с вертикальным и двумя горизонтальными сечениями, под горизонтальным сечение светоотражающая полоса 5,0 см, с налокотником. В нижней части рукава расположена застёжка-молния, закрытая планкой с внешней стороны.

В нижней части рукавов выведены электропроводящие контактные выводы (далее – ЭПКВ) для соединения с электропроводящими перчатками. На ЭПКВ рукавов, на металлизированной ленте повышенной электропроводимости расположены четыре соединительные полукнопки (шляпки).

Воротник – стойка, втачной.

Куртка по линии талии регулируется по ширине шнуром и фиксаторами.

Нанесение логотипа: накат на ткани

Логотип Компании 32,0 см х 7,0 см размещен на кокетке спинки, выполненный методом наката на ткань Color-P018, P059, P001.

Капюшон втачной, на притачной утеплённой подкладке. Капюшон с двумя и горизонтальным сечениями, состоит из центральной и боковыми частями.

Объём капюшона регулируется шнурами и фиксаторами.

Полочка и спинка притачной утеплённой подкладки куртки с горизонтальным сечением.

Левая и правая полочка притачной подкладки куртки с внутренними накладными карманами 15,0 см х 17,0 см.

По линии талии притачной подкладки куртки ветрозащитная юбка *(баска)* с лентой эластичной, застёгивающаяся на петли и пуговицы.

Низ рукава притачной подкладки куртки с притачной манжетой 7,0 см.

Воротник стойка 7,0 см

По линии талии притачной подкладки куртки выведены ЭПКВ для соединения с полукомбинезоном. На ЭПКВ, на металлизированной ленте повышенной электропроводимости расположены четыре соединительные полукнопки (шляпки). На концах ЭПКВ расположены вставки из сигнальной ткани, для визуального контроля соединения куртки и

полукомбинезона при эксплуатации комплекта (если куртка и полукомбинезон не соединены, сигнальные вставки ЭПКВ видны из-под куртки).

Съемная утеплённая подкладка пристёгивается к внутренней стороне куртки на пуговицы (в верхней части, в рукавах и нижней части боковых швов) и на застёжку-молния (по бортам).

Низ рукава съемной утепленной подкладки, воротник, низ куртки из трикотажного полотна двуластик 7,0 см.

Огнестойкая световозвращающая лента шириной 5 см расположена:

- на полочке, вдоль диагонального сечения;
- на спинке, вдоль горизонтального сечения;
- на рукаве, вдоль горизонтального сечения.

Рукавицы с притачной утеплённой подкладкой.

ЭПКВ накасника выведен по центру горловины между капюшоном и воротником.

Накасник с двумя горизонтальными сечениями. По низу накасника расположена обтачка с резиновым шнуром и фиксатором, для регулировки объёма. В затылочной части накасника настрочена лента повышенной электропроводимости, на которую установлены четыре соединительные полукнопки (ножки) для пристёгивания ЭПКВ куртки.

Полукомбинезон зимний, на притачной и съёмной утеплённой подкладке.

Полукомбинезон с центральной застёжкой-молнией тип витая № 8, закрытой внешней левосторонней планкой шириной 8,0 см, с регулируемыми бретелями шириной 5,0 см.

Полукомбинезон с отрезными нагрудником и спинкой, с регулируемыми по длине бретелями, с притачным поясом по линии талии и кулисой.

Передняя половинка с горизонтальным сечением, с боковым накладным карманом 20,0 см х 29,0 см, с наклонным входом, полупортфель на объём по передней стороне. На уровне колен настрочены артикулированные наколенники, под наколенниками светоотражающая полоса.

Задняя половинка с усилительными накладками в области сидения, с горизонтальным и диагональным сечениями.

В нижней части полукомбинезона расположена застёжка-молния тип витая № 5, закрытая планкой 4,0 см с внешней стороны.

Объём по талии регулируется затяжником.

По линии нижнего наружного поясного шва полукомбинезона выведены ЭПКВ для соединения с курткой. На ЭПКВ, на металлизированной ленте повышенной электропроводимости расположены четыре соединительные полукнопки (ножки).

Передняя и задняя половинка притачной утеплённой подкладки с горизонтальным сечением на уровне талии.

По низу притачной подкладки полукомбинезона расположены штрипки из эластичной ленты.

Съёмная утепленная подкладка пристёгивается на пуговицы и расположена от талии до низа полукомбинезона.

По низу брючин съёмной подкладки расположена трикотажная манжета 7,0 см.

В нижней части брючин выведены ЭПКВ для соединения с электропроводящими ботинками. На ЭПКВ брючин, на металлизированной ленте повышенной электропроводимости, расположены четыре соединительные полукнопки (ножки) и рамка.

Огнестойкая светоотражающая полоса шириной 5,0 см расположена по низу полукомбинезона вдоль нижнего горизонтального сечения.

Цвета костюма: основной тёмно-синий (Pantone 19-4024 TPX), отделочный красный (Pantone 18-1663 TPX).

Перчатки электропроводящие утеплённые выполнены из комплексной электропроводящей нити. Для усиления облегания манжеты с изнаночной стороны вставлена латексная нить.

Внутренняя (изнаночная) поверхность перчаток платирована полушерстяной пряжей. Перчатки изготавливаются эластичными (трикотажными). На ладонную часть нанесено дискретное ПВХ-покрытие. На манжете каждой полупары настрочен ЭПКВ из ленты повышенной электропроводимости, на котором установлена рамка и четыре соединительные полукнопки (ножки), для соединения с ЭПКВ куртки.

Ботинки

Электрическое сопротивление – не более 2 кОм.

Ботинки предназначены для эксплуатации в I, II, III, IV климатических поясах.

На каждой полупаре по заднему шву расположен электропроводящий контактный вывод с четырьмя соединительными полукнопками.

Высота – 190 мм внутри по боковому шву с вкладной стелькой.

Материал верха – юфть толщиной 1,8–2,2 мм.

Материал подкладки – шерстяной мех с промежуточным утеплителем.

Межподкладка – электропроводящая ткань.

Материал подошвы – токопроводящая резина с масло- и бензостойкими свойствами, с противоскользящими вставками.

Метод крепления подошвы – литьевой.

Усиленный подносок из термопластического материала ударной прочностью до 5 Дж.

Размерный ряд – 36–48.

Защитные свойства: Эп, Тн, Сл.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.6 Требования к обуви:

1. Верх обуви должен быть изготовлен из термостойкой юфти толщиной 1,8–2,0 мм по ГОСТ 485.
2. Высота обуви не менее 190 мм, размерный ряд от 37 до 47.
3. Зимняя обувь должна изготавливаться с применением утеплителей с учетом ее эксплуатации в IV климатическом поясе. Теплоизоляционные свойства обуви должны подтверждаться протоколами испытаний.

1.7. Подтверждение соответствия продукции предъявляемым требованиям:

1. Участник конкурса в составе Заявки должен представить заверенные своей печатью копии документов, подтверждающих соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям.
2. **Обязательными** документами являются:

- сертификаты соответствия/ декларации о соответствии;
- протоколы санитарно-гигиенических, санитарно-химических и токсикологических исследований;
- протоколы на зимнюю одежду с рекомендациями по ее применению в климатических регионах (поясах) в соответствии с ГОСТ 12.4.303;
- протоколы испытаний теплоизоляционных свойств обуви;
- протоколы испытаний, подтверждающие постоянство физико-механических показателей ткани верха для куртки и полукомбинезона комплекта от поражения электрическим током при работах в зоне наведенного напряжения, после 25 тестовых стирок;
- протоколы сертификационных испытаний комплекта для защиты от наведенного напряжения;
- протоколы испытаний защитных свойств электрического сопротивления проводящих частей одежды, перчаток и ботинок, электропроводящих ткани и ленты комплекта для защиты от наведенного напряжения.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок по качеству изготовления с даты поставки одежды специальной – 1 год.
Срок хранения (срок годности) изделий, включая срок эксплуатации – 5 лет с даты поставки.

7. Указания по эксплуатации

Требования к информации изготовителя и содержанию инструкции по эксплуатации к настоящему стандарту.

Инструкция по эксплуатации должна содержать информацию о защитных свойствах, маркировке, условиях эксплуата ции, правилах ухода и ремонта одежды.

Т40. Рубашка мужская для энергетиков

Наименование модели: Рубашка мужская, для сферы обслуживания, из ткани
Комплектция: рубашка мужская в комплекте два: с короткими и длинными рукавами
Назначение: рубашка предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя.
Рубашки для энергетиков предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:
- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики рубашка мужская, для сферы обслуживания повседневной, мужской - по СТ РК 1138.

1.1.2. Рубашку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать рубашки особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). (приложение Б таблица Б1.

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями.

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке рубашки повседневной, мужской должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий рубашки повседневной, мужской и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.4 Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду по типу А

Пошив.

Рубашка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва.

В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда на резинопрошивочной машине. По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 4,0 см и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

Требования к внешнему виду по типу Б

Пошив.

Рубашка с коротким рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные короткие двух шовные, низ рукавов подогнут на 2,0 см швом в подгибку.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1. Рубашка повседневная, мужская изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.5.2. Соединительные швы деталей верха рубашки повседневной.

1.6. Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1(40)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Ткань: Сорочечная Состав: хлопок, 100% Плотность 160-170г/м^2	± *5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
2	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием	± *5%.*	ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
3	Лента эластичная	± *5%.*	ГОСТ 16218.0	Для пояса
4	Другие материалы и покупные изделия:	± *5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка рубашки по ГОСТ 19159.
Транспортировка по ГОСТ 14192.
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3.Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782.

4.Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103.

5.Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ 19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т41. Футболка мужская сигнальная для энергетиков

Наименование модели: футболка мужская, из ткани.
Комплектация: футболка-поло сигнальная для энергетиков. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: футболка предназначена для производственных работников, как профессиональная одежда первого слоя.
1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.
1.1.1. Футболку изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399
По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400
1.1.2. Футболка по эргономике должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.221.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений футболки должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер футболки должен соответствовать размерам тела человека *(приложение Е таблица Е1, Е2)*.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Футболка должна соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Футболку следует изготавливать с учетом следующих конструктивных особенностей:

- припуски на свободу должны соответствовать группе растяжимости трикотажного полотна;
- детали иметь предельно допустимые отклонения по отношению к долевой нити.

1.2.3. обтачку для горловины нужно выкраивать только по косой под углом 45^0.

Футболка должна:

- быть удобным изделием для носки и отдельными его элементами;
- иметь функциональное расположение деталей и узлов;
- иметь возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- иметь возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий футболки и ее частей;

Футболка не должна:

- иметь выступающие, твердые, царапающие или жесткие поверхности, вызывающие раздражение кожи или травмирующие пользователя;
- быть тесным и/или нарушать кровообращение;
- быть слишком свободным и/или тяжелым и ограничивать движения пользователя.

Изделия изготовляют из трикотажных полотен гладких и рисунчатых переплетений, пестровязаных или набивных, гладкокрашеных, отваренных или отбеленных.

1.2.4. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей футболки *(приложение В таблица В6)*.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Футболка-поло сигнальная для энергетиков из трикотажного оранжевого (Pantone 17-1350TPG) полотна (пике) прямого силуэта. Воротник отложной эластичный (рибана), с втачными короткими рукавами. Застегивается на три пуговицы от горловины до линии груди. Класс защиты №3.

Детали соединены краеобметочным швом. Низ футболки и манжеты рукавов обработаны распошивочным швом в подгибку с двумя отделочными строчками на расстоянии 1,5 и 2 см от края.

Логотип Компании 32*7 см размещен на спинке, выполненный методом вышивки Color- P018, P059, P001.

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм проложены две горизонтальные вокруг торса на расстоянии не менее 50 мм друг от друга и СВП, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи образовывая кант.

Цвет футболки: (Pantone 17-1350 TPG)

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Футболку трикотажную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Свойства футболки, используемого по ГОСТ 31408.

1.4.3. Соединительные швы деталей верха нательного белья должны быть выполнены на пяти ниточном крае обметочном оверлоке, вырез горловины, низ изделия и манжеты рукавов и кальсон закрепляются на плоско шовной распошивальной спецмашине нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к материалам

Футболка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице.

Таблица 1(Т41)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативные ссылки	Назначение материалов

1.	Полотно трикотажное (пике) Состав: 100 % хлопок Поверхностная плотность, г/м²:170 Цвет: оранжевый (Pantone 17-1350 TPG)	+/- 5%	ГОСТ 28554	Ткань верха футболки
2.	Световозвращающая ткань шириной 50 мм	+/- 5%	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
3.	Другая покупная фурнитура и аксессуары	+/- 5%	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Пуговицы, нитки
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) футболки– ТР ТС 017/2011, ГОСТ 31408, ГОСТ 31409.

Изделия проектируют с учетом свойств применяемых полотен. Группы растяжимости полотен по ГОСТ 28554:

Полотно в зависимости от растяжимости по ширине при нагрузке 6 Н подразделяют на три группы:

I — с растяжимостью от 0 % до 40 %,

II - от 41 % до 100 %,

III - с в . 100 %.

Измерения изделий должны соответствовать размерам типовых фигур мужчин и мальчиков по ГОСТ 31399, ГОСТ 31400 и указываться в техническом описании модели. *(приложение Б таблицы Б1)*

2. Маркировка. Упаковка.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170 - 96)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием обхвата шеи

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96)*;
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Футболка не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления футболки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации футболки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

3. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

4. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т42. Коврик диэлектрический 500×500×6 мм

Наименование: коврик диэлектрический. Размер: 500×500×6 мм.

Комплектность: коврик диэлектрический

Назначение: для защиты от электрического тока до 20 000 вольт.

1. Технические требования

1.1. Ковры должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения и условий эксплуатации диэлектрические резиновые ковры должны изготовляться двух групп:

1-я - для работы при температуре от минус 15 до плюс 40 °С;

2-я - маслобензостойкая, для работы при температуре от минус 50 до плюс 80 °С, при этом при плюс 80 °С - не более 3000 ч. *ГОСТ 4997.*

1.2. Конструктивно -технологическое требования

Коврик диэлектрический. Размер: 500×500×6 мм.

Для защиты от электрического тока до 20 000 вольт. Материал изготовления резина. Толщина: 6±1мм. Требуемые технические параметры ГОСТ 4997. Требования к качеству: необходим штамп испытаний и срок использования.

1.3. Требования к изготовлению

1.3.1. Ковры должны иметь рифленую лицевую поверхность. Глубина рифов должна быть 1 - 3 мм, рисунок рифления может иметь любую форму, обеспечивающую противоскользящие свойства ковра.

1.3.2. Ковры должны быть одноцветными. Цвет устанавливается по согласованию с изготовителем.

1.3.3. На лицевой поверхности ковров не допускаются трещины, посторонние включения, отверстия, а также раковины глубиной и пузыри высотой более 1 мм и диаметром более 4 мм в количестве более 6 шт. на 1 м длины.

1.3.4. На нелицевой поверхности ковра не допускаются раковины глубиной более 1,5 мм, длиной более 35 мм и шириной более 20 мм, пузыри высотой более 1,5 мм, диаметром более 5 мм. Общее количество раковин и пузырей должно быть не более 6 шт. на 1 м длины.

Допускаются:

- на лицевой поверхности небольшие изъяны рисунка и его недопрессовки, а также разнотон;
- на нелицевой поверхности - отпечатки текстуры ткани;
- на лицевой и нелицевой поверхностях - следы антиадгезива, пузыри диаметром не более 2 мм, высотой не более 1,5 мм без ограничения их количества;

пузыри диаметром не более 4 мм, высотой не более 1,5 мм в количестве не более 6 шт. на каждой поверхности для ковров, изготовленных формовым способом, размерами 500 х 500 мм;

на расстоянии не более 50 мм от краев - внешневидовые отклонения;

допускается устанавливать внешний вид ковров по согласованным образцам.

1.3.5. Ковры должны выдерживать испытательное напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц.

1.3.6. Допустимый максимальный ток утечки ковра должен быть не более 160 мА/м^2.

1.3.7. Электрическая прочность резин, применяемых для изготовления ковров, должна быть не менее 10 кВ/мм.

2. Маркировка. Упаковка

На каждом ковре должна быть четко нанесена маркировка несмываемой краской или рельефным отпечатком пресс-формы. Высота рельефной маркировки не должна превышать 1 мм для неформовых ковров на эгикетке, наклеиваемой на ковер.

В маркировке должны быть указаны:

- товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение ковра;
- испытательное напряжение;
- номер партии; дата изготовления (квартал, год) ;
- дополнительная маркировка по ГОСТ 15152 для ковров;
- штамп технического контроля или личное клеймо.

Ковры должны быть скатаны по одному или несколько штук в рулоны и перевязаны в двух местах, либо уложены в пачки и перевязаны так, чтобы маркировка была снаружи. При поставке ковров в районы с холодным климатом, ковры должны быть скатаны в рулон на стержень из любого твердого материала диаметром не менее 100 мм или уложены в пачки и

перевязаны.

Масса каждого рулона или пачки должны быть не более 50 кг.

Допускается масса не более 90 кг при больших размерах ковров. К каждой упаковочной единице неформовых ковров прикрепляют или приклеивают ярлык с указанием:

- Массы;
- товарного знака или товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;
- условного обозначения ковров, испытательного напряжения;
- номера партии;
- размер;
- нормативно – технический документ или технический регламент;
- защитные пиктограммы;
- даты изготовления;
- штампа технического контроля ОТК.

Формирование транспортных пакетов — по ГОСТ 26663.

3. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие ковров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

Гарантийный срок хранения ковров - три года со дня изготовления

Гарантийный срок эксплуатации ковров - три года со дня ввода их в эксплуатацию.

4. Условия эксплуатации

Чтобы исключить вероятность поражения током диэлектрические ковры должны правильно эксплуатироваться, регулярно осматриваться и меняться в плановом режиме. На них не должно быть видимых повреждений, но допускается заводом-изготовителем:

- пузыри, высота которых не превышает 1,5 мм, а диаметр 2-х мм в любом количестве;
- пузыри, высота которых не превышает 2,0 мм, а диаметр 4-х мм – не более шести штук на всем ковре;
- видимый изъян рисунка в результате недопрессовки.

Во время эксплуатации диэлектрические ковры не подвергаются плановым испытаниям, осматриваются не менее двух раз в год, а все данные вносятся в специальный журнал ответственным лицом.

Т43. Коврик диэлектрический 600×600×6 мм

Наименование: коврик диэлектрический. Размер: 600×600×6 мм.
Комплектация: коврик диэлектрический
Назначение: для защиты от электрического тока до 20 000 вольт.

1. Технические требования

1.1. Ковры должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения и условий эксплуатации диэлектрические резиновые ковры должны изготовляться двух групп:

1-я - для работы при температуре от минус 15 до плюс 40 °С;

2-я - маслобензостойкая, для работы при температуре от минус 50 до плюс 80 °С, при этом при плюс 80 °С - не более 3000 ч. *ГОСТ 4997*

1.3. Конструктивно -технологическое требования

Коврик диэлектрический. Размер: 600×600×6 мм.

Для защиты от электрического тока до 20 000 вольт. Материал изготовления резина. Толщина: 6±1мм. Требуемые технические параметры ГОСТ 4997 . Требования к качеству: необходим штамп испытаний и срок использования.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Ковры должны иметь рифленую лицевую поверхность. Глубина рифов должна быть 1 - 3 мм, рисунок рифления может иметь любую форму, обеспечивающую противоскользящие свойства ковра.

1.4.2. Ковры должны быть одноцветными. Цвет устанавливается по согласованию с изготовителем.

1.4.3. На лицевой поверхности ковров не допускаются трещины, посторонние включения, отверстия, а также раковины глубиной и пузыри высотой более 1 мм и диаметром более 4 мм в количестве более 6 шт. на 1 м длины.

1.4.4. На нелицевой поверхности ковра не допускаются раковины глубиной более 1,5 мм, длиной более 35 мм и шириной более 20 мм, пузыри высотой более 1,5 мм, диаметром более 5 мм. Общее количество раковин и пузырей должно быть не более 6 шт. на 1 м длины.

Допускаются:

- на лицевой поверхности небольшие изъяны рисунка и его недопрессовки, а также разнотон;
- на нелицевой поверхности - отпечатки текстуры ткани;
- на лицевой и нелицевой поверхностях - следы антиадгезива, пузыри диаметром не более 2 мм, высотой не более 1,5 мм без ограничения их количества;

пузыри диаметром не более 4 мм, высотой не более 1,5 мм в количестве не более 6 шт. на каждой поверхности для ковров, изготовленных формовым способом, размерами 600×600×6 мм;

на расстоянии не более 50 мм от краев - внешневидовые отклонения;

допускается устанавливать внешний вид ковров по согласованным образцам.

1.4.5. Ковры должны выдерживать испытательное напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц.

1.4.6. Допустимый максимальный ток утечки ковра должен быть не более 160 мА/м^2.

1.4.7. Электрическая прочность резин, применяемых для изготовления ковров, должна быть не менее 10 кВ/мм.

2. Маркировка. Упаковка

На каждом ковре должна быть четко нанесена маркировка несмываемой краской или рельефным отпечатком пресс-формы. Высота рельефной маркировки не должна превышать 1 мм для неформовых ковров на эгикетке, наклеиваемой на ковер.

В маркировке должны быть указаны:

- товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение ковра;
- испытательное напряжение;
- номер партии; дата изготовления (квартал, год);
- дополнительная маркировка по ГОСТ 15152 для ковров;
- штамп технического контроля или личное клеймо.

Ковры должны быть скатаны по одному или несколько штук в рулоны и перевязаны в двух местах, либо уложены в пачки и перевязаны так, чтобы маркировка была снаружи. При поставке ковров в районы с холодным климатом, ковры должны быть скатаны в рулон на стержень из любого твердого материала диаметром не менее 100 мм или уложены в пачки и перевязаны.

Масса каждого рулона или пачки должны быть не более 50 кг.

Допускается масса не более 90 кг при больших размерах ковров. К каждой упаковочной единице неформовых ковров прикрепляют или приклеивают ярлык с указанием:

- Массы;
- товарного знака или товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;
- условного обозначения ковров, испытательного напряжения;
- номера партии;
- размер;
- нормативно – технический документ или технический регламент;
- защитные пиктограммы;
- даты изготовления;

- штампа технического контроля ОТК.

Формирование транспортных пакетов — по ГОСТ 26663.

3. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие ковров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения.
Гарантийный срок хранения ковров - три года со дня изготовления
Гарантийный срок эксплуатации ковров - три года со дня ввода их в эксплуатацию.

4. Условия эксплуатации

Чтобы исключить вероятность поражения током диэлектрические ковры должны правильно эксплуатироваться, регулярно осматриваться и меняться в плановом режиме. На них не должно быть видимых повреждений, но допускается заводом-изготовителем:

- пузыри, высота которых не превышает 1,5 мм, а диаметр 2-х мм в любом количестве;
- пузыри, высота которых не превышает 2,0 мм, а диаметр 4-х мм – не более шести штук на всем ковре;
- видимый изъян рисунка в результате недопрессовки.

Во время эксплуатации диэлектрические ковры не подвергаются плановым испытаниям, осматриваются не менее двух раз в год, а все данные вносятся в специальный журнал ответственным лицом.

Т44. Коврик диэлектрический 1000×8000×6 мм

Наименование: коврик диэлектрический. Размер: 1000×8000×6 мм.
Комплектация: коврик диэлектрический
Назначение: для защиты от электрического тока до 20 000 вольт.

1. Технические требования

1.1. Ковры должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения и условий эксплуатации диэлектрические резиновые ковры должны изготовляться двух групп:

1-я - для работы при температуре от минус 15 до плюс 40 °С;

2-я - маслобензостойкая, для работы при температуре от минус 50 до плюс 80 °С, при этом при плюс 80 °С - не более 3000 ч.*ГОСТ 4997.*

1.2. Конструктивно -технологическое требования

Коврик диэлектрический. Размер: 1000×8000×6 мм.

Для защиты от электрического тока до 20 000 вольт. Материал изготовления резина. Толщина: 6±1мм. Требуемые технические параметры ГОСТ 4997. Требования к качеству: необходим штамп испытаний и срок использования.

1.3. Требования к изготовлению

1.3.1. Ковры должны иметь рифленую лицевую поверхность. Глубина рифов должна быть 1 - 3 мм, рисунок рифления может иметь любую форму, обеспечивающую противоскользящие свойства ковра.

1.3.2. Ковры должны быть одноцветными. Цвет устанавливается по согласованию с изготовителем.

1.3.3. На лицевой поверхности ковров не допускаются трещины, посторонние включения, отверстия, а также раковины глубиной и пузыри высотой более 1 мм и диаметром более 4 мм в количестве более 6 шт. на 1 м длины.

1.3.4. На нелицевой поверхности ковра не допускаются раковины глубиной более 1,5 мм, длиной более 35 мм и шириной более 20 мм, пузыри высотой более 1,5 мм, диаметром более 5 мм. Общее количество раковин и пузырей должно быть не более 6 шт. на 1 м длины.

Допускаются:

- на лицевой поверхности небольшие изъяны рисунка и его недопрессовки, а также разнотон;
- на нелицевой поверхности - отпечатки текстуры ткани;
- на лицевой и нелицевой поверхностях - следы антиадгезива, пузыри диаметром не более 2 мм, высотой не более 1,5 мм без ограничения их количества;

пузыри диаметром не более 4 мм, высотой не более 1,5 мм в количестве не более 6 шт. на каждой поверхности для ковров, изготовленных формовым способом, размерами 1000×8000×6 мм;

на расстоянии не более 50 мм от краев - внешневидовые отклонения;

- допускается устанавливать внешний вид ковров по согласованным образцам.

1.3.5. Ковры должны выдерживать испытательное напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц.

1.3.6. Допустимый максимальный ток утечки ковра должен быть не более 160 мА/м^2.

1.3.7. Электрическая прочность резин, применяемых для изготовления ковров, должна быть не менее 10 кВ/мм.

2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

На каждом ковре должна быть четко нанесена маркировка несмываемой краской или рельефным отпечатком пресс-формы. Высота рельефной маркировки не должна превышать 1 мм для неформовых ковров на эгикетке, наклеиваемой на ковер.

В маркировке должны быть указаны:

- товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение ковра;
- испытательное напряжение;
- номер партии; дата изготовления (квартал, год);
- дополнительная маркировка по ГОСТ 15152 для ковров;
- штамп технического контроля или личное клеймо.

Ковры должны быть скатаны по одному или несколько штук в рулоны и перевязаны в двух местах, либо уложены в пачки и перевязаны так, чтобы маркировка была снаружи. При поставке ковров в районы с холодным климатом, ковры должны быть скатаны в рулон на стержень из любого твердого материала диаметром не менее 100 мм или уложены в пачки и перевязаны.

Масса каждого рулона или пачки должны быть не более 50 кг.

Допускается масса не более 90 кг при больших размерах ковров. К каждой упаковочной единице неформовых ковров прикрепляют или приклеивают ярлык с указанием:

- Массы;
- товарного знака или товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;
- условного обозначения ковров, испытательного напряжения;
- номера партии;
- размер;
- нормативно – технический документ или технический регламент;
- защитные пиктограммы;

- даты изготовления;
- штампа технического контроля ОТК.

Формирование транспортных пакетов — по ГОСТ 26663.

3.Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие ковров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения.
Гарантийный срок хранения ковров - три года со дня изготовления
Гарантийный срок эксплуатации ковров - три года со дня ввода их в эксплуатацию.

4. Условия эксплуатации

Чтобы исключить вероятность поражения током диэлектрические ковры должны правильно эксплуатироваться, регулярно осматриваться и меняться в плановом режиме. На них не должно быть видимых повреждений, но допускается заводом-изготовителем:

- пузыри, высота которых не превышает 1,5 мм, а диаметр 2-х мм в любом количестве;
- пузыри, высота которых не превышает 2,0 мм, а диаметр 4-х мм – не более шести штук на всем ковре;
- видимый изъян рисунка в результате недопрессовки.

Во время эксплуатации диэлектрические ковры не подвергаются плановым испытаниям, осматриваются не менее двух раз в год, а все данные вносятся в специальный журнал ответственным лицом.

ГЛАВА7.
СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ НЕФТЕБАЗ

Т45. Костюм мужской для защиты от нефти и нефтепродуктов

Наименование модели: костюм мужской, для защиты от нефти и нефтепродуктов.

Комплектация: костюм мужской, для защиты от нефти и нефтепродуктов, состоит из куртки, полукомбинезона. Комплект комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: Костюм летний, для защиты от нефти и нефтепродуктов, из ткани, имеет защиту от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания, прокола, пореза), в том числе: повышенных температур и статического электричества.

Спецодежду подразделяют на два класса защиты:

1й - для защиты от нефтепродуктов легких фракций (Нл);

2й — для защиты от нефтяных масел и нефтепродуктов тяжелых фракций (Нм), сырой нефти (Нс).

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица 1)*.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовыеую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 *см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:
- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.
Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:
- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия *(деталей, узлов)* к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В2)*.

1.4. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из куртки и полукомбинезона, синего (Pantone 19-4033 TPG), оранжевого (Pantone 17-1350TPG) цветов и световозвращающими полосами серебристого цвета.

Куртка

Прямого силуэта с притачным поясом, центральной бортовой застежкой тесьму молния тип «витая» №7, левосторонней ветрозащитной планкой 7,0 см, на 6 металлические кнопки диаметром 1,5 см, воротник стойка. Полочка и спинка с кокеткой оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней части синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части, кокетка выполнена по косой с двойной отстрчкой на 0,1 см х0,7см, над кокеткой настрочена светоотражающая полоса швом на 0,1 см х 0,7см.

В верхней части прорезные нагрудные карманы в «листочку» 4,0 см х 16,0 см., под углом 10^0 , верхняя часть «листочки» на расстоянии 10 см от края ветрозащитной планки.

На нижней части полочек накладные карманы 19,5 см х 23, 0 см., с фигурными клапанами 20,0 см х 6,0 см, с застежкой на две металлические кнопки диаметром 1,5 см.

Воротник стойка состоит из верхнего и нижнего воротника. Верхний воротник из оранжевого цвета, нижний из синего.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней частью. На кокетке по линии стачивания кокетки и нижней части спинки настрочена СОП (светоотражающая полоса). На верхней части спинки на 13,0 см от основания шеи расположен логотип Компании размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь (PantoneColor-P018, P059, P001).

Рукава втачные, двух шовные, состоят из двух частей: верхней – оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней – синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). *(верхняя часть рукавов и кокетки полочек и спинки на одном уровне продолжают одно целое).* Нижняя часть рукавов с притачными манжетами высотой 6,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом Компании размеры *(уточнить с заказчиком).* Под шевроном настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Куртка с притачным поясом, 7,0 см, по бокам для лучшего прилегания зафиксирована эластичной тесьмой шириной 5,0 см. Эластичная тесьма отстрочена швом в пять рядов на резинопрошивочной машине.

- **Отделочные двойные строчки** на 0,1 см х 0,7 см проложены по кокеткам полочек и спинки, накладным карманам, клапанам, манжетам, поясу, плечевым и локтевым швам, усилительным накладкам рукавов.
- **Отделочные строчки** по воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.
- Все места крепления кнопок усилены лентой стропой

Логотип Компании размещен по кокетке спинки, 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см проложена по шву притачивания кокетки полочек, спинки, по линии стачивания верхней и нижней части рукавов образовывая отделочный кант.

Полукомбинезон

Синего цвета (Pantone 19-4033 TPG),

Полукомбинезон прямого силуэта на притачном поясе высотой не более 7,0 см., в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 9,0 см по боковым швам и не более 10,0 см в среднем шве сидения задней части брюк, с

застежкой в среднем шве переднего полотнища на две обметанные потайные петли и пуговицу диаметр 1,5 см. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2.5 см. Съемная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии (тип 5 витая). Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из полиэстера.

Полукомбинезон регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 10,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с карабинами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов, длина эластичной тесьмы в готовом виде ¼ длины бретелей.

Передние половинки брюк прямые в верхней части брюк боковые накладные карманы с косым входом, размером 20,0*29,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колена настрачиваются усиленные накладки высотой не менее 30,0 см, на расстоянии 25,0 см от низа брюк. Под наколенниками на расстоянии 25,0 см от низа брюк настрачивается светоотражающая лента с огнестойкой пропиткой шириной 5,0 см.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии. На задней половине брюк накладной карман, 14,0 см х 15,5 см.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам, усилительным накладкам задних половинок брюк сиденья и паховой зоне, усилительным накладкам в области коленей передних половинок брюк.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.
- Все места крепления кнопок усилены лентой стропой
- По притачному поясу от края пояса отделочная строчка на 0,1 см*0,7 см, в шве притачивания пояса к брюкам на 0,1см.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см проложена в нижней части в круговую.

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Обеспечение эффективной защиты от нефти и нефтепродуктов должно быть осуществлено за счет использования конструктивно-технологических решений, в том числе:

- удобства пользования изделием и отдельными его элементами;
- функционального расположения деталей и узлов;
- возможности регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;
- возможности регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела работающего;
- соразмерности изделий спецодежды и ее частей;
- снижения утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.6. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т45)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав ткани: МВО. арамидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью Поверхностная плотность, 180 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 900 Н уток – 600 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:	± 5%.	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, полукомбинезона

	~~основа — 2,0 %~~ ~~уток ±1,5 %~~ ~~Стойкость к истиранию 3 класс защиты:~~ ~~- не менее: 5000 циклов.~~ ~~Маслоотталкивание: 5~~			
1.	Состав ткани: МВО. Хлопок 98%, антистатическая нить -2% Поверхностная плотность, 200 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 600 Н уток — 400 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа -3,5 % уток ± 2,0 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 2500 циклов. Маслоотталкивание: 5 Нефтеотталкивание :5	*± 5%.*	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, полукомбинезона
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой. Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
4.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150- ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

	Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.* *4. состав сырья основной и подкладочной ткани должны соответствовать настоящему стандарту, при необходимости заказчик может применить следующий состав:*

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.310.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.

Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566.

Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1. Спецодежду поставляют потребителю с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями стандарта и ГОСТ ISO 13688.

7.2. В указаниях по эксплуатации комплектов обозначают отдельные дополнительные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием.

Т46. Костюм мужской утеплённый для защиты от нефти и нефтепродуктов

Наименование модели: костюм мужской, утепленный для защиты от нефти и нефтепродуктов.

Комплектация: костюм мужской, для защиты от нефти и нефтепродуктов, состоит из куртки, съёмной утепленной подстежкой и полукомбинезона. Комплект комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: Костюм, для защиты от нефти и нефтепродуктов, из ткани, имеет защиту от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания, прокола, пореза), в том числе: пониженных температур и статического электричества. *(приложение А)*

Спецодежду подразделяют на два класса защиты:

1й - для защиты от нефтепродуктов легких фракций (Нл);

2й — для защиты от нефтяных масел и нефтепродуктов тяжелых фракций (Нм), сырой нефти (Нс).

1.Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.Костюм изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.*(приложение Б таблицаБ 1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. .*(приложение Б таблица Б 2, Б3).*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 *(с Поправками)»,* обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия *(деталей, узлов)* к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма. *(приложение В таблица В1)*

1.3. Констрктorско – технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм зимний, для защиты от пониженных температур, из ткани, зля защиты от нефти и нефтепродуктов, общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания, прокола, пореза), в том числе: повышенных

температур и статического электричества. Костюм для работников из смесовой ткани состоит из куртки с утепленной подстежкой и полукомбинезона. Класс защиты костюма 4. Костюм синего (Pantone 19-4033 TPG), оранжевого (Pantone 17-1350TPG) цветов и световозвращающими полосами серебристого цвета.

Куртка

Удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой, с центрально бортовой застежкой на тесьму молния с двумя бегунками тип витая № 8, с левосторонней утепленной ветрозащитной планкой, застегивающейся на 6 металлические кнопки, диаметром 1,5 см., с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, воротником–стойкой, втачными рукавами, съемным капюшоном и отстегивающейся утепленной подстежкой.

Полочка и спинка из двух частей: кокеткой оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней частью полочками синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

На правой верхней части полочки расположен карман для рации размером 15,0 см х 18,0 см, клапаном с застежкой на одну металлическую кнопку диаметром 1,5 см, на левой стороне полочки вертикальный прорезной карман в «листочку» 2,5 см х 16,0 см., с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5. Клапан кармана для рации проложен в шов стачивания кокетки полочек и нижней части, по линии стачивания кокеток и нижней части полочек настрочена СОП (светоотражающая полоса).

На нижней части полочек расположены два горизонтальных прорезных боковых кармана в «листочку» 4,0 см., под углом 20^0, вход в карман 20,0см, с клапанами прямоугольной формы 20,5 см х 6,0 см, застегивающиеся на две металлические кнопки диаметром 1,5 см.

Застежки на ветрозащитной планке и на клапанах в области расположения кнопок усилены лентой–стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней частью. На кокетке по линии стачивания кокетки и нижней части спинки настрочена СОП (светоотражающая полоса). На верхней части спинки на 13,0 см от основания шеи расположен логотип Компании размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь (PantoneColor-P018, P059, P001).

Рукава втачные, двух шовные, состоят из двух частей: верхней – оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней – синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). *(верхняя часть рукавов и кокетки полочек и спинки на одном уровне продолжают одно целое).* Нижняя часть рукавов с притачными манжетми высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом Компании размеры *(уточнить с заказчиком).* Под шевроном настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник – стойка из двух частей, утепленный. Верхний воротник их оранжевого цвета, нижний из основной ткани (синий Pantone 19-4033 TPG).

Капюшон оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG), объемный под каску с притачной теплозащитной подкладкой флис в цвет верха капюшона, состоит из центральной и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающимися 4 металлические кнопки диаметром 1,5 см. Длину лицевого выреза регулируют с помощью эластичного шнура концы, которых закреплены в швы и двойными фиксаторами. В средней передней части капюшона горизонтально настрочена тесьма черного цвета со светоотражающим элементом.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами.

Детали кокеток спинки и полочек, внутреннего и наружного утепленного ветрозащитных планок, подборта, рамки внутренних карманов и верхний нагрудный карман для рации с клапаном, верхний воротник из отделочной ткани оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG).

Защитные элементы: СВП шириной 50 мм, настрочены на швы соединения верхних и нижних частей полочек, спинки, рукавов образовывая отделочный кант.

Утепленная подкладка куртки из подкладочной ткани и трикотажного полотна флис с верхними накладными карманами из основкой ткани 15,0 см х 18,0 см, в рамку на застежки-молнии тип витые №5.

Утепленная подкладка куртки до линии талии из флис, нижняя часть из полиэстер 100% плотность 110 г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная с спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,).*

Ниже уровня талии настрочена ветрозащитная юбка, для плотного прилегания стянутая по низу на латексную тесьму с отделкой, и застегивается на 4 металлические кнопки диаметром 1,5 см., усиленные лентой стропой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

Съемная утепленная подстежка с центрально бортовой застежкой на тесьму молния тип витая № 7, прямого силуэта с притачным поясом шириной 8,0 см, пристегивается к основной куртке по подбортам перекидными застежками-молниями (реверс). Верх съемной подстежки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье, подклад полочки и спинки из трикотажного полотна флис до талии, ниже полиэстер 100% синего цвета (Pantone 19-4033 TPG), рукава из подкладочной ткани полиэстер 100% синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Утепленная подкладка съёмной куртки до линии талии из флис, нижняя часть из полиэстер 100% плотность 110 г/м^2., с утеплителем *(подкладочная ткань + утеплитель усиленная с спанбондом и простеганы ромбом 10,0см*10,0см,)* (Pantone 19-4033 TPG).

Рукава из подкладочной ткани полиэстер 100% синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Полочка и спинка съёмной подстежки из основной ткани состоит из двух частей: верхней кокетки оранжевого цвета (Pantone 17-1350 TPG) и нижней части полочек синего цвета (Pantone 19-4033 TPG), по линии стачивания кокеток и нижней части полочек настрочена СОП (светоотражающая полоса).

На нижней части полочки расположены два прорезных кармана в листочку, ширина листочки 4,0 см, вход в карман 19,5 см, с потайной застежкой на тесьму молнию тип витая № 5, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. На левой полочке внутренний накладной карман 15,0 см х 18,0 см., в «рамку» с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5. Начало застежки со стороны проймы к борту.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней частью. На кокетке по линии стачивания кокетки и нижней части спинки настрочена СОП (светоотражающая полоса). На верхней части спинки на 13,0 см от основания шеи расположен логотип Компании размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь (PantoneColor-P018, P059, P001).

Рукава втачные, двухшовные с притачными трикотажными манжетами шириной 8,0 см., состоят из верхней части оранжевого цвета (Pantone 17-1350TPG) и нижней части синего цвета (Pantone 19-4033 TPG). *(верхняя часть рукавов и кокетки полочек и спинки на одном уровне продолжают одно целое).* В верхней части рукавов на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом Компании размеры *(уточнить с заказчиком).* Под шевроном настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Воротник стойка трикотажный двуластик 2х1, типа банан.

Воротник, манжеты и пояс из трикотажного полотна двуластик синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, настрочены по шву соединения верхней и нижней части полочек, спинки и рукавов образовывая отделочный кант.

- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.

Полукомбинезон

Полукомбинезон синего цвета (Pantone 19-4033 TPG) прямого силуэта с утепленной притачной подкладкой полиэстер 100%, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см (усиленные лентой-стропой), гульфик застегивается на тесьму молния тип витая № 5. Притачной пояс, простеганный одним слоем

утеплителя ромбом 10,0 см х 10,0 см., высотой не более 8,0 см., в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк.

Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии (тип 5 витая). Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 10,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с карабинами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полупортфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена светоотражающая полоса, на расстоянии 30,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под светоотражающей полосой планка шириной 4,0 см и высотой 25 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см. по сиденьям и паховой зоне усилительные накладки с отделочной строчкой на о,1см х 0,7см.

Шаговые швы на задних частях брюк усилены фигурными накладками для защиты от истирания, в верхней части высотой не менее 15,0 см, шагового швов, длиной не менее 15,0 см, от низа полукомбинезона, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники. Низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с одной стороны спанбондом и простегана швом 10,0см*10,0см,).

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Теплозащитная прокладка:
- в куртке – 2 слоя плотностью 300 г/м2;
- на рукавах - 200 г/м2;
- на утепленном съёмном подкладке - 1 слой плотностью 150 г/м2;
- в полукомбинезоне – 2 слоя плотностью 250 г/м2.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым и задней половинке брюк сиденья и паховой зоне накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам, по соединительным швам капюшона.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карма.нов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по переходным концам подбородочной части, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.
- Все места крепления кнопок усилены лентой стропой

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см, по рукавам, кокеткам спинки и полочки горизонтально.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1 Костюм изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Теплозащитные свойства костюма, используемого для защиты от пониженных температур по ГОСТ 12.4.303.

1.4.3. При изготовлении костюма раскрой деталей изделия из кожи допускается проводить из частей:
- перед полочки, кокетка спинки, верхняя часть рукава должна состоять не более чем из двух;
- передние части брюк должны быть не более чем из трех деталей.

1.4.4. Разрывная нагрузка соединительных швов деталей верха спецодежды должна быть не менее 250 Н.

1.4.5. Соединительные швы деталей верха костюма должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т46)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
~~1.~~	~~Состав ткани: МВО.~~ ~~арамидные волокна (пряжа) 100%, с антистатической нитью~~ ~~Поверхностная плотность, 210 г/м²~~ ~~Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек.~~ ~~Водоотталкивание:90/80 усл.ед.~~ ~~Разрывная нагрузка, Н, не менее:~~ ~~основа- 1000 Н~~ ~~уток — 900 Н~~ ~~Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:~~ ~~основа — 2,5 %~~ ~~уток ±2,0 %~~ ~~Стойкость к истиранию 3 класс защиты:~~ ~~- не менее: 6000 циклов.~~ ~~Маслоотталкивание: 5/4~~ ~~Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более: 10^7~~ ~~Ом.~~	~~± 5%.~~	~~ГОСТ11209~~ ~~ГОСТ 3813~~	~~Ткань верха куртки, полукомбинезона~~
1.	Состав ткани: МВО. Хлопок 98%, антистатическая нить -2% Поверхностная плотность, 240 г/м² Воздухопроницаемость не менее 20 дм/м2сек. Водоотталкивание:90/80 усл.ед. Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа- 600 Н уток — 400 Н Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: основа -3,5 %	± 5%.	ГОСТ11209 ГОСТ 3813	Ткань верха куртки, полукомбинезона

	уток ±2,0 % Стойкость к истиранию 3 класс защиты: - не менее: 2500 циклов. Маслоотталкивание: 5 Нефтеотталкивание: 5			
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 2 слоя плотностью 300 г/м2 - не менее 0,534 м2×°С/Вт; - на рукавах - плотностью 200 г/м2. - не менее 0,534 м2×°С/Вт; - на утепленном съёмном подкладке - 1 слой плотностью 150 г/м2 - не менее не менее 0,534 м2×°С/Вт; - в полукомбинезоне – 2 слоя плотностью 250 г/м2. - не менее 0,534 м2×°С/Вт. Содержание натуральных волокон (хлопок, шерсть) в одном слое*не менее 50%. * При наличии более одного слоя текстильных материалов в теплозащитной прокладке	*±5%.*	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 3816	Утеплитель
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, группа, не	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада

	ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
4.	Полотно трикотажное (флис) Полиэстер 100 % Поверхностная плотность, 190 г/м^2.	*±5%*	ГОСТ 28554	Внутренняя часть воротника и капюшона.
5.	Полотно надвяза - трикотажное ластичное с огнезащитной пропиткой. Состав: Манжет для внутренней куртки Вискоза — 65% полиэстер — 30% плотность ткани — 150 г/м2	*±5%.*	ГОСТ 28554	Воротник, манжеты и пояс подстежки
6.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см с огнезащитной пропиткой, Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы куртки и комбинезона
7.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.310.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2.**Маркировка. Упаковка**

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия. ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.
Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566.
Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 410
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 750

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Спецодежду поставляют потребителю с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями стандарта и ГОСТ ISO 13688.

В указаниях по эксплуатации комплектов обозначают отдельные дополнительные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием.

ГЛАВА 8.
СПЕЦОДЕЖДА ПОВЫШЕННОЙ ВИДИМОСТИ

Т47. Жилет мужской сигнальный

Наименование модели: Жилет мужской, сигнальный.

Комплектация: жилет мужской сигнальный. Жилет комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: жилет сигнальный, дорожный, повышенной видимости, со СВП серебристого цвета. Класс защиты №3. Предназначен для визуального обозначения людей при дневном свете, а также в темное время суток или в условиях плохой видимости.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Жилет изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать жилет особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.*(приложение Б таблица Б1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31999 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. .*(приложение Б таблица Б 2,Б3)*.

1.2. Требования к конструкции

1.2.1. Полосы светоотражающего материала должны быть шириной не менее 5,0 см;

для плечевых лямок и поясов — не менее 3,0 см.

1.2.2. Изделия должны иметь следующее число светоотражающих полос:

жилеты и жилеты-накидки — две горизонтальные полосы светоотражающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга и полосы светоотражающих полос, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи. Нижний край нижней полосы на торсе должен быть расположен на расстоянии не менее 5,0 см от низа изделия.

1.3. Констркторско – технологические требования

Требования к внешнему виду:

Жилет сигнальный с углубленной проймой свободного кроя, вырез горловины У-образной с центрально бортовой застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см, на полочках боковые накладные карманы прямоугольной формы 19,5 см*21,0 см. верхний срез карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

Спинка прямая. В верхней части размещен логотип компании, на расстоянии 15,0 см от горловины спинки, выполненный методом вышивки гладь.

Под борт и обтачка спинки обработаны в чистый край с перекантом и от строчкой на 0,1 см., пройма обработана на крае обмёточной спецмашине и подогнута швом 0,5 см.

Низ жилета подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Жилеты выполняются из качественной сигнальной ткани и световозвращающих полос, который является ретро рефлектором обладающий светоотражательными свойствами.

Жилет сигнальный подразделяют на три класса в зависимости от площади установленных сигнальных элементов. Минимальные площади сигнальных элементов из фоновых и световозвращающих материалов для каждого класса одежды должны быть не менее значений, указанных в таблице.

Минимальные площади сигнальных элементов одежды, в м

Таблица 1(Т47)

Наименование материала	Одежда 3-го класса	Одежда 2-го класса	Одежда 1-го класса
Фоновый	0,8	0,50	0,14
Световозвращающий	0,2	0,13	0,10
Комбинированный	-	-	0,20

Полосы световозвращающего материала должны быть шириной для поясов не менее 5,0 см, для плечевых лямок не менее 3,0 см.

Жилет имеет две горизонтальные полосы световозвращающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 3,0 см выше линии талии, не менее 5,0 от друг от друга, верхняя полоса соединяется с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи, образовывая плечевые лямки.

Цвет жилета: Pantone 12 -0643 TCX

Логотип Компании 32,0*7,0 нитки Color-P018, P059, P001.

1.4. Требования к изготовлению

Жилет сигнальный повышенной видимости изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства жилета сигнального, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.281, ГОСТ 11209

Соединительные швы деталей верха жилета сигнального должны быть шиты нитями полиэстер 100%. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели.

Таблица 2(Т47)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань основная: Хлопок - 60%. ПЭ – 39%. Антистатик - 1% Поверхностная плотность ткани: 200 г/м²	*±5%*	ГОСТ 12.4.281 ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Для изготовления Жилета сигнального
2.	Изменение цвета 4-5	*±5%*		
3.	Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать ±3% как по длине, так и по ширине.	*±5%*		
4.	Разрывная нагрузка тканей Разрывная нагрузка тканых материалов должна быть: - не менее 700 Н по длине; - не менее 400 Н по ширине.	*±5%*		
5.	Прочность трикотажных полотен должна быть не менее 1000 кН/м.	*±5%*		
6.	Разрывная нагрузка фоновых многослойных материалов и материалов с покрытием при растяжении должна быть не менее 400 Н и усилие при раздирании должно быть не менее 30 Н.	*±5%*		
7.	Устойчивость к проникновению воды (водоупорность, водонепроницаемость) фоновых материалов для сигнальной спецодежды, предназначенной для ношения в дождливую и/или холодную погоду должна быть не менее 3500 Па	*±5%*		
8.	Фоновые материалы из тканей или трикотажных полотен должны иметь паростойкость не более 5 м2 -Па/В, коэффициент паропроницаемости - не менее 0,15.	*±5%*		
9.	Коэффициент световозвращения специализированных материалов должен быть не менее 100 кд/(люкс- м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		

10.	Коэффициент световозвращения комбинированных материалов должен быть не менее 30 кд/(люкс м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
11.	Световозвращающая полоса не менее: горизонтально — 5,0 см; вертикально — 3,0 см.	*±5%*		
12.	Другие материалы и покупные изделия: Фурнитура Нитки – 100% полиэстер. -эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;	*±5%*		
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5% *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Изменение линейных размеров

1.5.1 Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать +/- 3 % как по длине, так и по ширине.

1.5.2 Подготовку, разметку и измерение размеров проб материалов и одежды проводят по ГОСТ 30157.0.

1.5.3 Пробы, подготовленные подвергают пятикратному циклу воздействий стирки или чистки по ГОСТ 21050.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия(в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) жилета – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281.

Требования к фурнитуре

1.5.4. Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.5. Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.
Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566.
Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Поставка защитной спецодежды сопровождается письменной инструкцией на государственном

языке страны-получателя. Такая инструкция должна быть недвусмысленной и содержать следующие минимальные сведения:

а) порядок подгонки изделия по размеру, при необходимости следует указать, как надевать и снимать данный предмет одежды;

б) меры предосторожности при использовании;

в) ограничения при использовании;

г) порядок хранения, указание, как правильно хранить данный предмет одежды, обозначение максимального срока между контрольными проверками;

д) способы ухода; указание, как стирать и чистить данный предмет одежды, подробные инструкции по стирке и химической чистке;

е) число циклов чистки без ухудшения функциональных свойств одежды.

Т48. Жилет мужской сигнальный для энергетиков

Наименование модели: жилет мужской сигнальный для энергетиков.

Комплектация: жилет мужской сигнальный. Жилет комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: жилет сигнальный для энергетиков, дорожный, повышенной видимости, со СВП серебристого цвета. Класс защиты №3. Предназначен для визуального обозначения людей при дневном свете, а также в темное время суток или в условиях плохой видимости.

4. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Жилет изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать жилет особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31999 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. *.(приложение Б таблица Б 2,Б3).*

1.2. Требования к конструкции

1.2.1. Полосы светоотражающего материала должны быть шириной не менее 5,0 см; для плечевых лямок и поясов — не менее 3,0 см.

1.2.2. Изделия должны иметь следующее число светоотражающих полос:

жилеты и жилеты-накидки — две горизонтальные полосы светоотражающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга и полосы светоотражающих полос, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи. Нижний край нижней полосы на торсе должен быть расположен на расстоянии не менее 5,0 см от низа изделия.

1.3. Констрктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду:

Жилет мужской, сигнальный, из ткани.

Жилет с углубленной проймой свободного кроя, вырез горловины У-образной с центрально бортовой застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см, на полочках боковые накладные карманы прямоугольной формы 19,5 см*21,0 см. верхний срез карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

Спинка прямая. В верхней части размещен логотип компании, на расстоянии 15,0 см от горловины спинки, выполненный методом вышивки гладь.

Под борт и обтачка спинки обработаны в чистый край с перекантом и от строчкой на 0,1 см., пройма обработана на крае обмёточной спецмашине и подогнута швом 0,5 см.

Низ жилета подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Жилеты выполняются из качественной сигнальной ткани и световозвращающих полос, который является ретро рефлектором обладающий светоотражательными свойствами.

Жилет сигнальный подразделяют на три класса в зависимости от площади установленных сигнальных элементов. Минимальные площади сигнальных элементов из фоновых и световозвращающих материалов для каждого класса одежды должны быть не менее значений, указанных в таблице

Минимальные площади сигнальных элементов одежды, в м

Таблица 1(48)

Наименование материала	Одежда 3-го класса	Одежда 2-го класса	Одежда 1-го класса
Фоновый	0,8	0,50	0,14
Световозвращающий	0,2	0,13	0,10
Комбинированный	-	-	0,20

Полосы световозвращающего материала должны быть шириной для поясов не менее 5,0 см, для плечевых лямок не менее 3,0 см.

Жилет имеет две горизонтальные полосы световозвращающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 3,0 см выше линии талии, не менее 5,0 от друг от друга, верхняя полоса соединяется с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи, образовывая плечевые лямки.

Цвет жилета: (Pantone 17-1350 TPG)

Логотип Компании 32,0*7,0 нитки Color-P018, P059, P001.

1.4. Требования к изготовлению

Жилет сигнальный повышенной видимости изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства жилета сигнального, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.281, ГОСТ 11209

Соединительные швы деталей верха жилета сигнального должны быть шиты нитями полиэстер 100%. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица.2(Т48)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань основная: хлопок 100-% Поверхностная плотность ткани: 200 - 180 г/м² Разрывная нагрузка тканых материалов должна быть: - не менее 850 Н по длине; - не менее 650 Н по ширине.	*±5%*	ГОСТ 12.4.281 ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Для изготовления Жилета сигнального
2.	Изменение цвета 4-5	*±5%*		
3.	Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать ±3% как по длине, так и по ширине.	*±5%*		
4.	5.4.1 Разрывная нагрузка тканей Разрывная нагрузка тканых материалов должна быть: - не менее 850 Н по длине; - не менее 650 Н по ширине.	*±5%*		
5.	Прочность трикотажных полотен должна быть не менее 1000 кН/м.	*±5%*		
6.	Разрывная нагрузка фоновых многослойных материалов и материалов с покрытием при растяжении должна быть не менее 450 Н и усилие при раздирании должно быть не менее 25 Н.	*±5%*		
7.	Устойчивость к проникновению воды (водоупорность, водонепроницаемость) фоновых материалов для сигнальной спецодежды, предназначенной для ношения в дождливую и/или холодную погоду должна быть не менее 8000 Па	*±5%*		

8.	Фоновые материалы из тканей или трикотажных полотен должны иметь паростойкость не более 5 м2 -Па/В, коэффициент паропроницаемости - не менее 0,15.	*±5%*		
9.	Коэффициент световозвращения специализированных материалов должен быть не менее 100 кд/(люкс- м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
10.	Коэффициент световозвращения комбинированных материалов должен быть не менее 30 кд/(люкс м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
11.	Световозвращающая полоса не менее: горизонтально — 5,0 см; вертикально — 3,0 см.	*±5%*		
12.	Другие материалы и покупные изделия: Фурнитура Нитки – 100% полиэстер. -эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;	*±5%*		
	Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5% *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*			

Изменение линейных размеров

1.5.1 Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать +/- 3 % как по длине, так и по ширине.

1.5.2 Подготовку, разметку и измерение размеров проб материалов и одежды проводят по ГОСТ 30157.0.

1.5.3 Пробы, подготовленные подвергают пятикратному циклу воздействий стирки или чистки по ГОСТ 21050.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия(в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) жилета – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281.

Требования к фурнитуре

1.5.4. Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.5. Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.

Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566.

Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Поставка защитной спецодежды сопровождается письменной инструкцией на государственном языке страны-получателя. Такая инструкция должна быть недвусмысленной и содержать следующие минимальные сведения:

а) порядок подгонки изделия по размеру, при необходимости следует указать, как надевать и снимать данный предмет одежды;

б) меры предосторожности при использовании;

в) ограничения при использовании;

г) порядок хранения, указание, как правильно хранить данный предмет одежды, обозначение максимального срока между контрольными проверками;

д) способы ухода; указание, как стирать и чистить данный предмет одежды, подробные инструкции по стирке и химической чистке;

е) число циклов чистки без ухудшения функциональных свойств одежды.

Т49. Жилет мужской сигнальный для работников морских портов

Наименование модели: жилет мужской, сигнальный для работников морских портов тип А.

Комплектация: жилет мужской, сигнальный для работников морских портов. Жилет комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: Жилет сигнальный для работников морских портов тип А

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Жилет изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать жилет особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.*(приложение Б таблица Б1)*.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Требования к конструкции

1.3.1. Полосы светоотражающего материала должны быть шириной не менее 5,0 см; для плечевых лямок и поясов — не менее 3,0 см.

1.3.2. Изделия должны иметь следующее число светоотражающих полос:

жилеты и жилеты-накидки — две горизонтальные полосы светоотражающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга и полосы светоотражающих полос, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи. Нижний край нижней полосы на торсе должен быть расположен на расстоянии не менее 5,0 см от низа изделия.

1.4. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду:

Жилет с углубленной проймой свободного кроя, вырез горловины У-образной с центрально бортовой застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см, на полочках боковые накладные карманы прямоугольной формы 19,5 см*22,0 см. верхний срез карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

Спинка прямая. В верхней части размещен логотип компании, на расстоянии 15,0 см от горловины спинки, выполненный методом вышивки гладь.

Под борт и обтачка спинки обработаны в чистый край с перекантом и от строчкой на 0,1 см., пройма обработана на крае обмёточной спецмашине и подогнута швом 0,5 см.

Низ жилета подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Жилеты выполняются из качественной сигнальной ткани и световозвращающих полос, который является ретро рефлектором обладающий светоотражательными свойствами.

Жилет сигнальный подразделяют на три класса в зависимости от площади установленных сигнальных элементов. Минимальные площади сигнальных элементов из фоновых и световозвращающих материалов для каждого класса одежды должны быть не менее значений, указанных в таблице

Минимальные площади сигнальных элементов одежды, в м

Таблица 1(Т49)

Наименование материала	**Одежда 3-го класса**	**Одежда 2-го класса**	**Одежда 1-го класса**
Фоновый	0,8	0,50	0,14
Световозвращающий	0,2	0,13	0,10
Комбинированный	-	-	0,20

Жилет лимонного цвета (таблица), со СВП серебристого цвета. Класс защиты №3.

Жилет имеет две горизонтальные полосы световозвращающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 3,0 см выше линии талии, не менее 5,0 от друг от друга, верхняя полоса соединяется с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи, образовывая плечевые лямки.

Логотип Компании 32*7 размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Требования к материалам

Жилет сигнальный должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице.

Цвет жилета: (Pantone 12-0643 TCX)

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) жилета – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281.

1.4. Требования к изготовлению

Жилет сигнальный повышенной видимости изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства жилета сигнального, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.281, ГОСТ 11209.

Соединительные швы деталей верха жилета сигнального должны быть шиты нитями полиэстер 100%. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 2(Т49)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань основная: цвет лимонный. Состав: полиэфир 100 % Поверхностная плотность ткани: 200 г/м² Разрывная нагрузка тканых материалов должна быть: - не менее 900 Н по длине; - не менее 600 Н по ширине.	*±5%*	ГОСТ 12.4.281 ГОСТ 11209 ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Для изготовления Жилета сигнального
2.	Изменение цвета 4-5	*±5%*		
3.	Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать: -2,5% ±2% как по длине, так и по ширине.	*±5%*		
5.	Прочность трикотажных полотен должна быть не менее 1000 кН/м.	*±5%*		

6.	Разрывная нагрузка фоновых многослойных материалов и материалов с покрытием при растяжении должна быть не менее 450 Н и усилие при раздирании должно быть не менее 25 Н.	*±5%*		
7.	Устойчивость к проникновению воды (водоупорность, водонепроницаемость) фоновых материалов для сигнальной спецодежды, предназначенной для ношения в дождливую и/или холодную погоду должна быть не менее 5000 Па	*±5%*		
8.	Фоновые материалы из тканей или трикотажных полотен должны иметь паростойкость не более 5 м2 -Па/В, коэффициент паропроницаемости - не менее 0,15.	*±5%*		
9.	Коэффициент световозвращения специализированных материалов должен быть не менее 100 кд/(люкс- м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
10.	Коэффициент световозвращения комбинированных материалов должен быть не менее 30 кд/(люкс м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
11.	Световозвращающая полоса не менее: горизонтально — 5,0 см; вертикально — 3,0 см.	*±5%*		
12.	Другие материалы и покупные изделия: Фурнитура Нитки – 100% полиэстер. -эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;	*±5%*		

Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

Изменение линейных размеров

1.5.1 Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать +/- 3 % как по длине, так и по ширине.

1.5.2 Подготовку, разметку и измерение размеров проб материалов и одежды проводят по ГОСТ 30157.0.

1.5.3 Пробы, подготовленные подвергают пятикратному циклу воздействий стирки или чистки по ГОСТ 21050.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия(в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) жилета – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281

Требования к фурнитуре

1.5.4. Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.6. Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия. ТР ТС 019/11

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.

Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566.

Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Поставка защитной спецодежды сопровождается письменной инструкцией на государственном языке страны-получателя. Такая инструкция должна быть недвусмысленной и содержать следующие минимальные сведения:

а) порядок подгонки изделия по размеру, при необходимости следует указать, как надевать и снимать данный предмет одежды;

б) меры предосторожности при использовании;

в) ограничения при использовании;

г) порядок хранения, указание, как правильно хранить данный предмет одежды, обозначение максимального срока между контрольными проверками;

д) способы ухода; указание, как стирать и чистить данный предмет одежды, подробные инструкции по стирке и химической чистке;

е) число циклов чистки без ухудшения функциональных свойств одежды.

Т50. Жилет мужской сигнальный для работников морских портов

Наименование модели: жилет мужской, сигнальный для работников морских портов.
Комплектация: жилет мужской, сигнальный для работников морских портов. Жилет комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: Жилет сигнальный (для работников морских портов) (тип Б)

2. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Жилет изготавливают на типовые фигуры в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать жилет особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400*.(приложение Б таблица Б 1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см. *.(приложение Б таблица Б 2,Б 3).*

1.2. Требования к конструкции

1.2.1. Полосы светоотражающего материала должны быть шириной не менее 5,0 см;
для плечевых лямок и поясов — не менее 3,0 см.

1.2.2. Изделия должны иметь следующее число светоотражающих полос:

жилеты и жилеты-накидки — две горизонтальные полосы светоотражающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 5,0 см друг от друга и полосы светоотражающих полос, соединяющиеся с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи. Нижний край нижней полосы на торсе должен быть расположен на расстоянии не менее 5,0 см от низа изделия.

1.3. Констрктorско – технологические требования

Требования к внешнему виду

Жилет с углубленной проймой свободного кроя, вырез горловины У-образной с центрально бортовой застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см, на полочках боковые накладные карманы прямоугольной формы 19,5 см*21,0 см. верхний срез карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

Спинка прямая. В верхней части размещен логотип компании, на расстоянии 15,0 см от горловины спинки, выполненный методом вышивки гладь.

Под борт и обтачка спинки обработаны в чистый край с перекантом и от строчкой на 0,1 см., пройма обработана на крае обмёточной спецмашине и подогнута швом 0,5 см.

Низ жилета подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см.

Жилеты выполняются из качественной сигнальной ткани и световозвращающих полос, который является ретро рефлектором обладающий светоотражательными свойствами.

Жилет сигнальный подразделяют на три класса в зависимости от площади установленных сигнальных элементов. Минимальные площади сигнальных элементов из фоновых и световозвращающих материалов для каждого класса одежды должны быть не менее значений, указанных в таблице

Минимальные площади сигнальных элементов одежды, в м

Таблица 1(Т50)

Наименование материала	**Одежда 3-го класса**	**Одежда 2-го класса**	**Одежда 1-го класса**
Фоновый	0,8	0,50	0,14
Световозвращающий	0,2	0,13	0,10
Комбинированный	-	-	0,20

Жилет оранжевого флуоресцентного цвета, со СВП серебристого цвета. Класс защиты №3.

Горловина, борт и низ изделия окантованы тесьмой в цвет СВП.

Жилет имеет две горизонтальные полосы световозвращающего материала вокруг торса на расстоянии не менее 3,0 см выше линии талии, не менее 5,0 от друг от друга, верхняя полоса соединяется с верхней полосой на торсе спереди и сзади через плечи, образовывая плечевые лямки.

Текст «СИГНАЛЬЩИК» 32см*7см размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.

Требования к материалам

Жилет сигнальный должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице.

Цвет жилета: (Pantone 17-1350 TPG)

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) жилета – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281.

Логотип Компании 32,0*7,0 нитки Color-P018, P059, P001.

1.4. Требования к изготовлению

Жилет сигнальный повышенной видимости изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Свойства жилета сигнального, используемого для защиты от повышенных температур по ГОСТ 12.4.281, ГОСТ 11209

Соединительные швы деталей верха жилета сигнального должны быть шиты нитями полиэстер 100%. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 2(Т50)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Цвет: оранжевый Ткань смешанная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 20 % Поверхностная плотность, г/м^2: 120	*±5%*	ГОСТ 12.4.281 ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Для изготовления Жилета сигнального
2.	Изменение цвета 4-5	*±5%*		
3.	Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать ±3% как по длине, так и по ширине.	*±5%*		
4.	5.4.1 Разрывная нагрузка тканей Разрывная нагрузка тканых материалов должна быть: - не менее 900 Н по длине; - не менее 600 Н по ширине.	*±5%*		

5.	Прочность трикотажных полотен должна быть не менее 1000 кН/м.	*±5%*		
6.	Разрывная нагрузка фоновых многослойных материалов и материалов с покрытием при растяжении должна быть не менее 450 Н и усилие при раздирании должно быть не менее 25 Н.	*±5%*		
7.	Устойчивость к проникновению воды (водоупорность, водонепроницаемость) фоновых материалов для сигнальной спецодежды, предназначенной для ношения в дождливую и/или холодную погоду должна быть не менее 4500 Па	*±5%*		
8.	Фоновые материалы из тканей или трикотажных полотен должны иметь паростойкость не более 5 м2 -Па/В, коэффициент паропроницаемости - не менее 0,15.	*±5%*		
9.	Коэффициент световозвращения специализированных материалов должен быть не менее 100 кд/(люкс- м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
10.	Коэффициент световозвращения комбинированных материалов должен быть не менее 30 кд/(люкс м2) при значениях угла наблюдения 12' и угла освещения 5°.	*±5%*		
11.	Световозвращающая полоса не менее: горизонтально — 5,0 см; вертикально — 3,0 см.	*±5%*		
12.	Другие материалы и покупные изделия: Фурнитура Нитки – 100% полиэстер. -эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;	*±5%*		

Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.

Изменение линейных размеров

1.5.1 Изменение линейных размеров фонового материала после стирки или химической чистки не должно превышать +/- 3 % как по длине, так и по ширине.

1.5.2 Подготовку, разметку и измерение размеров проб материалов и одежды проводят по ГОСТ 30157.0.

1.5.3 Пробы, подготовленные подвергают пятикратному циклу воздействий стирки или чистки по ГОСТ 21050.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия(в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) жилета – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.281.

Требования к фурнитуре

1.5.4. Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.6 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.

Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566.

Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Поставка защитной спецодежды сопровождается письменной инструкцией на государственном

языке страны-получателя. Такая инструкция должна быть недвусмысленной и содержать следующие минимальные сведения:

а) порядок подгонки изделия по размеру, при необходимости следует указать, как надевать и снимать данный предмет одежды;

б) меры предосторожности при использовании;

в) ограничения при использовании;

г) порядок хранения, указание, как правильно хранить данный предмет одежды, обозначение максимального срока между контрольными проверками;

д) способы ухода; указание, как стирать и чистить данный предмет одежды, подробные инструкции по стирке и химической чистке;

е) число циклов чистки без ухудшения функциональных свойств одежды.

ГЛАВА 9
СПЕЦОДЕЖДА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ВЫСОТНЫХ РАБОТ

Т51. Система страховочная для альпинизма

Наименование модели: система страховочная для альпинизма

Комплектация: состоит из поясного ремня, удобной спинной опоры для поддержания спины, самозатягивающейся пряжки, наплечных лямкок, трёх D-образных колец и пояс удерживающий со стропом В (полиамидный канат).

Назначение: предназначен для защиты при выполнении высотных работ.

1. Технические требования

Тканая лента и швейные нитки страховочной привязи должны быть изготовлены из однородного
волокна или многоволоконных синтетических волокон, подходящих для их планируемого использования.

Прочность на разрыв синтетического волокна — не менее 0,6 Н/текс. Нитки, используемые для сшивания, должны быть физически совместимы с тканью, а качество должно быть совместимо с качеством ткани. Они должны, однако, иметь другой цвет или контрастный
оттенок для того, чтобы обеспечивать визуальный контроль. Страховочная привязь должна включать в себя лямки или подобные элементы, которые разме- щены в зоне таза и на плечах (см. рисунки 1 и 2). Страховочная привязь должна быть подогнана к телу
по размерам, для чего могут быть предусмотрены средства регулирования.

Лямки не должны менять положение и ослабляться сами по себе.

Ширина основных лямок должна быть не менее 40 мм, а вспомогательных лямок — не менее 21м.

1.1. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Страховочная привязь состоит из поясного ремня, удобной спинной опоры для поддержания спины, самозатягивающейся пряжки, наплечных лямкок, трёх D-образных колец и пояс удерживающий со стропом В (полиамидный канат).

Все точки крепления (карабины) должны быть произведены из легкого алюминиевого сплава.

Раскрытие зева карабинов класса А не менее 110 мм.

Тип раскрытия карабина класса В: автомат twist lock.

Разрывной момент карабинов класса А: не менее 22 кН.

Ленты стропа должны быть эластичными и водоотталкивающими.

Длина двухплечевого страховочного стропа не менее 1,50 м.

Длина раскрытия стропа в свободном падении не более 6 м.

Вес двухплечевого страховочного стропа не более 2200 гр.

Требования к качеству - двухплечевой страховочный строп должен иметь наличие технической документации от завода изготовителя на государственном и русском языках, лист периодической проверки и паспорт СИЗ.

Наличие у поставщика лицензий, сертификатов соответствия, качества.

Дата изготовления Товара и его комплектующие не позднее одного года, предшествующего дате поставки, при этом Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации.

1. Страховочные системы применяются при существовании рисков падения работника.

2. Страховочная система всегда состоит из анкерного устройства, страховочной привязи и соеденительно-амортизационной подсистемы.

- В качестве анкерного устройства используются горизонтальные стационарные или мобильные анкерные линии, переносные или стационарные анкерные точки, жёсткие анкерные линии.
- Привязи в обязательном порядке должны быть страховочными и иметь точки крепления на груди и/или спине для прикрепления средства остановки падения, которые маркируются заглавной буквой А.
- Соеденительно-амортизирующая подсистема всегда должная использовать амортизатор для уменьшения ударной нагрузки при остановке падения. Использование в качестве компонента страховочной системы блоков с втяжным тросом не требует использование амортизаторов.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия(в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) костюма – ТР ТС 019/2011.

2. Маркировка. Упаковка

Каждый компонент СИЗ либо иного оборудования должен иметь четкую, читаемую и несмываемую маркировку, которую наносит производитель на официальном языке страны назначения. Маркировка страховочной привязи должна соответствовать СТ РК ЕН 365. В дополнение к СТ РК ЕН 365 маркировка должна включать в себя:

Маркировка включает в себя следующее:

1. средства идентификации, т.е. наименование производителя, наименование поставщика либо торговое наименование.
2. номер партии от производителя или порядковый номер, или иные средства отслеживания;
3. идентификационный знак модели/типа страховочной привязи;
4. номер и год документа, которому соответствует оборудование;
5. пиктограмму либо иной способ указания необходимости прочтения пользователями инструкции по применению.
6. заглавную букву «А» на каждом элементе крепления для останова падения;
7. идентификационный знак модели/типа страховочной привязи;
8. номер стандарта и технического регламента.
9. Знак ОТК.

3. Требования к безопасности

Страховочный пояс не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления пояса, фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации страховочного пояса не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Информация, предоставляемая изготовителем, должна быть на языке страны назначения. Она должна соответствовать СТ РК ЕН 365 (подраздел 2.1) и дополнительно должна включать в себя:

1. способ правильного надевания страховочной привязи;
2. информацию об особых условиях, при которых может быть использована страховочная привязь;
3. характеристики, необходимые для надежной анкерной точки (точки закрепления);
4. информацию о том, как подсоединяться к надежной анкерной точке, соединительной подсистеме, например амортизатору, стропу и соединительному элементу и другим компонентам страховочной системы останова падения;
5. информацию о том, какой соединительный элемент страховочной привязи должен быть использован для останова падения или в системе рабочего позиционирования;
6. информацию о том, как обеспечить совместимость любых компонентов, используемых в сочетании со страховочной привязью;
7. информацию о том, что должно быть уделено внимание необходимому зазору под ногами пользователя для того, чтобы избежать столкновения с конструкцией или землей при падении с высоты, и какой особый совет должен быть дан по подсистеме, например амортизатору или останову падения;
8. информацию о материалах, из которых изготовлена страховочная привязь;

9. информацию о каких-либо ограничениях применительно к материалам изделия или опасностям, которые могут повлиять на работоспособность материалов, например температура, воздействие острых кромок, химические реагенты, электропроводность, режущее воздействие, абразивное воздействие, разрушение под действием ультрафиолетового излучения, другие климатические условия;
10. рекомендации о том, что перед использованием и во время использования следует уделять
внимание тому, как любое спасение может быть выполнено безопасно и эффективно;
11. информацию о том, что изделие должно использоваться только подготовленным и/или иным образом компетентным персоналом или пользователь непосредственно должен находиться под компетентным надзором;
12. рекомендацию, как чистить изделие, включая дезинфекцию, без вредного воздействия; т) информацию об ожидаемом сроке службы изделия (устаревания) или рекомендации, как его
можно определить;
13. рекомендации о сохранности изделия во время транспортирования;
14. идентификационный знак модели/типа страховочной привязи;
15. информацию о значении какой-либо маркировки на изделии;
16. номер настоящего стандарта.

ГЛАВА 10
СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ МОРСКИХ ПОРТОВ

Т52. Костюм мужской для инженерно-технических работников

Наименование модели: костюм мужской для инженерно-технических работников.
Комплектация: костюм мужской для инженерно-технических работников состоит из куртки и брюк. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: костюм мужской для инженерно-технических работников, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, из смесовой ткани.

1.Технические требования

1.2. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 (*приложение Б таблица Б1)*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *(приложение В таблица В1)*

1.4 Конструктивно -технологические требования.

Требования к внешнему виду

Костюм состоит из куртки и брюк.

КУРТКА

Силуэт прямой, удлиненный с центрально бортовой застежкой, на тесьму молния с двойным бегунком тип тракторная №5., с ветрозащитной планкой 7,0 см., с застежкой на 5 металлических кнопках (желтая) диаметром 1,5 см., нижняя часть планки выполнен из отделочного цвета – синего. Образовывает кант шириной 0,2 см.

Полочка состоит из трех частей верхняя часть кокетка, средняя часть до линии талии из желтого цвета, нижняя часть темно-синего цвета. В верхней части полочек два нагрудных накладных кармана полупортфель 14,5 см х 17,0 см., с

клапанами 15,0 см х 6,0 см., застегивающимися на две металлические кнопки, диаметром 1,5 см., в верхней части куртки (желтый), нижняя часть клапана нагрудных карманов из отделочного цвета (синий). Образовывает кант шириной 0,2 см. На левом кармане логотип компании диаметром 8,0 см.

Два боковых накладных кармана полупортфель с фигурными клапанами 18,5 см х 22,0 см., в нижней части куртки с клапанами, 19,0с х 6,0 см., застегивающимся на металлические кнопки диаметром 1,5 см.

На нижней части левой полочки внутренний накладной карман для документов формата 4, с застежкой на тесьму молния тип витая №5.

Спинка состоит из трех частей: вехняя часть кокетка с кантом темно синего цвета, средней части до линии талии желтого цвета и нижней части темно синего цвета. По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами. Логотип компании на спинке в верхней части.

На кокетке заложены 5 вентиляционных отверствия шириной 7 см.

Воротник: Воротник стойка с притачным капюшоном заправленный в воротник с кулиской по отлету капюшона, застежкой на две металлические кнопки (желтый) диаметром 1,5 см. В горловину вшита петля для вешания куртки.

Рукава втачные двухшовные состоят из двух частей: верхняя часть до уровня линии локтя желтого цвета, нижняя часть темно синего цвета с притачным манжетом 6,0 см, с застежкой на одну металлическую кнопку и две подножки на растонии 2 см друг от друга. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

Низ куртки подгибается швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см., по низу куртки эластичная тесьма с фиксатором, для регулирования.

Вентиляционные отверстия:

- Наличие вентиляционных отверстий по линии настрачивания кокетки, расстояние между каждым отверстием по 7-8 см.
- Наличие вентиляционных отверстий в области подмышек для улучшения циркуляции воздуха, диаметром не менее 4 мм, обработанные петли.
- Наличие вентиляционных отверстий в области шва втячивания рукавов в пройму рукавах.
- По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.
- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- По всем местам крепления кнопок усиление лентой стропой.

Светоотражающие элементы: СВП настрачивается в швах соединения кокеток спинки и полочки, в швах соединения средней и нижней части спинки и полочки переходит вкруговую на полочку. На рукавах на уровне линии локтя в два ряда на расстоянии 5,0 см друг от друга.

Комбинация тканей: Для изготовления куртки используются основная и дополнительная ткани, а также для внутренней жилетки синтетический войлок.

Внутренняя жилетка съёмная: прямого силуэта. Жилетка предназначена для ношения в межсезонье (весна, осень).

Логотип предприятия:

- Логотип круглой формы диаметром 8,0 см расположен на левом рукаве в верхней части.
- На верхней части спинки расположен логотип размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь.

Внутренняя жилетка.

Внутренняя жилетка прямого силуэта (пристегиваемый в межсезонье весной и осенью), пристегивается к верхней куртке на тесьму молния тип витая №5. Фиксируется на линии плеч, нижней части бокового шва, под проймой на навесную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см

Линия проймы обработана окантовкой. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 1,5 см. по всему изделию отделочная двойная отсрочка темно синего цвета

Дизайн: куртка комбинированная из ткани двух цветов: основного (желтый, повышенной видимости - Pantone 13-0647 TCX) и дополнительного (синий -Pantone 18-3949 TPG).

Основной цвет (Желтый, повышенной видимости -Pantone 13-0647 TCX), расположение:

- Верхняя часть передней и задней половинок куртки до линии талии.
- Верхняя часть рукавов до локтя.

Дополнительный цвет (синий -Pantone 18-3949 TPG), расположение:

- Нижняя часть куртки, включая регулировку низа.
- Нижняя часть рукавов от локтя до манжет.

Материал: Фланель для внутренней жилетки синтетический войлок

БРЮКИ

Силуэт: Прямой, удлиненный классический.
Цвет: Синий -Pantone 18-3949 TPG.

Брюки прямого силуэта на притачном поясе шириной 4,0 см., с застежкой в среднем шве на одну обметанную петлю и пуговицу (диаметр 1,5 см), гульфик с застежкой на тесьму молния тип витая № 5. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2.5 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в три ряда.

Передние половинки брюк прямые в верхней части брюк боковые накладные карманы полупортфель размером 20,0*29,0 см, вход в карман косой 18,0 см. На расстоянии 20,0 см от низа брюк настрачивается светоотражающая лента шириной 5,0 см.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии, два накладных карман с застежкой одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками для повышенной прочности и износостойкости.

По боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам, усилительными накладками линия сиденья и паховой зоны проложена отделочная строчка на 0,1 см х 0,7 см

По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,1 см х 0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см., проложена в нижней части брюк в круговую на расстоянии 20,0 см от низа.

Комбинация тканей: Основная ткань желтого цвета и отделочная ткань синего цвета.

Тип ткани: Прочная смесовая ткань, хлопок 80%, полиэфир 19%, антистатическая нить 1%, обеспечивающая защиту от механических воздействий и долгий срок службы.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.5.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6 Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т52)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 19%, антистатическая нить 1% плотность, г/м^2: 240-260	*±5%.*	ГОСТ 11209 ГОСТ Р ЕН 362	Для куртки и брюк
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности:	*±5%.*	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 3816	Для внутренней жилетки безрукавки

	- в куртке – 3 слоя плотностью 300 г/м2 - не менее 0,45 м2×°С/Вт; - в рукавах – 2 слоя плотностью 200 г/м2 - не менее 0,45 м2×°С/Вт; - на карманах, клапанах, ветрозащитной планки, капюшоне – 1 слой плотностью 200 г/м2 - не менее 0,45 м2×°С/Вт;			
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент

Примечания:
1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.3 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т53. Костюм мужской для работников морского порта

Наименование модели: костюм мужской для работников морского порта.

Комплектация: костюм мужской для работников морского порта состоит из куртки и полукомбинезона. Комплектуется на заводе изготовителе

Назначение: костюм мужской для работников морского порта, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, из смесовой ткани.

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 (*приложение Б таблица Б1)*.

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди*;*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 ,обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица В1)*.

1.4 Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из смесовой ткани состоит из куртки и полукомбинезона.

КУРТКА

Силуэт прямой, удлиненный с центрально бортовой застежкой, на тесьму молния с двойным бегунком тип тракторная №5., с ветрозащитной планкой 7,0 см., с застежкой на 5 металлических кнопках (желтая) диаметром 1,5 см., нижняя часть планки выполнен из отделочного цвета – синего. Образовывает кант шириной 0,2 см.

Полочка состоит из трех частей верхняя часть кокетка, средняя часть до линии талии из желтого цвета, нижняя часть темно-синего цвета. В верхней части полочек два нагрудных накладных кармана полупортфель 14,5 см х 17,0 см., с клапанами 15,0 см х 6,0 см., застегивающимися на две металлические кнопки, диаметром 1,5 см, (желтый) нижняя часть клапана нагрудных карманов из отделочного цвета (синий). Образовывает кант шириной 0,2 см. На левом кармане логотип компании диаметром 8,0 см.

В нижней части два боковых накладных кармана полупортфель с фигурными клапанами 18,5 см х 22,0 см., в нижней части куртки с клапанами, 19,0с х 6,0 см., застегивающимся на металлические кнопки диаметром 1,5 см.

На нижней части левой полочки внутренний накладной карман для документов формата 4, с застежкой на тесьму молния тип витая №5.

Спинка состоит из трех частей: вехняя часть кокетка с кантом темно синего цвета, средней части до линии талии желтого цвета и нижней части темно синего цвета. По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами. Логотип компании на спинке в верхней части.

На кокетке заложены 5 вентиляционных отверствия шириной 7 см.

Воротник: Воротник стойка с притачным капюшоном заправленный в воротник с кулиской по отлету капюшона, застежкой на две металлические кнопки (желтый) диаметром 1,5 см. В горловину вшита петля для вешания куртки.

Рукава втачные двухшовные состоят из двух частей: верхняя часть до уровня линии локтя желтого цвета, нижняя часть темно синего цвета с притачным манжетом 6,0 см, с застежкой на одну металлическую кнопку и две подножки на растонии 2 см друг от друга. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

СВП настрачивается на кокетку спинки и переходит вкруговую на полочку. На рукавах на уровне линии локтя

Низ куртки: синий.

На куртки подгибается швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см., по низу куртки эластичная тесьма с фиксатором, для регулирования.

Вентиляционные отверстия:

- Наличие вентиляционных отверстий по линии настрачивания кокетки, расстояние между каждым отверстием по 7-8 см.
- Наличие вентиляционных отверстий в области подмышек для улучшения циркуляции воздуха, диаметром не менее 4 мм, обработанные петли.
- Наличие вентиляционных отверстий в области шва втячивания рукавов в пройму рукавах.
- По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.
- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- По всем местам крепления кнопок усиление лентой стропой.

Светоотражающие элементы: Полосы из светоотражающей ленты на плечах, на рукавах и в поясничной области, *(на рукавах и в поясничной области по две полосы).*

Комбинация тканей: Для изготовления куртки используются основная и дополнительная ткани, а также для внутренней жилетки синтетический войлок.

Внутренняя жилетка съёмная: прямого силуэта. Жилетка предназначена для ношения в межсезонье (весна, осень).

Логотип предприятия:

- Логотип круглой формы диаметром 8,0 см расположен на левом рукаве в верхней части.
- На верхней части спинки расположен логотип размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь.

Внутренняя жилетка.

Внутренняя жилетка прямого силуэта (пристегиваемый в межсезонье весной и осенью), пристегивается к верхней куртке на тесьму молния тип витая №5. Фиксируется на линии плеч, нижней части бокового шва, под проймой на навесную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см

Линия проймы обработана окантовкой. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 1,5 см. по всему изделию отделочная двойная отсрочка темно синего цвета

Дизайн: куртка комбинированная из ткани двух цветов: основного (желтый, повышенной видимости - Pantone 13-0647 TCX) и дополнительного (синий -Pantone 18-3949 TPG).

Основной цвет (Желтый, повышенной видимости -Pantone 13-0647 TCX), расположение:

- Верхняя часть передней и задней половинок куртки до линии талии.
- Верхняя часть рукавов до локтя.

Дополнительный цвет (синий -Pantone 18-3949 TPG), расположение:
- Нижняя часть куртки, включая регулировку низа.
- Нижняя часть рукавов от локтя до манжет.

Материал: Фланель для внутренней жилетки синтетический войлок

ПОЛУКОМБИНЕЗОН

Силуэт: Прямой, удлиненный классический.
Цвет: Синий -Pantone 18-3949 TPG.

Полукомбинезон прямого силуэта на притачном поясе шириной 4,0 см., с застежкой в среднем шве на одну обметанную петлю и пуговицу (диаметр 1,5 см), гульфик с застежкой на тесьму молния тип витая № 5. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2.5 см., длиной 10,0 см. Линия талии по бокам фиксируется эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в три ряда. Съемная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части полукомбинезона при помощи застежки на три обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк.

К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передние половинки полукомбинезона прямые в верхней части полукомбинезона боковые накладные карманы полупортфель размером 20,0*29,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена световозвращающая полоса, шириной 5,0 см., на расстоянии 20,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии, два накладных карман с застежкой одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками для повышенной прочности и износостойкости.

По боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам, усилительными накладками линия сиденья и паховой зоны проложена отделочная строчка на 0,1 см х 0,7 см

По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,1 см х 0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см., проложена в нижней части брюк в круговую на расстоянии 20,0 см от низа.

Комбинация тканей: Основная ткань желтого цвета и отделочная ткань синего цвета.

Тип ткани: Прочная смесовая ткань, хлопок 80%, полиэфир 19%, антистатическая нить 1%, обеспечивающая защиту от механических воздействий и долгий срок службы.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.5.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6. Требования к материалам

Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица1 (Т53)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 19%, антистатическая нить 1% плотность, г/м^2: 240-260	*±5%.*	ГОСТ 11209	Для куртки и брюк
2.	Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: - в куртке – 3 слоя плотностью 300 г/м2 - не менее 0,534 м2×°С/Вт; - в рукавах – 2 слоя плотностью 200 г/м2 - не менее не менее 0,534 м2×°С/Вт; - на карманах, клапанах, ветрозащитной планки, капюшоне – 1 слой плотностью 200 г/м2 - не менее не менее 0,534 м2×°С/Вт; - полукомбинезоне – 2 слоя 250 г/м2 не менее 0,534 м2×°С/Вт;	*±5%.*	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 3816	Для внутренней жилетки безрукавки
3.	Световозвращающая ткань шириной 50 мм	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент

Примечания:
1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т 54. Костюм мужской для работников портового флота

Наименование модели: костюм мужской для работников портового флота.

Комплектация: костюм мужской для работников портового флота состоит из куртки и полукомбинезона. Комплектуется на заводе изготовителе

Назначение: костюм мужской для работников портового флота, для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, из смесовой ткани.

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

- ГОСТ 31400 (*приложение Б таблица Б1)*.

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(таблица 2);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица В1).*

1.4 Конструктивно -технологические требования.

Требования к внешнему виду

Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий из смесовой ткани состоит из куртки и полукомбинезона.

КУРТКА

Силуэт прямой, удлиненный с центрально бортовой застежкой, на тесьму молния с двойным бегунком тип тракторная №5., с ветрозащитной планкой 7,0 см., с застежкой на 5 металлических кнопках диаметром 1,5 см., верхняя часть (оранжевая), нижняя часть планки выполнен из отделочного цвета – синего. Образовывает кант шириной 0,2 см.

Полочка состоит из трех частей верхняя часть кокетка, средняя часть до линии талии из оранжевого цвета, нижняя часть темно- синего цвета. В верхней части полочек два нагрудных накладных кармана полупортфель 14,5 см х 17,0 см., с клапанами 15,0 см х 6,0 см., застегивающимися на две металлические кнопки, диаметром 1,5 см., в верхней части куртки (оранжевый), нижняя часть клапана нагрудных карманов из отделочного цвета (синий). Образовывает кант шириной 0,2 см. На левом кармане логотип компании диаметром 8,0 см.

Два боковых накладных кармана полупортфель с фигурными клапанами 18,5 см х 22,0 см., в нижней части куртки с клапанами, 19,0с х 6,0 см., застегивающимся на металлические кнопки диаметром 1,5 см.

На нижней части левой полочки внутренний накладной карман для документов формата 4, с застежкой на тесьму молния тип витая №5.

Спинка состоит из трех частей: верхняя часть кокетка с кантом темно синего цвета, средней части до линии талии желтого цвета и нижней части темно синего цвета. По линии талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами. Логотип компании на спинке в верхней части.

На кокетке заложены 5 вентиляционных отверствия шириной 7,0 см.

Воротник: Воротник стойка с притачным капюшоном заправленный в воротник с кулиской по отлету капюшона, застежкой на две металлические кнопки (желтый) диаметром 1,5 см. В горловину вшита петля для вешания куртки.

Рукава втачные двухшовные состоят из двух частей: верхняя часть до уровня линии локтя оранжевого цвета, нижняя часть темно синего цвета с притачным манжетом 6,0 см, с застежкой на одну металлическую кнопку и две подножки на растонии 2 см друг от друга. По шву притачивания манжеты заложены две складки глубиной 1,5 см в готовом виде. В нижней части локтевых швов обрабатывается шлицей шириной 2,0 см в готовом виде. Длина шлицы 10,5 см. В верхней части левого рукава на расстоянии 12,0 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

СВП настрачивается на кокетку спинки и переходит вкруговую на полочку. На рукавах на уровне линии локтя
Низ куртки: синий.

На куртки подгибается швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см., по низу куртки эластичная тесьма с фиксатором, для регулирования.

Вентиляционные отверстия:

- Наличие вентиляционных отверстий по линии настрачивания кокетки, расстояние между каждым отверстием по 7-8 см.
- Наличие вентиляционных отверстий в области подмышек для улучшения циркуляции воздуха, диаметром не менее 4 мм, обработанные петли.
- Наличие вентиляционных отверстий в области шва втячивания рукавов в пройму рукавах.
- По нижней части рукавов по линии стачивания рукава и манжет проложена строчка 0,1 и по краю манжет 0,1см*0,7 см.
- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитной планки и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты сторчка на 0,1-0,7 см.
- По всем местам крепления кнопок усиление лентой стропой.

Светоотражающие элементы: Полосы из светоотражающей ленты на плечах, на рукавах и в поясничной области, *(на рукавах и в поясничной области по две полосы).*

Комбинация тканей: Для изготовления куртки используются основная и дополнительная ткани, а также для внутренней жилетки синтетический войлок.
Внутренняя жилетка съёмная: прямого силуэта. Жилетка предназначена для ношения в межсезонье (весна, осень).
Логотип предприятия:

- Логотип круглой формы диаметром 8,0 см расположен на левом рукаве в верхней части.
- На верхней части спинки расположен логотип размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь.

Внутренняя жилетка.
Внутренняя жилетка прямого силуэта (пристегиваемый в межсезонье весной и осенью), пристегивается к верхней куртке на тесьму молния тип витая №5. Фиксируется на линии плеч, нижней части бокового шва, под проймой на навесную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см
Линия проймы обработана окантовкой. Низ изделия обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 1,5 см. по всему изделию отделочная двойная отсрочка темно синего цвета

Дизайн: куртка комбинированная из ткани двух цветов: основного (оранжевый, повышенной видимости - Pantone 16-1364 TCX) и дополнительного (синий -Pantone 18-3949 TPG).
Основной цвет оранжевый, повышенной видимости - Pantone 16-1364 TCX, расположение:

- Верхняя часть передней и задней половинок куртки до линии талии.
- Верхняя часть рукавов до локтя.

Дополнительный цвет (синий -Pantone 18-3949 TPG), расположение:

- Нижняя часть куртки, включая регулировку низа.
- Нижняя часть рукавов от локтя до манжет.

Материал: Фланель для внутренней жилетки синтетический войлок

Полукомбинезон
Силуэт: Прямой, удлиненный классический.
Цвет: Синий -Pantone 18-3949 TPG.
Полукомбинезон прямого силуэта на притачном поясе шириной 4,0 см., с застежкой в среднем шве на одну обметанную петлю и пуговицу (диаметр 1,5 см), гульфик с застежкой на тесьму молния тип витая № 5. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 2.5 см., длиной 10,0 см. Линия талии по бокам

фиксируется эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине в три ряда. Съемная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части полукомбинезона при помощи застежки на три обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк.

К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передние половинки полукомбинезона прямые в верхней части полукомбинезона боковые накладные карманы полупортфель размером 20,0*29,0 см, вход в карман косой 18,0 см. В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена световозвращающая полоса, шириной 5,0 см., на расстоянии 20,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии, два накладных карман с застежкой одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

По узловому соединению карманов проложить закрепку на закрепочной спецмашине.

Линия сиденья и паховой зоны усилены усилительными накладками для повышенной прочности и износостойкости.

По боковым швам и шву сидения брюк, по накладным карманам, усилительными накладками линия сиденья и паховой зоны проложена отделочная строчка на 0,1 см х 0,7 см

По притачному поясу от края отделочная строчка на 0,1 см х 0,7 см, в шве притачивания к брюкам на 0,1см.

Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по косым входам карманов.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,5 см.

По всему костюму в узловых технологичных соединениях карманов и клапанов, выполнить закрепку на закрепочной спецмашине.

Защитные элементы: СВП шириной 5,0 см., проложена в нижней части брюк в круговую на расстоянии 20,0 см от низа.

Комбинация тканей: Основная ткань оранжевого цвета и отделочная ткань синего цвета.

Тип ткани: Прочная смесовая ткань, хлопок 80%, полиэфир 19%, антистатическая нить 1%, обеспечивающая защиту от механических воздействий и долгий срок службы.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.4.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6. Требования к материалам

Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица1(Т54)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 19%, антистатическая нить 1% плотность, г/м^2: 240-260	*±5%*	ГОСТ 11209	Для куртки и брюк
2.	Синтетическое войлок	*±5%*		Для внутренней жилетки безрукавки

3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см	*±5%*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.
Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.
Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).
Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.
Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.
Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.
Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т55. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников морского порта

Наименование модели: костюм для защиты от пониженных температур для работников морского порта.

Комплектность: костюм для защиты от пониженных температур для работников морского порта.состоит из куртки, съёмной куртки и полукомбинезона. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах) подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты*: (см. приложение А, таблица А1)*

1. Технические требования

1.1.Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б, таблица Б2;Б3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица В1)*

1.4 Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

ВЕРХНЯЯ КУРТКА.

Костюм для работников состоит из куртки, съемной утепленной подстежки, полукомбинезона. Накидка в виде дождевика. Класс защиты костюма 4.

Куртка, комбинированная из ткани двух цветов: основного (желтый, повышенной видимости - Pantone 13-0647 TCX) и дополнительного (темно-синий - Pantone 19-4033 TCX).

Основной цвет (Желтый, повышенной видимости -Pantone 13-0647 TCX), расположение:

- Верхняя часть передней и задней половинок куртки до подола.
- Верхняя часть рукавов до локтя.

Дополнительный цвет (Темно-синий, Pantone 19-4033 TCX), расположение:

- Подол куртки (нижняя часть куртки, включая регулировку низа).
- Нижняя часть рукавов от локтя до манжет.

Куртка удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, верхняя часть в области горловины закрыта «домиком», внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 металлических кнопок (желтая) диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, нижняя часть планки с пере кантом (темно синяя), застежки усилены лентой-стропой. Отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет тесьму молнию тип «тракторная» № 7.

Полочка состоит из двух частей: верхней и нижней части. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, под углом 10^0, вход в карман 16,0 см., края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. Верхняя мешковина нагрудных карманов из флиса, нижняя полиэстер 100%, глубина кармана 22,0 см. верхней части клапана куртки (желтый), нижняя часть клапана нагрудного карманов с пери кантом (темно синяя).

Внутренний накладной карман 15,0 см х 18,0 см., из основной ткани синего цвета, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5 расположены на левой полочке. Начало застежки со стороны проймы к борту.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полупортфель кармана размер 20,0см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане. Карман с подкладкой из трикотажного полотна флис.

Воротник – стойка состоит из двух частей, утепленный, нижний воротник из флиса в цвет основной ткани (желтый).

Рукава втачные, двух шовные, состоит из двух частей верхней до локтя и нижней части на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. В области соединения верхней и нижней части рукавов горизонтально настрочены по две полосы светоотражающей ленты шириной 5,0 см, на расстоянии 5,0 см друг от друга.

Ниже уровня талии настрочена ветрозащитная юбка, стянутая по низу на латексную тесьму и застегивающаяся на 4 металлические кнопки, диаметром 1,5 см.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: верхней части и нижней части. На линии стачивания верхней и нижней части спинки в поясничной области горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, на расстоянии 5,0 см друг от друга в поясничной области по две полосы.

На расстоянии 13,0 см от основания шеи, вышивка логотипа компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на металлические пуговицы, закрытая планкой.

- Детали внутреннего и наружного утепленного ветрозащитных планок подборта, нижние клапана нижних накладных карманов, нагрудныз карманов в «листочку». рамки внутренних карманов из отделочной ткани синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Подкладка: Утепленная подкладка куртки до линии талии из флис, нижняя часть из полиэстер 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель проложена с спандбоном и простеганы ромбом 10,0 см х 10,0 см).

Утеплитель 300 гр/м^2 на полочке и спинке, на рукавах 200 гр/м^2 .

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по краю «листочек», краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По периметру нагрудных прорезных карманов в «листочку» отделочная строчка на 0,1 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Защитные элементы: Полосы из светоотражающей ленты на плечах, на рукавах и в поясничной области, (*на рукавах и в поясничной области по две полосы)*.

Цвет светло серый.
- кокетки желтого цвета;
- нижняя часть полочек и спинки темно синего цвета.

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Логотип:

Логотип компании размером 32,0 см х 7,0 см размещен на спинке, выполнен методом вышивки (цвета: Color-P018, P059, P001).

На верхней части спинки расположен логотип Общества размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки (Pantone Color-P018, P059, P001).

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Съёмная утепленная куртка.
Материал: Флис 100% полиэстер (ПЭ).
Цвет: Желтый цвет, повышенной видимости -Pantone 13-0647 TCX.

Внутренняя съемная куртка из флиса, прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой двойным бегунком на тесьму молнию тип «тракторная» № 7, пристегивается к основной куртке по подбортам при помощи перекидных застежек-молний (реверс). Куртка фиксируется к верхней куртке по линии плеча. Пройме. Нижней боковой части и нижней части рукавов на навесную петлю и пуговицу. На горловине внутренней курки втачана петля, на верхней курке по линии горловине втачана пата с помощью которого прикрепляется нижняя куртка к верхней. Кулиска внутренняя по спинке по линии талии. Капюшон съёмный на тесьму молния.

На нижней части полочки расположены два фигурных накладных кармана, на котором обработаны прорезные карманы в «рамку с двумя обтачками», для удобного и безопасного хранения мелких предметов, ширина листочки 1,5 см, вход в карман 18,5 см, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5.

Воротник типа «банан» шириной 5,0 см.

Рукава втачные с притачными эластичными манжетами.

Манжеты и воротник съёмной куртки выполнены из трикотажного двуластичного полотна (надвяза).

Спинка прямая,

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см., регулируемый при помощи шляпной резинки с фиксатором в боковом шве, обеспечивая плотное прилегание и защиту от ветра.

Функциональность:

Утепление: Флисовая ткань обеспечивает дополнительное утепление, что позволяет использовать куртку в холодное время года.

Съемность: Возможность отсоединения подстежки позволяет носить куртку в межсезонье, адаптируясь к различным погодным условиям.

Комфорт: Эластичные манжеты и регулируемый низ обеспечивают комфорт и защиту от ветра.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

ПОЛУКОМБИНЕЗОН.
Цвет: Темно-синий (Pantone 19-4033 TCX).
Материал: Смесовая ткань с притачной теплозащитной подкладкой.
Силуэт: Прямой, с высоким поясом.

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные пуговицы диаметром 1,5 см, гульфик застегивается на тесьму молния тип витая № 5. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0см*10,0см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии тип витая № 5. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 10,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полупортфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см., вход в карман по косой 18,5 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена световозвращающая полоса, на расстоянии 30,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под световозвращающей полосой планка шириной 4,0 см и высотой 25 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см.

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль шагового швов, длиной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники. Низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с одной стороны спандбоном и простегана швом 10,0см*10,0см,).

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, линиям сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По верхнему срезу пояса, по боковым и шаговым усилительных накладок отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Цвет: Темно-синий (Pantone 19-4033 TCX).
Материал: Смесовая ткань с притачной теплозащитной подкладкой.
Силуэт: Прямой, с высоким поясом.
Съемная утепленная спинка: пристегивается к основному изделию на застежку-молнию (тип витые №5).
Усилительные накладки: в области колен и по шаговым швам, для защиты от истирания.

Функциональность
Теплозащита: Подкладка и съемная утепленная спинка обеспечивают тепло и комфорт в холодные условия.
Регулируемость: Бретели с эластичной тесьмой и регулируемый пояс обеспечивают отличную посадку и удобство ношения.
Защита: Усилительные накладки и световозвращающие элементы обеспечивают дополнительную защиту и безопасность на рабочем месте.
Защитные элементы: Светоотражающие полосы (СВП) шириной 5,0 см в нижней части полукомбинезона круговую.

Накидка в виде дождевика;

Цвет основной – лимонный

Жилет прямого силуэта с центральной застежкой на пять потайных обметанных петель и пуговиц диаметром 1,5 см. Полочка цельнокроеная. На уровне линии торса настрочена светоотражающая полоса шириной 5,0 см, переходящая к

спинке вокруг торса с двойной отстрочкой на 0,1 см – 0,7 см. На спинке логотип «Предприятия». Логотип выполняется методом вышивки (Pantone Color-P018, P059, P001).

Брюки на притачном поясе, шириной 6,0 см, шесть шлевок под ремень шириной 2,5 см и длиной 10,0 см. Пояс застегивается на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см, гульфик с застежкой на тесьму молния тип «витая» №5. Впереди по талии закладывают по два защипа. Линия талии фиксируется на боковых участках эластичной лентой, простеганной на резинопрошивочной машине.

По низу брюк на расстоянии 25,0 см от низа брюк вкруговую светоотражающая полоса шириной 5,0 см.

Нарукавник из основной ткани дождевика. На резинке в верхней и нижней части.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.5.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6 Требования к материалам

Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т55)

№	Наименование материалов	Норма	Обозначения	Назначение

п/п		отклонения	документов по стандартизации	материалов
1.	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 19%, с антистатической нитью 1% Поверхностная плотность, г/м2: 250 Заключительная отделка: МВО	*±5%*	ГОСТ 11209	Для верха костюма
2.	Полотно объемное нетканое термоскрепленное/ каландрированное Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: на куртке 3 слоя- 350 гр/м^2 , не менее 0,534 м2×°С/Вт; на рукавах 2 слоя - 250 гр/м^2 , не менее 0,534 м2×°С/Вт; на полукомбинезоне 2 слоя - 200 гр/м^2 не менее 0,534 м2×°С/Вт.	*±5%*	СТ РК 3457	Утеплитель для куртки, костюма
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см	*±5%*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия ТР ТС 019/2011.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т56. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для тальманов

Наименование модели: костюм для защиты от пониженных температур для тальманов.
Комплектация: костюм для защиты от пониженных температур для тальманов состоит из куртки, съёмной куртки и полукомбинезона. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма. Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты*: (см. приложение А, таблица Б1)*

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 .(*приложение Б таблица Б 1)*.

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2; Б3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями.

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица В1)*

1.4 Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

ВЕРХНЯЯ КУРТКА.

Костюм для работников состоит из удлинённой куртки на 10 сантиметров выше уровня колена, съемной утепленной подстежки (*подстежка короче основной куртки на 5,0 см),* полукомбинезона. Класс защиты костюма 4.

Куртка, комбинированная из ткани двух цветов: основного (желтый, повышенной видимости - Pantone 13-0647 TCX) и дополнительного (темно-синий - Pantone 19-4033 TCX).

Основной цвет (Желтый, повышенной видимости -Pantone 13-0647 TCX), расположение:

- Верхняя часть передней и задней половинок куртки до подола.
- Верхняя часть рукавов до локтя.

Дополнительный цвет (Темно-синий, Pantone 19-4033 TCX), расположение:

- Подол куртки (нижняя часть куртки, включая регулировку низа).
- Нижняя часть рукавов от локтя до манжет.

Куртка удлиненная ниже линии бедра, прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой с двойным бегунком тип «витая» № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных металлических кнопок диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, нижняя часть планки с пери кантом (темно синяя), застежки усилены

лентой-стропой. Отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет застежку на тесьму молния тип «витая» № 7, пристегивается к основной куртке по подбортам при помощи перекидных застежек-молний (реверс).)

Полочка состоит из двух частей: верхней и нижней части. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, под углом 10^0, вход в карман 16,0 см, края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. Верхняя мешковина нагрудных карманов из флиза, нижняя полиэстер 100%, глубина кармана 22,0 см. верхней части клапана куртки (желтый), нижняя часть клапана нагрудного карманов с пери кантом (темно синяя).

Внутренний накладной карман 15,0 см х 18,0 см., из основной ткани синего цвета, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5 расположены на левой полочке. Начало застежки со стороны проймы к борту.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полупортфель кармана размер 20,0см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане. Карман с подкладкой из трикотажного полотна флиз.

Воротник – стойка состоит из двух частей, утепленный, нижний воротник из флиса в цвет основной ткани (желтый).

Рукава втачные, двух шовные, состоит из двух частей верхней до локтя и нижней части на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. В области соединения верхней и нижней части рукавов горизонтально настрочены по две полосы светоотражающей ленты шириной 5,0 см, на расстоянии 5,0 см друг от друга.

Ниже уровня талии настрочена ветрозащитная юбка, стянутая по низу на латексную тесьму и застегивающаяся на 4 металлические кнопки, диаметром 1,5 см.

Застежки на клапанах потайные, все кнопки на куртке скрытые, в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: верхней части и нижней части. На линии стачивания верхней и нижней части спинки в поясничной области горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см, на расстоянии 5,0 см друг от друга в поясничной области по две полосы.

На расстоянии 13,0 см от основания шеи, вышивка логотипа компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на металлические пуговицы, закрытая планкой.

- Детали внутреннего и наружного утепленного ветрозащитных планок подборта, нижние клапана нижних накладных карманов, нагрудныз карманов в «листочку». рамки внутренних карманов из отделочной ткани синего цвета (Pantone 19-4033 TPG).

Подкладка: Утепленная подкладка куртки до линии талии из флис, нижняя часть из полиэстер 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель проложена с спандбоном и простеганы ромбом 10,0 см х 10,0 см).

Утеплитель 300 гр/м^2 на полочке и спинке, на рукавах 200 гр/м^2 .

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по краю «листочек», краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По периметру нагрудных прорезных карманов в «листочку» отделочная строчка на 0,1 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Защитные элементы: Полосы из светоотражающей ленты на плечах, на рукавах и в поясничной области, (*на рукавах и в поясничной области по две полосы)*.

Цвет светло серый.

- кокетки желтого цвета;
- нижняя часть полочек и спинки темно синего цвета.

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Логотип:

Логотип компании размером 32,0 см х 7,0 см размещен на спинке, выполнен методом вышивки (цвета: Color-P018, P059, P001).

На верхней части спинки расположен логотип Общества размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки (Pantone Color-P018, P059, P001).

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Съёмная утепленная куртка.

Материал: Флис 100% полиэстер (ПЭ).

Цвет: Желтый цвет, повышенной видимости -Pantone 13-0647 TCX.

Внутренняя съемная куртка из флиса, прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой застежку на тесьму молния тип «витая» № 7, пристегивается к основной куртке по подбортам при помощи перекидных застежек-молний (реверс).

Куртка пристегивается к верхней куртке по линии плеча. Пройме. Нижней боковой части и нижней части рукавов на навесную петлю и пуговицу. На горловине внутренней курки втачана петля, на верхней курке по линии горловине втачана пата с помощью которого прикрепляется нижняя куртка к верхней. Кулиска внутренняя по спинке по линии талии. Капюшон съёмный на тесьму молния

На нижней части полочки расположены два фигурных накладных кармана, на котором обработаны вход в карман прорезные карманы в «рамку с двумя обтачками», для удобного и безопасного хранения мелких предметов, ширина листочки 1,5 см, вход в карман 18,5 см, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5.

Воротник типа «банан» шириной 5,0 см.

Рукава втачные с притачными эластичными манжетами.

Манжеты и воротник съёмной куртки выполнены из трикотажного двуластичного полотна (надвяза).

Спинка прямая,

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см., регулируемый при помощи шляпной резинки с фиксатором в боковом шве, обеспечивая плотное прилегание и защиту от ветра.

Функциональность:

Утепление: Флисовая ткань обеспечивает дополнительное утепление, что позволяет использовать куртку в холодное время года.

Съемность: Возможность отсоединения подстежки позволяет носить куртку в межсезонье, адаптируясь к различным погодным условиям.

Комфорт: Эластичные манжеты и регулируемый низ обеспечивают комфорт и защиту от ветра.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Полукомбинезон

Цвет: Темно-синий (Pantone 19-4033 TCX).

Материал: Смесовая ткань с притачной теплозащитной подкладкой.

Силуэт: Прямой, с высоким поясом.

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные пуговицы диаметром 1,5 см, гульфик застегивается на тесьму молния тип витая № 5. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0см*10,0см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии тип витая № 5. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 10,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для

пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полупортфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см., вход в карман по косой 18,5 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена световозвращающая полоса, на расстоянии 30,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под световозвращающей полосой планка шириной 4,0 см и высотой 25 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см.

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль шагового швов, длиной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники. Низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с одной стороны спандбоном и простегана швом 10,0см*10,0см,).

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, линиям сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По верхнему срезу пояса, по боковым и шаговым усилительных накладок отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Цвет: Темно-синий (Pantone 19-4033 TCX).

Материал: Смесовая ткань с притачной теплозащитной подкладкой.
Силуэт: Прямой, с высоким поясом.
Съемная утепленная спинка: пристегивается к основному изделию на застежку-молнию (тип 5 витые).
Усилительные накладки: в области колен и по шаговым швам, для защиты от истирания.

Функциональность
Теплозащита: Подкладка и съемная утепленная спинка обеспечивают тепло и комфорт в холодные условия.
Регулируемость: Бретели с эластичной тесьмой и регулируемый пояс обеспечивают отличную посадку и удобство ношения.
Защита: Усилительные накладки и световозвращающие элементы обеспечивают дополнительную защиту и безопасность на рабочем месте.
Защитные элементы: Светоотражающие полосы (СВП) шириной 5,0 см в нижней части полукомбинезона круговую.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.5.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6. Требования к материалам

Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т56)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 19%, с антистатической нитью 1% Поверхностная плотность, г/м2: 250 Заключительная отделка: МВО	*±5%*	ГОСТ 11209	Для верха костюма
2.	Полотно объемное нетканое термоскрепленное/ каландрированное Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: на куртке 3 слоя- 350 гр/м^2 , не менее 0,534 м2×°С/Вт; на рукавах 2 слоя - 250 гр/м^2 , не менее 0,534 м2×°С/Вт; на полукомбинезоне 2 слоя - 200 гр/м^2 не менее 0,534 м2×°С/Вт.	*±5%*	СТ РК 3457	Утеплитель для куртки, костюма
3.	Световозвращающая ткань шириной 50 мм	*±5%*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2 Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN_340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т57. Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников портового флота

Наименование модели: костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников портового флота.
Комплектность: костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников портового флота состоит из куртки, съёмной куртки и полукомбинезона. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: костюм предназначен для защиты от общих производственных загрязнений и механических загрязнений, для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А, таблица А1)*

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

ГОСТ 31400 .(*приложение Б таблица Б1)*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2;Б3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2, СТ РК EN 13402-1.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1).*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.3. Эргономические требования

1.3.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340 обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица1).*

1.4 Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

ВЕРХНЯЯ КУРТКА.

Костюм для работников портового флота состоит из куртки, съемной утепленной подстежки, полукомбинезона. Класс защиты костюма 4.

Силуэт: прямой, удлиненный.

Цвет: Оранжевый, Pantone 16-1364 TCX

Дополнительный цвет: (Темно-синий, Pantone 19-4033 TCX)

КУРТКА удлиненная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой на двухбегунковую из пласмассы № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, верхняя часть в области горловины закрыта «домиком», внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 металлических кнопок (желтая) диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, нижняя часть планки с пере

кантом, застежки усилены лентой-стропой. Отстегивающаяся утепленная подстежка (куртка внутренняя) на куртке имеет металлический замок № 7.

Полочка состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, под углом 10^0, вход в карман 16,0 см., края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. Верхняя мешковина нагрудных карманов из полиэстер 100%, нижняя из флиса, глубина кармана 22,0 см. верхней части клапана куртки (желтый), нижняя часть клапана нагрудного карманов с пери кантом (темно синяя). Вставить

Внутренний накладной карман 15,0 см х 18,0 см., из основной ткани синего цвета, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5 расположены на левой полочке. Начало застежки со стороны проймы к борту.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полупортфель кармана размер 20,0 см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане. Карман с подкладкой из трикотажного полотна флис.

Воротник – стойка состоит из двух частей, утепленный, нижний воротник из флиса в цвет основной ткани (желтый).

Рукава втачные, двух шовные, с притачными манжетами высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в пять рядов на расстоянии 1,0 см друг от друга, с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании. Под шевроном светоотражающая лента шириной 5,0 см.

По талии вкруговую по спинки и полочке кулиска, в которую вставлен шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы и двухдырочный фиксатор для регулировки объема по талии.

По всей куртке в области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На линии стачивания верхней и нижней части спинки горизонтально настрочена светоотражающая лента шириной 5,0 см.

На расстоянии 13,0 см от основания шеи, вышивка логотипа компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого

закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на металлические пуговицы, закрытая планкой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

Подкладка: Утепленная подкладка куртки до линии талии из флис, нижняя часть из полиэстер 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель проложена с спандбоном и простеганы ромбом 10,0 см х 10,0 см).
Утеплитель 300 гр/м^2 на полочке и спинке, на рукавах 200 гр/м^2 .

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы и по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по краю «листочек», краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По периметру нагрудных прорезных карманов в «листочку» отделочная строчка на 0,1 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Защитные элементы: Полосы из светоотражающей ленты на кокетках полочки и спинки, на рукавах.

Цвет светло серый.

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Логотип:

Логотип компании размером 32,0 см х 7,0 см размещен на спинке, выполнен методом вышивки (цвета: Color-P018, P059, P001).

На верхней части спинки расположен логотип Общества размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки (Pantone Color-P018, P059, P001).

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Съёмная утепленная куртка.

Материал: Флис 100% полиэстер (ПЭ).
Цвет: Оранжевый, повышенной видимости - Pantone 16-1364 TCX

Внутренняя съемная куртка из флиса, прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на металлическмй замок № 7, пристегивается к основной куртке по подбортам при помощи перекидных застежек-молний (реверс). Куртка пристегивается к верхней куртке по линии плеча. Пройме. Нижней боковой части и нижней части рукавов на навесную петлю и пуговицу. На горловине внутренней курки втачана петля, на верхней курке по линии горловине втачана пата с помощью которого прикрепляется нижняя куртка к верхней.

На нижней части полочки расположены два фигурных накладных кармана, на котором обработаны прорезные карманы в «рамку с двумя обтачками», для удобного и безопасного хранения мелких предметов, ширина листочки 1,5 см, вход в карман 18,5 см, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5.

Воротник типа «банан» шириной 7,0 см по центру.

Рукава втачные с притачными эластичными манжетами.

Манжеты и воротник съёмной куртки выполнены из трикотажного двуластичного полотна (надвяза).

Спинка прямая,

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см., регулируемый при помощи шляпной резинки с фиксатором в боковом шве, обеспечивая плотное прилегание и защиту от ветра.

Функциональность:

Утепление: Флисовая ткань обеспечивает дополнительное утепление, что позволяет использовать куртку в холодное время года.

Съемность: Возможность отсоединения подстежки позволяет носить куртку в межсезонье, адаптируясь к различным погодным условиям.

Комфорт: Эластичные манжеты и регулируемый низ обеспечивают комфорт и защиту от ветра.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

Все мелкие детали (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники), при градации увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Полукомбинезон.

Цвет: (Темно-синий, Pantone 19-4033 TCX)

Материал: Смесовая ткань с притачной теплозащитной подкладкой.

Силуэт: Прямой, с высоким поясом.

Полукомбинезон прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две потайные пуговицы диаметром 1,5 см, гульфик застегивается на тесьму молния тип витая № 5. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0см*10,0см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк. Съемная утепленная спинка с бретелями шириной 5,0 см, пристегивается к задней части брюк при помощи застежки молнии тип витая № 5. Без спинки и бретелей может использоваться в качестве брюк. Подкладка спинки из флиса, простегана одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см, регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 12,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга. К верхней части по передней половинке полочки притачаны хлястики с фастексами для пристегивания бретелей. На конце бретелей шириной 5,0 см задней части спинки притачаны фастексы для пристегивания к передней части брюк. По росту полукомбинезон регулируются бретелями с проложенной внутрь эластичной тесьмой шириной 4,0 см, простеганной на резино прошивочной машине, закрепленные по верхнему краю спинки, спереди фиксируются нижней частью фастексов.

Передняя половинка полукомбинезона с верхними накладными карманами полупортфель шириной 20,0 см, длиной 29,0 см., вход в карман по косой 18,5 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные, из мембранной ткани, в цвет основной ткани. Под усилительными накладками вкруговую настрочена световозвращающая полоса, на расстоянии 30,0 см от низа полукомбинезона.

Задняя часть полукомбинезона с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части полукомбинезона под световозвращающей полосой планка шириной 4,0 см и высотой 25 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см.

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, вдоль шагового швов, длиной не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке полукомбинезона и зона ластовицы усилены накладками.

Внутри брюк пыльники. Низ пыльников обработан эластичной тесьмой шириной 2,5 см.

Утепленная подкладка полукомбинезона с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с одной стороны спандбоном и простегана швом 10,0см*10,0см,).

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ полукомбинезона подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, бретелям, накладкам наколенников для усиления, линиям сиденья задней половинки полукомбинезона, планки в боковом шве низа полукомбинезона, боковым швам, по усилительным накладкам на задней половинке в области сиденья полукомбинезона и зоне ластовиц.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входу накладных карманов. Вход в карманы и по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По верхнему срезу пояса, по боковым и шаговым усилительных накладок отделочная строчка на 0,7 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Силуэт: Прямой, с высоким поясом.
Съемная утепленная спинка: пристегивается к основному изделию на застежку-молнию (тип 5 витые).
Усилительные накладки: в области колен и по шаговым швам, для защиты от истирания.
Утеплитель: 200 гр/м^2
Функциональность
Теплозащита: Подкладка и съемная утепленная спинка обеспечивают тепло и комфорт в холодные условия.
Регулируемость: Бретели с эластичной тесьмой и регулируемый пояс обеспечивают отличную посадку и удобство ношения.
Защита: Усилительные накладки и световозвращающие элементы обеспечивают дополнительную защиту и безопасность на рабочем месте.
Защитные элементы: Светоотражающие полосы (СВП) шириной 5,0 см в нижней части полукомбинезона круговую.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.5. Требования к изготовлению

1.5.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.5.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.5.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1.5.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.5.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.6 Требования к материалам

Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице 1

Таблица 1(Т57)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Нормативные ссылки	Назначение материалов
1,	Ткань смешанная одежная Состав: хлопок 80 %, полиэфир 19%, с антистатической нитью 1% Поверхностная плотность, г/м2: 250 Заключительная отделка: МВО	*±5%*	ГОСТ 11209	Для верха костюма
2.	Полотно объемное нетканое термоскрепленное/ каландрированное Утеплитель: "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон": Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100% Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя. Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более	*±5%*	СТ РК 3457	Утеплитель для куртки, костюма

	0,78 текс (7-Денье). Суммарное тепловое сопротивление, м2×°С/Вт, для поверхностной плотности: на куртке 3 слоя- 350 гр/м^2 , не менее 0,534 м2×°С/Вт; на рукавах 2 слоя - 250 гр/м^2 , не менее 0,534 м2×°С/Вт; на полукомбинезоне 2 слоя - 200 гр/м^2 не менее 0,534 м2×°С/Вт.			
3.	Световозвращающая ткань шириной 5,0 см	*±5%*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Требования к фурнитуре

1.6.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.6.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:
- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.
В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.
В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).
Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.
Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов по ГОСТ ИСО 3758.

Т58. Куртка мужская для защиты от пониженных температур для руководящего состава

Наименование модели: куртка мужская для защиты от пониженных температур для руководящего состава.
Комплектация: куртка мужская для защиты от пониженных температур для руководящего состава. Куртку комплектует завод изготовитель.
Назначение: куртка мужская для защиты от пониженных температур для руководящего состава., предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А, таблица А1).*

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.(*приложение А таблица 1)*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(таблица 2;3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2, СТ РК EN 13402-1.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

Конструктивные прибавки к построению .*(приложение В таблица В1)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица В1)*

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требованиия к внешнему виду

Основная ткань желтого цвета (Pantone 13-0758 TPG),

(Темно-синий, Pantone 19-4033 TCX)**Состав:** хлопок (80) %, полиэстер (20)%, антистатическая нить

Отделка: МВО

Куртка удлиненная прямого силуэта (Pantone 13-0758 TPG), с притачной утепленной подкладкой. Центрально бортовой застежкой на тесьму молнию с двойным бегунком тип витая № 8 до конца воротника стойка, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см, верхняя часть в области горловины закрыта «домиком», внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 металлических кнопок (желтая) диаметром 1,5 см, две кнопки из которых пробиты на уровне воротника, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки, нижняя часть планки с пере кантом (темно синяя), застежки усилены лентой-стропой. Отстегивающаяся утепленная подстежка (съёмная куртка) на куртке застегивается на тесьму молния тип витая № 7.

Полочка с боковой частью переходящие на спинку. На верхней части полочек прорезные нагрудные карманы в листочку, размер листочки 4,0 см, под углом 10^0, вход в карман 16,0 см., края листочек закреплены на спец машине закрепочным швом. Верхняя мешковина нагрудных карманов из флиса, нижняя полиэстер 100%, глубина кармана 22,0 см.

Внутренний накладной карман 15,0 см х 18,0 см., из основной ткани синего цвета, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5 расположены на левой полочке. Начало застежки со стороны проймы к борту.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полупортфель кармана размер 20,0см х 24,0 см, с клапаном шириной 20,5см х 6,0 см, застёгивающимся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см на каждом кармане. Карман с подкладкой из трикотажного полотна флис.

Воротник – стойка состоит из двух частей, утепленный, нижний воротник из флиса в цвет основной ткани (желтый).

Рукава втачные, прямые, двух шовные, с внутренней стороны напульсники с притачными манжетами из трикотажного надвязя двуластик 7,0 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 12 см от шва втачивания, настрочены шевроны выполненные вышивкой гладь с логотипом компании.

В области расположения кнопок усилены лентой-стропой.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На линии стачивания кокетки и нижней части спинки, светоотражающая лента шириной 5,0 см, *(в поясничной области горизонтально настрочена на расстоянии 5,0 см друг от друга по две полосы).*

На расстоянии 13,0 см от основания шеи, вышивка логотипа компании, размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки гладь в крое.

Капюшон съемный с подкладкой в цвет верха капюшона из трикотажного полотна (флис), состоит из средней и двух боковых частей. Боковая часть цельнокроеная с подбородочной частью. Подбородочная часть капюшона с переходными концами, шириной не менее 10,0 см застегивающийся на две потайные металлические кнопки диаметром 1,5 см, с притачной обтачкой 5,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12,0 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на 5 металлических кнопок диаметром 1,5 см., закрытая планкой.

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

Подкладка: Утепленная подкладка куртки до линии талии из флис, нижняя часть из полиэстер 100% плотность 110г/м^2., с утеплителем (подкладочная ткань + утеплитель проложена с спанбондом и простеганы ромбом 10,0 см х 10,0 см).

Утеплитель 300 гр./м^2 на полочке и спинке, на рукавах 200 гр./м^2 .

- Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, плечевым и локтевым швам.
- Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы и все узловые соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По воротнику, швам настрачивания накладных клапанов, по краю «листочек», краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.
- По периметру нагрудных прорезных карманов в «листочку» отделочная строчка на 0,1 см.
- По швам настрачивания светоотражающей ленты строчка на 0,1-0,7 см.

Защитные элементы: Полосы из светоотражающей ленты на плечах, на рукавах и в поясничной области, (*на рукавах и в поясничной области по две полосы)*.

Цвет светло серый.

Нанесение логотипа: методом вышивки гладь в крое.

Логотип:

Логотип компании размером 32,0 см х 7,0 см размещен на спинке, выполнен методом вышивки (цвета: Color-P018, P059, P001).

На верхней части спинки расположен логотип Общества размером 32,0 см х 7,0 см, выполненный методом вышивки (Pantone Color-P018, P059, P001).

Состав: хлопок 80%, полиэстер 20%, антистатическая нить

Отделка: МВО

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

СЪЁМНАЯ УТЕПЛЕННАЯ КУРТКА.

Съемная утепленная подстежка желтого цвета прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на тесьму молния тип витая № 5, пристегивается к основной куртке по подбортам при помощи перекидных застежек-молний (реверс). С внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 4,0 см. Куртка пристегивается к верхней куртке по подборту и горловине на тесьму молнию. На горловине внутренней курки втачана петля для вешания. Кулиска внутренняя по спинке по линии талии.

На нижней части полочки расположены два прорезных кармана в «листочку», наклонно по косой, для удобного и безопасного хранения мелких предметов, ширина листочки 4,0 см, вход в карман 18,5 см, с застежкой на тесьму молнию тип витая № 5.

Воротник стойка состоит из двух частей: верхнего и нижнего воротника шириной 5,0 см.

Рукава: съемные, низ рукавов подстежки пристегивается к куртке на навесные петлю и пуговицу. Рукава пристегиваются к съёмной куртке на тесьму молния тип витая №5.

Низ рукавов с притачными манжетами из трикотажного надвязя двуластик 7,0 см.

Манжеты и воротник съёмной куртки выполнены из трикотажного двуластичного полотна (надвяза).

Спинка прямая,

Низ куртки подшивается швом в подгибку с закрытым срезом на 3,0 см., регулируемый при помощи шляпной резинки с фиксатором в боковом шве, обеспечивая плотное прилегание и защиту от ветра.

Подкладка съёмной куртки шелк полиэстер 100%, простегана ромбом на расстоянии 10,0 см х 10,0 см.

Суммарная поверхностная плотность:

Съёмной куртки: полочка, спинка куртки - 100 г/м^2:, рукава подстежки -100 г/м^2.

Функциональность куртки в целом:

Утепление: Флисовая ткань обеспечивает дополнительное утепление, что позволяет использовать куртку в холодное время года.

Съемность: Возможность отсоединения подстежки позволяет носить куртку в межсезонье, адаптируясь к различным погодным условиям.

Комфорт: Эластичные манжеты и регулируемый низ обеспечивают комфорт и защиту от ветра.

При градации все мелкие детали увеличиваются или уменьшаются, соответственно увеличению или уменьшению размеров.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1 Спецодежду изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.4.2. Конструкцию спецодежды разрабатывают на основе базовых конструкций с учетом условий эксплуатации.

1.4.3. Допускается изготавливать спецодежду, комбинированную из тканей различных цветов и фактуры, на подкладке.

1..4.4. Раскрой, отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое должны осуществляться в соответствии с промышленной технологией изготовления спецодежды.

1.4.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и фурнитуре

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т58)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань курточная Состав: хлопок 80%, полиэстер 19%, антистатическая нить 1% Поверхностная плотность, г/м^{2}240 Водоупорность 2000 ПА Заключительная отделка: Полиуретановое пленочное покрытие, МВО	*±5%*	ГОСТ 11209	Ткань верха куртки, костюма
2.	Полотно объемное нетканое термоскрепленное/ каландрированное	*±5%*	СТ РК 3457 ТР ТС 019/2011 (пп 3 п 4.6) ГОСТ12.4.303	Утеплитель для куртки, костюма
3.	Состав: полиэфир 100 % первичной обработки, состоящих из полых извитых волокон, линейной плотности от 0,17текс (1,5 денье) до 0,78 текс (7денье). Суммарная поверхностная: куртки плотность: полочка, спинка куртки - 300 г/м^2, полочка, спинка, не менее 0,534 м2×°С/Вт; рукав куртки -200 г/м^2, не менее 0,534 м2×°С/Вт; Съёмной куртки: полочка, спинка куртки - 100 г/м^2, не менее 0,534 м2×°С/Вт; рукава подстежки -100 г/м^2, не менее 0,534 м2×°С/Вт;	*±5%*		
4.	Подкладка трикотажное полотно: флис 100% Поверхностная плотность, г/м2: 190	*±5%*	ГОСТ 28554	Материал подклада куртки,
5.	Подкладка состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м^2: 160	*±5%*	ГОСТ 20272	Для подклада

6.	Полотно трикотажное ластичное Состав: полиэстер 30 %, акрил 35 %, шерсть 35 %	*±5%*	ГОСТ 28554	Для низа, напульсников верхней куртки и рукавов съемной утепленной подстежки
7.	Световозвращающая шириной 5,0 см	*±5%*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. 2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т59. Жилет спасательный

Наименование модели: Жилет спасательный.
Комплектность: Жилет спасательный. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: предназначен для спасательных работ

1.Технические требования

1.1 Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма по ГОСТ 22336.

1.1.2 Спасательные жилеты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Жилеты должны быть изготовлены из наполнителя и обшиты тканью. Материал жилета должен обеспечивать его плавучесть, которая должна быть не менее приведенной.

1.1.4. При изготовлении жилетов следует применять:

- В качестве наполнителя - трудновоспламеняемый материал, имеющий структуру замкнутых ячеек;
- в качестве оболочки - ткань из химических или натуральных волокон с пределом прочности по основе не менее 755 Н/5 см, по утку - не менее 589 Н/5 см.

Материалы, применяемые для изготовления жилетов, должны быть стойкими к воздействию морской воды, нефти и нефтепродуктов, а также к воздействию ультрафиолетовых излучений и гниения.

1.1.5. Кажущаяся плотность наполнителя (33+5) кг/м), водопоглощение за 24 ч - не более 5 % (по объему).

1.1.6. Жилеты должны быть изготовлены в исполнении ОМ1 по ГОСТ 15150 для работы в диапазоне температур от минус 30 до плюс 70 °С.

1.1.7. Крепление лент к воротнику должно быть прочным и выдерживать нагрузку 3200 Н (320 кг) (240 кг) - для жилета типоразмера I.

1.1.8. Поверхность жилетов должна быть оранжевого цвета.

1.1.9. На воротнике жилета типоразмера I с обеих сторон посередине должна быть нанесена буквами высотой не менее 25 мм надпись «Для детей».

1.1.10. На каждой стороне жилета в месте, расположенном выше поверхности воды и видимом при погружении человека в воду, должно быть не менее трех полос размерами 50×100 мм, изготовленных из светоотражающей ткани.

1.2. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду:

Легкая и устойчивая к разрыву нейлоновая ткань TPU. Надувается автоматически при погружении в воду. Также можно надувать ручным движением шнура или оральной инфляционной трубки. Светоотражающие элементы для дополнительной

видимости и безопасности при слабом освещении. Быстросъемная пряжка для легкого снятия. Баллон CO2 входит в комплект поставки.

Характеристики: Материал: Нейлон ТПУ. Цвет: Оранжевый. Цилиндр: 33 г CO2 цилиндр. Плавучесть: Максимум. 150кг / 330лб. Размер: по согласованию. Вес: приблизительно. 517 г / 1,1 фунта.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

2. Маркировка. Упаковка

2.1. Каждый спасательный жилет должен иметь маркировку, содержащую:

- наименование изготовителя, товарный знак предприятия-изготовителя;
- адрес изготовителя;
- уровень функциональности жилета;
- наименование, тип, размер жилета;
- дату изготовления (месяц, год);
- Краткая инструкция по хранению, уходу и обслуживанию;
- Краткая инструкция по применению;
- Максимальная масса потенционального пользователя;
- клеймо технического контроля предприятия-изготовителя;
- Знак ОТК;
- обозначение настоящего стандарта, технического регламента.

2.2. Маркировку на жилет наносят черной стойкой краской, хорошо читаемую, на официальном языке страны назначения. Место нанесения маркировки должно быть указано на чертеже.

Информация в виде пиктограмм или текста с пиктограммами, указывающие возможные риски.

Прикрепленная к жилету этикетка с информацией должна быть стойкой к воздействию соленой воды и выдерживать минимум 10 стирок, выполняемых по инструкции изготовителя.

3. Гарантия изготовителя

3.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие спасательных жилетов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

3.2. Гарантийный срок хранения — два года со дня изготовления.

Средний срок службы жилетов - не менее пяти лет. Срок службы жилетов до списания определяют его предельным состоянием.

Т60. Жилет спасательный

Наименование модели: Жилет спасательный.
Комплектность: Жилет спасательный. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: предназначен для спасательных работ

1.Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма ГОСТ 22336

1.1.2. Спасательные жилеты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Жилеты должны быть изготовлены из наполнителя и обшиты тканью. Материал жилета должен обеспечивать его плавучесть, которая должна быть не менее приведенной.

1.1.4. При изготовлении жилетов следует применять:

- В качестве наполнителя - трудновоспламеняемый материал, имеющий структуру замкнутых ячеек;
- в качестве оболочки - ткань из химических или натуральных волокон с пределом прочности по основе не менее 755 Н/5 см, по утку - не менее 589 Н/5 см.

Материалы, применяемые для изготовления жилетов, должны быть стойкими к воздействию морской воды, нефти и нефтепродуктов, а также к воздействию ультрафиолетовых излучений и гниения.

1.1.5. Кажущаяся плотность наполнителя (33+5) кг/м), водопоглощение за 24 ч - не более 5 % (по объему).

1.1.6. Жилеты должны быть изготовлены в исполнении ОМ1 по ГОСТ 15150 для работы в диапазоне температур от минус 30 до плюс 70 °С.

1.1.7. Крепление лент к воротнику должно быть прочным и выдерживать нагрузку 3200 Н (320 кг) (240 кг) - для жилета типоразмера I.

1.1.8. Поверхность жилетов должна быть оранжевого цвета.

1.1.9. На воротнике жилета типоразмера I с обеих сторон посередине должна быть нанесена буквами высотой не менее 25 мм надпись «Для детей».

1.1.10. На каждой стороне жилета в месте, расположенном выше поверхности воды и видимом при погружении человека в воду, должно быть не менее трех полос размерами 50×100 мм, изготовленных из светоотражающей ткани.

1.2. Конструктивно -технологические требования

Требованиия к внешнему виду

Состав: 50% нейлон, 50% неопрен

3 ремня с пряжками для регулировки и фиксации

Преимущества: легкий вес, быстрое высыхание

Изготовлено: ПВХ-пенопласт, вспененный полиэтилен

Цвет: оранжевый

Коэффициент плавучести 69N

светоотражающие элементы

Спасательный жилет способен удерживать человека на плаву, даже если он находится в бессознательном состоянии. Спасательный жилет должен обеспечивать всплытие лицом вверх и поддержание таким образом, чтобы рот находился на высоте 12 см над водой, а тело было наклонено назад под углом от 20 до 50 градусов.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

2. Маркировка. Упаковка

2.1. Каждый спасательный жилет должен иметь маркировку, содержащую:

- наименование изготовителя, товарный знак предприятия-изготовителя;
- адрес изготовителя;
- уровень функциональности жилета;

- наименование, тип, размер жилета;
- дату изготовления (месяц, год);
- Краткая инструкция по хранению, уходу и обслуживанию;
- Краткая инструкция по применению;
- Максимальная масса потенционального пользователя;
- клеймо технического контроля предприятия-изготовителя;
- Знак ОТК;
- обозначение настоящего стандарта, технического регламента.

2.2. Маркировку на жилет наносят черной стойкой краской, хорошо читаемую, на официальном языке страны назначения. Место нанесения маркировки должно быть указано на чертеже.

Информация в виде пиктограмм или текста с пиктограммами, указывающие возможные риски.

Прикрепленная к жилету этикетка с информацией должна быть стойкой к воздействию соленой воды и выдерживать минимум 10 стирок, выполняемых по инструкции изготовителя.

3. Гарантия изготовителя

Изготовитель должен гарантировать соответствие спасательных жилетов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения — два года со дня изготовления.

Средний срок службы жилетов - не менее пяти лет. Срок службы жилетов до списания определяют его предельным состоянием.

ГЛАВА 11.
СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК

11.1Перчатки

Т61. Перчатки вязаные с латексным покрытием

Наименование модели: перчатки вяз анные с латексным покрытием.
Комплектация: перчатки вязанные с латексным покрытием на правую и левую руки. Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях
Назначение: перчатки предназначены для защиты от кислот, щелочей, масел, нефти и нефтепродуктов, должны герметичны, особо устойчивы к истиранию.
Классификация трикотажных перчаток
Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:
- механических воздействий:
-истирания, порезов;
-повышенных температур;
-термических рисков электрической дуги.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам с латексным покрытием изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки с латексным покрытием должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток с латексным покрытием должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий нужно использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки пятипалые вязанные с манжетой, бесшовные с латексным покрытием ладони, покрытие ладони имеет рельефную поверхность , для улучшенного сцепления.

Перчатки предназначены для защиты рук от механических воздействий в различных производственных условиях. Они изготовлены из высококачественной синтетической полиэфирной пряжи, что обеспечивает прочность и комфорт при ношении. Латексное покрытие ладони с рельефной поверхностью улучшает сцепление с предметами, снижая риск скольжения. Оранжевый флуоресцентный цвет делает перчатки заметными, повышая безопасность работников.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Длина перчаток 220 – 270 мм.

Цвет перчаток: Оранжевый (флуоресцентный) с полимерным покрытием ладони.

Требования к материалам

Материал верха: 100% синтетическая полиэфирная пряжа.

Материал покрытия ладони: Натуральный латекс, обеспечивающий защиту и сцепление

Технические характеристики (согласно ГОСТ EN 388)

Устойчивость к истиранию: Уровень 2 (более 500 циклов до истирания).

Устойчивость к порезу: Уровень 1 (индекс 1,2 и более).

Устойчивость к разрыву: Уровень 4 (не менее 75 Н).

Устойчивость к проколу: Уровень 2 (не менее 60 Н).

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Перчатки с латексным покрытием, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

1.4.3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

Требования к трикотажным перчаткам. Показатели качества трикотажных СИЗ рук. *(приложение Е таблица Е5)*

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям. Физико-механические показатели

Таблица 1(Т61)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал: акриловое махровое **Материал покрытия:** латекс 100% Вес: 36 гр.	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252 ГОСТ EN 388 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки вязанные с латексным покрытием
2	Условная прочность при растяжении МПа (кгс/см), не менее 16	+/- 5 %.		
3.	Устойчивость к порезу – уровень 2. индекс - 2,5 и более	+/- 5 %.		
4.	Устойчивость к разрыву – уровень 3 - не менее 50 Н	+/- 5 %.		
5.	Устойчивость к контактному теплу - уровень 2- 250С >15 секунд	+/- 5 %.		
6.	Устойчивость к проколу- уровень 1 - не менее 20 Н	+/- 5 %.		
7.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
8.	Водопроницаемость - Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
9.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более - 1,0	+/- 5 %.		
10.	Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 511 Контактный холод – уровень 2 (R <0.05) - 10 Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 407: Коэффициент прочности на разрыв - 850%	+/- 5 %.		

Примечание: Допустимые отклонения по показателям +/- 5 %.

Требования к показателям качества и методы их определения при изготовлении перчатки с латексным покрытием, должны соответствовать ГОСТ EN 388

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6.Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:
Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т62. Перчатки утепленные с латексным покрытием

Наименование модели: перчатки утеплённые с латексным покрытием.
Комплектация: перчатки утепленные с латексным покрытием на правую и левую руки. Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.
Назначение: перчатки предназначены для защиты от кислот, щелочей, масел, нефти и нефтепродуктов, должны герметичны, особо устойчивы к истиранию.
Классификация трикотажных перчаток
Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:
- механических воздействий:
-истирания, порезов;
-повышенных температур;
-термических рисков электрической дуги.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам утепленным с латексным покрытием должны соответствовать EN 420. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки утепленные с латексным покрытием должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток утепленных с латексным покрытием должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий нужно использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки пятипалые вязанные с манжетой и частичным полимерным покрытием ладони из натурального латекса. Покрытие ладони имеет рельефное поверхность. Длина перчаток 250 – 295 мм.

Цвет перчаток ярко желтый с синим полимерным покрытием ладони. Температурный режим эксплуатации: +40 ºС –30 ºС.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к материалам

Материал основы: акриловое махровое полотно Материал покрытия: натуральный каучук

Перчатки должны иметь следующие технические характеристики согласно ГОСТ EN 388:

Устойчивость к порезу – уровень 2 (индекс 2,5 и более) Устойчивость к разрыву – уровень 3 (не менее 50 Н) Устойчивость к проколу- уровень 1 (не менее 20 Н) Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 511:

Контактный холод – уровень 2 (R < 0.05)

Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 407:

Устойчивость к контактному теплу - уровень 2 (250С >15 секунд)

1.4. Требования к изготовлению

1. Перчатки, утепленные с латексным покрытием, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т62)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал: акриловое махровое **Материал покрытия:** натуральный каучук с защитой от кислот с концентрацией более 80% и щелочей с концентрацией до 40%, толщина не менее 0,75 мм.	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011. ГОСТ 12.4.252 ГОСТ EN 388 ГОСТ 20010 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки утепленные с латексным покрытием
2.	Условная прочность при растяжении МПа (кгс/см), не менее 16	*+/- 5 %.*		
3.	Устойчивость к порезу – уровень 2. индекс - 2,5 и более	*+/- 5 %.*		

4.	Устойчивость к разрыву – уровень 3 - не менее 50 Н	+/- 5 %.		
5.	Устойчивость к контактному теплу - уровень 2- 250С >15 секунд	+/- 5 %.		
6.	Устойчивость к проколу- уровень 1 - не менее 20 Н	+/- 5 %.		
7.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
8.	Водопроницаемость - Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
9.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более - 1,0	+/- 5 %.		
10.	Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 511 Контактный холод – уровень 2 (R <0.05) - 10 Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 407: Коэффициент прочности на разрыв - 850%	+/- 5 %.		
Примечание: Допустимые отклонения по показателям +/- 5 %.				

Требования к показателям качества и методы их определения при изготовлении перчатки утепленных с латексным покрытием, должны соответствовать ГОСТ 12.4.183

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т63. Перчатки латексные технические

Наименование модели: перчатки латексным технические.
Комплектность: перчатки латексным технические.: на правую и левую руки Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях
Назначение: перчатки предназначены Для защиты от кислот, щелочей, масел, нефти и нефтепродуктов, должны герметичны, особо устойчивы к истиранию.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Перчатки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.
Рецептура смеси для изготовления слоя перчаток, контактирующего с кожей руки, должна быть согласована с заказчиком.
1.1.2. Основные параметры и размеры *(приложение Е таблица Е6)*
1.1.3. В зависимости от назначения перчатки выпускают двух типов:
I - для грубых работ;
II - для тонких работ.
1.2.2 Перчатки изготовляют следующих номеров:
1, 2, 3 - для типа I;
1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 - для типа II.
1.2.3 Длина перчаток L должна быть не менее 300 мм. Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм)

Характеристики

1.1.4. Перчатки должны быть пятипалыми, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

1.1.5. Перчатки должны изготовляться двухслойными.

1.1.6. Перчатки могут изготовляться любого цвета.

Внутренний и наружный слой двухслойных перчаток должны различаться по цвету. Допускается выступание внутреннего слоя по краю краги перчатки.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки утепленные с латексным покрытием должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток утепленных с латексным покрытием должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий нужно использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е4.)*

1**.3. Конструктивно- технологические требования**

Требования к внешнему виду

Перчатки пятипалые пленочные двухслойные с хлопковым напылением внутренней части.

Поверхность области захвата: ромбовидный. Тип манжеты: прямая.

Перчатки должны быть толщиной 0,68 мм, длиной 323 мм. Температурный режим эксплуатации: от +40 ºС до -15 ºС.

Цвет перчаток: зеленый, желтый.

Перчатки латексные бытовые, хозяйственные, размер - L; материал-

латекс с тиснением на ладони и пальцах; цвет-желтый. Изготовлены на основе натурального латекса, внутреннее хлопчатобумажное напыление

служит против запотевания, специальный узор и покрытие перчатки с

рифлёной наружной ладонной частью, препятствует выскальзыванию

предметов и защищает от скольжения.

Перчатка обеспечивает сохранение тактильной чувствительности и
подвижности рук при использовании.

Перчатки латексные должны быть пятипалыми, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму. Текстурированные кончики пальцев.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к материалам:

Материал основы: хлопковое напыление.

Материал перчаток: натуральный каучук и неопрен.

Перчатки должны соответствовать следующим техническим характеристикам:

- AQL – не более 0,65
- индекс химической устойчивости – AKL
- устойчивость к порезу – уровень 1 (индекс 1,2 и более)
- устойчивость к разрыву – уровень 2 (не менее 25 Н).

1.4. Требования к изготовлению

- 1.4.1. Перчатки, утепленные с латексным покрытием, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

- 1.4.2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

- 1.4.3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

- Требования к трикотажным перчаткам. Показатели качества трикотажных СИЗ рук. *(приложение Е таблица Е5)*

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели

Таблица1(Т63)

№	Наименование материалов	Норма	Обозначения	Назначение

п/п		отклонения	документов по стандартизации	материалов
1.	натуральный каучук (латекс) - 100% Текстурированные кончики пальцев Толщина – 0,12 мм. Ширина – 130 мм. Вес 185гр	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 20010. ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки латексные, бытовые хозяйственные
2.	Условная прочность при растяжении Мпа не менее 16,0 кгс/см	+/- 5 %.		
3.	Относительное удлинение, при разрыве, не менее 800%	+/- 5 %.		
4.	Относительное остаточное удлинение после разрыва, не более 12 %	+/- 5 %.		
8.	Сопротивление раздиру, кН/м не менее 20кгс/см.	+/- 5 %.		
10.	Толщина перчаток 0,12	+/- 5 %.		
11.	Длина перчаток. 240	+/- 5 %.		
12.	Водопроницаемость перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
13.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более 1,0	+/- 5 %.		
14.	Изменение массы после воздействия 20%-го раствора щелочи или 20%-го раствора серной кислоты в течение (24±1) ч при температуре (23±2) или (27±2) °С, не более 10% Коэффициент прочности на разрыв мин. 650%	+/- 5 %.		
	Примечание: *Показатели по пп.2-4.8 определяют после выдержки в 20%-ном растворе гидроксида натрия или гидроксида калия при температуре (45±2) °С в течение (24±1) ч.* *Основные детали по длине, размерам, фактуре и детализации согласовывать с заказчиком.*			

Подтверждение соответствия:

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие перчаток требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил хранения и транспортирования.
Гарантийный срок хранения перчаток - один год с даты изготовления.

Т64. Перчатки диэлектрические

Наименование: перчатки диэлектрические**.**

Комплектация: Перчатки диэлектрические на правую и левую руку.

Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Защитные диэлектрические перчатки предназначены для выполнения электротехнических работ. Перчатки диэлектрические из полимерных материалов, предназначенные для защиты персонала от поражения электрическим током промышленной частоты напряжением до 1000 В - как основное средство защиты и свыше 1000 В - как дополнительное средство защиты.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам диэлектрическим должны соответствовать ГОСТ 12.4.307

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Перчатки должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. На внешней и внутренней сторонах перчаток не должно быть каких-либо дефектов, которые могут быть обнаружены при испытаниях или при визуальном осмотре, к которым относятся: отверстия, трещины, пузыри, надрезы, неоднородные включения не каучукового характера, проводящие электрический ток, складки, защемления, раковины, выпуклые отметки от формы.

Допускаются дефекты, обусловленные дефектами формы или при производстве. К таким дефектам могут относиться например отметки от формы, которые выглядят как надрез, хотя это лишь приподнятая кромка материала, впадины, выпуклости, посторонние включения, вкрапления краски, которые допускаются при условии:

а) впадины, выпуклости, отметки от формы разглаживаются при растягивании материала;

б) посторонние включения остаются на месте при изгибе и растягивании материала вокруг них;

в) вкрапления краски не менее 1 мм на внутренней рабочей поверхности перчатки.

Рабочую поверхность перчатки составляют все пальцы, межпальцевые пространства, а также ладонная часть. Поверхность ладони и пальцев изготовлена таким образом, чтобы улучшить удерживающую способность перчатки, и не является дефектом. Перчатки должны выдерживать механические, климатические воздействия, а также воздействия окружающей среды, электрическое в соответствии с заявленным классом установленные в настоящем стандарте.

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Перчатки защитные диэлектрические предназначены для выполнения
электротехнических работ.

Перчатки пятипалые, бесшовные, с гладко отполированными поверхностями с манжетой, с валиком, предназначены для работы с электроустановками напряжением до 1000 Вольт.

Перчатки из латекса для защиты рук от поражения постоянным и переменным электрическим током. Размеры указанные на перчатках: 7,8. - защита от электрического тока напряжением до 1000 В. При напряжении свыше 1000В - как дополнительное изолирующее средство защиты. ГОСТ 12.4.307

Длина перчаток 368- 372 мм.

Цвет перчаток-желтый.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4. Требования к изготовлению

1. Перчатки изготавливают из эластомера. Перчатки должны быть
с подкладкой или без нее. Они могут иметь внешнее покрытие и могут
быть изготовлены из различных смесей, чтобы увеличить их
химстойкость. Если перчатки имеют внешнее покрытие, оно должно
отличаться по цвету. Перчатки изготавливают с венчиком или без него.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ12.4.307

Диэлектрические перчатки категории - А, стойкие к кислотам:

- условная прочность и относительное удлинение не должно превышать 75% значений перчаток, не подвергнутых воздействию кислоты, испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - Н, стойкие к нефти

- условная прочность и относительное удлинение не должно превышать 50% значений перчаток, не подвергнутых воздействию нефти, прошли испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - Z, стойкие к озону

- при визуальном осмотре не должно быть трещины на поверхности перчаток, прошли испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - C, стойкие к очень низким температурам

- при визуальном осмотре на поверхности перчаток не должно быть отверстия, трещины, надрывы, прошли испытания по диэлектрическим свойствам.

Диэлектрические перчатки категории - F, стойкие к току утечки

- испытуемое напряжение достигнуто и удерживается на период проведения

испытаний без пробоя, ток утечки не превышает 10 мА в течение всего периода времени испытания и на поверхности не обнаружено третинга (повреждения изолятора) или разрушения.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(64)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал верха перчаток натуральный каучук 100%.	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.307 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки диэлектрические
2.	стойкость к воздействию кислот - категория А	+/- 5 %.		
3.	стойкость к воздействию озона - категория Z	+/- 5 %.		
4.	стойкость к воздействию очень низких температур категория С	+/- 5 %.		
5.	Условная прочность, не менее -16 МПа	+/- 5 %.		
6.	Относительное удлинение, не менее -600%	+/- 5 %.		
7.	Стойкость к проколу, не менее* -18 Н/мм	+/- 5 %.		

8.	Остаточная деформация при растяжении, не более - 15%	+/- 5 %.		
9.	Стойкость к истиранию, число циклов - 500	+/- 5 %.		
10.	Сопротивление порезу, индекс - 2.5	+/- 5 %.		
11.	Сопротивление раздиру - 25, Н	+/- 5 %.		
12.	Стойкость к порезу, - 60Н	+/- 5 %.		
13.	Толщина перчаток - 2,90	+/- 5 %.		
14.	Длина перчаток - 360	+/- 5 %.		
Примечание: *Удлиненные перчатки могут иметь иную толщину, не превышающую 0, 6 мм.* *Перчатки категорий A, H, Z и R могут иметь иную толщину, не превышающую 0, 6 мм.* *Допуск для каждого класса по длине составляет ±15 мм, за исключением длинных перчаток, где допуск составляет ±20 мм* *Основные детали по длине, размерам, фактуре и детализации согласовывать с заказчиком.*				

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183

Для перчаток с контурной манжетой разница в длине между максимальной и минимальной составляет (50±6) мм, для удлиненных перчаток - (100±12) мм

Размеры окружности ладони перчаток: 178 мм (размер 7), 191 мм (размер 7,5), 203 мм (размер 8), 216 мм (размер 8,5), 229 мм (размер 9), 241 мм (размер 9,5), 254 мм (размер 10), 267 мм (размер 10,5), 279 мм (размер 11), 292 мм (размер 11,5); 305 мм (размер 12).

Допуск составляет ±13 мм.

Примечание: По договоренности между изготовителем и потребителем могут быть установлены дополнительные размеры.

Измерения диэлектрических перчаток по- *(приложение Е таблица Е7)*

2. Маркировка. Упаковка.

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

3.1. Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

3.2. Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

3.3. Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

3.4. Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т65. Перчатки термостойкие

Наименование модели: перчатки термостойкие.
Комплектация: перчатки термостойкие: на правую и левую руки
Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях
Назначение: Перчатки термостойкие трикотажные с огнестойкими свойствами предназначены для защиты рук пользователя от термических рисков электрической дуги, механических воздействий (порезов, истирания), теплового излучения, конвективной теплоты и кратковременного воздействия пламени.
Классификация трикотажных перчаток
Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:
- механических воздействий:
-истирания, порезов;
-повышенных температур;
-термических рисков электрической дуги.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам термостойким должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки термостойкие должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток термостойких должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий нужно использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки термостойкие трикотажные с огнестойкими свойствами предназначены для защиты рук пользователя от термических рисков электрической дуги, механических воздействий (порезов, истирания), теплового излучения, конвективной теплоты и кратковременного воздействия пламени.

1. Перчатки термостойкие трикотажные для защиты от термических рисков электрической дуги (применяемые в комплекте с одеждой специальной защитной от термических рисков электрической дуги), общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания) из термостойкой антиэлектростатической пряжи с огнестойкими свойствами из химических волокон.
2. Термостойкие перчатки должны предохранять руки от термических рисков электрической дуги и надеваться под диэлектрические перчатки.
3. Перчатки термостойкие, трикотажные для защиты от термических рисков электрической дуги с точечным ПВХ покрытием.
4. Перчатки термостойкие должны быть пятипалые с облегающими напульсниками.
5. На ладонной части перчаток должно быть нанесено точечное ПВХ покрытие.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4. Требования к изготовлению

1. Перчатки термостойкие для защиты от воздействия электрической дуги: перчатки, должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, СТ РК ГОСТ Р 12.4.234, ГОСТ ISO 11612, защитные свойства подтверждаться протоколами испытаний

2. Перчатки должны изготавливаться из антиэлектростатических термостойких материалов, обеспечивающих сохранность защитных свойств и прочностных характеристик на протяжении установленного типовыми нормами срока эксплуатации.

3. Перчатки термостойкие для защиты от термических рисков электрической дуги, имеющие места с повышенный стойкостью к истиранию, должны обладать стойкостью к истиранию абразивным камнем не менее 350 циклов воздействия, соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, для чего допускается нанесение в ладонной части в виде точечного полимерного покрытия.

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т65)

№ п/п	Наименование показателя	Норма отклонения	Обозначения документов по стадартизации	Назначение материалов
1	Состав ткани: арамидное волокно – не менее 70% , вискозное волокно – не более 30%	+/- 5 %.	ГОСТ12.4.252	Для изготовления перчаток термостойких
2	Уровень защиты от термического воздействия электрической дуги, кал/см^2 не менее 10 кал/см^2	+/- 5 %.	СТ РК ГОСТ Р 12.4.234	
3	Поверхностная плотность трикотажного полотна не более 480 г/м^2;	+/- 5 %.	ГОСТ 3811	
4	Индекс передачи теплового излучения после 5 стирок Не менее 8 сек	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 (подпункт 1 пункта 4.7),	
5	Показатель передачи конвективного тепла после 5 стирок не менее 3 сек.	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 (п. 4.6 пп.1, п. 4.7 пп.1)	
6	Стойкость к истираню, Не менее 350 циклов	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 (п. 4.3 пп.1)	
7	Огнестойкость после 5 стирок - время остаточного горения- 0 сек. - время остаточного тления-0 сек. - возникновение плавления- отсутствие	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 (п. 4.7 пп.7)	

8	Термостойкость при температуре 180 °С в течении 5 мин - воспламенение, обугливание, охрупчивание отсутствие - плавление, образование отверстий, капание отсутствие	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011 (п. 4.7 пп.7)	
9	Разрывная нагрузка, не менее - длина 140 Н - ширина 140 Н	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011 (п. 4.3 пп.1)	
10	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, не более 10^{7}Ом	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011 (п. 4.7 пп.9)	
Примечания: *1. Термостойкое трикотажное полотно, применяемое для изготовления подшлемников должно соответствовать следующим требованиям:* *- установленным гигиеническим нормам - должно подтверждаться протоколами испытаний на санитарно-химическую безопасность;* *- сохранять защитные свойства на протяжении всего срока эксплуатации и быть испытано по ГОСТ ISO 11612, СТ РК ГОСТ Р 12.4.234* *2. Защитные показатели материала верха должны быть подтверждены протоколами испытаний* *3. Соединительные швы должны быть огнестойкими.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчатки –ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.
Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:
Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т66. Перчатки вязаные с полиуретановым покрытием

Наименование модели: перчатки, вязанные с полиуретановым покрытием.
Комплектация: перчатки, вязанные с полиуретановым покрытием: на правую и левую руки. Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: перчатки предназначены для защиты от кислот, щелочей, масел, нефти и нефтепродуктов, должны герметичны, особо устойчивы к истиранию.
Классификация трикотажных перчаток
Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:
- механических воздействий:
-истирания, порезов;
-повы ых температур;
-термических рисков электрической дуги.

1 Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам с полиуретановым покрытием должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252
1.1.2. Классификация и обозначение перчато по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки с полиуретановым покрытием должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340
1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток с полиуретановым покрытием должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.
Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.
При производстве сигнальных изделий нужно использовать светоотражающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.
Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.
Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.
Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки вязаные черного и белого цвета *(согласовать с заказчиком)*. Длина перчаток 220-270 мм.
Манжета трикотажная с черной или белой подкладкой из полиэфира *(согласовать с заказчиком)*.. Бесшовные.

Материал покрытия полиуретан.

Размеры перчаток должны быть 7,8,9,10,11,12.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчаток – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Перчатки с полиуретановым покрытием, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

1.4.3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

Показатели качества трикотажных СИЗ рук. *(приложение Е таблица Е5)*

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

1.5.1. Физико-механические показатели.

Таблица 1 (Т66)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Перчатки с полимерным покрытием: натуральный каучук. Используются с утеплющими вкладышами – перчатками из синтетических или шерстяных волокон,	+/- 5%.	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.252 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления перчатки трикотажные с полимерным покрытием
2.	стойкость к истиранию уровень - 3	+/- 5%.		
4.	сопротивление порезу уровень– 3	+/- 5 %.		

5.	Водопроницаемость Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
6.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более - 1,0	+/- 5 %.		
7.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более -1,0	+/- 5 %.		
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала* *Внешний вид: Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

Перчатки и использованные материалы должны соответствовать требованиям к показателям качества и методы их определения по

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6.Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:
Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т67. Перчатки защитные

Наименование модели: перчатки защитные.
Комплектность: перчатки защитные: на правую и левую руки Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях
Назначение: перчатки предназначены для защиты от кислот, щелочей, масел, нефти и нефтепродуктов, должны герметичны, особо устойчивы к истиранию.

Классификация трикотажных перчаток
Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:
- механических воздействий:
-истирания, порезов;
-повышенных температур;
-термических рисков электрической дуги.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчатки защитные должны соответствовать с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки защитные должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток защитных должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий нужно использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки пятипалые утепленные. Перчатки универсальные, устойчивые к механическим воздействиям, обладают высокой стойкостью к разрывам, истиранию, от уколов или порезов, маслобензостойкие, предназначены для защиты рук от

механических воздействий при грубой и тяжелой работе. Перчатки состоят из комбинации плотной хлопчатобумажной ткани и мягкой натуральной кожи, толщиной 1,2 мм, с усиленным наладонником. На ладонной части перчатки имеется подкладка, а запястье защищает усиленная манжета-крага. Двойные швы. Цельная ладонная часть;

Эластичная обратная сторона, манжеты, утолщения защищают швы на ладони и большем пальце, защита артерии, внутренняя прокладка с утеплителем.

С полным покрытием натуральной кожи внутренней стороны ладони и пальцев, и на тыльной стороне, полный натуральной кожи большого пальца и кончиков всех остальных пальцев.

Длина: 270 мм. Длина манжеты 110 мм.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к материалам

В изделии используется хлопчатобумажная ткань повышенной плотности с кожаной фурнитурой на ладонях, кончиках пальцев и полностью на большом пальце. Усиленная полоска кожи поверх хлопчатобумажной ткани на внешней стороне перчатки. За счет комбинирования ткани с кожей имеют повышенную износостойкость в тех местах, которые наиболее подвержены истиранию и деформациям разного рода.

Подкладка – искусственный мех.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Перчатки защитные, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

1.4.3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

Требования к трикотажным перчаткам. Показатели качества трикотажных СИЗ рук. *(приложение Е таблица Е5)*

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т67)

№ п/п	Наименование материалов	Норма	Обозначения документов по стангдартизации	Назначение материалов
1.	Высококачественная кожа сорта А, кожа натуральная 1,2 мм белого цвета	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.252 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ГОСТ 6309 11209-2014 ГОСТ 28554	Для изготовления перчатки кожаные, комбинированные, усиленные.
2.	Диагональ х/б 100% плотность 180-250 г/кв.м	*+/- 5 %.*		
3.	Искусственный мех. Состав сырья: акрил – 60% Полиэстер 20% Нейлон 20	*+/- 5 %.*		
4.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	*+/- 5 %.*		
5.	Плотность не менее: 220 г/м^2	*+/- 5 %.*		
6.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D – 15 размер – 10/11	*+/- 5 %.*		
Примечание: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;* *Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчаток – ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:
Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т68. Перчатки с полимерным нитриловым покрытием

Наименование модели: перчатки с полимерным нитриловым покрытием.
Комплектация: перчатки с полимерным покрытием на правую и левую руки.
Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.
Назначение: перчатки с полимерным нитриловым покрытием, предназначенные для защиты от трения, масел, нефтепродуктов, а также кратковременных контактов с кислотами и щелочами.

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к перчатке с полимерным покрытием, хлопчатобумажные должны соответствовать с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки для энергетика утепленные должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток для энергетиков утепленные должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.
При производстве сигнальных изделий нужно использовать светоотражающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.
Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.
Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица 4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Пятипалые шитые перчатки с полным полимерным нитриловым покрытием и защитной крагой. Антистатичные.

Цвет темно- синий.

Размеры перчаток должны быть 7,8,9,10,11,12.

Перчатки с полимерным покрытием, с манжетами краги изготовлены из хлопчатобумажного трикотажа с полимерным покрытием, предназначенные для защиты от трения, масел, нефтепродуктов, а также кратковременных контактов с кислотами и щелочами. Трехслойное акрилонитрил бутадиеновое покрытие должны обеспечивать перчатке отличную стойкость к проколу, порезу, истиранию. Перчатки должны быть пятипалыми, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки. Пальцы имеют прямую или изогнутую форму. Устойчивы к кислотам с концентрацией более 80% и щелочам с концентрацией до 40%, маслам, нефти и нефтепродуктам. Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более 1,0 по ГОСТ 12.4.252.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к материалам

Материал основы: трикотажное полотно джерси

Материал покрытия: нитрил

Температурный режим эксплуатации: +40 ºС … –15 ºС.

Требования к защитным свойствам согласно ТР ТС 19/2011:

Нефтестойкие (маркировка –Нс)

Маслостойкие (маркировка Нм)

Кислощелочестойкте (маркировка –К80, Щ40)

Требования к зашитным свойствам ГОСТ EN 388

Перчатки должны иметь следующие технические характеристики:

Устойчивость к истиранию - уровень 4 (более 8000 циклов до истирания) Устойчивость к порезу – уровень 2 (индекс 2,5 и более) или Х (тест не проводился/лезвие затупилось)

Устойчивость к разрыву – уровень 2 (не менее 25 Н)
Устойчивость к проколу- уровень 1 (не менее 20 Н)

1.4. Требования к изготовлению.

1.3.2.1. Перчатки с полимерным покрытием изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.3.2.2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

1.3.2.3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т68)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал верха пропитанные ПВХ, джерси, хлопок -100%; Материал покрытия: натуральный каучук с защитой от кислот с концентрацией более 80% и щелочей с концентрацией до 40%, толщина не менее 0,75 мм. ГОСТ 20010-93 «Перчатки резиновые технические. Технические условия / ГОСТ от 02 июня 1994 г. № 20010-93»	+/- 5%.	ГОСТ EN 388 ГОСТ 12.4.252 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления перчатки пропитанные с полимерным покрытием, хлопчатобумажные
2.	Условная прочность при растяжении МПа, не менее 16 кгс/см	+/- 5%.		
3.	Устойчивость к порезу – уровень 2. - индекс 2,5 и более	+/- 5 %.		
4.	Устойчивость к разрыву – уровень 3 - не менее 50 Н	+/- 5 %.		

5.	Устойчивость к контактному теплу - уровень - 2 250С >15 секунд	+/- 5 %.		
6.	Устойчивость к проколу- уровень 1. - не менее 20 Н	+/- 5 %.		
7.	Водопроницаемость Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
8.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более -1,0	+/- 5 %.		
9.	Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 511: Контактный холод – уровень 2 (R <0.05) Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 407: - 10 Коэффициент прочности на разрыв -850%	+/- 5 %.		
Примечание: Допускаемые отклонения по свойствам ±5% *Основные детали по длине, размерам и цвету согласовывать с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. **Методы контроля**

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. **Гарантия изготовителя**

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:
Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т69. Перчатки для энергетика утепленные

Наименование модели: перчатки для энергетика утепленные.
Комплектация: перчатки для энергетика утепленные.: на правую и левую руки Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях
Назначение: перчатки предназначены для защиты, огнестойкие, имеют повышенную защиту от порезов..
Классификация трикотажных перчаток
Трикотажные перчатки должны обеспечивать защиту от:
- механических воздействий:
-истирания, порезов;
-повышенных температур;

-термических рисков электрической дуги.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам для энергетиков утепленные должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки для энергетика утепленные должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток для энергетиков утепленные должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий нужно использовать светоотражающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей *(приложение Е таблица Е 4.)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требование к внешнему виду

Перчатки должны быть пятипалыми, вязанные по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки, должны быть огнестойкими иметь повышенную защиту от порезов.

Размеры перчаток должны быть 6, 7, 8, 9, 10, 11. Длина перчаток 225-260 мм.

Цвет: черный, зеленый, желтый *(согласовать с заказчиком)*.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к материалам

Материалы, используемые при производстве перчаток должны обладать высокими огнестойкими свойствами, сохраняющимися даже после многократных стирок.

Основной материал для изготовления перчаток стекловолокно, кевлар, модакриловые волокна.

Покрытие ладонной части - вспененный неопрен.

Перчатки должны соответствовать следующим техническим характеристикам: Категория: III

Защита от термического воздействия электрической дуги: NFPA 70T.

Защита от термического воздействия вспышки электрической дуги (категория риска 2): дугостойкость (ЗЭТВ) 12.0 кал-см^2.

Требования к конструкции

Защитные перчатки должны изготавливаться без использования электропроводящих соединений *(например, металлических заклепок).*

Средства регулировки по размеру, такие как текстильные застежки и др., не должны использоваться при изготовлении защитных перчаток.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Перчатки для энергетиков утепленные, изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

1.4.3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

Требования к трикотажным перчаткам. Показатели качества трикотажных СИЗ рук. *(приложение Е таблица Е5)*

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т69)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Основной материал для изготовления перчаток стекловолокно, кевлар, модакриловые волокна. Покрытие ладонной части - вспененный неопрен. Перчатки должны соответствовать следующим техническим характеристикам: Категория: III Защита от термического воздействия электрической дуги: NFPA 70T. Защита от термического воздействия вспышки электрической дуги (категория риска 2): дугостойкость (ЗЭТВ) 12.0 кал-см^2.	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.252 ГОСТ EN 388 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки для энергетика утепленные
2.	Условная прочность при растяжении МПа (кгс/см), не менее 16	+/- 5 %.		
3.	Устойчивость к порезу – уровень 2. индекс - 2,5 и более	+/- 5 %.		
4.	Устойчивость к разрыву – уровень 3 - не менее 50 Н	+/- 5 %.		
5.	Устойчивость к контактному теплу - уровень 2- 250С >15 секунд	+/- 5 %.		
6.	Устойчивость к проколу- уровень 1 - не менее 20 Н	+/- 5 %.		
7.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
8.	Водопроницаемость - Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
9.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более - 1,0	+/- 5 %.		
10.	Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 511 Контактный холод – уровень 2 (R <0.05) - 10 Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 407: Коэффициент прочности на разрыв - 850%	+/- 5 %.		
Примечание: Допустимые отклонения по показателям +/- 5 %.				

Требования к показателям качества и методы их определения при изготовлении перчатки с латексным покрытием, должны соответствовать ГОСТ EN 388

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчаток – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т70. Перчатки спилковые утепленные с крагами

Наименование модели: перчатки спилковые утепленные с крагами.
Комплектация модели: перчатки спилковые утепленные с крагами: на правую и левую руки
Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.
Назначение: Перчатки огнестойкие, имеют повышенную защиту от порезов.

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам спилковым утепленным с крагами должны соответствовать Стандартам на перчатки. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Перчатки должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материалы, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Швы в конструкции перчаток, материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с *(приложение Е таблицей Е4).*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требование к внешнему виду

Перчатки сварочные пятипалые из высококачественного жаропрочного спилка, Перчатки спилковые утепленные с крагами должны обладать высокой стойкостью к истиранию и разрыву, ограниченной защитой от пореза и прокола. Кожевенный спилок толщина не менее 1,2 мм и не более 1,3 мм. с подкладкой из искусственного меха. Тыльная сторона перчаток и краги из плотной хлопчатобумажной ткани, с усиленным наладонником. Усилители защищают швы на ладони и большем пальце, артерии, внутренняя прокладка с утеплителем.

Все швы на сварочных перчатках имеют двойные швы, прошиваются особо прочной огнеупорной нитью кевлар. Качество и мягкость спилка и меха должны позволять делать хороший сухой захват, не препятствовать свободному сгибанию кисти и пальцев и комфортно сидеть на руке. Швы должны быть без пропусков, по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки, должны быть огнестойкими иметь повышенную защиту от порезов.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Усиление: дополнительным слоем спилка внутренней стороны ладони и пальцев, и на тыльной стороне кисти рук, полный спилок большого пальца и кончиков всех остальных пальцев.

Усиление швов: по контуру кожаными вставками и прошиты двойными швами огнеупорной нитью кевлар.

Общая длина перчатки: 35-42 см.

Ширина раструба: не менее 20 см для удобного одевания на зимнюю спецодежду.

Размеры перчаток должны быть 6, 7, 8, 9, 10, 11. Длина перчаток 225-260 мм.

Цвет: согласовать с заказчиком.

Особенности и преимущества:

На каждой перчатке наличие маркировки: пиктограммы защитных свойств от повышенных температур и открытого пламени, от механических воздействий, размер, номер стандарта. Наличие вшитой тканой этикетки с подтверждением использования кевларовой нити – гарантии качества.

Требования к материалам:

Материалы, используемые при производстве перчаток должны обладать высокими огнестойкими свойствами, сохраняющимися даже после многократных стирок.

Плотность искусственного меха 700 гр/м2.

Подтверждение соответствия:

Соответствие стандартам: ТР ТС019/2011, ГОСТ EN 388, ГОСТ 15162

1.4. Требования к изготовлению

1. Перчатки спилковые утепленные с крагами изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечивания защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями. Перчатки спилковые (комбинированные) из кожевенного спилка и х/б ткани, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчаток – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т70)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Высококачественная кожа сорта А, спилок не менее 1,2 мм и не более 1,3 мм	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ГОСТ 6309	Для изготовления Перчатки спилковые с крагами. ГОСТ 28554
2.	Диагональ х/б 100% плотность 450 г/ м^2	+/- 5 %.		
3.	Искусственный мех, плотность, - 700 г/м2			
6.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.		
7.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D - 15	+/- 5 %.		
Примечание: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;* *Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.*				

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т71. Перчатки вязанные с латексным покрытием для работников морских портов

Наименование модели: перчатки вязанные с латексным покрытием для работников морских портов.

Комплектация: перчатки вязанные с латексным покрытием для работников морских портов: на правую и левую руки.

Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: перчатки вязанные с латексным покрытием для работников морских портов предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам вязанные с латексным покрытием для работников морских портов, хлопчатобумажные должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Перчатки вязанные с латексным покрытием для работников морских портов должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с *(приложение Е таблицей Е4).*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки пятипалые вязанные с манжетой, для защиты от механических воздействий, с частичным рельефным покрытием натуральным латексом (1,2-1,5 мм) ладони и пальцев, бесшовная плотная трикотажная основа плотностью 13 петель, манжет – двуластик 7,0 см., изготовлены из высококачественной синтетической полиэфирной пряжи, что

обеспечивает прочность и комфорт при ношении. Латексное покрытие ладони с рельефной поверхностью улучшает сцепление с предметами, снижая риск скольжения. Оранжевый флуоресцентный цвет делает перчатки заметными, повышая безопасность работников.

Тыльная сторона обеспечивает доступ воздуха к руке, высокая чувствительность пальцев, отличный сухой и влажный захват, высокая растяжимость и гибкость, а так же повышенное сопротивление разрыву, за счет использования высококачественного латекса. Прочные перчатки, рекомендованы для работы со скользкими и гладкими поверхностями, подходят для сборочных операций, складских работ, общих строительных и ремонтных работ, в сфере переработки и сельского хозяйства, автосервисе, в качестве садовых перчаток.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Конструкция: Пятипалые вязаные перчатки с манжетой, .

Особенности:

- Бесшовные, что обеспечивает дополнительный комфорт и долговечность.
- Латексное покрытие ладони, имеющее рельефную поверхность для улучшенного сцепления.

Размеры: Длина перчаток варьируется от 220 до 270 мм.

Цвет: Оранжевый (флуоресцентный) с полимерным покрытием ладони.

Требования к материалам

Материал верха – пряжа синтетическая полиэфир 100%

Материал дополнительного покрытия ладони – натуральный латекс 100%, обеспечивающий защиту и сцепление.

Перчатки должны иметь следующие технические характеристики согласно ГОСТ EN 388:

Устойчивость к истиранию - уровень 2 (более 500 циклов до истирания).

Устойчивость к порезу – уровень 1 (индекс 1,2 и более).

Устойчивость к разрыву – уровень 4 (не менее 75 Н).

Устойчивость к проколу- уровень 2 (не менее 60 Н).

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели

Таблица 1(Т71)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал: акриловое махровое **Материал покрытия:** латекс 100% ; Вес: 36 гр.	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252 ГОСТ EN 388 ГОСТ 20010 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки трикотажные с латексным покрытием
2.	Условная прочность при растяжении МПа (кгс/см), не менее 16	+/- 5 %.		
3.	Устойчивость к порезу – уровень 2. индекс - 2,5 и более	+/- 5 %.		
4.	Устойчивость к разрыву – уровень 3 - не менее 50 Н	+/- 5 %.		
5.	Устойчивость к контактному теплу - уровень 2- 250С >15 секунд	+/- 5 %.		
6.	Устойчивость к проколу- уровень 1 - не менее 20 Н	+/- 5 %.		
7.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
8.	Водопроницаемость - Перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
9.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более - 1,0	+/- 5 %.		
10.	Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 511 Контактный холод – уровень 2 (R <0.05) - 10 Требования к защитным свойствам по ГОСТ EN 407 : Коэффициент прочности на разрыв - 850%	+/- 5 %.		
Примечание: Допустимые отклонения по показателям +/- 5 %.				

Требования к показателям качества и методы их определения при изготовлении перчатки утепленных с латексным покрытием, должны соответствовать ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т72. Перчатки кожаные

Наименование модели: перчатки кожаные.

Комплектация: перчатки кожаные, на правую и левую руки.

Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Предназначены для защиты рук от механических воздействий при грубой и тяжелой работе

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам кожаным должны соответствовать Стандарты на перчатки: стандарт. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252.

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Перчатки должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Если в конструкции перчатки используются швы, то материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии (*приложение Е таблицаЕ4).*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки для защиты от общих производственных загрязнений, из натуральной мягкой прочной кожи 1,2 мм, на подкладке из трикотажного полотна флис.

Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки из натуральной кожи, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Швы используемые в конструкции перчаток, не должны отрицательно влиять на свойства перчаток. Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук. Материалы из натуральной кожи и прочность швов не должны влиять на качество и мягкость кожи, должны быть прочными без пропусков и не должны отрицательно влиять на свойства перчаток. Должны позволять делать хороший сухой захват и комфортно сидеть на руке.

Усиленные манжеты из натуральной кожи. Тыльная сторона и крага запястья дополнительно усилены кожей. На тыльной стороне кисти защита для костяшек и вшитая эластичная резинка на запястье, защищает усиленная манжета-крага.

Ладонная часть дополнительно усилена из цельного куска натуральной мягкой прочной кожи 1,2 мм, покрытие из натуральной кожи, полностью завершённая часть большого и указательного пальца. Тыльная сторона ладони –с полоской дополнительной кожаной вставкой в районе пястной кости на сгибе. Пальцы верхней части внутренней стороны и с тыльной стороны покрывается дополнительно натуральной кожей от верхней части дистальной фаланги до запястья, и покрывает полностью дистальные фаланги тыльной части пальцев руки.

Ладонная часть и напалки - из натуральной кожи (толщина: 1-1.2 мм). Кожаная манжета с защитой запястья. Обратная сторона манжет дополнительно усиленная кожей (защита артерии). Эластичная резинка на запястье с тыльной стороны. Манжеты (краги): 7см высоту * 14см длину. Длина перчатки 27см. Двойные швы. Цельная ладонная часть;

Эластичная обратная сторона, манжеты, утолщения защищают швы на ладони и большем пальце, защита артерии.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Длина перчатки 27,0 см. Двойные швы.
Цельная ладонная часть;
Тип перчаток - кожанные, летние.
Длина: 27,0 см. Длина манжеты 7,0 см.
Материал: Натуральная кожа, флис.
Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению.

1. Перчатки для защиты рук, кожаные, не утепленные изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечивания защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252.

3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчаток – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т72)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Высококачественная кожа сорта А, кожа натуральная 1,2 мм белого цвета	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.252 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103	Для изготовления перчатки кожаные, усиленные.
2.	Диагональ х/б 100% плотность 180-250 г/кв.м	*+/- 5 %.*		

3.	Флис. Состав сырья: полиэфир - 100%	*+/- 5 %.*	ГОСТ 10581 ГОСТ 6309	
4.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	*+/- 5 %.*		
5.	Плотность не менее: 220 г/м^2	*+/- 5 %.*		
6.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D – 15	*+/- 5 %.*		
Примечание: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;* *Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.*				

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т73. Перчатки защитные спилковые для работников морских портов

Наименование модели: перчатки защитные спилковые для работников морских портов.

Комплектация: перчатки защитные спилковые для работников морских портов: на правую и левую руки. Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: перчатки защитные спилковые для работников морских портов для защиты от общих производственных загрязнений.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к перчаткам спилковым утепленным с крагами должны соответствовать Стандартам на перчатки: стандарт. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252.

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Перчатки должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материалы, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Швы в конструкции перчаток, материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с *(приложение Е таблицей Е4).*

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Кожевенный спилок с хлопчатобумажной подкладкой. Толщина спилка – 0,9-1,1 мм.

Плотность хлопчатобумажной подкладки –150 гр / м², минимум.

Дополнительная накладка для усиленной защиты на ладонной стороне полностью, на большом и указательном пальцах до кончиков дистальной фаланги.

Швы двойные.

Тыльная сторона перчаток из хлопчатобумажной ткани с дополнительной накладкой из кожи для усиленной защиты.

Крага из хлопчатобумажной ткани плотностью 220 гр / м², минимум.

Высокая устойчивость к истиранию, разрывам, проколам.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Полотняные манжеты: не менее 6 см высоту * не менее 13 см длину.
Длина перчатки не менее 27,0 см. Соответствие: ГОСТ 12.4.252, ГОСТ 12.4.1 83.
Основа: ладонная часть – кожевенный спилок с дополнительной накладкой;
тыльная сторона – хлопчатобумажная ткань с дополнительной накладкой из спилка.
Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению.

1. Перчатки спилковые с крагами изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечивания защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями. Перчатки спилковые (комбинированные) из кожевенного спилка и х/б ткани, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252;

3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчаток – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т73)

№ п/п	Наименование материалов	Норма	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов

1.	Основной материал для изготовления перчаток стекловолокно, кевлар, модакриловые волокна. Покрытие ладонной части - вспененный неопрен. Перчатки должны соответствовать следующим техническим характеристикам: Категория: III	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.252 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ГОСТ 6309 ГОСТ 28554	Для Изготовления Перчатки спилковые с крагами.
2.	Защита от термического воздействия электрической дуги: NFPA 70T. Защита от термического воздействия вспышки электрической дуги (категория риска 2): дугостойкость (ЗЭТВ) 12.0 кал-см^2.	+/- 5 %.		
3.	Искуственный мех, плотность, - 650 г/м2			
6.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.		
7.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – B - 5 Уровень – C - 10 Уровень - D - 15	+/- 5 %.		
Примечание: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в соответствии в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;* *Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.*				

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т74. Перчатки для работников морских портов

Наименование модели: перчатки для работников морских портов.

Комплектация: перчатки для работников морских портов: на правую и левую руки. Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчатке с полимерным покрытием, хлопчатобумажные должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252.

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают (*приложение Е таблицей Е4)*

1.3. Конструктивно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Перчатки для защиты рук, с точечным покрытием ПВХ, хлопчатобумажные. Длина перчаток 270 мм. Предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом. Повышенная плотность вязки 10 петель на 2,5 см (10 класс вязки). С текстурированным латексным покрытием для хорошего сцепления как с сухими, так и с влажными поверхностями.

Вязка более высоко плотности обеспечивает лучшую защиту рук от производственных загрязнений, сохраняет высокую чувствительность рук для проведения тонких работ.

Перчатки трикотажные с ПВХ покрытием, ГОСТ 5007, Ткань 5- нитка, 10-й класс вязки. Свойства: КЩС, МБС; предотвращение потения рук. Сертификация изделия на соответствие с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4.Требования к изготовлению

1. Перчатки пропитанные ПВХ изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252.

3. Краеобметочные швы входа перчаток должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122. Перчатки х/б белые с ПВХ покрытием "Точка"

Техническая спецификация

Перчатки рабочие трикотажные х/б белые, 10 класс, с ПВХ покрытием "Точка", 4 нити

Размер: длина – 24,0 см, манжет – 7,0 см.
Состав: пряжа х/б - 80%, нить п/э - 20%, пластизоль - 10 гр.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т74)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал верха Состав: пряжа х/б - 80%, нить п/э - 20%,	+/- 5%.	ГОСТ EN 388- ГОСТ 12.4.252	Для изготовления перчатки

	пластизоль - 10 гр.		ТР ТС 019/2011. ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	пропитанные пвх, хлопчатобумажные
2.	Плотность по вертикали 10 класс на дюйм (2,54 см), число петель - 10,0	+/- 5%.		
3.	Прочность при разрыве, Н, не менее 140	+/- 5 %.		
4.	Растяжимость напульсника, мм, не менее 140	+/- 5 %.		
5.	Необратимая деформация напульсника, %, не более 6,0	+/- 5 %.		
6.	Стойкость к истиранию, число оборотов, не менее -100	+/- 5 %.		
7.	Сопротивление порезу, Н/мм, не менее - 2,0	+/- 5 %.		
8.	Огнестойкость, с: Проба не должна гореть и тлеть после удаления из пламени	+/- 5 %.		
9.	Стойкость к прожиганию, с, не менее -50	+/- 5 %.		
10.	Стойкость к истиранию, по плоскости число, циклов, не менее - 350	+/- 5 %.		
11.	Сопротивление порезу, индекс - 1.2	+/- 5 %.		
12.	Гигроскопичность, не менее - 7,0 %	+/- 5 %.		
13.	Жесткость, Н, не более - 1,0	+/- 5 %.		
14.	Воздухопроницаемость, дм /м , не менее - 200,0	+/- 5 %.		
15.	Сопротивление раздиру, Н - 10	+/- 5 %.		
16.	Стойкость к порезу, Н - 20	+/- 5 %.		
17.	Ширина перчаток - 7,5	+/- 5 %.		
18.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
19.	Длина напалка большого пальца - 7,5	+/- 5 %.		

Примечание:
Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала
Внешний вид:
По НД, утвержденному в установленном порядке
В готовых изделиях не допускаются:
1. Сквозные прорывы.
2. Штопка общей площадью более 1,5 см.

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

1. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

2. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

3. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

2. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

3. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т75. Перчатки вязаные для работников морских портов

Наименование модели: перчатки вязаные для работников морских портов.
Комплектация: перчатки вязаные для работников морских портов: на правую и левую руки. Перчатки комплектуются на предприятиях-изготовителях.
Назначение: предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к перчатке с полимерным покрытием, хлопчатобумажные должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252.
1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Перчатки должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.
Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.
При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.
Перчатки должны позволять легко манипулировать пальцами рук.
Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.
Уровень свободы движений оценивают (*приложение Е таблицей Е4)*

1.3. Конструктивно- технологические требования
Требования к внешнему виду
Перчатки для защиты рук, из смешанной пряжи. Длина перчаток 270 мм. Предназначены для защиты от механических воздействий, от порезов арматурой, стеклом. Повышенная плотность вязки 10 петель на 2,5 см (7,5 класс вязки).
Вязка более высокой плотности обеспечивает лучшую защиту рук от производственных загрязнений, сохраняет высокую чувствительность рук для проведения тонких работ.
Перчатки трикотажные, ГОСТ 5007, Ткань 7- нитка, 7,5-й класс вязки. Свойства: КЩС, МБС; предотвращение потения рук. Сертификация изделия на соответствие с ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.252.

Перчатки вязаные п/шерстяные без ПВХ 7 нитей (зима)
Состав: 50% хлопок, 35% полиэфир, 15% шерсть.
Класс вязки: 7,5.
Количество ниток: 7.
Вид покрытия: без покрытия.
Цвет: по согласованию (черные, серые и т.д.).
Цвет оверлока: по согласованию (черные, серые и т.д.).
Размер:10.
Вес одной пары: 110 гр.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4. Требования к изготовлению.

1. Перчатки изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252

3. Краеобметочные швы входа перчаток должны быть прошиты прочными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т75)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Состав: 50% хлопок, 35% полиэфир, 15% шерсть. Класс вязки: 7,5. Количество ниток: 7.	+/- 5%.	ГОСТ EN 388- ГОСТ 12.4.252 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления перчатки пропитанные пвх, хлопчатобумажные
2.	Плотность по вертикали 7,5 класс на дюйм (2,54 см), число петель - 10,0	+/- 5%.		
3.	Прочность при разрыве, Н, не менее 140	+/- 5 %.		
4.	Растяжимость напульсника, мм, не менее 140	+/- 5 %.		
5.	Необратимая деформация напульсника, %, не более 6,0	+/- 5 %.		
6.	Стойкость к истиранию, число оборотов, не менее -100	+/- 5 %.		
7.	Сопротивление порезу, Н/мм, не менее - 2,0	+/- 5 %.		
8.	Огнестойкость, с Проба не должна гореть и тлеть после удаления из пламени	+/- 5 %.		
9.	Стойкость к прожиганию, с, не менее -50	+/- 5 %.		
10.	Стойкость к истиранию, по плоскости число, циклов, не менее - 350	+/- 5 %.		
11.	Сопротивление порезу, индекс - 1.2	+/- 5 %.		
12.	Гигроскопичность, не менее - 7,0 %	+/- 5 %.		

13.	Жесткость, Н, не более - 1,0	+/- 5 %.		
14.	Воздухопроницаемость, дм /м , не менее - 200,0	+/- 5 %.		
15.	Сопротивление раздиру, Н - 10	+/- 5 %.		
16.	Стойкость к порезу, Н - 20	+/- 5 %.		
17.	Ширина перчаток - 7,5	+/- 5 %.		
18.	Длина перчаток - 270	+/- 5 %.		
19.	Длина напалка большого пальца - 7,5	+/- 5 %.		
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала* *Внешний вид:* *По НД, утвержденному в установленном порядке в готовых изделиях не допускаются:* *1. Сквозные прорывы.* *2. Штопка общей площадью более 1,5 см.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т76. Перчатки резиновые технические кислотощелочестойкие

Наименование модели: перчатки резиновые технические кислотощелочестойкие
Комплектация: перчатки резиновые технические кислотощелочестойкие на правую и левую руки.
Перчатки комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: перчатки резиновые технические, предназначены для защиты рук при работах с разбавленными до 20 % -ной концентрации растворами кислот и щелочей, их солей а так же сыпучими и красящими химическими веществами, моющих средств, бензина, керосина, дизтоплива, работ с химикатами и нефтепродуктами.

Перчатки классифицируют по типу, конструкции и внешней отделке.

В зависимости от назначения перчатки выпускают двух типов:

I - для грубых работ;

II - для тонких работ.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Перчатки технические резиновые, кислостойкие удлиненные. Перчатки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. условии соответствия требованиям ГОСТ 20010-

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.1.3. Настоящий стандарт распространяется на перчатки для правой и левой рук, парные перчатки и перчатки по размеру.

1.1.4. Настоящий стандарт соответствует ГОСТ 12.4.103 в части классификации средств индивидуальной защиты рук.

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм *(приложение Е таблица Е3)*

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Перчатки технические резиновые, кислостойкие удлиненные, должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Перчатки должны быть пятипалыми, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

1.2.3 Перчатки могут изготовляться любого цвета. Перчатки изготовляют следующих номеров:

1, 2, 3 - для типа I;

1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 - для типа II.

Длина перчаток должна быть не менее 400 мм.

1.2.4. Перчатки должны обеспечивать наибольшую возможную степень защиты в предполагаемых условиях их конечного использования.

1.2. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду:

Перчатки технические резиновые, предназначены для защиты рук при работах с разбавленными до 20 % -ной концентрации растворами кислот и щелочей, их солей а так же сыпучими и красящими химическими веществами, моющих средств, бензина, керосина, дизтоплива, работ с химикатами и нефтепродуктами.

Перчатки пятипалые, бесшовные, соответствуют по форме объемной модели руки, на правую и левую руки, пальцы имеют прямую или изогнутую форму. Хлопковое напыление внутри позволяет легко надевать перчатки и защищает кожу от аллергических реакций.

Перчатки КЩС тип 2 – предназначены для выполнения тонких работ, требующих повышенной чувствительности пальцев рук.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

- длина – не менее 320 мм;

- толщина стенки перчатки, - 0,35-0,55мм.

Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению

1. Перчатки технические резиновые, КЩС ТИП 2 изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.
2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ EN 340.
3. Для изготовления перчаток используют натуральный латекс, позволяющие получать перчатки, соответствующие требованиям настоящего стандарта. ГОСТ 20010.
4. На внешней и внутренней поверхностях перчаток из натурального латекса не должно быть талька. ГОСТ 20010

Сферы применения:

Тип 2 – для тонких работ. Перчатки предназначены для защиты рук при работе с разбавленными и концентрированными кислотами, щелочами и их солями, растительными и животными маслами, а также сыпучими и красящими веществами. Низкая концентрация агрессивных сред.

Особенности и преимущества:

Выдерживают концентрацию кислот до 20% и щелочей до 20%.

Требования к материалам:

Натуральный латекс

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т76)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	натуральный каучук (латекс) - 100% Текстурированные кончики пальцев	+/- 5 %.	ГОСТ 20010. ТР ТС 019/2011. ГОСТ 12.4.103 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	Для изготовления Перчатки технические резиновые, КЩС ТИП 2.
2.	Условная прочность при растяжении Мпа не менее 16,0 кгс/см	+/- 5 %.		
3.	Относительное удлинение, при разрыве, не менее 800%	+/- 5 %.		
4.	Относительное остаточное удлинение после разрыва, не более 12 %	+/- 5 %.		
5.	Сопротивление раздиру, кН/м не менее 20кгс/см.	+/- 5 %.		
6.	Водопроницаемость перчатки должны быть водонепроницаемыми	+/- 5 %.		
7.	Кислото- и щелочепроницаемость, ед. pH, не более 1,0	+/- 5 %.		
8.	Изменение массы после воздействия 20%-го раствора щелочи или 20%-го раствора серной кислоты в течение (24±1) ч при температуре (23±2) или (27±2) °С, не более 10% Коэффициент прочности на разрыв мин. 650%	+/- 5 %.		
	Примечание: *Допустимые отклонения по свойствам +/- 5 %.* *Основные детали по длине, размерам, цвету согласовывать с заказчиком.*			

Подтверждение соответствия:

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

На лицевой стороне каждой перчатки должна быть нанесена маркировка номера перчатки.

Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку с указанием:

- товарного знака и (или) наименования предприятия-изготовителя;
- наименования изделия;
- типа и номера перчаток;
- количества пар,
- даты изготовления (месяц, год);
- обозначения настоящего стандарта;
- обозначения перчаток по ГОСТ 12.4.103;
- гарантийного срока хранения.

Допускается наносить дополнительные или информационные надписи.

Каждая упаковочная единица должна быть снабжена правилами по применению и хранению перчаток (приложение)

К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

Перчатки транспортируют всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре не ниже минус 30 °С.

Распаковывать перчатки после транспортирования при минусовых температурах следует после выдержки их в упаковке в течение суток при температуре хранения.

Перчатки хранят в упакованном виде в помещении при температуре от 0 до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 85 %.

Перчатки должны быть защищены от действия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от теплоизлучающих приборов.

Перчатки в процессе хранения не должны подвергаться воздействию масел, бензина и других веществ, разрушающих резину.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие перчаток требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения перчаток - один год с даты изготовления.

11.2 Рукавицы

Т77. Рукавицы утеплённые

Наименование модели: Рукавицы утепленные
Комплектация: Рукавицы утепленные однопалые комбинированные тип В, черт. 3; размер – 2; на правую и левую руки.
Назначение: Рукавицы утепленные пятипалые комбинированные предназначены для работы при пониженной температуре.

1.Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к рукавицам утепленным с двумя напалками - для большого и указательного

пальцев комбинированных с наладонником из брезентовой ткани, рисунок 1, размер – 2, должны соответствовать нормативному документу. Рукавицы изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.010.

1.1.2. Классификация и обозначение рукавиц по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Рукавицы должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Конструкция и изготовление рукавиц должны быть таковыми, чтобы при использовании рукавиц по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Рукавицы и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При разработке СИЗ рук должны соблюдаться эргономические требования к изделиям, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;
- возможность регулирования локального прилегания изделия к поверхности рук работающего.

Рукавицы по конструкции должны быть с двумя напалками - для большого и указательного пальцев ГОСТ 12.4.010.

1.2.3. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.2.4. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3. ГОСТ 12.4.010.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Рукавицы утепленные однопалые комбинированные предназначены для работы при пониженной температуре.

Рукавицы с наладонником из брезентовой ткани, на подкладке, утеплитель из синтепона (2 слоя). На уровне запястья стянуто эластичной тесьмой. Верхний срез рукавиц обработан швом в подгибку закрытым срезом 2,5 см. Для обеспечивания защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями все конструктивные швы, двойные, срезы обработаны густым крае обметочным швом на спецмашине. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

Табель мер измерения готовых рукавиц *(приложение Е таблица Е6)*

Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4. Требования к изготовлению

1. Рукавицы утепленные с одним напалками - для большого пальца комбинированные с наладонником из брезентовой ткани изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Свойства рукавиц, изготавливаются по ГОСТ 12.4.010.

3. Соединительные швы деталей рукавиц должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

4. Помимо указанных выше показателей качества рукавиц, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения рукавиц и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

Требования к материалам

Ткань верха смесова составом вискоза –20 %, полиэстер –80 %, поверхностная плотность –230 г/м2.

Подклад из трикотажного полотна флиса.

Утеплитель - термозакрепленное нетканое полотно из полиэфирных волокон, суммарная поверхностная плотность - 200 г/м^2.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т77)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	состав вискоза –20 %, полиэстер –80 %, поверхностная плотность –230 г/м2. Наладонники полульняная (брезент) с водоупорной пропиткой ВО 67%	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.010 ГОСТ 15530 ТР ТС 019/2011	Для изготовления рукавиц утепленных (синтепон)

	льна, 33% хлопка, плотность ткни 550 гр/м^2.		ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 14192 ГОСТ 10581 ГОСТ 6309	тип Д чертеж 5
2.	подкладка флис 100% плотность 142 г/м^2,	+/- 5%.		
3.	утеплитель синтепон 2 слоя плотность 200 /м^2.	+/- 5%.		
4.	Нитки Армированные 44 лх/21,5 с	+/- 5%.		
5.	Раздирающая нагрузка, Н (кгс), не менее: Основы 6,9(7) Утка 5,9 (6)	+/- 5%.		
6.	Стойкость к истиранию, циклы, не менее: 500	+/- 5%.		
7.	Воздухопроницаемость, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения дм/м·с, не менее: 20-40	+/- 5%.		
Примечание: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала *Внешний вид: Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) рукавиц – ГОСТ 12.4.010.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку,

прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581.

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии ТР ТС 019/2011.
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия,

артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

4. Требования к безопасности

Рукавицы должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Рукавицы во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления рукавиц должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация рукавиц не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

5. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

6. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

7. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т78. Рукавицы комбинированные

Название: рукавицы комбинированные.

Комплектация: рукавицы рабочие комбинированные на правую и левую руки.

Рукавицы комплектуются на предприятиях-изготовителях.

Назначение: рукавицы рабочие комбинированные, предназначены для защиты от механических воздействий, тепловых воздействий, от порезов и проколов, с водоупорной пропиткой ВО, износостойкие, прочные на истирание и на разрыв.

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к рукавицам рабочие комбинированные должны соответствовать. Рукавицы изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.010.

1.1.2. Классификация и обозначение рукавиц по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Рукавицы должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Конструкция и изготовление рукавиц должны быть таковыми, чтобы при использовании рукавиц по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Рукавицы и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При разработке СИЗ рук должны соблюдаться эргономические требования к изделиям, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием;

- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;
- возможность регулирования локального прилегания изделия к поверхности рук работающего.

Рукавицы по конструкции должны быть по типу Б - с втачным напалком; ГОСТ 12.4.010.

1.2. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.2.3. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3. ГОСТ 12.4.010.

1.2.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным *(приложение Е таблица Е6).*

1.3.Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Рукавицы комбинированные однопалые с наладонником (универсального назначения). Используются в качестве средств индивидуальной защиты рук от механических воздействий при грубой и тяжелой работе. Рукавицы рабочие комбинированные хлопчатобумажные с двойным наладонником, изготовлены из парусины полульняной (брезент) с водоупорной пропиткой ВО, износостойкие, прочные на истирание и на разрыв.

Рукавицы, с втачным напалком рисунок 1; размер – 2, палец вывернутый, предназначены для защиты от механических воздействий, тепловых воздействий, от порезов и проколов. Все конструктивные линии стачаны двойными швами, срезы обработаны на крае обметочной спецмашине, обеспечивают защиту от разрыва изделия при работе с металлическими деталями.

Должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Нитки: при изготовлении используются нитки 44ЛХ, двойной шов.

Особенности: Защищает руки от истирания, порезов и проколов.

Подтверждения соответствия

Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению

1. Рукавицы рабочие комбинированные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Свойства рукавиц, изготавливаются по ГОСТ 12.4.010.

3. Соединительные швы деталей рукавиц должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

4. Помимо указанных выше показателей качества рукавиц, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения рукавиц и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) рукавиц - ГОСТ 12.4.010.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т78)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань: х/б двунитка плотность 260г/м^2. Наладонник: плотный полульняной брезент. 67% льна, 33% хлопка, плотность ткни 550 гр /м^2.	+/- 5%.	ГОСТ 12.4.010 ГОСТ 15530 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 14192. ГОСТ 10581. ГОСТ 6309	Для изготовления рукавицы комбинированные
2	Нитки Армированные 44 лх/21,5 с	+/- 5%.		
3.	Раздирающая нагрузка, Н (кгс), не менее: Основы 6,9(7) Утка 5,9 (6)	+/- 5%.		
4.	Стойкость к истиранию, циклы, не менее: 500	+/- 5%.		

5.	Воздухопроницаемость, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения дм/м·с, не менее: 20-40	+/- 5%.		
Примечание: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала *Внешний вид: Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) рукавиц – ГОСТ 12.4.010.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581.

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия.
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную

среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т79. Рукавицы резиновые морозостойкие

Название: рукавицы резиновые морозостойкие

Комплектация: рукавицы резиновые морозостойкие на правую и левую руки.

Перчатки комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: Морозостойкие рукавицы предназначены для работ в условиях пониженных температур. Специальный состав ПВХ – не трескаются и не теряют гибкости в сложных климатических условиях. Высокая стойкость к механическим воздействиям и агрессивным средам. Обеспечивают надежный захват и хорошие сцепные свойства. Укомплектованы

съемными вкладышем из искусственного меха – сохраняет руки в тепле до -25 С., герметичны.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Рукавицы резиновые морозостойкие. Рукавицы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта. условии соответствия требованиям ГОСТ 20010

1.1.2. Классификация и обозначение рукавиц по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

1.1.3. Настоящий стандарт распространяется на рукавицы для правой и левой рук, парные перчатки и перчатки по размеру.

1.1.4. Настоящий стандарт соответствует ГОСТ 12.4.103 в части классификации средств индивидуальной защиты рук. Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм *(приложение Е таблица Е3)*

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Рукавицы резиновые морозостойкие, должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Перчатки должны быть пятипалыми, бесшовными, по форме соответствовать объемной модели руки и изготовляться на правую и левую руки. Пальцы могут иметь прямую или изогнутую форму.

1.2.3 Перчатки могут изготовляться любого цвета. Перчатки изготовляют следующих номеров:

1, 2, 3 - для типа I;

1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 - для типа II.

Длина перчаток должна быть не менее 400 мм.

1.2.4. Перчатки должны обеспечивать наибольшую возможную степень защиты в предполагаемых условиях их конечного использования.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду.

Морозостойкие рукавицы предназначены для работ в условиях пониженных температур. Специальный состав ПВХ – не трескаются и не теряют гибкости в сложных климатических условиях. Высокая стойкость к механическим воздействиям и агрессивным средам. Обеспечивают надежный захват и хорошие сцепные свойства. Укомплектованы съемными вкладышем из искусственного меха – сохраняет руки в тепле до -25 С., герметичные.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Сферы применения:

Рукавицы предназначены для защиты рук при работе в условиях пониженных температур, при работе с водой, разбавленными концентрированными кислотами, щелочами и их солями, растительными и животными маслам.

Особенности и преимущества:

Обеспечивают надежный захват и хорошие сцепные свойства. Остаются эластичными и сохраняют свойства до -40С.

Подтверждение соответствия:

Соответствие стандартам: ТР ТС019/2011, ГОСТ EN 388, ГОСТ 15162

Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1 СИЗ рук изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией производства спецодежды, технических документов (ТД), утвержденных в установленном порядке.

В ТД указывают: внешний вид и измерения готовых изделий с учетом модельных особенностей, применяемые материалы, особенности изготовления, гарантийный срок эксплуатации и хранения, инструкцию по эксплуатации и способы ухода за спецодеждой.

1.4.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(79)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Материал основа: 100% хлопок, трикотаж джерси Утепляющий вкладыш - искусственный меха. Плотность 700г/м^2 Материал покрытия: морозостойкое ПВХ	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.010 ГОСТ 20010-	Для изготовления Перчатки технические
2.	Сопротивление раздиру, кН/м не менее 20кгс/см.	*+/- 5 %.*		

3.	Водопроницаемость перчатки должны быть водонепроницаемыми	*+/- 5 %.*		резиновые, КЩС ТИП 2.
4.	Нитки Армированные 44 лх/21,5 с	+/- 5%.		
	Примечание: *Допустимые отклонения по свойствам +/- 5 %.* *Основные детали по длине, размерам, цвету согласовывать с заказчиком.*			

Подтверждение соответствия:

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) перчатки – ТР ТС 019/2011, ГОСТ EN 388

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581.

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Перчатки должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Перчатки во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления перчаток должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т80. Рукавицы меховые

Наименование модели: Рукавицы меховые
Комплектация: Рукавицы меховые; на правую и левую руки.

Назначение: Рукавицы, меховые предназначены для работы при пониженной температуре

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к рукавицам меховым, должны соответствовать нормативному документу. Рукавицы изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.010

1.1.2. Классификация и обозначение рукавиц по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм *(приложение Е таблица Е3)*

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Рукавицы должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340

1.2.2. Конструкция и изготовление рукавиц должны быть таковыми, чтобы при использовании рукавиц по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Рукавицы и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При разработке СИЗ рук должны соблюдаться эргономические требования к изделиям, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;
- возможность регулирования локального прилегания изделия к поверхности рук работающего.

Рукавицы по конструкции должны быть с двумя напалками - для большого и указательного пальцев ГОСТ 12.4.010.

1.2.3. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.2.4. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3. ГОСТ 12.4.010.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду.

Рукавицы меховые однопалые на меховой подкладке, защитные от пониженных температур.

Верх: ткань плащевой с водоотталкивающей отделкой.

Нитки: армированные, соответствующие цвету ткани.
Швы выполнены в соответствии технологическими требованиями.
Требования к материалам
Наименование материалов Обозначения документов по стандартизации
Назначение материалов
Ткань плащевой с водоотталкивающей отделкой
Поверхностная плотность, г/м^2: 200 г/м^2
Цвет синий (Pantone 19-4033 TPG)
Заключительная отделка: МО ГОСТ 11209 Ткань верха рукавицы
Овчина выделанная крашеная, черного цвета (степная, монгольская)
Длина волоса от 3 до 4 см равномерная по длине и плотности ГОСТ 1821
ГОСТ 4661 Подклад рукавицы
При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

1.4. Требования к изготовлению

1. Рукавицы меховые изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Свойства рукавиц, изготавливаются по ГОСТ 12.4.010.

3. Соединительные швы деталей рукавиц должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122

4. Помимо указанных выше показателей качества рукавиц, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения рукавиц и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т80)

№	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Верх: ткань плащевой с водоотталкивающей отделкой Поверхностная плотность, г/м^2: 200 г/м^2 Заключительная отделка: МО Цвет синий (Pantone 19-4033 TPG)	+/- 5%.	ГОСТ 11209 ГОСТ 1821 ГОСТ 4661 ГОСТ 12.4.010 ТР ТС 019/2011. ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 14192	Для изготовления рукавиц утепленных
2.	подкладка ГОСТ 4661	+/- 5%.		
3.	Овчина выделанная крашеная, черного цвета *(степная, монгольская)* Длина волоса от 3 до 4 см равномерная по длине и плотности	+/- 5%.		
4.	Нитки Армированные 44 лх/21,5 соответствующие цвету ткани.	+/- 5%.		
5.	Разрывная нагрузка: Основа 1000 Уток 500	+/- 5%.		
6.	Стойкость к истиранию, циклы, не менее: 5000	+/- 5%.		
7.	Раздирающая нагрузка Основа – 50 Уток - 35	+/- 5%.		

Примечания
1 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
3 Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала
Подтверждение соответствия
Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия):
Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019/2011.
Обязательное соответствие по ГОСТ 20176

В з

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или сертификата соответствия) рукавиц – ГОСТ 12.4.010.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581.

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с ТР ТС 019/2011.
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Рукавицы должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Рукавицы во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления рукавиц должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация рукавиц не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т81. Руковицы брезентовые

Название: рукавицы брезентовые.
Комплектация: рукавицы брезентовые., тип В, на правую и левую руки.
Рукавицы комплектуются на предприятиях-изготовителях.
Назначение: для защиты руки от истирания, порезов и проколов, летящих искр, горячих поверхностей и брызг расплавленного металла. Прочные рукавицы с огнеупорной пропиткой.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Общие технические требования к рукавицы брезентовые, должны соответствовать. Рукавицы изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.010

1.1.2. Классификация и обозначение рукавиц по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин, в мм *(приложение Е таблица Е3)*

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Рукавицы должен соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Конструкция и изготовление рукавиц должны быть таковыми, чтобы при использовании рукавиц по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Рукавицы и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

При разработке СИЗ рук должны соблюдаться эргономические требования к изделиям, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности работающего;
- возможность регулирования локального прилегания изделия к поверхности рук работающего.

Рукавицы по конструкции должны быть по типу В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт.3);(ГОСТ 12.4.010).

1.2. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.ГОСТ 12.4.010.

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать *(приложение Е таблица Е6)*.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Рукавицы брезентовые, однопалые. Защищает руки от истирания, порезов и проколов, летящих искр, горячих поверхностей и брызг расплавленного металла. Прочные рукавицы с огнеупорной пропиткой. Хлопчатобумажные рукавицы изготовлены из двунитки, износостойкие, прочные на истирание и на разрыв, наладонники из парусины полульняной. Двойные швы, обработанные оверлоком, обеспечивают защиту от разрыва изделия при работе с металлическими деталями, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к материалам

При изготовлении используются нитки 44ЛХ, двойной шов увеличивает прочность и срок службы.
Длина: 28,0 см.
Длина напалка большого пальца - 8,5см.
Рукавицы измеряют на соответствие линейных размеров *(приложение Е таблица Е6)*.
Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению

1. Рукавицы брезентовые должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

.2. Свойства рукавиц, должны изготавливаться по ГОСТ 12.4.010.

3. Соединительные швы деталей рукавиц должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

4. Помимо указанных выше показателей качества рукавиц, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения рукавиц и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т81)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань для основания рукавиц – двунитка суровая аппретированная: х/б 100%; Плотность: 600 г/м^2 Материал наладонника плотный полульняной брезент - 67% льна, 33% хлопка, плотность ткни 550 гр/м^2.	+/- 5%.	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.010 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ГОСТ 15530	Для изготовления рукавицы брезентовые
2.	для накладок рукавиц – парусина полульняная (брезент) с водоупорной			

	пропиткой ВО; 500 грамм/м2	+/- 5%.		
3.	Стойкость к прожиганию, не менее 40 с,	+/- 5%.		
4.	Гигроскопичность, 6%	+/- 5%.		
5.	Воздухопроницаемость, 30 дм /м ·с	+/- 5%.		
6.	Разрывная нагрузка шва, двунитка не менее: Основы 90(92) Н Утка 65 (67) Н	+/- 5%.		
7.	парусина полульняная (брезент): Основы 17,6(18) Н Утка 15,6 (16) Н	+/- 5%.		
8.	Стойкость к истиранию, циклы, не менее: 500	+/- 5%.		
9	Воздухопроницаемость, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не менее: 20-40 дм /м·с	+/- 5%.		
10	Гигроскопичность, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не менее: 10-20 %	+/- 5%.		
11	Жесткость, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не более: Основы 0,1 Н Утка 0,1 Н	+/- 5%.		
12	Стойкость к прожиганию, свойства тканей, предназначенных для защиты от искр и брызг расплавленного металла и теплового излучения, не менее: 40 с	+/- 5%.		
13	Стойкость к проколу, не менее: 13 Н	+/- 5%.		
14	Сопротивление порезу, не менее 2 Н/мм	+/- 5%.		
15	Нитки Армированные скрепляющий материал 44 лх/21,5 с	+/- 5%.		
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала* *Внешний вид:*				

Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581.

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с ТР ТС 019/2011
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Рукавицы должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Рукавицы во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления рукавиц должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация рукавиц не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т82. Краги спилковые

Наименование модели: краги спилковые

Комплектация: краги спилковые на левую и правую руки

Назначение: краги спилковые предназначены для защиты от повышенных температур - открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, применяются во время сварки и тяжелых механических работ, защищают руки от брызг плавящегося металла и от искр, предотвращают царапины и повреждения при погрузочно-разгрузочных работах.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Общие технические требования к крагам спилковым, для защиты от механических воздействий должны соответствовать. Перчатки изготавливают в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.252.

1.1.2. Классификация и обозначение перчаток по защитным свойствам - по ГОСТ 12.4.103.

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм) *(приложение Е таблица Е3)*

Процентное соотношение размеров к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Краги спилковые должны соответствовать требованиям эргономики по ГОСТ EN 340.

1.2.2. Конструкция и изготовление перчаток должны быть таковыми, чтобы при использовании перчаток по назначению они обеспечивали необходимые защитные и эксплуатационные свойства.

Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

Если в конструкции перчатки используются швы, то материалы и прочность швов не должны отрицательно влиять на свойства перчаток.

При производстве сигнальных изделий следует использовать световозвращающие материалы, из которых должно быть выполнено более 50% тыльной поверхности перчатки.

Краги должны позволять легко манипулировать пальцами рук.

Подвижность пальцев характеризуется уровнем свободы движений.

Уровень свободы движений оценивают в соответствии *(приложение Е таблица Е4).*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Краги спилковые пятипалые, обеспечивают высокую механическую защиту, защиту от повышенных температур - открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла, применяются во время сварки и тяжелых механических работ, защищают руки от брызг плавящегося металла и от искр, предотвращают царапины и повреждения при погрузочно-разгрузочных работах и т.д. Имеет жесткий удлиненный манжет, устойчивый к истиранию;

Обладает повышенной прочностью и обеспечивает защиту от порезов и ссадин. Мягкая джерсовая накладка на внутренней стороне ладонной части. Швы должны быть прошиты огнеупорными нитями на основе высокопрочных термостойких арамидных волокон и усилены вставками из воловьей кожи. Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечивания защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями.

Длина: 40,0 см.
Ширина на уровне перегиба напалка - 12,5 см.
Длина напалка большого пальца - 7,0 см.
Цвет: *(согласовать с заказчиком)*.

1.4. Требования к изготовлению

1. Краги спилковые изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Высокое качество изготовления, двойные швы, для обеспечивания защиты от разрыва изделия при работе с металлическими деталями, должны изготавливаться в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления специальной защитной одежды.

2. Свойства перчаток, изготавливаются по ГОСТ 12.4.252;

3. Соединительные швы деталей перчаток должны быть прошиты огнестойкими нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Требования к внешнему виду, материалам

Краги спилковые пятипалые с усиленным наладонником обеспечивает высокую механическую защиту, защиту от повышенных температур - открытого пламени, искр и брызг расплавленного металла.

Материал изготовления спилок крупнорогатого скота, однородный, сорт А, 1,3+/-0,1 мм, шлифованный, окрашенный.

Размер краг не менее 350 мм. Швы должны быть прошиты огнеупорными нитями на основе высокопрочных термостойких арамидных волокон.

При градации все основные лекало и производные лекало увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования СИЗ.

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т82)

№	Наименование материалов	Норма	Обозначения	Назначение

п/п			**документов по стандартизации**	**материалов**
1.	Высококачественная кожа сорта А, спилок 1,2-1,4 мм белого цвета	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.252 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 6309	Для изготовления краги спилковые пятипалые
2.	Флис. Состав сырья: полиэфир - 100%	+/- 5 %.		
3.	Армированные нитки 44ЛХ, не менее 60 Н	+/- 5 %.		
4.	Плотность не менее: 220 г/м^2	+/- 5 %.		
5.	TDM: сопротивление порезу (Н) 0,9 Уровень – В - 5 Уровень – С - 10 Уровень - D - 15	+/- 5 %.		
Примечание: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Перчатки для защиты от механических воздействий должны соответствовать эксплуатационному уровню 1 или выше хотя бы по одному из показателей (стойкость к истиранию, порезу, раздиру, проколу), или, по крайней мере, эксплуатационному уровню А в части сопротивления порезу при использовании оборудования TDM;* *Основные детали по длине, детализации согласовывать с заказчиком.*				

Помимо указанных выше показателей качества краг, определяемых на изделиях в целом, должны устанавливаться показатели качества, характеризующие основные защитные свойства материалов, из которых они изготовлены. В зависимости от назначения перчаток и использованных материалов требования к показателям качества и методы их определения должны соответствовать ГОСТ 12.4.183.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия **декларации** о соответствии или **сертификата** соответствия) краг спилковых – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.010.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую

этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340.

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581.

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103.

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.4. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581 (в части СИЗ рук).

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с ТР ТС 019/2011.
- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Рукавицы должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Рукавицы во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления рукавиц должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация рукавиц не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502.

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:

Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

ГЛАВА12 СРЕДСТВА ДЕРМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ЗАЩИТНЫЕ

Т83. Средство от обморожения

Название: средство от обморожения
Комплектация: средство от обморожения один тюбик. Комплектуется на заводе изготовителем.
Назначение: средство от обморожения предназначен для защиты кожи рук и лица от обморожений ветра, снега для работающих на открытом воздухе и других неблагоприятных погодных воздействий.
Крем сохраняет свою консистенцию и легко выдавливается из тюбика даже при экстремально низких температурах.

1. Технические требования

1.1.Характеристики основные параметры

Косметические кремы представляют собой смесь синтетических и натуральных продуктов: жиров, воска, масел, настоев или экстрактов лекарственных трав, витаминов, красителей, антиокси-дантов, консервантов, отдушек и других добавок, обеспечивающих потребительские свойства кремов и разрешенных к применению в установленном порядке.
Косметические кремы должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам, техническим требованиям и технологическим регламентам (инструкциям) при соблюдении требований.

1.2.Технологические требования

Требование к крему

Крем предназначен для защиты кожи рук и лица от обморожений ветра, снега для работающих на открытом воздухе и других неблагоприятных погодных воздействий.

Крем сохраняет свою консистенцию и легко выдавливается из тюбика даже при экстремально низких температурах.

Крем от обморожения не должен содержать силикона, воды.

Для минимизации риска аллергических заболеваний допустимы следующие консерванты: бензонат натрия, парабены, сорбат калия, сорбиновая кислота, феноксиэтанол.

Тюбик 100 мл.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) крема – ТР ТС 019/2011, ГОСТ31460.

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка потребительской тары с косметическими кремами — по ГОСТ 28303.

Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 27429, ГОСТ 28303.

Упаковка косметических кремов- по ГОСТ 27429, ГОСТ 28303. Допускаемое отрицательное отклонение по массе или объёму должно соответствовать ГОСТ 8.579 (приложение А).

3. Требования безопасности

3.1 По токсикологическим показателям безопасности косметические кремы относят к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Косметические кремы не должны оказывать общетоксического, кожно-раздражающего и сенсибилизирующего действия.

3.2 Показатели безопасности косметических кремов не должны превышать норм.

3.3 Перечень веществ, запрещенных к использованию в производстве косметических кремов.

3.4 Косметические кремы - пожаро- и взрывобезопасны.

4. Требования к сырью и материалам

Сырье и материалы для изготовления косметических кремов должны соответствовать требованиям документов, в соответствии с которыми они изготовлены!

5 Правила приемки

5.1 Косметические кремы принимают по ГОСТ 29188.0. раздел 1.
5.2 Отбор проб косметических кремов — по ГОСТ 29188.0. раздел 2.
Отбор проб для определения микробиологических показателей - по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.
5.3 Для проверки соответствия косметических кремов требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.
5.4 Приемо-сдаточные испытания проводят по показателям: внешний вид, цвет, запах, водородный показатель рн, температура каплепадения и коллоидная стерильность
5.5 Порядок и периодичность контроля по показателям: массовая доля воды и летучих веществ, термостабильность, массовая доля суммы тяжелых металлов - и микробиологическим показателям изготовитель устанавливает в просимом производственного контроля.

6. Хранение

Продукцию хранят при температуре не ниже 0 °С и не выше плюс 25 °С в крытых складских помещениях в упаковке изготовителя, если в технических документах изготовителя на конкретное название продукции и в маркировке продукции не указаны иные условия хранения.
Не допускается хранить продукцию под непосредственным воздействием солнечного света и вблизи отопительных приборов. ГОСТ 31460

ГЛАВА13
СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОРГАНА СЛУХА

Т84. Наушники противошумные для прослушивания

Название: наушники противошумные для прослушивания.
Комплектация: наушники противошумные для прослушивания, оголовья
Назначение: наушники противошумные для прослушивания должны быть с чашечками с изолирующими валиками по всей окружности которые обеспечивают плотное прилегание.

1. Требования

1.1.Основные требования и характеристика

1.1.1.Уровнезависимые противошумные наушники должны соответствовать требованиям ГОСТ EN 352-1
1.1.2. Размеры: по ГОСТ ЕН 352-1

1.2. Материалы и конструкция

1.2.1 Материалы

1.2.1.1 Все части противошумных наушников, контактирующие с кожей, должны быть мягкими и гибкими и не должны оставлять пятен.
1.2.1.2 Все части противошумных наушников, контактирующие с кожей, не должны вызывать раздражения кожи, аллергической реакции или оказывать какое-либо другое неблагоприятное воздействие на здоровье.
Примечание - Изготовитель может представить в испытательную лабораторию письменное заявление, подтверждающее выполнение этого требования.
1.2.1.3 Все материалы не должны иметь видимых повреждений после проведения очистки и дезинфекции методами, указанными изготовителем.

1.2.2 Конструкция

1.2.2.1 Все части противошумных наушников должны быть гладко обработаны и не должны иметь острых краев, которые могут вызвать раздражение или травму.
1.2.2.2 Если изготовителем предусмотрена возможность замены пользователем амортизаторов и/или шумопоглотителей противошумных наушников, для такой замены не должно требоваться применение специальных инструментов.
1.2.2.3 Все универсальные противошумные наушники массой более 150 г должны быть снабжены головным ремнем.
1.2.2.4 Противошумные наушники с оголовьем на затылке или с оголовьем под подбородком, имеющие массу более 150 г, должны быть снабжены головным ремнем.

1.3.Технологические требования

Требование к внешнему виду, материалам

Наушники противошумные для прослушивания должны быть с чашечками с изолирующими валиками по всей окружности которые обеспечивают плотное прилегание.

Профиль чашек должен быть плоским что позволяет носить наушники вместе с другими СИЗ.

Наушники противошумные для прослушивания состоят из:

- низкопрофильного оголовья позволяющая сохранять постоянное контактное давление
- регулируемого металлического складываемого обода

В наушниках должна быть предусмотрена возможность смены подушек и вкладышей противошумных наушников.

Шумоподавление: не менее 31 дБ.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) наушника – ТР ТС 019/2011.

2 Маркировки и символы для маркировки

2.1 Маркировки

Выводы и средства регулирования (управления) должны иметь соответствующую маркировку, содержащую информацию относительно их функции, характеристик и полярности. Маркировка должна быть такой, чтобы было возможно регулировать средства управления и идентифицировать их положения с достаточной степенью точности, в соответствии с информацией, указанной в инструкциях по эксплуатации.

На противошумные наушники должна быть нанесена следующая информация:

a) указание "ПЕРЕД" и/или "ВЕРХ" чашек, а также "ЛЕВАЯ" и "ПРАВАЯ" чашка, если изготовитель предусматривает ношение противошумных наушников конкретно ориентированным образом.

На противошумные наушники или упаковку должна быть нанесена следующая информация:

b) обозначение серии европейских стандартов, то есть "EN 352".

Примечание 1 - Изделие также может соответствовать другим стандартам серии EN 352;

с) дата изготовления или дата окончания срока годности с указанием месяца и года.
Маркировка должна быть стойкой.

2.2 Символы для маркировки

Маркировка предпочтительно должна быть составлена из буквенных символов, знаков, чисел и цветов, которые всемирно понятны.
Маркировки, не установленные в вышеупомянутых стандартах, должны быть разъяснены в инструкциях по эксплуатации.

Инструкции и информация изготовителя

Вместе с противошумными наушниками должна быть предоставлена информация, указанная в ГОСТ ЕН 352-1 и следующая дополнительная информация:
– обозначение настоящего стандарта;
– наименование, товарный знак или другая информация, позволяющая идентифицировать изготовителя;
– обозначение модели;
– срок службы изделия указание на то, что средства индивидуальной защиты органа слуха обеспечивают уровне зависимую функциональность;
– значения критериев уровней;
– метод проверки, зарядки и замены батарей;
– сообщения, включающие следующую информацию:
1) В противошумных наушниках предусмотрена уровне зависимая функция поглощения шума. Перед использованием пользователь должен проверить правильность работы. Если обнаружены искажения или неисправность, пользователь должен обратиться к рекомендациям изготовителя по техническому обслуживанию.
2) предупреждение о том, что производительность может ухудшиться по мере использования батареи, и указание на типичный срок постоянного использования, который можно ожидать при полностью заряженных батареях-
полностью заряженных батареях;
В случае, если изделие не соответствует критериям предупреждение о том, что изделие не подходит для высоких уровней непрерывного шума.

ГЛАВА14

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫИ ДРУГИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

Т85. Пояс предохранительный

Название: Пояс предохранительный.
Комплектация: Каждый пояс должен поставляться потребителю в комплекте с паспортом и инструкцией по эксплуатации. По согласованию с заказчиком допускается поставка паспорта и инструкций по эксплуатации в количестве одного экземпляра на партию поясов. Размер партии согласовывается между поставщиком и потребителем. Состоит из пояса предохранительного и 2-х строп.
Назначение: Предохранительный пояс это средство индивидуальной защиты, закрепляемое на теле пользователя и применяемое автономно или совместно с другими средствами для фиксации (удерживания) рабочей позы и защиты пользователя, в случае его падения с высоты

1. Технические требования

1.1.Основные технические требования.

1.1.1.Пояса должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и техническим условиям на пояса конкретных конструкций. В технических условиях должны быть разработаны в дополнение к требованиям настоящего стандарта необходимые технические требования, обеспечивающие возможность разработки, изготовления и эксплуатации поясов, конкретные методы испытаний и указания по их эксплуатации.

1.2. Требования эргономики

1.2.1. Конструкция пояса должна обеспечивать максимальное удобство и комфортность его эксплуатации, исключать самопроизвольное разъединение соединительных элементов пояса, которое может привести к выпадению
пользователя из пояса. Элементы и детали пояса должны быть взаиморасположеными и соединены таким образом, чтобы исключалась возможность причинения боли пользователю. Металлические детали пояса не должны непосредственно соприкасаться с телом пользователя за исключением рук.

1.2.2. Система застежки должна обеспечивать возможность быстрого и удобного (не более 10 с) застегивания, расстегивания и регулировки длины пояса двумя руками в утепленных рабочих перчатках. Не допускается применение системы застежки, требующей для регулировки длины ремня необходимости снятия пояса с пользователя.

1.2.3. Конструкция пояса должна способствовать предупреждению осложнений остеохондроза и радикулита, предохранять мышцы спины от травмирования при подъеме и переноске тяжестей или выполнении работ в неудобных рабочих позах. Для этого система застежки пояса должна состоять из металлической пряжки со шпеньком, установленной на первом конце ремня, а второй конец ремня должен иметь отверстия с установленными на них металлическими люверсами. Не допускается применение застежки другой системы.
1.2.4. Конструкция карабина должна обеспечивать быстрое и надежное закрепление и открепление его от опоры одной рукой при надетой утепленной перчатке и исключать возможность защемления и травмирования пальцев руки при манипуляциях с карабином. Продолжительность цикла "закрепление - открепление" не должна быть более 3 с.
1.2.5. Карабин должен иметь предохранительное устройство, исключающее случайное открытие зева после его закрепления к опоре. Зев карабина должен закрываться автоматически.

1.3.Требования к конструкции

1.3.1.Конструкция пояса должна обеспечивать как надежную фиксацию рабочей позы, так и защиту пользователя при его падении с высоты. Амортизатор может быть составной неотъемлемой частью пояса или отдельно изготовленным элементом, присоединяемым к стропу пояса в необходимых случаях.
1.3.2. Конструкцию амортизатора и методы его испытания устанавливают в технических условиях на пояса конкретных конструкций.
1.3.3 Пояс может быть с одним или двумя стропами, строп может быть съемным или жестко закрепленным в системе пояса, регулируемым или нерегулируемым по длине.
1.3.4. Карабины пояса, штампованные из металлического листа, должны быть неразъемно закреплены к фалу.
1.3.5. Зев штампованного карабина пояса должен быть от 14 до 25 мм.
1.3.6. Металлические детали пояса не должны иметь острых кромок и неровностей и должны иметь антикоррозионное покрытие толщиной не менее 9 мкм.
1.3.7. Лямки пояса (наплечные, набедренные, нагрудные) должны быть регулируемыми по длине с расположением регулировочных элементов спереди.
1.3.8. Длину кушака пояса устанавливают в технических условиях на пояса конкретных конструкций, но не менее 600 мм.
1.3.9. Ширина кушака пояса должна быть не менее 100 мм. В местах расположения подвздошных костей тела человека, а также с вентральной стороны ширина кушака должна быть снижена до 70 мм.
1.3.10. Ширину несущих нагрузку тканых элементов пояса (ремня, лямки и т.п.) определяют, исходя из требуемой их прочности, и указывают в технических условиях на пояса конкретных конструкцийДлина стропа пояса не должна быть

более 2000 мм. При длине стропа с фалом из синтетических материалов более 1700 мм следует предусмотреть возможность его регулировки.
1.3.11. Цветовая окраска несущих нагрузку синтетических лент пояса и прошивных ниток должна быть разной, чтобы обеспечить возможность визуальной проверки качества строчек несущих соединительных узлов закрепления элементов пояса.
1.3.12. Масса пояса должна быть минимальной и не должна превышать для без лямочных поясов 2,1 кг, для лямочных - 3,0 кг.

1.4.Конструктивно – технологические требования
Требования к внешнему виду, материалам
Пояс должен быть с широким кушаком с фиксированным расположением карабин держателей на поясном ремне.
Металлические детали пояса должны иметь антикоррозионное покрытие.
Величина обхвата талии: 1300–1600мм.
Длина кушака: 800мм.
Длина стропа включая карабин- 1400-1650мм с регулируемой планкой
Ширина ремня, несущего нагрузку, должна быть не менее 45мм и должен иметь возможность регулировки для подгонки по размеру пользователя, ширина кушака не менее 100мм, фала не менее 50мм.
Статическая разрывная нагрузка: пояса не менее 15000 Н (1500 кгс), стропы не менее 22000 Н, амортизатора-10000 Н.
Масса пояса с одним фалом и одним карабином должна быть не более 2400 г.
Подтверждение соответствия
1. Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) пояса предохранительного – ТР ТС 019/2011,ГОСТ 32489.

Настоящий стандарт распространяется на предохранительные пояса (далее - пояса), применяемые в строительстве и жилищно-коммунальном хозяйстве для фиксации (удерживания) рабочей позы и защиты пользователя при падении с высоты, а также для его эвакуации из опасных зон (колодцы, резервуары, траншеи, котлованы и т. п.) при производстве строительно-монтажных, ремонтно-восстановительных, эксплуатационных или других видов работ, и устанавливает технические требования, методы испытаний, способы маркировки, упаковки и правила их эксплуатации. Возможность применения настоящего стандарта в других отраслях народного хозяйства (энергетика, нефтегазовая промышленность и т. д.) устанавливается самостоятельно соответствующей

2. Маркировка

На каждом поясе на видном месте должны быть нанесены:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип, размер пояса и дата изготовления;
- отметка службы технического контроля;
- обозначение национального или межгосударственного стандарта на пояс.
Не допускается указание только технических условий.

3.Правила приемки

3.1. Пояса должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.
3.2. Приемо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по мере выпуска партий поясов. Объем партии должен быть не более 1000 шт. В состав партии должны входить пояса одного типа, изготовленные по одной технологии из одних и тех же материалов. Приемо-сдаточные испытания поясов проводят по следующим показателям:
- внешний вид;
- установление типа пояса;
- номинальный геометрический размер пояса;
- длина стропа пояса;
- комплектность;
- маркировка.
3.3 Периодические испытания поясов проводит предприятие-изготовитель по следующим показателям и в установленные сроки:
- масса пояса - не реже одного раза в квартал;
- работоспособность механизма системы застежки пояса, карабина и устройства регулировки длины стропа - не реже одного раза в неделю;
- прочность пояса при воздействии нормативной статической нагрузки - при постановке на производство и при изменении конструкции пояса;

- нормативная статическая нагрузка на несущие элементы пояса - при изменении конструкции пояса и при смене поставщиков материалов и комплектующих, но не реже одного раза в год;
- прочность пояса при воздействии нормативной динамической нагрузки без регистрации значения силы - при постановке продукции на производство и при изменении конструкции пояса;
- определение значения безопасной динамической нагрузки, действующей на тело пользователя при защитном действии пояса - при постановке продукции на производство и при изменении конструкции амортизатора.

3.4 Число образцов, отбираемых для испытаний, методика их отбора и оценка результатов испытаний должны быть приведены в технических условиях на пояса конкретных конструкций.

1.5 Типовые испытания проводит предприятие-изготовитель при изменении конструкции или технологии их изготовления, а также при замене материалов для изготовления несущих нагрузку деталей пояса.

1.6 Результаты приемки продукции должны быть оформлены документом о качестве.

2. Методы контроля

4.1 При приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаниях в общем случае следует проводить:
- внешний осмотр;
- проверку основных размеров;
- проверку массы пояса;
- соответствие конструкции пояса эргономическим требованиям.

Методы проверки соответствия пояса этим пунктам должны быть разработаны в технических условиях на пояса конкретных конструкции; - статические и динамические испытания пояса в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на пояса конкретных конструкций.

3. Транспортирование и хранение

4.1 Пояса следует транспортировать в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте.

4.2 При транспортировании поясов следует предусмотреть их защиту от воздействия атмосферных факторов (дождя, снега и т.п.).

4.3 Пояса следует хранить в проветриваемых помещениях в подвешенном состоянии или разложенными на полках в один ряд. Помещение должно быть сухим (влажность не более 70%) и защищенным от прямого попадания солнечных лучей.

4.4 Запрещается хранение поясов рядом с тепловыделяющими приборами, а также с кислотами, щелочами, растворителями, бензином и маслами.

4. Указания по эксплуатации

6.1 Требования по проверке состояния пояса перед началом его эксплуатации и в течение гарантийного срока его эксплуатации должны быть указаны в технических условиях и инструкции по эксплуатации на пояса конкретных конструкций.

6.2. На пояс должна быть разработана и согласована в установленном порядке инструкция по его безопасной эксплуатации. Инструкция должна быть написана простым и доходчивым языком и содержать методику испытания пояса конкретной конструкции с указанием схемы испытаний, необходимые правила, разъяснения, обеспечивающие правильность его эксплуатации.

6.3 Инструкция должна содержать схематично конкретные способы закрепления стропом пояса на высоте. В инструкции необходимо указать, что запрещается: - закрепление карабином ниже уровня опирания ступней ног пользователя при выполнении рабочих операций в положении стоя; - выполнение огневых работ, опираясь на строп пояса, т.е. в условиях его натяжения. Также должно быть указано, что при выполнении огневых работ следует применять пояса со стропом из цепи; - сбивать остатки электродов из зева электродержателя путем удара о строп; - внесение каких-либо изменений в конструкцию пояса без согласования с изготовителем; - использование пояса не по назначению.

6.4 Способ закрепления стропом пояса должен быть таким, чтобы значение свободного падения пользователя с высоты при защитном действии пояса не превышало одной максимальной длины стропа.

6.5 В процессе эксплуатации пояса на высоте не допускается производить закрепление карабином непосредственно за фал стропа после обхвата им элементов конструкций или других опор. Допускается использовать для этой цели в поясах со стропом из каната устройство для регулировки длины стропа или узел крепления каната к амортизатору, а у поясов со стропом из стальной цепи - звено цепи.

6.6 При работе на высоте менее 3 м от земли или перекрытия точка закрепления карабином должна быть расположена не менее чем на 1,5 м выше уровня опирания ступней ног, либо необходимо обеспечить пользователя поясом с укороченным стропом, длину которого согласовывают с потребителем пояса.

6.7 Опора, к которой закрепляют карабин пояса, должна иметь прочность на действие статической нагрузки не менее 15 кН (1500 кгс).

5. Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемого пояса требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных в технических условиях или стандартах на пояса конкретных конструкций.
7.2 Гарантийный срок хранения и эксплуатации пояса - два года со дня изготовления.
7.3 Условия и правила эксплуатации пояса после истечения гарантийного срока устанавливаются предприятием. Ключевые слова: предохранительные пояса, амортизатор, пряжка, шпенек, люверсы, карабин, фал, строп, требования эргономики, классификация поясов, технические требования к поясам, методы испытаний, маркировка, упаковка

Т86. Привязь страховочная.

Название: привязь страховочная
Комплектация: привязь страховочная состоит из поясного ремня, удобной спинной опоры для поддержания спины, самозатягивающейся пряжки, наплечных лямкок, трёх D-образных колец и пояс удерживающий со стропом В (полиамидный канат)
Назначение: Основной задачей привязи является остановка тела при падении и торможении во время резкого спуска. Приспособлением можно пользоваться как при высотных работах, так и при спуске в колодцы и шахты, и все, что входит в страховочную привязь, должно соответствовать требованиям в плане прочности и надежности.

1. Технические требования

1.1.Конструкция и эргономика
Общие требования к конструкции и эргономике - по ГОСТ Р 58208
1.2. Материалы и конструкция
Тканая лента и швейные нитки страховочной привязи должны быть изготовлены из однородного волокна или многоволоконных синтетических волокон, подходящих для их планируемого использования. Прочность на разрыв синтетического волокна - не менее 0,6 Н/текс.
Нитки, используемые для сшивания, должны быть физически совместимы с тканью, а качество должно быть совместимо с

качеством ткани. Они должны, однако, иметь другой цвет или контрастный оттенок для того, чтобы обеспечивать визуальный контроль.
Страховочная привязь должна включать в себя лямки или подобные элементы, которые размещены в зоне таза и на плечах.
Страховочная привязь должна быть подогнана к телу по размерам, для чего могут быть предусмотрены средства регулирования.

1.3. Конструктивно-технологические требования
Требование к внешнему виду
Все точки крепления (карабины) должны быть произведены из легкого алюминиевого сплава.
Раскрытие зева карабинов класса А не менее 110 мм.
Тип раскрытия карабина класса В: автомат twist lock.
Разрывной момент карабинов класса А: не менее 22 кН.
Ленты стропа должны быть эластичными и водоотталкивающими.
Длина двухплечевого страховочного стропа не менее 1,50 м.
Длина раскрытия стропа в свободном падении не более 6 м.
Вес двухплечевого страховочного стропа не более 2200 гр.
Требования к качеству - двухплечевой страховочный строп должен иметь наличие технической документации от завода изготовителя на государственном и русском языках, лист периодической проверки и паспорт СИЗ.
- Наличие у поставщика лицензий, сертификатов соответствия, качества.
Дата изготовления Товара и его комплектующие не позднее одного года, предшествующего дате поставки, при этом Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации.
Гарантийный срок должен составлять не менее 12 месяцев с момента подписания акта приемки товара

2. Маркировка.Упаковка

Маркировка страховочной привязи должна соответствовать ГОСТ 12.4.317, пиктограмму на страховочной привязи для указания на то, что пользователи должны прочитать информацию, поставляемую изготовителем;
– заглавную букву "А" на каждом элементе крепления для останова падения;
– идентификационный знак модели/типа страховочной привязи;
– номер настоящего стандарта.

3. Информация, предоставляемая изготовителем

Информация, предоставляемая изготовителем, должна быть на языке страны назначения и дополнительно должна включать в себя:

– способ правильного надевания страховочной привязи;
– ГОСТ 12.4.317
– информацию об особых условиях, при которых может быть использована страховочная привязь;
– характеристики, необходимые для надежной анкерной точки (точки закрепления);
– информацию о том, как подсоединяться к надежной анкерной точке, соединительной подсистеме, например амортизатору, стропу и соединительному элементу и другим компонентам страховочной системы останова падения;
– информацию о том, какой соединительный элемент страховочной привязи должен быть использован для останова падения или в системе рабочего позиционирования;
– информацию о том, как обеспечить совместимость любых компонентов, используемых в сочетании со страховочной привязью, например ссылкой на другие стандарты;
– информацию о том, что должно быть уделено внимание необходимому зазору под ногами пользователя для того, чтобы избежать столкновения с конструкцией или землей при падении с высоты, и какой особый совет должен быть дан по подсистеме, например амортизатору или останову падения;
– информацию о материалах, из которых изготовлена страховочная привязь;
– информацию о каких-либо ограничениях применительно к материалам изделия или опасностям, которые могут повлиять на работоспособность материалов, например температура, воздействие острых кромок, химические реагенты, электропроводность, режущее воздействие, абразивное воздействие, разрушение под действием ультрафиолетового излучения, другие климатические условия;
– рекомендации о том, что перед использованием и во время использования следует уделять внимание тому, как любое спасение может быть выполнено безопасно и эффективно;
– информацию о том, что изделие должно использоваться только подготовленным и/или иным образом компетентным персоналом или пользователь непосредственно должен находиться под компетентным надзором;
– рекомендацию, как чистить изделие, включая дезинфекцию, без вредного воздействия;
– информацию об ожидаемом сроке службы изделия (устаревания) или рекомендации, как его можно определить;
– рекомендации о сохранности изделия во время транспортирования;

- идентификационный знак модели/типа страховочной привязи;
- информацию о значении какой-либо маркировки на изделии;
- номер настоящего стандарта.

Т87. Пояс предохранительный страховочный пятиточечный

Название: пояс предохранительный страховочный пятиточечный
Комплектация: пояс предохранительный страховочный пятиточечный состоит из ремня с пряжкой, кушака, наплечных и набедренных лямок, двух D-колец на поясе и одного на спине (для страховки или спасательных работ и экстренной эвакуации) и стропа - металлическая цепь с монтажным карабином.
Назначение: Основной задачей пояса предохранительного страховочного пятиточечного является защита тела при падении с высоты и обеспечения при работе на высоте, особенно в условиях промышленного альпинизма и при использовании канатного доступа. Он обеспечивает более надежную фиксацию тела и более равномерное распределение нагрузки при аварийной ситуации, чем обычные пояса.

1. Технические требования

1.1.Основные Технические требования.

1.1.1.Пояса должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и техническим условиям на пояса конкретных конструкций. В технических условиях должны быть разработаны в дополнение к требованиям настоящего стандарта необходимые технические требования, обеспечивающие возможность разработки, изготовления и эксплуатации поясов, конкретные методы испытаний и указания по их эксплуатации.

1.2. Требования эргономики

1.2.1. Конструкция пояса должна обеспечивать максимальное удобство и комфортность его эксплуатации, исключать самопроизвольное разъединение соединительных элементов пояса, которое может привести к выпадению
пользователя из пояса. Элементы и детали пояса должны быть взаиморасположеными и соединены таким образом, чтобы исключалась возможность причинения боли пользователю. Металлические детали пояса не должны непосредственно соприкасаться с телом пользователя за исключением рук.

1.2.2. Система застежки должна обеспечивать возможность быстрого и удобного (не более 10 с) застегивания, расстегивания и регулировки длины пояса двумя руками в утепленных рабочих перчатках. Не допускается применение системы застежки, требующей для регулировки длины ремня необходимости снятия пояса с пользователя.
1.2.3. Конструкция пояса должна способствовать предупреждению осложнений остеохондроза и радикулита, предохранять мышцы спины от травмирования при подъеме и переноске тяжестей или выполнении работ в неудобных рабочих позах. Для этого система застежки пояса должна состоять из металлической пряжки со шпеньком, установленной на первом конце ремня, а второй конец ремня должен иметь отверстия с установленными на них металлическими люверсами. Не допускается применение застежки другой системы.
1.2.4. Конструкция карабина должна обеспечивать быстрое и надежное закрепление и открепление его от опоры одной рукой при надетой утепленной перчатке и исключать возможность защемления и травмирования пальцев руки при манипуляциях с карабином. Продолжительность цикла "закрепление - открепление" не должна быть более 3 с.
1.2.5. Карабин должен иметь предохранительное устройство, исключающее случайное открытие зева после его закрепления к опоре. Зев карабина должен закрываться автоматически.

1.3.Требования к конструкции

1.3.1.Конструкция пояса должна обеспечивать как надежную фиксацию рабочей позы, так и защиту пользователя при его падении с высоты. Амортизатор может быть составной неотъемлемой частью пояса или отдельно изготовленным элементом, присоединяемым к стропу пояса в необходимых случаях.
1.3.2. Конструкцию амортизатора и методы его испытания устанавливают в технических условиях на пояса конкретных конструкций.
1.3.3 Пояс может быть с одним или двумя стропами, строп может быть съемным или жестко закрепленным в системе пояса, регулируемым или нерегулируемым по длине.
1.3.4. Карабины пояса, штампованные из металлического листа, должны быть неразъемно закреплены к фалу.
1.4.5. Зев штампованного карабина пояса должен быть от 14 до 25 мм.
1.4.6. Металлические детали пояса не должны иметь острых кромок и неровностей и должны иметь антикоррозионное покрытие толщиной не менее 9 мкм.
1.4.7. Лямки пояса (наплечные, набедренные, нагрудные) должны быть регулируемыми по длине с расположением регулировочных элементов спереди.
1.4.8. Длину кушака пояса устанавливают в технических условиях на пояса конкретных конструкций, но не менее 600 мм.
1.4.9. Ширина кушака пояса должна быть не менее 100 мм. В местах расположения подвздошных костей тела человека, а также с вентральной стороны ширина кушака должна быть снижена до 70 мм.

1.4.10. Ширину несущих нагрузку тканых элементов пояса (ремня, лямки и т.п.) определяют, исходя из требуемой их прочности, и указывают в технических условиях на пояса конкретных конструкцийДлина стропа пояса не должна быть более 2000 мм. При длине стропа с фалом из синтетических материалов более 1700 мм следует предусмотреть возможность его регулировки.
1.4.11. Цветовая окраска несущих нагрузку синтетических лент пояса и прошивных ниток должна быть разной, чтобы обеспечить возможность визуальной проверки качества строчек несущих соединительных узлов закрепления элементов пояса.
1.4.12. Масса пояса должна быть минимальной и не должна превышать для без лямочных поясов 2,1 кг, для лямочных - 3,0 кг.

1.5.Конструктивно – технологические требования
Техническое описание.
На высотных горизонтах, в строительстве, индустриальном использовании, ремонтных, монтажных и монтерских работах, на строительных лесах и площадках, стальных конструкциях.
Компонент страховочной системы имеет не менее 5-ти анкерных точек крепления: две анкерные точки, одна из которых со свободно крутящимся кольцом (для предотвращения скручивания стропа) на груди для выполнения подъема по телу опоры и перемещения по траверсам, одна анкерная точка на спине в виде легкодоступного и самоцентрирующегося D-образного кольца, две боковые в виде выгнутого D-образного кольца для удобной фиксации позиционирующего стропа. Все точки крепления должны быть произведены из легкого алюминиевого сплава. Все пряжки страховочной привязи должны быть автоматическими, самозапирающимися с двойным предохранителем. Верхняя часть спины должна регулироваться пряжками. Монтажный пояс должен иметь плавающую конструкцию, которая позволяет защитить органы электромонтера при падении. Монтажный пояс страховочной привязи должен быть сшит из специализированного термоформованного материала, состоящего из вспененных полиамидов. Монтажный пояс должен иметь эргономичную конструкцию, быть водоотталкивающим и иметь ширину не менее 170 мм в середине и не менее 100 мм по краям с плавным переходом в сторону сужения. Монтажный пояс должен иметь сервисные петли для фиксации страховочных систем из прорезиненного материала, дополнительные нейлоновые кольца для фиксации монтажных инструментов, фиксатор конца позиционирующего стропа. Набедренные и наплечные лямки страховочной привязи должны быть полиэстеровыми с шириной не менее 45 мм. Лента лямок должна быть эластичной и водоотталкивающей. Привязь должна иметь не менее 2-х индикаторов падения. Для увеличения удобства эксплуатации, и более точной регулировки на теле человека, необходимо наличие размерного ряда, размер привязи 1 – S-M, размер привязи 2 – L-XL. Вес страховочной привязи не более 1700 гр.

Страховочная привязь должна иметь инструкцию по эксплуатации, паспорт и лист контроля. Срок эксплуатации страховочной привязи не менее 9 лет при условии соблюдения условий хранения и эксплуатации завода изготовителя. Маркировка страховочной привязи на казахском или русском языке.
3. Товар должен быть новым (не бывшим в эксплуатации).
4. Обязательное соответствие требованиям
ТР ТС 019/2011 и ГОСТ Р ЕН 361–2008.
5.Комплектация:
Паспорт-инструкция, идентификационная бирка на привязи

2. Маркировка

На каждом поясе на видном месте должны быть нанесены:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип, размер пояса и дата изготовления;
- отметка службы технического контроля;
- обозначение национального или межгосударственного стандарта на пояс.
Не допускается указание только технических условий.

3. Правила приемки

3.1. Пояса должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.
3.2. Приемо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по мере выпуска партий поясов. Объем партии должен быть не более 1000 шт. В состав партии должны входить пояса одного типа, изготовленные по одной технологии из одних и тех же материалов. Приемо-сдаточные испытания поясов проводят по следующим показателям:
- внешний вид;
- установление типа пояса;
- номинальный геометрический размер пояса;
- длина стропа пояса;
- комплектность;
- маркировка.

3.3 Периодические испытания поясов проводит предприятие-изготовитель по следующим показателям и в установленные сроки:
- масса пояса - не реже одного раза в квартал;
- работоспособность механизма системы застежки пояса, карабина и устройства регулировки длины стропа - не реже одного раза в неделю;
- прочность пояса при воздействии нормативной статической нагрузки - при постановке на производство и при изменении конструкции пояса;
- нормативная статическая нагрузка на несущие элементы пояса - при изменении конструкции пояса и при смене поставщиков материалов и комплектующих, но не реже одного раза в год;
- прочность пояса при воздействии нормативной динамической нагрузки без регистрации значения силы - при постановке продукции на производство и при изменении конструкции пояса;
- определение значения безопасной динамической нагрузки, действующей на тело пользователя при защитном действии пояса - при постановке продукции на производство и при изменении конструкции амортизатора.
3.4 Число образцов, отбираемых для испытаний, методика их отбора и оценка результатов испытаний должны быть приведены в технических условиях на пояса конкретных конструкций.
5.5 Типовые испытания проводит предприятие-изготовитель при изменении конструкции или технологии их изготовления, а также при замене материалов для изготовления несущих нагрузку деталей пояса.
5.6 Результаты приемки продукции должны быть оформлены документом о качестве.

4. Методы контроля

4.1 При приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаниях в общем случае следует проводить:
- внешний осмотр;
- проверку основных размеров;
- проверку массы пояса;
- соответствие конструкции пояса эргономическим требованиям согласно 4.2.1-4.2.7 настоящего стандарта.
Методы проверки соответствия пояса этим пунктам должны быть разработаны в технических условиях на пояса конкретных конструкции; - статические и динамические испытания пояса в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на пояса конкретных конструкций.

4. Транспортирование и хранение

4.1 Пояса следует транспортировать в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте.
4.2 При транспортировании поясов следует предусмотреть их защиту от воздействия атмосферных факторов (дождя, снега и т.п.).
4.3 Пояса следует хранить в проветриваемых помещениях в подвешенном состоянии или разложенными на полках в один ряд. Помещение должно быть сухим (влажность не более 70%) и защищенным от прямого попадания солнечных лучей.
4.4 Запрещается хранение поясов рядом с тепловыделяющими приборами, а также с кислотами, щелочами, растворителями, бензином и маслами.

5. Указания по эксплуатации

6.1 Требования по проверке состояния пояса перед началом его эксплуатации и в течение гарантийного срока его эксплуатации должны быть указаны в технических условиях и инструкции по эксплуатации на пояса конкретных конструкций.
6.2. На пояс должна быть разработана и согласована в установленном порядке инструкция по его безопасной эксплуатации. Инструкция должна быть написана простым и доходчивым языком и содержать методику испытания пояса конкретной конструкции с указанием схемы испытаний, необходимые правила, разъяснения, обеспечивающие правильность его эксплуатации.
6.3 Инструкция должна содержать схематично конкретные способы закрепления стропом пояса на высоте. В инструкции необходимо указать, что запрещается: - закрепление карабином ниже уровня опирания ступней ног пользователя при выполнении рабочих операций в положении стоя; - выполнение огневых работ, опираясь на строп пояса, т.е. в условиях его натяжения. Также должно быть указано, что при выполнении огневых работ следует применять пояса со стропом из цепи; - сбивать остатки электродов из зева электродержателя путем удара о строп; - внесение каких-либо изменений в конструкцию пояса без согласования с изготовителем; - использование пояса не по назначению.
6.4 Способ закрепления стропом пояса должен быть таким, чтобы значение свободного падения пользователя с высоты при защитном действии пояса не превышало одной максимальной длины стропа.
6.5 В процессе эксплуатации пояса на высоте не допускается производить закрепление карабином непосредственно за фал стропа после обхвата им элементов конструкций или других опор. Допускается использовать для этой цели в поясах со

стропом из каната устройство для регулировки длины стропа или узел крепления каната к амортизатору, а у поясов со стропом из стальной цепи - звено цепи.
6.6 При работе на высоте менее 3 м от земли или перекрытия точка закрепления карабином должна быть расположена не менее чем на 1,5 м выше уровня опирания ступней ног, либо необходимо обеспечить пользователя поясом с укороченным стропом, длину которого согласовывают с потребителем пояса.
6.7 Опора, к которой закрепляют карабин пояса, должна иметь прочность на действие статической нагрузки не менее 15 кН (1500 кгс).

6. Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемого пояса требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных в технических условиях или стандартах на пояса конкретных конструкций.
7.2 Гарантийный срок хранения и эксплуатации пояса - два года со дня изготовления.
7.3 Условия и правила эксплуатации пояса после истечения гарантийного срока устанавливаются предприятием-изготовителем.

ГЛАВА15 СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГОЛОВЫ

Т88. Кепка

Наименование модели: Кепка
Комплектация: Кепка. Комплектуется на заводе изготовителем.
Назначение: Кепка предназначена для сезонного использования от общих производственных загрязнений, от повышенных температур воздуха, относится к одежде первого слоя ношения.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемой кепки - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Кепку летнюю изготавливают на типовые размеры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

Размеры на мужские типовые головные уборы *(Приложение Е Таблица Е7*

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. При разработке кепки должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность кепки и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей кепки *(Приложение В Таблица В7).*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Кепка состоит из 5 клиньев, козырька и застежки для регулирования размера.

Передний клин с вытачкой в центре лобной части, с прокладкой клеевым покрытием для придания формоустойчивости.

На боковых и задних клиньях выполнены 6 вентиляционные отверстия. Все швы на изнаночной стороне закрыты тесьмой шириной 1,0 см и отстрочены швом на 0,1 см с каждой стороны.

На козырьке проложены три отделочные строчки на расстоянии 1,5 см от края, расстояние между строчками 0,7 см.

На задней половинке кепки застежка для регулирования размера, хлястик шириной 1,9 см и длиной 12,0 см с левой стороны, на правой стороне шлевка с железной пряжкой шириной на 2,5 см.

Линия соединения клиньев закрыты металлической клепкой диаметром 1,5 см.

Низ кепки обработан обтачкой с флизелином, простеганной в три ряда строчкой. На лицевой стороне низа кепки проложена отделочная строчка на 0,2 см.

Цвет: темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)

Измерения кепки фирменной для производства *(Приложение Е Таблица Е8).*

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т88)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань верха: хлопок – 65% ПЭ – 35 %	*±5%*	ГОСТ 32118 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ГОСТ 23948	материал для изготовления деталей верха для изготовления кепки
2.	Поверхностная плотность 220 г\м^2	*±5%*		
3.	Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа 700 уток - 400	*±5%*		
4.	Раздирающая нагрузка, Н, не менее: основа -30 уток - 30	*±5%*		
5.	Стойкость к истиранию,цикл, не менее: 3500	*±5%*		
6.	Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более: основа - - 2,0 уток - +/- 1,5	*±5%*		
7.	Другие материалы и покупные изделия: козырек. железные кольца для регулятора размера кепки Нитки синего цвета армированные N 44лх-1	*±5%*	ГОСТ 29122 ГОСТ 12.4.011 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	

Примечания:
1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

2. Маркировка. Упаковка

Каждая кепка летняя должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия кепки фирменной предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия или декларации соответствия в соответствии *Техническим регламентом «Требования к маркировке продукции», утвержденном приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено.*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность кепки (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. По согласованию с заказчиком на изнаночной стороне кепки ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием:

1. Логотипа и названия завода-изготовителя, адреса;
2. Наименование изделия;
3. Номера стандарта;
4. Размера обхвата головы;
5.Модели;
6. Дата выпуска;
7. Символы по уходу;

8. Защитные пиктограммы;

9. Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика. Этикетка крепится к краю кепки фирменной. (*п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31- Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы, кепки - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Кепка не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления кепки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации кепки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на кепку фирменную устанавливается гарантийный срок:

эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т89. Шлем пожарного

Наименование : шлем пожарного

Комплектация: шлем пожарного состоит из подшлемник амортизирующего, теплозащитного, забрало (лицевой щиток) для защиты лица пожарного от механических и тепловых воздействий, удерживающая система, обеспечивающая надежную фиксацию шлема на голове, пелерины для защиты от воды и тепловых воздействий чехол подшлемника. Комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: шлема (каски) предназначен для защиты головы и является частью снаряжения костюма пожарного.

1. Технические требования

1.1. Шлем (каска) следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации изготовителя (далее - ТД) на конкретный вид касок и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Конструкция внутренней оснастки шлема должна обеспечивать регулировку по размеру головы в пределах 54—62 размеров.

Примечание - Допускается изготовление шлемов (касок) с не регулируемой по размерам головы внутренней оснасткой, если модельный (размерный) ряд изделия позволяет осуществить указанную регулировку путем подбора каски с требуемым периметром элемента внутренней оснастки.

1.3. Масса Шлема (каски) должна быть не более:

- 1,8 кг — без принадлежностей;

- 2,6 кг — если принадлежности являются неотъемлемой частью конструктивного исполнения.

1.4. Нижний край шлема (каски) , за исключением ее передней части, должен располагаться на макете головы соответствующего размера и закрывать ее не выше контура ACDEF.

1.5. Шлема (каски) не должны иметь острых краев, способных создавать дискомфорт или причинять вред при длительной носке.

1.6. Конструкция шлема (каски) должна обеспечивать возможность ношения подшлемника пожарного, а также использования лицевых частей дыхательного аппарата на сжатом воздухе и дыхательного аппарата со сжатым кислородом.

1.7. Продолжительность остаточного горения и тления корпуса, лицевого щитка и пелерины пожарной шлема (каски) не должна быть более 3 с после воздействия на них открытого пламени в течение 10 с.

1.2. Конструктивно -технологические требования

В конструкцию шлема входит:

- амортизирующий, теплозащитный
- забрало (лицевой щиток) для защиты лица пожарного от механических и тепловых воздействий
- удерживающая система, обеспечивающая надежную фиксацию шлема на голове
- пелерина для защиты от воды и тепловых воздействий
- чехол подшлемника

Конструкция шлема предусматривает замену вышеуказанных частей.

Подбородочный ремень регулируется по длине и имеет приспособление для защиты подбородка.

Масса шлема не более 1500 г. Размеры шлема 260 х 340 х 280 мм. Шлем должен обеспечивать:

- защиту от механического удара энергией 80Дж
- амортизацию удара тупым предметом с энергией 50 Дж
- защиту при ударе острым предметом с энергий до 30 Дж
- защиту от агрессивных сред: серная кислота плотностью 1,21г/см^3
- гидроокись натрия плотностью 1,25 г/см^3
- масло трансформаторное плотностью 0,875-0,905 г/см^3.

1.3. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т89)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
	Масса шлема не более 1500 г Размеры шлема 260 х 340 х 280 мм	*±5%*	ГОСТ EN 397 ГОСТ 23948 ГОСТ 12.4.115 ГОСТ 12.4.011	материал для изготовления деталей верха для изготовления кепки фирменной
2.	гидроокись натрия плотностью 1,25 г/см^3 -масло трансформаторное плотностью 0,875-0,905 г/см^3.	*±5%*		
3.	защиту от механического удара энергией 80Дж	*±5%*		
4.	амортизацию удара тупым предметом с энергией 50 Дж	*±5%*		
5.	защиту при ударе острым предметом с энергий до 30 Дж	*±5%*		
6.	защиту от агрессивных сред: серная кислота плотностью 1,21г/см^3	*±5%*		
7.	Другие материалы и покупные изделия: козырек. железные кольца для регулятора размера кепки Нитки синего цвета армированные N 44лх-1	*±5%*	ГОСТ 12.4.011 ГОСТ 29150	
Примечания: *1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *2. Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *3. Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Каждая каска должна иметь маркировку. Маркировка наносится с внутренней стороны корпуса в доступном для осмотра месте.

В маркировку должны входить:

– наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
– типоразмер;
– дата изготовления.

Маркировка должна быть четкой и сохраняться в течение всего срока эксплуатации.
Маркировка должна быть выполнена на государственном и русском языках.

3. Комплектность

3.1 В комплект поставки должны входить:

- шлем в сборе;
- техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт;
- индивидуальная упаковка.

Примечания:
1 Допускается комплектовать шлем дополнительным оборудованием: средствами связи, контроля за параметрами окружающей среды, индивидуальным фонарем, а также утепляющим подшлемником, выпускаемыми в соответствии с нормативной и технической документацией
2 Техническое описание, паспорт и руководство по эксплуатации шлема должны быть выполнены на государственном и русском языках.

3.2 В техническом описании должны содержаться следующие сведения:

- марка шлема;
- код продукции;
- комплектность;
- основные тактико-технические и эксплуатационные характеристики шлема:

особенности конструкции и основные элементы шлема, типоразмер, масса, диапазон рабочих температур и другие сведения по устойчивости шлема к внешним воздействиям;

- правила хранения.

3.3 В паспорте должны содержаться следующие сведения:

- данные об изготовителе;
- комплектность;
- основные тактико-технические и эксплуатационные характеристики шлема;
- отметка о приемке изделия;
- срок службы;

– гарантийные обязательства изготовителя.

Примечания

1 Допускается совмещать техническое описание и паспорт в одном документе;

2. Допускается составлять единый паспорт на партию шлема.

Т90. Каска

Наименование: Каска.

Комплектация: Каска комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: Защитная каска - средство защиты головы и шейных позвонков от повреждений падающих предметов. Наряду с основной функцией – защитой головы от удара, защитная каска может защищать работающих от механических воздействий, ожогов, от брызг расплавленных материалов или химических веществ, а также от поражения электрическим током при случайном прикосновении к токоведущим частям, обладать морозостойкими свойствами.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемой каски защитной - по ГОСТ 12.4.128.

1.1.2. Каску защитную изготавливают на типовые размеры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

Типовые размеры на каски защитные мужчин *(приложение Етаблица таблица Е9)*

1. 2. Эргономические требования.

1.2.1. При разработке каски защитной должны соблюдаться эргономические требования ГОСТ 12.4.128, ГОСТ EN 397, обеспечивающие:

1.2.2. Каски должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретный вид касок, утвержденной в установленном порядке ГОСТ 12.4.128.

1.2.3. Для изготовления касок должны применяться материалы, разрешенные Минздравом. Корпус и внутренняя оснастка каски должны изготовляться из нетоксичных материалов, а детали, непосредственно соприкасающиеся с кожей головы, не

должны вызывать патологических изменений кожи, должны быть устойчивыми к действию дезинфицирующих средств ГОСТ 12.4.128.
1.2.3. Корпус каски изготовляют сплошным или составным, с козырьком или круговыми полями, без внутренних ребер жесткости. Допускаются внешние ребра жесткости ГОСТ 12.4.128.
1.2.4. Поверхность корпуса должна быть гладкой, без трещин и пузырей, края и кромки должны быть притуплены. ГОСТ 12.4.128.
1.2.5. Корпус каски не должен давать искры при ударе по нему металлическим предметом.
1.2.6. Конструкция каски не должна препятствовать ношению коррегирующих очков и средств индивидуальной защиты органов зрения.
1.2.7. Конструкция каски должна обеспечивать проветриваемость подкасочного пространства.
1.2.8. Внутренняя оснастка должна быть съемной, обеспечивать вертикальный безопасный и кольцевой зазоры между оснасткой и корпусом каски.
1.2.9. Несущая лента с внутренней стороны лобной части должна иметь покрытие из натуральной или искусственной кожи, либо другого материала, обладающего гигроскопичностью и удовлетворяющего требованиям ГОСТ 12.4.128.
1.2.10. Каски должны изготовляться двух размеров в соответствии с табл.1, со ступенями регулирования длины несущей ленты не более 10 мм. По требованию потребителя допускается изготовлять каски больших размеров 62-64 см ГОСТ 12.4.128.
1.2.11. Вертикальный безопасный зазор должен быть не менее 25 мм. Горизонтальный кольцевой зазор должен быть не менее 5 мм и не более 20 мм. Ширина козырька и полей в передней части - не более 60 мм, угол наклона козырька к горизонтальной плоскости - не более 30°.
Для облегченной каски вертикальный безопасный зазор должен быть не менее 20 мм и не более 30 мм, ширина козырька и полей в передней части - не более 40 мм ГОСТ 12.4.128.
1.2.11. 1.2.12. Подбородочный ремень должен быть съемным, регулируемым по длине, иметь ширину 15-20 мм.
1.2.13. Масса каски с подбородочным ремнем должна быть не более 400 г - для размера I, 430 г - для размера II и 480 г каски с круговыми полями размеров I и II.
Масса облегченной каски с подбородочным ремнем должна быть не более 300 г для касок размера I и 330 г - для касок размера II ГОСТ 12.4.128.
1.2.14. Ширина лучей амортизатора должна быть не менее 15 мм.

1.3. Конструктивно- технологические требования

744

Требования к внешнему виду, материалам:

Каска с ребрами жесткости и регулируемыми вентиляционными отверстиями. Выполнена из твердой оболочки из полиэтилена высокой прочности (HDPE), поликарбоната, пластика. Масса каски с подбородочным ремнем должна быть не более 400 для размера 1, 430 г - для размера II.

Оголовье из текстильных лент полиэтилена низкой плотности (LDPE) на 6 точках крепления. Оголовье оснащено мягким пористым обтюратором, который обеспечивает комфортную носку длительное время. Плавная (с шагом не более 5 мм) регулировка с храповым регулятором быстрого действия по голове от 52 до 62 размера.

Каска должна иметь:

- регулируемый подбородочный ремешок или храповик для правильного крепления на голове;
- вставку на лобовой части оголовья из кожи или кожзаменителя;
- достаточное для вентиляции пространство над головой;
- карманы для крепления очков, наушников, щитков;
- суммарную площадь вентиляции – не менее 162 мм²;
- контурную маркировку световозвращающей лентой размером: ширина 30,0 мм, длина 400 мм (*световозвращающая лента указанных параметров может быть в комплекте с защитной каской и наклеиваться на каску работниками самостоятельно*).

Каска не должна препятствовать ношению защитных и коррегирующих очков, противопылевых респираторов. Наружная поверхность каски должна быть гладкой, без трещин и пузырей, края и кромки должны быть притуплены. На поверхности корпуса допускаются включения другого цвета общей площадью не более 1,0 см^2, не влияющие на прочность корпуса.

Каска по бокам должна иметь пазы для крепления наушников, щитков.

Регулировка оголовья должна производиться на основе храпового механизма с плавной регулировки размера. Каска должна иметь крепление оголовья в шести точках.

1.4. Тренбования к изготовлению

1. Каску защитную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

.2. Каски защитной, используемого средство защиты головы и шейных позвонков от повреждений падающих предметов. Наряду с основной функцией – защитой головы от удара, защитная каска может защищать работающих от механических воздействий, ожогов, от брызг расплавленных материалов или химических веществ, а также от поражения электрическим током при случайном прикосновении к токоведущим частям, обладать морозостойкими свойствами.
3. Каска должна выдерживать вертикальный удар с энергией не менее 80 Дж, для облегченной каски - не менее 20 Дж (механическая прочность). Не допускается образование сквозных трещин и вмятин на корпусе, выскакивание подвески из кармана корпуса, а также нарушение целостности внутренней оснастки ГОСТ 12.4.128.
4. При вертикальном ударе с энергией не менее 50 Дж, для облегченной каски - не менее 20 Дж (амортизация) усилие, переданное каской на макет головы, не должно превышать 5 кН. Допускается устанавливать амортизационную способность по замедлению падающего тела, которое не должно превышать 98 Н·м/с ГОСТ 12.4.128.
5. При ударе острым предметом с энергией не менее 30 Дж, для облегченной каски с энергией удара не менее 10 Дж (перфорация) каска должна исключать его касание поверхности макета головы ГОСТ 12.4.128.
6. Корпус каски не должен гореть более 5 с после удаления из пламени газовой горелкой ГОСТ 12.4.128.
7. Под действием воды не должен деформироваться корпус каски и не должны изменяться его прочностные свойства ГОСТ 12.4.128.
8. Корпус каски при соприкосновении с токоведущими деталями должен защищать от поражения электрическим током напряжением 440 В. Ток утечки при обоих испытаниях не должен превышать 1,2 мА ГОСТ 12.4.128.
9. Прочность соединения деталей внутренней оснастки с корпусом в каждой точке присоединения должна быть не менее 80 Н. Для облегченной каски прочность соединения не менее 40 Н ГОСТ 12.4.128.

10. Корпус каски не должен деформироваться и изменять прочностных свойств после действия на него следующих химических сред: растворов серной кислоты и гидроокиси натрия, трансформаторного масла или других минеральных масел, автомобильного бензина.

11. Конструкцией любых приспособлений, прикрепляемых к каске, должна быть предусмотрена возможность исключения опасности травмирования носителя в случае какого-либо происшествия. В частности, внутри каски не должно быть никаких металлических или иных жестких выступов, которые могли бы стать причиной травм.

12. Швы внутренней оснастки должны быть защищены от истирания.

13. Предусмотренные вентиляционные отверстия в конструкции, должны обеспечить для лучшей вентиляции поступлениия свежего воздуха под нижние края каски, выход через отверстия в верхней трети корпуса каски.

Основные характеристики:

▪Устойчивость к перфорации конусом с энергией 30Дж.

▪Амортизационное усилие, передаваемое каской голове, не более 5 кН, при вертикальном ударе с энергией не менее 50 Дж на корпус каски;

▪Электропроводность – менее 1,2 мА при напряжении 1200 В;

▪Защита от вертикального удара с энергией не менее 50 Дж (механическая прочность). Не допускается образование сквозных трещин и вмятин на корпусе, выскакивание подвески из кармана корпуса, а также нарушение целостности внутренней оснастки;

▪Защита от кратковременного контакта с электропроводниками под напряжением до 440 В;

▪Температурный диапазон применения касок от -50°С до +50°С;

Цвета касок - белый, оранжевый.

Поверхность каски должна иметь светоотражающие полосы. Защита от кратковременного контакта с электропроводниками под напряжением до 440 В.

Материал корпуса: Полипропилен.

Материал оголовья: текстильный материал с пот впитывающей кожаной или пенополиуретановую, дублированную тканью вставку на лобовой части оголовья.

ГОСТ: ГОСТ 12.4.128 , ТР ТС 019/2011

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1 (Т90)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Твердая оболочка из полиэтилена высокой прочности (HDPE), поликарбоната, пластика. Масса каски с подбородочным ремнем должна быть не более 400 для размера 1, 430 г - для размера II. Основные характеристики: - Устойчивость к перфорации конусом с энергией 30Дж. - Амортизационное усилие, передаваемое каской голове, не более 5 кН, при	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.128 ГОСТ EN 397	Для изготовления Каски.

	вертикальном ударе с энергией не менее 50 Дж на корпус каски; - Электропроводность – менее 1,2 мА при напряжении 1200 В; - Защита от вертикального удара с энергией не менее 50 Дж (механическая прочность). Не допускается образование сквозных трещин и вмятин на корпусе, выскакивание подвески из кармана корпуса, а также нарушение целостности внутренней оснастки; - Защита от кратковременного контакта с электропроводниками под напряжением до 440 В; -Температурный диапазон применения касок от -50°С до +50°С;			
2	Другие материалы и покупные изделия:	*+/- 5%.*	ГОСТ 12.4.115 ГОСТ 4103	
Примечание: Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.				

2. Маркировка. Упаковка

Каждая каска должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Все каски должны иметь долговечную маркировку, по ГОСТ EN 397, в которой должны содержаться следующие данные:

1) номер настоящего стандарта;

2) наименование или идентификатор изготовителя;

3) год и квартал изготовления;

4) тип каски (обозначение, присвоенное изготовителем). Этот тип должен быть указан как на корпусе, так и на внутренней оснастке;

5) размер или диапазон размеров (в сантиметрах). Эта информация должна быть указана как на корпусе, так и на внутренней оснастке;

6) сокращенное название материала корпуса (АБС, ПНД, ПК, ПА и т.д.).

К каждой каске должна быть приложена эксплуатационная документация, разработанная и утвержденная в установленном порядке.

Срок годности из полиэтилена низкого давления со дня их изготовления до изъятия из эксплуатации должен быть не более:

3 лет — на открытом воздухе в условиях холодного или жаркого климата;

3,5 лет - на открытом воздухе в условиях умеренного климата;

4 лет — в горячих цехах металлургического производства.

Срок годности касок из стеклопласта в отапливаемых помещениях металлургического производства — не более 3 лет.

На каждую каску должна быть нанесена литая, тисненая маркировка или наклеена стойкая этикетка, которая должна содержать дополнительные требования согласно таблице .

Таблица 2(Т90)

Маркировка по дополнительным требованиям

дополнительное требование	маркировка/этикетка
очень низкая температура	-20°С, -30°С, -40°С или -50°С (в зависимости от соответствия)
очень высокая температура	+ 150°С
электрические свойства	~ 440 В
боковая деформация	БД
брызги металла	БМ

К каждой каске следует прилагать следующие точные и полные сведения:

1) наименование и адрес изготовителя;

2) инструкции или рекомендации по регулировке, надеванию, хранению, применению, чистке, дезинфекции, обслуживанию, поддержанию в рабочем состоянии и хранению. Вещества, рекомендуемые для очистки, поддержания в

рабочем состоянии или дезинфекции, не должны неблагоприятным образом воздействовать на каску или обладать каким-либо известным потенциально вредным действием на носителя при применении в соответствии с инструкциями изготовителя;

3) сведения о подходящих дополнительных принадлежностях и соответствующих запасных частях;

4) значение маркировки в соответствии , а также сведения об ограничении использования каски ввиду тех или иных неблагоприятных факторов;

5) указание окончания срока эксплуатации каски и ее комплектующих частей;

6) информация об упаковочном материале, применяющемся при транспортировании касок.

7) эксплуатационная документация, разработанная и утвержденная в установленном порядке.

Обязательное подтверждение товара копией сертификата или декларации соответствия. ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581.

Каски должны поставляться потребителю в таре, обеспечивающей их сохранность при транспортировании. Требования к упаковочным материалам и способу упаковки устанавливают в нормативных документах на каски конкретных типов.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Каска защитная не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления каски защитной, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации каски защитной не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

5.2. Приемка изделий – ГОСТ 4103
5.3. Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

6.2.Изготовитель должен гарантировать соответствие касок требованиям настоящего стандарта на срок не менее двух лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.

6.3.Срок годности касок из полиэтилена низкого давления со дня их изготовления до изъятия из эксплуатации должен быть не более:

1) 3 лет - на открытом воздухе в условиях холодного или жаркого климата;
2) 3,5 лет - на открытом воздухе в условиях умеренного климата;
3) 4 лет - в горячих цехах металлургического производства.

6.4. Срок годности касок из стеклопластика в отапливаемых помещениях металлургического производства - не более 3 лет.

Т91. Подшлемник трикотажный

Наименование: подшлемник для ношения под защитной каской, из трикотажа.

Комплектация: подшлемник трикотажный.

Назначение: подшлемник - индивидуальное средство защиты головы от опасных производственных факторов. Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и

опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.

Подшлемник по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:

- Подшлемник для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Подшлемник для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемой подшлемник трикотажный - по ГОСТ 33378

1.1.2. Подшлемник изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников *(приложение Е таблица Е11)*

Размер подшлемника определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.2. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника *(приложение А таблица 22)*

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые подшлемники по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007.

Основные положения:

- удобство пользования подшлемника;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Подшлемники изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Подшлемник выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного. *(приложение А таблица 24)*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Подшлемник трикотажный зимний. Подшлемник предназначен для защиты от пониженных температур, имеет облегающий силуэт, закрывающий голову и шею, является кроеным трикотажным изделием.

Верхняя часть и отворот изготавливаются из поперечно-вязаного трикотажа двуластичного переплетения второй группы растяжимости, отворот складывается в три слоя по специально вывязанным перегибам, в районе носа и губ вывязана сеточка. Швы плоские, обеспечивают комфорт применения и плотное анатомическое прилегание. Края подшлемника и область глаз обрабатываются косой бейкой.

Плоские швы не врезаются в кожу, а анатомический крой приятно облегает контуры головы и лица. Достаточно плотный материал защищает подбородок и шею от натирания ремешком каски и создает равномерное прилегание по всей площади головы, а также позволяет избежать сползания и перекручивания ткани даже при долгом ношении.

Особенности:

• воздухопроницаемость и контроль влаги;
• вырез для глаз;
• размерная категория: для взрослых;

Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие -либо дефекты или нарушение *(расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкобразования" на матерчатой ткани и иные дефекты).* Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов *(непрямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты)*. Материал изделия не должны выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим,

органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

Подшлемник изготавливается с одним базовым размером для применения на размеры от 54 до 62 по обхвату головы, измеряемому по ГОСТ 31399

Подшлемник должен быть изготовлен из пряжи полушерстяной составом:
шерсть – 70 %, акрил- 30 %,
поверхностная плотность г/м^2 – 250 (в соответствии с ГОСТ 28554

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5 %.

- Особенности обработки подшлемника приведены в приложении А.
- Требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807
- Не допускаются производственные дефекты и пороки материалов,

превышающие допустимые нормы для 1 сорта по ГОСТ 1115.
Цвет: темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)
Базовый размер обхвата головы подщлемника 58.
Размер подшлемника – 58
Длина подшлемника – 45,0 см.

1.4. Требования к изготовлению.

1 Средний срез детали подшлемника стачивают с одновременным обметыванием машинной строчкой 0,5-0,7 см цепного стежка шириной 0,3-0,4 см.

2 Края подшлемника и область глаз окантовываются шириной канта 0,5 см в готовом виде.

3 Подшлемник трикотажный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

4.Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

5. Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:
- по длине - ±2,0 см;
- по ширине - ±1,0 см.

6. Значения измерений подшлемника должны быть указаны в техническом описании на модель.

7. Соединительные швы подшлемника зимней трикотажной должны быть прошиты по требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т91)

№ п/п	Наименование документация (НТД) материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Трикотажное полотно, Состав пряжи: шесть, 70% акрил. 30%	*+/- 5 %.*	ГОСТ 28554	материал для изготовления деталей верха
2	Поверхностная плотность: 250 г/м²	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011.	
3	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	*+/-5 %.*	ГОСТ 33378 ГОСТ 9176 ГОСТ 12.4.115 ГОСТ 12.4.011- ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Каждый подшлемник должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия подшлемника предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.
2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием:

1. Логотипа и названия завода-изготовителя, адреса;
2. Наименование изделия;
3. Номера стандарта;
4. Размера обхвата головы;
5. Модели;
6. Дата выпуска;
7. Символы по уходу;
8. Защитные пиктограммы;

9. Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика. (*п. 1.2. в ГОСТ 10581 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Подшлемник трикотажный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника трикотажного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника трикотажного не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

5.1. Приемка изделий – ГОСТ 4103

5.2. Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

7.1) эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

7.2) хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т92. Подшлемник утепленный

Наименование: подшлемник утепленный

Комплектация: подшлемник утепленный комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: подшлемник утепленный предназначен для защиты головы от пониженных температур. Подшлемник надевается под каску защитную. Размер регулируется.

Подшлемник относится к одежде первого слоя, ношения от:

З- от общих производственных загрязнений,

Ми – от истирания,

Тн – от пониженных температур воздуха.

1. Технические требования.

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемой подшлемник утепленный - по ГОСТ 33378

1.1.2. Подшлемник утепленный изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников *(приложение Е таблица Е11)*

Размер подшлемника определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.2. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника *(приложение Е таблица Е13)*

Размер подшлемника должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые подшлемники по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007.

Основные положения:

- удобство пользования подшлемника;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Подшлемники изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Подшлемник выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника *(приложение В таблица В8)*

1.3. Конструктивно - технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Подшлемник утепленный с притачной утепляющей подкладкой, предназначен для защиты головы от пониженных температур, для ношения под каской, с целью защиты головы и шеи от низких температур, а также от механических воздействий *(в том числе для снижения уровня давления каски на голову рабочего),* производственных загрязнений, состоит из головки и пелерины. Головка состоит из центральной, боковых с цельнокроенной подбородочной частью шириной 3,0 см и нижней в задней части «шлейфом», утепленным для защиты шеи от холода. Шлейф также препятствует попаданию снега, влаги и т.д. за воротник рабочего.

В швы стачивания средней и боковых частей проложены петли из хлопчатобумажной тесьмы шириной 1,5 см, в которую продернута специальная тесьма-шнуровка из хлопчатобумажной тесьмы шириной 1,5 см. Размер подшлемника по обхвату головы так же регулируется, специальной тесьмой-шнуровкой стягивающей подшлемник до достижения комфортного внутреннего объема. Концы подшлемника затягиваются хлястиком и рамками.

Подшлемник также оснащен шлевками для крепления каски.

Цвет: темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) – ТР ТС 019/2011.

Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должен иметь какие -либо дефекты или нарушение *(расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы, потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутие, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкобразования" на матерчатой ткани и иные дефекты).* Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов *(непрямолинейности, искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные дефекты)*. Материал изделия не должны выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ.

1.4. Требования к изготовлению.

Подшлемник трикотажный изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - ±2,0 см;

- по ширине - ±1,0 см.

Значения измерений подшлемника должны быть указаны в техническом описании на модель.

Соединительные швы подшлемника зимней трикотажной должны быть прошиты по требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

Измерения подшлемника утепленного для производства образца эталона *(приложение Е таблица Е12)*

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т92)

№ п/п	Наименование документация (НТД) материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань: Покладка - бязь 100% хлопок; плотностью 120 г/м² Ткань - диагональ 100 % хлопок,плотность - 200 г/м², МВО, огнестойкая технология <ПробанR>	+/- 5%.	ГОСТ 28554	материал для изготовления деталей верха
2.	Утеплитель – ватин 2 слоя, общей плотностью 560 г/м²	+/- 5%.	ТР ТС 019/2011.	
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- 5%.	ГОСТ 32118 ГОСТ 9176 ГОСТ 12.4.115 ГОСТ 12.4.011 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581	

2. Маркировка. Упаковка

Каждый подшлемник должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия подшлемника предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия) в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне подшлемника ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.
2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием:

1. Логотипа и названия завода-изготовителя, адреса;
2. Наименование изделия;
3. Номера стандарта;
4. Размера обхвата головы;
5. Модели;
6. Дата выпуска;
7. Символы по уходу;
8. Защитные пиктограммы;
9. Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика.(*п. 1.2. в ГОСТ 10581-91 - маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Подшлемник утепленный не должен являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника утепленный, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника утепленный не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

– эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
– хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т93. Шапка трикотажная

Наименование: шапка трикотажная.
Комплектация: шапка трикотажная комплектация производится на заводе изготовителем.
Назначение: шапка трикотажная предназначена для защиты головы от пониженных температур.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 33378

1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

Типовые размеры головных уборов *(приложение Е таблица Е11)*

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять: *(приложение Е таблица Е13)*

Размер шапки должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007

Система разработки и постановки продукции на производство Продукция легкой промышленности. Основные положения:

- удобство пользования шапки;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей;

Шапки различают:

- по принадлежности: мужские;
- по способу изготовления: регулярные, полурегулярные, кроеные и комбинированные.

Шапки изготовляют различных моделей и конструкций: с заработанным бортом, с подогнутым бортом, с отворотом.

Шапки выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей шапки зимней трикотажной*(приложение В таблица В 9)*

1.3. Конструктивное- технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Шапка трикотажная округлой формы с отворотом, темно-синего цвета

Выполнена из трикотажного полотна с отворотом. Внутренняя часть с утеплителем из трикотажного полотна флис.

Шапку зимнюю трикотажную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер шапки определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека *(таблица 1).* Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - ±2,0 см;
- по ширине - ±1,0 см.

Цвет: темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)

Шапка используется как дополнение к костюму от пониженных температур и для повседневного использования.

Размеры деталей шапки трикотажной и утепляющей подкладки шапки трикотажной флис, см*(приложение Етаблица Е14, Е15)*

Требования к изготовлению.

1. шапку зимнюю трикотажную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. размер шапки определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании на модель.

3. Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - ±2,0 см;
- по ширине - ±1,0 см.

4. Значения измерений шапки должны быть указаны в техническом описании на модель.

5. Соединительные швы деталей шапки зимней трикотажной должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам – ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т93)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1	Трикотажное полотно, акрил 31*2 текс- хлопок двойной плотной вязки 80 %; полиэфир 20 %.	+/- 5 %.	ГОСТ 28554	материал для изготовления деталей верха
2	Флис. Состав сырья: 100% полиэфир Плотность, не менее: 220 г/м^2	+/- 5 %.		Материал утеплителя

3	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно		ГОСТ 29122 ГОСТ 29150 ГОСТ 6309 ГОСТ 9173	
Примечание: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5% *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Каждая шапка должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, с указанием состава пряжи, наименования и адреса завода-изготовителя, наименование изделия, номер стандарта, даты изготовления и символы по уходу за данной продукции на подкладке в затылочной части шапки.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием логотипа и названия завода-изготовителя, адреса, наименование изделия, номера стандарта, размера, артикула пряжи, модели, символа по уходу, защитная пиктограмма, дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика с указанием производителя и года выпуска. Этикетка (ярлык) крепится на край шапки.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 3897.

Упаковка шапки должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

4.1. Шапки должны быть изготовлены из сырья и материалов, безопасных для здоровья пользователя.

4.2. Материалы и сырье, применяемые для изготовления шапок, должны соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

4.3. Шапки должны соответствовать требованиям биологической и химической безопасности.

4.4. Индекс токсичности изделий, контактирующих с кожей человека, должен быть от 70% до 120% включительно при определении в водной среде и от 80% до 120% включительно - в воздушной среде.

4.6. Интенсивность запаха готовых шапок не должна превышать в естественных условиях два балла.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на шапки устанавливается гарантийный срок:

– эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
– хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т94. Шапка-ушанка

Наименование: Шапка-ушанка

Комплектация: Шапка ушанка из искусственного меха.

Назначение: Шапка меховая предназначена для защиты головы от пониженных температур, для сезонного использования и относится к одежде первого слоя, ношения от:

- З- от общих производственных загрязнений;
- Ми – от истирания;
- Тн – от пониженных температур воздуха.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118

1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

Размеры типовые на мужские шапки ушанки *(приложение Е таблица Е16)*

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять: *(приложение Е таблица Е17)*

Размер шапки ушанки должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки ушанки по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007 :

- удобство пользования шапки ушанки;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей;

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей шапки ушанки.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Шапка- меховая из искусственного меха мужская с козырьком, синего цвета, с отворотами из искусственного меха черного цвета.

Шапка – меховая состоит из центральной части, боковых, козырька, на затыльника и наушников, к концам наушников должна быть пришита тесьма для завязывания. Лицевые козырек, наушники и на затыльник - из искусственного меха. В шве соединений верхней и нижней части головного убора, обхват головы регулируется эластичным шнуром, выведенным через люверсы с фиксатором.

Головные уборы с учетом регулирования обхвата головы могут изготовляться на два промежуточных размера.

Детали утепляющей подкладки выстеганы по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними 2,0-2,5 см. Подлицевой наушник цельновыкроенный с половинкой назатыльника.

Кружок выстеган четырьмя параллельными строчками с каждой стороны, образующими в центре ромб со стороной 3,5-4,5 см; расстояние между строчками должно быть 1,0-1,4 см.

Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной 0,2-0,3 см. Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной 0,5-0,6 см.

Средний шов подлицевого назатыльника совмещен с центральным швом колпака.

Козырек жесткой формы нижняя часть из основной ткани, верхняя часть из искусственного меха.

Цвет: темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1.Шапку ушанку мужскую изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.1.Ассортимент материалов (основных, подкладочных, отделочных, фурнитуры и др.), применяемых для изготовления головных уборов, указывают в техническом описании модели и в конфекционной карте. Качество материалов должно соответствовать требованиям, предусмотренным технической документацией на эти материалы:

- выкраивание деталей головных уборов проводят в соответствии с требованиями, указанными в техническом описании модели.
- в головных уборах, изготовленных из искусственной кожи, дублированных материалов, а также материалов с покрытиями, должны быть отверстия для воздухообмена на основном материале.
- в головных уборах из фетровых гладких шерстяных и пуховых колпаков ворс должен быть уложен вокруг центра головки по всей поверхности и затурован, из ворсовых колпаков - уложен в одном направлении или поднят перпендикулярно к поверхности в зависимости от модели.
- головные уборы в зависимости от модели могут быть изготовлены с подкладкой, с налобником, с подкладкой и налобником/полу налобником или без них согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.
- для подкладки применяют ткани шелкового и хлопчатобумажного ассортимента, трикотажные полотна, искусственный мех; для налобника - ткани шелкового, хлопчатобумажного ассортимента, тесьму, ленту, натуральную или искусственную кожу, если техническим описанием модели не предусмотрены другие материалы.
- цвет подкладки в сочетании с головным убором должен соответствовать цвету ткани верха.
- подкладка и налобник должны быть соединены с головным убором без складок и искривлений. Концы налобника должны быть закреплены и расположены в затылочной части головного убора.
- прикрепление подкладки и налобника к изделию проводят согласно техническому описанию модели.

- применение фурнитуры, отделки, способы их крепления определяют согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.
- частота стежков, виды и номера (линейная плотность) ниток, закрепление концов строчек должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации со следующими дополнениями:

- допускаются способы закрепления концов строчек путем оформления концов отделочных деталей, завязок узелками, наконечниками и др.;

- частота машинных стежков при изготовлении шапки ушанки способом прессования должна быть от 2,5 до 3,0 стежков на 10 мм строчки.

В готовой шапке ушанке допускается:

- стенка подкладки, налобник из двух равных частей или с одной надставкой;

- изготовление одной из деталей из искусственного меха из двух частей, с соблюдением направления ворса;

- смещение швов клиньев верха при стачивании центрального шва не более чем на 0,2 см, при стачивании подкладки - на 0,2-0,3 см.

Методы обработки шапки ушанки устанавливают в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке. Особенности изготовления изделий устанавливают в техническом описании модели.

Для сохранения формы в готовые головные уборы вкладывают полоску из картона или бумажную прокладку, если это предусмотрено техническим описанием модели.

1.4.3. Соединительные швы деталей шапки ушанки мужского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Шапка-ушанка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т94)

№ п/п	Наименование материалов	Норма откло нения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов

1	Ткань верха- Тип А ПЭ - 100% Оксфорд синего цвета, вид отделки: ветрозащитная, водоотталкивающая Поверхностная плотность, г/м2: 110	*+/- 5 %*	ГОСТ 28486	материал для изготовления деталей верха
	Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа 700 уток 500 Раздирающая нагрузка, Н, не менее: основа 45 уток 25 Стойкость к истиранию, цикл, не менее: 4500 Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки,%, не менее: основа -3,0 уток +/- 2,0 Водоотталкиваюние 90/80 Разрывная нагрузка, Н, не менее: основа 700 уток 500			
2	Мех искусственный мутон синего цвета Полиэстер - 100% Плотность, не менее: 280 г/м^2.	*+/- 5 %*	ГОСТ 28554 ГОСТ 29122 ГОСТ 23948 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ТР ТС 019/2011 ГОСТ 10325 ГОСТ 32118 ГОСТ 12807	
3	Утеплитель Состав сырья: ПЭ - 100% Плотность, не менее: 200 г/м$^{2.}$	*+/- 5%.*		Материал утеплителя
4	Флис. Состав сырья: полиэфир - 100% Плотность, не менее: 220 г/м^2.	*+/- 5 %*		Материал подклада
5	Тесьма прикладная шириной 10-14 мм арт. 886 серого цвета	*+/- 5 %*		для завязывания наушников

6	Эластичный шнур 5 мм	*+/- 5 %*		для регулирования обхвата головы
7	Фиксатор двухдырчатый пластиковый	*+/- 5 %*		для регулирования обхвата головы
8	Ткань подкладочная: Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 110 Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее 200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа 100 - уток 7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*+/- 5 %*		для изготовления шапки-ушанки
9	Другие материалы и покупные изделия: пуговицы, нитки и др. Пуговицы пластмассовые , d 18-20 Нитки швейные Нитки синего цвета армированные N 44лх-1	+/- 5 %	ГОСТ 29122. ГОСТ 29150 ГОСТ 6309 СТ РК 3113	

Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.

2. Маркировка. Упаковка

Каждая шапка ушанка должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, с указанием состава ткани, наименования и адреса завода-изготовителя, наименование изделия, размер, номер стандарта, даты изготовления, знак ОТК и символы по уходу за данной продукции в затылочной части шапки меховая.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием

1. Логотипа и названия завода-изготовителя;
2. Адреса;
3. Наименование изделия;
4. Номера стандарта;
5. Размера;
6. Артикула ткани;
7.Модели;
8. Символы по уходу;

9. Защитная пиктограмма;
10.Дата выпуска;
11.Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика с указанием производителя и года выпуска.

Этикетка (ярлык) крепится в районе бортика в затылочной части или края головки в затылочной части шапки ушанки. Клеймо наносится на подкладку или налобник Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головные уборы).

Упаковка шапки ушанки должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Шапка не должена являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.
Материалы для изготовления шапки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации шапки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на шапку ушанку устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т95. Шапка-ушанка

Наименование: Шапка-ушанка
Комплектация: Шапка ушанка из натурального меха.
Назначение: Шапка меховая предназначена для защиты головы от пониженных температур.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118.

1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

Размеры типовые на мужские шапки ушанки*(приложение Е таблица Е 16)*

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять: *(приложение Е таблица Е17)*

Размер шапки меховой должен соответствовать размерам головы человека. *(приложение Е таблица Е18, Е19)*

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки меховые по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007:

- удобство пользования шапки меховой;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки меховой и ее частей;

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей шапки меховой.(*приложение А таблица 24)*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Шапка – ушанка из натурального меха мужская меховая, черного цвета состоит из колпака, изготовленного из верхней детали круглой формы, стенки прямоугольной формы, козырька и назатыльника с наушниками, к концам которых должна быть пришита тесьма для завязывания.

Колпак, подлицевые, козырек и назатыльник с наушниками из сукна полушерстяного, подкладка в цвет верха стёганная на ватине, суконным верхом со звукопроводными вставками.

Лицевой козырёк из меха овчины должен быть цельнокроенным. Подлицевые наушники с половиной назатыльника из сукна и кожи, а так же клинья колпака, должны быть цельнокроенными.

Дольник утепляющей подкладки выстеган по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними от 2,0 до 2,5 см.

Кружок выстеган четырьмя параллельными строчками, образующими в центре ромб со строчкой от 3,5 до 4,5 см; расстояние между строчками от 1,0 до 1,4 см.

Детали колпака, подлицевые козырек с наушниками и половинки
назатыльника соединены настрочным швом шириной от 0,2 до 0,3 см.

Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной от 0,2 до 0,3 см.

Подлицевые детали с колпаком соединены стачным швом шириной от 0,5 до 0,6 см.

Средний шов подлицевого назатыльника совмещен с центральным швом колпака.

Козырек соединен с наушниками закрепками высотой от 0,8 до 1,0 см с подлицевой стороны.

Козырек прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.

Шапка-ушанка расправлена на форме без перекосов, складок, морщин и очищена от производственных загрязнений.

(*Особенности обработки в приложении Ж).*

В наушниках шапки на уровне уха вырезан мех и вшиты звукопроводные вставки (2 штуки).

Детали шапки должны быть расположены симметрично относительно осевой линии.

Размер шапки-ушанки определяют в соответствии с обхватом головы.

Цвет овчины – черная,

Цвет: сукно темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)

1.4. **Требования к изготовлению.**

1.4.1.Шапку меховую мужскую изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2.Ассортимент материалов (основных, подкладочных, отделочных, фурнитуры и др.), применяемых для изготовления головных уборов, указывают в техническом описании модели и в конфекционной карте. Качество материалов должно соответствовать требованиям, предусмотренным технической документацией на эти материалы:

- выкраивание деталей головных уборов проводят в соответствии с требованиями, указанными в техническом описании модели.

- в головных уборах, изготовленных из искусственной кожи, дублированных материалов, а также материалов с покрытиями, должны быть отверстия для воздухообмена на основном материале.

- в головных уборах из фетровых гладких шерстяных и пуховых колпаков ворс должен быть уложен вокруг центра головки по всей поверхности и затурован, из ворсовых колпаков - уложен в одном направлении или поднят перпендикулярно к поверхности в зависимости от модели.

- головные уборы в зависимости от модели могут быть изготовлены с подкладкой, с налобником, с подкладкой и налобником/полу налобником или без них согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.

- для подкладки применяют ткани шелкового и хлопчатобумажного ассортимента, трикотажные полотна, искусственный мех; для налобника - ткани шелкового, хлопчатобумажного ассортимента, тесьму, ленту, натуральную или искусственную кожу, если техническим описанием модели не предусмотрены другие материалы.

- цвет подкладки в сочетании с головным убором должен соответствовать цвету ткани верха.

- подкладка и налобник должны быть соединены с головным убором без складок и искривлений. Концы налобника должны быть закреплены и расположены в затылочной части головного убора.
- прикрепление подкладки и налобника к изделию проводят согласно

техническому описанию модели.

- применение фурнитуры, отделки, способы их крепления определяют согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.

- частота стежков, виды и номера (линейная плотность) ниток, закрепление концов строчек должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации со следующими дополнениями:

- допускаются способы закрепления концов строчек путем оформления концов отделочных деталей, завязок узелками, наконечниками и др.;

- частота машинных стежков при изготовлении шапки ушанки способом прессования должна быть от 2,5 до 3,0 стежков на 10 мм строчки.

В готовой шапке меховой допускается:

- стенка подкладки, налобник из двух равных частей или с одной надставкой;

- изготовление одной из деталей из искусственного меха из двух частей, с соблюдением направления ворса;

- смещение швов клиньев верха при стачивании центрального шва не более чем на 0,2 см, при стачивании подкладки - на 0,2-0,3 см.

Методы обработки шапки меховой устанавливают в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке. Особенности изготовления изделий устанавливают в техническом описании модели.

Для сохранения формы в готовые головные уборы вкладывают полоску из картона или бумажную прокладку, если это предусмотрено техническим описанием модели.

1.4.3. Соединительные швы деталей шапки мехового мужского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к материалам

Шапка-ушанка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 1(Т95)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отелонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов

1.	Мех-овчина	*+/- 5 %*	ГОСТ 4661	Для лицевых козырька, наушников и назатыльника
2.	Сукно шапочное полушерстяное	*+/- 5 %*	ГОСТ 28000	Для колпака и подлицевых козырька, назатыльника и наушников
3.	Ватин холстопрошивной хлопчатобумажный	*+/- 5 %*	ГОСТ 19331	Для утепляющей прокладки
Примечания: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Звукопроводные вставки состоят из 4-х слоев:* *-каландрированная капроновая ткань* *-пенополиуретан толщиной 10 мм, с семью сквозными отверстиями диаметром 17 мм* *-хлопчатобумажная трикотажная сетка*				

2.
3.
4.
5.
6.

2.Маркировка. Упаковка

Каждая шапка меховая должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, с указанием состава ткани, наименования и адреса завода-изготовителя, наименование изделия, размер, номер стандарта, даты изготовления, знак ОТК и символы по уходу за данной продукции в затылочной части шапки меховая.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием

1. Логотипа и названия завода-изготовителя;
2. Адреса;
3. Наименование изделия;
4. Номера стандарта;
5. Размера;
6. Артикула ткани;
7.Модели;
8. Символы по уходу;
9. Защитная пиктограмма;
10.Дата выпуска;
11.Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика с указанием производителя и года выпуска.
Этикетка (ярлык) крепится в районе бортика в затылочной части или края головки в затылочной части шапки ушанки. Клеймо наносится на подкладку или налобник.
Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головные уборы).
Упаковка шапки меховой должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3Требования к безопасности

Шапка не должена являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.
Материалы для изготовления шапки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.
Способы утилизации шапки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4.**Требования к охране окружающей среды**

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. **Методы контроля**

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на шапку меховую устанавливается гарантийный срок:
–эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
–хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т96. Шапка-маска

Наименование: Шапка-маска.
Комплектация: Шапка маска.
Назначение: Шапка маска - индивидуальное средство защиты головы от опасных производственных факторов.
Предназначен для сезонного использования и эксплуатации в условиях одновременного воздействия нескольких вредных и опасных факторов производственной среды, должен обеспечивать эффективную защиту от всех заявленных вредных (опасных) производственных факторов.
Шапка маска по назначению в зависимости от защитных свойств может подразделяться на подгруппы:
- Шапка маска для защиты от общих производственных загрязнений (З), включая санитарную и облегченную (Зо);
- Шапка маска для защиты от механических воздействий возможного захвата движущимися частями механизмов (Мд);
- Шапка маска для защиты от механических воздействий истирания (Ми);
- Шапка маска для защиты от механических воздействий прокола и пореза (Мп).

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1 Виды изготавливаемой Шапка маска - по ГОСТ 33378

1.1.2. Шапка маска изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399 *(приложение Б таблица Б1)*

Размер Шапки-маски определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.2. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений Шапки-маски должны составлять: *(приложение Е таблица Е20)*

Размер Шапки-маски должен соответствовать размерам головы человека. *(приложение Е таблица Е20)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Готовые Шапки-маски по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007. Продукция легкой промышленности.

Основные положения:

- удобство пользования Шапки-маски;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей.

Шапку-маску изготавливают различных моделей и конструкций: с разрезами по бокам, с пелериной, с открытыми глазами и ртом, чисто с открытыми глазами.

Шапку-маску выпускают отдельно, а также в комплекте с другими изделиями, изготовленными согласно требованиям соответствующих НД.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного. *(приложение А таблица 24)*

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Шапка-маска для маскировки лица, является кроеным трикотажным изделием, предназначен для защиты головы, лица от воздействия низкой температуры и снижения дискомфорта от механического воздействия каски.

Верхняя часть и отворот изготавливаются из поперечно-вязаного трикотажа двуластичного переплетения второй группы растяжимости, отворот складывается в три слоя по специально вывязанным перегибам, в районе носа и губ вывязана сеточка. Швы плоские, обеспечивают комфорт применения и плотное анатомическое прилегание. Надевается под каску.

Шапка-маска изготавливается с одним базовым размером для применения на размеры от 54 до 62 по обхвату головы, измеряемому по ГОСТ 31399

Шапка-маска с двумя вырезами для глаз, ротовой части выполнен из трикотажного полотна:

волокнистый состав - 100 % хлопок;

плотность 160-180 г/м2

- Особенности обработки шапки-маски приведены в приложении Б.
- Требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807.
- Не допускаются производственные дефекты и пороки материалов,

превышающие допустимые нормы для 1 сорта по ГОСТ 1115.

Цвет шапки-маски устанавливается в технической спецификации заказчика.

Базовый размер обхвата головы шапки-маски 54. *(приложение Е таблица Е20)*

Цвет: темно-синий (Pantone 19-4033 TPG)

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Шапку-маску изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

1.4.2. Размер головного убора определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

1.4.3. Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - ±2,0 см;
- по ширине - ±1,0 см.

1.4.4. Значения измерений Шапки-маски должны быть указаны в техническом описании на модель.

1.4.5. Соединительные швы Шапки-маски должны быть прошиты по требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т96)

№ п/п	Наименование документация (НТД) материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Трикотажное полотно, Состав пряжи: волокнистый состав – 100 % хлопок;	+/- *5 %.*	ГОСТ 28554	материал для изготовления деталей верха
2.	Поверхностная 160-180 г/м^2 плотность, г/м^2:	+/- *5 %.*	ТР ТС 019/2011.	
3.	Другие материалы и покупные изделия: Пряжа, трикотажное полотно	+/- *5 %.*	ГОСТ 33378 ГОСТ 9176 ГОСТ 4103	
Примечания: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.*				

2. Маркировка. Упаковка

Каждая Шапка-маска должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании подшлемника по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления) месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Информация для потребителя о подтверждении соответствия маски балаклава предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность подшлемника (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. На изнаночной стороне Шапки-маски ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера.
2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием

1. Логотипа и названия завода-изготовителя;
2. Адреса;
3. Наименование изделия;
4. Номера стандарта;
5. Размера;
6. Артикула ткани;
7. Модели;
8. Символы по уходу;
9. Защитная пиктограмма;

10.Дата выпуска;

11.Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика с указанием производителя и года выпуска.

Этикетка (ярлык) крепится в районе бортика в затылочной части или края головки в затылочной части шапки ушанки. Клеймо наносится на подкладку или налобник. К (отдел технического контроля) поставщика, крепится к краю подшлемника. (*п. 1.2. в ГОСТ 10581- маркировка головных уборов таблица 1 позиция 31 - Средства защиты головы-шлемы, подшлемники, шапки, береты, шляпы - ярлык крепится на краю изделия; на изнаночной стороне изделия ставится клеймо краской, с указанием символов по уходу и размера. В случае отсутствия картонного ярлыка (из-за его нецелесообразности применения на головных уборах) возможно наносить всю информацию на тканевой этикетке.)*

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головных уборов).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Шапка-маска не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления подшлемника трикотажного, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации подшлемника трикотажного не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на подшлемник устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

ГЛАВА16 СПЕЦОДЕЖДА ДЛЯ РАБОТНИКОВ МОСТОВОГО ХОЗЯЙСТВА

Т97. Комбинезон мужской пескоструйщика

Наименование: комбинезон мужской пескоструйщика.
Комплектация: комбинезон мужской пескоструйщика. Комплектуется на заводе изготовителя.
Назначение: комбинезон мужской пескоструйщика защищают оператора от пыли и от рикошета абразива.

1. Технические требования

2.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011
1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399
По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 (*приложение Б таблица Б1)*
1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2, Б3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма (*приложение В таблица В5)*

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Комбинезон: Комбинезон выполнен из прочной хлопковой ткани, Костюм оснащен двойной застёжкой "молния", застежками на брючинах для защиты от попадания пыли и абразива под одежду.

На спине позволяет воздуху циркулировать, а вставки из толстой, специально обработанной кожи надёжно защищают оператора от пыли и рикошета абразива. Костюм прошит двойным швом для обеспечения долговечности эксплуатации.

Комбинезон пескоструйщика стандарт, замша / хлопок, без перчаток

Комбинезон оператора пескоструйных работ защищают от пыли и от рикошета абразива. Прочная хлопковая ткань на спине позволяет воздуху циркулировать, а вставки из толстой, специально обработанной кожи надёжно защищают оператора от пыли и рикошета абразива. Костюм оснащен двойной застёжкой "молния", застежками на брючинах для защиты от попадания пыли и абразива под одежду. Костюм прошит двойным швом для обеспечения долговечности эксплуатации. Многоразовый, изготовлен из дыщащего высокопрочного материала и спилка

Цвет: согласовать с заказчиком

Технические характеристики

Температура окр. Среды	–20°C +60°C
Материал	спилок/высокопрочная ткань
Цвет	красный/серый
Пол	м/ж
Манжеты	с утяжкой
Карманы	без карманов

Воротник	стойка
Застежка	молния и липучка
Тип костюма	профессиональный
Стирка	ручная
Швы	двойной шов

1.4. **Требования к изготовлению**

1.1. Определяют три типа защитной одежды для пескоструйных работ.

Тип 1: защитная одежда, обеспечивающая защиту тела или частей тела от абразива и веществ, образующихся в ходе пескоструйных работ. Данный тип защитной одежды не зависит от средств защиты органов дыхания.

Тип 2: защитная одежда, обеспечивающая защиту тела или частей тела от абразива и веществ, образующихся в ходе пескоструйных работ. Данный тип защитной одежды образует комплект с соответствующим средством защиты органов дыхания.

Тип 3: защитная одежда, обеспечивающая защиту всего тела от абразива и веществ, образующихся в ходе пескоструйных работ, и обладающая пыленепроницаемостью. Данный тип защитной одежды образует комплект с соответствующим средством защиты органов дыхания.

1.2. Общие требования к защитной одежде для пескоструйных работ (все типы)

1.3. Изменение размеров материала защитной одежды

1.4. Прочность материала защитной одежды на раздир

При испытании по прочность материала защитной одежды должна быть не менее 450 Н в двух основных направлениях. Данное требование не касается материалов, относительное удлинение которых при раздире превышает 50 %.

1.5. Прочность шва материала защитной одежды - должна быть не менее 200 Н.

1.6. Устойчивость материала защитной одежды к проколу должна быть не менее 30 Н.

1.7. Стойкость материала защитной одежды к раздиру должна быть не менее 30 Н в двух основных направлениях.

1.8. Размеры защитной одежды должны соответствовать ГОСТ ЕН 340.

Маркировка символами по уходу

Маркировка символами по уходу должна соответствовать ГОСТ ЕН 340

Стойкость материала защитной одежды к истиранию в материале защитной одежды для пескоструйных работ не должны образовываться отверстия, разрывы и т. п.

Огнестойкость: время горения материала после извлечения из пламени не должно превышать 5 с.

Устойчивость материала защитной одежды к истиранию в материале защитной одежды для пескоструйных работ не должно образовываться никаких отверстий в области локтей и коленей по истечении 500 циклов.

Защитная одежда для пескоструйных работ типов 2 и 3 должна соответствовать следующим требованиям:

-защитная одежда для пескоструйных работ должна быть испытана;

-защитная одежда типа 3 должна пройти вентиляционные испытания. Должен быть обеспечен отток поступающего воздуха через отверстия на рукавах курток и брюк либо через предназначенные для этого клапаны в положении испытуемого сидя на корточках с согнутыми руками.

Любые отверстия на одежде типа 3 должны быть расположены таким образом, чтобы исключить попадание пыли в защитную одежду для пескоструйных работ. На защитной одежде не должно быть карманов.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

1.5.2 Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.3 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде. Способ утилизации определяется в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами в зависимости от присвоенного класса опасности.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ Р ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт

предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Правила приемки - по ГОСТ 23948.
Отбор проб тканей — по ГОСТ 20566
Контроль качества готовой спецодежды– ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

Спецодежду поставляют потребителю с информацией изготовителя, выполненной в соответствии с требованиями стандарта и ГОСТ ISO 13688.

В указаниях по эксплуатации комплектов обозначают отдельные дополнительные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием.

ГЛАВА17 СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ

Т98. Полумаска

Название: Полумаска.

Комплектация: в комплект полнолицевой маски входят лицевая часть исполнения 1 или 2 и соединительная трубка. Полнолицевая маска комплектуется на предприятиях-изготовителях

Назначение: для защиты лица

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Полу маска должна отвечать требованиям и соответствовать ГОСТ 12.4.244

1.1.2. Полу маска должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Полу маска должна изготовляться из материалов, разрешенных Государственными службами санитарно-эпидемиологического надзора государств - участников Соглашения.

1.1.4. Дыхательный аппарат должен быть работоспособным при подаче воздуха от внешнего источника давления с давлением до 1,0 МПа в диапазоне температур окружающей среды от минус 40°С до плюс 60°С и при влажности до 95% (при температуре 35°С).

1.2. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Полумаска фильтрующая с защитой от запахов газов и паров должна:

- содержать слой из сорбирующего материала, распределенного в объеме
- закрывать нос, рот и подбородок
- ремни крепления должны регулироваться (или саморегулироваться) и обеспечивать надежную и комфортную фиксацию полумаски в нужном положении
- обеспечивать адекватную обтюрацию на лице пользователя (плотно прилегать по линии обтюрации к лицу

пользователя)
- иметь металлический носовой зажим Вес полумаски 139 гр.

К полумаске крепятся противогазовые, противоаэрозольные или комбинированные фильтры. Фильтр к полумаске должен быть прикреплен байонетным креплением.

Лицевая часть должна быть из эластомера не вызывающий раздражение, и должен обеспечивать хорошую плотность прилегания к лицу.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) полумаски – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.244

2. Маркировка. Упаковка

Каждая полнолицевая маска должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Маркировка на масках, отвечающих требованиям настоящего стандарта, должна быть четко различимой и стойкой и содержать следующие сведения:
- фирменное наименование, торговую марку (логотип) или другое обозначение изготовителя;
- адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- размер;

- дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика;
- идентификация типа СИЗОД на всех частях одной модели;
- номер и дата утверждения настоящего стандарта;
- категория;
- в тех случаях, когда надежность работы отдельных элементов может зависеть от срока их использования, маркировка должна содержать дату (по крайней мере год) их изготовления;
- для тех элементов, которые не могут быть надежно маркированы, например ремни, ленты, головные ремни, соответствующая информация должна быть отражена в указаниях по эксплуатации;
- элементы, предназначенные для замены обученным пользователем, или дополнительные элементы со значительным сроком годности должны быть четко маркированы.

Поставщик ОБЯЗАН поставить Товар новый не использованный.

С поставкой товара обязательно предоставления сертификата качества или паспорта качества.

Каждая маска должна быть снабжена указаниями по эксплуатации.

Указания по эксплуатации должны быть составлены на официальном языке страны назначения.

Указания по эксплуатации должны содержать следующие сведения:

- область применения (ограничения);
- категория маски;
- метод проверки перед использованием;
- метод проверки плотности прилегания;
- способы чистки и дезинфекции;
- правила использования;
- правила ухода (по возможности, следует привести в отдельной инструкции);
- условия хранения;
- требования по утилизации.

Указания по эксплуатации должны быть точными и понятными. При необходимости они могут содержать иллюстрации, нумерацию отдельных частей и маркировку. Дополнительная маркировка, используемая для обозначения ограничений или специальных требований, должна иметь пояснение.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Для изготовления полумасок/четвертьмасок следует применять материалы, разрешенные органами здравоохранения для использования в контакте с кожей и вдыхаемым воздухом.
Для полумасок/четвертьмасок, предназначенных для использования в условиях возможного возникновения пожаро- и взрывоопасных ситуаций, не допускается применение на внешней поверхности полумасок/четвертьмасок чистого алюминия, магния и титана или сплавов, содержащих эти мате- риалы в пропорциях, которые в процессе эксплуатации могут привести к возникновению искры. Информация об этом должна содержаться в нормативном документе на изделие и указаниях по эксплуатации полумасок/четвертьмасок.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Изделия не должны представлять опасности для жизни, здоровья или окружающей среды.
Изделия, непригодные к эксплуатации, а также с истекшим гарантийным сроком подлежат утилизации.
Полнолицевая маска, подлежащие утилизации, изолируют от годных изделий, разбирают на составные детали, проводят сортировку деталей на резиновые, пластмассовые, стеклянные и металлические, упаковывают в транспортную тару, которую маркируют с указанием вида и массы утилизируемого сырья, и отправляют на утилизацию. Транспортную тару и способ упаковки устанавливает предприятие-потребитель.
Утилизацию (переработку, захоронение) проводят в порядке, установленном нормами, актами и правилами, принятыми во исполнение законов, действующих на территории государств, принявших настоящий стандарт.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:
– эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
– хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Эксплутационные свойства

Эксплуатационные свойства следует определять в условиях моделирования трудовой деятельности в соответствии с методикой испытаний. Сведения об испытании эксплуатационных свойств фильтрующих полумасок должны быть отражены в протоколе испытаний испытательной лаборатории. В случае получения отрицательного заключения хотя бы по одному из пунктов требований заявитель имеет право обратиться в другую аккредитованную испытательную лабораторию для повторных испытаний.

Т99. Фильтр для маски

Название: фильтр для маски.
Комплектация: Фильтр для маски защиты органов дыхания сменный.
Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: Предназначен для защиты от органических веществ, неорганических веществ и кислых газов.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный должен отвечать требованиям и соответствовать ГОСТ 12.4.041
1.1.2. Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.
1.1.3. Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный должен изготовляться из материалов, разрешенных Государственными службами санитарно-эпидемиологического надзора государств - участников Соглашения.

1.1.4. Дыхательный аппарат должен быть работоспособным при подаче воздуха от внешнего источника давления с давлением до 1,0 МПа в диапазоне температур окружающей среды от минус 40°С до плюс 60°С и при влажности до 95% (при температуре 35°С).

1.2. Эргономические требования

1.2. СИЗОД не должны препятствовать выполнению трудовых действий, перемещений и иных действий в условиях, для которых они предназначены.

1.3. СИЗОД не должны уменьшать работоспособность человека ниже пределов, указанных в стандартах общих технических условий на группы СИЗОД, а также ГОСТ 12.4.061.

Для работы в СИЗОД, резко снижающих работоспособность человека, должны быть установлены специальные режимы труда и отдыха, о чем должно быть указано в стандартах общих технических условий на группы СИЗОД.

1.4 Конструкция СИЗОД должна исключать его неправильное применение, неправильное соединение частей и элементов, использование их не по назначению, неумышленное и неправильное включение и выключение.

Конструкция СИЗОД должна исключать его неправильное применение, неправильное соединение частей и элементов, использование их не по назначению, неумышленное и неправильное включение и выключение.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требование к внешнему виду

Рекомендуется использовать вместе с предфильтром. Предфильтр продлевает срок службы противогазового фильтра до полного исчерпания его ресурса, предотвращая его загрязнение пылью и другими аэрозолями.

Патрон ABE1 6057. Маркировка: ABE.

Фильтр «3М» 6057.

Угольный, трапецивидной формы с надежным байонетным креплением, позволяющим быстро устанавливать фильтры на полную маску или полумаску.

Для полумасок с маркировкой 6000, 7500 и масок полной защиты лица серии FF 400, а также 6000.

Патрон 6057 необходим при работе в условиях, предполагающих постоянное использование или производство лакокрасочных материалов, а также на тех производствах, где используется кислота.

Противогазовый фильтр защищает дыхательную систему от паров органических и неорганических веществ, кислых газов, аммиака и его производных ABEK1.

Для доукомплектования использующихся в предприятии средств индивидуальной защиты органов дыхания марки «3М».

1.4. Требования к изготовлению

1. Соединение между фильтром(ами) и лицевой частью должно быть прочным и герметичным.
2. Фильтр быть присоединен к лицевой части неразъемным соединением или соединением особого типа, или соединением на винтовой резьбе (в том числе, нестандартной). Недопустимо использование стандартного резьбового соединения с другими типами резьбы или с одним фильтром из комплекта фильтров, предназначенного для использования в комбинации с соответствующей лицевой частью.
3. Фильтр должен заменяться без использования специальных инструментов и быть обозначен или маркирован во избежание неправильной сборки.
4. Масса фильтров, присоединяемых непосредственно к лицевой части, не должна превышать 300 г - для полумасок и 500 г - для масок.

Фильтры с большей массой должны присоединяться к лицевой части с помощью соединительной трубки.

При использовании более чем одного фильтра в СИЗОД, в котором происходит распределение воздушного потока, весь комплект фильтров должен отвечать всем требованиям настоящего стандарта.

5. При возможности использования одного фильтра из комплекта фильтров фильтр должен удовлетворять всем требованиям, указанным в настоящем стандарте, при общем расходе воздушного потока.
6. Указания по эксплуатации должны содержать все необходимые сведения о правильном использовании комплекта фильтров.
7. Фильтры должны быть устойчивы к механическому воздействию.
8. После проведения данных испытаний фильтры должны отвечать требованиям по сопротивлению воздушному потоку, проницаемости, устойчивости к запылению и обеспечивать герметичное присоединение.
9. Начальное сопротивление воздушному потоку, оказываемое фильтрами, должно быть минимальным и не должно превышать значений, указанных в таблице

Начальное сопротивление постоянному воздушному потоку для противоаэрозольных фильтров

Таблица 1(Т99)

Класс фильтра	**Максимальное сопротивление воздушному потоку, Па, расходом:**	
	30 дм /мин	95 дм /мин
P1	60	210
P2	70	240

P3	120	420

Максимальная проницаемость фильтра

Таблица 2(Т99)

Класс фильтра	**Максимальная проницаемость фильтра тест-аэрозолями, %**	
	Испытание с использованием хлорида натрия расходом потока 95 дм /мин	**Испытание с использованием парафинового масла расходом потока 95 дм /мин**
P1	20	20
P2	6	6
P3	0,05	0,05

Сопротивление постоянному воздушному потоку противоаэрозольных фильтров после запыления

таблица 3(Т99)

Класс фильтра	**Сопротивление воздушному потоку расходом 95 дм /мин, Па**
P1	400
P2	500
P3	700

1.4. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 4 (Т99)

№ п/п	**Наименование материалов и их характеристики**	**Норма отклонения**	**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
	Максимальное сопротивление воздушному потоку, Па, расходом: класс P3 30 дм /мин — 95 дм /мин 120 — 420	*+/- 5 %.*	ТР ТС 019/2011.	фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный.

<table>
<tr><td></td><td colspan="2">Максимальная проницаемость фильтра класс Р3 тест-аэрозолями, %</td><td>+/- 5 %.</td><td>ГОСТ 12.4.293</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>Испытание с использованием хлорида натрия расходом потока 95 дм /мин</td><td>Испытание с использованием парафинового масла расходом потока 95 дм /мин</td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>0,05</td><td>0,05</td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">класс Р3
Сопротивление воздушному потоку расходом 95 дм /мин, Па
700
Масса – 450 грамм.</td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="6">Примечание :
Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%
Основные детали по размерам и детализации согласовывать с заказчиком.</td></tr>
</table>

3. Маркировка. Упаковка

Вся маркировка должна быть четко различимой и стойкой.

Маркировку сборных комплектов и отдельных частей с продолжительным сроком годности следует наносить таким образом, чтобы их можно было легко идентифицировать.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Если фильтры изготовлены из материала типа ФП, сведения об этом должны содержаться в маркировке изделия и в маркировке на упаковке (маркировка должна содержать буквы ФП).

Маркировка должна быть нанесена непосредственно на фильтр и должна содержать следующие сведения:

а) класс фильтра Р1, Р2 или Р3 и цветовую маркировку белого цвета.

Справочно: При невозможности нанесения маркировки непосредственно на корпус фильтров, имеющих таковой, к нему должна быть прикреплена этикетка с соответствующей маркировкой цветом.

б) номер и год выпуска настоящего стандарта;

в) срок годности/истечение срока годности или эквивалентную пиктограмму, как показано на рисунке 14, где код "XX/XX" означает месяц и год;

г) название(я), торговую(ые) марку(и) или другую идентификацию изготовителя;

д) надпись "См. указания по эксплуатации", составленную на официальном (ых) языке(ах) страны назначения, или соответствующую пиктограмму, как показано на рисунке 2;

е) маркировку, идентифицирующую тип фильтра ГОСТ 12.4.246.

Отдельные фильтры в комплекте фильтров маркируют аналогичным образом с объяснениями в указаниях по эксплуатации, где указываются:

Истечение срока годности.

Температура хранения.

Максимальная влажность при хранении.

Пиктограммы

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Маркировка на масках, отвечающих требованиям настоящего стандарта, должна быть четко различимой и стойкой и содержать следующие сведения:

- фирменное наименование, торговую марку (логотип) или другое обозначение изготовителя;
- адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- размер;
- дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика;
- идентификация типа СИЗОД на всех частях одной модели;
- номер и дата утверждения настоящего стандарта;

- элементы, предназначенные для замены обученным пользователем, или дополнительные элементы со значительным сроком годности должны быть четко маркированы

Поставщик ОБЯЗАН поставить Товар новый не использованный.

С поставкой товара обязательно предоставления сертификата качества или паспорта качества.

или специальных требований, должна иметь пояснение.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно.

- Количество штук в упаковке: 2
- Количество в транспортном коробе: 80
- Срок хранения: 5 лет

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

4. Требования к безопасности

3.1. Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный, их комплектующие узлы и детали не должны выделять в окружающую среду токсичных веществ и оказывать вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с ней не должна требовать особых мер предосторожности.

3.2. Не допускается попадания масел, растворителей и агрессивных жидкостей на поверхность полнолицевой маски.

3.3. Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный, а также материалы, используемые при их изготовлении, должны быть испытаны по показателям безопасности в соответствии с требованиями санитарного законодательства, действующего на территории государств, принявших настоящий стандарт.

5. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

4.1. Изделия не должны представлять опасности для жизни, здоровья или окружающей среды.

4.2. Изделия, непригодные к эксплуатации, а также с истекшим гарантийным сроком подлежат утилизации.

4.3. Фильтр для маски защиты органов дыхания, сменный, подлежащие утилизации, изолируют от годных изделий, разбирают на составные детали, проводят сортировку деталей на резиновые, пластмассовые, стеклянные и металлические,

упаковывают в транспортную тару, которую маркируют с указанием вида и массы утилизируемого сырья, и отправляют на утилизацию. Транспортную тару и способ упаковки устанавливает предприятие-потребитель.

4.4. Утилизацию (переработку, захоронение) проводят в порядке, установленном нормами, актами и правилами, принятыми во исполнение законов, действующих на территории государств, принявших настоящий стандарт.

6. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

7. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

6.1. Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

6.1. Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т100. Противогаз фильтрующий

Название: противогаз фильтрующий

Комплектация: изолирующая лицевая часть в виде маски или шлем-маски, фильтры, сумка, руководство по эксплуатации, паспорт на партию.

Назначение: Противогаз фильтрующий предназначен для любых работ с превышением в воздухе рабочей зоны предельно допустимой концентрации по газам и парам, там, где недопустимо применение респираторов и требуется защита лица и глаз.

1. Технические требования

1.1. Основные показатели и характеристики

1.1.1 Противогаз применяют при:

– суммарном объемном содержании ОХВ и вредных веществ в виде паров и газов не более 0,5 %, допустимое суммарное объемное содержание ОХВ и вредных веществ должно быть указано изготовителем в руководстве по эксплуатации;

– объемном содержании кислорода в воздухе не менее 17 %;

– температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С.

1.1.2 Содержание диоксида углерода во вдыхаемом воздухе должно быть не более 1,0 % по объему.

1.1.3 Коэффициент подсоса под маску противогаза с комбинированным или противоаэрозольным фильтром должен быть не более 0,05 % при испытании по аэрозолю хлорида натрия или масляного тумана.

1.1.4 Коэффициент подсоса под маску противогаза с противогазовым или комбинированным фильтром должен быть не более 0,05 % при испытании по гексафториду серы.

1.1.5 Присоединение фильтра к маске, фильтра к шлангу и шланга к маске осуществляют с помощью резьбы (в том числе нестандартной) или другого особого типа соединения. Не допускается использование для комплектации противогаза масок и фильтров или масок и фильтров со шлангами с различными резьбами или одного фильтра из комплекта фильтров, предназначенных для использования с лицевой частью со специальным соединением.

Стандартная резьба должна соответствовать требованиям ГОСТ 8762

1.1.6 Соединение между фильтром и маской, а также соединения между фильтром и шлангом и между маской и шлангом должны быть прочными. Противогаз должен быть герметичным при испытании в соответствии с 9.6.

1.1.7 Противогаз должен обеспечивать площадь поля зрения не менее 70 % по отношению к площади поля зрения без противогаза

1.2. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам

Фильтрующая полнолицевая маска, состоит из изолирующей полнолицевой маски с боковыми седловинами для байонетного присоединения 2 легких фильтров и оголовья для крепления.

Смотровое стекло с увеличенным обзором, площадь поля зрения более 84 %. Гипоаллергенный силиконовый подмасочник предотвращает запотевание смотрового стекла, не вызывает раздражения кожи лица. Маска совместима со средствами защиты головы и слуха.

Гибкая система (фильтры для газов и паров и/или частиц, плюс опция дополнительной подачи воздуха).

Материалы изготовления:

- лицевая часть из термопластичного эластомера

- ремешки из полиэтилена
- уплотнительная прокладка изсиликона
- стекла маски из поликарбоната. Размеры: S, M, L.

Максимальный вес маски – 400г, с фильтрами – 678 г.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) противогаза – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.121.

2. Маркировка. Упаковка

2.1 Маркировка противогазов

Каждый противогаз, включая комплектующие изделия, должен иметь маркировку согласно ГОСТ 12.4.235

Маркировка наносится непосредственно на изделие и на его упаковку.

Допускается наносить маркировку только на индивидуальную упаковку, а при ее отсутствии — на групповую упаковку при условии маркировки всех комплектующих изделий.

2.2 Маркировка фильтров — согласно ГОСТ 12.4.235, ГОСТ 12.4.246, ГОСТ 12.4.235

2.3 Маркировка масок — ГОСТ 12.4.235

2.4 Маркировка на упаковке фильтрующих противогазов

Наименьшая упаковочная единица противогазов должна иметь маркировку согласно, а также:

- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- марку противогаза;
- категорию противогаза,
- класс(ы) эффективности по фильтру.

Маркировка на упаковке фильтрующих противогазов

Наименьшая упаковочная единица противогазов должна иметь маркировку согласно, а также:

- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- марку противогаза;
- категорию противогаза,

– класс(ы) эффективности по фильтру
–

3. Требования к безопасности

Не допускается использование противогаза в условиях, не относящихся к области его применения или в условиях ограничения его применения.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

При хранении или применении противогазы не должны выделять в окружающую среду опасные для здоровья вещества.

Утилизацию отработанных противогазов проводят согласно руководству по эксплуатации.

5. Методы контроля

Оценка внешнего вида Проверку внешнего вида, соединительного узла фильтра(ов) или фильтра со шлангом и маски, маркировки, упаковки, комплектности противогаза, наличия руководства по эксплуатации проводят визуально.

Испытания по ГОСТ 12.4.157 с учетом подсоса через полосу обтюрации и фильтр(ы) с учетом герметизации рабочей поверхности фильтра по ГОСТ EN 1827.

Испытания по ГОСТ EN 1827. Противогаз с фильтром со шлангом испытывают при расходе постоянного потока воздуха 95 дм /мин, проходящим через шланг, находящийся в свободном состоянии без растяжения или сжатия.

6. Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения противогазов в заводской упаковке должен быть не менее пяти лет с даты изготовления.

7. Эксплутационные свойства

Руководство по эксплуатации должно отвечать требованиям ГОСТ 2.610. В руководстве по эксплуатации противогазов, предназначенных для применения во взры- вопожароопасных зонах и агрессивных средах, должны быть указаны требования согласно.Кроме того, должна быть приведена таблица фильтров марок А, В, Е, К, АХ, NO, Hg, SX, Р с указанием наименований конкретных химических веществ, от которых защищает каждая марка фильтра.

Т100.1 Противогаз фильтрующий

Гражданские противогазы
Комплектация:
-фильтрующе-поглощающая коробка;
- панорамная маска третьей категории – 1шт;
- сумка для противогаза-1 шт.;
- руководство по эксплуатации-1 шт. на ящик;
- паспорт на партию – 1 экз. на партию.
Лицевая часть третьей категории должна состоять из:
● износостойкого корпуса в виде маски объемного типа с подмасочником, «независимым» обтюратором, отформованным заодно целое с корпусом маски,
● панорамного «мягкого» стекла термическим способом вмонтированного в корпус,
● мембранного переговорного устройства, узла выдоха с двумя клапанами выдоха, наголовника, двух узлов вдоха - подсоединения ФПК, один из которых закрыт заглушкой. В место клапанного узла приспособления для приема воды в отверстие лицевой части вставлена заглушка.
Лицевая часть должна иметь шеститочечное оголовье с самозатягивающимися пряжками для быстрой подгонки к любому типу лица без защипывания волос.
Панорамное стекло должно быть изготовлено из прозрачного гибкого полимерного материала, стойкого к истиранию и при различных механических воздействиях (удары, нагрузки) должно иметь свойство не деформироваться и возвращаться в первоначальное состояние.
Фильтрующе-поглощающая коробка должна иметь резьбу горловины в соответствии с ГОСТ 8762-75. Материалы ФПК должны быть из металла с искробезопасными покрытием.

Технические характеристики:
- масса противогаза, создающая нагрузку на голову, кг, не более – 0,76;
- разборчивость речи, %, не менее - 96;
- площадь поля зрения, %, не менее -78;
- габаритные размеры при размещении в сумке, мм – 280 х 210 х 100;
- сопротивление постоянному потоку воздуха при объемном расходе воздуха 30 л/мин, мм. вод. ст., должно быть не более: на вдохе – 185 (18,9), на выдохе – 78,4 (8)
- коэффициент подсоса под лицевую часть по СМТ, % не более - 0,0001;
- коэффициент подсоса под лицевую часть по аэрозолю хлорида натрия не должен превышать 0,05%;
Товар должен быть новым, не бывшим ранее в употреблении (эксплуатации). СТ РК 3948-2023, ГОСТ 12.4.121-2015, 12.4.041-2001

Т100.2 Самоспасатель фильтрующий

Самоспасатель фильтрующий. Средство индивидуальной защиты органов дыхания и зрения для:
- эвакуации из опасной атмосферы, характеризующейся наличием химических и биологических факторов, уровень которых превышает установленные нормативы;
- эвакуации людей из помещений, жилых и административных зданий, больниц, сооружений с массовым пребыванием людей и других объектов во время пожара.

Самоспасатель фильтрующий, одноразового использования, должен обеспечивать безопасность людей в течение времени, необходимого для эвакуации их наружу из административного здания, предназначен для индивидуальной защиты органов дыхания и зрения от токсичных продуктов горения (в том числе от оксида углерода) при эвакуации из задымленных помещений во время пожара, а также от других опасных химических веществ (паров, газов, аэрозолей) в случае техногенных аварий и террористических актов.
В комплект самоспасателя фильтрующего входит:
1.Руководство по эксплуатации, которое вложено в прозрачный карман упаковки (сумка);
2.Детальные интуитивные рисунки (инструкция и пояснительные надписи) по правилам эксплуатации расположены на крышке упаковки (сумки);
3.Каждый самоспасатель фильтрующий должен быть помещён в отдельную упаковку (сумку) из плотной ткани, иметь

контрольную пломбу и поставляться в таре организации - изготовителя.
Самоспасатель фильтрующий должен соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности средств индивидуальной защиты» ТР ТС 019/2011, СТ РК 1715, ГОСТ 33982-216—2009, ГОСТ 12.4.285-2015.

Т100.3 Противогаз, шланговый

Противогаз шланговый или шланговый дыхательный аппарат (ПШ-1С) с естественной подачей воздуха предназначен для защиты органов дыхания, глаз и лица человека от аэрозолей и паров (газов) любых вредных веществ, присутствующих в атмосферном воздухе, при их концентрации не более 2000 ПДК, а также для работы в условиях недостаточного содержания кислорода в рабочей зоне (менее 17% объёмных).

Аппарат рекомендуется к использованию при выполнении кратковременной работы в ёмкостях, цистернах, колодцах и других изолированных объектах, при неизвестном составе воздуха, а также при нахождении в атмосфере низкокипящих мало сорбирующихся веществ, например, таких, как оксид углерода, метан, этан, этилен, ацетилен и др.

Комплектация:

1. мешок полипропиленовый (сумка) - 1 шт.;
2. маска лицевая часть – 2 шт.;
3. шланг подачи воздуха ПВХ - 10 м - 1 шт.;
4. трубка гофрированная - 2 шт;
5. противоаэрозольный фильтр (ФА-2002) - 1 шт.;
6. предохранительный пояс - 1 шт.;
7. сигнально-спасательная верёвка 13 м - 1 шт.;
8. руководство по эксплуатации - 1 экз.;
9. паспорт - 1 экз.
10. Штырь для крепления шланга подачи воздуха с ПАФ

Основные технические характеристики (ПШ-1С):

1. Сопротивление дыхательного аппарата постоянному потоку воздуха при объёмном расходе 30 дм3 /мин, Па, не более: - на вдохе 127 - на выдохе 200

2. Сопротивление противоаэрозольного фильтра постоянному потоку воздуха при объёмном расходе 30 дм3 /мин, Па, не более 30

3. Прочность предохранительного пояса к статической нагрузке в течение 5 мин, Н, не менее 2000
4. Герметичность шланговой линии при избыточном давлении 13 кПа, Па Падение исходного давления за 60 с не более 700 Па
5. Масса дыхательного аппарата в комплекте, менее 10 кг
6. Подтверждение соответствия ТР ТС 019/2011

Т101. Противогаз изолирующий

Название: противогаз изолирующий
Комплектация: изолирующая лицевая часть в виде маски или шлем-маски, фильтры, сумка, руководство по эксплуатации, паспорт на партию.
Назначение: Противогаз изолирующий предназначен для любых работ с превышением в воздухе рабочей зоны предельно допустимой концентрации по газам и парам, там, где недопустимо применение респираторов и требуется защита лица и глаз.

1. Технические требования

1.1 Основные показатели и характеристики

1.1.1 Показатели назначения

ВЗД ИДА при температурах окружающей среды минус 20 и плюс 40 °С и легочной вентиляции 35 дм°/мин должно быть не менее номинального. По требованию заказчика рабочий диапазон температур может быть расширен.

1.1.2. ИДА должны сохранять работоспособность после воздействия вибрационной нагрузки с частотой от 50 до 60 Гц и ускорением 5 g в течение 1 ч.

1.1.3. ИДА должны сохранять работоспособность после падения с высоты (1,5 ≤ 0,1) м на ровную бетонную поверхность.

1.1.4. ИДА должны быть устойчивы к воздействию климатических факторов при хранении и транспортировании, соответствующих условиям хранения 2(С) по ГОСТ 15150.

1.2. Конструктивное – технологические требования

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики

Состав рабочей части:

1. Капюшон с полумаской, ремнями оголовья и смотровым окном, либо маска с круглыми стеклами.
2. Регенеративный патрон с защитным кожухом и пусковой ампулой;
3. Гофрированная трубка;
4. Дыхательный мешок с клапаном избыточного давления.
5. Руководство по эксплуатации.

Противогаз изолирующий должен соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011 и СТ РК 1602, являться изолирующим средством индивидуальной защиты органов дыхания на химически связанном кислороде

Технические характеристики

Габаритные размеры противогаза, уложенного в сумку 330х240х125 мм

Масса противогаза не более 3,6 кг

Гарантийный срок хранения противогаза (без регенеративного патрона) 5 лет

Габаритные размеры регенеративного патрона, Ø108х222 мм

Масса регенеративного патрона не более 1,4 кг

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка ИДА должна соответствовать следующим требованиям:

ИДА, находящиеся в обращении и отвечающие требованиям настоящего стандарта, маркируют знаком обращения на рынке. Каждый ИДА, включая сменные компоненты ИДА, должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на ИДА и/или на его упаковку. Если маркировку невозможно нанести непосредственно на ИДА, ее наносят на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к ИДА. При отсутствии возможности нанесения маркировки в полном объеме непосредственно на сам ИДА допускается не наносить часть информации в маркировке при условии, что соответствующая информация нанесена на индивидуальную упаковку ИДА и на прикрепленную к ИДА трудноудаляемую этикетку;

маркировка, наносимая непосредственно на ИДА или на трудноудаляемую этикетку,

прикрепленную к ИДА, должна содержать:

- наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- наименование изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- защитные свойства (номинальное ВЗД, коэффициент защиты);
- размер (при наличии);
- наименование нормативного правового акта, документов в области стандартизации, и/или

– сводов правил, и/или технических условий, требованиям которых соответствует ИДА;
– единый знак обращения на рынке;
– дату (месяц, год) изготовления;
– правила утилизации с учетом необходимости ее проведения в указанных изготовителем
– специализированных организациях;
– другую информацию в соответствии с документацией изготовителя;
– номер партии и номер ИДА;
– информацию следует наносить любым рельефным способом (тиснением, гравировкой, литьем, штамповкой) либо трудноудаляемой краской непосредственно на само ИДА или на этикетку, прикрепленную к ИДА. Допускается нанесение информации в форме пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения ИДА. Информация должна быть легко читаемой и стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании ИДА по назначению в течение всего срока службы и/или гарантийного срока хранения;
– маркировка должна быть изложена на русском языке. Допускается в дополнение к русскому языку использование других языков;

Маркировка, наносимая на упаковку ИДА, должна содержать:

– наименование ИДА;
– наименование страны-изготовителя;
– наименование, юридический адрес и торговую марку изготовителя;
– наименование нормативного правового акта, документов в области стандартизации и/или сводов правил, и/или технических условий, требованиям которых соответствует ИДА.
– размер (при наличии);
– Месяц и год изготовления и (при необходимости) дату окончания срока годности;
– Знак обращения на рынке, сведения о наличии сертификата соответствия;
– номинальное ВЗД, коэффициент защиты;
– другую информацию в соответствии с документацией изготовителя;
– номер партии и номер ИДА*;
– *(* изолирующий дыхательный аппарат)*

3. Методы контроля

Определение метода контроля по *ГОСТ 12.4.272*

Т102. Респиратор

Название: респиратор.
Комплектация: респиратор противогазоаэрозольный.
Назначение: респиратор применяют при объемном содержании кислорода в воздухе.

1. Технические требования

1.1 Основные показатели и характеристики

1.1.1 Респиратор применяют при:

- объемном содержании кислорода в воздухе не менее 17 %;
- температуре воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С.

1.1.2 Респиратор фильтрующий применяют при содержании ОХВ и вредных веществ, превышающих предельно допустимые значения не более чем в 20 – 50 раз согласно ГОСТ 12.1.005. Допустимое суммарное объемное содержание ОХВ и вредных веществ должно быть указано изготовителем в Руководстве по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 12.4.157

1.1.3 Содержание диоксида углерода во вдыхаемом воздухе должно быть не более 1,0% по объему.

1.1.4 Коэффициент подсоса по аэрозолю хлорида натрия или коэффициент подсоса по аэрозолю масляного тумана под полумаску респиратора с комбинированным или противоаэрозольным фильтром должен быть не более 2 %.

1.1.5 Коэффициент подсоса под полумаску респиратора с противогазовым или комбинированным фильтром должен быть не более 2 % при испытании по гексафториду серы.

1.1.6 Присоединение фильтра к полумаске, фильтра к шлангу и шланга к полумаске осуществляют с помощью резьбы (в том числе нестандартной) или другого особого типа соединения. Не допускается использование для комплектации респиратора полумасок и фильтров (фильтров со шлангами) или одного фильтра из комплекта фильтров с различными резьбами и типами соединения. Стандартная резьба должна соответствовать требованиям ГОСТ 8762.

1.1.7 Соединение между фильтром и полумаской, а также соединения между фильтром и шлангом и между полумаской и шлангом должны быть прочными и герметичными.

1.1.8 Респиратор должен обеспечивать площадь поля зрения не менее 70 % по отношению к площади поля зрения без респиратора.

1.2. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Респиратор должен иметь длинный носовой зажим, внутренний слой изготовлен из гипоаллергенного материала. Крепление резинок оголовья в четырех точках.

Фильтр: электростатического действия. Имеется клапан выдоха. Требования к качеству: FFP1 NR D (до 4 ПДК).

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) респиратора – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.294.

1.3 Комплектация

1.3.1 В комплектацию респиратора должны входить:

- изолирующая лицевая часть в виде полумаски;
- фильтр(ы) различных марок и классов по ГОСТ 12.4.235 или их сочетаний или фильтр(ы) с соединительным шлангом или фильтры противоаэрозольные по ГОСТ 12.4.246;
- сумка или система для хранения и ношения респиратора;
- руководство по эксплуатации (1 шт. на наименьшую упаковочную единицу):
- паспорт на партию.

2. Маркировка. Упаковка

2.1. Маркировка респираторов

Каждый респиратор, включая комплектующие изделия, должен иметь маркировку, должна быть четкой различимой, стойкой.

Маркировка наносится непосредственно на изделие и на его упаковку.

Допускается наносить маркировку только на индивидуальную упаковку, а при ее отсутствии — на групповую упаковку при условии маркировки всех комплектующих изделий.

2.2. Маркировка фильтров — согласно ГОСТ 12.4.235, ГОСТ 12.4.246.

2.3. Маркировка полумасок - согласно ГОСТ 12.4.244.

2.4. Наименьшая упаковочная единица респираторов должна иметь маркировку, а также содержать следующие сведения:

- фирменное наименование, торговую марку или другую идентификацию изготовителя;
- идентификацию типа СИЗОД на всех частях одной модели;
- размер респиратора (при наличии нескольких размеров);
- детали, предназначенные для замены обученным пользователем, или сборные комплекты со
- значительным сроком годности должны быть четко маркированы;
- для тех деталей, которые не могут быть надежно маркированы, например ремни, ленты, голов-
- ные ремни, соответствующая информация должна быть отражена в указаниях по эксплуатации.
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- марку респиратора;
- класс(ы) респиратора.

2.5. Транспортная маркировка должна отвечать требованиям ГОСТ 14192 и содержать манипуляционные знаки: «Верх», «Беречь от влаги», «Хрупкое. Осторожно».

3. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения респираторов в заводской упаковке должен быть не менее трех лет с даты изготовления.

4. Руководство по эксплуатации

Руководство по эксплуатации должно отвечать требованиям ГОСТ 2.610. В руководстве по эксплуатации респираторов, предназначенных для применения во взрыво-пожароопасных зонах и агрессивных средах, должны быть указаны требования по эксплуатации. Кроме того, должна быть приведена таблица фильтров марок А, В, Е, К, АХ, SX, Р с указанием наименований химических веществ, от которых защищает каждая марка фильтра.

Т102 Респиратор

Комплектация: респиратор противоаэрозольный.

Назначение: полумаска противоаэрозольная фильтрующая предназначена для защиты органов дыхания от паров, газов и аэрозолей.

1. Технические требования

Основные показатели:

1.1 Содержание диоксида углерода во вдыхаемом воздухе при применении фильтрующей полумаски не должно превышать в среднем 1,0% об.

1.2. Устойчивость к механическому воздействию

Испытания проводят по ГОСТ 12.4.246.

1.3 Описание:

Формованная фильтрующая полумаска без клапана выдоха оснащена носовым уплотнителем толщиной 5 мм в районе переносицы, выполненным из поролона, и алюминиевым носовым зажимом. Для фиксации полумаски на лице используются текстильные ленты оголовья с пятью латексными нитями, закреплёнными на полумаске с помощью ультразвуковой пайки.

1.4. Материал:

Нетканый фильтрующий гипоаллергенный трёхслойный материал с электростатическим зарядом, обеспечивающий эффективное улавливание мелкодисперсных частиц.

1.5. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Полумаска для защиты от аэрозолей закрывает нос, рот и подбородок и может иметь клапан (клапаны) вдоха и/или выдоха. Полумаска должна обеспечивать адекватную обтюрацию на лице пользователя для защиты его от воздействия окружающей атмосферы.

Маркировка. Упаковка

2.1. Упаковка фильтрующих полумасок должна быть четко маркирована устойчивой краской с указанием:

- фирменное наименование, торговую марку или другую идентификацию изготовителя и поставщика;
- маркировки, обозначающей тип и класс FFP1, FFP2, FFP3;
- обозначение настоящего стандарта;
- даты изготовления, срока годности или даты истечения срока годности.

Полумаски должны быть упакованы таким образом, чтобы было исключено их механическое повреждение и загрязнение до использования.

ГЛАВА18 СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ

Т103. Очки защитные для сварщика

Название: очки защитные для сварщика.

Комплектация: очки защитные для сварщика

Назначение: Закрытые очки с непрямой вентиляцией для проведения сварочных работ. Выполняют основную функцию защиты глаз от слепящей яркости видимого света и инфракрасного излучения.

Функции средств защиты при сварке заключаются в обеспечении защиты глаз и лица сварщика от следующих видов опасности:

- оптического излучения;
- частиц расплавленного металла и горячих твердых частиц;
- теплового излучения или любой комбинации этих факторов.

В зависимости от конструктивного исполнения средств защиты при сварке установлены следующие типы:

- открытые защитные очки сварщика;
- закрытые защитные очки сварщика;
- защитные лицевые щитки сварщика.

1. Технические требования

1.1. Общие требования

1.1.1. Оправы и корпуса средств защиты при сварке должны иметь такую же степень защиты от излучения, которая обеспечивается самыми темными светофильтрами, декларированными изготовителем или поставщиком для применения в них.

При наличии вентиляции конструкцией оправы (корпуса) не должна быть нарушена предусмотренная защита.

1.1.2. Средства защиты глаз сварщика должны соответствовать требованиям с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем стандарте.

1.2. Требования к конструкции средств защиты при сварке и применяемым материалам

1.2.1. Средства защиты при сварке не должны иметь выступающих частей, острых кромок или других дефектов, которые могут вызвать дискомфорт или нанести вред при эксплуатации.

1.2.2. Средства защиты при сварке, находящиеся в контакте с кожей человека, должны быть изготовлены из материалов, не вызывающих раздражения кожи и разрешенных органами государственного надзора, что должно быть подтверждено санитарно-эпидемиологическим заключением, выдаваемым в установленном порядке.

1.2.3. Наголовные ленты, используемые в качестве основного средства фиксации, должны иметь ширину не менее 10 мм по всей длине, имеющей контакт с головой человека.

1.2.4. Все металлические соединения, которые могут подвергнуться воздействию теплового излучения, должны быть изолированы во избежание ожогов сварщика.

1.2.5. Светофильтры, покровные стекла и подложки должны быть легко заменяемы сварщиком без применения специального инструмента.

1.2.6. При правильной регулировке наголовное крепление защитных лицевых щитков должно удерживать щиток сварщика в правильном положении. Защитный лицевой щиток сварщика должен быть надежным и удобным при любом положении его головы.

1.2.7. Наголовное крепление и наголовные ленты (по применимости) должны быть пригодны для замены без применения специального инструмента.

1.2.8. Наголовное крепление должно регулироваться по высоте и окружности головы сварщика и быть надежным и удобным без излишнего давления или соскальзывания.

1.2.9. Требования к конструкции защитных лицевых щитков - по ГОСТ 12.4.023.

1.3. Конструктивное- технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам

Очки с минеральными защитными стеклами-светофильтрами в жестком металлическом стеклодержателе с поворотно-фиксирующим устройством и кронштейном для крепления на защитный головной убор или лицевой щиток.

Линза очков зеленая с подъемным механизмом (затемнение 5) из минерального стекла (2-1.2 U 1 FT CE 5 U 1 CE). Масса очков не более 60 г. Оптические детали очков защитных (очковые стёкла) не должны иметь оптические дефекты (пузырьки, царапины, вкрапления, замутнения, эрозии, следы литья, размывы, зрительное восприятие (должны полностью исключать оптическое искажение – оптический зернистость, углубления, отслаивания и шероховатость) и обладать

оптическим действием, ухудшающим класс 1).

Таблица 1(Т103)

Устойчивость к удару с кинетической энергией, не менее, Дж	0,6
Устойчивость к низкоэнергетический удару с кинетической энергией не менее, Дж	0,84
Коэффициент светопропускания в видимом спектральном диапазоне, не менее, %	85
Сферическая рефракция и астигматизм, не более, диоптрии	±0,06
Призматическое действие, не более, ПРИЗ. ДПТР:	
в вертикальной плоскости	±0,25
в горизонтальной плоскости	±0,75
Общее светопропускание при запотевании очковых стекол не должно снижаться за 30 мин при разности температур окружающей среды и подочкового пространства (15 ±3) °С и относительной влажности (80 ±3)%, %, не более	10
Значение спектрального коэффициента пропускания для УФ излучения с длинной волны, не более, %	
313 нм	0,0003
365 нм	10
Коэффициент спектрального отражения в диапазоне длин волн от 780 нм до 2000 нм, не менее, %	60
Зону обзора с вертикальной линии центра, не менее, мм	150
Стойкость к проникновению горячих твердых тел, не менее, с	7
Устойчивым к воспламенению после удаления стального стержня, нагретого на длину не менее 30 мм до температуры (650 ±20) °С	Не горит Не тлеет

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) очков – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.254.

2. Маркировка. Упаковка

2.1. На каждой оправе должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;

2.2. Очки должны быть уложены в полиэтиленовый пакет, пластмассовую или картонную коробку, или футляр вместе с инструкцией по эксплуатации. На пакете, коробке, футляре или на вложенном в них листке должны быть указаны:

– товарный знак предприятия-изготовителя;
– условное обозначение очков;
– обозначение настоящего стандарта;
– год выпуска.

2.3. Очки в пакетах, коробках или футлярах должны быть уложены в упаковочную единицу, на этикетке которой должны быть указаны:

– товарный знак предприятия-изготовителя;
– наименование предприятия-изготовителя;
– количество очков в коробке;
– год выпуска.

В каждую упаковочную единицу должен быть вложен ярлык с указанием фамилий контролеров службы технического контроля и упаковщика или их условных номеров и даты приемки.

3. Гарантии изготовителя

3.1. Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых очков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

3.2. Гарантийный срок хранения - 12 мес с момента изготовления, эксплуатации - 6 мес.

3.3. Для очков с обтюраторами из латекса и поролона срок хранения и эксплуатации - 6 месяцев с момента изготовления.

Т104. Очки защитные

Название: очки защитные.
Комплектация: очки защитные комплектуются на заводе изготовитем.
Назначение: для защиты от ультрафиолета

1. **Технические требования**

1.1. Очки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и образцу, утвержденным в установленном порядке.

Масса очков должна соответствовать указанной в таблице

Таблица 1(Т104)

Тип очков	**Масса, г, не более**
Открытые	80
Открытые откидные	90
Открытые с откидным стеклодержателем	120
Закрытые с прямой вентиляцией	
Закрытые с непрямой вентиляцией	130
Закрытые герметичные	
Закрытые с откидным стеклодержателем и прямой вентиляцией	150
Закрытые с откидным стеклодержателем и непрямой вентиляцией	150
Козырьковые	90
Насадные	50
Защитный лорнет	70

Очки с бесцветными однослойными очковыми стеклами должны выдерживать одиночные удары с кинетической энергией не менее 0,6 Дж.
Защитные очки с бесцветными трехслойными очковыми стеклами должны выдерживать одиночные удары с кинетической энергией не менее 1,2 Дж.

1.2. Материал корпуса очков должен гореть со скоростью не более 75 мм/мин (при размере образца 150х20х2 мм).

Светофильтры очков - по ГОСТ 9411. Допускается применение стеклянных светофильтров с покрытием, а также других материалов, спектральные характеристики и показатели внешнего вида которых не ниже установленных ГОСТ 9411.

1.3. Корпус очков и боковые щитки очков со светофильтрами должны изготовляться из непрозрачного материала или материала, спектральные характеристики которого не ниже чем у светофильтров.

1.4. Показатели внешнего вида и общего светопропускания бесцветных очковых стекол - по ГОСТ 10377

1.5. Коэффициент светопропускания покровных стекол и подложек очков - не менее 90%.

1.6. Рефракция неплоских стекол очков - не более 0,125 дптр.

1.7. Общее светопропускание при запотевании очковых стекол не должно снижаться за 30 мин более чем на 10% при разности температур окружающей среды и подочкового пространства (15±3)° и относительной влажности подочкового пространства (80±3)%.

1.8. Длина заушника открытых очков - по ГОСТ 18491

1.9. Заушники открытых очков, соединенные с корпусом шарнирно, должны поворачиваться относительно оси шарнира без заедания при приложении к ним усилия (0,98±0,49) Н (0,1±0,05) кгс.

1.10. Заушники очков по ГОСТ 12.4.253.

Светофильтры очков - по ГОСТ 9411. Допускается применение стеклянных светофильтров с покрытием, а также других материалов, спектральные характеристики и показатели внешнего вида которых не ниже установленных ГОСТ 9411.

1.11. Корпус очков и боковые щитки очков со светофильтрами должны изготовляться из непрозрачного материала или материала, спектральные характеристики которого не ниже чем у светофильтров.

1.12. Показатели внешнего вида и общего светопропускания бесцветных очковых стекол - по ГОСТ 10377.

1.13. Коэффициент светопропускания покровных стекол и подложек очков - не менее 90%.

1.14. Рефракция неплоских стекол очков - не более 0,125 дптр.

1.15. Общее светопропускание при запотевании очковых стекол не должно снижаться за 30 мин более чем на 10% при разности температур окружающей среды и подочкового пространства (15±3)° и относительной влажности подочкового пространства (80±3)%.

1.16. Длина заушника открытых очков - по ГОСТ 18491.

1.17. Заушники открытых очков, соединенные с корпусом шарнирно, должны поворачиваться относительно оси шарнира без заедания при приложении к ним усилия (0,98±0,49) Н (0,1±0,05) кгс.

1.18. Заушники открытых очков с плоским корпусом, раскрытые до упора, должны составлять с прямой, проходящей через оси шарниров, угол ГОСТ 12.4.253, на длине заушника 25 мм от оси шарнира.

1.2. Конструктикно- технологические требования

Требования к внешнему виду

Очки должны быть устойчивые к механическим воздействиям, с устойчивым к царапинам покрытием, мягкими регулирующимися по длине дужками с резиновыми наконечниками для обеспечения более длительного срока эксплуатации и большего комфорта при ношении.

Очки должны быть без каких-либо внешних дефектов, способных вызвать дискомфорт или нанести вред при

использовании (острые кромки, выступающие части и т.д.). Они не должны вызывать аллергические реакции при соприкосновении с кожей

Оправа имеет форму, обеспечивающую боковую и надбровную защиту, выполнена из высококачественного поликарбоната.

Оптический класс: №1, линза не искажает изображение и цвета. Могут быть использованы поверх корригирующих очков.

Масса очков не более 40 гр.

Линза с покрытием против царапин и абразивного воздействия, не ниже требований стандарта ГОСТ 12.4.253, с антизапотевающим покрытием.

Защита от ультрафиолета - 400 UV. Маркировка линзы: 2C-1.2 1 FT K N CE.

Требования к конструкции защитных лицевых щитков — по ГОСТ 12.4.023:

Конструкция наголовного крепления должна обеспечивать возможность регулировки длины лобно-затылочной ленты по охвату головы от 54,0 см до 70,0 см, теменной ленты - от 30,0 см до 37,0 см.

Регулировка должна быть плавной или ступенями не более 1,0 см без применения инструмента.

Ширина лент наголовного крепления должна быть не менее 1,8 см

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) очков – ТР ТС 019/2011.

2. Маркировка. Упаковка.

2.1. На каждой оправе должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;

2.2. Очки должны быть уложены в полиэтиленовый пакет, пластмассовую или картонную коробку, или футляр вместе с инструкцией по эксплуатации. На пакете, коробке, футляре или на вложенном в них листке должны быть указаны:

– товарный знак предприятия-изготовителя;
– условное обозначение очков;
– обозначение настоящего стандарта;
– год выпуска.

2.3. Очки в пакетах, коробках или футлярах должны быть уложены в упаковочную единицу, на

этикетке которой должны быть указаны:

– товарный знак предприятия-изготовителя;
– наименование предприятия-изготовителя;
– количество очков в коробке;
– тод выпуска.

В каждую упаковочную единицу должен быть вложен ярлык с указанием фамилий контролеров службы технического контроля и упаковщика или их условных номеров и даты приемки.

3. Гарантии изготовителя

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых очков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

3.3. Гарантийный срок хранения - 12 мес с момента изготовления, эксплуатации - 6 мес.

3.4. Для очков с обтюраторами из латекса и поролона срок хранения и эксплуатации - 6 месяцев с момента изготовления.

ГЛАВА19 СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ЛИЦА

Т105. Маска сварщика

Название: маска сварщика.

Комплектация: маска сварщика. Комплектуется на заводе изготовителей.

Назначение: маска сварщика предназначена для обеспечения защиты от проникания прямых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр во внутреннее пространство щитка.

Служит для защиты лица и глаз во время работы со сваркой.

Функции средств защиты при сварке заключаются в обеспечении защиты глаз и лица сварщика от следующих видов опасности:

- оптического излучения;

- частиц расплавленного металла и горячих твердых частиц;
- теплового излучения или любой комбинации этих факторов.

В зависимости от конструктивного исполнения средств защиты при сварке установлены следующие типы:

- открытые защитные очки сварщика;
- закрытые защитные очки сварщика;
- защитные лицевые щитки сварщика.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1.1. Маску для защиты лица изготавливают на типовые размеры в соответствии с классификациями по ГОСТ 12.4.254, ГОСТ 12.4.023:

- ГОСТ 31399. *(приложение Б таблица Б1)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. Конструкция на головного крепления должна обеспечивать возможность регулировки длины лобно-затылочной ленты по охвату головы от 540 до 700 мм, теменной ленты – от 300 до 370 мм.

Регулировка должна быть плавной или ступенями не более 10 мм без применения инструмента.

Ширина лент на головного крепления должна быть не менее 18 мм. ГОСТ 12.4.023.

1.2.2. На внутренней и торцевой поверхности щитков не должно быть острых кромок, выступающих элементов, которые могли бы вызвать травму лица или глаз.

1.2.3. Бесцветные смотровые и покровные стекла, подложки, бесцветные прозрачные корпуса щитков по показателям оптических свойств и внешнего вида должны соответствовать требованиям .

1.2.4. В защитных лицевых щитках должна быть обеспечена возможность установки и замены бесцветных смотровых стекол и корпусов, а также стандартных светофильтров без применения специального инструмента.

Смотровые стекла должны надежно удерживаться при любом положении изделия.

1.2.5. В изделиях, имеющих поворотно-фиксирующее устройство, должна обеспечиваться фиксация корпуса и (или) подвижного стекло держателя в закрытом и открытом положениях.

1.2.6. Щитки с бесцветными прозрачными однослойными стеклами должны выдерживать одиночные удары кинетической энергией не менее 0,6 Дж, щитки с бесцветным прозрачным ударостойким корпусом или с трехслойными смотровыми стеклами должны выдерживать одиночные удары кинетической энергией не менее 1,2 Дж.

1.2.7. Размеры смотрового окна в щитках с непрозрачным корпусом должны быть не менее 40х90 мм.

Размеры светофильтров, рекомендуемые для использования в защитных щитках, должны соответствовать данным в таблицы 1.

Таблица 1(Т105)

Размеры светофильтров	
Ширина (мм)	Длина (мм)
45*	65*
37*	130*
52**	102*
69**	121**
90**	102**
** Устанавливаются в козырьковые очки, закрепляемые на щитке НСП.* *** Устанавливаются в щитках типа НН, КН, РН, УН, ННП, РНП.* *Предельные отклонения размеров светофильтров по длине и ширине ±1,0 мм;* *отклонение от перпендикулярности сторон - в пределах указанного допуска.*	

1.2.13. Расстояние между корпусом и лобной частью на головного крепления должно быть не менее 30 мм.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Корпус щитков должен быть изготовлен из токонепроводящего материала, стойкого к брызгам расплавленного металла и искрам. Щиток должен иметь постоянную защиту (эквивалентно уровню затемнения от воздействия опасных УФ и ИК - излучений независимо от режима использования фильтра (незатемненное или затемненное состояние).

Материалы изготовления должны быть:

- щиток из полифталамида
- оптическая часть из поляризатора
- защитные пластины из поликарбоната
- светофильтр (корпус) из полиамида

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Щитки защитные лицевые должны отвечать требованиям ГОСТ 12.4.011.

1.4.2. Щитки защитные лицевые должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.4.3. Щитки защитные лицевые должны изготовляться из материалов, разрешенных Государственными службами санитарно-эпидемиологического надзора государств - участников Соглашения ГОСТ 12.4.023.

1.4.4. Размеры щитков должны быть соответственно размерам человека.

1.4.5. Оправы и корпуса средств защиты при сварке должны иметь такую же степень защиты от излучения, которая обеспечивается самыми темными светофильтрами, декларированными изготовителем или поставщиком для применения в них.

При наличии вентиляции конструкцией оправы (корпуса) не должна быть нарушена предусмотренная защита.

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

1.5.1. Физико-механические показатели.

Таблица 2(Т105)

№ п/п	Наименование материалов и их характеристики	Норма отклонения	Обозначения документов стандартизации	Назначение материалов
1	Основные особенности: корпус выполнен из термостойкого и холодостойкого материала TermotreK. Размер светофильтра: 110х90 мм. Диапазон рабочих температур от -40° до +80° С Объем 1 ед. - 0.007 (м3) Вес 1 ед. - 0.35 (кг) длины лобно-затылочной ленты по охвату головы от 600 мм, теменной ленты - 350 мм. Регулировка должна быть плавной или ступенями не более 10 мм без применения инструмента. Ширина лент на головного крепления должна быть не менее 18 мм. Скорость горения материалов, используемых для изготовления	+/- *5 %.*	ГОСТ 12.4.254 ГОСТ 12.4.023	Для изготовлени Маска сварочная

	лицевых щитков, не должна превышать - 1,25 мм/с. Установленная безотказная наработка поворотно-фиксирующего устройства должна быть не менее 1500 циклов. Размеры смотрового окна в щитках с непрозрачным корпусом должны быть не менее 40х90 мм. регулировка затемнения - внешняя механическая, регулировка чувствительности - внутренняя механическая, регулировка времени задержки - внутренняя механическая, режим "шлифование" - внешняя механическая активация. Цветопередача - обычная (оттенки зеленого) Конструктивные особенности - органы управления снаружи и внутри			
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5% *Основные детали по размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) маски сварщика – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.035.

2. Маркировка. Упаковка

Каждая маска сварочная должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Информация для потребителя о подтверждении соответствия маски (щиток) сварщика предоставляется изготовителем и (или) уполномоченным изготовителем лицом и (или) импортером в виде:

- знака соответствия (при наличии), нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;
- сертификата соответствия (копии сертификата соответствия) или декларации соответствия (копии декларации соответствия).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

На корпусе щитка указывают:

- товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение щитка;
- дату изготовления;

Маркировку наносят любым способом (выдавливание, прессование, литье и др.).

Неокрашенные поверхности металлических деталей должны быть подвергнуты консервации.

Щитки должны быть упакованы в фанерные, древесноволокнистые или в дощатые ящики по *ГОСТ 2991и ГОСТ 5959 соответственно, или в обрешетку по ГОСТ 12082.*

Способ укладки и упаковывания щитков должен исключать возможность их смещения в ящике и повреждения при транспортировании.

В ящик со щитками должны быть вложены их паспорта и упаковочный лист, на котором указывают:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное изготовление щитка;
- количество щитков в ящике;
- дату изготовления;
- отметку о приемке техническим контролем предприятия-изготовителя.

Транспортная маркировка должна наноситься на ящик по ГОСТ 14192 и содержать следующие данные:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип щитка;
- обозначение настоящего стандарта.

На ящиках должны быть также нанесены манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно» и «Верх».

Условия транспортирования щитков в части воздействия климатических факторов для исполнения У — по группам 7 (Ж1) и 4 (Ж2) и для исполнения Т — по группе 9 (ОЖ1) ГОСТ 15150.

Условия хранения щитков в части воздействия климатических факторов для исполнения У — по группе условий хранения 1 (Л) и для исполнения Т — по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

Щитки в транспортной упаковке не должны иметь механических повреждений после воздействия транспортной тряски двух-трех колебаний в 1 с и максимальным ускорением 30 м/с.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

3.1. маски сварочные должны обеспечивать защиту человека от искр и брызг расплавленного металла или приравненных к ним воздействий в течение всего нормативного срока эксплуатации;

3.2. маски сварочные во время эксплуатации не должны являться причиной несчастных случаев;

3.3. материалы для изготовления масок сварочных должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы;

3.4. утилизация масок сварочных не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе, внося таким образом вклад в экологическую составляющую устойчивости.

5. Методы контроля

5.1. Приемка изделий – ГОСТ 4103

5.2. Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на маски (щитки) устанавливается гарантийный срок:

6.1. эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

6.2. хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

6.3. Изготовитель гарантирует соответствие щитков требованиям стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования.

6.4. Гарантийный срок эксплуатации щитков - 6 месяцев с момента их ввода в эксплуатацию.

Т106. Маска

Название: маска для защиты лица, полнолицевая

Комплектация: маска комплектуется заводом изготовителем

Назначение: противогаз аэрозольные фильтры (комбинированные) для защиты от органических, неорганических и кислых газов и паров и аэрозолей высоко- и средне дисперсных), за исключением веществ высокотоксичных и неустойчивых в воздухе, а также веществ, проникающих через кожу.

Обеспечивает защиту органов дыхания человека в различных отраслях промышленности, в сельском хозяйстве при работе с ядохимикатами и удобрениями, а также в бытовых условиях.

Электростатический фильтр (предфильтр) для дополнительной фильтрации вредных аэрозолей.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Полнолицевая маска должна отвечать требованиям и соответствовать ГОСТ 12.4.293.

1.1.2. Полнолицевая маска должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Полнолицевая маска должна изготовляться из материалов, разрешенных Государственными службами санитарно-эпидемиологического надзора государств - участников Соглашения.

1.1.4. Дыхательный аппарат должен быть работоспособным при подаче воздуха от внешнего источника давления с давлением до 1,0 МПа в диапазоне температур окружающей среды от минус 40°С до плюс 60°С и при влажности до 95% (при температуре 35°С).

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Подвесная система аппарата должна быть выполнена таким образом, чтобы аппарат прочно фиксировался, не вызывая потертостей и ушибов при работе. Подвесная система должна предотвращать воздействие на человека нагретой или охлажденной поверхности баллона (при работе в аварийном режиме).

1.2.2. Подвесная система должна позволять человеку быстро, просто и без посторонней помощи надеть аппарат и отрегулировать его крепление. Система ремней аппарата должна быть снабжена устройствами для регулирования их длины и степени натяжения. Все приспособления для регулирования положения аппарата (пряжки, карабины, застежки и др.) должны быть выполнены таким образом, чтобы ремни после регулирования прочно фиксировались. Регулирование ремней подвесной системы не должно нарушаться.

1.2.3. Ремни крепления и/или оголовье должны быть сконструированы таким образом, чтобы маску можно было легко снимать и надевать.

1.2.4. Ремни крепления и/или оголовье должны регулироваться (или саморегулироваться) и обеспечивать надежную и комфортную фиксацию лицевой части в нужном положении.

1.2.5. Для масок категорий 2 и 3 каждый ремень крепления и/или оголовья должен выдерживать силу растяжения 150 Н, приложенную в направлении растяжения в течение 10 с.

Застежки и соединительные элементы (при наличии) должны выдерживать то же растяжение.

1.2.6. На любом из ремней крепления и/или оголовья не должно быть остаточной линейной деформации более 5% после испытания на растяжение усилием 50 Н в течение 10 с.

Для масок категории 3 ремни крепления и/или оголовье должны легко регулироваться (или саморегулироваться).

1.2.7. Если конструкция лицевой части содержит более одного соединительного элемента, то конструкция маски и СИЗОД в целом должна быть такой, чтобы использование различных типов СИЗОД или их комбинаций не снижало защитных свойств.

1.2.8. Все имеющиеся съемные элементы должны легко соединяться и надежно закрепляться без применения специальных инструментов, если это отдельно не оговорено в указаниях по эксплуатации. Все виды уплотнения должны оставаться на своих местах при замене съемных элементов.

1.2.9. Маски категорий 2 и 3 должны иметь не более одного резьбового соединения.

1.2.10. Для масок категорий 2 и 3 соединение между лицевой частью и соединительным узлом должно быть прочным и должно выдерживать силу растяжения 500 Н, направленную перпендикулярно к плоскости соединительного узла.

1.2.11. Переговорная мембрана должна выдерживать разницу давлений 8 кПа (статическое давление) при положительном давлении снаружи (окружающая атмосфера).

1.2.12. Узел переговорной мембраны должен выдерживать силу растяжения 150 Н, направленную перпендикулярно к плоскости переговорной мембраны и прилагаемую в течение 10 с.

1.2.13. Смотровые стекла или смотровой экран должны быть соединены с корпусом маски таким образом, чтобы соединение было надежным и газонепроницаемым. Смотровые стекла или смотровой экран не должны искажать зрительное восприятие.

1.2.14. Конструкция клапанов должна обеспечивать простоту в обращении и обслуживании, а также их правильную замену, если это предусмотрено указаниями по эксплуатации. Конструкция клапанов должна исключать функционирование клапанов выдоха в цикле вдоха или клапанов вдоха в цикле выдоха.

1.2.15. Клапаны вдоха должны правильно функционировать во всех положениях маски и отвечать требованиям

1.2.16. Корпус клапана выдоха, присоединенный к корпусу маски, должен выдерживать силу растяжения 150 Н, направленную перпендикулярно к плоскости корпуса клапана и прикладываемую в течение 10 с. Испытания повторяют девять раз с интервалами в 10 с.

1.2.17. При испытании разрежением в 1 кПа изменение давления под маской в течение 1 мин не должно превышать 100 Па.

1.2.18. Маска со смотровым экраном должна обеспечивать площадь поля зрения не менее 70% по отношению к площади поля зрения без маски, а перекрытое поле зрения должно составлять не менее 80% от перекрытого поля зрения без маски.

1.2.19. Маска со смотровыми стеклами должна обеспечивать площадь поля зрения не менее 70% относительно площади поля зрения без маски, а перекрытое поле зрения должно составлять не менее 20% от перекрытого поля зрения без маски.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Конструкция:

Полнолицевая маска с панорамным стекло-корпусом для широкого обзора.

Резиновый уплотнитель с двойным обтюратором для надежного прилегания к лицу.

Клапанная коробка с клапаном выдоха и переговорным устройством для комфортного дыхания и общения.

Оголовье и подмасочник с клапаном вдоха для удобного крепления на лице.

Материалы:

Лицевая часть изготовлена из резины, обеспечивающей герметичность и устойчивость к воздействию вредных веществ.

Линза из прочного поликарбоната для защиты глаз и обеспечения хорошего обзора.

Ремни крепления из износостойкого материала для надежного фиксирования маски на лице.

Фильтрация:

Противогазоаэрозольные фильтры (комбинированные) для защиты от органических, неорганических и кислых газов и паров.

Электростатический фильтр (предфильтр) для дополнительной фильтрации вредных аэрозолей.

Удобство использования:

Регулируемые ремни крепления и оголовье для подстройки размера под разные пользователей.

В комплекте с сумкой для хранения и плечевым ремнем для удобного ношения маски вне рабочего времени.

Технические характеристики:

Температурный диапазон эксплуатации: от -40 до +40 °C.

Степень защиты: до 200 ПДК (предельно допустимых концентраций вредных веществ).

Требования для приобретения полнолицевой маски:

Соответствие стандартам безопасности: Маска должна быть сертифицирована в соответствии с ТР ТС 019/2011 и ГОСТ 12.4.293.

Фильтрующая эффективность: Требуется высокая эффективность фильтрации для защиты органов дыхания от газов и паров.

Удобство использования: Маска должна быть легко регулируемой и снимаемой, а также обеспечивать комфорт при ношении в течение продолжительного времени.

Надежность и долговечность: Требуется, чтобы маска была устойчива к тепловому излучению и обладала долговечной конструкцией, обеспечивающей сохранение герметичности и эффективности фильтрации в течение всего срока эксплуатации.

1.4. Требования к изготовлению

1.4.1. Элементы маски, подвергаемые воздействию пламени, не должны воспламеняться и гореть в течение 5 с после извлечения из пламени.

1.4.2. Маски категории 3 должны быть устойчивы к тепловому излучению. Устойчивость к тепловому излучению может быть установлена одним из двух следующих методов:

а) маску считают устойчивой к тепловому излучению, если она остается герметичной после 20 мин испытаний, даже если она имеет видимые повреждения;

б) маску считают устойчивой к тепловому излучению, если видимые повреждения возникают по прошествии не менее 4 мин от начала испытаний. При появлении видимых изменений испытания проводят в течение еще 1 мин. После испытаний маска должна оставаться герметичной.

1.4.3. За исключением элементов, встроенных в корпус маски, следующие элементы (при наличии) должны быть заменяемыми: подмасочник, ремни крепления и/или оголовье, смотровые стекла или смотровой экран, соединительные элементы узлы, клапаны вдоха и выдоха, переговорная мембрана, стеклоочиститель.

1.4.4. Маски категорий 2 и 3 с резьбовым соединением в соответствии с приложением Б, предназначенные для использования с изолирующими ИЗОД, должны удовлетворять требованиям таблицы 1(Т106).

1.5. Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1(Т106)

№ п/п	Наименование материалов и их характеристики	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
	Бутилкаучук резина Верхняя предельная температура эксплуатации изделий, 130°С категории размещения - 1,2	+/- 5 %.	ТР ТС 019/2011.	для полнолицевой маски для защиты органов дыхания
	Силу растяжения 150 Н Растяжение усилием 50 Н в течение 10 с. Выдержка силы растяжения соединение между лицевой частью и соединительным узлом - 500 Н (*направленную перпендикулярно к*	+/- 5 %.	ГОСТ 12.4.293	

	плоскости соединительного узла). Выдержка силы растяжения узела переговорной мембраны -150 Н. Площадь поля зрения не менее 70% по отношению к площади поля зрения без маски. Перекрытое поле зрения должно составлять не менее 80%. Масса – 450 грамм.			
Примечание: *Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%* *Основные детали по размерам и детализации согласовывать с заказчиком.*				

Подтверждение качества: Поставщик должен предоставить подтверждение соответствия продукции установленным стандартам безопасности и качества, а также информацию об условиях гарантии и сервисного обслуживания.

2. Маркировка. Упаковка

Каждая полнолицевая маска должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Маркировка на масках, отвечающих требованиям настоящего стандарта, должна быть четко различимой и стойкой и содержать следующие сведения:

- фирменное наименование, торговую марку (логотип) или другое обозначение изготовителя;
- адрес изготовителя;
- наименование изделия;

- размер;
- дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика;
- идентификация типа СИЗОД на всех частях одной модели;
- номер и дата утверждения настоящего стандарта;
- в тех случаях, когда надежность работы отдельных элементов может зависеть от срока их использования, маркировка должна содержать дату (по крайней мере год) их изготовления;
- для тех элементов, которые не могут быть надежно маркированы, например ремни, ленты, головные ремни, соответствующая информация должна быть отражена в указаниях по эксплуатации;
- элементы, предназначенные для замены обученным пользователем, или дополнительные элементы со значительным сроком годности должны быть четко маркированы.

С поставкой товара обязательно предоставления сертификата качества или паспорта качества.

Каждая маска должна быть снабжена указаниями по эксплуатации.

Указания по эксплуатации должны быть составлены на официальном языке страны назначения.

Указания по эксплуатации должны содержать следующие сведения:

- область применения (ограничения);
- категория маски;
- метод проверки перед использованием;
- метод проверки плотности прилегания;
- способы чистки и дезинфекции;
- правила использования;
- правила ухода (по возможности, следует привести в отдельной инструкции);
- условия хранения;
- требования по утилизации.

Указания по эксплуатации должны быть точными и понятными. При необходимости они могут содержать иллюстрации, нумерацию отдельных частей и маркировку. Дополнительная маркировка, используемая для обозначения ограничений или специальных требований, должна иметь пояснение.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

3.1. Полнолицевая маска, их комплектующие узлы и детали не должны выделять в окружающую среду токсичных веществ и оказывать вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с ней не должна требовать особых мер предосторожности.

3.2. Не допускается попадания масел, растворителей и агрессивных жидкостей на поверхность полнолицевой маски.

3.3. Полнолицевая маска, а также материалы, используемые при их изготовлении, должны быть испытаны по показателям безопасности в соответствии с требованиями санитарного законодательства, действующего на территории государств, принявших настоящий стандарт.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

4.1. Изделия не должны представлять опасности для жизни, здоровья или окружающей среды.

4.2. Изделия, непригодные к эксплуатации, а также с истекшим гарантийным сроком подлежат утилизации.

4.3. Полнолицевая маска, подлежащие утилизации, изолируют от годных изделий, разбирают на составные детали, проводят сортировку деталей на резиновые, пластмассовые, стеклянные и металлические, упаковывают в транспортную тару, которую маркируют с указанием вида и массы утилизируемого сырья, и отправляют на утилизацию. Транспортную тару и способ упаковки устанавливает предприятие-потребитель.

4.4. Утилизацию (переработку, захоронение) проводят в порядке, установленном нормами, актами и правилами, принятыми во исполнение законов, действующих на территории государств, принявших настоящий стандарт.

5. Методы контроля

5.1. Приемка изделий – ГОСТ 4103

5.2. Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

6.1.эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

6.1. хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т107. Щиток лицевой

Название: щиток лицевой.

Комплектация: щиток лицевой, комплектуются на заводе производителе.

Назначение: предназначены для защиты лица от воздействия механических частиц, стружки, окалин, абразивных остатков и др. при механической обработке деталей, зачистке поверхностей, вырезки дефектных мест сварных швов шлифмашинами, также защищает от воздействия брызг агрессивных жидкостей.

1. Технические требования

1.1.1. Защитные щитки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технической документации и образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2. Защитные щитки должны изготовляться из материалов не влияющих здоровью человека.

1.1.3. Конструкция щитков типов НС, НСП, ННП, РН, РНП и УН должна обеспечивать замену смотрового стекла, а щитков типов НБТ, НБХ и НФ — замену корпуса без применения специального инструмента.

1.1.4. Конструкция наголовного и универсального щитков должна обеспечивать фиксирование корпуса не менее чем в двух положениях: рабочем и нерабочем (откинутом от лица).

1.1.5. Материал корпуса щитков не должен гореть со скоростью более 75 мм/мин.

1.1.6. Коэффициент светопропускания бесцветного корпуса и под-ложки должен быть не менее 85 %.

1.1.7. Коэффициенты светопропускания и показатели внешнего вида бесцветных смотровых и покровных стекол должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

1.1.8. Бесцветные однослойные смотровые стекла щитков должны выдерживать одиночные удары с кинетической энергией не менее 0,6 Дж.

Допускается до 01.01.1978 г. изготавливать щитки, смотровые стекла которых выдерживают одиночные удары с кинетической энергией не менее 0,4 Дж.

1.1.9. Светофильтры, применяемые для изготовления щитков, должны соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011.

Допускается применять стеклянные светофильтры с покрытием, а также светофильтры из других материалов, спектральные характеристики и показатели внешнего вида которых не ниже установленных в указанном стандарте.

1.1.10. Внутренняя поверхность непрозрачного корпуса щитков должна быть матовой.

1.1.11. Щитки в транспортной упаковке не должны иметь механических повреждений после воздействия транспортной тряски 2-3 колебания в 1 с и максимальным ускорением 30 м/с.

1.1.12. Щитки, упакованные в транспортную тару, после пребывания в климатических условиях транспортирования, предусмотренных нормативно-технической документацией на конкретное изделие в соответствии с требованиями ГОСТ 15150 должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Конструкторско – технологическими требованиями

Требования к внешнему виду

Щиток состоит из непрозрачного термостойкого корпуса с наголовным креплением или с креплением на каску, в котором установлен сменный светофильтр с соответствующим градационным шифром, защищённый бесцветными поликарбонатными пластинами.

Щитки должны быть с эргономичным дизайном, угол обзора 180 градусов. Экран регулируется по наклону перед лицом. Вес щитка 120 грамм.

Щитки должны иметь ацетатные линзы оптического класса 1, обеспечивающие повышенную химическую стойкость, устойчивые к запотеванию с двух сторон.

Защитные свойства:

- защита от УФ-излучения в соответствии со стандартом
- защита от низкоэнергетических ударов 45 м/с (маркировка F)
-защита от крупных капель жидкости, крупных пылевых частиц

1.3. Требования к изготовлению

1.3.1. Щитки защитные лицевые должны отвечать требованиям ГОСТ 12.4.011.

1.3.2. Щитки защитные лицевые должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Щитки защитные лицевые должны изготовляться из материалов, разрешенных Государствен-

ными службами санитарно-эпидемиологического надзора государств-участников Соглашения.

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) щитка защитного лицевого – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.023.

2. Маркировка. Упаковка

Каждый щиток лицевой должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Маркировка на масках, отвечающих требованиям настоящего стандарта, должна быть четко различимой и стойкой и содержать следующие сведения:

- фирменное наименование, торговую марку (логотип) или другое обозначение изготовителя;
- адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- размер;
- дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика;
- идентификация типа СИЗОД на всех частях одной модели;
- номер и дата утверждения настоящего стандарта;

- в тех случаях, когда надежность работы отдельных элементов может зависеть от срока их использования, маркировка должна содержать дату (по крайней мере год) их изготовления;

- для тех элементов, которые не могут быть надежно маркированы, например ремни, ленты, головные ремни, соответствующая информация должна быть отражена в указаниях по эксплуатации;

- элементы, предназначенные для замены обученным пользователем, или дополнительные элементы со значительным сроком годности должны быть четко маркированы.

С поставкой товара обязательно предоставления сертификата качества или паспорта качества.

Каждая маска должна быть снабжена указаниями по эксплуатации.

Указания по эксплуатации должны быть составлены на официальном языке страны назначения.

Указания по эксплуатации должны содержать следующие сведения:

- область применения (ограничения);
- категория маски;
- метод проверки перед использованием;
- метод проверки плотности прилегания;
- способы чистки и дезинфекции;
- правила использования;
- правила ухода (по возможности, следует привести в отдельной инструкции);
- условия хранения;
- требования по утилизации.

Указания по эксплуатации должны быть точными и понятными. При необходимости они могут содержать иллюстрации, нумерацию отдельных частей и маркировку. Дополнительная маркировка, используемая для обозначения ограничений или специальных требований, должна иметь пояснение.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

3.1. Щиток лицевой, их комплектующие узлы и детали не должны выделять в окружающую среду токсичных веществ и оказывать вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с ней не должна требовать особых мер предосторожности.

3.2. Не допускается попадания масел, растворителей и агрессивных жидкостей на поверхность щиток лицевого.

3.3. Щиток лицевой, а также материалы, используемые при их изготовлении, должны быть испытаны по показателям безопасности в соответствии с требованиями санитарного законодательства, действующего на территории государств, принявших настоящий стандарт.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

4.1. Изделия не должны представлять опасности для жизни, здоровья или окружающей среды.

4.2. Изделия, непригодные к эксплуатации, а также с истекшим гарантийным сроком подлежат утилизации.

4.3. Полнолицевая маска, подлежащие утилизации, изолируют от годных изделий, разбирают на составные детали, проводят сортировку деталей на резиновые, пластмассовые, стеклянные и металлические, упаковывают в транспортную тару, которую маркируют с указанием вида и массы утилизируемого сырья, и отправляют на утилизацию. Транспортную тару и способ упаковки устанавливает предприятие-потребитель.

4.4. Утилизацию (переработку, захоронение) проводят в порядке, установленном нормами, актами и правилами, принятыми во исполнение законов, действующих на территории государств, принявших настоящий стандарт.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

6.1.эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

6.1. хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т108. Щиток термостойкий

Название: щиток термостойкий

Комплектация: щиток термостойкий состоит из прозрачного огнестойкого экрана с термостойкой окантовкой с креплением на защитную каску

Назначение: щиток термостойкий предназначен для защиты от электродуги с огнестойкой окантовкой.

1. Технические требования

1.1.1. Щитки защитные термостойкие должны отвечать требованиям ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Щитки защитные термостойкие должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Щитки защитные термостойкие должны изготовляться из материалов, разрешенных Государственными службами санитарно-эпидемиологического надзора государств-участников Соглашения.

1.2. Конструкторско- технологические требования

Требования к внешнему виду

Предназначен для защиты глаз и лица от термических рисков электрической дуги, горячих частиц, неионизирующего излучения, механических воздействий.

Техническое описание.

Щиток состоит из прозрачного огнестойкого экрана с термостойкой окантовкой с креплением на защитную каску. Масса щитка не должна превышать 0,3 кг.

Диапазон рабочих температур от -5°С до +55°С.

На внутренней и торцевой поверхности щитков не должно быть острых кромок, выступающих элементов, которые могли бы вызвать травму лица или глаз. Материалы щитка не должны вызывать раздражающего действия на кожные покровы пользователя.

Технические требования:

Скорость горения материалов, мм/с, не более 1,25

Толщина экрана щитка, мм, не менее 1,4

Зона обзора по центральной вертикальной линии, мм, не менее 150

Устойчивостью к одиночному удару с кинетической энергией, Дж, не менее 1,2

Обязательное подтверждение соответствия ТР ТС 019.

Щиток состоит из непрозрачного термостойкого корпуса с наголовным креплением или с креплением на каску, в котором установлен сменный светофильтр с соответствующим градационным шифром, защищённый бесцветными поликарбонатными пластинами.

Оптический класс: №1 (без искажений).

Подтверждение соответствия

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) щитка термостойкого – ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.023.

2. Маркировка. Упаковка

Каждый Щиток термостойкий должен иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

Маркировка на масках, отвечающих требованиям настоящего стандарта, должна быть четко различимой и стойкой и содержать следующие сведения:

- фирменное наименование, торговую марку (логотип) или другое обозначение изготовителя;
- адрес изготовителя;
- наименование изделия;
- размер;
- дата выпуска отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика;
- идентификация типа СИЗОД на всех частях одной модели;
- номер и дата утверждения настоящего стандарта;
- в тех случаях, когда надежность работы отдельных элементов может зависеть от срока их использования, маркировка должна содержать дату (по крайней мере год) их изготовления;
- для тех элементов, которые не могут быть надежно маркированы, например ремни, ленты, головные ремни, соответствующая информация должна быть отражена в указаниях по эксплуатации;
- элементы, предназначенные для замены обученным пользователем, или дополнительные элементы со значительным сроком годности должны быть четко маркированы.

С поставкой товара обязательно предоставления сертификата качества или паспорта качества.

Каждая маска должна быть снабжена указаниями по эксплуатации.

Указания по эксплуатации должны быть составлены на официальном языке страны назначения.

Указания по эксплуатации должны содержать следующие сведения:

- область применения (ограничения);
- категория маски;
- метод проверки перед использованием;
- метод проверки плотности прилегания;
- способы чистки и дезинфекции;
- правила использования;
- правила ухода (по возможности, следует привести в отдельной инструкции);
- условия хранения;
- требования по утилизации.

Указания по эксплуатации должны быть точными и понятными. При необходимости они могут содержать иллюстрации, нумерацию отдельных частей и маркировку. Дополнительная маркировка, используемая для обозначения ограничений или специальных требований, должна иметь пояснение.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно.

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

3.1. Щиток термостойкий, их комплектующие узлы и детали не должны выделять в окружающую среду токсичных веществ и оказывать вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с ней не должна требовать особых мер предосторожности.

3.2. Не допускается попадания масел, растворителей и агрессивных жидкостей на поверхность щитока.

3.3. Щиток термостойкий, а также материалы, используемые при их изготовлении, должны быть испытаны по показателям безопасности в соответствии с требованиями санитарного законодательства, действующего на территории государств, принявших настоящий стандарт.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

4.1. Изделия не должны представлять опасности для жизни, здоровья или окружающей среды.

4.2. Изделия, непригодные к эксплуатации, а также с истекшим гарантийным сроком подлежат утилизации.

4.3. Щиток термостойкий, подлежащие утилизации, изолируют от годных изделий, разбирают на составные детали, проводят сортировку деталей на резиновые, пластмассовые, стеклянные и металлические, упаковывают в транспортную тару, которую маркируют с указанием вида и массы утилизируемого сырья, и отправляют на утилизацию. Транспортную тару и способ упаковки устанавливает предприятие-потребитель.

4.4. Утилизацию (переработку, захоронение) проводят в порядке, установленном нормами, актами и правилами, принятыми во исполнение законов, действующих на территории государств, принявших настоящий стандарт.

5. Методы контроля

5.1. Приемка изделий – ГОСТ 12.4.023

5.2. Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

6.1.эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

6.1. хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

ГЛАВА20
ФОРМЕННАЯ ОДЕЖДА

20.1 Форменная одежда для работников военизированной железнодорожной охраны

Т109. Форменная мужская одежда охранников наружных постов

Наименование модели: форменная мужская одежда охранников наружных постов.

Комплектация: форменная мужская одежда охранников наружных постов. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: для защиты от пониженных температур.

Костюм, предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах (регионах), подразделяют по уровню теплозащитных свойств на четыре класса защиты: *(см. приложение А, таблица А1)*

1. Технические требования

1.1.Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

ГОСТ 31400 .*(приложение Б таблица Б1)*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков. .*(приложение Б таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма .*(приложение В таблица В1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31999 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2,Б3)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

1.2. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Зимняя специальная одежда состоит из куртки и брюк с высоким поясом на лямках, которые изготавливаются из смесовой ткани серо - стального цвета. Головной убор зимний: шапка – ушанка утепленная, черного цвета из выделанной цигейки со вставками из ткани.

1.Куртка зимняя прямого силуэта, со съемным меховым воротником утеплителем. Центральная застежка на молнии. Молнии - пластиковые особо прочные молнии с двойным бегунком, улучшенный срок эксплуатации, устойчивы к промышленным стиркам при повышенных температурах, размеры зубцов - 3,5 – 7 мм. Длина молнии от низа 15,0 см. Замок – молния должен соответствовать ГОСТ 30736.

Полочки и спинка с кокетками. На кокетках полочек и спинке нанесены светоотражающие полосы арт. 8910, ширина 30 мм. допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

Полосы из материалов со светоотражающими свойствами с флуоресцентной окраской в одежде, предназначенной для визуального обозначения, работающего при направленном освещении (повышенной видимости). Светоотражающие полосы должны соответствовать ГОСТ 12.4.281.

На полочке накладные карманы с клапаном. На правой полочке карман со складкой и клапаном, размер кармана: ширина 14 см, высота 15 см, размер клапана ширина 14,6 см, высота 6,5 см), допустимые отклонения размерам $\pm$0,3 см.

На левой полочке пришиваются два кармана - один карман – «книжка» под рацию, размер кармана - «книжки»: ширина 8 см, высота 14.5 см, размер клапана: ширина 4 см, высота 9 см. Рядом с карманом - «книжкой» пришивается карман с клапаном, размер кармана: ширина 6 см, высота 15 см, размер клапана: ширина 6,3 см, высота 6,5 см, карманы застегиваются на пуговицы, допустимые отклонения по размерам $\pm$0,3 см.

Полочки куртки с боковыми накладными объемными карманами полукнижка. Клапан бокового кармана пристегивается к карману на две обметанные петли и пуговицы. Размеры кармана: высота 21 см, ширина 19 см, размеры клапана кармана: высота 7 см, ширина 19,6 см, допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

Над левым нагрудным карманом настрачивается шеврон.

Нагрудный знак имеет форму прямоугольника с кантом желтого цвета по периметру и надписью «KYZET» желтого цвета. Цвет поля знака - серый. Знак изготавливается путем ткачества, должен обладать износоустойчивостью.

По спинке – кокетка. Под кокеткой настрачивается наспинный шеврон.

Наспинный знак имеет форму прямоугольника с кантом желтого цвета по периметру, с надписью «KYZET» желтого цвета. Цвет поля серый, Знак изготавливается путем ткачества, должен обладать износоустойчивостью.

На подкладе левой полочки обработан накладной карман из основной ткани.

По талии куртка стягивается шнуром. На концах шнура – по пластмассовому наконечнику с пружиной.

Воротник втачной, отложной.

Рукава втачныедвухшовные. В области плечевых швов рукавов вшиты погоны, размер погона: длина 11,0 – 14,5 см, ширина 5,0 см., На внешней стороне рукавов на расстоянии 12,0 см от швов соединения рукавов с проймой до верхнего края нарукавного знака настрачивается шеврон, допустимые отклонения $\pm$0,1 см. На знаке изображается корпоративный логотип и наименование организации.

По краю борта на левой полочке настрачивается ветрозащитный клапан с застежкой на три петли и пуговицы.

Подклад куртки - бязь черного цвета, обладает высокой прочностью и воздухопроницаемостью, в качестве утеплителя используется синтепон (спинка, полочка - 100 г/м² + 200 г/м², рукава – 200 г/м²), выстеганный ромбом 10 см х 10 см

Требования к утепляющей подкладке в части необходимого количества слоев синтепона, в зависимости от места и условий эксплуатации, применяемых материалов, указаны в ГОСТ 12.4.303. Слои синтепона, входящие в утепляющую подкладку, должны быть скреплены с учетом исключения возможности их деформации в процессе эксплуатации.

Утеплитель должен быть равномерно распределен по всей площади деталей изделия.

Ветрозащитный клапан и воротник куртки для придания формы устойчивости усилен усилителем (синтепон 100 г/м²).

Съемный воротник черного цвета из выделанной цигейки пристегивается на пять прорезных петель. По низу съемного воротника расположена планка под петли для крепления воротника. На левой стороне воротника закреплена пата с прорезной петлей.

Съемный утеплитель куртки состоит из полочек, спинки и рукавов с трикотажными напульсниками. Подклад съемного утеплителя – бязь черная, в качестве утеплителя используется шерстяной ватин в один слой. Ниже шва притачивания воротника со стороны подклада на расстоянии 2-2,5 см расположены 5 пуговиц для крепления съемного воротника и подстежки.

Съемный утеплитель крепится по краю борта к верху куртки на 5 пуговиц, в зависимости от роста изделия, по горловине три петли сквозные, швах между напульсниками навесные петли.

Все конструктивные линии подчеркнуты отделочными строчками, в углах всех карманов закрепки.

По бортам, клапану, пластрону, погонам, воротнику проложена строчка на расстоянии 0,7 см от края, допустимые отклонения ±0,1 см.

По плечевым швам, локтевым швам рукавов проложена скрепляющая строчка 0,2 см от края.

При изготовлении изделия необходимо соблюдать симметричность право– и левосторонних деталей, соответствие расположения парных элементов (петель, пуговиц).

Материал верха: ткань смесовая серо- стального цвета.

Состав сырья: 43% полиэстер и 57% хлопок, плотность ткани 215 г/м². ГОСТ 29298.

Подклад: бязь черная по ГОСТ 29298 (хлопок 100%, плотность 120г/м²).

Утеплитель: синтепон, состав 100% полиэфир, волокна скреплены термическим способом (СТ РК 3457), плотность от 100 до 200 г./м², ватин шерстяной 200 г/м².

Пуговицы: пластмассовые в цвет основной ткани, СТ РК 3113, диаметром от 17 мм до 20 мм (по назначению).

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309, к изготовлению костюма по ГОСТ 12.4.303.

Качественные требования к изготовителю:

Куртка проверяется в застегнутом виде на все пуговицы. Куртка должна изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;
- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы на правой полочке, на накладных карманах должны размещаться соответственно петлям на борте левой полочки и клапанов. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые куртки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

2. Брюки-комбинезон с бретелями, с эластичной лентой шириной 5,0 см., допустимые отклонения ±0,1 см., выстеганным широким притачным поясом на котором настрочены шлевки.

Передние половинки с усиленными накладками в области колена, со стрелками по всей длине на расстоянии 0,2 см от края.

Внутренние боковые карманы с мешковиной из хлопчатобумажной ткани, вход в карман 17 см.

Гульфик на 3-х пуговицах.

Подклад брюк с утеплителем, в качестве утеплителя используется синтепон (100 г/м²) в один слой, выстеганный параллельными строчками.

На задней половинке брюк вытачки.

По низу брюк под усиленными накладками нанесены светоотражающие полосы арт. 8910, ширина 30 мм, допустимые отклонения ±0,3 см.

Полосы из материалов со светоотражающими свойствами с флуоресцентной окраской в одежде, предназначенной для визуального обозначения, работающего при направленном освещении (повышенной видимости). Светоотражающие полосы должны соответствовать ГОСТ 12.4.281.

Детали брюк должны быть расположены симметрично относительно осевой линии.

Материал верха: ткань смесовая серо- стального цвета.

Состав сырья: 43% полиэстер и 57% хлопок, плотность ткани 215 г/м². ГОСТ 29298.

Подклад: бязь черная (хлопок 100%, плотность 120г/м²).

Утеплитель: синтепон, состав 100% полиэфир, волокна скреплены термическим способом СТ РК 3457, плотность от 100 до 200 г./м², ватин шерстяной 200 г/м².

Пуговицы: пластмассовые в цвет основной ткани, СТ РК 3113, диаметром от 17 мм до 20 мм (по назначению).

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309, к изготовлению костюма по ГОСТ 12.4.303.

Примечание:

Укладка - куртки укладывают спинкой вниз, при этом левая полочка укладывается на правую. Рукава расправляют и укладывают поперек изделия, затем изделие перегибают поперек спинкой наружу. Брюки перегибают по шву слонки, складывают передними половинками внутрь и укладывают внутрь куртки.

Упаковка - комплекты укладывают в пачки по 5 комплектов одного размера и роста, воротниками в одну и в другую сторону, перевязывают накрест и укладывают в тканевый мешок. На мешках указывается наименование изделия,

изготовителя, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска. Требования к упаковке по СТ РК 1405.

3. Шапка-ушанка утепленная, черного цвета из выделанной цигейки со вставками из ткани. ГОСТ 10325.

Шапка-ушанка состоит из окола, колпака и тульи. Окол состоит из козырька, назатыльника с наушниками и тесьмой для их завязывания. Головной убор состоит из: верхнего колпака овальной формы раскраиваемый и сшивающая из трех деталей основной ткани: передняя часть козырька шириной 22-24 см., высотой от 13-14 см., уши длина 25 см., шириной 12 см., задняя часть высотой 12 см., шириной 23 см. Все детали раскраиваются из натурального меха в зависимости от размера головного убора, допустимые отклонения ±0,3 см.

Внутренняя часть головного убора состоит из каркаса и подклада. Каркас изготавливается из лекала и ватина. Подклад изготавливается из хлопчатобумажного материала, выстроченного, на нижней части регулирующая лента для регулировки размера.

На подкладе в верхней части указан размер головного убора и изготовителя.

Ушанка носится в сложенном состоянии, то есть с завязанными на макушке «ушами», но при необходимости «уши» опускаются вниз вместе с отворотом на затылке, защищая от холода и ветра, а также частично защищая щёки и подбородок человека, носящего ушанку. Все детали головного убора ассиметричны.

На головном уборе расположена кокарда. Размер кокарды: 60 мм х 40 мм, из сплава легкоплавких металлов, методом центробежного литья с гальваническим покрытием. Кокарда имеет вид выпуклой овальной розетки золотистого цвета, в центре которой располагается эмблема заказчика. Эмблема также окрашена в золотистый цвет. По краю внешнего овала розетки ободок, от ободка до краев эмблема имеет гофрированную поверхность, в виде лучей золотистого цвета. Внешний круг окрашен в голубой цвет. Кокарда наборная, состоит из двух частей: основы и наложенной на нее эмблемы Заказчика. Крепление кокарды - проволочное стальное кламмерное.

Маркировка – на донышке тканевой подкладки в центре ромба штамп белой краской с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска.

Состав сырья: цигейка черного цвета.

Подклад: 100% хлопок, плотность 120 г/м².

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309, к изготовлению шапки – ушанки по ГОСТ 10325.

Качественные требования к изготовителю:

Детали изделия должны быть симметрично расположены относительно осевой линии. Лицевые детали должны быть подобраны по цвету, качеству и характеру меха. Дыры, вытертые места, выстриги, подрези, разрывы не допускаются.

При раскрое деталей из меха допустимо на лицевых назатыльнике и ушах, вставки до 10% от общей площади детали, при этом вставки должны быть подобраны в соответствие цвету, оттенку, блеску, высоте волосяного покрова и не должны выделятся на общем фоне кроя меховых деталей. Швы вставок, соединения меховых деталей от прорезок, вставок и приставок должны быть расправлены. Швы не должны выделяться со стороны волосяного покрова. Швы и строчки должны быть ровными, без припусков и просечек.

Примечание:

Упаковка: шапки-ушанки укладываются в коробки из плотного прессованного или гофрированного картона.

- 1 (один) экземпляр по каждому виду товара для проведения последующей экспертизы;
- 1 (один) экземпляр по каждому лоту, который направляется на материальную базу по месту поставки товара.

Образец (эталон) должен состоять из:

- изделия, изготовленного в соответствии с технической документацией, с прикрепленным к нему товарным ярлыком;
- конфекционной карты, с описанием основных физико-механических характеристик, образцов тканей и материалов, применяемых для изготовления.

Товарный ярлык должен быть выполнен в твердом исполнении. На нем печатным шрифтом указывается нижеперечисленная информация:

- наименование изделия;
- рост, размер, полнота, защитные свойства, артикул и состав ткани;
-наименование технической документации, по которой оно изготовлено;
- дата выпуска изделия;
- наименование поставщика и его адрес;
- наименование предприятия – изготовителя и его адрес.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

4. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т110. Форменная мужская одежда охранников наружных постов

Наименование: форменная мужская одежда охранников наружных постов.

Комплектность: форменная мужская одежда охранников наружных постов. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: для защиты от общих производственных загрязнений работников.

Защита от механических воздействий (истирания)- Ми

Защита от общих производственных загрязнений - З

1. Технические требования

1.1.Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 . *(приложение Б, таблица Б1)*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков. *(приложение Б, таблица Б2, Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма .*(приложение В таблица В1)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см*(приложение Б, таблица б1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. *.(приложение Б таблица Б2,Б3)*

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Летняя специальная одежда для охранников наружных постов состоит из куртки, брюк и головного убора.

Состав ткани 40% полиэстер и 60% хлопок серо-стального цвета ГОСТ 29298. Костюм комплектуется двумя футболками поло.

1.Куртка летняя прямого силуэта на пуговицах, с двумя нагрудными карманами с клапаном. На полочках два накладных фигурных кармана с клапаном на одной пуговице. Расстояние от края борта до переднего угла верхнего кармана в зависимости от обхвата груди (от 88 до 120 см): 7,3 – 9,7 см, допустимые отклонения $\pm$0,5 см. Размеры накладного кармана в зависимости от обхвата груди (от 88 до 120 см): 13,0 – 15,0 см высота и 12,3 – 14,3 см ширина кармана; размеры клапана: 12,7 – 14,7 см ширина, высота 6 см, допустимые отклонения $\pm$0,3 см. Допустимые отклонения по размерам $\pm$0,3 см..

Центрально – бортовая застежка с супаткой на 5 или 6 пуговиц в зависимости от роста.

Полосы из материалов со светоотражающими свойствами с флуоресцентной окраской в одежде, предназначенной для визуального обозначения, работающего при направленном освещении (повышенной видимости). Светоотражающие полосы должны соответствовать ГОСТ 12.4.281.

Над левым нагрудным карманом настрачивается шеврон.

Нагрудный знак имеет форму прямоугольника, с кантом желтого цвета по периметру и надписью «KYZET» желтого цвета: цвет поля знака серый. Знак изготавливается путем ткачества, должен обладать износоустойчивостью.

Спинка с бантовой складкой для свободы движения. По спинке кокетка. Под кокеткой настрачивается шеврон.

Наспинный знак имеет форму прямоугольника с кантом желтого цвета по периметру, с надписью «KYZET» желтого цвета: цвет поля знака серый. Знак изготавливается путем ткачества, должен обладать износоустойчивостью.

На левом рукаве по центру настрачивается нарукавный знак. Расстояние от шва соединения рукава с проймой до верхнего края нарукавного знака 12 см. На знаке изображается корпоративный логотип и наименование организации.

Воротник втачной, отложной.

На кокетке спинке и полочках нанесены светоотражающие полосы арт. 8910, ширина 30 мм, допустимые отклонения ±0,3 см.

Низ куртки обрабатывается швом в подгибку с закрытым срезом 2 см., допустимые отклонения ±0,3 см.

Все конструктивные линии подчеркнуты отделочными строчками, в углах всех карманов закрепки.

По плечевым швам, локтевым швам рукавов, погонам, клапанам, воротнику, складкам спинки, бортам проложены отделочные строчки на расстоянии 0,5 см. от края, допустимые отклонения ±0,3 см.

Маркировка - ярлык на воротнике под вешалкой с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска.

Материал верха: ткань смесовая серо- стального цвета.

Состав сырья: 40% полиэстер и 60% хлопок, плотность ткани 215 г/м².

Вид отделки: водоотталкивающая, малоусадочная.

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Дизайн: гладкокрашеная для специальной и форменной одежды.

Подкладочная ткань: 100%- полиэстер, плотность-75 г/м².

Пуговицы: пластмассовые в цвет основной ткани, требования по *СТ РК* 3113, диаметром 17 мм.

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309, к изготовлению костюма по ГОСТ 12.4.303.

Качественные требования к изготовителю:

Куртка проверяется в застегнутом на все пуговицы виде. Куртка должна изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;
- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы на

правой полочке, на накладных карманах должны размещаться соответственно петлям на борте левой полочки и клапанов. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые куртки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

2. Брюки на притачном поясе. Для регулирования брюк по талии над боковыми швами нашиты хлястики прямоугольной формы, размерами 9*3 см., допустимые отклонения ±0,3 см. Пуговицы на поясе для пристегивания хлястиков пришивают: первую - соответственно расположению петель на хлястике, вторую - на расстоянии 2,0 см от первой, шесть шлевок.

На передних половинках брюк отстрочены стрелки 0,2 см от края.

Передние половинки брюк, с боковыми карманами в отрезных бочках, длина входа в боковой карман 17 см., допустимые отклонения ±0,3 см. Задние половинки с двумя вытачками. На правой задней половинке обработан карман «в рамку», застегивающийся на сквозную петлю и пуговицу. Размер входа в карман 14 см, высота 1,5 см., допустимые отклонения ±0,3 см.

Брюки застегиваются на тесьму молнию. Низ брюк подшит закрытым срезом ширина 2 см, допустимые отклонения ±0,3 см.

По низу брюк, ниже колен пришиваются светоотражающие полосы арт. 8910, ширина 30 мм, расстояние от низа 26 см, в зависимости от роста изделия.

Полосы из материалов со светоотражающими свойствами с флуоресцентной окраской в одежде, предназначенной для визуального обозначения, работающего при направленном освещении (повышенной видимости). Светоотражающие полосы должны соответствовать ГОСТ 12.4.281.

Все конструктивные линии подчеркнуты отделочными строчками, в углах всех карманов – закрепки.

Детали брюк должны быть расположены симметрично относительно осевой линии.

Маркировка брюк - ярлык с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска пришивается на карман а также на левой передней половинке брюк изнутри у шва притачивания пояса на расстоянии 5 см. от застежки.

Материал верха: ткань смесовая серо- стального цвета.

Состав сырья: 40% полиэстер и 60% хлопок, плотность ткани 215 г/м².

Вид отделки: водоотталкивающая, малоусадочная.

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Дизайн: гладкокрашеная для специальной и форменной одежды.

Подкладочная ткань: 100%- полиэстер, плотность-75 г/м².

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309, к изготовлению костюма по ГОСТ 12.4.303.

Пуговицы: пластмассовые в цвет основной ткани, требования по *СТ РК* 3113 и форменной одежды. Технические условия», диаметром 15 мм.

Примечание:

Укладка - куртки укладывают в застегнутом виде полочками вниз. Рукава расправляют и укладывают вдоль изделия, затем изделие перегибают поперек спинкой внутрь. Брюки перегибают по шву слонки, складывают передними половинками внутрь и укладывают внутрь куртки.

Головной убор бейсболка, с жестким козырьком и планкой, 5-ю клиньями с вентиляционными отверстиями. Обод усилен х/б тесьмой по всей окружности. Тесьма прилегает к голове. Прострочка по окружности самого козырька. Все строчки двойные, регулирующей размер (без размерная) - объем регулируется с помощью застежки-фиксатора.

Маркировка – указать изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска.

***Материал верха*:** ткань смесовая серо- стального цвета.

***Состав сырья*:** 40% полиэстер и 60% хлопок, плотность ткани 215 г/м² ГОСТ 29298.

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX

Дизайн: гладкокрашеная.

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309.

Качественные требования к изготовителю

Кепи в готовом виде не должна отходить, иметь морщин, сборок на донышке и отворотах.

Кепи должна правильно облегать форму головы, обеспечивать свободу, как при надевании, так и при снятии.

Все детали кепи не должны иметь между собой разноцвета, разнооттеночности.

В готовых изделиях не должно быть заминов как в передней части, так и в задней. Опалы, пятна, загрязнения ткани, как с лицевой стороны, так и с изнаночной не допускаются.

Все парные детали должны быть симметричны между собой и симметрично располагаться на изделии;

Козырек должен быть жесткий, должен придавать форму и эстетический вид бейсболки;

Машинные строчки должны быть выполнены без припусков с правильным натяжением верхней и нижней ниток. Прорубание ткани иглой не допускается

Примечание:

Упаковка – головной убор кепи в целлофановой обертке по 25 штук укладывают в картонные коробки. Коробки перевязывают крест-накрест.

На головном уборе расположена кокарда в виде шеврона. Размер: 60 мм х 40 мм, из ткани. Эмблема имеет овальную форму, в центре которой располагается эмблема Заказчика, золотистого (желтого) цвета на голубом фоне. По краю внешнего овала розетки ободок, от ободка до краев эмблема имеет гофрированный рисунок, виде лучей золотистого (желтого) цвета.

4.Футболка-поло футболка с короткими рукавами, с отложным воротником застегивающиеся на 3 пуговицы. Низ футболки обрабатывается специальным распошивальным швом в подгибку, без видимых швов с наружи. Рукава короткие на эластичном манжете.

Маркировка – ярлык с указанием размера и роста изделия, вшивается в шов стачивания горловины, а также закрепленный в шве левой полочки товарный ярлык, с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула материала и даты выпуска.

Воротник: поло, Планка на трех пуговицах.

Материал: хлопок пике.

Состав: 100 % хлопок.

Плотность материала: 160-170 гр/м2

Пуговицы – под цвет ткани – черные.

Цвет: светло серый Пантон 17-4402 TCX.

На левом рукаве шеврон с логотипом Заказчика, а также на уровне груди с левой стороны шеврон КУЗЕТ размер-12,5*3,5 см.

ГОСТ 32993.

Потенциальный поставщик должен предоставить образец - 1 (одной) штуки, согласно технической спецификации. При этом, все затраты, связанные с изготовлением и предоставлением образцов потенциальный поставщик осуществляет за свой счет.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста (*Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. 2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т111. Форменная женская одежда инспекторов досмотровой службы

Наименование модели: форменная женская одежда инспекторов досмотровой службы

Комплектация: форменная женская одежда инспекторов досмотровой службы состоит из пиджака,брюк, блузки *(две блузки с коротким и длинными рукавами),* платка и перчаток на правую и левую руки.

Назначение: форменная женская одежда инспекторов досмотровой службы предназначен для защиты от общих производственных загрязнений.

2. Технические требования

1.1 . Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31 396.(приложение Б таблица 4)

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31 397.

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

Определение типовой фигуры женщины

1.1.6 Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396.

1.1.7 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0 ± 3,0) см, по обхвату груди (4,0 ±2,0) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4,0 ± 2,0) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4,0 + 2,0) см.

1.1.8 ГОСТ 31396 устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

1.1.9 Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. *.(приложение Б таблица Б 2,Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма .*(приложение В таблица В2)*

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм (пиджак) из полушерстяной ткани черного цвета, на подкладе в цвет ткани верха. Пиджак однобортный полуприлегающего силуэта, с центральной бортовой застежкой, на две пуговицы. С отложным воротником и лацканами. карманами в рамку с клапаном, на левой полочке нагрудный прорезной карман в листочку. Рукава втачные двухшовные, по локтевому шву переходящие в шлицу, закрепленные 3-мя пуговицами. На деталях переда подклада обработаны внутренние карманы с листочкой из ткани верха, с застежкой из навесной петли и пуговицы.

Материал: ткань костюмная полушерстяная.

Состав сырья: не менее 80% шерсть, 10% вискоза, 10% лавсан.

Цвет: Пантон #2D2926

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Пуговицы: из аминопласта в цвет основной ткани.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы на правой полочке, на накладных карманах должны размещаться соответственно петлям на борте левой полочки и клапанов. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые куртки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

2. Брюки прямого силуэта из шерстяной или полушерстяной ткани на притачном поясе. На поясе расположены шесть шлевок: две – у вытачек передних половинок, две – у боковых швов в сторону задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва.

Передние половинки брюк на подкладе. В качестве подкладки использована подкладочная ткань.

Передние половинки брюк со складками вверху, с боковыми карманами в отрезных бочках. Задние половинки с двумя вытачками. На правой задней половинке обработан карман «в рамку» с фигурным клапаном, застегивающимся на навесную петлю и пуговицу.

Брюки застегиваются на тесьму «молния», переходные концы пояса застегиваются на петлю с пуговицей и металлическую застежку – скрепку. Пояс обработан сборной корсажной лентой, низ брюк обработан капроновой брючной лентой для предохранения от истирания.

Материал: ткань костюмная полушерстяная.

Состав сырья: не менее 80% шерсть, 10% вискоза, 10% лавсан.

Цвет: Пантон #2D2926

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Пуговицы: из аминопласта диаметром 15 мм в соответствии цвета ткани.

Качественные требования к изготовителю брюк:

Брюки - при отвесе заутюженные сгибы передних и задних половинок не должны отходить в стороны.

Брюки должны правильно облегать фигуру, обеспечивая свободу движений, не стеснять при ходьбе, приседании, нагибании, без образования морщин и сборок в области ягодиц, шаговых, боковых швов, без исправлении линии банта, пояса, боковых швов, вытачек, низков брюк, шлевок, отделочных строчек.

Все детали брюк не должны иметь между собой разноцвета или разнооттеночности.

В готовых брюках не должно быть слабин в концах вытачек, заминов, все детали должны быть тщательно проутюжены, швы разутюжены до полного прилегания сторон, а сгибы плотно заутюжены. Опалы, пятна и загрязнения ткани как с лицевой, так и стороны изнанки не допускаются.

Машинные строчки должны быть выполнены без припусков с правильным натяжением верхней и нижней ниток. Прорубание ткани иглой не допускается.

Все парные детали должны быть симметричны между собой и симметрично располагаться на изделии. На участке от низа до линии колена шаговые швы должны совпадать с боковыми.

Концы боковых карманов, банта должны быть прочно закреплены. Подкладка пояса не должна быть видна с лицевой стороны.

Пуговицы пришивают соответственно расположению петель. Место расположения пуговиц для застегивания концов пояса должно соответствовать петлям на поясе.

Готовые брюки должны быть очищены от ниток, меловых линий, прочего производственного мусора.

3. Блузка белого цвета с длинным рукавом Строгого классического покроя, с длинными рукавами. Блузка с центральной бортовой застежкой на 5 обметанных петель и пуговицы. Верхняя пуговица располагается на 20мм выше линии груди. Край борта обработан притачной планкой, цельнокроеной с воротником. Ширина планки в готовом виде 30мм. Воротник цельнокроеный с планкой. Рукав втачной одношовный, низ рукава обработан притачной манжетой-отворотом. На полочке конструктивный рельеф от середины плечевого шва до низа через высшую точку груди. Спинка целая с двумя вытачками по линии талии. По краю воротника, планки, манжет проложена одна отделочная строчка на расстоянии 1-2мм от края детали. Боковые швы заканчиваются разрезами длиной 10см. Низ блузки обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом шириной 5-7мм. Длина блузки 20см от линии талии. Допустимые отклонения по размерам ±0,3 см.

Качественные требования к изготовителю блузки*:*

Блузка проверяется в застегнутом виде на все пуговицы. Блузка должна изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;
- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые блузки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

4. Блузка белого цвета с коротким рукавом. Строгого классического покроя, с короткими рукавами. Блузка с центральной бортовой застежкой на 5 обметанных петель и пуговицы. Верхняя пуговица располагается на 20мм выше линии груди. Край борта обработан притачной планкой, цельнокроеной с воротником. Ширина планки в готовом виде 30мм. Воротник цельнокроеный с планкой. Рукав втачной, одношовный, низ рукава обработан притачной манжетой-отворотом. На полочке конструктивный рельеф от середины плечевого шва до низа через высшую точку груди. Спинка целая с двумя вытачками по линии талии. По краю воротника, планки, манжет проложена одна отделочная строчка на расстоянии 1-2мм от края детали. Боковые швы заканчиваются разрезами длиной 10см. Низ блузки обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом шириной 5-7мм. Длина блузки 20,0 см от линии талии. Допустимые отклонения по размерам ±0,3 см.

. *Требования к технологичности*: требования к стежкам, *Качественные требования к изготовителю* блузки*:*

Блузка проверяется в застегнутом виде на все пуговицы. Блузка должна изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;
- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые блузки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

5. Платки женские. Шелковый, яркая цветовая гамма.

6. Перчатки белого цвета. Перчатки хлопчатобумажные трикотажные, пятипалые.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- - размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину - размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758

Т.112. Форменная мужская одежда инспекторов досмотровой службы

Наименование модели: форменная мужская одежда инспекторов досмотровой службы

Комплектация: форменная мужская одежда инспекторов досмотровой службы состоит из пиджака,брюк, рубашки *(две рубашки с коротким и длинными рукавами),* галстук и перчаток на правую и левую руки.

Назначение: форменная мужская одежда инспекторов досмотровой службы предназначен для защиты от общих производственных загрязнений.

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Костюм (пиджак) из полушерстяной ткани черного цвета, на подкладе в цвет ткани верха. Пиджак однобортный полуприлегающего силуэта, с центральной бортовой застежкой, на две пуговицы. С отложным английским воротником и лацканами. Спинка из двух частей со средним швом, переходящим в шлицу. Полочки с боковыми карманами в рамку с клапаном, на левой полочке нагрудный прорезной карман в листочку. Рукава втачные двухшовные, по локтевому шву переходящие в шлицу, закрепленные 3-мя пуговицами. На деталях переда подклада обработаны внутренние карманы с листочкой из ткани верха, с застежкой из навесной петли и пуговицы.

Материал: ткань костюмная полушерстяная.

Состав сырья: не менее 80% шерсть, 10% вискоза, 10% лавсан.

Цвет: Пантон #2D2926

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Пуговицы: из аминопласта в цвет основной ткани, диаметром от 15 мм до 20 мм (по назначению).

Качественные требования к изготовителю:

Пиджак проверяется в застегнутом виде на все пуговицы. Пиджак должен изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;
- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.
- более классический и свободный вариант.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы на правой полочке, на накладных карманах должны размещаться соответственно петлям на борте левой полочки и клапанов. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые куртки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

Брюки прямого силуэта из шерстяной или полушерстяной ткани на притачном поясе, ширина 4 см. На поясе расположены шесть шлевок: две – у вытачек передних половинок, две – у боковых швов в сторону задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва, допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

Передние половинки брюк на подкладе. В качестве подкладки использована подкладочная ткань.

Передние половинки брюк со складками вверху, с боковыми карманами в отрезных бочках, длина входа в боковой карман 17 см. Задние половинки с двумя вытачками. На правой задней половинке обработан карман «в рамку» с фигурным

клапаном, застегивающимся на навесную петлю и пуговицу. Размер клапана ширина 14 см, высота по центру 6 см. Допустимые отклонения ±0,3 см.

Брюки застегиваются на тесьму «молния», переходные концы пояса застегиваются на петлю с пуговицей и металлическую застежку – скрепку. Пояс обработан сборной корсажной лентой, низ брюк обработан капроновой брючной лентой для предохранения от истирания.

Материал: ткань костюмная полушерстяная.

Состав сырья: не менее 80% шерсть, 10% вискоза, 10% лавсан.

Цвет: Пантон #2D2926

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Пуговицы: из аминопласта диаметром 15 мм в соответствии цвета ткани.

Качественные требования к изготовителю брюк:

Брюки – при отвесе заутюженные сгибы передних и задних половинок не должны отходить в стороны.

Брюки должны правильно облегать фигуру, обеспечивая свободу движений, не стеснять при ходьбе, приседании, нагибании, без образования морщин и сборок в области ягодиц, шаговых, боковых швов, без исправлении линии банта, пояса, боковых швов, вытачек, низков брюк, шлевок, отделочных строчек.

Все детали брюк не должны иметь между собой разноцвета или разнооттеночности.

В готовых брюках не должно быть слабин в концах вытачек, заминов, все детали должны быть тщательно проутюжены, швы разутюжены до полного прилегания сторон, а сгибы плотно заутюжены. Опалы, пятна и загрязнения ткани как с лицевой, так и стороны изнанки не допускаются.

Машинные строчки должны быть выполнены без припусков с правильным натяжением верхней и нижней ниток. Прорубание ткани иглой не допускается.

Все парные детали должны быть симметричны между собой и симметрично располагаться на изделии. На участке от низа до линии колена шаговые швы должны совпадать с боковыми.

Концы боковых карманов, банта должны быть прочно закреплены. Подкладка пояса не должна быть видна с лицевой стороны.

Пуговицы пришивают соответственно расположению петель. Место расположения пуговиц для застегивания концов пояса должно соответствовать петлям на поясе.

1. Готовые брюки должны быть очищены от ниток, меловых линий, прочего производственного мусора.

Рубашка белого цвета с длинным рукавом должна изготавливаться в соответствии с требованиями основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды.

Рубашка форменная с центральной бантовой складкой, по краям складки проложена отделочная строчка 0,5 см от края, застегивается на 8 петель и пуговиц в цвет основной ткани, одна из которых на стойке. Петли находятся на левой полочке и расположены параллельно центральной бортовой застежке.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

Полочки с двумя верхними накладными карманами, с застроченными по центру складками, имитирующими планку и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы на ножке диаметром 14 мм в цвет основной ткани. Размеры клапанов и карманов изменяются пропорционально размерам изделия. Размеры кармана (в зависимости от размера изделия): длина – 12-13 см, ширина – 13-14 см. Размеры клапана: ширина – 13,6-14,6 см, высота по центру – 6 см, по бокам – 4 см. Расстояние между краями складок – 3 см. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные длинные. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу на ножке. Ширина манжеты 6 см. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу на ножке. Длина шлицы 16,5 см. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

Низ рубашки подшивается швом в подгибку 1 см., допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка на 0,1-0,2 см от края.

Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с клеевым покрытием: первый – основной, второй – усилитель.

Манжеты продублированы одним слоем прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием.

Клапаны нагрудных карманов продублированы проклемелином с точечным покрытием.

Маркировка рубашки – ярлык на воротнике под вешалкой с указанием размера и роста изделия, а также товарный ярлык, закрепленный на одной из обметанных петель левой полочки, с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска.

Материал верха: ткань сорочечная смесовая.

Состав сырья: не менее 65% полиэстер и 35% хлопок, плотность ткани 160 г/м². Для прокладывания в воротник, манжеты, для придания устойчивой формы применяется ткань с точечным клеевым покрытием арт.276-1.

Дизайн: гладкокрашеная.

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Пуговицы: галолитовые в цвет ткани рубашки, для застежки карманов и манжет диаметром 14 мм, остальные диаметром 11 мм, с двумя отверстиями.

Качественные требования к изготовителю рубашки:

Рубашка проверяется в застегнутом виде на все пуговицы. Рубашка должна изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;

- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы на правой полочке, на накладных карманах должны размещаться соответственно петлям на борте левой полочки и клапанов. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые рубашки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются

Рубашка белого цвета с коротким рукавом с отложным воротником должна изготавливаться в соответствии с требованиями основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды.

Рубашка форменная с центральной бортовой застежкой на 8 петель и пуговиц в цвет основной ткани, две из которых на поясе. Петли находятся на левой полочке и расположены параллельно центральной бортовой застежке.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

Полочки с двумя верхними накладными карманами, с застроченными по центру складками, имитирующими планку и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы на ножке диаметром 14 мм в цвет основной ткани.

Размеры клапанов и карманов изменяются пропорционально размерам изделия. Размеры кармана (в зависимости от размера изделия): длина – 12-13 см, ширина – 13-14 см. Размеры клапана: ширина – 13,6-14,6 см, высота по центру – 6 см, по бокам – 4 см. Расстояние между краями складок – 3 см. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

Воротник втачной.

Рукава втачные двухшовные короткие, с цельнокроеными декоративными манжетами шириной 3 см, допустимые отклонения $\pm$0,3 см., отстроченными на 0,5 см.

Низ рубашки с притачным поясом, стянутым в области боковых швов эластичной резиной в три ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки, по бортам прокладывается отделочная строчка на 0,1-0,2 см от края.

Воротник продублирован двумя слоями прокладочной ткани с клеевым покрытием: первый – основной, второй – усилитель.

Клапаны нагрудных карманов продублированы проклемелином с точечным покрытием.

Маркировка рубашки – ярлык на воротнике под вешалкой с указанием размера и роста изделия, а также товарный ярлык, закрепленный на одной из обметанных петель левой полочки, с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, роста и размера изделия, артикула ткани верха и подклада, даты выпуска.

Материал верха: ткань сорочечная смесовая.

Состав сырья: не менее 65% полиэстер и 35% хлопок, плотность ткани 160 г/м². Для прокладывания в воротник, манжеты, для придания устойчивой формы применяется ткань с точечным клеевым покрытием арт.276-1.

Дизайн: гладкокрашеная.

Устойчивость к окраске: не теряет внешнего вида, не садится, не выгорает.

Пуговицы: галолитовые в цвет ткани рубашки, для застежки карманов и манжет диаметром 14 мм, остальные диаметром 11 мм с двумя отверстиями.

Качественные требования к изготовителю рубашки:

Рубашка проверяется в застегнутом виде на все пуговицы. Рубашка должна изготавливаться с правильной посадкой на фигуре:

- без образования косых морщин на спинке и полочке;
- без искривления бортов, отлета воротника, швов втачивания рукава, отделочных строчек.

Рукава не должны иметь излишнюю посадку. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, с правильным натяжением и нижней нити. Все парные детали должны быть симметричны между собой. Форма клапанов, воротника, бортов не должны быть деформированы. Углы воротника и клапанов не должны отгибаться вверх. Пуговицы на правой полочке, на накладных карманах должны размещаться соответственно петлям на борте левой полочки и клапанов. Пуговицы не должны иметь между собой разнооттеночности. Готовые рубашки должны быть очищены от производственного мусора. Пятна и загрязнения не допускаются.

Галстук – изготавливается из однотонной ткани черного цвета, состоит из основной части в виде вытянутой трапеции, заканчивающийся острым углом и постоянного узла на галстуке в виде равностороннего треугольника, без перекосов, складок, с железной застежкой на резинке для крепления галстука под воротник рубашки. В узле закреплена пластиковая галстучная вставка.

Длина галстука 45 см, длина шейки 35 см, ширина окончания галстука 8 см, ширина узла в верхней части 5,6 см, ширина шейки 1,5 см, высота узла 4 см. Допустимые отклонения ±0,3 см.

Детали галстука должны быть расположены симметрично относительно осевой линии.

Маркировка – товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Состав сырья: не менее 95 % полиэстер, 5 % хлопок, с льняным полотном для придания устойчивости.

Примечание:

Упаковка – галстуки укладывают в полиэтиленовый пакет по 50 штук, далее укладывают в картонные коробки. Коробки перевязывают крест-накрест.

6. Перчатки белого цвета. Перчатки хлопчатобумажные трикотажные, пятипалые.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину - размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758**.**

Т113. Куртка женская инспекторов досмотровой службы

Наименование: куртка женская инспекторов досмотровой службы

Комплектация: куртка женская инспекторов досмотровой службы состоит куртки и кепи.

Назначение: куртка женская одежда инспекторов досмотровой службы предназначен для защиты от общих производственных загрязнений.

1.Технические требования

1.1.Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31396

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

ГОСТ 31397 *(приложение Б таблица Б4)*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

Определение типовой фигуры женщины

1.1.6. Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6.0 ± 3.0) см. по обхвату груди (4.01 2.0) см.
по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4.0 ± 2.0) см. по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4.0 ±2.0) см.

1.1.7. ГОСТ 31396 устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

1.1.8. Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см**.**

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке куртки должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;

- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий куртки и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка демисезонная прямого силуэта. Центральная застежка на молнии. Молнии - пластиковые, улучшенный срок эксплуатации, должны быть устойчивы к промышленным стиркам при повышенных температурах, размеры зубцов - 3,5 – 7 мм. На полочке должны быть накладные фигурные карманы с клапаном, размер кармана: ширина 14,5 см, высота 13 см, размер клапана ширина 15 см, высота 6,5 см, карманы должны застегиваться на металлические кнопки. Полочки куртки должны быть с боковыми накладными *(уходящими в боковой шов)* с косыми входами карманами. Клапан бокового кармана должна пристегиваться к карману на две металлические кнопки. Размеры кармана: высота 24,0 см от борта -17,0 см от бокового шва, ширина 20,0 см, размеры клапана кармана: высота 6,5 см, ширина 21,0 см, допустимые отклонения $\pm$0,3 см. По спинке – кокетка отстроченные двойной строчкой. На подкладе левой полочки должен быть обработан накладной карман из основной ткани. По талии куртка должна стягиваться шнуром. На концах шнура – по пластмассовому наконечнику с пружиной. Воротник должен быть втачным, отложным. Рукава должны быть втачные двухшовные, внутри рукава должен иметься трикотажный напульсник. В области плечевых швов рукавов должны быть вшиты погоны, размер погона: длина 16,0 – 14,5 см, ширина 5,5 см. Допустимые отклонения по размерам +0,3 см.. По краю борта на левой полочке должен настрачиваться ветрозащитный клапан с застежкой на 6 кнопок, диаметром 1,5 см. Подклад куртки - таффета 210, в качестве утеплителя должен использоваться синтепон (спинка, полочка, рукава – 150 г/м²), выстеганный параллельными строчками. Требования к утепляющей подкладке в части необходимого количества слоев синтепона, в зависимости от места и условий эксплуатации, применяемых материалов. Слои синтепона, входящие в утепляющую подкладку, должны быть скреплены с учетом исключения возможности их деформации в процессе эксплуатации. Утеплитель должен быть равномерно распределен по всей площади деталей изделия. Ветрозащитный клапан и воротник куртки для придания формы устойчивости должен быть усилен усилителем (синтепон 100 г/м²). Все конструктивные линии должны подчеркнуты отделочными строчками, в углах всех карманов закрепки. Все отсрочки должны быть отделаны двойным швом.

Материал верха: Плащевка.

Цвет: темно синего цвета. Пантон PMS 2766C # 141B4D

Состав сырья: 100% полиэстер, плотность ткани 210 г/м². *Подклад*: таффета 210, 100%- полиэстер, плотность-75 г/м².

Утеплитель: синтепон, состав 100% полиэфир, волокна скреплены термическим способом, плотность от 100 г/м².

Кнопки: должны быть металлические, диаметром 15мм (по назначению).

Съемный утеплитель куртки состоит из полочек, спинки и рукавов с трикотажными напульсниками. Подклад съемного утеплителя – используется синтепон, плотность ткани 200 г/м² в один слой. Ниже шва притачивания воротника со стороны подклада на расстоянии 2-2,5 см расположены 5 пуговиц для крепления съемного воротника и подстежки.

Съемный утеплитель крепится по краю борта к верху куртки на 5 пуговиц, в зависимости от роста изделия, по горловине три петли сквозные, швах между напульсниками навесные петли.

Кнопки: должны быть металлические, диаметром 15мм (по назначению).

Головной убор кепи должна состоять из передней и задней части и донышка, соединённых швом между собой. Нижняя часть кепи - отпускающееся сплошное, должна быть закреплена на две кнопки 15 мм, над передней частью должна быть вшита косичка и козырёк. На стенки и донышко подкладки, околыш должна настрачиваться подкладка на расстоянии 0,2-0,3 см от срезов. На стенку и околыш - один слой, на донышко - два слоя: первый по всему донышку, второй - до его середины. Детали верха, подкладки, наушников и козырька должны быть стачаны швом шириной 0,5-0,6 см. Швы соединения деталей верха и подкладки должны быть отстрочены по стенке на расстоянии 0,20-0,25 см от шва. Ушко и козырек должен отстрачиваться на расстоянии 0,1-0,2 см от края. Налобник должен быть настрочен на головку подкладки на расстоянии 0,2-0,25 см от края налобника. Козырек и ушко должны быть соединены с головкой подкладки швом шириной 0,7 см., допустимые отклонения +0,2 см. Головка верха и подкладки должны быть соединены швом шириной 0,7 см, допустимые отклонения +0,2 см. должны быть вывернуты через оставленное над козырьком отверстие и настрачиваться по краю околыша и налобника на расстоянии 0,20-0,25 см от края, застрачиваются одновременно оставленное отверстие. Высота тульи в готовом виде 10 см., допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Материал верха: Плащевка.

Цвет: темно синего цвета. Пантон PMS 2766C # 141B4D

Состав сырья: 100% полиэстер, плотность ткани 215 г/м².

Подклад: таффета 210, 100%- полиэстер, плотность-100 г/м².

Дизайн: гладкокрашеная.
Кнопки: должны быть металлические, диаметром 15мм (по назначению)

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. 2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758

Т114. Куртка мужская инспекторов досмотровой службы

Наименование: куртка мужская инспекторов досмотровой службы

Комплектация: куртка мужская инспекторов досмотровой службы состоит из куртки и кепи, комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: куртка мужская инспекторов досмотровой службы предназначен для защиты от общих производственных загрязнений

1 Технические требования

1.1 Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица 1).*

1.1.3 Размер спецодежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

• для спецодежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовых фигур , сгруппированных в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см*(приложение Б таблица 1).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. *.(приложение Б таблица Б2,Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;

- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *.(приложение В таблица В1)*

1.3.Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка демисезонная прямого силуэта. Центральная застежка на молнии. Молнии - пластиковые, улучшенный срок эксплуатации, должны быть устойчивы к промышленным стиркам при повышенных температурах, размеры зубцов - 3,5 – 7 мм. На полочке должны быть накладные фигурные карманы с клапаном, размер кармана: ширина 14,5 см, высота 13 см, размер клапана ширина 15 см, высота 6,5 см, карманы должны застегиваться на металлические кнопки. Полочки куртки должны быть с боковыми накладными *(уходящими в боковой шов)* с косыми входами карманами. Клапан бокового кармана должна пристегиваться к карману на две металлические кнопки. Размеры кармана: высота 24,0 см от борта -17,0 см от бокового шва, ширина 20,0 см, размеры клапана кармана: высота 6,5 см, ширина 21,0 см, допустимые отклонения $\pm$0,3 см. По спинке – кокетка отстроченные двойной строчкой. На подкладе левой полочки должен быть обработан накладной карман из основной ткани.

По талии куртка должна стягиваться шнуром. На концах шнура – по пластмассовому наконечнику с пружиной. Воротник должен быть втачным, отложным.

Рукава втачные одношовные, внутри рукава должен иметься трикотажный напульсник. В области плечевых швов рукавов должны быть вшиты погоны, размер погона: длина 16,0 – 14,5 см, ширина 5,5 см. Допустимые отклонения по размерам +0,3 см. По краю борта на левой полочке должен настрачиваться ветрозащитный клапан с застежкой на три кнопки. Подклад куртки - таффета 210, в качестве утеплителя должен использоваться синтепон (спинка, полочка, рукава – 150 г/м²), выстеганный параллельными строчками. Требования к утепляющей подкладке в части необходимого количества слоев синтепона, в зависимости от места и условий эксплуатации, применяемых материалов. Слои синтепона, входящие в утепляющую подкладку, должны быть скреплены с учетом исключения возможности их деформации в процессе эксплуатации. Утеплитель должен быть равномерно распределен по всей площади деталей изделия. Ветрозащитный клапан и воротник куртки для придания формы устойчивости должен быть усилен усилителем (синтепон 100 г/м²). Все конструктивные линии должны подчеркнуты отделочными строчками, в углах всех карманов закрепки. Все отсрочки должны быть отделаны двойным швом.

Материал верха: Плащевка.

Цвет: темно синего цвета. Пантон PMS 2766C # 141B4D

Состав сырья: 100% полиэстер, плотность ткани 210 г/м². *Подклад*: таффета 210, 100%- полиэстер, плотность-75 г/м².

Утеплитель: синтепон, состав 100% полиэфир, волокна скреплены термическим способом, плотность не менее 100 г/м².

Кнопки: должны быть металлические, диаметром 15мм (по назначению).

Съемный утеплитель куртки состоит из полочек, спинки и рукавов с трикотажными напульсниками. Подклад съемного утеплителя – используется синтепон, плотность ткани 200 г/м² в один слой. Ниже шва притачивания воротника со стороны подклада на расстоянии 2-2,5 см расположены 5 пуговиц для крепления съемного воротника и подстежки.

Съемный утеплитель крепится по краю борта к верху куртки на 5 пуговиц, в зависимости от роста изделия, по горловине три петли сквозные, швах между напульсниками навесные петли.

Кнопки: должны быть металлические, диаметром 15мм (по назначению).

Головной убор кепи должна состоять из передней и задней части и донышка, соединённых швом между собой. Нижняя часть кепи - отпускающееся сплошное ушко с искусственным мехом, должна быть закреплена на две кнопки 15 мм, над передней частью должна быть вшита косичка и козырёк. На стенки и донышко подкладки, околыш должна настрачиваться подкладка на расстоянии 0,2-0,3 см от срезов. На стенку и околыш - один слой, на донышко - два слоя: первый по всему донышку, второй - до его середины. Детали верха, подкладки, наушников и козырька должны быть стачаны швом шириной 0,5-0,6 см. Швы соединения деталей верха и подкладки должны быть отстрочены по стенке на расстоянии 0,20-0,25 см от шва. Ушко и козырек должен отстрачиваться на расстоянии 0,1-0,2 см от края. Налобник должен быть настрочен на головку подкладки на расстоянии 0,2-0,25 см от края налобника. Козырек и ушко должны быть соединены с головкой подкладки швом шириной 0,7 см. Головка верха и подкладки должны быть соединены швом шириной 0,7 см, должны быть вывернуты через оставленное над козырьком отверстие и настрачиваться по краю околыша и налобника на расстоянии 0,20-0,25 см от края, застрачиваются одновременно оставленное отверстие. Высота тульи в готовом виде 10 см., допустимые отклонения +0,3 см.

Материал верха: Плащевка.

Цвет: темно синего цвета. Пантон PMS 2766C # 141B4D

Состав сырья: 100% полиэстер, плотность ткани 215 г/м².

Подклад: таффета 210, 100%- полиэстер, плотность-75 г/м².

Дизайн: гладкокрашеная.

Кнопки: должны быть металлические, диаметром 15мм (по назначению).

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

2. 2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;
- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;
-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;
-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);
- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую спецодежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) спецодежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель спецодежды с учетом установленных сроков носки спецодежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за спецодеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за спецодеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

Т115. Форменная мужская одежда для охранников

Наименование модели: форменная мужская одежда для охранников
Комплектация: форменная мужская одежда для охранников состоит из куртки, демисезонной куртки, брюк и шапки, комплектуется на заводе изготовителем.
Назначение: форменная мужская одежда для охранников предназначен для защиты от общих производственных загрязнений

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400 .

1.1.3 Размер форменной одежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для форменной одежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера форменной одежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. .*(приложение Б таблица Б2,Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма .*(приложение Б таблица Б1)*

1.2. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Гарантийный срок товара: 1 (один) год со дня поставки товара.

Зимняя форменная одежда охранников (комплект) состоит из куртки, утепленной с капюшоном и с брюками, утепленными серого цвета, куртка демисезонная с капюшоном серого цвета, шапка флисовая**.**

Куртка удлиненная, утепленная прямого силуэта с притачной утепленной подкладкой, притачным капюшоном. Центрально бортовой застежкой на тесьму молнию двухбегунковую разъёмную тип тракторная № 8 до конца подбородочной части капюшона, с внутренней ветрозащитной правосторонней планкой шириной 3,0 см, из флиса, внешней ветрозащитной левосторонней планкой шириной 8,0 см с застежкой на 6 потайных обметанных петель и шесть пуговиц диаметром 2,0 см, две петли из которых пробиты на уровне подбородочной части, остальные 4 распределены равномерно по ветрозащитной планке полочки.

Капюшон с козырьком, притачной, состоит из центральной и боковых частей с цельнокроенной подбородочной частью не менее 10,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на лицевую сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12 см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Материал: ткань Рип-стоп 65% полиэстер и 35% хлопок. Пантон 18-4214TPX

Полочка.

На верхней части полочек накладные нагрудные полупортфель карманы 14,5 см х 17,0 см, с заостренными по центру фигурными клапанами размером 15,0 см х 7,0см х 5,0 см , застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

На нижней части полочек расположены два нижних боковых накладных полупортфель кармана размер 19,0 см х 20,0 см, с заостренными по центру фигурными клапанами размером 19,5 см х 7,0см х 5,0 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см.

Карман с подкладкой из трикотажного полотна флиз.

В нижней части подкладки левой полочки расположен карман на всю ширину полочки 28,0 см х 14,0 см. Вход в карман со стороны борта застрочен на 7,0 см, швы закреплены на специальной закрепочной машине. По центру застежка на одну обметанную петлю и пуговицу.

Спинка состоит из двух частей: кокетки и нижней части. На кокетке настрочен шеврон.

В области втачивания рукавов в пройму, по среднему плечевому шву, втачаны паты с острым углом 5,0 см х 12,0 см., с застежкой на одну обметанную петлю и одну пуговицу.

Рукава втачные, двух шовные, прямые с локтевыми накладками для усиления в виде трапеции высотой не менее 20,0 см, шириной по верху не менее 30,0 см и по низу шириной не менее 25,0 см, на расстоянии от низа манжеты на 18,0 см.

Низ рукавов подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,5 см. внутри рукавов напульсники с притачными манжетами из трикотажного надвяза шириной 7,0 см.

Ниже уровня талии настрочена с внутренней стороны кулиска куртки шириной 4,0 см, со шнуром и фиксаторами выведенную на изнаночную сторону.

По низу куртки вставлен эластичный шнур, для регулирования объёма, концы выведены в боковой шов изнутри, закреплена петлей на расстоянии 8,0 см от низа куртки.

Ветрозащитная планка и козырек капюшона усилены утеплителем 100 г/м^2.

Подкладка полочки и спинки из трикотажного полотна флиз ниже линии талии полиэстер 100%, рукава из полиэстер 100%, простегана ромбом 10,0 см х 10,0 см

Низ куртки обработан швом в подгибку 3,0 см, с закрытым срезом.

Утеплитель "Полотна объемные нетканые из синтетических волокон":

Полиэфирное первичное волокно, белого цвета -100%

Спанбонд: 100% полиэфир, для предотвращения миграции волокон утеплителя.

Полое высоко извитое полиэфирное первичное волокно линейной плотностью не менее 0,17 текс (1,5-Денье) но не более 0,78 текс (7-Денье).

Суммарное тепловое сопротивление, 0,545 м2×°С/Вт, для поверхностной плотности:

- в куртке – по полочке и спинке 3 слоя плотностью 300 г/м^2, на рукавах 2 слоя плотностью 200 г/м^2- не менее 0,545 м2×°С/Вт;

•Отделочные двойные строчки на 0,1-0,7 см проложены по карманам, клапанам, манжетам, локтевым накладкам для усиления, плечевым и локтевым швам.

•Отделочная строчка шириной 2,5 см проходит по верхнему входам карманов. Вход в карманы с по узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.

•По швам настрачивания накладных клапанов, краю ветрозащитных внутренних и внешних планках и в швах настрачивания планок, по краю борта, швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

•По краю ветрозащитной планки, патам, карманов полупортфель строчка на 0,1 см.

Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. Цвет поля шеврона – серый - размер 12,0 см х 3,0 см.

На спинке настрачивается шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. Цвет поля шеврона – серый - размер 28,0 см х 8,0 см.

На левом рукаве на расстоянии 12,0 см от шва втачивания рукавов крепится съёмный шеврон диаметром 9,0 см, с логотипом компании на текстильную ленту Велькро. В нижней части рукавов пата 4,0 см х 12,0 см., для регулирования ширины низа рукавов, от нижней части локтевого шва к верхнему срезу. На правом рукаве на расстоянии 12,0 см., от линии втачивания рукава в пройму настрачивается шеврон 3,0 см х 7,0 см. с государственным флагом, на текстильную ленту Велькро.

Шевроны должны обладать износоустойчивостью.

Нанесение логотипа: шевроны выполнены - техника ткачество. *(по согласованию с заказчиком)*.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Куртка демисезонная.

Материал: ткань Рип-стоп 65% полиэстер и 35% хлопок.

Куртка прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на тесьму молнии тип витая № 7, с притачным капюшоном, на подкладке с длинными втачными рукавами. На правой полочке внутренняя ветрозащитная планка 3,0 см. Верх нижней куртки из основной ткани, что позволяет носить в межсезонье.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Полочка прямая, на уровне линии груди левой полочки настрочен шеврон по согласованию с заказчиком.

В нижней части расположены карманы прорезные в листочку, шириной 4,0 см, вход в карман 18,0 см, под углом 10^0 отделочная строчка по периметру на 0,1 см.

Спинка прямая, на 13,0 см от линии горловины настрочен шеврон по согласованию с заказчиком.

Рукава втачные, одно шовные, на притачных манжетах высотой 7,0 см с эластичной вставкой, простроченной в четыре ряда на расстоянии 1,5 см друг от друга. Для обеспечения вентиляции, проветривания и уменьшения потоотделения под мышками в местах повышенной двигательной активности, по полочке, спинке и рукавах расположить вентиляционные отверстия *(люверсы)* 4 штуки.

Съёмный шеврон диаметром 9,0 см, с логотипом компании, крепится на текстильную ленту Велькро, на расстоянии 12,0 см от шва втачивания рукавов. В нижней части рукавов пата 4,0 см х 12,0 см., для регулирования ширины низа рукавов, от нижней части локтевого шва к верхнему срезу.

Капюшон притачной, состоит из центральной и боковых частей с цельнокроенной подбородочной частью не менее 10,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 5,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на изнаночную сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

В средней части капюшона пата шириной 3,0 см и длиной 12см, для регулировки высоты капюшона, с проложенным эластичным шнуром концы, которого закреплены в швы, регулирующийся двойными фиксаторами. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму молния тип 5 витая, закрытая планкой.

- Отделочные строчки на 0,1см проложены по карманам, частей капюшона, плечевым швам.
- Вход в карманы по всем узловым соединениям усилены закрепкой, на закрепочной машине.
- По швам закрепления тесьмы молнии отделочная строчка на 0,7 см.

Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон. Шеврон в форме прямоугольника с кантом желтого цвета по периметру *(по согласованию с заказчиком)*. Цвет поля шеврона – серый - размер 12,0 см х 3,0 см.

На спинке настрачивается шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. Цвет поля шеврона – серый - размер 28,0 см х 8,0 см.

В верхней части левого рукава расположен съёмный шеврон диаметром 9,0 см, согласовать с заказчиком, на правой полочке съёмный шеврон государственный флаг Казахстана размер 7,0 см х 3,0 см.

Шевроны должны обладать износоустойчивостью.

Материал верха:

Состав сырья: 65% полиэстер, 35 % хлопок;

Плотность: 230 г/м^2;

Отделка: ВО;

Подкладка: полиэстер 100%, флис полиэфир 100%.

Утеплитель: - 1 слой плотностью 150 г/м^2 - не менее 0,545 м2×°С/Вт;

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования форменной одежды.

Брюки

Материал: ткань Рип-стоп 65% полиэстер и 35% хлопок. Пантон 18-4214TPX

Брюки прямого силуэта с утепленной подкладкой, на притачном поясе с центральной застежкой на две обметанные петли и две пуговицы, гульфик застегивается три обметанные петли и три пуговицы. Притачной пояс, простеганный одним слоем утеплителя ромбом 10,0 см*10,0 см., высотой не более 8,0 см в районе гульфика, переходящим плавно высотой не более 10,0 см по боковым швам и не более 12 см в среднем шве сидения задней части брюк.

По передней и задней частям пояса 6 двойных шлевок под ремень шириной 3,0 см, длиной 10,0 см,

регулируется по бокам патами шириной 4,0 см и длиной 10,0 см на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 2,0 см, на расстоянии 2,5 см друг от друга.

Передняя половинка брюк с верхними прорезными карманами в листочку 2,0 см х 19,0 см. в боковых швах настрочены накладные полупортфель карманы 17,5 см х 18,5 см., с клапанами 6,0 см х 18,0 см застегивающиеся на две потайные пуговицы диаметром 1,5 см.

В области колен усилительные накладки артикулированные.

Задняя часть брюк с двумя вытачками по линии талии. В боковых срезах нижней части брюк планка шириной 4,0 см и высотой 25 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5, по низу планки цельнокроенные паты высотой 6,0 см и длиной 8,0 см для регулирования низа брюк, пуфта для защиты от снега шириной в нижней части 15,0 см.

Шаговые швы на задних частях брюк по низу усилены фигурными накладками для защиты от истирания, по низу высотой не менее 15,0 см, сиденья на задней половинке брюк и зона ластовицы усилены накладками.

Утепленная подкладка брюк с двумя слоями утеплителя, (подкладочная ткань + утеплитель проложенная с одной стороны спандбоном и простегана швом 10,0 см*10,0 см,).

Утеплитель в брюках – 2 слоя плотностью 200 г/м^2 не менее 0,545 м2×°С/Вт;

.

По всему костюму по всем узловым соединениям проложена закрепка на закрепочной спец машине.

Низ брюк подогнут швом в подгибку с закрытым срезом шириной не менее 3,0 см.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования форменной одежды.

Шапка

Шапка из трикотажного полотна флис, двойная округлой формы.

Шапку зимнюю трикотажную изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Размер шапки определяют выраженной в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека. Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Измерительную ленту необходимо замыкать спереди.

На лобной части шапки настрочен шеврон овальной формы *(размер согласовать с заказчиком).*

Допустимые отклонения от установленных линейных размеров не должны превышать:

- по длине - ±2,0 см;
- по ширине - ±1,0 см.

Цвета - серый. Пантон 18-4214TPX

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Шапка используется как дополнение к костюму от пониженных температур и для повседневного использования.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

-обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части форменной одежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Форменная одежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления форменной одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации форменной одежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на форменную одежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую форменную одежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями *(ГОСТ 12.4.011).*

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) форменной одежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель форменной одежды с учетом установленных сроков носки форменной одежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за форменной одеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за форменной одеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

8. Нормативные ссылки

1	*ГОСТ* 12.4.303	6	ГОСТ EN 340	11	ГОСТ 12807	16	ГОСТ 29122-
2	ГОСТ 12.4.280	7	ГОСТ ISO 3758	12	ГОСТ 20272	17	ГОСТ 31399
3	ТР ТС 019/2011	8	ГОСТ 4103	13	ГОСТ 20521	18	ГОСТ 31400
4	ГОСТ 12.4.011	9	ГОСТ 10581	14	ГОСТ 21050		
5	ГОСТ 12.4.031	10	ГОСТ 11209	15	ГОСТ 23948		

Т116. Форменная мужская одежда для охранников

Наименование модели: форменная мужская одежда для охранников
Комплектация: форменная мужская одежда для охранников состоит из куртки, брюк, футболки-поло, бейсболки, куртки ветровки, комплектуется на заводе изготовителем.
Назначение: форменная мужская одежда для охранников предназначен для защиты от общих производственных загрязнений

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400.

1.1.3 Размер форменной одежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для форменной одежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера форменной одежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди (таблица 2);

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *.(приложение В таблица В2)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. *.(приложение Б таблица Б2,Б3)*

1.3.Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Гарантийный срок товара: 1 (один) год со дня поставки товара.

Летняя форменная одежда для охранников (комплект) состоит из куртки с воротником-стойка с брюками серого цвета, футболка-поло 2 штуки серого цвета, куртка-ветровка с капюшоном серого цвета, бейсболка серого цвета.

Куртка:

Материал: ткань Рип-стоп 65% полиэстер и 35% хлопок. Пантон 18-4214TPX

Куртка прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на тесьму молния тип «тракторная» № 5, настроченной на расстоянии 8,0 от низа изделия, цельнокроеной ветрозащитной планкой на левой полочке шириной 4,5 см., застегивающаяся на четыре потайную контактную ленту «Velcro» шириной 2,0 см., длиной 5,0 см. Первая настрочена на расстоянии 1,5 см., от края линии горловины, нижняя на расстоянии 12,0 см от низа изделия, расстояние между застежками не менее 8,0 см. *(при градации растояние изменяется в зависимоти от роста)*.

Полочка прямая с подкладкой из хлопчатобумажной ткани ниже линии талии, состоит из верхней части кокетки и нижней частью.

Спинка с цельнокроенной двойной кокеткой, переходящей от спинки на полочку от линии основания шей на 2,0 см., от линии плечевого ската на 3,0 см.

На уровне линии груди настрочены два фигурных накладных кармана шириной 14,5 см, и длиной 17,0 см., с фигурными клапанами шириной 15,0 см., длиной 5,5 см со стороны борта, углом от края клапана со стороны борта на 3,0 см., и длиной 7,0 см., длиной 3,5 см., со стороны проймы, застегивающиеся на две контактные ленты «Velcro». Вход в

карман обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см. На верхней части клапанов обработаны отверстие на 2,5 см., от края клапана, шириной 2,5 см., для ручек. Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. Цвет поля шеврона – серый - размер 12,0 см х 3,0 см.

Спинка прямая состоит из двух частей: кокетки и нижней частью спинки. Кокетка от середины основания шеи длиной 8,0 см.

Рукава втачные, состоят из двух частей. Верхней части длина от линии плечевого ската 26,0 см. На передней верхней части рукавов обработан прорезной карман в листочку с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 3, под углом 10^0, вход в карман 16,5 см., ширина листочки 1,0 см, мешковина кармана из хлопчатобумажной ткани. Нижняя часть рукавов на притачном манжете шириной 6,0 см., фиксирующаяся на эластичной тесьме, с регулирующимися патами шириной 4,0 см., длиной 8,0 см., с застежкой на контактную ленту «Velcro», шириной 4,0 см., длиной 5,0 см. Настрочены артикулированные усилительные налокотники, верхняя часть налокотников зафиксированы в линии соединения верхней части и нижней части рукавов.

В подмышечных впадинах двойная вставка из ткани сетка, для вентиляции.

Воротник стойка состоит из двух частей, нижняя часть воротника из флиса, высота воротника 5,0 см., с выступом язычка 9,0 см., фиксирующиеся на контактную ленту «Velcro» шириной 4,0 см., при открытии и закрытии язычка.

Низ изделия подгибается швом в подгибку с закрытым срезом 2,5 см.

Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. Цвет поля шеврона – серый - размер 12,0 см х 3,0 см.

Под кокеткой спинки настрачивается шеврон шириной 28,0 х 8,0 см.

Шеврон имеет форму прямоугольника, по согласованию с заказчиком..

На левом рукаве на расстоянии 12,0 см., от линии втачивания рукава в пройму настрачивается шеврон диаметром 9,0 см, с корпоративным логотипом компании и наименованием организации. *(согласовать с заказчиком)*

На правом рукаве на расстоянии 12,0 см., от линии втачивания рукава в пройму настрачивается шеврон 3,0 см х 7,0 см. с государственным флагом.

Техника изготовления шевронов – ткачество *(по согласованию с заказчиком)*.

- По краю борта. Линии втачивания воротника в горловину, верхней части воротника, линии притачивания манжет, верхней части манжет, по периметру прорезных карманов в листочку на рукавах проложена отделочная строчка на 0,1 см.
- По линии настрачивания накладных карманов, клапанам нагрудных карманов в шве настрачивания клапана и по отлету, по линиям кокетки на передней части и спинке, в швах втачивания рукавов в пройму, в линии

соединения верхней части и нижней рукавов, настрачивания налокотников, вытачкам по углам налокотников двойная строчка 0,1 см – 0, 7 см.

- По всем узловым соединения клапанов, карманов, отверстия на клапанах для ручки, закрепка на специальной закрепочной машине.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Брюки:

Материал: ткань Рип-стоп 65% полиэстер и 35% хлопок. Пантон 18-4214TPX

Брюки прямого силуэта, с притачным поясом, шириной 4,5 см, с застежкой на две обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см, с 7 шлевками шириной 2,5 см и длиной 10,0 см. под ремень, с застежкой гульфика на тесьму молния тип «витая» № 7.

На передних половинках брюк обработаны верхние боковые карманы с фигурным входом, состоят из верхнего и внутреннего кармаов. Вход в карман 17,0 см Ниже уровня линии бедер, по боковым швам под углом 10^0 настрочены два двойных накладных кармана шириной 19,5 см и длиной 18,0 см, вход в карман обработан швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см. Верхние карманы с бантовыми складками в верхней части шириной 6,0 см., в нижней части шириной 8,0 см., переходящие на переднюю и заднюю половинку брюк из основной ткани, внутренние карманы из хлопчатобумажной ткани по центру разделенные на две секции, с фигурными клапанами шириной 20,0 см., длиной 6,0 см со стороны задней половинки брюк, длиной 5,0 см., со стороны передней половинки брюк, углом от края клапана со стороны передней половинки брюк на 3,0 см., и длиной 8,0 см., , застегивающиеся на две контактные ленты «Velcro». На верхней части клапанов по центру обработаны отверстие, шириной 3,0 см. На нижней части в паховой области двойная вставка из ткани сетка, для вентиляции.

Задняя половинка брюк состоит из двух частей: верхней кокетки и нижней части. Кокетка фигурная в центре длиной 4,0 см, по боковым швам 6,0 см. в шве соединения кокетки и нижней части брюк обработан карман в шве в листочку, вход в карман 12,5 см., фигурный клапан шириной 13,0 см., в верхней части и 13,5 см в нижней части. Ширина клапана со стороны линии сиденья 4,0 см., со стороны бокового шва 3,5 см., угол клапана на расстоянии 1,5 см от бокового шва и длина 5,5 см.

На передней части настрочены артикулированные наколенники, расположенные на расстоянии 25,0 см., от низа брюк.

По шаговому срезу на передней части брюк, цельнокроенные по среднему шву ластовицы, на задней половинке брюк усилительные накладки по линии сиденья.

Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезов на 2,5 см.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Футболка-поло свободного покроя, с короткими рукавами. Вырез горловины под горло круглый, с отложным воротником звысотой 7,0 см по центру, планкой шириной 2,5 см х 15,0 см., с застежкой на три обметанные петли 3 пуговицы диаметром 1,1 см.

Полочка и спинка прямые.

По плечевым швам в шов проложена трикотажная тесьма, для сохранения формы и растяжимости полотна при носке.

Воротник отложной.

Рукава втачные короткие с притачными эластичными манжетами.

Низ футболки обрабатывается специальным распошивочным швом в подгибку, шириной 2,0 см.

В комплекте 2 футболки поло.

На левой полочке на уровне груди настрачивается шеврон.

Шеврон имеет форму прямоугольника по согласованию с заказчиком.

Цвет поля шеврона – серый - размер 12,0 см х 3,0 см.

На правой полочке съёмный шеврон государственный флаг Казахстана размер 7,0 см х 3,0 см

Шеврон изготавливается путем ткачества, должен обладать износоустойчивостью.

На левом рукаве шеврон с логотипом Заказчика.

Состав 100 % хлопок серого цвета. Пантон 18-4214TPX

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Бейсболка.

Бейсболка предназначена для сезонного использования от общих производственных загрязнений, от повышенных температур воздуха, относится к одежде первого слоя ношения.

Требования к внешнему виду, материалам:

Материал: ткань Рип-стоп 65% полиэстер и 35% хлопок. Пантон 18-4214TPX

Бейсболка состоит из 5 клиньев, козырька и застежки для регулирования размера ГОСТ 32118.

Передний клин с вытачкой в центре лобной части, с прокладкой клеевым покрытием для придания формоустойчивости.

На боковых и задних клиньях выполнены 6 вентиляционные отверстия. Все швы на изнаночной стороне закрыты тесьмой шириной 1,0 см и отстрочены швом на 0,1 см с каждой стороны.

На козырьке проложены три отделочные строчки на расстоянии 1,5 см от края, растояние между строчками 0,7 см.

На задней половинке бейсболки застежка для регулирования размера, хлястик шириной 1,9 см и длиной 12,0 см с левой стороны, на правой стороне шлевка с железной пряжкой шириной на 2,5 см.

Линия соединения клиньев закрыты металлической клепкой диаметром 1,5 см.

Низ бейсболка обработан обтачкой с флизелином, простеганной в три ряда строчкой. На лицевой стороне низа бейсболки проложена отделочная строчка на 0,2 см.

На верхней части бейсболки металлическая пуговица, обтянутая тканью из основной ткани.

На лобной части бейсболки наноситься шеврон (согласовать с заказчиком)

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Куртка – ветровка

Материал: ткань 100% полиэстер;

Цвет-Серый.

Куртка ветровка с притачным капюшоном прямого силуэта, с центрально бортовой застежкой на тесьму молнию тип витая № 7, на правой полочке внутренняя ветрозащитная планка 3,0 см, верхняя часть планки закрывает тесьму молнию образовывая домик, с подкладкой из трикотажного полотна «сетка».

Полочка состоит из трех частей: кокетки по косой состоящей из передней и боковой частью под углом, нижней частью полочки.

На кокетке в шве соединения передней и боковой части обработан карман в рамку, 1,5 см х 16,0 см, с застежкой на тесьму молния тип витая № 7. Над карманом левой полочки настрочен шеврон.

В нижней части под углом 30^0 обработан боковой прорезной карман в листочку 2,0 см х 18,0 см.

Спинка состоит из двух частей кокетки и нижней частью. Кокетка спинки переходит на полочку, под кокеткой спинки настрочен шеврон

Рукава втачные одношовные. Низ рукавов с притачным манжетом шириной 5,0 см, с эластичной тесьмой шириной 4,0 см.

Для обеспечения вентиляции, проветривания и уменьшения потоотделения под мышками в местах повышенной двигательной активности, по полочке, спинке и рукавах расположить вентиляционные отверстия *(люверсы)* 4 штуки.

Капюшон с козырьком, состоит из центральной и боковых частей. Капюшон притачной с цельнокроенным воротником стойка, подбородочная часть не менее 8,0 см. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура концы, которого закреплены в швы двойными фиксаторами, с притачной 3,0 см обтачкой, в которую продет шнур, выведенный на лицевую сторону через люверсы, регулирующийся фиксаторами.

Низ куртки подогнут на 2,0 см швом в подгибку с закрытым срезом вставлен эластичный шнур, для регулирования объёма, концы выведены в боковой шов изнутри, закреплена петлей на расстоянии 4,0 см от низа куртки.

Подкладка из трикотажного полотна «сетка»

Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон.

Шеврон в форме прямоугольника. *(по согласованию с заказчиком)*.

Цвет поля шеврона – серый Пантон 18-4214TPX - размер 12,0 см х 3,0 см.

На спинке настрачивается шеврон.

Шеврон в форме прямоугольника *(по согласованию с заказчиком)*.

Цвет поля шеврона – серый - размер 28,0 см х 8,0 см.

В верхней части левого рукава расположен съёмный шеврон диаметром 9,0 см, *(по согласованию с заказчиком)*. на правой полочке съёмный шеврон государственный флаг Казахстана размер 7,0 см х 3,0 см.

Шевроны должны обладать износоустойчивостью.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Нанесение логотипа: техника ткачество. *(по согласованию с заказчиком)*.

Все узловые соединения закреплены на спец машине закрепочным швом.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

Справочно: Обозначение размера форменной одежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

- символы по уходу;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части форменной одежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Форменная одежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления форменной одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации форменной одежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103.

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на форменную одежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую форменную одежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями *(ГОСТ 12.4.011).*

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) форменной одежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель форменной одежды с учетом установленных сроков носки форменной одежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за форменной деждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за форменной одеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

8. Нормативные ссылки

1	ТР ТС 019/2011	6	ГОСТ EN 340	11	ГОСТ 12807	16	ГОСТ 29122-
2	ГОСТ 12.4.280	7	ГОСТ ISO 3758	12	ГОСТ 20272	17	ГОСТ 31399
3	ГОСТ 6309	8	ГОСТ 4103	13	ГОСТ 20521	18	ГОСТ 31400
4	ГОСТ 12.4.011	9	ГОСТ 10581	14	ГОСТ 21050		
5	ГОСТ 12.4.031	10	ГОСТ 11209	15	ГОСТ 23948		

Т117. Форменная мужская одежда для охранников внутренних постов

Наименование: форменная мужская одежда для охранников внутренних постов.

Комплектация: форменная мужская одежда для охранников внутренних постов состоит из брюк, галстук, бейсболки, рубашки *(2 рубашки с короткими и длинными рукавами),* ремень, комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: форменная мужская одежда для охранников внутренних постов предназначен для защиты от общих производственных загрязнений

1. Технические требования

1.1. Характеристики основные параметры (виды и размеры)

1.1.1 Виды изготавливаемой костюма - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2.Костюм изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:

- ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:

- ГОСТ 31400.

1.1.3 Размер форменной одежды должен соответствовать размерам тела человека. Контрольными измерениями для определения размера являются следующие размерные признаки:

- для форменной одежды — рост, обхват груди;

Дополнительными измерениями при необходимости могут быть: обхват шеи, обхват талии (для мужчин), обхват бедер (для женщин), длина руки.

1.1.4 Обозначение размера форменной одежды должно содержать группировку значений двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для плечевых и поясных изделий — сдвоенные значения роста и сдвоенные значения обхвата груди *(приложение Б таблица Б2,Б3);*

1.1.5 В обозначении размера объединенные значения размерных признаков отделяют точкой с запятой, а ведущие размерные признаки отделяют дефисом: например, 170;176-96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма *.(приложение В таблица В2)*

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- Настоящий стандарт ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовую фигуру, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тел

1.3. Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Форменная одежда для внутренних постов (тактическая) состоит из комплекта брюки темно-серого цвета, рубашка с длинным рукавом и рубашка с коротким рукавом темно-серого цвета, галстук, бейсболка и ремень. Каждый комплект должен пошит по индивидуальному замеру.

1. Брюки темно-серого цвета с кантами (для мужского и женского комплекта) в комплекте по 1 шт.

Брюки с кантами по боковым швам, широким притачным поясом, шириной 6,0 см под широкий ремень, застегивается на 2 обметанные петли и 2 пуговицы диаметром 1,5 см., гульфик брюк застегивается на тесьму -молнию тип «витая» № 5. По поясу для дополнительного применения ремня имеются 6 шлевок шириной не менее 3,0 см., длиной 12,0 см.

Передние половинки с подкладкой ниже линии колен. На передних половинках брюк в верхней части боковыми карманами, в отрезных боковых частях. Входы в карманы отстрачиваются отделочно-скрепляющими строчками на 0,5 см от края. Вдоль линии стрелок по передним половинкам прокладываются отделочно-скрепляющие строчки шириной 0,1-0,15 см.

Задние половинки с вытачками. Правая задняя половинка с прорезным карманов в «рамку» с двумя обтачками, 1,5 см х 15,0 см, с фигурным клапаном, 15,0 см х 5,5 см х 3,0см, застегивающиеся на внутреннюю навесную петлю и пуговицу.

Низ брюк обрабатывается в подгибку 2,5 см, по краю настрачивается тесьма брючная.

Требования к сырью:

Ткани верха: ГОСТ 28000

Материал: Пантон 18-4214ТРХ, ткань полушерстяная шерсть 40 %, полиэфир 54%, эластан 6%,поверхностная плотность не менее 220 г/м2, цвет темно-серый.

Ткань подклада: ГОСТ 20272

Ткань подкладочная 100% полиэфир, поверхностная плотность 70 г/м2 цвет темно-серый.

Маркировка по ГОСТ 10581- товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, , артикула ткани, даты выпуска.

2. Рубашка темно-серого цвета с длинными рукавами (в комплекте входят две рубашки)

Рубашка мужская прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на планке, застегивающейся на 7-9 кнопок металлических (на женской рубашке застежка справа налево).

На полочках *(на полочках женской рубашки в зависимости от обхвата груди предусматриваются вытачки)* нагрудные накладные карманы с закругленными углами, по центру с бантовыми складками шириной 3,0 см, фигурными клапанами, застегивающимися на кнопки. Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон размер 12,0 см х 3,0 см. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. В швы втачивания рукавов в пройму в области плечевых швов втачаны паты для крепления съёмных погон длиной 11,5 см шириной 3,0 см.

Спинка состоит из трех частей: верхней части кокетки, нижней центральной части и боковые части.

Кокетка двойная, переходящая на полочку.

В верхней центральной и боковых частей спинки заложены складки глубиной 4,0 см. длиной 22,0 см. По краям складок проложены отделочная строчка на 0,1см-0,5 см. По швам стачивания нижних центральной и боковых частей проложены отделочная строчка на 0,1см-0,5 см.

Рукава длинные, втачные, двухшовные. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимся на кнопки. По швам притачивания манжет закладываются по 1 складке в сторону локтевых швов. По низу локтевых швов обрабатываются шлицы шириной 1,5 см в готовом виде и длиной 12,0 см, по середине шлицы застежка на одну кнопку. В области плечевых швов втачаны погоны, отсроченные двойными отделочными строчками на 0,1 см х 0,5 см. На левом

рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов располагается шеврон диаметром 9,0 см, с корпоративным логотипом компании и наименованием организации. *(согласовать с заказчиком),* шеврон съемный на застежке текстильной. На правом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов настрачивается шеврон 3,0 см х 7,0 см. с государственным флагом съемный на застежке текстильной.

Для обеспечения вентиляции, проветривания и уменьшения потоотделения под мышками в местах повышенной двигательной активности, по полочке, спинке и рукавах расположить вентиляционные отверстия *(люверсы)* 4 штуки.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой. Воротник и стойка дублируется двумя слоями прокладочного материала: первый – основной, второй – усилитель. По краю воротника отделочная строчка шириной 0,5 см от края.

Логотип: Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. - размер 12,0 см х 3,0 см.

На левом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов располагается шеврон диаметром 9,0 см, с корпоративным логотипом компании и наименованием организации. *(согласовать с заказчиком),* шеврон съемный на застежке текстильной. На правом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов настрачивается шеврон 3,0 см х 7,0 см. с государственным флагом съемный на застежке текстильной.

Отделочные строчки: по швам притачивания кокетки спинки, плечевыми швами, по патам, локтевым швам рукавов, по швам стачивания боковых швов полочек и спинки, по средней части спинки складки и стачивания центральной и боковых частей двойные на 0,1 см х 0,5 см.

Отделочные строчки: по краю и отлету воротника, швам настрачивания клапанов, краю планки на полочке отделочная строчка на 0,5 см

Требования к сырью:

Ткань верха: ГОСТ 280004. Состав: шерсть 40 %, полиэфир 54%, эластан 6%, поверхностная плотность не менее 170 г/м2, цвет темно-серый.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

3. Рубашка темно серого цвета с короткими рукавами

Рубашка мужская прямого силуэта с центрально бортовой застежкой на планке, застегивающейся на 7-9 кнопок металлических (на женской рубашке застежка справа налево).

На полочках *(на полочках женской рубашки в зависимости от обхвата груди предусматриваются вытачки)* нагрудные накладные карманы с закругленными углами, по центру с бантовыми складками шириной 3,0 см, фигурными клапанами, застегивающимися на кнопки. Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон размер 12,0 см х 3,0 см. Шеврон в форме

прямоугольника по согласованию с заказчиком. В швы втачивания рукавов в пройму в области плечевых швов втачаны паты для крепления съёмных погон длиной 11,5 см шириной 3,0 см.

Спинка состоит из трех частей: верхней части кокетки, нижней центральной части и боковые части.

Кокетка двойная, переходящая на полочку.

В верхней центральной и боковых частей спинки заложены складки глубиной 4,0 см и длиной 22,0 см. По краям складок проложены отделочная строчка на 0,1см-0,5 см. По швам стачивания нижних центральной и боковых частей проложены отделочная строчка на 0,1см-0,5 см.

Рукава короткие, втачные, двухшовные. В области плечевых швов втачаны погоны, отсроченные двойными отделочными строчками на 0,1 см х 0,5 см. На левом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов располагается шеврон диаметром 9,0 см, с корпоративным логотипом компании и наименованием организации. *(согласовать с заказчиком),* шеврон съемный на застежке текстильной. На правом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов настрачивается шеврон 3,0 см х 7,0 см. с государственным флагом съемный на застежке текстильной. Низ рукавов подогнут швом с закрытым срезом на 2,0 см.

Для обеспечения вентиляции, проветривания и уменьшения потоотделения под мышками в местах повышенной двигательной активности, по полочке, спинке и рукавах расположить вентиляционные отверстия *(люверсы)* 4 штуки.

Воротник втачной отложной с отрезной стойкой. Воротник и стойка дублируется двумя слоями прокладочного материала: первый – основной, второй – усилитель. По краю воротника отделочная строчка шириной 0,5 см от края.

Логотип: Над левым нагрудным карманом настрочен шеврон. Шеврон в форме прямоугольника по согласованию с заказчиком. Цвет поля шеврона – серый - размер 12,0 см х 3,0 см.

На левом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов располагается шеврон диаметром 9,0 см, с корпоративным логотипом компании и наименованием организации. *(согласовать с заказчиком),* шеврон съемный на застежке текстильной. На правом рукаве на расстоянии 12,0 см, от шва втачивания рукавов настрачивается шеврон 3,0 см х 7,0 см. с государственным флагом съемный на застежке текстильной.

Отделочные строчки: по швам притачивания кокетки спинки, плечевыми швами, по патам, локтевым швам рукавов, по швам стачивания боковых швов полочек и спинки, по средней части спинки складки и стачивания центральной и боковых частей двойные на 0,1 см х 0,5 см.

Отделочные строчки: по краю и отлету воротника, швам настрачивания клапанов, краю планки на полочке отделочная строчка на 0,5 см

Требования к сырью:

Ткань верха: ГОСТ 280004. Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия.

Состав: Пантон 18-4214ТРХ**,** шерсть 40 %, полиэфир 54%, эластан 6%, поверхностная плотность не менее 170 г/м2, цвет темно-серый.

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

4. Галстук

Галстук – изготавливается из однотонной ткани в цвет рубашки, состоит из основной части в виде вытянутой трапеции, заканчивающейся острым углом, и постоянного узла на галстуке в виде равностороннего треугольника, без перекосов, складок, с железной застежкой на резинке для крепления галстука под воротник рубашки.

Длина галстука 45 см, длина шейки 35 см, ширина окончания галстука 8 см, ширина узла в верхней части 5,6 см, ширина шейки 1,5 см, высота узла 4 см. Допустимые отклонения по размерам $\pm$0,3 см.

Детали галстука должны быть расположены симметрично относительно осевой линии.

Галстук комплектуется зажимом для галстука с логотипом компании (согласовать с заказчиком).

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

Состав сырья: Пантон 18-4214ТРХ**,** 95 % полиэстер, 5 % эластан, поверхностная плотность не менее 170 г/см2, цвет темно-серый. СТ РК 2906.

Требования к технологичности: требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807, к ниткам по ГОСТ 6309, к изготовлению галстука по ГОСТ 28847.

Бейсболка.

Бейсболка предназначена для сезонного использования от общих производственных загрязнений, от повышенных температур воздуха, относится к одежде первого слоя ношения.

Материал: Пантон 18-4214ТРХ**, т**кань полушерстяная шерсть 40 %, полиэфир 54%, эластан 6%,поверхностная плотность не менее 220 г/м2, цвет темно-серый ГОСТ 32118.

Бейсболка состоит из 5 клиньев, козырька и застежки для регулирования размера.

Передний клин с вытачкой в центре лобной части, с прокладкой клеевым покрытием для придания формоустойчивости.

На боковых и задних клиньях выполнены 6 вентиляционные отверстия. Все швы на изнаночной стороне закрыты тесьмой шириной 1,0 см и отстрочены швом на 0,1 см с каждой стороны.

На козырьке проложены три отделочные строчки на расстоянии 1,5 см от края, растояние между строчками 0,7 см.

На задней половинке бейсболки застежка для регулирования размера, хлястик шириной 1,9 см и длиной 12,0 см с левой стороны, на правой стороне шлевка с железной пряжкой шириной на 2,5 см.

Линия соединения клиньев закрыты металлической клепкой диаметром 1,5 см.

Низ бейсболка обработан обтачкой с флизелином, простеганной в три ряда строчкой. На лицевой стороне низа бейсболки проложена отделочная строчка на 0,2 см.

На верхней части бейсболки металлическая пуговица, обтянутая тканью из основной ткани.

На лобной части бейсболки наноситься шеврон (согласовать с заказчиком)

Маркировка - товарный ярлык, пришитый на внутренней стороне изделия с указанием изготовителя, наименования изделия, обозначения технических условий, ГОСТ, артикула ткани, даты выпуска.

5. Ремень

Ремень изготовлен из капроновой ленты, цвет черный, ширина 5 см, состав 100% полиэстер, прошитая высокопрочной нитью, пряжка металлическая пряжка черного цвета.

Требования к фурнитуре

1.5.1 Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5.2 Фурнитура должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке.

Логотипы: над левым нагрудным карманом настрачивается прямоугольный шеврон размером 12,0 см х3,0 см

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке,

реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170- 96 .)*

3. Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170- 96.)*;

-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части форменной одежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Форменная одежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления форменной одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации форменной одежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на форменную одежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Готовую форменную одежду поставляют с информацией изготовителя в соответствии с требованиями *(ГОСТ 12.4.011).*

В эксплуатационной документации должны быть указаны срок хранения или годности (эксплуатации) форменной одежды, гарантийный срок. Указанные сроки устанавливает изготовитель форменной одежды с учетом установленных сроков носки форменной одежды.

В руководстве по эксплуатации указывают отдельные изделия, которые недопустимо использовать самостоятельно, а только в комплектах с основным изделием (например, фартук, нарукавники, жилет и аналогичные изделия).

7.2 Инструкция по эксплуатации должна содержать сведения по уходу за форменной одеждой в соответствии с условиями эксплуатации, свойствами применяемых материалов, учетом рекомендаций производителей материалов.

7.3 Указания по уходу за форменной одеждой при маркировке продукции выполняют в виде стандартных символов - по ГОСТ ИСО 3758.

8. Нормативные ссылки

1	ГОСТ 30736	6	СТ РК 3457
2	ГОСТ 12.4.281	7	ГОСТ 29298
3	ГОСТ 29298	8	ГОСТ 12807
4	СТ РК 3457	9	ГОСТ 6309
5	СТ РК 3113	10	ГОСТ 10325

Т117.1 Жилет сигнальный (тактический)

Жилет лимонного цвета, со СВП серебристого цвета. Класс защиты №3.Жилет прямого покроя с двумя центральными застежками на липкую ленту. По краям с двух сторон разрез соединённый двумя резиновыми лентами для универсального размера. На полочке расположены два боковых накладных кармана. Три светоотражающие полосы. Одна светоотражающая полоса от лопатки до груди, вторая и третья круговые ниже груди и на поясе. Логотип Компании 32*7 размещен на кокетке спинки, выполненный методом вышивки Color-P018, P059, P001.Требования к материалам Жилет сигнальный должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице 1(Т117.1)

Таблица1(Т117.1)

Наименование материалов	Нормативно - техническая документация	Назначение материалов
Материал, Состав: 100 % полиэстерная ткань	СТ РК ГОСТ 7779-2015	Ткань для жилета
Световозвращающая ткань шириной 50 мм	ГОСТ 12.4.281	Сигнальный элемент
Примечания		
Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%		
Заключительная дополнительная отделка ткани по согласованию		
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.		

20.2.Форменная одежда для работников поездных бригад (цл)

Т118. Костюм мужской для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: костюм мужской для начальников поездов и проводников вагонов

Комплектность: костюм состоит из кителя, брюк и жилета. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм мужской для начальников поездов и проводников вагонов защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

Основные параметры и характеристика - **тип Б** для проводников.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

Костюм изготавливается на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп предусмотренных ГОСТ 23167.

Таблица 1(Т118) В сантиметрах

Рост типовой фигуры	**Интервал роста**
158	От 155 до 161 включительно
164	От 161 до 167 включительно
170	От 167до 173 включительно
176	От 173до 179 включительно
182	От 179 до 185 включительно
188	От 185 до 191 включительно

Обхват груди типовой фигуры	**Интервал обхвата груди**
88	От 86до90 включительно
92	От 90до 94 включительно
88	От 94 до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

Таблица 2 (Т118)

Номер полнотной группы	Обхват груди										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талии										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3	76	80	84	88	92	96					

1.2. Определение типовой фигуры мужчины

1.2.1 Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (*горизонтальный*) и обхват талии - по ГОСТ 31399, СТ РК ISO 8559-2.

1.2.2 Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

1.2.3 ГОСТ 31399 – 2009 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (*от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди*). *(приложение Б таблица Б1.*

ГОСТ 31400 для особо больших размеров в соответствии с классификациями

1.2.4 Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б2, Б3).*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Классификация типовых фигур мужчин

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

1.1.5. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений костюма должны составлять:

- для измерений по ширине ±1,0 см;
- для измерений по длине ±1,5 см.

Размер костюма, мужского должен соответствовать размерам тела человека

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке костюма должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий костюма и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей костюма .*(приложение В таблица В2)*

1.3. Конструктивно – технологические требования.

Требования к внешнему виду по типу А - для начальника поезда

Требования к внешнему виду

На элементах костюма должна быть размещена фурнитура в соответствии с Приказом Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 29 апреля 2011 года №242 «Об утверждении перечня должностей (профессий) работников железнодорожного транспорта, имеющих право ношения форменной одежды (без погон), образцов форменной одежды (без погон) и знаков различия, порядка ее ношения и норм обеспечения ею» (далее - Приказ):

- форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании;
- шеврон с логотипом Компании;
- нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- эмблема на воротник золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- нарукавные знаки различия для начальника поезда.

Пошив.

Китель.

Китель полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на три петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 25 мм., с отложным воротником и лацканами, по краю воротника, лацканов втачан кант из отделочной ткани.

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками, боковыми прорезными карманами с клапаном и двумя обтачками. Верхняя обтачка из отделочной ткани. На левой полочке обработан верхний карман в листочку с отделкой. Над

карманом в листочку вышит национальный узор Размером 8*2,5см Длина входа в боковой карман 15-17 см., размеры клапана 5,5*15-15 см. (ширина*длина).

Спинка с рельефными швами по низу швов обработаны шлицы.

Рукава двухшовные, с 4 петлями и форменными пуговицами диаметром 14 мм., на левом рукаве на расстоянии 12 см. от шва втачивания рукава настрочен шеврон. По низу рукавов на расстоянии 11-12 см. нашивки с отличительными знаками для начальника поезда.

Брюки.

Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок.

Застежка гульфика на молнии, застежка пояса на прорезную петлю, пуговицу и металлическую скепку.

На правой задней половинке обработан прорезной карман в рамку с клапаном.

На поясе расположены шлёвки в зависимости от размера: (с46 по 48 -6 шлёвок) (с-50 -по 8 шлёвок).

Передние половики брюк на подкладке.

По низу брюк настрочена тесьма от истирания.

Жилет.

Жилет полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на четыре петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 14 мм.

Жилет на подкладке темно синего цвета с логотипом АО НК ҚТЖ.

Полочки с рельефными швами и с двумя боковыми прорезными карманами в листочку.

Спинка с рельефным швом в шве которого втачаны ремешки с полукольцами для регулировки.

На правой полочке нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Требования к внешнему виду по типу Б - для проводников

На элементах костюма должна быть размещена фурнитура:

- форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании;
- шеврон с логотипом Компании;
- нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- эмблема на воротник золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Требования к пошиву.

Китель.

Китель полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на три петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 25 мм., с отложным воротником и лацканами, по краю воротника, лацканов втачан кант из отделочной ткани.

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками боковыми прорезными карманами с клапаном и двумя обтачками. Верхняя обтачка из отделочной ткани. На левой полочке обработан верхний карман в листочку с отделкой. Над карманом в листочку вышит национальный узор. Размером 8*2,5см Длина входа в боковой карман 15-17 см., размеры клапана 5,5*15-17см. (ширина*длина).

Подклад кителя с двумя внутреними карманами в листочку темно- синего цвета с логотипом КТЖ.

Спинка с рельефными швами по низу швов обработаны шлицы.

Рукава двухшовные, с 4 петлями и форменными пуговицами диаметром 14 мм., на левом рукаве на расстояний 12 см. от шва втачивания рукава настрочен шеврон. По низу рукава на расстоянии 11-12 см. вышит национальный узор размером 30*2.

На кителе должна быть размещена фурнитура:

- форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании;
- шеврон с логотипом Компании;
- нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- эмблема на воротник золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Брюки.

Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок.

Застежка гульфика на молнии, застежка пояса на прорезную петлю, пуговицу и металлическую скепку.

На правой задней половинке обработан прорезной карман в рамку с клапаном.

На поясе расположены шлёвки в зависимости от размера: (с 46 по 48 - 6 шлёвок) (с 50 - 8 шлёвок).

Передние половики брюк на подкладке.

По низу брюк настрочена тесьма от истирания.

Жилет.

Жилет полуприлегающего силуэта с центрально бортовой застёжкой на четыре петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 14 мм.

Жилет на подкладке. Темно синего цвета с логотипом АО НК ҚТЖ

Полочки с рельефными швами и с двумя боковыми прорезными Карманами в листочку.
Спинка с рельефным швом в шве которого втачаны ремешки с полукольцами для регулировки.
На правой полочке нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

1.4. Требование к сырью, и материалам и покупным изделиям

Таблица 3(Т118)

Наименование материалов	**Норма отклонения**	**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
Ткань костюмная установленного цвета Panton 19-4024 ТРХ Состав: шерсть 43%, ПЭ 55%, эластановая нить 2%, поверхностная плотность 210 г\м2	± 5%	ГОСТ 28000	Для верха кителя брюк и жилета
Ткань костюмная Panton 17-4435 Состав: 100% п/э	± 5%		Для канта и для деталей с отделкой
Ткань подкладочная Состав: полиэстер 100%поверхностная плотность 110г/м2	±5%	ГОСТ 20272	Для полклада костюма
Ткань хлопчатобумажная Бязь чёрного цвета	±5%		Для мешковины боковых карманов, заднего кармана, лей, для карманов кителя
Материал прокладочный с регулярным точечным покрытием (дублерин)	±5%		Для полочки, низа, шлицы, спинки, подборта, клапанов, обтачки, листочки, место расположения карманов, пояса, откоска, гульфика.
Клеевая кромка	±2%	Гост 29150	Для перегиба лацкана кителя
Подокатник	±2%	Гост 29150	Для оката рукава
Плечики	±2%	Гост 29150	Для кителя
Лента корсажная	±2%	Гост 29150	Для пояса брюк
Тесьма брючная в цвет ткани	±2%	Гост 29150	Для низа брюк
Пуговицы форменные металлические		Гост 29150	Для застёгивания кителя
Пуговицы пластмассовые д. 14мм	±0,2%	Гост 29150	Для застёгивания пояса брюк, заднего кармана

			Внутреннего кармана
Застёжка металлическая -крючок с петлёй	±0,2%	Гост 29150	Для пояса брюк
Нарукавный знак			Для настрачивания на внешней стороне левого рукава
Застёжка молния	±0,3%	Гост 29150	Для застёгивания гульфика
Нитки хлопчатобумажные швейные	±0,2%	Гост 6309	Для соединения деталей кителя, брюк, жилета для обмётывания срезов

2.Маркировка. Упаковка

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159.
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т119. РУБАШКА МУЖСКАЯ ДЛЯ НАЧАЛЬНИКОВ ПОЕЗДОВ И ПРОВОДНИКОВ ВАГОНОВ

Наименование: рубашка мужская для начальников поездов и проводников вагонов

Комплектация: рубашка мужская для начальников поездов и проводников вагонов в комплекте 2 изделия с длинными и короткими рукавами. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:

- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

1. Технические требования

1.1. Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовых фигур , сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. .*(приложение Б таблица Б2,Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке рубашки мужской для начальников поездов и проводников вагонов должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий рубашки мужской для начальников поездов и проводников вагонов и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду по типу А

Пошив.

Рубашка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва.

В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда. По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

Требования к внешнему виду по типу Б

Пошив.

Рубашка с коротким рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные короткие двух шовные, низ рукавов подогнут на 2,0 см швом в подгибку.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1(Т119)

п/п	**Наименование материалов**	**Норма отклонения**	**Обозначение документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
.	Ткань: Сорочечная Состав: 65%хлопок, 35% полиэстер, Плотность 160-170г/м^2	*± 5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
.	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
.	Лента эластичная		ГОСТ 16218.0-	Для пояса
.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т120. Галстук мужской для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: галстук для мужского состава начальников поездов и проводников пассажирских вагонов.
Комплектация: галстук для мужского состава начальников поездов и проводников пассажирских вагонов.
Назначение: галстуки должны изготовляться следующих типов:
Тип А - галстук установленного цвета для мужского состава проводников пассажирских вагонов.
Тип Б - галстук установленного цвета для мужского состава начальников поездов.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1.1. Основные параметры и характеристики.

Галстук цельный, завязывающийся, основной конец галстука в виде вытянутой трапеции, заканчивающийся острым углом. Ширина окончания галстука 9 см. Для придания устойчивости галстука используется льняной материал или аналогичный либо дублерин.

Галстук темно синего цвета Panton 19-4024 TPX.

Рисунок галстука: полоска шириной 1 см, цвет (бирюзового цвета Pantone 17-4435 в тон лого АО «КТЖ») с двумя желтыми (под золото) полосками по бокам шириной 3 мм с каждой стороны от основной полоски. Ширина между полосками 7,3 см. Полосы расположены на галстуке диагонально под углом 45 градусов.

Между полосами расположены надпись «КТЖ» и лого АО «НК «ҚТЖ» с фирменными цветами (Panton 19-4024 TPX).

Определение типовой фигуры мужчины

- Типовую фигуру мужчины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват талии - по ГОСТ 31399.

Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0±3,0) см, по обхвату груди (4,0±2,0) см, по обхвату талии между размерами в полнотной группе (4,0±2,0) см, по обхвату талии в одноименном размере между полнотными группами (6,0±3,0) см.

- ГОСТ 31399 устанавливает 301 типовые фигуры, сгруппированные в пять полнотных групп: первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 84 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 158 до 200 см; по обхвату груди - от 84 до 132 см; по обхвату талии - от 66 до 126 см.*(приложение Б таблица Б1)*

Процентное соотношение размеров и ростов к изготовлению партии устанавливает заказчик в договоре.

Размер костюма мужского должна соответствовать размерам тела человека. .*(приложение Б таблица Б 2,Б3)*

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке галстука должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий галстука и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему:

2 Требования к материалам.

Галстуки типов А и Б:

- ткань полиэфирная 100 % изготовлена жаккардовым методом;
- плотность полотна 208 г/м2 (допускаемое отклонение ± 5 г/м2);
- дублерин или аналогичный материал для придания формоустойчивости галстуков;
- нитки хлопчатобумажные швейные в цвет основной ткани по ГОСТ 6309;
- нитки армированные в цвет основной ткани.

3 Основные требования к изготовлению.

Верх основной детали галстука выкраивается в направлении под углом 45° к нити основы ткани. Основные детали галстука дублируются.

Прокладка из бортовой ткани или аналогичной ткани притачивается к основной детали галстука накладным швом с открытым срезом на расстоянии 0,5–0,7 см от внутреннего среза. Открытый срез нижней части галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см. Узел галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см.

Основную деталь галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см и вывертывают на специальном приспособлении и расправляют по всей длине галстука. Выступающую часть прокладки предварительно приутюживают и вставляют в основную деталь галстука. На основную деталь галстука накладывают свернутый по форме треугольника узел и шейку. Детали стачивают на расстоянии 0,8–1,0 см от обрезного края. Концы строчки закрепляют обратной строчкой по длине шва 0,7–1,0 см. Основную деталь галстука продевают через петлю узла и расправляют. При изготовлении галстуков количество стежков на 1 см строчки должно быть 3–5.

Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении галстуков по ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам: строчки должны быть ровными, без пропусков стежков, с равномерным натяжением.

Фурнитура и тесьма эластичная должны обеспечивать прочность крепления, исключая перекос изделия.

Готовые галстуки должны быть очищены и отутюжены.

4 Описание измерений линейных размеров галстуков всех типов:

Таблица Измерения готового галстука (размеры в сантиметрах)

Таблица 1(Т120)

Номер измерения	Наименование измерения	Величина измерения	Допускаемое отклонение
1	Длина основной детали галстука	74,0	±0,5
2	Длина надставки основной детали галстука	71,0	±0,5
3	Ширина широкого конца галстука	8,0	±0,2
4	Ширина узкого конца галстука	3,5	±0,2

Построение чертежей лекал деталей галстука

Таблица 2(Т120)

Обозначение конструктивных линий на рисунке А.2	Наименование конструктивных линий	Величина измерения, см

Верх основной части галстука (рисунок А.2)		
А-В	Ширина основной части галстука (широкий его конец)	8,0
А-А1= В-В1		8,5
А1-В1		9,0
А1-О1=О1-В1		4,5
О1-С		13,0
О1-О		15,0
О1-Д=О1 -Е		12,5
О1-Н= О1-М		11,0
О1-О2		10,0
О2-А2=О2-В2		4,25
А2-А21=В2-В21		5,8
О2-О3		10,0
О3-А3= О3- В3		3,75
А3-А31=В3-В31		5,0
О3-О4		9,0
О4-А4= О4-В4		2,75
А4-А41=В4-В41		4,5
О4-О5		12,5
О5-А5=О5-В5		2,25
А5-А51=В5-В51		3,75
О5-О6		15,0
О6-А6=О6-В6		2,0
А6-А61=В6-В61		3,5
О6-О7		28,5
О7-А7=О7-В7		2,0
А7-А71=В7-В71		3,25
О7-О8		4,0
В71-В81		8,5
В71-В82		6,8
	Контур готового галстука основной детали из ткани верха проходит по точкам О, К, М, В21. В31, В41, В51, В61, В71, В82, В81,О8, А71, А63. А51, А41, А31, А21, Н,Ж,О.	
Верх основной части галстука (надставка) (рисунок А.3)		
А-В	Ширина узкого конца галстука	4,0
А-С=В-С		2,0
С-О		2,0
С-О1		3,0
О1-А1=О1-В1		2,0
О1-Ж=О1-К		5,3

Обозначение конструктивных линий на рисунке А.2	Обозначение конструктивных линий на рисунке А.2	Обозначение конструктивных линий на рисунке А.2
А1-А11=В1-В11		2,5
А11-А12=В11-В12		2,25
О1-О9		38,0
О9-А9=О9-В9		2,2
А9-А93=В9-В91		3,0
О9-О91		4,3
А93-А92		8,5
	Контур готового галстука основной детали (надставка) из ткани верха проходит через точки О2, А12, А11, А93, А92, О91, В91, В11, В12, О2	
Прокладка (рисунок А.2 и рисунок А.3)		
	Деталь прокладки галстука состоит также из двух деталей.	
	(рисунок А.2) Контур прокладки основной детали проходит через точки С, В, В1, В2, В3, В4, В5, В6, В7, В8, А7, А6, А5, А4, А3, А2, А1, А, С	
	(рисунок А.3) Контур прокладки основной детали (надставки) проходит через точки О, В, В1, В9, А91, А9, А1, А, О	
Подкладка (рисунок А.2 и рисунок А.3)		
	Деталь подкладки для широкого конца галстука (рисунок А.2). Контур проходит через точки С, Е, Д.	
	Деталь подкладки для узкого конца галстука (рисунок А.3). Контур проходит через точки О, Ж, К	
Примечание – При пошиве галстуков допускаются отклонения в рекомендуемых размерах лекал деталей при сохранении размеров готовых изделий, указанных в табл.А.1.		

Спецификация деталей галстука
Таблица 3(Т120)

Наименование деталей, изделий	Количество		Номер чертежа
	лекал	деталей кроя, изделия	
Основная ткань			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3
Прокладка			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3

Подкладка			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3

2. Маркировка. Упаковка

3.1 Маркировка галстуков по ГОСТ 25530, ГОСТ 19159.
3.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 7000.

3. Упаковка

4.1 Упаковка галстуков по ГОСТ 25530, ГОСТ 19159.
4.2 Упаковка при транспортировании по ГОСТ 7000, ГОСТ 19159.

4. Правила приемки

5.1 Правила приемки по ГОСТ 21768, ГОСТ 24782.

5. Методы контроля
6.1 Отбор проб по ГОСТ 21768.
6.2 Определение линейных размеров галстуков по ГОСТ 16218.1.

6. Транспортирование и хранение

7.1. Транспортирование и хранение галстуков по ГОСТ 7000.

7. Гарантии изготовителя

8.1. Гарантийный срок эксплуатации и хранения устанавливается по согласованию с заказчиком в пределах действующих норм.

Т121. Фуражка мужская для начальников
Поездов и проводников вагонов

Наименование: фуражка мужская для начальников поездов и проводников вагонов
Комплекттация: фуражка мужская для начальников поездов и проводников вагонов
Назначение: фуражки входят в состав форменной одежды для начальников поездов и проводников вагонов, а также служат для защиты от воздействия неблагоприятных погодных условий и атмосферных осадков.

1. Технические требования
1.1. Основные параметры и характеристики.
1.1.1 Виды изготавливаемой фуражки мужской для начальников поездов и проводников вагонов - по ГОСТ 12.4.011.
1.1.2. Фуражку мужскую для начальников поездов и проводников вагонов изготавливают на типовые размеры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ:
- ГОСТ 31399.

1.2. Эргономические требования.
1.2.1. При разработке фуражки мужской для начальников поездов и проводников вагонов должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:
- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность фуражки мужской для начальников поездов и проводников вагонов и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.
1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей фуражки мужской для начальников поездов и проводников вагонов *(Приложение А Таблица 18)*

1.3.Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду:

Фуражка из ткани темно синего цвета (Panton 19-4024 TPX, с кантом (Panton 17-4435) состоит из донышка, тульи высотой 7,5 см., стенок, состоящих в свою очередь из трех частей дугообразной формы, околыша, козырька, налобника.

В шов соединения донышка со стенками втачивается кант голубого цвета. Внутри фуражки – подклад черного цвета, посередине которого настрачивается накладка в виде ромба, на котором наносится штамп белой краской с указанием наименования изготовителя, размера и даты выпуска.

В передней части на пластиковом околыше установлена жесткая полиэтиленовая стойка для удержания донышка в расправленном состоянии. В донышко вставлен специальный каркас из стальной ленты/пластиковой ленты шириной 5 мм.

Налобник и накладка - из искусственной кожи черного цвета.

Козырек сборный: внутренняя часть – пластмассовая, верхняя часть – лак, нижняя - искусственная кожа (100% ПЭ). Над козырьком, по околышу пристегивается тренчик желтого цвета на две форменные пуговицы золотистого цвета диаметром 14 мм.

Спереди, по центру околыша фуражки размещается кокарда с эмблемой, выполненная вышивкой на основе ткани верха (темно-синего цвета) шелковой нитью желтого цвета. Кокарда пришивается на тесьменную ленту, для проводников цвет ленты синий Panton 19-4024 TPX , для начальников поездов цвет ленты голубой Panton 17-4435.

На тулью крепится эмблема, выполнена вышивкой на основе ткани верха (темно-синего цвета) шелковой нитью желтого цвета.

1. Особенности обработки

1.3.1. Частота машинной строчки стачных внутренних швов должна быть от 3 до 4 стежков на 1 см, при стачивании стенок, околыша, кантов – от 6 до 7 стежков на 1 см, настрачивание канта – от 2,0 до 2,5 стежков на 1 см. Концы всех внутренних строчек должны быть закреплены на длине шва не менее от 0,6 до 0,8 см или должно быть увеличено количество стежков от 8 до 10 на 1 см; по замкнутым линиям строчка должна заходить одна на другую на расстоянии от 1,5 до 2,0 см.

1.3.2. Швы соединения концов кантов должны быть расположены на расстоянии от 4 до 8 см от шва стачивания околыша.

1.3.3. Накладку ромбовидной формы с нанесением реквизитов производителя настрачивают на донышко подкладки.

1.3.4. Отверстия для пуговиц должны быть расположены на расстоянии 1,5 см от концов козырька и 1 см от низа околыша.

Размер фуражки

Размер фуражки определяют длиной внутренней окружности околыша, соответствующей обхвату головы человека, измеряемому по ГОСТ 23167. Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

Таблица 1(Т121)

Номер измерения на рисунке	Наименование измерения	Размер											Допускаемое отклонение
		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1	Длина внутренней окружности	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	+0,5
2	Длина донышка от канта до канта в фуражках и чехлах типов:												±0,4
	А	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	30,2	30,5	30,8	31,1	31,4	31,7	
	Б, Д	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	30,2	30,5	30,8	31,1	31,4	31,7	
	В, Г, Е	28,8	29,2	29,6	30,0	30,4	30,8	31,2	31,6	32,0	32,4	32,8	
3	Ширина донышка (от канта до канта) в фуражках и чехлах типов:												±0,4
	А	27,5	27,8	28,1	28,4	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	31,2	31,5	
	Б, Д	27,5	27,8	28,1	28,4	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	31,2	31,5	
	В, Г, Е	27,4	27,8	28,2	28,6	29,0	29,4	29,8	30,2	30,6	31,0	31,4	
4	Высота околыша в фуражках типов: А, Б,												±0,2
		5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
	В, Г	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
	Высота стенок в фуражках типов:												
	А, Б, Д	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	

5	(по переднему шву от канта до канта) В, Г, Е (по переднему шву от канта до канта) А, Б, Д (по заднему шву от канта до канта) В, Г, Е (по заднему шву от канта до канта)	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	±0,3
6	Ширина канта: по краю донышка и по верху околыша типа А типа В, Г	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	±0,05
7	Ширина налобника: Тип А, В, Г Тип Б	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	±0,5
8	Расстояние от нижнего края околыша до вытачного канта в фуражках типов: А, Б, В, Г	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	±0,1

Требования к материалам: Фуражка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Таблица 2(Т121)

п/п	Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материалов
	Ткань костюмная полушерстяная Состав: шерсть 43%, ПЭ 55%, эластановая нить 2%, поверхностная плотность 210 г\м2	ГОСТ 28000	Для донышка, стенок и околыша фуражки
2	Сукно приборное голубого цвета	ГОСТ 6695	Для канта
3	Лак - шевро черного цвета	ГОСТ 9705	Для верхней части козырька
4	Искусственная кожа	ГОСТ 8978, ГОСТ 8972	Для нижней

			части козырька
	Нитроискожа–Т фуражечная	ГОСТ 9236	Для налобника и накладки
	Лента стальная с антикоррозийным покрытием шириной 5 мм / либо пластиковая лента шириной 5 мм	ГОСТ 21996	Для каркаса донышка
	Нитки швейные в цвет ткани верха	ГОСТ 6309	Для соединения деталей
	Ткань подкладочная. Состав ткани 100 % ПЭ, поверхностная плотность 70 +/-5 г/м2.	ГОСТ 20272/ ГОСТ 29298	Для подклада
	Клеевая прокладка	ГОСТ 7896	Для прокладки
0	Лента репсовая	ГОСТ 7896	Для околыша фуражек

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению.» Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т122. Костюм женский для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: костюм женский состоит из: кителя, брюк, жилета, юбки.

Комплектация: костюм женский состоит из: кителя, брюк, жилета, юбки комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах и предназначен для двух типов:

- **тип А** для начальника поезда;
- **тип Б** для проводников.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристика.

1.1.1.Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011

1.1.2. Костюм изготавливается на типовые фигуры женщин второй полнотной группы, предусмотренных ГОСТ 22881.

1.1.3. Измерения на типовые фигуры женщин:

Таблица 1 (Т122)В сантиметрах

Номер полнотой группы	Обхват груди										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талий										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
146									От 143 до 149		
152									Св.149 «155»		
158									«155»161»		
164									«161»167»		
170									«167»173»		

Таблица 2 (Т122)В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	От 86 до 90 включительно
92	От 90до 94 включительно
96	От 94до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

Определение типовой ф игуры женщины

1.1.4. Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6.0 - 3.0) см. по обхвату груди (4.01 2.0) см. по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4.0 ± 2.0) см. по обхвату бедер в

одноименном размере между полнотными группами (4.0 ±2.0) см. 5.2 Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). 5.3 Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду по типу А - для начальника поезда.

Фурнитура должна быть размещена:

- форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании;
- шеврон с логотипом Компании;
- нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- эмблема на воротник золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- нарукавные знаки различия для начальника поезда.

Китель.

Китель полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на три петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 22 мм., с отложным воротником и лацканами, по краю воротника, лацканов втачан кант из отделочной ткани.

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками, боковыми прорезными карманами с клапаном и двумя обтачками. Верхняя обтачка из отделочной ткани. На левой полочке обработан верхний карман в листочку с отделкой. Над карманом в листочку вышит национальный узор размером 8*2см Длина входа в карман 14,5-15,5 см., размеры клапана 5,5*14,5-15,5 см. (ширина*длина).

Подклад темно синего цвета с логотипом КТЖ.

Спинка с рельефными швами со средним швом по низу шва обработана шлица.

Рукава двухшовные, с 4 петлями и форменными пуговицами диаметром 14 мм., на левом рукаве на расстоянии 12 см. от шва втачивания рукава настрочен шеврон. По низу рукавов на расстоянии 11-12 см. нашивки с отличительными знаками для начальника поезда.

Брюки.

Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок.

Застежка гульфика на молнии, застежка пояса на прорезную петлю, пуговицу. Пояс задней половинки с эластичной тесьмой для регулировки.

Передние половики брюк на подкладке.

На поясе 6 шлёвок.

Низ брюк обработан в подгибку.

Жилет.

Жилет полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на четыре петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 14 мм.

Жилет на подкладке темно синего цвета с логотипом КТЖ

Полочки с рельефными швами и с двумя боковыми прорезными карманами в листочку.

Спинка с рельефным швом в шве которого втачаны ремешки с полукольцами для регулировки.

На левой полочке нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Юбка.

Юбка прямого силуэта, застёжка на молнию в среднем шве задней половинки. Юбка на притачном поясе с застёжкой на прорезную петлю и пуговицу.

Передние половинки с рельефными швами, в которые втачан кант. Задние половинки с двумя вытачками. Юбка на подкладке темно синего цвета с логотипом КТЖ.

Требования к внешнему виду по типу Б - для проводников.

На элементах костюма должна быть размещена фурнитура в соответствии с Приказом Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 29 апреля 2011 года № 242 «Об утверждении перечня должностей (профессий) работников железнодорожного транспорта, имеющих право ношения форменной одежды (без погон), образцов форменной одежды (без погон) и знаков различия, порядка ее ношения и норм обеспечения ею» (далее - Приказ):

- форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании;
- шеврон с логотипом Компании;
- нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь);
- эмблема на воротник золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Требования к изготовлению.

Китель.

Китель полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на три петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 22 мм., с отложным воротником и лацканами, по краю воротника, лацканов втачан кант из отделочной ткани.

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками боковыми прорезными карманами с клапаном и двумя обтачками. Верхняя обтачка из отделочной ткани. На левой полочке обработан верхний карман в листочку с отделкой. Над карманом в листочку вышит национальный узор размером 8*2см. Длина входа в карман 14,5-15,5 см., размеры клапана 5,5*14,5-15,5 см. (ширина*длина).

Спинка с рельефными швами и средним швом заканчивающийся шлицей.

Рукава двухшовные, с 4 петлями и форменными пуговицами диаметром 14 мм., на левом рукаве на расстояний 12 см. от шва втачивания рукава настрочен шеврон. По низу рукава на расстоянии 11-12 см. вышит национальный узор для проводника.

Брюки.

Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок.

Застежка гульфика на молнии, застежка пояса на прорезную петлю, пуговицу.

Пояс брюк на задней половинке стянут эластичной тесьмой для регулировки, передние половики брюк на подкладке.

Низ брюк обработан в подгибку.

Жилет.

Жилет полуприлегающего силуэта с центрально бортовой застёжкой на четыре петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 14 мм.

Жилет на подкладке темно синего цвета с логотипом КТЖ.

Полочки с рельефными швами и с двумя боковыми прорезными Карманами в листочку.

Спинка с рельефным швом в шве которого втачаны ремешки с полукольцами для регулировки.

На левой полочке нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Юбка.

Юбка прямого силуэта, застёжка на молнию в среднем шве задней половинки. Юбка на притачном поясе с застёжкой на прорезную петлю и пуговицу.

Передние половинки с рельефными швами, в которые втачан кант. Задние половинки с двумя вытачками. Юбка на подкладке темно синего цвета с логотипом КТЖ

Требование к сырью, и материалам и покупным изделиям

Таблица 3(Т122)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначение документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань костюмная установленного цвета Panton 19-4024 ТРХ Состав: шерсть 43%, ПЭ 55%, эластановая нить 2%, поверхностная плотность 210 г\м2	± 5%	ГОСТ 28000	Для верха кителя, брюк, юбки и жилета
2.	Ткань костюмный Panton 17-4435 Состав: 100% п/э	± 5%		Для канта и для деталей с отделкой
3.	Ткань подкладочная Состав: полиэстер 100%поверхностная плотность 110г/м2	±5%	ГОСТ 20272	Для полклада костюма
4.	Ткань хлопчатобумажная Бязь чёрного цвета	±5%		Для мешковины боковых карманов, заднего кармана, лей,для карманов кителя
5.	Материал прокладочный с регулярным точечным покрытием (дублерин)	±5%		Для полочки, низа, шлицы,спинки,подборта, Клапанов, обтачки, листочки, место расположения карманов, Пояса, откоска, гульфика
6.	Клеевая кромка	±2%	Гост 29150	Для перегиба лацкана кителя
7.	Подокатник	±2%	Гост 29150	Для оката рукава
8.	плечики	±2%	Гост 29150	Для кителя
9.	Лента корсажная	±2%	Гост 29150	Для пояса брюк
10.	Тесьма брючная в цвет ткани	±2%	Гост 29150	Для низа брюк
11.	Пуговицы форменные металлические		Гост 29150	Для застёгивания кителя
12.	Пуговицы пластмассовые д. 14мм	±0,2%	Гост 29150	Для застёгивания пояса брюк, заднего кармана Внутреннего кармана
13.				
14.	Нарукавный знак			Для настрачивания на внешней стороне

				левого рукава
15.	Застёжка молния	±0,3%	Гост 29150	Для застёгивания гульфика
16.	Нитки хлопчатобумажные швейные	±0,2%	Гост 6309	Для соединения деталей Кителя брюк жилета для обмётывания срезов

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т123. Блузка женская для начальников поездов и проводников вагонов

Ниаменование: Блузка женская для начальников поездов и проводников вагонов.
Комплектация: Блузка женская для начальников поездов и проводников вагонов состоит из типа А и типа В с короткими и длинными рукавами, комплектуется на заводе изготовителем.
Назначение: Блузки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:
- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристика.
1.1.1.Виды изготавливаемой блузки женской - по ГОСТ 12.4.011.
1.1.2. Блузка изготавливается на типовые фигуры женщин второй полнотной группы, предусмотренных СТ РК 2907.

1.1.3. Измерения на типовые фигуры женщин:

Таблица 1(Т123) В сантиметрах

Номер полнотой группы	Обхват груди										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талий										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
146									От 143 до 149		
152									Св.149 «155»		
158									«155»161»		
164									«161»167»		
170									«167»173»		

Таблица 2(Т123) В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	От 86 до 90 включительно
92	От 90до 94 включительно
96	От 94до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

Определение типовой фигуры женщины

1.1.5. Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6.0 - 3.0) см. по обхвату груди (4.01 2.0) см. по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4.0 ± 2.0) см. по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4.0 ±2.0) см. 5.2 Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых

фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди). 5.3 Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см.

1.3. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду по типу А

Блузка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На правой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки блузки с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицу, с вытачками в области груди из боковых швов.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы блузки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Блузка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над правым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана блузки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над левым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Блузка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 2907.

Требования к внешнему виду по типу Б

Пошив.

Блузка с коротким рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На правой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки блузки с верхними накладными карманами с фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицу, с вытачками в области груди из боковых швов. Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные короткие двух шовные, низ рукавов подогнут на 2,0 см швом в подгибку.

Боковые швы блузки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Блузка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1 см.

Над правым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана блузки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над левым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Блузка должна изготавливаться в соответствии с требованиями с

Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица1

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стьандартизации	Назначение материалов
	Ткань: Сорочечная Состав: 65%хлопок, 35% полиэстер Плотность 160-170г/м^2	± *5%.*	ГОСТ 11518	Ткань блузки

	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием	± *5%.*	ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
	Лента эластичная	± *5%.*	ГОСТ 16218.0	Для пояса
	Другие материалы и покупные изделия:	± *5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ 19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т124. Пилотка женская для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: пилотка женская для начальников поездов и проводников вагонов

Комплектация: пилотка женская для начальников поездов и проводников вагонов комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: пилотки входят в состав форменной одежды военнослужащих, а также служатдля защиты головы военнослужащего от воздействия неблагоприятных погодных условий и атмосферных осадков.

1. Технические требования

1.1 Общие требования

1.1.1 Пилотка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Пилотки входят в состав форменной одежды военнослужащих, а также служатдля защиты головы военнослужащего от воздействия неблагоприятных погодных условий и атмосферных осадков.

1.1.3 Пилотка состоит из удлиненного донышка, двух стенок, двух бортиков и налобника.

1.1.4 Донышко и стенки образуют головку. Бортики выполнены по форме головки, спереди пилотки левый бортик с отворотом под 45□ идет внахлест поверх правого

бортика, внешний вид отворота бортика пилотки слева направо представлен на рисунке 4.1.5 Для устойчивости формы бортики пилотки продублированы прокладкой с

клеевым покрытием.

1.1.6 Пилотки изготавливаются девяти размеров: с 54 по 62, которые определяют обхват головы, измеряемый по ГОСТ 23167.

1.1.7 Измеренные размеры готовых пилоток должны соответствовать значениям, указанным в таблице ___ и на рисунке__

1.2. Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду:

Описание

Пилотка из костюмной ткани темно-синего цвета, Panton 19-4024 TPX, Состав: шерсть 43%, ПЭ 55%, эластановая нить 2%, поверхностная плотность 210 г\м2.

Пилотка состоит из удлиненного донышка, двух стенок, которые образуют головку и бортик.

Бортики выполнены по форме головки, нахлестываются друг на друга спереди пилотки, таким образом, что левый бортик с отворотом внахлест по верх правого бортика.

Подклад пилотки черного цвета (состав ткани 100 % ПЭ, поверхностная плотность 70 +/-5 г/м2), посередине которого настрачивается накладка в виде ромба, на котором наносится штамп белой краской с указанием наименования изготовителя, размера и даты выпуска. Для придания формоустойчивости бортики пилоток продублированы прокладкой с клеевым покрытием. По краю бортика проходит кант отделочный голубого цвета Panton 17-4435, отстроченный на 01- 0,2 см.

На левом бортике, по центру стенки размещается нашивка «птичка» -железнодорожное колесо, с двух сторон которого изображены крылья желтого цвета.

Материалы для изготовления пилотки

Таблица1(Т124)

Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материала
Ткань камвольная Полушерстяная Panton 19-4024 TPX	± 5%.	ГОСТ 28000	Для верха пилоток
Сукно приборное	± 5%.	ГОСТ 27542	Для канта пилоток
Ткань 100 % ПЭ /Саржа вискозная подкладочная	± 5%.	ГОСТ 20272	Для подкладки пилоток
Материал прокладочный с клеевым точечным покрытием	± 5%.	ГОСТ 7896	Для дублирования верха пилоток
Нитроискожа-Т	± 5%.	ГОСТ 9236	Для налобников пилоток
Нитки армированные швейные: 44 ЛХ, 45 ЛЛ	± 5%.	ГОСТ 6309	Для изготовления пилоток

1. Допускается по утвержденной технической спецификации заказчика применять другое сырье, материалы и технологию для изготовления деталей при условии соблюдения или улучшения качества пилоток относительно требований настоящего стандарта. Цвет ниток должен соответствовать цвету основной ткани.

2. Требования к стежкам, строчкам и швам по ГОСТ 12807.

3. Не допускаются производственные дефекты и пороки материалов, превышающие допустимые нормы для 1 сорта по ГОСТ 11259.

Основные размеры пилоток

Таблица 2(Т124)

№ измерения на рисунке 1	Наименование измерения	Размер									Допустимое отклонение
		54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1	Длина налобника	54,5	55,5	56,5	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,0	±0,5
2	Ширина донышка	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	±0,5

	посередине										
3	Высота стенки посередине	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	±0,5
4	Высота стенки спереди и сзади	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	±0,5
5	Высота бортика спереди и сзади	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	±0,5
6	Высота бортика посередине	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	±0,5
7	Ширина налобника	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	±0,5
8	Ширина канта в пилотках	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	±0,5

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

6. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению.» Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

7. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

8. Указания по эксплуатации

8.1 Пилотки должны использоваться по назначению.

8.2 Пилотки подлежат чистке, стирке, сушке по мере необходимости, а также при подготовке к транспортированию или хранению. Символы по уходу за пилотками по ГОСТ 19159 и СТ РК ИСО 3758.

8.3 Пилотки подвержены к усадке, перед раскроем необходимо проводить декатировку методом влажно-тепловой обработки паром.
8.4 Стирка осуществляется вручную. Температура воды при стирке – до 30 °С, но предпочтительнее – химическая чистка.
8.5 Пилотки необходимо сушить в расправленном виде на горизонтальной поверхности вдали от источников света. Не допускается сушить изделия на радиаторах отопления и в сушильных устройствах. В противном случае может произойти деформация ткани.
1.6 Утюжка – в установленном режиме «шерсть» при умеренной температуре.

9. Гарантии изготовителя

9.1 Пилотки должны быть приняты техническим контролем предприятия изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие пилоток требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
9.2 Гарантийный срок эксплуатации и хранения устанавливается по согласованию с заказчиком в пределах действующих норм.

Т125. Шарф женский для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: шарф женский для начальников поездов и проводников вагонов.
Комплектация: шарф женский для начальников поездов и проводников вагонов комплектуется на заводе изготовотелем.
Назначение:
1. Технические требования

1.1. **1.1. Основные параметры и характеристики**
1.2.1.1.1. Шарфы, платки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2. Шарфы, платки по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007. Шарфы, платки высшей категории качества должны соответствовать образцам, утвержденным Государственной атестационной комиссией.

1.1.3. Шарфы, платки должны иметь квадратную форму

1.1.4. Шелковый шарф производимый методом прямой печати с одной стороны. Рисунок согласован с заказчиком (рис. А1 и А2). Шарф размером 50*50 см (допускаемое отклонение ± 1,0 мм на сторону). Шелковый шарф обрабатывается декоративным оверлоком шириной 2,0 мм по всему периметру нитью цветом основного полотна.

Требования к материалам.

Состав сырья: 100% полиэстер.

Плотность: 80 г/м 2 (допускаемое отклонение ± 5 г/м2).

Полотно согласно ГОСТ 28253. Общие технические условия. Шелк искусственный.

1.2.Конструктивно -технологические требования

Требования к внешнему виду

Описание

Наименование модели: шелковый шарф для женского состава начальников поездов и проводников пассажирских вагонов типа А и Б.

Рисунок шарфа тип А: зигзагообразные и прямые полосы белого цвета шириной 0,2 см расположены на двух треугольниках желтого и голубого цветов в тон лого АО НК«ҚТЖ». В двух противоположных углах имеется лого АО НК «ҚТЖ». По канту надпись АО НК «ҚТЖ» бе лого цвета на синем фоне (согласно эскизу).

Рисунок шарфа тип Б: зигзагообразные и прямые полосы белого цвета шириной 0,2 см на темно-синем фоне (Panton 19-4024 TPX) обрамлены рамкой голубого, желтого и белого цветов. В каждом углу имеется лого АО НК«ҚТЖ». По канту надпись АО НК «ҚТЖ» белого цвета на синем фоне (согласно эскизу).

2. Маркировка. Упаковка

2.1.Складывание, маркировка и первичная упаковка платков

— по ГОСТ 25227.

2.2. Упаковка и маркировка для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

2.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т126. Пальто мужское пуховое
Для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: пальто мужское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов

Комплектация: пальто мужское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов, комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: пальто мужское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов предназначен для защиты от общих производственных загрязнений.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристика.

1.1.1.Пальто пуховое должно соответствовать ГОСТ 30332

1.1.2. Пальто пуховое мужское изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по - ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

- ГОСТ 31400 *(приложение Б таблица Б1)*

Размер должен соответствовать размерам тела человека.

1.2 Требования технологичности

1.2.2. Раскрой деталей по ГОСТ 19902.

1.2.3 Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления плаща – по ГОСТ 12807. 4.1.2.3 Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

1.3 Конструктивно-технологические требования

Требования к внешнему виду

Внешний вид

Пальто пуховое мужское прямого силуэта.

Центральная бортовая застежка на тесьму молния с двумя бегунками, (витая № 5), с настроченной ветрозащитной планкой застегивающийся на 5 магнитов. Отделочная строчка по краю ветрозащитной планки на 0,7 см.

Полочка ниже линии талии разрезная на две части: верхнюю и нижнюю. Отделочная строчка по шву соединения частей на 0,7. В шве соединения частей полочки обработан карман, закрытый фигурным клапаном на двух магнитах.

На левом подборте обработан вертикальный прорезной карман на тесьме молния №3. Мешковина из основной ткани и подклада.

Спинка с кокеткой из основной ткани. В боковых швах внизу спинки обработаны шлицы на двух магнитах.

Рукава втачные, анатомического кроя. Двухшовные с локтевым и передним швом. Низ рукава на обтачке из основной ткани. В нижней части рукава расположены паты из основной ткани шириной не менее 5 см. Пата входит в передний шов рукава. На пате расположен орнамент (Рис. 1). Метод нанесения – вышивка на крое нитками золотистого цвета. По краю паты проложен светоотражающий кант. По краю паты отделочная строчка на 0,1см. Пата застегивается на форменную пуговицу диаметром не менее 15 мм.

В пройму в области плеч втачаны погоны шириной не менее 5 см. На погоне расположен орнамент. (Рис. 1). Метод нанесения – вышивка на крое нитками золотистого цвета. По краю погона проложен светоотражающий кант. По краю погона отделочная строчка на 0,1см. Погон застегивается на форменную пуговицу диаметром не менее 15 мм.

В верхней части рукавов на расстоянии 9 см от шва втачивания, настрочены тканный шеврон диаметром 8,5 см.

В горловину вшита петля для вешания.

Капюшон несъемный с цельнокроеной стойкой, втачной. Капюшон двух шовный, состоит из средней и двух боковых частей. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура. По лицевому вырезу капюшона втачана витая молния №3 для пристегивания меховой опушки. Меховая опушка черного цвета или черного цвета с белыми концами, длинноворсная. Пристегивается к капюшону при помощи молнии. По согласованию с Компанией, опушка может быть изготовлена из натурального или искусственного трикотажного меха.

Подкладка куртки из подкладочной ткани полиэстер 100%. Цвет подклада темно-синий с нанесением логотипа Компании (Рис. 3)

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Таблица 1 (Т126)

Обхват груди	Рост	Обхват груди	Рост
88-92	158 – 164 164 – 170 170 – 176 182 – 188	112-116	158 – 164 164 – 170 170 – 176 182 – 188 194 – 200
96-100	158 – 164 164 – 170 170 – 176 182 – 188 194 – 200	120-124	164 – 170 170 – 176 182 – 188 194 – 200
104 -108	158 – 164 164 – 170 170 – 176 182 – 188 194 – 200	128-132	164 – 170 170 – 176 182 – 188 182 – 188 194 – 200

1.3.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям (физико-механические показатели): таблица 2(Т126)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань курточная, цвет темно-синий PANTON TPG 19-4024 Поверхностная плотность, не менее 80 г/м^2. Состав: 100% ПЭ	*± 5%*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2	Состав утеплителя	*± 2%*	ГОСТ 30332	Утеплитель

.	(массовая доля полуфабриката): - пух гусинный не менее 90%; - перо гусинное не более 10%.			
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: не менее 50 С нанесением логотипа Компании покупателя Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
	Световозвращающий кант Цвет светло серый.		ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка пальто по ГОСТ 19159

Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка пальто по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т127. Шапка-ушанка мужская
Для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: шапка-ушанка мужская для начальников поездов и проводников вагонов
Комплектация: шапка-ушанка мужская для начальников поездов и проводников вагонов, комплектуется заводом изготовттелем.
Назначение: Шапка меховая предназначена для защиты головы от пониженных температур, для сезонного использования и относится к одежде первого слоя, ношения от:

- З- от общих производственных загрязнений;
- Ми – от истирания;
- Тн – от пониженных температур воздуха.
-

2. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.
1.1.1. Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118
1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по
ГОСТ 31399
Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять:

Размер шапки ушанки должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки ушанки по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007.

- удобство пользования шапки ушанки;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей;

1.3. Конструктивное – технологические требования

Требования к внешнему виду

Шапка-ушанка состоит из колпака (двух дольников, двух бочков), лицевого козырька и назатыльника с наушниками, к концам наушников настрочена лента (размер 5,0 см*2,0 см.) из ткани верха с металлическими кнопками (в сочетании с цветом ткани верха) для скрепления. Лицевые детали козырька, наушников и назатыльника из натурального меха – овчины меховой особой обработки темно синего цвета. По центру козырька закреплена вышитая кокарда-эмблема. Требования к сырью: Детали колпака из плащевой ткани дублируются поролоном толщиной 0,5 см. для придания мягкой устойчивой формы. Подкладка изготавливается из флисового полотна темно-синего цвета. Мех: овчина особой обработки темно-синего цвета;

Материал колпака: ткань плащевая, ПЭ 100%, цвет темно-синий, Pantone 19-4024 TPX; поверхностная плотность не мене 80 г/м^2 . Кнопки металлические. ; Подкладочная ткань: флис темно-синего цвета ПЭ 100%; Нитки: армированные 45ЛЛ в цвет ткани верха;

Требования к материалам:

Таблица 1

Наименование тканей/ материалов, цвет	Гост/артикул
Ткань синего цвета плащевые и курточные из синтетических нитей состав 100% ПЭ, «PANTONE 19-3924 TPX».	ГОСТ 28486
Мех – натуральная овчина синего цвета	ГОСТ 4661
Ткань -флис , 100% полиэфир , цвет темно-синий поверхностная плотность 200 г/м,^{2}	ГОСТ 28554
Нитки х/б швейные № 40 в 3-6 сложений	ГОСТ 6309

Качественные требования к изготовлению шапки:

1. Детали шапки должны быть симметрично расположены относительно осевой линии. Лицевые детали должны быть подобраны по цвету, качеству и характеру меха. Дыры, вытертые места, выстриги, подрезы, разрывы, ломины не допускаются.

2. При раскрое деталей из меха допустимы на лицевых, назатыльнике и ушах вставки до 10% от общей площади детали, при этом вставки должны быть подобраны в соответствие цвету, оттенку, блеску, высоте волосяного покрова и не должны выделяться на общем фоне кроя меховых деталей.

3. Швы соединения меховых деталей от прорезок, вставок и приставок должны быть расправлены. Швы не должны выделяться со стороны волосяного покрова.

4. Детали колпака, подлицевые, козырек с наушниками и половинки назатыльника должны быть соединены расстрочным швом шириной 0,5 см. Подлицевые детали с колпаком должны быть соединены стачным швом шириной 0,6-0,7 см. Козырек, назатыльник с ушками должны быть пришиты к колпаку совмещая центры. Козырек должен быть прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками, швы и строчки должны быть ровными, без пропусков и просечек.

5. Изделие должно быть расправлено на форме без перекосов, складок, морщин и очищено от производственных загрязнений.

6. Детали колпака, лицевые и подлицевые детали скрепляют между собой скорняжным швом высотой 0,2-0,3 см. Количество стежков 15-20 на 5 см строчки.

7. В изделиях не допускаются: - порок строчки; - изменение конструктивных линий и форм деталей изделия, а также ассортимента тканей и фурнитуры, предусмотренных технической документацией на изделия, если эти изменения не согласованы с заказчиком; -8. Изделие не должно линять при воздействии различных погодных условий. ГОСТ 4103

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка шапки ушанки по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка шапки ушанки по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

2. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т128. Пальто женское пуховое
Для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: пальто женское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов.
Комплектация: пальто женское пуховое для начальников поездов и проводников вагонов, комплектуется заводом изготовителем.
Назначение: пальто предмет форменной одежды, предназначен для защиты от общих производственных загрязнений.

1. Технические требования

1. Основные параметры и характеристика.
Пальто пуховое должно соответствовать ГОСТ 30332
2. Пальто пуховое изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по
- ГОСТ 31396
По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями
- ГОСТ 31397.
Размер куртки должен соответствовать размерам тела человека.

1.3. Конструктивно -технологические требования
Требования к внешнему виду
Внешний вид
Куртка -пуховик женская удлиненная, прямого силуэта.

Правая полочка заходит на левую и крепится на магнитах. Внутренняя часть фиксируется на тесьму молнию с одним бегунком (витая, №5).

Полочка из основной ткани простегана горизонтальными строчками, расстояние между строчками не менее 15 см. Полочки с подбортами из основной ткани. На полочке обработаны рельефы.

По линии талии в боковых швах настрочены шлевки под ремень высотой не менее 5,5 см из основной ткани.

На полочках нижние карманы в шве на потайной молнии №3. Верхняя и нижняя мешковина карманов из основной ткани.

Спинка из основной ткани простегана горизонтальными строчками, расстояние между строчками не менее 15 см. Спинка со средним швом. Внизу в шве обработана шлица на двух магнитах.

Рукава спущенные, широкие, двухшовные из основной ткани. Простеганы горизонтальными строчками, расстояние между строчками не менее 15 см. Низ рукава с отворотом из основной ткани, в шов притачивания отворота втачан светоотражающий кант. По отвороту рукава нанесен орнамент. Метод нанесения – вышивка на крое, нитками золотистого цвета

В пройму в области плеч втачаны погоны шириной не менее 5 см. На погоне расположен орнамент. (Рис. 1). Метод нанесения – вышивка на крое нитками золотистого цвета. По краю погона проложен светоотражающий кант. По краю погона отделочная строчка на 0,1см. Погон застегивается на форменную пуговицу диаметром не менее 15 мм.

В верхней части рукавов на расстоянии 9 см от шва втачивания, настрочены тканный шеврон диаметром 8,5 см.

В горловину вшита петля для вешания куртки.

Капюшон несъемный с цельнокроеной стойкой, втачной. Капюшон двух шовный, состоит из средней и двух боковых частей. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура. По лицевому вырезу капюшона втачана витая молния №3 для пристегивания меховой опушки. Меховая опушка черного цвета или черного цвета с белыми концами, длинноворсная. Пристегивается к капюшону при помощи молнии. По согласованию с Компанией, опушка может быть изготовлена из натурального или искусственного трикотажного меха.

Подкладка куртки из подкладочной ткани полиэстер 100% с нанесением логотипа Компании.

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Таблица 1(Т128)

Обхват груди	**Рост**	**Обхват груди**	**Рост**
88-92	158 – 164 164 - 170 170 – 176	112-116	158 – 164 164 - 170 170 – 176

	182 - 188		182 – 188 194 - 200
96-100	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	120-124	164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
104 -108	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	128-132	164 - 170 170 – 176 182 – 188

1.4.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям (физико-механические показатели):

Таблица 2(Т128)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань курточная, цвет темно-синий PANTON TPG 19-4024 Поверхностная плотность, не менее 80 г/м^2. Состав: 100% ПЭ	*± 5%.*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Состав утеплителя (массовая доля полуфабриката): - пух гусинный не менее 90%; - перо гусинное не более 10%.	*± 2%*	ГОСТ 30332	Утеплитель
3.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 9733.0	Материал подклада

	Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
4.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.		ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
5.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка пальто по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка пальто по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение пальто По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т129. Шапка женская для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: шапка женская для начальников поездов и проводников вагоно**в**

Комплектация: шапка женская для начальников поездов и проводников вагоно, комплектуется заводом изготовттелем.

Назначение: шапка женская для начальников поездов и проводников вагоно предназначена для защиты головы от пониженных температур, для сезонного использования и относится к одежде первого слоя, ношения от:

- З- от общих производственных загрязнений;
- Ми – от истирания;
- Тн – от пониженных температур воздуха.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118.

1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по

- ГОСТ 31396

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.*(приложение Е таблица Е.)*

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять: *(приложение Е таблица Е17)*

Размер шапки должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007:

- удобство пользования шапки ушанки;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки ушанки и ее частей;

1.3.Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Шапка женская состоит из колпака удлиненной формы, стенки и мехового отворота из натуральной овчины темно-синего цвета. Все детали верха и подлицевая часть отворота изготовлены из плащевой ткани и продублированы поролоном для придания формы и утепления. По центру изделия закреплена вышитая кокарда установленного образца. Подкладка черного цвета выполнена из полиэстера, простеженного с утеплителем. Требования к сырью: Детали колпака из плащевой ткани дублируются поролоном толщиной 0,5 см. для придания мягкой устойчивой формы. Мех: овчина особой обработки темно-синего цвета;

2. Требования к материалам

Таблица 1(Т129)

Наименование тканей/ материалов, цвет	**Гост/артикул**
Ткань синего цвета плащевые и курточные из синтетических нитей состав 100% ПЭ, «PANTONE 19-3924 TPX».	ГОСТ 28486
Мех – натуральная овчина синего цвета	ГОСТ 4661
Нитки х/б швейные № 40 в 3-6 сложений	ГОСТ 6309

Качественные требования к изготовлению шапки:

1. Детали шапки должны быть симметрично расположены относительно осевой линии. Лицевые детали должны быть подобраны по цвету, качеству и характеру меха. Дыры, вытертые места, выстриги, подрезы, разрывы, ломины не допускаются.

2. При раскрое деталей из меха допустимы на лицевых, назатыльнике и ушах вставки до 10% от общей площади детали, при этом вставки должны быть подобраны в соответствие цвету, оттенку, блеску, высоте волосяного покрова и не должны выделяться на общем фоне кроя меховых деталей.

3. Швы соединения меховых деталей от прорезок, вставок и приставок должны быть расправлены. Швы не должны выделяться со стороны волосяного покрова. Изделие должно быть расправлено на форме без перекосов, складок, морщин и очищено от производственных загрязнений.

4. Детали колпака, лицевые и подлицевые детали скрепляют между собой скорняжным швом высотой 0,2-0,3 см. Количество стежков 15-20 на 5 см строчки.

5. В изделиях не допускаются: - порок строчки; - изменение конструктивных линий и форм деталей изделия, а также ассортимента тканей и фурнитуры, предусмотренных технической документацией на изделия, если эти изменения не согласованы с заказчиком; 3.6. Изделие не должно линять при воздействии различных погодных условий. ГОСТ 4103.

3. Маркировка. Упаковка

Каждая кепка должна иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, с указанием состава ткани, наименования и адреса завода-изготовителя, наименование изделия, размер, номер стандарта, даты изготовления, знак ОТК и символы по уходу за данной продукции в затылочной части шапки меховая.

2. Бумажная навесная этикетка завода изготовителя с указанием

1. Логотипа и названия завода-изготовителя;
2. Адреса;
3. Наименование изделия;
4. Номера стандарта;
5. Размера;
6. Артикула ткани;

7.Модели;
8. Символы по уходу;
9. Защитная пиктограмма;
10.Дата выпуска;
11.Отметка контролера ОТК (отдел технического контроля) поставщика с указанием производителя и года выпуска.

Этикетка (ярлык) крепится в районе бортика в затылочной части или края головки в затылочной части шапки ушанки. Клеймо наносится на подкладку или налобник.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части головные уборы).

Упаковка шапки меховой должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

4. Требования к безопасности

Кепка не должена являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления кепки, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации кепки не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

5. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

6. Методы контроля

1. Приемка изделий – ГОСТ 4103
2. Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

7. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на шапку меховую устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т130. Перчатки трикотажные
Для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование модели: перчатки трикотажные для начальников поездов и проводников вагонов.

Комплктация: перчатки трикотажные для начальников поездов и проводников вагонов на правую и левую руки.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур.

1.Технические требования

1.1.Основные параметры и характеристики

1.1.1. Перчатки изготавливаются – по ГОСТ 5007

1.1.2. Перчатки изготавливают следующих размеров

Таблица 1(Т130)

Наименование изделия	Размер
Перчатки женские	16; 17; 18; 19; 20
Перчатки мужские	18; 20; 22; 24; 26; 28

1.2.Констуктивно – технологические требования

Внешний вид

Перчатки шерстяные зимние, пятипальные для работы в условиях пониженных температур, двойной вязки, черного цвета. Манжет должен надежно фиксировать руку в перчатке во время работы, защищая запястные вены от механических повреждений. Длина не менее 280 мм, не более 290 мм.

Область большого и указательного пальцев тактильная для использования смартфона в перчатках.

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Перчатки должны иметь маркировку по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.115 или пиктограммы.

3.1. На каждой перчатке должны быть четко указаны следующие данные:

а) наименование, торговая марка или другие идентификаторы изготовителя или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

д) пиктограмма, если изделие соответствует требованиям соответствующего стандарта.

На упаковке перчаток должны быть:

а) наименование и полный адрес изготовителя, включая страну или его официального представителя;

б) назначение изделия, коммерческое наименование или код, позволяющий потребителю четко определить изделие;

в) размер;

г) при необходимости должен быть указан срок годности;

вд) надпись "Только для минимальных рисков" или аналогичное выражение, если перчатки предназначены для защиты пользователя только от рисков;

е) пиктограммы, обозначающие назначение перчаток;

ж) соответствующее указание при обеспечении перчаткой защиты только для части кисти.

3.2. К перчаткам прилагают инструкцию по хранению и уходу.

Информацию для потребителя располагают на каждой единице продукции в удобном для чтения (ознакомления)

месте на упаковке (таре), этикетке, ярлыке, документах, памятках (листах-вкладышах, информационных листах).

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103.

Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340

Требования к содержанию маркировки установлены в ГОСТ 10581

Буквенное обозначение защитных свойств перчатки, в соответствии с ГОСТ 12.4.103

Пиктограмма и класс защиты перчаток наноситься на изделие, трудноудаляемую маркировку.

3.3. Упаковка, транспортирование и хранение готовых изделий - по ГОСТ 10581

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

- знака соответствия, нанесенного в соответствии с действующими документами по стандартизации;

- копии сертификата или декларации соответствия в соответствии с Законом, сопровождающего продукцию». *(Технический регламент «Требования к маркировке продукции», утвержденному приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021года № 348-НК предусмотрено).*

- на тыльной стороне перчаток ставится клеймо краской и вшивная этикетка, с указанием наименования изделия, артикул, название и логотипа предприятия – изготовителя, адрес, символов по уходу и размера, наименование стандарта, даты изготовления, знак ОТК.

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части средств защиты рук).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества, цвета и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Рукавицы должны обеспечивать защиту человека от механических воздействий и истирании в течение всего нормативного срока эксплуатации.

Рукавицы во время эксплуатации должны являться причиной несчастных случаев.

Материалы для изготовления рукавиц должны иметь разрешение к применению органами государственного санитарного надзора. Применяемые ткани, комплектующие изделия и фурнитура не должны выделять в воздушную среду и при контакте с кожей человека токсичные вещества в количествах, превышающих гигиенические нормы.

Утилизация рукавиц не должна наносить вреда состоянию окружающей среды.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на перчатки устанавливается гарантийный срок:
Эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.
Хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т131. Плащ мужской для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: плащ мужской для начальников поездов и проводников вагонов.
Комплектация: плащ мужской для начальников поездов и проводников вагонов комплектуется на заводе изготовитем
Назначение: для работников поездных бригад.

1 Технические требования

1.1 Основные показатели и характеристики

1.1.1 Основные параметры и размеры

1.1.2.2 Плащ мужской должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и образцу-эталону, согласованному с заказчиком

1.1.3.Плащ по размерам должен изготовляться на типовые фигуры второй полнотной группы военнослужащих, предусмотренной ГОСТ 23167 и таблицами 1-3 настоящего стандарта.

Технические требования

1 Основные параметры и характеристики.

Плащ должен соответствовать ГОСТ 25295

2 Плащ изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по

- ГОСТ 31399.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями

- ГОСТ 31400.

Размер плаща должен соответствовать размерам тела человека.

1.2.Конструктивно – технологические требования

Внешний вид

Плащ синего цвета, прямого силуэта.

Центральная однобортная застежка на четырех форменных пуговицах диаметром 22 мм.

Полочка из основной ткани, состоит из двух частей: верхней и нижней. По шву стачивания деталей проложена строчка на 0,1.

В шве стачивания частей полочек обработаны карманы в шве с фигурными клапанами на двух магнитах. Мешковина из подкладочной ткани. По клапану отделочная строчка на 0,1.

Спинка из основной ткани, с кокеткой. По шву стачивания кокетки и спинки вставлен светоотражающий кант, со стороны кокетки проложена отделочная строчка на 0,1.

Воротник английский из основной ткани. В горловину вшита петля-вешалка. С наружной стороны, в шве втачивания воротника, обработаны пять петель для пристёгивания капюшона.

Рукава втачные, двух шовные, с передним и локтевым швом, анатомического кроя. Низ рукава в подгибку. В передний шов, в нижней части рукава, вставлена пата, застегивающиеся на форменную пуговицу диаметром 15 мм. Ширина паты не

менее 5 см. На пате расположен орнамент (Рис. 1). Метод нанесения: вышивка на крое, нитками золотистого цвета. По краю паты проложен светоотражающий кант, отделочная строчка на 0,1см.

В верхней части рукавов на расстоянии 9 см от шва втачивания, настрочены тканный шеврон диаметром 8,5 см.

В пройму в области плеч втачаны погоны шириной не менее 5 см. На погонах расположен орнамент (Рис. 1). Метод нанесения: вышивка на крое, нитками золотистого цвета. По краю погона проложен светоотражающий кант, отделочная строчка на 0,1 см. Погон застегивается на форменную пуговицу диаметром 15 мм.

Капюшон несъемный. Капюшон двух шовный, состоит из средней и двух боковых частей. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура. На передней части капюшона пробиты блочки, через которые шнур выходит на наружную часть. Шнур регулируется при помощи фиксатора с двумя отверстиями. Концы шнура закреплены в швах.

Подкладка плаща из подкладочной ткани (полиэстер 100%), с подбортами из основной ткани. От горловины вниз настрочена фигурная обтачка из основной ткани. Цвет подклада темно-синий с нанесением логотипа Компании (Рис. 3)

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Таблица 1(Т131)

Обхват груди	**Рост**	**Обхват груди**	**Рост**
88-92	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 - 188	112-116	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
96-100	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	120-124	164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
104 -108	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	128-132	164 - 170 170 – 176 182 – 188

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 2(Т131)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань курточная, цвет темно-синий PANTON TPX 19-4024 Поверхностная плотность, не менее 80 г/м^2. Состав: 100% ПЭ	± *5%*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	±*5 %*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
3.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.		ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
	Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%.			

	Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала. *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка плаща по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка плаща по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001-Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. **Требования к безопасности**.

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т132. Плащ женский для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование: плащ женский для начальников поездов и проводников вагонов
Комплектация: : плащ женский для начальников поездов и проводников вагонов комплектуется на заводе изготовтителем
Назначение: для работников поездных бригад.

1. Технические требования

1 Основные параметры и характеристики.
Плащ должен соответствовать ГОСТ 25295
2 Плащ изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по
ГОСТ 25295
ГОСТ 31396
По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ:
ГОСТ 31397
Размер плаща должен соответствовать размерам тела человека.

1.3.Конструктивно – технологические требования

Внешний вид
Плащ синего цвета, прямого силуэта на отлетной подкладке.

Центрально бортовая застежка двубортная на трех форменных пуговицах диаметром 22 мм. На правой полочке пришиты три форменные пуговицы диаметром 22 мм параллельно пуговицам на центральной застежке.

Полочка из основной ткани, рельефным швом через центр груди. По шву рельефа проложена строчка на 0,1 см. В рельефном шве, ниже линии талии , карманы с фигурными «листочками» из основной ткани на магните. По «листочке» проложена отделочная на 0,1 см. Мешковина карманов из подкладочной ткани.

Спинка из основной ткани, со средним швом. По шву проложена отстрочка на 0,1 см. В нижней части, в среднем шве спинки, шлица высотой не менее 30 см. На спинке отлетная кокетка из основной ткани без подклада. В нижний край кокетки вставлен световозвращающий кант.

Воротник английский из основной ткани. В горловину вшита петля-вешалка. С наружной стороны, в шве втачивания воротника.

Рукава втачные, двух шовные, с передним и локтевым швом. Низ рукава в подгибку. В передний шов в нижней части рукава вставлена пата на форменной пуговице 15 мм. Ширина паты не менее 5 см. На пате расположен орнамент (Рис. 1). Метод нанесения – вышивка на крое нитками золотистого цвета. По краю паты проложен светоотражающий кант, отделочная строчка на 0,1 см.

В верхней части рукавов на расстоянии 9 см от шва втачивания, настрочены тканный шеврон диаметром 8,5 см.

В пройму в области плеч втачаны погоны шириной не менее 5 см. На погоне расположен орнамент (Рис. 1). Метод нанесения – вышивка на крое нитками золотистого цвета. По краю погона проложен светоотражающий кант. По краю погона отделочная строчка на 0,1 см. Погон застегивается на форменную пуговицу диаметром 15 мм.

Капюшон несъемный. Капюшон двух шовный, состоит из средней и двух боковых частей. Регулируют длину лицевого выреза с помощью эластичного шнура. На передней части капюшона пробиты блочки, через которые шнур выходит на наружную часть. Шнур регулируется при помощи фиксатора с двумя отверстиями. Концы шнура закреплены в швах.

В боковые швы вставлены шлевки под пояс шириной не менее 1 см. Пояс прямой, длиной не менее 150 см.

Подкладка плаща из подкладочной ткани полиэстер 100%, с подбортами из основной ткани. От горловины вниз настрочена фигурная обтачка из основной ткани. Низ подклада отлетной. Цвет подклада темно-синий с нанесением логотипа Компании (Рис. 3)

Типовой размерный ряд для изготовления партии:

Таблица 1(Т132)

Обхват груди	**Рост**	**Обхват груди**	**Рост**
88-92	158 – 164	112-116	158 – 164

	164 - 170 170 – 176 182 - 188		164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
96-100	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	120-124	164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200
104 -108	158 – 164 164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200	128-132	164 - 170 170 – 176 182 – 188 194 - 200

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели:

Таблица 2(Т132)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань курточная, цвет темно-синий PANTON TPX 19-4024 Поверхностная плотность, не менее 80 г/м^2. Состав: 100% ПЭ	*± 5%.*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: не менее 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813-72 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада

	- основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
3.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка

Маркировка плаща по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка плаща по ГОСТ 19159.

1. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

2. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

3. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

4. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

5. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

6. Требования к безопасности.

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т133. Кепи женское для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование модели: кепи женское для начальников поездов и проводников вагонов
Комплектация: : кепи женское для начальников поездов и проводников вагонов

Назначение: Кепка предназначена для сезонного использования от общих производственных загрязнений, от повышенных температур воздуха, относится к одежде первого слоя ношения.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1 Виды изготавливаемой кепки фирменной - по ГОСТ 12.4.011.

1.1.2. Кепку летнюю изготавливают на типовые размеры мужчин в соответствии с классификациями по

- ГОСТ 31399.

Размеры на мужские типовые головные уборы *(Приложение Е Таблица Е 7).*

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. При разработке кепки летней должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340-, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность кепки фирменной и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.2.2. Конструктивные прибавки для построения основы чертежей кепки летней *(Приложение В Таблица В7).*

1.3. Конструктивно-технологические требования

Кепи состоит из цельно-тянутого фетрового каркаса, обтянутого верха, подкладки, декоративного подкокардника и лакового козырька.

Детали изделия должны быть симметрично расположены относительно осевой линии. Изделие должно быть расправлено на форме без перекосов, складок, морщин и очищено от производственных загрязнений. Высота стенок 11,4см., высота подкокардника спереди 8,8 см. В верхний край подкокардника втачен кант из сукна приборного голубого цвета Pantone 17-4435, ГОСТ 28000, 6695, шириной 2мм.

Материалы, используемые при изготовлении изделия:

Для донышка и стенок - ткань темно-синего цвета, ткань костюмная полушерстяная ГОСТ 28000, Состав: шерсть 43%, ПЭ 55%, эластановая нить 2%, поверхностная плотность 210 г\м2, установленного цвета **– «PANTONE 19-4024 TPX».**

Для подкладки - шелк ацетатный в цвет ткани верха, саржевого плетения.

Для каркаса - фетр шерстяной.

Для прокладки в козырек - цельнолитая пластина из синтетических материалов.

Для налобника и козырька – нитроискожа Т, ГОСТ 9236

Для козырька - лак – шевро черного цвета.

Нитки швейные х/б цвет ткани верха ГОСТ 6309.

Качественные требования к изготовлению кепи:

1. Кепи в готовом виде должна иметь прочную стойкую форму, не должна отходить, сдавливаться, иметь морщин, сборок на донышке и отворотах;
2. Кепи должна правильно облегать форму головы, обеспечивать свободу, как при надевании, так и при снятии;
3. Все детали кепи не должны иметь между собой разноцвета, разнооттеночности;
4. В готовых изделиях не должно быть слабин, заминов как в передней части, так и в задней. Все детали должны быть тщательно разутюжены до полного прилегания сторон, а сгибы плотно заутюжены. Опалы, пятна, загрязнения ткани, как с лицевой стороны, так и с изнаночной не допускаются;
5. Все парные детали должны быть симметричны между собой и симметрично располагаться на изделии;
6. Козырек должен быть жесткий, должен придавать форму и эстетический вид изделия;
7. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков с правильным натяжением верхней и нижней ниток. Прорубание ткани иглой не допускается.

Кокарда на кепи

Спереди, по центру кепи размещается кокарда с эмблемой, выполненная вышивкой на основе цвета ткани верха (темно-синего цвет) шелковой нитью желтого цвета.

Над козырьком пристегивается плетённый тренчик желтого цвета (на две форменные пуговицы золотистого цвета диаметром 14 мм)**.**

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 - Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности.

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т134. Жилет мужской трикотажный
Для начальников поездов и проводников вагонов

Наименование модели: жилет мужской трикотажный начальников поездов и проводников вагонов.
Комплктация: жилет мужской трикотажный начальников поездов и проводников вагонов
Назначение: Жилет предназначен для ежедневной эксплуации

1. Технические требования

1.1. Жилет трикотажный изготавливается согласно ГОСТ 31410, ГОСТ 31409
1.2. Размер жилета должен соответствовать размерам тела человека.
Трикотажное изделие характеризует необходимая растяжимость и пластичность, для достижения ощущения легкости и комфорта.

1.3. Конструктивно – технологические требования
Внешний вид
Силуэт жилета прямой, свободный. Горловина имеет V-образный вырез. Проймы и горловина обработаны эластичной бейкой. Ширина бейки 2,5 см. Швы стачивания деталей укреплены эластичной тесьмой во избежании деформации швов. Стачивание производится армированными нитками. Низ жилета обработан эластичной резинкой шириной 6 см.
На передней части изделия с левой стороны прессовым переплетением вывязан национальный орнамент в формате 3D, что выделяет его от основного полотна. Основное полотно - переплетение кулирная гладь.
С внутренней стороны изделия пришит лейбл предприятия-изготовителя.
Требования к изготовлению

1. Жилет изготавливают в соответствии с требованиями настоящей технической спецификации, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов и стандартов.

2 Требования к пошиву, виды и параметры стежков, строчек, швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 26115, ГОСТ 6309

Таблица мест измерения

Таблица 1(Т134)

№ п/п	Наименование места измерения	Место измерения	Допустимые отклонения
1	Длина спинки	По прямой вдоль средней линии от нижнего края обтачки горловины (7-го шейного позвонка) до низа изделия включая пояс	± 1,0 см.
2	Длина полочки	По прямой от верхнего плечевого края до низа изделия включая пояс	± 1,0 см.
3	Ширина изделия	По прямой между боковыми швами на 2 см. ниже проймы	± 1,0 см.

Измерения изделий жилета для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой женской фигуры – 96 размера, 164 роста; типовой мужской фигуры -104 размера,176 роста.

Типовой линейный размерный ряд для изготовления мужских жилетов.

Таблица 2(Т134)

№	Наименование измерения	Рост	Обхват груди							
			92	96	100	104	108	112	116	120
1	Длина спины от 7-го шейного позвонка	158,164	58	60	62	64	66	68	70	72
		170,176	60	62	64	66	68	70	72	74
		182,188	62	64	66	68	70	72	74	76
2	Ширина изделия	158-188	50	52	54	56	58	60	62	64
3	Ширина резинки	158-188	6	6	6	6	6	6	6	6
4	Ширина бейки	158-188	2,5	2,5	2,5	2,	2,	2,5	2,5	2,5

						5	5			

4.7. Типовой линейный размерный ряд для изготовления женских жилетов. **Таблица 3(Т134)**

№	Наименование измерения	Рост	Обхват груди							
			92	96	100	104	108	112	116	120
1	Длина спины от 7-го шейного позвонка	158,164	57	59	61	63	65	67	69	71
		170,176	59	61	63	65	67	69	71	73
2	Ширина изделия	158-176	48	50	52	54	56	58	60	62
3	Ширина резинки	158-176	6	6	6	6	6	6	6	6
4	Ширина бейки	158-176	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

Требования к сырью.
Пряжа гребенная гипоаллергенная тёмно-синего цвета Pantone TPX 19-3924.
ГОСТ 9092, ГОСТ 17511.
Состав пряжи:
Хлопок – 50 %, ПАН – 50% (Шерсть-30%, ПАН -70%)

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

8. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

9. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

10. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

11. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

12. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

13. Требования к безопасности.

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

20.3 форменная одежда для работников билетных касс (цл)

Т135. Костюм мужской для работников билетных касс

Наименование: костюм мужской для работников билетных касс

Комплектация: костюм мужской для работников билетных касс состоит из пиджака, жилета и брюк. Костюм комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: выполнение технологических операций с технологическим оборудованием и инструментом в условиях воздействия пониженных температур, кроме сварочных и других работ, для которых предусмотрены другие виды костюма.

1. Технические требования

1.1.Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Мужской костюм для работников билетных касс состоит из пиджака, жилета, брюки (2 шт).

ПИДЖАК

Пиджак темно-синего цвета pantone 296U на подкладке, ткань костюмная не менее 50% шерсть и не менее 50% полиэфир. Полуприлегающий силуэт однооборотный на 4 пуговиц золотистого цвета с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы», с отложным воротником и лацканами, отсрочкой швом в 0,5 см, спинка со швом, заканчивающаяся шлицей. На предплечье левого рукава шеврон с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы». Шеврон - круг диаметром 8,0 см с кантом желтого цвета, ширина канта 0,2 см.

ЖИЛЕТ

Жилет темно – синего цвета pantone 296U полуприлегающего силуэта, с застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 1,4 см на полочках расположены таллиевые выточки переходящие в боковые прорезные карманы «в рамку» отсроченными отделочными швом в 0,5 см. Спинка выполнена из основной ткани. В боковые швы втачаны полупояса с пряжкой для регулирования объема талии, жилет ниже талии на 15,0 см.

БРЮКИ

Брюки классические темно – синего цвета pantone 296U , с прибавками на свободное облегание 3,0 см, с одной складкой на передних половинках с подрезными боковыми карманами в виде подрезного бочка, вход в карман 18,0 см. На

правой задней половинке обработан прорезной карман в «рамку», 1,5 см х 14,5 см застегивающийся петлей на маленькую пуговицу. Пояс на корсажной ленте с 5-7 шлевками для ремня. Брюки застегиваются на застежку тесьма молния, тип «витая» № 5, закрытая планкой из основной ткани с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см на талии.

Требования к материалам

Таблица 1(Т135)

Наименование материалов	**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
Ткань: костюмная pantone 296U Состав: 50% шерсти, 50% полиэстера Плотность ткани: 380 гр/м²	ГОСТ 28000	Ткань пиджака, жилета, брюк
Примечания *Цвета элементов должны сочетаться с цветом основного материала.*		

Замеры, примерка

Проведение не менее 2-х индивидуальных примерок форменной одежды работнику перед окончательным пошивом с составлением соответствующих актов. Погрешность в размерах элементов форменной одежды допускается ±2 мм. Выезд для проведения индивидуальных замеров работника непосредственно в пределах филиала, осуществляется за счет поставщика.

---

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т136. Рубашка мужская для работников билетных касс

Наименование: рубашка мужская для работников билетных касс
Комплектация: рубашка мужская для работников билетных касс, комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:
- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

1. Технические требования

1.1.Конструктивно – технологические требования

Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:
- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

Требования к внешнему виду по типу А

Рубашка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва.

В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда. По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138

Требования к внешнему виду по типу Б

Пошив.

Рубашка с коротким рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные короткие двух шовные, низ рукавов подогнут на 2,0 см швом в подгибку.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1(Т136)

п/п	**Наименование материалов**	**Норма отклонения**	**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
.	Ткань: Сорочечная Состав: 65%хлопок, 35% полиэстер, Плотность 160-170г/м^2	*± 5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
.	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
.	Лента эластичная		ГОСТ 16218.0	Для пояса
.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т137. Галстук мужской для работников билетных касс

Наименование: галстук мужской для работников билетных касс.

Комплектация: галстук мужской для работников билетных касс, комплектуется на предприятиях-изготовителях.

Назначение: галстук является частью форменной одежды предназначены для эксплуатации.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1. Основные параметры и характеристики.

Галстук цельный, завязывающийся, основной конец галстука в виде вытянутой трапеции, заканчивающийся острым углом. Ширина окончания галстука 9 см. Для придания устойчивости галстука используется льняной материал или аналогичный либо дублерин.

Галстук темно синего цвета Panton 19-4024 TPX.

Рисунок галстука: полоска шириной 1 см, цвет (бирюзового цвета Pantone 17-4435 в тон лого АО «КТЖ») с двумя желтыми (под золото) полосками по бокам шириной 3 мм с каждой стороны от основной полоски. Ширина между полосками 7,3 см. Полосы расположены на галстуке диагонально под углом 45 градусов.

Между полосами расположены надпись «КТЖ» и лого АО «НК «ҚТЖ» с фирменными цветами (Panton 19-4024 TPX).

1.2. Конструктивно – технологические требования

Галстук цельный, завязывающийся, основной конец галстука в виде вытянутой трапеции, заканчивающийся острым углом. Ширина окончания галстука 9,0 см. Для придания устойчивости галстука используется льняной материал или аналогичный либо дублерин.

Галстук темно синего цвета Panton 19-4024 TPX.

В середине расположены надпись «КТЖ» и лого АО «НК «ҚТЖ» с фирменными цветами (Panton 19-4024 TPX).

2.2 Требования к материалам.

- ткань полиэфирная 100 % изготовлена жаккардовым методом;
- плотность полотна 208 г/м2 (допускаемое отклонение ± 5 г/м2);
- дублерин или аналогичный материал для придания формоустойчивости галстуков;
- нитки хлопчатобумажные швейные в цвет основной ткани по ГОСТ 6309;
- нитки армированные в цвет основной ткани.

3. Основные требования к изготовлению.

Верх основной детали галстука выкраивается в направлении под углом 45° к нити основы ткани. Основные детали галстука дублируются.

Прокладка из бортовой ткани или аналогичной ткани притачивается к основной детали галстука накладным швом с открытым срезом на расстоянии 0,5–0,7 см от внутреннего среза. Открытый срез нижней части галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см. Узел галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см.

Основную деталь галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см и вывертывают на специальном приспособлении и расправляют по всей длине галстука. Выступающую часть прокладки предварительно приутюживают и вставляют в основную деталь галстука. На основную деталь галстука накладывают свернутый по форме треугольника узел и шейку. Детали стачивают на расстоянии 0,8–1,0 см от обрезного края. Концы строчки закрепляют обратной строчкой по длине шва 0,7–1,0 см. Основную деталь галстука продевают через петлю узла и расправляют. При изготовлении галстуков количество стежков на 1 см строчки должно быть 3–5.

Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении галстуков по ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам: строчки должны быть ровными, без пропусков стежков, с равномерным натяжением.

Фурнитура и тесьма эластичная должны обеспечивать прочность крепления, исключая перекос изделия.

Готовые галстуки должны быть очищены и отутюжены.

4. Описание измерений линейных размеров галстуков всех типов:

Измерения готового галстука (размеры в сантиметрах)

Таблица 1(Т137)

Номер измерения (рисунок 1)	**Наименование измерения**	**Величина измерения**	**Допускаемое отклонение**
1	Длина основной детали галстука	74,0	±0,5
2	Длина надставки основной детали галстука	71,0	±0,5
3	Ширина широкого конца галстука	8,0	±0,2
4	Ширина узкого конца галстука	3,5	±0,2

5. Построение чертежей лекал галстука приведено в приложениях А

Построение чертежей лекал деталей галстука

Таблица 2(Т137)

Обозначение конструктивных линий	Наименование конструктивных линий	Величина измерения, см
Верх основной части галстука		
А-В	Ширина основной части галстука (широкий его конец)	8,0
А-А1= В-В1		8,5
А1-В1		9,0
А1-О1=О1-В1		4,5
О1-С		13,0
О1-О		15,0
О1-Д=О1 -Е		12,5
О1-Н= О1-М		11,0
О1-О2		10,0
О2-А2=О2-В2		4,25
А2-А21=В2-В21		5,8
О2-О3		10,0
О3-А3= О3- В3		3,75
А3-А31=В3-В31		5,0
О3-О4		9,0
О4-А4= О4-В4		2,75
А4-А41=В4-В41		4,5
О4-О5		12,5
О5-А5=О5-В5		2,25
А5-А51=В5-В51		3,75
О5-О6		15,0
О6-А6=О6-В6		2,0
А6-А61=В6-В61		3,5
О6-О7		28,5
О7-А7=О7-В7		2,0

А7-А71=В7-В71		3,25
О7-О8		4,0
В71-В81		8,5
В71-В82		6,8
	Контур готового галстука основной детали из ткани верха проходит по точкам О, К, М, В21. В31, В41, В51, В61, В71, В82, В81,О8, А71, А63. А51, А41, А31, А21, Н,Ж,О.	
Верх основной части галстука (надставка)		
А-В	Ширина узкого конца галстука	4,0
А-С=В-С		2,0
С-О		2,0
С-О1		3,0
О1-А1=О1-В1		2,0
О1-Ж=О1-К		5,3

Обозначение конструктивных линий	Обозначение конструктивных линий	Обозначение конструктивных линий
А1-А11=В1-В11		2,5
А11-А12=В11-В12		2,25
О1-О9		38,0
О9-А9=О9-В9		2,2
А9-А93=В9-В91		3,0
О9-О91		4,3
А93-А92		8,5
	Контур готового галстука основной детали (надставка) из ткани верха проходит через точки О2, А12, А11, А93, А92, О91, В91, В11, В12, О2	
Прокладка		
	Деталь прокладки галстука состоит также из двух деталей.	
	Контур прокладки основной детали проходит через точки С, В, В1, В2, В3, В4, В5, В6, В7, В8, А7, А6, А5, А4, А3, А2, А1, А, С	

	Контур прокладки основной детали (надставки) проходит через точки О, В, В1, В9, А91, А9, А1, А, О	
Подкладка		
	Деталь подкладки для широкого конца галстука. Контур проходит через точки С, Е, Д.	
	Деталь подкладки для узкого конца галстука. Контур проходит через точки О, Ж, К	
Примечание – При пошиве галстуков допускаются отклонения в рекомендуемых размерах лекал деталей при сохранении размеров готовых изделий, указанных в табл.1.		

6. Спецификация деталей галстуков:

Спецификация деталей галстука

Таблица 3(Т137)

Наименование деталей, изделий	**Количество**		**Номер чертежа**
	лекал	**деталей кроя, изделия**	
Основная ткань			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3
Прокладка			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3
Подкладка			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159

Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 138. Костюм женский для работников билетных касс

Наименование: костюм женский для работников билетных касс.

Комплектация: костюм женский для работников билетных касс.состоит из: пиджака, брюк, жилета, юбки комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах .

1. Технические требования

1. Основные параметры и характеристика.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

2.2. Костюм изготавливается на типовые фигуры женщин второй полнотной группы, предусмотренных ГОСТ 31396.

2.3. Измерения на типовые фигуры женщин:

Таблица 1 (Т138)В сантиметрах

Номер полнотой группы	**Обхват груди**										
	88	**92**	**96**	**100**	**104**	**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**128**
	Обхват талий										
2	**70**	**74**	**78**	**82**	**86**	**90**	**94**	**98**	**102**	**106**	**110**
146									От 143 до 149		
152									Св.149 «155»		
158									«155»161»		
164									«161»167»		

170	«167»173»

Таблица 2 (Т138)В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	От 86 до 90 включительно
92	От 90до 94 включительно
96	От 94до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

1.2. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Женский костюм для работников билетных касс состоит из пиджака, жилета, юбки, брюки.

ПИДЖАК

Пиджак темно - синего цвета, pantone 296U, ткань костюмная не менее 50% шерсти и не менее 50% полиэфир. Изделие должно иметь строгую форму посредством дублирующих подкладок, на подкладке имеющего плотное переплетение нитей 54 гр/м, иметь полуприлегающий силуэт, с центральной однооборотный застежкой на 3 обметанные петли и пуговицы золотистого цвета с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы», с отложным воротником и лацканами, отсрочкой швом в 0,5 см, полочки с отрезными боковыми частями в виде рельефа от линии проймы. На предплечье левого рукава расположен шеврон с изображением логотипа АО «НК «Қазақстан темір жолы». Шеврон - круг диаметром 8,0 см с кантом желтого цвета, ширина канта 2 мм.

ЖИЛЕТ

Жилет темно-синего цвета, pantone 296U, полуприлегающего силуэта, ткань костюмная не менее 50% шерсти и не менее 50% полиэфир, с застежкой на 4 обметанные петли и пуговицы золотистого цвета с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 1,4 см на полочках расположены рельефы, исходящие от линии проймы, переходящие в боковые прорезные карманы «в рамку» отсроченными отделочным швом в 0,5 см. Спинка выполнена из основной ткани с центральным швом и подрезными бочками. В боковые швы втачаны полупояса с пряжкой для регулирования объема талии

по пройме и горловине должны присутствовать отделочные строчки 0,5 см. Линия борта полочки по низу закруглена, длина жилета ниже талии на 15,0 см.

ЮБКА

Юбка темно-синего цвета, pantone 296U, ткань костюмная не менее 50% шерсти и не менее 50% полиэфир, с прибавками на свободное облегание не более 2,0 см, классического покроя прямого силуэта с 4 вытачками по линии талии на продублированном поясе. Пояс с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. На переднем и заднем полотнище расположены талевые выточки. Застежка-тесьма «молния» и шлица в среднем шве заднего полотнища. Юбка на подкладке. Длина ниже колен. Низ изделия подогнут на 2,5 см, с закрытым срезом.

БРЮКИ

Брюки из костюмной ткани темно-синего цвета, pantone 296U, классические, с боковыми карманами с подрезным бочком. Брюки с застежкой на металлический крючок и одну обметанную петлю и пуговицу на поясе и молнию тип «витая» № 5, расположенные на гульфике. Боковые карманы с отделачной строчкой на 0,5 см., длина входа в карман 17,5 см.

Длина мешковины бокового кармана 20 см.

На поясе шириной 4 см. расположены 5 – 7 шлевок, в зависимости от размера изделия. Ширина шлевок 1,1 см., длина 8,0 см.

Передние половинки брюк на подкладке.

По подгибу низа брюк для предохранения его от истирания притачана капроновая лента, выступающая из-под подгиба 0,1-0,2 см.

Детали брюк должны быть расположены симметрично относительно осевой линии. Низ брюк подогнут на 2,5 см, с закрытым срезом.

Требования к материалам

Таблица 3 (Т138)

Наименование материалов		**Обозначения документов по стандартизации**	**Назначение материалов**
Ткань: костюмная Состав: 50% шерсти, 50% полиэстера Плотность ткани: 380 гр/м²		ГОСТ 28000	Ткань пиджака, жилета, юбки, брюки,
Примечания			

Цвета элементов должны сочетаться с цветом основного материала.

Замеры, примерка

Проведение не менее 2-х индивидуальных примерок форменной одежды работнику перед окончательным пошивом с составлением соответствующих актов. Погрешность в размерах элементов форменной одежды допускается ±2 мм. Выезд для проведения индивидуальных замеров работника непосредственно в пределах филиала осуществляется за счет поставщика.

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001. Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 139. Блузка женская для работников билетных касс

Наименование: блузка женская для работников билетных касс.

Комплектация: блузка женская для работников билетных касс состоит из 2 рубашек с короткими и длинными, комплектуется на заводе изготовителем.

Назначение: блузки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:

- **тип А** - с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);
- **тип Б** - с коротким рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

1.1. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду по типу А

Пошив.

Блузка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На правой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки блузки с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицу, с вытачками в области груди из боковых швов.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы блузки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Блузка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над правым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана блузки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над левым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Блузка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 2907

Требования к внешнему виду по типу Б

Пошив.

Блузка с коротким рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На правой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки блузки с верхними накладными карманами с фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицу, с вытачками в области груди из боковых швов. Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные короткие двух шовные, низ рукавов подогнут на 2,0 см швом в подгибку.

Боковые швы блузки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Блузка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1 см.

Над правым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана блузки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над левым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Блузка должна изготавливаться в соответствии с требованиями с

Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1 (Т139)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
	Ткань: Сорочечная Состав: 65%хлопок, 35% полиэстер Плотность 160-170г/м^2	*± 5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
	Лента эластичная		ГОСТ 16218.0	Для пояса
	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т140. Галстук женский для работников билетных касс

Наименование: галстук женский для работников билетных касс.
Комплектация: галстук женский для работников билетных касс, комплектуется на предприятиях-изготовителях.
Назначение: галстук является частью форменной одежды предназначены для эксплуатации.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики

1. Основные параметры и характеристики.

Галстук цельный, завязывающийся, основной конец галстука в виде вытянутой трапеции, заканчивающийся острым углом. Ширина окончания галстука 9 см. Для придания устойчивости галстука используется льняной материал или аналогичный либо дублерин.

Галстук темно синего цвета Panton 19-4024 TPX.

Рисунок галстука: полоска шириной 1 см, цвет (бирюзового цвета Pantone 17-4435 в тон лого АО «КТЖ») с двумя желтыми (под золото) полосками по бокам шириной 3 мм с каждой стороны от основной полоски. Ширина между полосками 7,3 см. Полосы расположены на галстуке диагонально под углом 45 градусов.

Между полосами расположены надпись «КТЖ» и лого АО «НК «ҚТЖ» с фирменными цветами (Panton 19-4024 TPX).

1.2. Конструктивно – технологические требования

Галстук цельный, застегивающийся на резинке, основной конец галстука в виде вытянутой трапеции, заканчивающийся острым углом. Ширина окончания галстука 9,0 см. Для придания устойчивости галстука используется льняной материал или аналогичный либо дублерин.

Галстук темно синего цвета Panton 19-4024 TPX.

В середине расположены надпись «КТЖ» и лого АО «НК «ҚТЖ» с фирменными цветами (Panton 19-4024 TPX).

3. Требования к материалам.

- ткань полиэфирная 100 % изготовлена жаккардовым методом;
- плотность полотна 208 г/м2 (допускаемое отклонение ± 5 г/м2);
-дублерин или аналогичный материал для придания формоустойчивости галстуков;
- нитки хлопчатобумажные швейные в цвет основной ткани по ГОСТ 6309;
- нитки армированные в цвет основной ткани.

4. Основные требования к изготовлению.

Верх основной детали галстука выкраивается в направлении под углом 45° к нити основы ткани. Основные детали галстука дублируются.

Прокладка из бортовой ткани или аналогичной ткани притачивается к основной детали галстука накладным швом с открытым срезом на расстоянии 0,5–0,7 см от внутреннего среза. Открытый срез нижней части галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см. Узел галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см.

Основную деталь галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см и вывертывают на специальном приспособлении и расправляют по всей длине галстука. Выступающую часть прокладки предварительно приутюживают и вставляют в основную деталь галстука. На основную деталь галстука накладывают свернутый по форме треугольника узел и шейку. Детали стачивают на расстоянии 0,8–1,0 см от обрезного края. Концы строчки закрепляют обратной строчкой по длине шва 0,7–1,0 см. Основную деталь галстука продевают через петлю узла и расправляют. При изготовлении галстуков количество стежков на 1 см строчки должно быть 3–5.

Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении галстуков по ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам: строчки должны быть ровными, без пропусков стежков, с равномерным натяжением.

Фурнитура и тесьма эластичная должны обеспечивать прочность крепления, исключая перекос изделия.

Готовые галстуки должны быть очищены и отутюжены.

5. Описание измерений линейных размеров галстуков всех типов:

Измерения готового галстука (размеры в сантиметрах)

Таблица 1(Т140)

Номер измерения (рисунок 1)	Наименование измерения	Величина измерения	Допускаемое отклонение
1	Длина основной детали галстука	74,0	±0,5
2	Длина надставки основной детали галстука	71,0	±0,5
3	Ширина широкого конца галстука	8,0	±0,2
4	Ширина узкого конца галстука	3,5	±0,2

6. Построение чертежей лекал галстука приведено в приложениях А

Построение чертежей лекал деталей галстука

Таблица 2 (Т140)

Обозначение конструктивных линий на	Наименование конструктивных линий	Величина измерения, см
Верх основной части галстука		
А-В	Ширина основной части галстука (широкий его конец)	8,0
А-А1= В-В1		8,5
А1-В1		9,0
А1-О1=О1-В1		4,5
О1-С		13,0
О1-О		15,0
О1-Д=О1 -Е		12,5
О1-Н= О1-М		11,0
О1-О2		10,0
О2-А2=О2-В2		4,25
А2-А21=В2-В21		5,8
О2-О3		10,0
О3-А3= О3- В3		3,75

А3-А31=В3-В31		5,0
О3-О4		9,0
О4-А4= О4-В4		2,75
А4-А41=В4-В41		4,5
О4-О5		12,5
О5-А5=О5-В5		2,25
А5-А51=В5-В51		3,75
О5-О6		15,0
О6-А6=О6-В6		2,0
А6-А61=В6-В61		3,5
О6-О7		28,5
О7-А7=О7-В7		2,0
А7-А71=В7-В71		3,25
О7-О8		4,0
В71-В81		8,5
В71-В82		6,8
	Контур готового галстука основной детали из ткани верха проходит по точкам О, К, М, В21. В31, В41, В51, В61, В71, В82, В81,О8, А71, А63. А51, А41, А31, А21, Н,Ж,О.	
Верх основной части галстука (надставка)		
А-В	Ширина узкого конца галстука	4,0
А-С=В-С		2,0
С-О		2,0
С-О1		3,0
О1-А1=О1-В1		2,0
О1-Ж=О1-К		5,3

Обозначение конструктивных линий	Обозначение конструктивных линий	Обозначение конструктивных линий
А1-А11=В1-В11		2,5
А11-А12=В11-В12		2,25
О1-О9		38,0
О9-А9=О9-В9		2,2

А9-А93=В9-В91		3,0
О9-О91		4,3
А93-А92		8,5
	Контур готового галстука основной детали (надставка) из ткани верха проходит через точки О2, А12, А11, А93, А92, О91, В91, В11, В12, О2	
Прокладка (рисунок А.2 и рисунок А.3)		
	Деталь прокладки галстука состоит также из двух деталей.	
	(рисунок А.2) Контур прокладки основной детали проходит через точки С, В, В1, В2, В3, В4, В5, В6, В7, В8, А7, А6, А5, А4, А3, А2, А1, А, С	
	(рисунок А.3) Контур прокладки основной детали (надставки) проходит через точки О, В, В1, В9, А91, А9, А1, А, О	
Подкладка		
	Деталь подкладки для широкого конца галстука (рисунок А.2). Контур проходит через точки С, Е, Д.	
	Деталь подкладки для узкого конца галстука (рисунок А.3). Контур проходит через точки О, Ж, К	
Примечание – При пошиве галстуков допускаются отклонения в рекомендуемых размерах лекал деталей при сохранении размеров готовых изделий, указанных в табл.1.		

2.6 Спецификация деталей галстуков:

Спецификация деталей галстука

Таблица 3(Т140)

Наименование деталей, изделий	**Количество**		**Номер чертежа**
	лекал	**деталей кроя, изделия**	
Основная ткань			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3
Прокладка			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3

Подкладка			
Основная часть галстука	1	1	2
Основная часть галстука (надставка)	1	1	3

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

20.4 форменная одежда (общая для всех сп и до)
Т141. Костюм мужской форменный из полушерстяной ткани

Наименование: костюм мужской форменный из полушерстяной ткани
Комплектация: : костюм мужской форменный из полушерстяной ткани из пиджака, брюк. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: костюм мужской для начальников поездов и проводников вагонов защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1.Основные параметры и характеристика.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.
Костюм изготавливается на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп предусмотренных ГОСТ 23167.

Таблица 1 (Т141)

Рост типовой фигуры	Интервал роста
158	От 155 до 161 включительно
164	От 161 до 167 включительно
170	От 167до 173 включительно
176	От 173до 179 включительно
182	От 179 до 185 включительно
188	От 185 до 191 включительно

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	От 86до90 включительно
92	От 90до 94 включительно
88	От 94 до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

Таблица 2 (Т141)

Номер полнотной группы	**Обхват груди**										
	88	**92**	**96**	**100**	**104**	**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**128**
	Обхват талии										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3	76	80	84	88	92	96					

1.2. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Состоит из костюмной ткани темно-синего цвета, pantone 296U, полуприлегающего силуэта, с центральной бортовой застежкой на 3 форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ с логотипом Компании диаметром 25 мм, с

отложным воротником и лацканами в соответствии с требованиями стандарта СТ РК 1137.

Пиджак полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками, с внешними прорезными боковыми карманами с клапаном. Для формообразования полочек применяется пресс, одновременно формируя полочки с бортовкой.

На левой передней полочке нагрудный карман с листочкой шириной 2,5*10,5 см (ширина*длина). Края листочки закреплены спецзакрепками. Низ борта закруглен. Спинка со средним швом, заканчивающимся шлицей. На правой стороне нагрудный знак* (золотистого цвета из сплава ЦАМ). На левой полочке обработаны три петли на расстоянии 1,5 см от края борта. Верхняя, из них расположена на расстоянии 26 см от уступа лацкана, а нижняя – на 1 см ниже уровня верхнего угла клапана бокового кармана. На правой полочке пуговицы находятся на расстоянии 2,0 см от края борта. Пуговицы располагаются на прямой линии.

По краю воротника расположены воротниковые знак-эмблема* (золотистого цвета из сплава ЦАМ). На подкладке в области груди два внутренних прорезных кармана в рамку, края кармана закреплены D – образной закрепкой.

Рукава и подклад втачные двухшовные. На внешней стороне левого рукава на расстоянии 12 см от шва соединения рукава с проймой до верхнего края нарукавного знака настрачивается нарукавный знак шеврон «Қазақстан темір жолы». Рукава со шлицей длиной 11 см с четырьмя имитационными петлями и форменными пуговицами диаметром 14 мм.

Брюки установленного цвета с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок. Отделочная строчка по входу в боковой карман 0,5 см от края.

На правой задней половинке брюк карман (в рамку) с двумя обтачками, застегивающимися на внутреннюю навесную петлю. Подкладка заднего кармана входит в шов притачивания пояса. Передние половинки брюк на подкладке.

На поясе расположены шесть шлевок: две – у стрелок передних половинок, две – у боковых швов в сторону задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва. С выше 50 размера - 8 шлевок. Расположение 8 шлевок на поясе брюк: две – перед стрелкой передних половинок, две – на боковых швах, две - между вытачками задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва. Ширина шлевок 1,1 см, длина 6 см. Нижний конец шлевки втачать в шов притачивания пояса, а верхний конец шлевки настрочить на специальной закрепочной машине Пояс с фигурным мысиком продолжение пояса. На мысике глазковая петля.

Брюки застегиваются на петлю с пуговицей и металлический крючок, и замок-молнию на гульфике.

Спереди, на гульфике и в шве втачивания пояса обработана шлевка для одевания в шпенек пряжки брючного ремня. Низ брюк обрезан зигзагом.

1.3.Требование к сырью, и материалам и покупным изделиям

Таблица 3 (Т141)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань костюмная полушерстяная Состав: 67% шерсти 33% полиэстера Поверхностная плотность, 250 г/м$^{2.}$ Переплетение саржевое, изменение линейных размеров после мокрой обработки не более по основе 3,5%, по утку 3,5%, цвет темно-синий pantone 296U	± 5%	ГОСТ 28000	Для верха кителя брюк и жилета
2.	Ткань костюмная Panton 17-4435 Состав: 100% п/э	± 5%		Для канта и для деталей с отделкой
3.	Ткань подкладочная Состав: полиэстер 100%поверхностная плотность 110г/м2	±5%	ГОСТ 20272	Для полклада костюма
4.	Ткань хлопчатобумажная Бязь чёрного цвета	±5%		Для мешковины боковых карманов, заднего кармана, лей, для карманов кителя
5.	Материал прокладочный с регулярным точечным покрытием (дублерин)	±5%		Для полочки, низа, шлицы, спинки, подборта, клапанов, обтачки, листочки, место расположения карманов, пояса, откоска, гульфика.
6.	Клеевая кромка	±2%	Гост 29150	Для перегиба лацкана кителя
7.	Подокатник	±2%	Гост 29150	Для оката рукава
8.	Плечики	±2%	Гост 29150	Для кителя
9.	Лента корсажная	±2%	Гост 29150	Для пояса брюк
10.	Тесьма брючная в цвет ткани	±2%	Гост 29150	Для низа брюк
11.	Пуговицы форменные металлические		Гост 29150	Для застёгивания кителя
12.	Пуговицы пластмассовые д. 14мм	±0,2%	Гост 29150	Для застёгивания пояса брюк, заднего кармана Внутреннего кармана
13.	Застёжка металлическая -крючок с петлёй	±0,2%	Гост 29150	Для пояса брюк
14.	Нарукавный знак			Для настрачивания на

				внешней стороне левого рукава
15.	Застёжка молния	±0,3%	Гост 29150	Для застёгивания гульфика
16.	Нитки хлопчатобумажные швейные	±0,2%	Гост 6309	Для соединения деталей кителя, брюк, жилета для обмётывания срезов

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 142. Костюм мужской форменный из полушерстяной ткани

Наименование: костюм мужской форменный из полушерстяной ткани

Комплектация: : костюм мужской форменный из полушерстяной ткани из куртки, брюк. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм мужской для начальников поездов и проводников вагонов защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1.Основные параметры и характеристика.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

Костюм изготавливается на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп предусмотренных ГОСТ 23167.

Таблица 1 (Т142)

Рост типовой фигуры	**Интервал роста**
158	От 155 до 161 включительно
164	От 161 до 167 включительно
170	От 167до 173 включительно
176	От 173до 179 включительно
182	От 179 до 185 включительно
188	От 185 до 191 включительно

Обхват груди типовой фигуры	**Интервал обхвата груди**
88	От 86до90 включительно
92	От 90до 94 включительно
88	От 94 до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

Таблица 2 (Т142)

Номер полнотной группы	**Обхват груди**										
	88	**92**	**96**	**100**	**104**	**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**28**
	Обхват талии										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	10
3	76	80	84	88	92	96					

1.2. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Куртка укороченная, прямого кроя. в соответствии с требованиями стандарта СТ РК

Брюки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта СТ РК 2734, СТ РК 3292, СТ РК 2734

Куртка из костюмной ткани темно-синего цвета, pantone 296U, с центральной бортовой застежкой на разъемной

молнии из пластика (трактор №5), низ куртки на притачном поясе, шириной 6 см, с эластичной резинкой по бокам, отстроченной четырьмя строчками, расстояние между строчками 1 см, заготовленная на спецмашине.

Полочки цельнокроеные, с двумя верхними накладными карманами с настроченными планками, имитирующие бантовые складки и фигурными клапанами застегивающимися на петлю и пуговицу на ножке диаметром 14 мм. В нижней части карманов углы закругленные. Два нижних наклонных прорезных кармана в листочку на молнии. Расстояние от края борта до переднего угла верхнего кармана в зависимости от обхвата груди: 7,3 – 9,7 см, допустимые отклонения +0,5 см. Размеры верхнего накладного кармана в зависимости от обхвата груди: 13,0 – 15,0 см по длине и 12,5 – 14,5 по ширине кармана; размеры клапана кармана: 13 – 15 см по длине, ширина клапана по центру 6 см, допустимые отклонения +0,5 см. Под проймой рукавов обметаны круглые вентиляционные отверстия по две штуки с двух сторон от шва. Куртка на подкладе. На подкладке полочек внутренние прорезные карманы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Спинка с притачной кокеткой. По линии кокетки заложены мягкие складки для свободы движения.

Рукава втачные двухшовные. На внешней стороне левого рукава на расстоянии 12 см от шва соединения рукава с проймой до верхнего края нарукавного знака настрачивается нарукавный знак шеврон «Қазақстан темір жолы». В области локтя настрачиваются трапециевидные усилительные накладки. Ширина накладки в самом широком месте 14 см. Низ рукава на притачном манжете шириной 6 см, застегивающийся на две петли и форменные пуговицы диаметром 14 мм и шлицей длиной 7 см.

Воротник втачной, отложной на стойке. Воротник и манжеты, для придания устойчивой формы применена ткань с точечным клеевым покрытием.

Брюки установленного цвета с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок. Отделочная строчка по входу в боковой карман 0,5 см от края.

На правой задней половинке брюк карман (в рамку) с двумя обтачками, застегивающимися на внутреннюю навесную петлю. Подкладка заднего кармана входит в шов притачивания пояса. Передние половинки брюк на подкладке.

На поясе расположены шесть шлевок: две – у стрелок передних половинок, две – у боковых швов в сторону задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва. С выше 50 размера - 8 шлевок. Расположение 8 шлевок на поясе брюк: две – перед стрелкой передних половинок, две – на боковых швах, две - между вытачками задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва. Ширина шлевок 1,1 см, длина 6 см. Нижний конец шлевки втачать в шов притачивания пояса, а верхний конец шлевки настрочить на специальной закрепочной машине Пояс с фигурным мысиком продолжение пояса. На мысике глазковая петля.

Брюки застегиваются на петлю с пуговицей и металлический крючок, и замок-молнию на гульфике.

Спереди, на гульфике и в шве втачивания пояса обработана шлевка для одевания в шпенек пряжки брючного ремня.

Низ брюк обрезан зигзагом.

Требования к материалам
Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице 16.19.

Требование к сырью, и материалам и покупным изделиям
Таблица 3 (Т142)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначени документов и стандартизации	Назначение материалов
17.	Ткань костюмная полушерстяная Состав: 55% шерсти 45% полиэстера Поверхностная плотность, 220 г/м$^{2.}$ Переплетение саржевое, изменение линейных размеров после мокрой обработки не более по основе 3,5%, по утку 3,5%, цвет темно-синий pantone 296U	± 5%	ГОСТ 28000	Для верха кителя брюк и жилета
18.	Ткань костюмная Panton 17-4435 Состав: 100% п/э	± 5%		Для канта и для деталей с отделкой
19.	Ткань подкладочная Состав: полиэстер 100%поверхностная плотность 110г/м2	±5%	ГОСТ 20272	Для полклада костюма
20.	Ткань хлопчатобумажная Бязь чёрного цвета	±5%		Для мешковины боковых карманов, заднего кармана, лей, для карманов кителя
21.	Материал прокладочный с регулярным точечным покрытием (дублерин)	±5%		Для полочки, низа, шлицы, спинки, подборта, клапанов, обтачки, листочки, место расположения карманов, пояса, откоска, гульфика.
22.	Клеевая кромка	±2%	Гост 29150	Для перегиба лацкана кителя
23.	Подокатник	±2%	Гост 29150	Для оката рукава
24.	Плечики	±2%	Гост 29150	Для кителя

25.	Лента корсажная	±2%	Гост 29150	Для пояса брюк
26.	Тесьма брючная в цвет ткани	±2%	Гост 29150	Для низа брюк
27.	Пуговицы форменные металлические		Гост 29150	Для застёгивания кителя
28.	Пуговицы пластмассовые д. 14мм	±0,2%	Гост 29150	Для застёгивания пояса брюк, заднего кармана Внутреннего кармана
29.	Застёжка металлическая -крючок с петлёй	±0,2%	Гост 29150	Для пояса брюк
30.	Нарукавный знак			Для настрачивания на внешней стороне левого рукава
31.	Застёжка молния	±0,3%	Гост 29150	Для застёгивания гульфика
32.	Нитки хлопчатобумажные швейные	±0,2%	Гост 6309	Для соединения деталей кителя, брюк, жилета для обмётывания срезов

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т143. Костюм женский форменный из полушерстяной ткани

Наименование: костюм женский форменный из полушерстяной ткани.

Комплектация: костюм женский форменный из полушерстяной ткани состоит из: кителя, брюк, юбки и жилета и комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм предназначен для эксплуатации в различных климатических поясах .

9. Технические требования

1. Основные параметры и характеристика.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011.

2.2. Костюм изготавливается на типовые фигуры женщин второй полнотной группы, предусмотренных ГОСТ 31396

2.3. Измерения на типовые фигуры женщин:

Таблица 1 (Т143)

Номер полнотой группы	**Обхват груди**										
	88	**92**	**96**	**100**	**104**	**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**128**
	Обхват талий										
2	**70**	**74**	**78**	**82**	**86**	**90**	**94**	**98**	**102**	**106**	**110**

146	От 143 до 149
152	Св.149 «155»
158	«155»161»
164	«161»167»
170	«167»173»

Таблица 2 (Т143)

В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	От 86 до 90 включительно
92	От 90до 94 включительно
96	От 94до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно
120	От 118 до 122 включительно

1.2. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Состоит из костюмной ткани темно-синего цвета, pantone 296U, приталенного силуэта, с центральной бортовой застежкой на 3 форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ с логотипом Компании диаметром 25 мм, с отложным воротником и лацканами в соответствии с требованиями стандарта СТ РК 2737 и с дополнительными требованиями. из костюмной ткани на полочках рельефные швы от плеча до низа изделия.

Боковые прорезные карманы с клапанами длиной 14-15 см и шириной 5,5 см. На левой полочке нагрудной прорезной карман с листочкой шириной 2,5 см. Линия борта полочки снизу закругленная. Спинка со средним швом.

На правой стороне нагрудный знак*. На правой полочке обработаны три петли на расстоянии 1,5 см от края борта. Верхняя из них расположена на расстоянии 26 см от отступа лацкана, а нижняя -1 см ниже уровня верхнего угла клапана бокового кармана. На левой полочке пуговицы находятся на расстоянии 2,0 см от края борта.Пуговицы располагаются на прямой линии. По краю воротника расположены, воротниковые знак-эмблема* (золотистого цвета из сплава ЦАМ). На подкладке в области груди два внутренних прорезных кармана в рамку, края кармана закреплены D – образной закрепкой.

Рукава втачные двухшовные. Подкладка рукава втачной. Рукава и подклад втачные двухшовные На внешней стороне левого рукава на расстоянии 12 см от шва соединения рукава с проймой до верхнего края нарукавного знака настрачивается нарукавный знак шеврон

«Қазақстан темір жолы».

Китель.

Китель полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на три петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 22 мм., с отложным воротником и лацканами, по краю воротника, лацканов втачан кант из отделочной ткани.

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками, боковыми прорезными карманами с клапаном и двумя обтачками. Верхняя обтачка из отделочной ткани. На левой полочке обработан верхний карман в листочку с отделкой. Над карманом в листочку вышит национальный узор размером 8*2см Длина входа в карман 14,5-15,5 см., размеры клапана 5,5*14,5-15,5 см. (ширина*длина).

Подклад темно синего цвета с логотипом КТЖ.

Спинка с рельефными швами со средним швом по низу шва обработана шлица.

Рукава двухшовные, с 4 петлями и форменными пуговицами диаметром 14 мм., на левом рукаве на расстоянии 12 см. от шва втачивания рукава настрочен шеврон. По низу рукавов на расстоянии 11-12 см. нашивки с отличительными знаками для начальника поезда.

Брюки.

Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок.

Застежка гульфика на молнии, застежка пояса на прорезную петлю, пуговицу. Пояс задней половинки с эластичной тесьмой для регулировки.

Передние половики брюк на подкладке.

На поясе 6 шлёвок.

Низ брюк обработан в подгибку.

Жилет.

Жилет полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на четыре петли и форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 14 мм.

Жилет на подкладке темно синего цвета с логотипом КТЖ

Полочки с рельефными швами и с двумя боковыми прорезными карманами в листочку.

Спинка с рельефным швом в шве которого втачаны ремешки с полукольцами для регулировки.

На левой полочке нагрудный знак золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь).

Юбка прямого силуэта, застёжка на молнию в среднем шве задней половинки. Юбка на притачном поясе с застёжкой на прорезную петлю и пуговицу.

Юбка из костюмной ткани, классической формы, прямая, с двумя вытачками по передней и задней полотнищам юбки, со шлицем 14 см. Длина юбки ниже колен на 5 см. В верхней части среднего шва на задней половинке юбки расположена застёжка на тесьму

«молния», отстроченная на 1 см. Ширина пояса 4 см, пояс застёгивается на одну обметанную петлю и пуговицу. Низ юбки с подгибкой 3 см. Верхний край пояса отстрочен на 0,2 см от края. Требования к материалам

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице.

1.3.Требование к сырью, и материалам и покупным изделиям

Таблица 3 (Т143)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань костюмная полушерстяная Состав: 67% шерсти 33% полиэстера Поверхностная плотность,	± 5%	ГОСТ 28000	Для верха кителя, брюк, юбки и жилета

	250 г/м$^{2.}$ Переплетение саржевое, изменение линейных размеров после мокрой обработки не более по основе 3,5%, по утку 3,5%, цвет темно-синий pantone 296U			
2.	Ткань костюмный Panton 17-4435 Состав: 100% п/э	± 5%		Для канта и для деталей с отделкой
3.	Ткань подкладочная Состав: полиэстер 100%поверхностная плотность 110г/м2	±5%	ГОСТ 20272	Для полклада костюма
	Ткань хлопчатобумажная Бязь чёрного цвета	±5%		Для мешковины боковых карманов, заднего кармана, лей,для карманов кителя
4.	Материал прокладочный с регулярным точечным покрытием (дублерин)	±5%		Для полочки, низа, шлицы,спинки,подборта, Клапанов, обтачки, листочки, место расположения карманов, Пояса, откоска, гульфика
5.	Клеевая кромка	±2%	Гост 29150	Для перегиба лацкана кителя
6.	Подокатник	±2%	Гост 29150	Для оката рукава
7.	плечики	±2%	Гост 29150	Для кителя
8.	Лента корсажная	±2%	Гост 29150	Для пояса брюк
9.	Тесьма брючная в цвет ткани	±2%	Гост 29150	Для низа брюк
10.	Пуговицы форменные металлические		Гост 29150	Для застёгивания кителя
11.	Пуговицы пластмассовые д. 14мм	±0,2%	Гост 29150	Для застёгивания пояса брюк, заднего кармана Внутреннего кармана
12.	Нарукавный знак			Для настрачивания на внешней стороне левого рукава
13.	Застёжка молния	±0,3%	Гост 29150	Для застёгивания гульфика
14.	Нитки хлопчатобумажные швейные	±0,2%	Гост 6309	Для соединения деталей Кителя брюк жилета для обмётывания срезов

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т144. Рубашка женская с длинными рукавами

Наименование: рубашка женская с длинными рукавами
Комплектация: рубашка женская с длинными рукавами. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:- с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);

1. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Рубашка женская с длинными рукавами (белого и голубого) должна изготавливаться в соответствии с требованиями стандарта СТ РК 1340.

Рубашка прямого силуэта с вытачками из боковых швов, на притачном поясе шириной

6см, стянутом по бокам эластичной лентой 12-16см, в зависимости от размера.

Полочки с двумя верхними накладными карманами с фигурными клапанами, размером 13*6,5см (длина * ширина) застегивающимися на обметенную петлю и пуговицу. Нагрудные накладные карманы размером 12,5*13см (длина *ширина). Карманы с надстрочными планками, имитирующими бантовые складки. В нижней части карманов углы закругленные. В области груди над клапанами слева мягкой стороной верх нашиваются текстильная застежка 2,5х13см для крепления нагрудных знаков. Спинка с двойной кокеткой переходящей на полочки и с двумя складками, расположенными в

шве притачивания кокетки. Ширина кокетки спинки 10см. Воротник втачной с отрезной стойкой, шириной 3см, обработанный методом прямого дублирования, с отделочной строчкой, угол наклона отлета воротника по 75 градусов. Длина отлета воротника 6,5см.

Рубашка с длинными рукавами с притачными манжетами шириной 6см, застёгивающиеся на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях рукавов заложены по одной складке со стороны локтевого шва и по одной складке переднем шве рукава. Внизу рукавов – шлицы длиной 9см. По краю воротников в рубашках с отложным воротником, клапаном карманов, планок на карманах, кокетки проложена отделочная строчка на расстоянии 0,1-0,2 см.

Пуговицы пришивают на левой полочке на восемь – девять пуговиц; одна-на стойке воротника, пять-шесть-на полочке, две-на поясе.

Пуговицы в цвет основной ткани. Для застегивания манжет в рубашках, клапанов карманов пуговицы галолитовые диаметром 14 мм. Для застегивания стойки воротника, полочек, пуговицы с двумя отверстиями диаметром 11 мм. Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием: первый – основной, второй – усилитель.

Комплект рубашек: с длинными рукавами 2ед. (цвет: белый, голубой).

1.Требования к материалам

Рубашка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице

1.2. Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1 (Т144)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
	Ткань: Сорочечная Состав: полиэстер-65% и вискоза-35%, Поверхностная плотность, 170 г/м$^{2.}$ Изменение размеров ткани после мокрой обработки не более по основе - 3,5%, по утку ±2,0%. Цвет белый, голубой.	*± 5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана

	Лента эластичная		ГОСТ 16218	Для пояса
	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению.» Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 145. Рубашка женская с короткими рукавами

Наименование: рубашка женская с короткими рукавами
Комплектация: рубашка женская с короткими рукавами. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:- с короткими рукавами2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);

1. Конструктивно – технологические требования
Требования к внешнему виду
Рубашка женская с короткими рукавами (белого и голубого) должна изготавливаться в соответствии с требованиями стандарта СТ РК 1340-2005 Рубашки форменные женские. Технические условия
Рубашка прямого силуэта с вытачками из боковых швов, на притачном поясе шириной 6 см, стянутом по бокам эластичной лентой 12-14 см, в зависимости от размера.
Полочки с двумя верхними накладными карманами с фигурными клапанами, размером 13*6,5см (длина * ширина) застегивающимися на обметенную петлю и пуговицу. Нагрудные накладные карманы размером 12,5*13см (длина *ширина). Карманы с надстрочными планками, имитирующими бантовые складки. В нижней части карманов углы закругленные. В области груди над клапанами слева мягкой стороной верх нашиваются текстильная застежка 2,5х13 см для крепления нагрудных знаков. Спинка с двойной кокеткой переходящей на полочки и с двумя складками, расположенными в

шве притачивания кокетки. Ширина кокетки спинки 10см. Воротник втачной с отрезной стойкой, шириной 3см, обработанный методом прямого дублирования, с отделочной строчкой, угол наклона отлета воротника по75 градусов. Длина отлета воротника 6,5см.

Рубашка с короткими рукавами с цельнокроенными манжетами, шириной 3см (+/- 02,см) с отделочной строчкой 0,5см.

По краю воротников в рубашках с отложным воротником, клапаном карманов, планок на карманах, кокетки проложена отделочная строчка на расстоянии 0,1-0,2 см.

Пуговицы пришивают на левой полочке на восемь – девять пуговиц; одна-на стойке воротника, пять-шесть-на полочке, две-на поясе. Пуговицы в цвет основной ткани. Для застегивания в рубашках, клапанов карманов пуговицы галалитовые диаметром 14 мм. Для застегивания стойки воротника, полочек, пуговицы с двумя отверстиями диаметром 11 мм. Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием: первый – основной, второй – усилитель.

Комплект рубашек: с короткими рукавами 2ед. (цвет: белый, голубой).

Требования к материалам

Рубашка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице

2. Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

3. Таблица 1 (Т145)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань: Сорочечная Состав: полиэстер-65% и вискоза-35%, Поверхностная плотность, 170 г/м$^{2.}$ Изменение размеров ткани после мокрой обработки не более по основе - 3,5%, по утку ±2,0%. Цвет белый, голубой.	± *5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
2.	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
3.	Лента эластичная		ГОСТ 16218.0	Для пояса
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150	Другие элементы

			ГОСТ 6309	изделия

4. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

5. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

6. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

7. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

8. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

9. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

10. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 146. Рубашка мужская форменная с длинными рукавами

Наименование: рубашка мужская форменная с длинными рукавами
Комплектация: рубашка мужская форменная с длинными рукавами. Комплектуется на заводе изготовителе.
Назначение: Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:- с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg).

1. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Рубашка форменная с длинными рукавами (белого и голубого цвета) должна изготавливаться в соответствии с требованиями стандарта СТ РК 1138

Рубашка с центральной левой бортовой застежкой на восемь – девять петель и пуговиц в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять - шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой переходящей на полочки и с двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки. Ширина кокетки спинки 10см.

В области груди над клапанами слева мягкой стороной верх нашиваются текстильная застежка 2,5х13 см для крепления нагрудных знаков. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на

галолитовые пуговицы на ножке диаметром 14 мм в цвет основной ткани.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку. В нижней части карманов углы закругленные. Размеры кармана (в зависимости от размера изделия): длина – 14 - 16 см, ширина – 13 - 14 см. Размеры клапана: ширина – 13 - 14 см, высота по центру - 6 см. Расстояние между краями складок - 3 см.

Воротник втачной с отрезной стойкой. Длина отлета воротника 6,5см.

Рукава втачные двухшовные длинные. Рубашка с длинными рукавами с притачными манжетами шириной 7 см, застёгивающиеся на петлю и пуговицу на ножке. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по одной складке в сторону локтевого шва и по одной складке – в переднем шве рукава. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу. Длина шлицы 9см.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка на 0,1 - 0,2 см от края.

Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием: первый – основной, второй – усилитель.

Клапаны нагрудных карманов продублированы проклamелином с точечным покрытием. Для застегивания манжет в рубашках, клапанов карманов пуговицы галолитовые диаметром 14 мм. Для застегивания стойки воротника, полочек, пуговицы с двумя отверстиями диаметром 11 мм.

Комплект рубашек: с длинными рукавами 2ед. (цвет: белый, голубой).Требования к материалам

Рубашка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице

2. Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1 (Т146)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань: Сорочечная Состав: полиэстер-65% и вискоза-35%, Поверхностная плотность, 170 г/м$^{2.}$ Изменение размеров ткани после мокрой обработки не более по основе - 3,5%, по утку ±2,0%.	*± 5%.*	ГОСТ 11518	Ткань рубашки

	Цвет белый, голубой.			
2.	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
3.	Лента эластичная		ГОСТ 16218.0	Для пояса
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

3. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

4. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

5. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

6. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

7. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

8. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

9. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т147. Рубашка мужская форменная с короткими рукавами

Наименование: рубашка мужская форменная с короткими рукавами

Комплектация: рубашка мужская форменная с короткими рукавами. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: Рубашки предназначены для эксплуатации в различных климатических поясах и разделены на два типа:- с длинным рукавом 2 ед. (цвет: белый Panton 11-0602 tpg, синий Panton 16-4530 tpg);

1. Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Рубашка форменная с короткими рукавами (белого и голубого цвета) должна изготавливаться в соответствии с требованиями стандарта . СТ РК 1138

Рубашка с центральной левой бортовой застежкой на восемь – девять петель и пуговиц в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять - шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой переходящей на полочки и с двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки. Ширина кокетки спинки 10см.

В области груди над клапанами слева мягкой стороной верх нашиваются текстильная застежка 2,5х13 см для крепления нагрудных знаков. Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на галолитовые пуговицы на ножке диаметром 14 мм в цвет основной ткани.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку. В нижней части карманов углы закругленные. Размеры кармана (в зависимости от размера изделия): длина – 14 - 16 см, ширина – 13 - 14 см. Размеры клапана: ширина – 13,5 – 14,5 см, высота по центру - 6 см. Расстояние между краями складок - 3 см.

Воротник втачной с отрезной стойкой. Длина отлета воротника 6,5см.

Рубашка с короткими рукавами втачные двухшовные с цельнокроеными манжетами, шириной 3см (+/-02,см) с отделочной строчкой 0,5см.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой.

По воротнику, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка на 0,1 - 0,2 см от края.

Воротник и стойка продублированы двумя слоями прокладочной ткани с точечным клеевым покрытием: первый – основной, второй – усилитель.

Клапаны нагрудных карманов продублированы проклamелином с точечным покрытием. Для застегивания клапанов карманов пуговицы галолитовые диаметром 14 мм. Для застегивания стойки воротника, полочек, пуговицы с двумя отверстиями диаметром 11 мм.Комплект рубашек: с короткими рукавами 2ед. (цвет: белый, голубой).

Требования к материалам

Рубашка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице

2. Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 1 (Т147)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов

1.	Ткань: Сорочечная Состав: полиэстер-65% и вискоза-35%, Поверхностная плотность, 170 г/м$^{2.}$ Изменение размеров ткани после мокрой обработки не более по основе - 3,5%, по утку ±2,0%. Цвет белый, голубой.	± 5%.	ГОСТ 11518	Ткань рубашки
2.	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием		ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
3.	Лента эластичная		ГОСТ 16218.0	Для пояса
4.	Другие материалы и покупные изделия:		ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

3. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

4. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

5. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

6. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

7. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

8. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

9. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

20.5 форменная одежда для работников филиала цжс и для работников вокзала в сфере обслуживания

Т148. Костюм мужской для работников вокзала в сфере обслуживания

Наименование: костюм мужской для работников вокзала в сфере обслуживания

Комплектность: костюм мужской для работников вокзала в сфере обслуживания состоит из пиджак, брюк, галстук, рубашка и жилета. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм мужской для работников вокзала в сфере обслуживания защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1.Основные параметры и характеристика.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011

Костюм изготавливается на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп предусмотренных ГОСТ 23167.

Таблица 1 (Т148)

В сантиметрах

Рост типовой фигуры	**Интервал роста**
158	От 155 до 161 включительно
164	От 161 до 167 включительно
170	От 167до 173 включительно
176	От 173до 179 включительно
182	От 179 до 185 включительно
188	От 185 до 191 включительно

Обхват груди типовой фигуры	**Интервал обхвата груди**
88	От 86до90 включительно
92	От 90до 94 включительно
88	От 94 до 98 включительно
100	От 98 до 102 включительно
104	От 102 до 106 включительно
108	От 106 до 110 включительно
112	От 110 до 114 включительно
116	От 114 до 118 включительно

120	От 118 до 122 включительно

Таблица 2 (Т148)

Номер полнотной группы	Обхват груди										
	88	**92**	**96**	**100**	**104**	**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**128**
	Обхват талии										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3	76	80	84	88	92	96					

1.2.Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Мужской костюм для работников филиала ЦЖС и для работников вокзала в сфере обслуживания состоит из пиджака, жилета, брюк, галстука, рубашки (2 шт).

ПИДЖАК

Цвет: темно-синего цвета на подкладке,

Ткань костюмная состав: не менее 50% шерсть и не менее 50% полиэфир.

Пиджак полуприлегающего силуэта с центральной бортовой застёжкой на три обметанные петли и три форменные пуговицы золотистого цвета из сплава ЦАМ (цинк, алюминий, медь) с логотипом Компании диаметром 2,5 см.,, отделочным швом в 0,5 см, с отложным воротником и лацканами, по краю воротника, лацканов втачан кант из отделочной ткани.

Полочки с отрезными боковыми частями, передними вытачками боковыми прорезными карманами с клапаном и двумя обтачками. Верхняя обтачка из отделочной ткани. На левой полочке обработан верхний карман в листочку с отделкой. Над карманом в «листочку» вышит национальный узор. Размером *уточнить с заказчиком*. Длина входа в боковой карман 15,0 см -17,0 см., размеры клапана 5,5*15-17см. (ширина*длина).

Подклад кителя с двумя внутрениими карманами в «листочку» темно- синего цвета с логотипом КТЖ, застегивающимися на обметанные петли и пуговицы диаметром 1,5 см.

Спинка со швом посередине, с рельефными швами от проймы по низу рельефных швов обработаны шлицами

Рукава втачные двухшовные с 4 петлями и форменными пуговицами диаметром 1,4 см. На 12,0 см от линии втачивания в пройму левого рукава шеврон с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы». Шеврон - круг диаметром 8,0 см с кантом желтого цвета, ширина канта 0,2 см., По низу рукавов на расстоянии 12,0 см., от низа рукавов вышит национальный узор размером 30,0 см х 2,0 см.

Воротник, борта, клапаны карманов и низ кителя прострочены отделочной строчкой на расстоянии 0,2-0,3 см от края.

На внешней стороне левого рукава на расстоянии 12 см от швов соединения рукавов настрочен шеврон.

ЖИЛЕТ

Жилет темно – синего цвета полуприлегающего силуэта, на подкладке с центрально бортовой застежкой на 4 обметанные петли пуговицы с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 1,4 см на полочках расположены талиевые выточки переходящие в боковые прорезные карманы «в рамку» отсроченными отделочными швом в 0,5 см.

Спинка выполнена из основной ткани со средним швом. В боковые швы втачаны полупояса с пряжкой для регулирования объема талии, жилет ниже линии талии на 15,0 см.

БРЮКИ

Брюки классические темно – синего цвета, с прибавками на свободное облегчение 3 см., по одной складкой на передних половинках. Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок, часовым карманом в шве притачивания левой половинки пояса.

На правой задней половинке обработан прорезной карман в рамку, застегивающийся петлей на маленькую пуговицу. Пояс на корсажной ленте с 6 шлевками для ремня 1,5 см х 10,0 см. На поясе расположены шесть шлевок: две – у стрелок передних половинок, две – убоковых швов в сторону задних половинок, две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва. На поясе свыше 50 размера – 8 шлевок. Расположение 8 шлевок на поясе брюк: две – перед стрелкой передних половинок, две – на боковых швах, две - между вытачками задних половинок , две – на задних половинках на расстоянии 5-6 см от среднего шва.

Брюки застегиваются на застежку тесьма молния, тип «витая» № 5, закрытая планкой из основной ткани так же на одну обметанную петлю и пуговицу на поясе *(на талии).*

На правой задней половинке брюк, прорезной карман в «рамку», с клапаном с двумя обтачками застегивающимися на внутреннюю навесную петлю и пуговицу диаметром 1,5 см. Клапан фигурный.

Брюки застегиваются на петлю с пуговицей и металлический крючок, и замок-
молнию на гульфике.

ГАЛСТУК

Галстук классическая темно-синего цвета из атласной ткани, завязывающаяся длина 150 см. внутренняя сторона обработана дублирином и прокладочными тканями. Степень устойчивости к окраске - прочная.

Галстук темно синего цвета Panton 19-4024 TPX.

Рисунок галстука: полоска шириной 1 см, цвет (бирюзового цвета Pantone 17-4435 в тон лого АО «КТЖ») с двумя желтыми (под золото) полосками по бокам шириной 3,0 см с каждой стороны от основной полоски. Ширина между полосками 7,3 см. Полосы расположены на галстуке диагонально под углом 45 градусов.

Между полосами расположены надпись «КТЖ» и лого АО «НК «ҚТЖ» с фирменными цветами (Panton 19-4024 TPX).

Требования к материалам.

Галстуки типов А и Б:

- ткань полиэфирная 100 % изготовлена жаккардовым методом;
- плотность полотна 208 г/м2 (допускаемое отклонение ± 5 г/м2);
- дублерин или аналогичный материал для придания формоустойчивости галстуков;
- нитки хлопчатобумажные швейные в цвет основной ткани по ГОСТ 6309;
- нитки армированные в цвет основной ткани.

3 Основные требования к изготовлению.

Верх основной детали галстука выкраивается в направлении под углом 45° к нити основы ткани. Основные детали галстука дублируются.

Прокладка из бортовой ткани или аналогичной ткани притачивается к основной детали галстука накладным швом с открытым срезом на расстоянии 0,5–0,7 см от внутреннего среза. Открытый срез нижней части галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см. Узел галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см.

Основную деталь галстука стачивают швом шириной 0,5–0,7 см и вывертывают на специальном приспособлении и расправляют по всей длине галстука. Выступающую часть прокладки предварительно приутюживают и вставляют в основную деталь галстука. На основную деталь галстука накладывают свернутый по форме треугольника узел и шейку. Детали стачивают на расстоянии 0,8–1,0 см от обрезного края. Концы строчки закрепляют обратной строчкой по длине шва 0,7–1,0 см. Основную деталь галстука продевают через петлю узла и расправляют. При изготовлении галстуков количество стежков на 1 см строчки должно быть 3–5.

Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении галстуков по ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам: строчки должны быть ровными, без пропусков стежков, с равномерным натяжением.

Фурнитура и тесьма эластичная должны обеспечивать прочность крепления, исключая перекос изделия.

Рубашка

2 рубашки белого цвета с коротким рукавом и длинным рукавом по одной штуке каждого изделия: ткань стрейч не менее 50% хлопка и не менее 50% полиэфир прямого силуэта с двумя верхними накладными карманами и клапанами, застегивающимися на петлю и пуговицу.

Рубашка с длинным рукавом, с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 1,1 см) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На левой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки с двумя верхними накладными карманами и фигурными клапанами, застегивающимися на пуговицы.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы рубашки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом. Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва.

В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Рубашка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда. По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над левым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана рубашки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над правым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Рубашка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 1138.

Требования к материалам

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Требование к сырью, материалам и покупным изделиям

Таблица 3 (Т148)

п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
.	Ткань: костюмная Состав: 50% шерсти, 50% полиэстера Плотность ткани: 380 гр/м²	± 5%.	ГОСТ 11518	Ткан костюмная
.	Ткань: сорочечная (стрейч) Состав: не менее 50% хлопка и не менее 50% полиэфир. Плотность ткани: 170 гр/м². Галстук.ткань полиэфирная 100 % изготовлена жаккардовым методом; - плотность полотна 208 г/м2	± 5%.		Ткань рубашки
.	Материал прокладочный с односторонним точечным полимерным покрытием	± 5%.	ГОСТ 28832	Для воротника, манжет, погон и клапана
.	Лента эластичная	± 5%.	ГОСТ 16218.0	Для пояса
.	Другие материалы и покупные изделия:	± 5%.	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

9. Обозначения документов по стандартизации

1	СТ РК 1138	6	ГОСТ 12807	11	ГОСТ 19902
2	СТ РК 1137	7	ГОСТ 17037	12	ГОСТ 21219
3	СТ РК 2906	8	ГОСТ 19159	13	ГОСТ 22977

4	СТ РК 2772	9	ГОСТ 20521, ГОСТ 29298	14	ГОСТ 23167
5	ГОСТ 11518, ГОСТ 24782	10	ГОСТ 4103, ГОСТ 6309	15	ГОСТ 16218.1

Т149. Костюм женский для работников вокзала в сфере обслуживания

Наименование: костюм женский для работников вокзала в сфере обслуживания

Комплектность: костюм женский для работников вокзала в сфере обслуживания состоит из пиджак, брюк, шарфа, блузки и жилета. Комплектуется на заводе изготовителе.

Назначение: костюм женский для работников вокзала в сфере обслуживания защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

1. Технические требования

1.1.Основные параметры и характеристика.

Виды изготавливаемого костюма - по ГОСТ 12.4.011

Костюм изготавливается на типовые фигуры второй и третьей полнотных групп предусмотренных ГОСТ 23167.

1.2.Конструктивно – технологические требования

Требования к внешнему виду

Женский костюм для работников филиала ЦЖС и для работников вокзала в сфере обслуживания состоит из пиджака, жилета, юбки, шарфа, блузки.

ПИДЖАК

Пиджак темно - синего цвета, ткань костюмная не менее 50% шерсти и не менее 50% полиэфир. Изделие должно иметь строгую форму посредством дублирующих подкладок, на подкладке имеющего плотное переплетение нитей 54 гр/м, иметь полуприлегающий силуэт, с центральной застежкой однооборотный на 3 пуговицы золотистого цвета с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы», с отложным воротником и лацканами, отсрочкой швом в 4 мм, полочки с отрезными боковыми частями в виде рельефа из линии проймы. На предплечье левого рукава расположен шеврон с изображением логотипа АО «НК «Қазақстан темір жолы». Шеврон - круг диаметром 80 мм с кантом желтого цвета, ширина канта 2 мм.

ЖИЛЕТ

Жилет темно-синего цвета полуприлегающего силуэта, ткань костюмная не менее 50% шерсти и не менее 50% полиэфир, с застежкой на 4 пуговицы золотистого цвета с логотипом АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 14 мм на полочках расположены рельефы, исходящие из линии проймы, переходящие в боковые прорезные карманы «в рамку» отсроченными отделочным швом в 4 мм. Спинка выполнена из основной ткани с центральным швом и подрезными бочками. В боковые швы втачаны полупояса с пряжкой для регулирования объема талии по пройме и горловине должны присутствовать отделочные строчки 4 мм. Линия борта полочки по низу закруглена, длина жилета ниже талии на 10-15 см.

ЮБКА

Юбка темно-синего цвета, ткань костюмная не менее 50% шерсти и не менее 50% полиэфир, с прибавками на свободное облегание не более 2 см, классического покроя прямого силуэта с 4 вытачками по линии талии на продублированном поясе. На поясе одна выметенная петля и пуговица. На переднем и заднем полотнище расположены талевые выточки. Застежка-тесьма «молния» и шлица в среднем шве заднего полотнища. Юбка на подкладке. Длина ниже колен.

ШАРФ

Шарф, ткань из шелка натурального комбинированных цветов бело-голубой.

БЛУЗКА

2 Блузка белого цвета с коротким рукавом и длинным рукавом по одному экземпляру каждого изделия: ткань стрейч не менее 50% хлопка и не менее 50% полиэфир полуприлегающего силуэта. Воротник втачной под галстук. Линия борта обработана надстрочной планкой.

2 Блузка с длинным рукавом и короткими , с центральной бортовой застежкой на 8-9 петель и пуговиц (пуговицы диаметром 11 мм) в цвет основной ткани в зависимости от роста: одна – на стойке воротника, пять – шесть – на полочке, две – на поясе.

Спинка с двойной кокеткой, с двумя складками по шву притачивания кокетки.

На правой полочке заутюженная планка под петли и пуговицы, с отделочной строчкой 0,5 см.

Полочки блузки с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицу, с вытачками в области груди из боковых швов.

Карманы с настроченными планками, имитирующие бантовую планку шириной 3,0 см. В нижней части карманов углы закругленные.

Воротник втачной с отрезной стойкой.

Рукава втачные двухшовные.

Боковые швы блузки и нижние швы рукавов прострочены запошивочным швом.

Низ рукавов с притачными манжетами, застегивающимися на петлю и пуговицу. По шву притачивания манжет на верхних частях заложены по две складки в сторону локтевого шва. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы, застегивающиеся на петлю и пуговицу.

Блузка с поясом в области боковых швов стянуты эластичной резинкой в четыре ряда.

По воротнику, манжетам, карманам, клапанам и кокетке спинки прокладывается отделочная строчка 0,1см.

Над правым карманом настрочена лента «велькро» (жесткая сторона), имеет форму прямоугольника размером высота 40,0 мм и ширина соответствует ширине кармана блузки. Мягкая сторона ленты «велькро» предназначена для нагрудного знака различия.

Над левым карманом настрочен нагрудный знак - эллипсообразное колесо с крыльями. Размер нагрудного знака: габариты колеса - 20 х 10 мм, размах крыльев 70 мм.

Блузка должна изготавливаться в соответствии с требованиями СТ РК 2907.

Требования к материалам

Костюм должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

1.3. Требование к сырью, и материалам и покупным изделиям

Таблица 1 (Т149)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
	Ткань: костюмная Состав: 60% шерсти, 40% полиэстера Плотность ткани: 220 гр/м² Ткань: сорочечная (стрейч) Состав: не менее 60% хлопка и не менее 40% полиэфир. Плотность ткани: 170 гр/м².	± 5%	ГОСТ 28000	Для верха кителя, брюк, юбки и жилета
	Ткань костюмный Panton 17-4435 Состав: 100% п/э	± 5%		Для канта и для деталей с отделкой
	Ткань подкладочная Состав: полиэстер 100%поверхностная плотность 110г/м2	±5%	ГОСТ 20272	Для полклада костюма

	Ткань хлопчатобумажная Бязь чёрного цвета	±5%		Для мешковины боковых карманов, заднего кармана, лей,для карманов кителя
	Материал прокладочный с регулярным точечным покрытием (дублерин)	±5%		Для полочки, низа, шлицы,спинки,подборта, Клапанов, обтачки, листочки, место расположения карманов, Пояса, откоска, гульфика
	Клеевая кромка	±2%	Гост 29150	Для перегиба лацкана кителя
	Подокатник	±2%	Гост 29150	Для оката рукава
	плечики	±2%	Гост 29150	Для кителя
	Лента корсажная	±2%	Гост 29150	Для пояса брюк
	Тесьма брючная в цвет ткани	±2%	Гост 29150	Для низа брюк
	Пуговицы форменные металлические		Гост 29150	Для застёгивания кителя
	Пуговицы пластмассовые д. 14мм	±0,2%	Гост 29150	Для застёгивания пояса брюк, заднего кармана Внутреннего кармана
	Нарукавный знак			Для настрачивания на внешней стороне левого рукава
	Застёжка молния	±0,3%	Гост 29150	Для застёгивания гульфика
	Нитки хлопчатобумажные швейные	±0,2%	Гост 6309	Для соединения деталей Кителя брюк жилета для обмётывания срезов

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению.» Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 150. Плащ мужской для работников вокзала в сфере обслуживания

Наименование: плащ мужской.
Комплектация:плащ мужской комплектация производится заводом изготовителем
Назначение: для работников вокзала.

1. Технические требования

1 Основные параметры и характеристики.
Плащ должен соответствовать ГОСТ 25295
2 Плащ изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31399.
По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями
- ГОСТ 31400
Размер плаща должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Конструктивно – технологические требования

Плащ (куртка) темно-синего цвета демисезонная, удлиненная прямого силуэта на молнии. Верхний слой выполнен из прочной и легкой ткани с армирующими волокнами и водоотталкивающей пропиткой. Температурный режим использования от 10 без подстежки до -20С с утепляющей подстежкой.

Утеплитель сохраняющий тепло, не деформирующий, сохраняющий свойства в сырую погоду. Сочетание мембраны и утеплителя обеспечивает защиту при ветреной погоде.

Съемная куртка (подстежка) из двухстороннего стеганого полотна с утеплителем оперативно адаптирующий к меняющимся погодным условиям. По линии талии-кулиска.

Глубокий регулируемый капюшон-труба, надежно защищающий от ветра. Модель МПА-40-02 с карманами: 2 нагрудных 14,5см х 16,0 см, 2 боковых накладных 19,0 см х 22,0 см, внутренний накладной 15,0 см х 17,0 см на подкладке, на левом рукаве - прорезной карман на молнии, на левой стороне съемной подстежки расположен карман на молнии, на правой - накладной на текстильной застежке. По линии рукава - текстильные застежки для крепления знаков отличия.

На предплечье левого рукава должен быть расположен шеврон с изображением логотипа. Шеврон представляет собой круг диаметром 80 мм с кантом желтого цвета. Ширина канта-2мм. В центре круга располагается логотип АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 45 мм. В верхней части круга надпись «Қазақстан». Высота букв-7 мм. В нижней части

шеврона - надпись «ҚТЖ». Высота букв -10 мм. По боковым сторонам между логотипом и кантом на темно-синем поле располагается национальный орнамент. Ширина орнамента-6мм.

На передней левой стороне плаща (куртки) над карманом поместить нашивку «КЕЗЕКШІ». Нашивка цельнотканная, прямоугольного вида, окантовка желтого цвета, основной фон синего цвета, цвет букв желтого цвета, размер нашивки 10 см х 3 см. На задней центральной части плаща (куртки) нанести надпись «_____»(наименование вокзала) вокзал кешені» несмываемой краской, желтого цвета размер букв от 20-29 см, методом нанесения шелкография.

Отличие между мужским и женским изделием является расположение пуговиц на передней части (женское изделие налево, мужское изделие направо).

Требования к материалам

Плащ (куртка) должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели:

Таблица 1 (Т150)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань верха: плащевая, воздухопроницаемая, с водо - грязеотталкивающим эффектом Состав: полиэфир 100% Плотность ткани: 140 г/м2 Верхний слой выполнен из прочной и легкой ткани с армирующими волокнами и водоотталкивающей пропиткой	*± 5%.*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: не менее 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада

	- основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
3.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001-2016 «Системы экологического менеджмента. Требования и руководство по применению.» Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 151. Плащ женский для работников вокзала в сфере обслуживания

Наименование: плащ женский.
Комплектация: плащ женский , комплектуется на заводе изготовителем

Назначение: для работников вокзала.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

Плащ должен соответствовать ГОСТ 25295.

2 Плащ изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 25295, ГОСТ 31396.

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31397.

Размер плаща должен соответствовать размерам тела человека.

1.2.Конструктивно -технологические требования

Плащ (куртка) темно-синего цвета демисезонная, удлиненная прямого силуэта на молнии. Верхний слой выполнен из прочной и легкой ткани с армирующими волокнами и водоотталкивающей пропиткой. Температурный режим использования от 10 без подстежки до -20С с утепляющей подстежкой.

Утеплитель сохраняющий тепло, не деформирующий, сохраняющий свойства в сырую погоду. Сочетание мембраны и утеплителя обеспечивает защиту при ветреной погоде.

Съемная куртка (подстежка) из двухстороннего стеганого полотна с утеплителем оперативно адаптирующий к меняющимся погодным условиям. По линии талии-кулиска.

Глубокий регулируемый капюшон-труба, надежно защищающий от ветра. Модель МПА-40-02 с карманами: 2 нагрудных 14,5см х 16,0 см, 2 боковых накладных 19,0 см х 22,0 см, внутренний накладной 15,0 см х 17,0 см на подкладке, на левом рукаве - прорезной карман на молнии, на левой стороне съемной подстежки расположен карман на молнии, на правой - накладной на текстильной застежке. По линии рукава - текстильные застежки для крепления знаков отличия.

На предплечье левого рукава должен быть расположен шеврон с изображением логотипа. Шеврон представляет собой круг диаметром 80 мм с кантом желтого цвета. Ширина канта-2мм. В центре круга располагается логотип АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 45 мм. В верхней части круга надпись «Қазақстан». Высота букв-7 мм. В нижней части шеврона - надпись «ҚТЖ». Высота букв -10 мм. По боковым сторонам между логотипом и кантом на темно-синем поле располагается национальный орнамент. Ширина орнамента-6мм.

На передней левой стороне плаща (куртки) над карманом поместить нашивку «КЕЗЕКШІ». Нашивка цельнотканная, прямоугольного вида, окантовка желтого цвета, основной фон синего цвета, цвет букв желтого цвета, размер нашивки 10

см х 3 см. На задней центральной части плаща (куртки) нанести надпись «_____»(наименование вокзала) вокзал кешені» несмываемой краской, желтого цвета размер букв от 20-29 см, методом нанесения шелкография.

Отличие между мужским и женским изделием является расположение пуговиц на передней части (женское изделие налево, мужское изделие направо).

Требования к материалам

Плащ (куртка) должен изготавливаться из материалов, указанных в таблице

1.3.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели:

Таблица 1 (Т151)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань верха: плащевая, воздухопроницаемая, с водо - грязеотталкивающим эффектом Состав: полиэфир 100% Плотность ткани: 140 г/м2 Верхний слой выполнен из прочной и легкой ткани с армирующими волокнами и водоотталкивающей пропиткой	± *5%.*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: не менее 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей	±*5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада

	(химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"			
3.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159.

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 152. Пальто мужское для работников вокзала в сфере обслуживания

Наименование: пальто мужское
Комплектация: пальто мужское , комплектуется на заводе изготовителем
Назначение: для работников вокзала.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.
Пальто мужское должен соответствовать ГОСТ 25295
1.1.1. Пальто изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по

ГОСТ 25295, ГОСТ 31399

По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями ГОСТ 31400.

Размер плаща должен соответствовать размерам тела человека.

1.2.Конструктивно -технологические требования

Ткань верха драп поверхностная плотность не 560 г/м^2

Состав: не менее 90 % шерсть не более 11 % ПА.

Цвет: темно-синего цвета.

Пальто полуприлегающего силуэта однооборотное, с центральной бортовой застежкой до верха на пять обметанных петель и форменных пуговиц золотистого цвета с логотипом АО «НК «КТЖ» диаметром 2,5 см.

Полочки с отрезными боковыми частями с внешними прорезными карманами в «листочку» с отделочными швом 0,5 см косыми углами 4,0 см х16,0 см с наклоном.

На подкладе в области груди прорезные карманы в «рамку» с маленькой пуговицей в цвет пальто.

Пальто на подкладке и дополнительно с съемным стеганными на синтепоне подкладом, с застежкой на тесьму молния тип витая № 5. Длина съемного подклада короче на 5,0 см от основного подклада.

Спинка со средним швом, заканчивающимся щлицей.

Воротник отложной.

Рукав съемного подклада как длина основного подклада закрепляется двумя маленькими пуговицами диаметром 1,5 см воздушными петлями. Длина изделия до колен (выше на 5.0 см).

Рукава втачанные двух шовные с закрытой шлицей и пуговицами три форменных пуговиц золотистого цвета с логотипом АО «НК «КТЖ» диаметром 14 мм.

На предплечье левого рукава должен быть расположен шеврон с изображением логотипа. Шеврон представляет собой круг диаметром 80 мм с кантом желтого цвета. Ширина канта-2мм. В центре круга располагается логотип АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 45 мм. В верхней части круга надпись «Қазақстан». Высота букв-7 мм. В нижней части шеврона-надпись «ҚТЖ». Высота букв-10мм. По боковым сторонам между логотипом и кантом на темно-синем поле располагается национальный орнамент. Ширина орнамента-6мм.

Требования к материалам

пальто мужское изготавливаться из материалов, указанных в таблице

1.3.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели:

Таблица 1 (Т152)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань верха драп Состав: не менее 90 % шерсть не более 11 % ПА Плотность ткани: 560 г/м2	± *5%.*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: не менее 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	±*5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
3.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.	±*5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:	±*5%.*	ГОСТ 29150	Другие элементы

			ГОСТ 6309	изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 153. ПАЛЬТО ЖЕНСКОЕ ДЛЯ РАБОТНИКОВ ВОКЗАЛА В СФЕРЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Наименование: пальто женское для работников вокзала в сфере обслуживания
Комплектация: пальто женское , комплектуется на заводе изготовителем
Назначение: для работников вокзала.

1. Технические требования

1. 1. Основные параметры и характеристика.
1.1.1. Пальто должно соответствовать ГОСТ 25295
1.1.2. Пальто изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по
- ГОСТ 31396.
По заявке допускается изготавливать костюм особо больших размеров в соответствии с классификациями
- ГОСТ 31397.
Размер куртки должен соответствовать размерам тела человека.

Ткань верха драп поверхностная плотность не 560 г/м2

Состав: не менее 90 % шерсть не более 11 % ПА.

Цвет: темно-синего цвета.

1.2. Конструктивно – технологические требования

Пальто полуприлегающего силуэта однооборотное, с центральной бортовой застежкой до верха на пять обметанных петель и пять форменных пуговиц золотистого цвета с логотипом АО «НК «КТЖ» диаметром 2,5 см.

Полочки с отрезными боковыми частями с внешними прорезными карманами в «листочку» с отделочными строчками 0,5 см косыми углами 4.0см х 16,0 см с наклоном. На подкладе в области груди карманы в рамку с маленькой пуговицей в цвет пальто.

Пальто на подкладке и дополнительно с съемным стеганными на синтепоне подкладом, с застежкой на тесьму молния тип «витая» № 5. Длина съемного подклада короче на 5 см от основного подклада.

Спинка со средним швом, заканчивающимся щлицей.

Длина изделия до колен (выше на 5,0 см).

Воротник отложной.

Рукав съемного подклада как длина основного подклада закрепляется двумя маленькими пуговицами диаметром 14 мм воздушными петлями.

Рукава втачанные двух шовные с закрытой шлицей и пуговицами три форменных пуговиц золотистого цвета с логотипом АО «НК «КТЖ» диаметром 1,5 см.

На предплечье левого рукава должен быть расположен шеврон с изображением логотипа. Шеврон представляет собой круг диаметром 8,0 см с кантом желтого цвета. Ширина канта-2мм. В центре круга располагается логотип АО «НК «Қазақстан темір жолы» диаметром 45 мм. В верхней части круга надпись «Қазақстан». Высота букв-7 мм. В нижней части шеврона-надпись «ҚТЖ». Высота букв-10мм. По боковым сторонам между логотипом и кантом на темно-синем поле располагается национальный орнамент. Ширина орнамента-6,0 см.

Требования к материалам

Пальто женское должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице

1.3.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели:

Таблица 1 (Т153)

1100

№ п/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Ткань верха драп Состав: не менее 90 % шерсть не более 11 % ПА Плотность ткани: 560 г/м2	*± 5%.*	ГОСТ 28486	Ткань верха
2.	Подкладочная ткань Состав: полиэстер 100 % Поверхностная плотность, г/м2: не менее 50 С нанесением логотипа Компании Разрывная нагрузка, Н, не менее: - основа 200 - уток 150 Воздухопроницаемость, дм/(м ·с), не менее200 Гигроскопичность, %, не менее150 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более: - основа100 - уток7,0 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям (стирки, сухого трения, пота, органических растворителей (химической чистки), группа, не ниже: - стирки Минус 3,5 - пота±2,0 - сухого трения - органических растворителей (химической чистки) "Прочная"	*±5%.*	ГОСТ 20272 ГОСТ 3813 ГОСТ 12088 ГОСТ 9733.0	Материал подклада
3.	Световозвращающий кант Цвет светло серый.	*±5%.*	ГОСТ 12.4.281	Сигнальные элементы на патах и погонах
4.	Другие материалы и покупные изделия:	*±5%.*	ГОСТ 29150 ГОСТ 6309	Другие элементы изделия
Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья ±5%. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовываются с заказчиком.*				

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 154. Шапка ушанка мужская для сферы обслуживания

Наименование: Шапка-ушанка для сферы обслуживания, из натурального меха
Комплектация: Шапка ушанка из натурального меха.
Назначение: Шапка меховая предназначена для защиты головы от пониженных температур.

4. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.
1.1.1. Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118
1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры мужчин в соответствии с классификациями по
- ГОСТ 31399.

Размеры типовые на мужские шапки ушанки*(приложение Е таблица Е7)*
Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять: *(приложение Е таблица Е13)*

Размер шапки меховой должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки меховые по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007:

- удобство пользования шапки меховой;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки меховой и ее частей;

1.3. Конструктивное – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Шапка – ушанка из натурального меха мужская меховая, черного цвета состоит из колпака, изготовленного из верхней детали круглой формы, стенки прямоугольной формы, козырька и назатыльника с наушниками, к концам которых должна быть пришита тесьма для завязывания.

Колпак, подлицевые, козырек и назатыльник с наушниками из сукна полушерстяного, подкладка в цвет верха стёганная на ватине, суконным верхом со звукопроводными вставками.

Лицевой козырёк из меха овчины должен быть цельнокроенным. Подлицевые наушники с половиной назатыльника из сукна и кожи, а так же клинья колпака, должны быть цельнокроенными.

Дольник утепляющей подкладки выстеган по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними от 2,0 до 2,5 см.

Кружок выстеган четырьмя параллельными строчками, образующими в центре ромб со строчкой от 3,5 до 4,5 см; расстояние между строчками от 1,0 до 1,4 см.

Детали колпака, подлицевые козырек с наушниками и половинки
назатыльника соединены настрочным швом шириной от 0,2 до 0,3 см.

Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной от 0,2 до 0,3 см.

Подлицевые детали с колпаком соединены стачным швом шириной от 0,5 до 0,6 см.
Средний шов подлицевого назатыльника совмещен с центральным швом колпака.
Козырек соединен с наушниками закрепками высотой от 0,8 до 1,0 см с подлицевой стороны.
Козырек прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.
Шапка-ушанка расправлена на форме без перекосов, складок, морщин и очищена от производственных загрязнений.
(*Особенности обработки в приложении Ж).*
В наушниках шапки на уровне уха вырезан мех и вшиты звукопроводные вставки (2 штуки).

Детали шапки должны быть расположены симметрично относительно осевой линии.

Спереди по центру вставляется металлическая кокарда. Диаметр кокарды – 9,0 см
Размер шапки-ушанки определяют в соответствии с обхватом головы.
Цвет овчины – черная, драп темно – синего цвета.

10. Требования к материалам

Шапка-ушанка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице
Таблица 1 (Т154

№ п/п	Наименование материалов	Норма отелонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Мех-овчина	+/- 5 %	ГОСТ 4661	Для лицевых козырька, наушников и назатыльника
2.	Драп шапочное полушерстяное	+/- 5 %	ГОСТ 28000	Для колпака и подлицевых козырька, назатыльника и наушников
3.	Ватин холстопрошивной хлопчатобумажный	+/- 5 %	ГОСТ 19331	Для утепляющей прокладки
Примечания: *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Звукопроводные вставки состоят из 4-х слоев:* *-каландрированная капроновая ткань* *-пенополиуретан толщиной 10 мм, с семью сквозными отверстиями диаметром 17 мм* *-хлопчатобумажная трикотажная сетка*				

Количество стежков при соединении лицевых козырька с

наушниками и лицевых козырька, наушников и назатыльника с подлицевыми по верхнему краю от 15 до 20 на 5 см строчки; при притачивании ветрозащитной прокладки, утепляющей подкладки и упругой прокладки – от 10 до 12 на 5 см строчки.

Тесьму для завязывания к наушникам в шапке-ушанке притачивают двумя-тремя обратными строчками к центру подлицевого наушника с лицевой стороны на расстоянии от 0,4 до 0,5 см от верхнего края, выпуская край тесьмы за край детали на расстояние от 0,8 до 1,0 см. Количество стежков от 20 до 25 на 5 см строчки.

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка кителя, брюк и жилета по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кителя брюк и жилета По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

Т 155. Шапка ушанка женская для сферы обслуживания

Наименование: шапка-ушанка женская для сферы обслуживания
Комплектация: шапка ушанка из натурального меха.
Назначение: шапка меховая предназначена для защиты головы от пониженных температур.

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и характеристики.

1.1.1. Виды изготавливаемой шапки - по ГОСТ 32118

1.1.2. Шапку изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по ГОСТ 31396

Размеры типовые на женские шапки ушанкидолжны соответствовать типовым размерам данного стандарта ГОСТ 31396

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

1.1.3. Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки должны составлять: *(приложение Е таблица Е17)*

Размер шапки меховой должен соответствовать размерам головы человека.

1.2. Эргономические требования.

1.2.1. Готовые шапки меховые по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007:

- удобство пользования шапки меховой;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- соразмерность шапки меховой и ее частей;

1.3. Конструктивное – технологические требования

Требования к внешнему виду, материалам:

Шапка – ушанка из натурального меха женская меховая, черного цвета состоит из колпака, изготовленного из верхней детали круглой формы, стенки прямоугольной формы, козырька и назатыльника с наушниками, к концам которых должна быть пришита тесьма для завязывания.

Колпак, подлицевые, козырек и назатыльник с наушниками из сукна полушерстяного, подкладка в цвет верха стёганная на ватине, суконным верхом со звукопроводными вставками.

Лицевой козырёк из меха овчины должен быть цельнокроенным. Подлицевые наушники с половиной назатыльника из сукна и кожи, а так же клинья колпака, должны быть цельнокроенными.

Дольник утепляющей подкладки выстеган по высоте параллельными строчками с расстоянием между ними от 2,0 до 2,5 см.

Кружок выстеган четырьмя параллельными строчками, образующими в центре ромб со строчкой от 3,5 до 4,5 см; расстояние между строчками от 1,0 до 1,4 см.

Детали колпака, подлицевые козырек с наушниками и половинки
назатыльника соединены настрочным швом шириной от 0,2 до 0,3 см.
Концы дольника утепляющей подкладки соединены настрочным швом шириной от 0,2 до 0,3 см.
Подлицевые детали с колпаком соединены стачным швом шириной от 0,5 до 0,6 см.
Средний шов подлицевого назатыльника совмещен с центральным швом колпака.
Козырек соединен с наушниками закрепками высотой от 0,8 до 1,0 см с подлицевой стороны.
Козырек прикреплен к колпаку двумя незаметными закрепками.
Шапка-ушанка расправлена на форме без перекосов, складок, морщин и очищена от производственных загрязнений.
(*Особенности обработки в приложении Ж).*
В наушниках шапки на уровне уха вырезан мех и вшиты звукопроводные вставки (2 штуки).
Детали шапки должны быть расположены симметрично относительно осевой
линии.
Спереди по центру вставляется металлическая кокарда. Диаметр кокарды – 9,0 см
Размер шапки-ушанки определяют в соответствии с обхватом головы.
Цвет овчины – черная, драп темно – синего цвета.

1.4. Требования к материалам

Шапка-ушанка должна изготавливаться из материалов, указанных в таблице
Таблица 1 (Т155)

№ п/п	Наименование материалов	Норма отелонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
1.	Мех-овчина	+/- 5 %	ГОСТ 4661	Для лицевых козырька, наушников и назатыльника
2.	Драп шапочное полушерстяное	+/- 5 %	ГОСТ 28000	Для колпака и подлицевых козырька, назатыльника и наушников
3.	Ватин холстопрошивной хлопчатобумажный	+/- 5 %	ГОСТ 19331	Для утепляющей прокладки

Примечания:
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
Звукопроводные вставки состоят из 4-х слоев:
-каландрированная капроновая ткань
-пенополиуретан толщиной 10 мм, с семью сквозными отверстиями диаметром 17 мм
-хлопчатобумажная трикотажная сетка

2. Маркировка. Упаковка.

Маркировка шапки ушанки по ГОСТ 19159
Транспортировка по ГОСТ 14192
Упаковка кителя брюк и жилета по ГОСТ 19159

3. Правила приёмки

Приёмка изделия -по ГОСТ 24782

4. Методы контроля

Методы контроля качества- по ГОСТ 4103

5. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение шапки ушанки По ГОСТ-19159.

6. Гарантия изготовления

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий Требованиям настоящего стандарта при соблюдениях Правил хранения и транспортирования.

Гарантийные сроки эксплуатаций и хранения устанавливается По согласованию с заказчиком в пределах установленных действующих норм.

7. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001 Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов её деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению её ответственностью в области экологий.

8. Требования к безопасности

Одежда не должна являться источником возникновения опасных вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатациях. Материалы для изготовления одежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам.

ГЛАВА21
ОДЕЖДА ДЛЯ МЕДИЦИНСКИХ ПУНКТОВ

Т156. Халат женский медицинский

Наименование: халат медицинский женский.
Назначение: халат медицинский женский для работы в медицинских пунктахКТЖ
Комплектность: халат медицинский женский комплектуется на заводе изготовителе

1. Технические требования

1.1.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке ГОСТ ISO 13485.

Изделия от назначения подразделяются на виды: маски, бахилы, головные уборы (шапочки-береты, колпаки, косынки и др.), пеленки, салфетки, простыни, наволочки, пододеяльники, чехлы, сорочки для куртки, пеньюары, нагрудники, фартуки, нарукавники.

Примечание - допускается по согласованию с потребителем изготавливать изделия другого вида.

1.1.2. Халат изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по:

- ГОСТ 31396:
- ГОСТ 31397*(приложение Б таблица 4)*

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0 ± 3,0) см, по обхвату груди (4,0 ±2,0) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4,0 ± 2,0) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4,0 + 2,0) см.
- Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).
- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин

Размер халата женского медицинского должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При разработке халата женского медицинского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;
- соразмерность изделий халата женского медицинского и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3.Конструктивно-технологические требования
Требования к внешнему виду

Цвет: белый.
Гарантийные сроки (при необходимости)- 5 лет. ГОСТ 24760

Медицинские халаты.
Состав: 35% хлопок ,65% полиэстер

Халат полу прилегающего силуэта, с рельефами от линии плечевого шва расширенного к низу, центрально бортовой застежкой на 4-х обметанных петлях и пуговицах диаметром 2,0 см. Борта цельнокроеные, с лацканами.

Полочка состоит из двух частей: центральной и боковой. На верхней части левой полочки настрочен один нагрудный карман шириной 14,0см х 15,0 см, вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

В нижней части полочек, ниже линии талии расположены два нижних боковых накладных кармана размер 19,5см х 22,0 см), вход в карман обработан цельнокроеной планкой швом в подгибку с закрытым срезом, шириной 3,0 см.

По шву настрачивания карманов проложены двойные отделочные строчки на 0,1 и 0,7 см,

Спинка с центральным средним швом, по линии плеча вытачки расширенная к низу изделия. В среднем шве, на нижней части обработана шлица, длиной 25,0 см от низа изделия, шириной 5,0 см. На уровне линии талии, в боковые швы втачаны хлястики. По центру хлястики фиксируются на одну обметанную петлю и пуговицу, для регулирования ширины халата.

Рукава втачные двух шовные, длинные с притачным манжетами, шириной 6,0 см с застежкой на одну обметанную петлю и две пуговицы диаметром 1,5 см. для регулирования ширины манжет. По шву притачивания манжеты заложены две складки. В нижней части локтевых швов обрабатываются шлицы шириной 2,0 см. Длина шлицы 10,5 см, с застежкой на одну обметанную петлю и пуговицу. Допустимые отклонения $\pm$0,3 см.

По краям хлястиков, манжет проложены двойные отделочные строчка на 0,1см х 0,7 см.

Воротник отложной.

По воротнику, краю лацканов, борту проложена отделочная строчка на 0,7 см.

Низ изделия подогнут швом в подгибку с закрытым срезом на 2,0 см.

Цвет белый

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

1.4.Требования к изготовлению

1. Халат медицинский женский изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Соединительные швы деталей верха халата медицинского женского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

3. Определение сортности халатов - по ГОСТ 12.4.031.

4. К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за халатами во время эксплуатации:

5. При необходимости халаты из хлопчатобумажных и смешанных тканей допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм^3 универсального моющего препарата при температуре 40°С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

6. Халаты высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80°С. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°С.

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1 (Т156)

/п	Наименование материалов	Норма отклонения	Обозначения документов по стандартизации	Назначение материалов
	Состав: 35% хлопок ,65% полиэстер Плотность - 142г/м^2. Пуговицы пластмассовые диаметром мм 1,5-2,0см Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, Н (кгс), не мене по основе | по утку	+/- 5 %. +/- 5 %.	ГОСТ 24760 ГОСТ 29298	Для изготовления Халат медицинский женской

	216 | 147 Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более по основе | по утку -2,0 | ±2,0			
	Другие материалы и покупные изделия: Замки-молнии, пуговицы, нитки и др. Пуговицы пластмассовые , d 18-20 Нитки швейные Цвет: в цвет ткани		ГОСТ 29122 ГОСТ 12.4.115 ГОСТ 12.4.011 ГОСТ 4103 ГОСТ 10581 ТР ТС 019/2011. ГОСТ 29150 ГОСТ 6309 СТ РК 3113	
	Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %. *Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.* *Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.* *Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл. 3 в ГОСТ 12.4.132.*			

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке,

реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

1. Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2. 2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;
- два смежных размера в полном обхвате груди и роста
(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);
-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103
Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

Т 157. Костюм женский медицинский

Наименование: костюм женский медицинский.
Назначение: костюм женский медицинский для работы в медицинских пунктах АО НК ҚТЖ
Комплектность: костюм женский медицинский состоит из блузона и брюк, комплектуется на заводе изготовителе

10. Технические требования

1.1. Комплекты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией по-узловой обработки специальной одежды, образцом-эталоном и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке, по Госзаказу — образцом, утвержденным заказчиком.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Костюмы изготавливают на типовые фигуры женщин в соответствии с классификациями по

- ГОСТ 31396

По заявке допускается изготавливать костюм женский медицинский особо больших размеров в соответствии с классификациями

- ГОСТ 31397

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0 ± 3,0) см, по обхвату груди (4,0 ±2,0) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4,0 ± 2,0) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4,0 + 2,0) см.

- ГОСТ 31396 устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин

Размер костюма женского медицинского должен соответствовать размерам тела человека.

1.2. Эргономические требования

1.2.1. При костюма женского медицинского должны соблюдаться эргономические требования по ГОСТ EN 340, обеспечивающие:

- удобство пользования изделием и отдельными его элементами;
- функциональное расположение деталей и узлов;
- возможность регулирования теплообмена с окружающей средой при изменении метеорологических условий или уровня физической активности;
- возможность регулирования локального прилегания изделия (деталей, узлов) к поверхности тела;

- соразмерность изделий халата женского лабораторного и ее частей;
- снижение утолщений в области горловины, проймы, шаговых швов.

1.3. Конструктивно-технологические требования

Медицинский костюм.

Костюм медицинский женский состоит из блузона и брюк.

Блузон полуприлегающего силуэта, с втачными одношовными рукавами до локтя и фигурной линией низа. Центральная бортовая застежка 4 пуговицы. Объёмная форма полочки образована рельефными швами, выходящими от линии плечевого шва до линии низа полочки. На полочке обработаны боковые накладные карманы, втачанные в боковые швы и швы стачивания рельефов. Верхний срез боковых карманов с планкой из отделочной ткани, собранной в складку. Блузон без воротника, с V - образной формой выреза горловины, вырез горловины правой полочки с планкой из отделочной ткани, собранной в складку.

Спинка с рельефными швами, выходящими от линии плечевого шва до линии низа спинки, с поясом, состоящим из двух деталей, концы полупоясов втачаны в боковые швы.

Рукава втачные, одношовные, ¾. Низ рукавов, низ блузона обработаны швом в подгибку с закрытым срезом, ширина подгибки не более 2,0см. В боковых швах – разрезы.

Брюки женские медицинские прямые, длинные, с накладным карманом на правой половинке брюк, без застежки. Пояс брюк притачной, на резинке, со вставкой посередине переда. Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом, шириной не более 2,0см в готовом виде.

При градации все основные лекало (полочки, спинка, рукава, полукомбинезон и т.д) и производные лекало (воротник, планки, карманы, клапана, накладки локтевые, наколенники и т.д), увеличиваются или уменьшаются соответственно размерам согласно Единой методики конструирования спецодежды.

Материалы:

Ткань смесовая плотностью не менее 120г/м, 65% полиэфир, 35% хлопок.

Цвет: морская волна, голубая отделка.

Подтверждение соответствия:

Подтверждение соответствия (в виде принятия декларации о соответствии или сертификата соответствия) плаща – ТР ТС 017/2011

1.4.Требования к изготовлению

Костюм медицинский женский изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технической документацией на изделие, с соблюдением требований нормативных правовых актов, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

2. Соединительные швы деталей верха костюм медицинского женского должны быть прошиты армированными нитками. Требования к стежкам, строчкам и швам - ГОСТ 29122.

3. Определение сортности халатов - по ГОСТ 12.4.031.

4. К халату обязательно прикладывают Памятку по уходу за костюмами во время эксплуатации:

1. При необходимости костюмы из хлопчатобумажных и смешанных тканей допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм^3 универсального моющего препарата при температуре 40°С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

2. Костюмы высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80°С. Влажно-тепловая обработка спецодежды из хлопчатобумажных тканей производится при температуре 180°С, из хлопчатобумажных тканей с вложением химических волокон - 120°С.

1.5.Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

Физико-механические показатели.

Таблица 1 (Т157)

<table>
<tr><th>/п</th><th>Наименование материалов</th><th>Норма отклонения</th><th>Обозначения документов по стандартизации</th><th>Назначение материалов</th></tr>
<tr><td></td><td>Состав: 65% полиэфир, 35% хлопок
плотностью не менее 120г/м, Пуговицы пластмассовые диаметром мм
1,5-2,0см
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, Н (кгс), не мене
<table><tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr><tr><td>216</td><td>147</td></tr></table></td><td>+/- 5 %.
+/- 5 %.</td><td>ТР ТС 017/2011
ГОСТ 29298
ГОСТ 29122</td><td>Для изготовления Костюм женский медицинский</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td>Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более<table><tr><td>по основе</td><td>по утку</td></tr><tr><td>-2,0</td><td>±2,0</td></tr></table></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">Другие материалы и покупные изделия:
Замки-молнии, пуговицы, нитки и др.
Пуговицы пластмассовые , d 18-20
Нитки швейные
Цвет: в цвет ткани</td><td></td><td>ГОСТ 29150
ГОСТ 6309
СТ РК 3113</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="5">Примечания: Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, по составу сырья +/- 5 %.
Цвет подкладки, ниток, фурнитуры должны сочетаться с цветом основного материала.
Основные детали по длине, размерам и детализации согласовывать с заказчиком.
Измерения готовых халатов должны соответствовать указанным на чертежах 2-4, табл. 3 в ГОСТ 12.4.132.</td></tr>
</table>

2. Маркировка. Упаковка

Каждое изделие должно иметь маркировку, которую наносят непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку.

Информация должна наноситься любым рельефным способом (в том числе тиснение, шелкография, гравировка, литье, штамповка) либо трудноудаляемой краской непосредственно на изделие или на трудноудаляемую этикетку, прикрепленную к изделию.

Допускается нанесение информации в виде пиктограмм, которые могут использоваться в качестве указателей опасности или области применения изделия. Информация должна быть легко читаемой, стойкой при хранении, перевозке, реализации и использовании продукции по назначению в течение всего срока годности, срока службы и (или) гарантийного срока хранения.

Маркировка должна быть разборчивой, легко читаемой и нанесена на поверхность изделия (этикетки), доступную для осмотра без снятия упаковки.

Обозначение защитных свойств - по ГОСТ 12.4.103. Допускается обозначение защитных свойств по ГОСТ EN 340 с указанием класса защиты.

При сдаче Заказчику в обязательном порядке должны предоставить следующую маркировку на товар:

2.1 Вшивная этикетка, в боковом шве с указанием:

-наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула,);

-защитные свойства пиктограмма;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста *(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*;

-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;

-сведения о классе защиты;

-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;

- защитные свойства пиктограмма;

-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;

- знак ОТК.

2.2 Вшивная этикетка, вшитая в горловину с указанием двух смежных размеров роста и обхвата груди изделия*(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.)*

Справочно: Обозначение размера спецодежды должно содержать группировку двух размерных признаков типовой фигуры человека:

- для костюма - сдвоенные значения роста и обхвата груди;

- для комбинезона - значение роста и сдвоенные значения обхвата груди.

2.3 Бумажная навесная этикетка:

- наименование страны изготовителя;

-наименование и адрес изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);

- обозначение стандарта, технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие или технического документа, обязательным требованиям которого соответствует изделие;

-наименование изделия (при наличии - наименование модели, кода, артикула);

- артикул или модель изделия;

- два смежных размера в полном обхвате груди и роста

(Например, 170; 176 - 96;100 при группировке сдвоенных значений размерных признаков.);

-сырьевой состав;
-дата (месяц, год) изготовления или дата окончания срока годности, если она установлена;
-сведения о классе защиты;
- символы по уходу;
- защитные свойства пиктограмма;
-сведения (символы по уходу) о способах ухода и требованиях к утилизации средства индивидуальной защиты;
-сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено средство индивидуальной защиты;
- знак ОТК.

Обязательное подтверждение товара сертификатом или декларацией соответствия.ТР ТС 019/2011

Наличие индивидуальной упаковки обязательно. Упаковка согласно ГОСТ 10581 (в части спецодежды).

Упаковка изделий должна обеспечить сохранность товара при перевозке и хранении. На лицевой стороне каждой упаковки должен быть прикреплен упаковочный ярлык или упаковочный лист с указанием количества и размера упакованных изделий.

3. Требования к безопасности

Спецодежда не должна являться источником возникновения опасных или вредных факторов и причиной несчастных случаев при эксплуатации.

Материалы для изготовления спецодежды, комплектующие изделия и фурнитура должны соответствовать установленным нормативам санитарно-химических, органолептических и токсиколого-гигиенических показателей.

Способы утилизации спецодежды не должны наносить вреда окружающей среде и должны быть определены производителем.

4. Требования к охране окружающей среды

СТ РК ИСО 14001

Настоящий стандарт устанавливает требования к системе экологического менеджмента, которую организация может применять для улучшения экологических результатов ее деятельности. Настоящий стандарт предназначен для использования организацией, стремящейся к управлению ее ответственностью в области экологии на системной основе.

Организация должна постоянно улучшать пригодность, адекватность и результативность системы экологического менеджмента для улучшения экологических результатов деятельности.

5. Методы контроля

Приемка изделий – ГОСТ 4103

Средства контроля линейных размеров готового изделия ГОСТ 7502

6. Гарантия изготовителя

При соблюдении потребителем требований транспортирования, хранения и указания по эксплуатации на спецодежду устанавливается гарантийный срок:

- эксплуатации - в соответствии с отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;
- хранения - в соответствии с нормативами, установленными в технической документации производителя.

ГЛАВА22 СПЕЦОБУВЬ

Т 158. Ботинки летние

Наименование: ботинки летние.

Назначение: ботинки для защиты от нефти, нефтепродуктов,кислот, щелочей, нетоксичной и взрывопасной пыли, мужские, кожаные, неутепленные, с подноском.

Комплектация: пара: ботинки на правую и левую ноги.

1. Технические требования

1.1. Обувь для защиты от нефти, нефтепродуктов,кислот, щелочей, нетоксичной и взрывопасной пыли, мужские, кожаные, неутепленные, с подноском должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927 и по ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.032.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:
Кожаные ботинки на шнурках с защитным композитным подноском на маслобензостойкой подошве.
Цвет - черный.
Метод затяжки обуви - штробельный метод.

Конструкторско- технологические требования.
Требования к внешнему виду

Подкладка обуви - обувное текстильное воздухопроницаемое полотно с плотностью не менее 150 гр./м2, в случае применения сетчатого материала плотность должна быть не менее 270 гр/м2.

Условное обозначение по защитным свойствам: НС, НМ, К20, Щ20, КЩС подошва, ПН, ПВ, МИ, МП, МУН200, СЖ, СМ, З.

Верх обуви - натуральная термостойкая кожа толщиной не менее 1,8–2,0 мм. Должен иметь глухой клапан-язык для защиты стопы от попадания внутрь пыли, грязи, а также мелких предметов и широкий мягкий задний кант (манжет). Высота верха обуви (не включая подошву) должна быть не менее 90±5 мм (согласно размерным параметрам). Соединения деталей обуви должны обеспечивать прочность на разрыв не менее 120 Н/см.

Жесткая ТПУ накладка на задней части ботинка надежно фиксирует ногу и предотвращает вывихи, одновременно защищая пяточную часть обуви от удара и механических воздействий. Наружный ремень «язычок» для удобства надевания, расположенный по заднему шву.

Подошва. Двухслойная подошва, материал: ПУ/ТПУ (полиуретан/термополиуретан). Верхний слой должен быть изготовлен из ПУ (полиуретан), обладающего амортизирующими свойствами, гасящего ударные нагрузки. Нижний слой должен быть изготовлен из термостойкого, материла ТПУ (термополиуретан) и обладать стойкостью к деформации и истиранию. Подошва должна сохранять защитные свойства при контакте с поверхностью при пониженных температурах (до минус 35 °С), повышенных температурах (до 120 °С) и быть устойчива к воздействию химических факторов – нефти, масел, нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20% (К 20, Щ 20). Профиль подошвы (рисунок протектора) должен обеспечивать хорошее сцепление с поверхностью *«Двойная система»*. Система предусматривает изготовление вставок в подошве со специальными добавками, которые обеспечивают повышенную сопротивляемость к скольжению подошвы. В результате обувь имеет улучшенное сцепление с поверхностью, даже на мокрых и жирных поверхностях. Наличие пяточных и носочных грунтозацепов. Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм^2 и

твердостью не более 70 единиц по Шору. Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4,0 мм. Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 70 Н/см. Метод крепления подошвы: литьевой.

Подносок - должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж (Мун 200). Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж (Мун 200) должен быть не менее 20 мм. Подносок должен иметь мягкую прорезиненную прокладку.

Стелька - кевларовая стелька от проколов должна иметь размер, соответствующий обуви, защищать стопу от прокола по всей длине и обеспечивать сопротивление сквозному проколу не менее 1200 Н.

Внутренняя стелька (вкладная): кожкартон (толщиной не менее 1 мм), дублированный стелечным полотном или другой антисептический стелечный материал.

Дополнительное описание: цвет черный, задник жесткий формованный из термопластичного материала (толщиной не менее 2,0 мм), петли для шнурков антикоррозийные D-образные, шнурки синтетические шириной 2,0-4,5 мм с пластиковыми термически обработанными наконечниками, швы прошиты двухрядной строчкой высокопрочными капроновыми или лавсановыми нитями, каблук не более 3,0 см, во внутренней задней пяточной части предусмотрена деталь в виде кожаного кармана с бахтармянной (изнаночной) стороной, для фиксирования пяточной зоны стопы от внутреннего скольжения пятки и защиты от натирания. Светоотражающие вставки в берцах и в мягкой вставке

- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 11373.
- Соответствие техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 019/2011.
- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 28507.
- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 12.4.032.
- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 12.4.137.

2. Маркировка.Упаковка

1.1. Каждая полупара обуви должна быть замаркирована с указанием:

– товарного знака предприятия-изготовителя, местонахождения и наименования предприятия-
– изготовителя; *(товарный знак наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу).*
– модели; артикула;

– размера; *(размер, полноту наносят на ходовой поверхности подошвы в геленочной части каждой)*
– полупары.
– полноты;
– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– номера контролера ОТК;
– защитных свойств (на обуви специальной);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месяц, год).

1.2 В обуви литьевого и горячей вулканизации методов крепления обозначения товарного знака, размера, полноты формуются в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

1.3. Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 и нормативно-техической документации толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

1.4. На торцевой поверхности каждой коробки, пачки с обувью должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

– товарного знака;
– наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
– артикула (индекса);
– фасона колодки;
– номера модели;
– размера, полноты;
– цвета;
– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– защитных свойств (для специальной обуви);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месящ, год);
– количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар).

1.5. Высота шрифта маркировки на деталях подкладки и ярлыке должна быть 4-6 мм, на деталях подкладки сапог и полусапог и на подошве - 6-8 мм, на этикетке или на штампе потре-

бительской тары - не более 8 мм.

Обувь упаковывается в общий транспортировочный короб по 10 пар, который должен содержать инструкцию с указанием назначения, условий эксплуатации и хранения, товарный знак изготовителя либо его наименование и дату изготовления (месяц и год). Размеры обуви от 36 по 47 размеры. *(по заявке Заказчика).*

3. Требования безопасности и охраны окружающей среды

3.1 Производство обуви не должно оказывать вредного воздействия на работающих при выполнении работ и представлять опасность для окружающей среды.

3.2 Требования к пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

3.3 Производственное помещение должно быть обеспечено местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

3.4 Работники должен быть соответственно подготовлен и должен пройти инструктаж по технике безопасности.

3.5 При производстве обуви не должно быть выбросов вредных веществ в атмосферную среду.

4. Методы контроля

1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289.
2. Определение линейных размеров - по НД.
3. Определение прочности крепления подошв обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.
4. Определение прочности крепления ниточных швов заготовки - по ГОСТ 9290, 9542.
5. Определение прочности крепления каблука - по ГОСТ 9136.
6. Определение деформации подноска и задника - по ГОСТ 9135.
7. Определение гибкости - по ГОСТ 9718.
8. Определение массы - по ГОСТ 28735.
9. Определение прочности крепления наружных защитных москов - по ГОСТ 12.4.106.
10. Определение сопротивления проколу - по ГОСТ 12.4.177.

5. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хракения.

Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи – 40 дней, из резины и полиуретана - 70 дней с даты выдачи ее в эксплуатацию

Т159. Ботинки зимние

Наименование: ботинки зимние.

Назначение: ботинки кожаные на шнурках с защитным композитным или поликарбонатным подноском для защиты от механических воздействий, мужские, зимние.

Комплектация: пара: ботинки на правую и левую ноги.

1.1 Технические требования

1.1.1 Обувь на шнурках с защитным композитным или поликарбонатным подноском для защиты от механических воздействий, мужские, зимняя должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927 и по ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.032.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:

Кожаные ботинки на шнурках с защитным композитным подноском на маслобензостойкой подошве.

Цвет - черный.

Метод крепления подошвы: литьевой.

1.2. Конструкторско- технологические требования.

Требования к внешнему виду

Техническое описание: кожаные ботинки на шнурках с защитным композитным или поликарбонатным подноском на маслобензостойкой подошве.
Условное обозначение по защитным свойствам: НС, НМ, К20, Щ20, КЩС подошва, ПН, ПВ, МИ, МП, МУН200, СЖ, СМ, З, ТН40.

Верх обуви натуральная водостойкая кожа толщиной не менее 1,8-2,0 мм. Ботинки должны иметь глухой клапан-язык для защиты стопы от попадания внутрь пыли, грязи, а также мелких предметов и широкий мягкий задний кант (манжет). Высота верха обуви (не включая подошву) должна быть не менее 90±5 мм (согласно размерным параметрам). Соединения деталей обуви должны обеспечивать прочность на разрыв не менее 120 Н/см (кроме соединения низа с верхом)., Жесткая ТПУ задинка на задней части ботинка надежно фиксирует ногу и предотвращает вывихи, одновременно защищая пяточную часть обуви от удара и механических воздействий. Наружный ремень «язычок» для удобства надевания, расположенный по заднему шву.

Подошва. Двухслойная: ПУ-Резина. Подошва с рисунком протектора, который повышает уровень сцепления с поверхностью и обеспечивает устойчивость обуви в статическом положении и в движении. Цвет: черный. Промежуточный слой изготовлен из пенистого полиуретана низкой плотности. Благодаря этому подошва принимает и гасит нагрузки, которые возникают при ходьбе. Ходовой слой изготовлен из нитрильной резины зимняя рецептура . Подошва должна сохранять защитные свойства при контакте с поверхностью при пониженных температурах (до минус -35 °С), повышенных температурах (до 300 °С на протяжении 60 секунд) и быть устойчива к воздействию химических факторов – нефти, масел, нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20% (К 20, Щ 20). Профиль подошвы (рисунок протектора) должен обеспечивать хорошее сцепление с поверхностью. Наличие пяточных и носочных грунтозацепов. Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм^2 и твердостью не более 70 единиц по Шору. Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4,0 мм. Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 70 Н/см.

Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж (Мун 200). Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж (Мун 200) должен быть не менее 20 мм. Подносок должен иметь мягкую прорезиненную прокладку.

Стелька: Кевларовая стелька от проколов должна иметь размер, соответствующий обуви, защищать стопу от прокола по всей длине и обеспечивать сопротивление сквозному проколу не менее 1200 Н. Внутренняя стелька (вкладная): кожкартон дублирована натуральный мех.

Утеплитель: натуральный мех 70%/30% шерстина на искусственной основе плотность не менее 600г/м2 серый

Требования к размерам: Размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 11373.

Сертификация изделия на соответствие требованиям ТР ТС 019/2011, а также вышеуказанным требованиям с приложением протокола лабораторных испытаний.

Сертификация изделия на соответствие: защита от механических воздействий по ГОСТ 28507, защита от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли по ГОСТ 12.4.137, с предоставлением протокола лабораторных испытаний.

Дополнительное описание: цвет черный, задник жесткий формованный из термопластичного материала (толщиной не менее 2,0 мм), петли для шнурков антикоррозийные D-образные, шнурки синтетические шириной 2,0-4,5 мм с пластиковыми термически обработанными наконечниками, швы прошиты двухрядной строчкой высокопрочными капроновыми или лавсановыми нитями, каблук не более 3,0 см, во внутренней задней пяточной части предусмотрена деталь в виде кожаного кармана с бахтармянной (изнаночной) стороной, для фиксирования пяточной зоны стопы от внутреннего скольжения пятки и защиты от натирания. Светоотражающие вставки в берцах и в мягкой вставке

2. Маркировка

1.1. Каждая полупара обуви должна быть замаркирована с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя, местонахождения и наименования предприятия-
- изготовителя; *(товарный знак наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу).*
- модели; артикула;
- размера; *(размер, полноту наносят на ходовой поверхности подошвы в геленочной части каждой)*
- полупары.

– полноты;
– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– номера контролера ОТК;
– защитных свойств (на обуви специальной);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месяц, год).

1.2. В обуви литьевого и горячей вулканизации методов крепления обозначения товарного знака, размера, полноты формуются в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

1.3. Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 и нормативно-техической документации толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

1.4. На торцевой поверхности каждой коробки, пачки с обувью должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

– товарного знака;
– наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
– артикула (индекса);
– фасона колодки;
– номера модели;
– размера, полноты;
– цвета;
– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– защитных свойств (для специальной обуви);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месящ, год);
– количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар).

1.5. Высота шрифта маркировки на деталях подкладки и ярлыке должна быть 4-6 мм, на деталях подкладки сапог и полусапог и на подошве - 6-8 мм, на этикетке или на штампе потребительской тары - не более 8 мм.

Обувь упаковывается в общий транспортировочный короб по 10 пар, который должен содержать инструкцию с указанием назначения, условий эксплуатации и хранения, товарный знак изготовителя либо его наименование и дату изготовления (месяц и год). Размеры обуви от 36 по 47 размеры. *(по заявке Заказчика)*

3. Требования безопасности и охраны окружающей среды

3.1 Производство обуви не должно оказывать вредного воздействия на работающих при выполнении работ и представлять опасность для окружающей среды.

3.2 Требования к пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

3.3 Производственное помещение должно быть обеспечено местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

3.4 Работающие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно «Типовым нормам бесплатной выдачи спецообуви»:

3.5 Требования к рабочему месту при выполнении работ должны соответствовать ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

3.6 Работающие должны быть соответственно подготовлен и должен пройти инструктаж по технике безопасности.

3.7 При производстве обуви не должно быть выбросов вредных веществ в атмосферную среду.

4. **Методы контроля**

1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289.
2. Определение линейных размеров - по НД.
3. Определение прочности крепления подошв обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.
4. Определение прочности крепления ниточных швов заготовки - по ГОСТ 9290.
5. Определение прочности крепления каблука - по ГОСТ 9136.
6. Определение деформации подноска и задника - по ГОСТ 9135.
7. Определение гибкости - по ГОСТ 9718.
8. Определение массы - по ГОСТ 28735.
9. Определение прочности крепления наружных защитных москов - по ГОСТ 12.4.106.
10. Определение сопротивления проколу - по ГОСТ 12.4.177.

5. **Гарантия изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хракения.

Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи – 40 дней, из резины и полиуретана - 70 дней с даты выдачи ее в эксплуатацию.

Т 160. Сапоги летние

Наименование: сапоги летние.

Назначение: сапоги кожаные с защитным композитным подноском на маслобензостойкой подошве, для защиты от механических воздействий, мужские, летние.

Комплектация: пара: сапоги на правую и левую ноги.

1.Технические требования

1.1. Обувь для защиты от механических воздействий должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2 Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927 и по ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.032.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:

Кожаные сапоги с защитным композитным подноском на маслобензостойкой подошве.

Цвет - черный.

Метод затяжки обуви - штробельный метод.

Подкладка обуви - обувное текстильное воздухопроницаемое полотно с плотностью не менее 150 гр./м2.

Задник - жесткий формованный из термопластичного материала (толщиной не менее 2,0 мм).

3.1. Конструкторско- технологические требования.

Требования к внешнему виду

Голенища изготовлены из натуральной кожи. В верхней части голенищ крепятся кожаные «ушки» для удобного одевания Защитная водонепроницаемая кулиса (манжет) с пластмассовым фиксатором для шнурков в верхней части голенища высотой не менее 5,0 см.

Во внутренней задней пяточной части предусмотрена деталь в виде кожаного кармана с бахтармянной (изнаночной) стороной, для фиксирования пяточной зоны стопы от внутреннего скольжения пятки и защиты от натирания.

Швы прошиты двухрядной строчкой высокопрочными капроновыми или лавсановыми нитями.

Каблук - не более 3 см.

Условное обозначение по защитным свойствам: НС, НМ, К20, Щ20, КЩС подошва, ПН, ПВ, МИ, МП, МУН200, СЖ, СМ, З.

Верх обуви - натуральная термостойкая кожа толщиной не менее 1,8–2,0 мм. Соединения деталей обуви должны обеспечивать прочность на разрыв не менее 120 Н/см (кроме соединения низа с верхом).

Подошва. Двухслойная подошва, материал: ПУ/ТПУ (полиуретан/термополиуретан). Верхний слой должен быть изготовлен из ПУ (полиуретан), обладающего амортизирующими свойствами, гасящего ударные нагрузки. Нижний слой должен быть изготовлен из термостойкого, материла ТПУ (термополиуретан) и обладать стойкостью к деформации и истиранию. Подошва должна сохранять защитные свойства при контакте с поверхностью при пониженных температурах (до минус 35 °С), повышенных температурах (до 120 °С) и быть устойчива к воздействию химических факторов – нефти, масел, нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20% (К 20, Щ 20). Профиль подошвы (рисунок протектора) должен обеспечивать хорошее сцепление с поверхностью. Система предусматривает изготовление вставок в подошве со специальными добавками, которые обеспечивают повышенную сопротивляемость к скольжению подошвы. В результате обувь имеет улучшенное сцепление с поверхностью, даже на мокрых и жирных поверхностях. Наличие пяточных и носочных грунтозацепов. Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм^2 и твердостью не более 70 единиц по Шору. Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4,0 мм. Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 70 Н/см. Метод крепления подошвы: литьевой.

Подносок - должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж (Мун 200). Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж (Мун 200) должен быть не менее 20 мм. Подносок должен иметь мягкую прорезиненную прокладку.

Стелька - кевларовая стелька от проколов должна иметь размер, соответствующий обуви, защищать стопу от прокола по всей длине и обеспечивать сопротивление сквозному проколу не менее 1200 Н.

Внутренняя стелька (вкладная): кожкартон (толщиной не менее 1 мм), дублированный стелечным полотном или другой антисептический стелечный материал.

Сапог должен иметь с в е т о о т р а ж а ю щ и е в с т а в к и

- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 11373.
- Соответствие техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 019/2011.
- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 28507.
- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 12.4.032.
- Соответствие межгосударственному стандарту ГОСТ 12.4.137.

2. Маркировка

1.1. Каждая полупара обуви должна быть замаркирована с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя, местонахождения и наименования предприятия-
- изготовителя; *(товарный знак наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу).*
- модели; артикула;
- размера; *(размер, полноту наносят на ходовой поверхности подошвы в геленочной части каждой)*
- полупары.
- полноты;
- сорта, знака «Ст»;
- знака ЕАС;
- номера контролера ОТК;
- защитных свойств (на обуви специальной);
- нормативно-технической документации;
- даты выпуска (месяц, год).

1.2. В обуви литьевого и горячей вулканизации методов крепления обозначения товарного знака, размера, полноты формуются в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

1.3. Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 и нормативно-техической документации толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

1.4. На торцевой поверхности каждой коробки, пачки с обувью должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

- товарного знака;
- наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
- артикула (индекса);
- фасона колодки;
- номера модели;
- размера, полноты;
- цвета;
- сорта, знака «Ст»;
- знака ЕАС;
- защитных свойств (для специальной обуви);
- нормативно-технической документации;
- даты выпуска (месящ, год);
- количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар).

1.5. Высота шрифта маркировки на деталях подкладки и ярлыке должна быть 4-6 мм, на деталях подкладки сапог и полусапог и на подошве - 6-8 мм, на этикетке или на штампе потребительской тары - не более 8 мм.

3. Требования безопасности и охраны окружающей среды

3.1 Производство обуви не должно оказывать вредного воздействия на работающих при выполнении работ и представлять опасность для окружающей среды.

3.2 Требования к пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

3.3 Производственное помещение должно быть обеспечено местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

3.4 Работающие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно «Типовым нормам бесплатной выдачи спецодежды»:

халатами по ГОСТ 12.4.131, ГОСТ 12.4.132;

фартуками по ГОСТ 12.4.029.

3.5 Требования к рабочему месту при выполнении работ должны соответствовать ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

3.6 Обслуживающий персонал должен быть соответственно подготовлен и должен пройти инструктаж по технике безопасности.

3.7 При производстве обуви не должно быть выбросов вредных веществ в атмосферную среду.

4. **Методы контроля**

Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289.

Определение линейных размеров - по НД.

Определение прочности крепления подошв обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

Определение прочности крепления ниточных швов заготовки - по ГОСТ 9290.

Определение прочности крепления каблука - по ГОСТ 9136.

Определение деформации подноска и задника - по ГОСТ 9135.

Определение гибкости - по ГОСТ 9718.

Определение массы - по ГОСТ 28735.

Определение прочности крепления наружных защитных москов - по ГОСТ 12.4.106.

Определение сопротивления проколу - по ГОСТ 12.4.177.

5. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи – 40 дней, из резины и полиуретана - 70 дней с даты выдачи ее в эксплуатацию.

Т 161. Сапоги зимние

Наименование: сапоги зимние.

Назначение: сапоги кожаные утепленные с композитным подноском и кевларовой антипрокольной стелькой, для защиты от механических воздействий, мужские, кожаные, утепленные.

Комплектация: пара: сапоги на правую и левую ноги.

1.1 Технические требования

1.1.1 Обувь для защиты от механических воздействий должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927 и по ГОСТ 28507, ГОСТ 12.4.032.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:

Цвет - черный.

Метод затяжки обуви - штробельный метод.

Конструктивно- технологические требования.

Требования к внешнему виду

Техническое описание: Сапоги кожаные утепленные с композитным подноском и кевларовой антипрокольной стелькой.

Условное обозначение по защитным свойствам: НС,НМ,К20,Щ20,КЩС подошва,ПН,ПВ,МИ,МП,МУН200,СЖ,СМ,З,ТН40.

Верх обуви: натуральная водостойкая кожа толщиной не менее 1,8-2,0 мм. Соединения деталей обуви должны обеспечивать прочность на разрыв не менее 120 Н/см (кроме соединения низа с верхом). Высота верха обуви (не включая подошву) должна быть не менее 245±7 мм (согласно размерным параметрам)

Подошва. Двухслойная: ПУ-Резина. Подошва с рисунком протектора, который повышает уровень сцепления с поверхностью и обеспечивает устойчивость обуви в статическом положении и в движении. Цвет: черно. Промежуточный слой изготовлен из пенистого полиуретана низкой плотности. Благодаря этому подошва принимает и гасит нагрузки,

которые возникают при ходьбе. Ходовой слой изготовлен из нитрильной резины зимняя рецептура . Подошва должна сохранять защитные свойства при контакте с поверхностью при пониженных температурах (до минус -35 °С), повышенных температурах (до 300 °С на протяжении 60 секунд) и быть устойчива к воздействию химических факторов – нефти, масел, нефтепродуктов, кислот и щелочей концентрации до 20% (К 20, Щ 20). Профиль подошвы (рисунок протектора) должен обеспечивать хорошее сцепление с поверхностью. Наличие пяточных и носочных грунтозацепов. Материал подошвы обуви должен обладать прочностью не менее 2 Н/мм^2 и твердостью не более 70 единиц по Шору. Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4,0 мм. Ходовая часть подошвы должна обладать прочностью на разрыв не менее 180 Н/см и не должна снижать ее более чем на 25 % за весь срок службы. Прочность крепления деталей низа с верхом обуви должна быть не менее 70 Н/см. Метод крепления подошвы: литьевой.

Подносок: подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж (Мун 200). Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж (Мун 200) должен быть не менее 20 мм. Подносок должен иметь мягкую прорезиненную прокладку.

Стелька: о с н о в н а я - штробельного м а т е р и а л .

в к л а д н а я – кожкартон дублирована натур. Мех.

кевларовая стелька от проколов должна иметь размер, соответствующий обуви, защищать стопу от прокола по всей длине и обеспечивать сопротивление сквозному проколу не менее 1200 Н.

Дополнительное описание

Цвет: черный;

Подкладка обуви: натуральный мех 70%\30% шерсти на искусственной основе плотность не менее 600г/м2 серый ;

Задник: жесткий формованный из термопластичного материала (толщиной не менее 2,0 мм);

Голенища изготовлены из натуральной кожи . В верхней части голенищ крепятся кожаные «ушки» для удобного одевания обуви,также должна быть водонепроницаемая кулиса (манжет) с пластмассовым фиксатором для шнурков в верхней части голенища высотой не менее 5,0 см. для защиты от попадания внутрь влаги, пыли, грязи, регулируемый по ширине. во внутренней задней пяточной части предусмотрена деталь в виде кожаного кармана с бахтармянной (изнаночной) стороной, для фиксирования пяточной зоны стопы от внутреннего скольжения пятки и защиты от натирания; швы прошиты двухрядной строчкой высокопрочными капроновыми или лавсановыми нитями; каблук: не более 3 см.

Материал верха: натуральная водостойкая кожа

ТОЛЩИНОЙ 1,8–2,0 ММ

Подкладка: натуральный мех.

Подносок: облегченный композитный выдерживает силу у д а р а 200 Дж

Задник: термопласт
Стелька: о с н о в н а я - штробельного м а т е р и а ла в к л а д н а я – кожкартон дублирована натур. Мех
Подошва: ПУ-Резина. Имеет повышенную термостойкость, до 300° С.
Промежуточный с л о й подошвы - в с п е н е н н ы й п о л и у р е т а н, гасит э н е р г и ю при интенсивных нагрузках
Сапог должен иметь с в е т о о т р а ж а ю щ и е в с т а в к и

Требование к размерам
Размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 11373.
Сертификация изделия на соответствие требованиям ТР ТС 019/2011, а также вышеуказанным требованиям с приложением протокола лабораторных испытаний**.**
Сертификация изделия на соответствие: Защита от механических воздействий по ГОСТ 28507, защита от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли по ГОСТ 12.4.137, с приложением протокола лабораторных испытаний.
ГОСТ 12.4.032

1. Маркировка

1.1. Каждая полупара обуви должна быть замаркирована с указанием:
– товарного знака предприятия-изготовителя, местонахождения и наименования предприятия-
– изготовителя; *(товарный знак наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу).*
– модели; артикула;
– размера; *(размер, полноту наносят на ходовой поверхности подошвы в геленочной части каждой)*
– полупары.
– полноты;
– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– номера контролера ОТК;
– защитных свойств (на обуви специальной);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месяц, год).

1.2. На подошву из резины с рисунком рифления на ходовой поверхности обозначения наносят на площадках с гладкой поверхностью.

1.3. В обуви литьевого и горячей вулканизации методов крепления обозначения товарного знака, размера, полноты формуются в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

1.4. Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 и нормативно-техической документации толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

1.5. На торцевой поверхности каждой коробки, пачки с обувью должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

- товарного знака;
- наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
- артикула (индекса);
- фасона колодки;
- номера модели;
- размера, полноты;
- цвета;
- сорта, знака «Ст»;
- знака ЕАС;
- защитных свойств (для специальной обуви);
- нормативно-технической документации;
- даты выпуска (месящ, год);
- количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар).

1.6. Высота шрифта маркировки на деталях подкладки и ярлыке должна быть 4-6 мм, на деталях подкладки сапог и полусапог и на подошве - 6-8 мм, на этикетке или на штампе потре-

бительской тары - не более 8 мм.

Обувь упаковывается в общий транспортировочный короб по 10 пар, который должен содержать инструкцию с указанием назначения, условий эксплуатации и хранения, товарный знак изготовителя либо его наименование и дату изготовления (месяц и год). Размеры обуви от 36 по 47 размеры. *(по заявке Заказчика)*

2. Требования безопасности и охраны окружающей среды

3.1 Производство обуви не должно оказывать вредного воздействия на работающих при выполнении работ и представлять опасность для окружающей среды.

3.2 Требования к пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

3.3 Производственное помещение должно быть обеспечено местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

3.4 Работающие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно «Типовым нормам бесплатной выдачи спецодежд.

3.5 Требования к рабочему месту при выполнении работ должны соответствовать ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

3.6 Обслуживающий персонал должен быть соответственно подготовлен и должен пройти инструктаж по технике безопасности.

3.7 При производстве обуви не должно быть выбросов вредных веществ в атмосферную среду.

3. **Методы контроля**

1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289.
2. Определение линейных размеров - по НД.
3. Определение прочности крепления подошв обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.
4. Определение прочности крепления ниточных швов заготовки - по ГОСТ 9290.
5. Определение прочности крепления каблука - по ГОСТ 9136.
6. Определение деформации подноска и задника - по ГОСТ 9135.
7. Определение гибкости - по ГОСТ 9718.
8. Определение массы - по ГОСТ 28735.
9. Определение прочности крепления наружных защитных москов - по ГОСТ 12.4.106.
10. Определение сопротивления проколу - по ГОСТ 12.4.177.

5. **Гарантия изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хракения.

Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи – 40 дней, из резины и полиуретана - 70 дней с даты выдачи ее в эксплуатацию

Т 162. Валенки

Наименование: Валенки
Назначение: Валенки производственные, мужские, из овечьей шерсти, с галошами
Комплектация: Пара: валенки на правую и левую ноги.

1.1 Технические требования

Классификация, основные параметры и размеры

1.1.1 Валенки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, по образцам эталонам согласованной с заказчиком и утвержденными в установленном порядке.

1.1.2 Валенки по видам, размерам и цвету должны соответствовать требованиям, указанным по ГОСТ 18724.

1.1.3 Процентное соотношение валенок по размерам и цветам устанавливается по согласованию между изготовителем и заказчиком.

1.1.4 Линейные размеры, масса валенок и предельные отклонения должны соответствовать по ГОСТ 18724.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:

Валенки предназначены для защиты ног работника от переохлаждения в зимнее время. Для предохранения от скольжения по замасленной, зажиренной поверхности валенки комплектуются галошами.

Цвет – по согласованию с заказчиком.

Метод затяжки обуви - штробельный метод.

1.2 Конструктоско – технологические требования

Требования к внешнему виду

Валенки с галошами, надежно предохраняет от контакта с мокрыми поверхностями.

Обувь валяльная производится из шерсти овечьей натуральной, осенней и весенней стрижки и поярок.

Проверка качества основы и сортировка по размерам. Подбор пары, заготовка деталей (для вулканизации низа обуви). Хранение, транспортирование продукции на склад

Валенки должны быть равномерно уплотнены и не должны иметь дряблых мест и расслоений, как с наружной, так и внутренней стороны. Стенки валенок по толщине должны быть равномерными, с плавным переходом от одной толщины к другой. Рубцы, изломы и зажимы внутри валенка не допускаются. Поверхность валенок должна быть выровнена, ворс на лицевой стороне должен быть удален. Валенки должны быть очищены от кнопа и пыли как с наружной, так и внутренней стороны.

В валенках не допускается наличие игольчатой ленты, крупных частиц репья и других растительных и посторонних примесей как с наружной, так и с внутренней стороны.

Цвет валенок должен быть однородным по всей их поверхности.

Окраска валенок должна быть прочной по всей поверхности. Прочность окраски должна соответствовать эталонам (бязевым), утвержденным изготовителем и заказчиком.

Верх голенища утяжеленных валенок должен быть ровно обрезан, причем передняя часть должна быть выше задней на 10-20 мм.

Валенки должны быть парными – одна полупара во всех частях по размерам, качеству уплотнения, толщине стенок, отделке и цвету должна соответствовать другой.

Подошва изготавливается из черной резины. Резиновая подошва должна крепиться методом прессовой вулканизации.

Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие качества выпускаемых валенок требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию валенок документом установленной формы, удостоверяющим их качество.

Верх обуви: шерсть - 100%.

Валенки должны изготавливаться в соответствии со следующими стандартами: ТР ТС 017/2011, ГОСТ18724

1. Маркировка

К каждой паре валяной обуви на голенище должен быть прикреплен товарный ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- знак ЕАС;
- артикула:

- размера (для женской обуви размеров 26, 27 после размера проставляется буква «ж»);
- защитные пиктограммы;
- штампа ОТК;
- сорта;
- года изготовления;
- обозначения настоящего стандарта и технического регламента.

Заполнение товарного ярлыка производится печатным способом.

Дополнительно на каждую полупару обуви на подошвенной части должна наноситься маркировка: размер и сорт, маркировка товарного знака.

Допускается для валяной обуви артикулов 01, 02, 03 маркировка на подошвенной части каждой полупары обуви:

на подметочной части подошвы — товарный знак предприятия-изготовителя;

на носочной части подошвы - номер браковщика;

на геленочной части подошвы - артикул, размер, цена (для женской обуви размеров 26, 27 после размера проставляется буква «ж»);

на пяточной части подошвы - сорт.

Маркировочные данные наносят штампом с применением красок, дающих отчетливый оттиск на обуви. В месте проставления штампа предварительно снимается ворс.

1.3.2. Товарный ярлык размером 6 х 8 см, изготовленный из коробочного картона по ГОСТ 7933 или офсетной бумаги по ГОСТ 9094, подвешивается через отверстие, заделанное блочком, на хлопчатобумажной нитке № 0, 00, 1 по ГОСТ 6309. Допускается подвешивание ярлыка из коробочного картона без блочков, а также приклеивание его клеем по ГОСТ 2199. Ширина клеевой полоски с обратной стороны ярлыка должна быть от 20 до 30 мм.

1.3.3. Транспортная маркировка груза - по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного

2. Указания по эксплуатации

В каждую пару валяной обуви должна быть вложена памятка для покупателей с указаниями по эксплуатации данной обуви.

Примечание. Памятку допускается печатать на оборотной стороне товарного ярлыка, в этом случае размер товарного ярлыка допускается увеличивать до 10,0 см.

3. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие валяной обуви требованиям настоящего стандарта
при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок носки валяной обуви - 35 дней со дня продажи через розничную торговую сеть или начала сезона при условии соблюдения условий по эксплуатации, указанных в памятке

Т 163. Тапочки мужские

Наименование модели: тапочки мужские.
Назначение: тапочки общего назначения, мужские, кожаные
Комплектация: пара: тапочки на правую и левую ноги.

1. Технические требовния

1.1. Основные характеристики и требования.

Обувь следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке по ГОСТ 15.004.

Условное обозначение защитных свойств обуви - по ГОСТ 12.4.103.

Характеристики:

1.1.1. Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927.

1.1.2. Обувь следует изготавливать доппельно-клеевым методом крепления.

Мягкие кожаные тапочки рекомендуются для работников ШЧ

Верх обуви: выполнен из натуральной кожи, внутренняя подкладка из нетканого полотна, обеспечивающего "дышащий"эффект;

Подошва: подошва и каблук – микропористой резина;

Особенности конструкции: предназначены для работы внутри помещений.

Цвет: Черный

Метод крепления: Доппельно-клеевой

Характеристики ТР ТС 019/2011

Прочность ниточных креплений деталей заготовки должна быть не менее: 150 Н/см
Общая деформация подноска не должна быть более 2,5 мм.
Гибкость обуви доппельно-клеевого - не более 160 Н/см.

Конструктоско – технологические требования
Требования к внешнему виду

Тапочки изготавливаются из натуральной кожи, что придает формоустойчивость.
По краю верха тапочки обстрачиваются окантовочным материалом.
Верх - натуральная кожа, носок и пятка закрыты;
Материал подкладки и вкладной стельки – текстильные материалы;
Стелька основная – картон обувной.

Требование к поставке на товар:
Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при перевозке и хранении.

2. Маркировка

Маркировка и упаковка по ГОСТ 7296.
2.1. Каждая полупара обуви должна быть замаркирована с указанием:
– товарного знака предприятия-изготовителя, местонахождения и наименования предприятия-
– изготовителя; *(товарный знак наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу).*
– модели;
– артикула;
– размера; *(размер, полноту наносят на ходовой поверхности подошвы в геленочной части каждой)*
– полноты;

– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– номера контролера ОТК;
– защитных свойств (на обуви специальной);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месяц, год).

2.2. На подошву из резины с рисунком рифления на ходовой поверхности обозначения наносят на площадках с гладкой поверхностью.

2.3. В обуви литьевого и горячей вулканизации методов крепления обозначения товарного знака, размера, полноты формуются в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

2.4. Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 и нормативно-техической документации толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон. Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

2.5. На торцевой поверхности каждой коробки, пачки с обувью должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

– товарного знака;
– наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
– артикула (индекса);
– фасона колодки;
– номера модели;
– размера, полноты;
– цвета;
– сорта, знака «Ст»;
– знака ЕАС;
– защитных свойств (для специальной обуви);
– нормативно-технической документации;
– даты выпуска (месящ, год);
– количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар).

2.6. Высота шрифта маркировки на деталях подкладки и ярлыке должна быть 4-6 мм, на деталях подкладки сапог и полусапог и на подошве - 6-8 мм, на этикетке или на штампе потре-

бительской тары - не более 8 мм.

3. Требования к материалам

Перечень применяемых материалов на наружные, внутренние и промежуточные детали верха и низа обуви в соответствии *ТР ТС 019/2011*.

По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

Допускается применять в обуви литьевого метода крепления детали из полиуретана, образуемые в процессе литья одновременно с подошвой: геленок, простилка, наружный задник.

4. Методы контроля

Отбор образцов для лабораторных испытаний - по ГОСТ 9289.
Определение линейных размеров - по НД.
Определение прочности крепления подошв обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.
Определение прочности крепления ниточных швов заготовки - по ГОСТ 9290.
Определение прочности крепления каблука - по ГОСТ 9136.
Определение деформации подноска и задника - по ГОСТ 9135.
Определение гибкости - по ГОСТ 9718.
Определение массы - по ГОСТ 28735.
Определение прочности крепления наружных защитных москов - по ГОСТ 12.4.106.
Определение сопротивления проколу - по ГОСТ 12.4.177.

5. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хракения.

Гарантийный срок носки обуви на подошвах из кожи – 40 дней, из резины и полиуретана - 70 дней с даты выдачи ее в эксплуатацию *ТР ТС 019/2011*.

6. Указания по эксплуатации

Обувь должна быть выдана в эксплуатацию по назначению, размеру и полноте.

После окончания работы обувь должна быть очищена от загрязнений без повреждения материала верха и низа, протерта и оставлена в вентилируемом помещении в раскрытом и расправленном виде для проветривания на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.

Т 164. Сапоги для пожарных

Наименование модели: сапоги для пожарных.
Назначение: сапоги для защиты от повышенных температур, мужские, кожаные, неутепленные.
Комплектация: пара: сапоги на правую и левую ноги.

1. Технические требования

1.1. В комплект СИЗНП должны входить пара обуви и пара вкладного чулка.
1.2 СИЗНП изготавливаются в виде сапог или ботинок с высокими берцами (регулируемыми по обхвату голени).
1.3 СИЗНП не должны препятствовать надеванию по тревоге специальной защитной одежды пожарного.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:

Сапоги специальные защитные резиновые для пожарных с антипрокольной стелькой, защитным металлическим подноском и вкладным утеплителем.

Цвет: черный.
Метод изготовлени: Сапоги изготавливаются формовым способом горячей вулканизации.

1.2. Конструктивно – технологические требования

Сапоги специальные защитные резиновые для пожарных предназначены для защиты ног от повышенных температур, проколов и механических повреждений, воды и воздействия агрессивных сред в условиях воздействия неблагоприятных и вредных факторов окружающей среды, возникающих во время тушения пожаров и ликвидации последствий аварий (открытого пламени, теплового излучения, воздействия агрессивных сред, ударов и проколов) а также от климатических воздействий. Сапоги предназначены для использования в климатических районах с температурой окружающего воздуха от минус 400 С до плюс 400 С. Вкладной утеплитель изготавливается из ткани обувной в соответствии с ГОСТ 19196.

Сапоги изготавливаются формовым способом горячей вулканизации, должны иметь антипрокольную стельку, защитный металлический подносок и вкладной утеплитель. Сапоги для пожарных соответствуют требованиям ТР ТС 019/2011.

2. Маркировка, упаковка

2.1 Маркировка и упаковка кожаных СИЗНП должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 7296 и технической документацией на конкретные СИЗНП.

2.2 Маркировка и упаковка резиновых СИЗНП должна осуществляться в соответствии с технической документацией на конкретные СИЗНП.

2.3 Каждая полупара вкладных утеплителей должна иметь обозначение размера.

2.4 В упаковку каждой пары СИЗНП должны быть вложены руководство по применению и паспорт, составленные в соответствии с ГОСТ 2.601.

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение БОП должны осуществляться согласно требованиям ГОСТ 10581 с дополнениями, предусмотренными нормативной документацией на конкретные изделия.

На сапоги для пожарных должна быть этикетка с указанием:

- предприятия-изготовителя;
- уровня защиты;
- условного размера;
- даты изготовления.

Сапоги для пожарных должны иметь руководство по эксплуатации изделия и паспорт, составленные в соответствии с ГОСТ 2.601.

Сведения о продукции, отражаемые на изделии и поясняющие порядок его применения, правила безопасности и назначение функциональных деталей, должны быть исполнены на государственном и русском языках.

3. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации СИЗНП составляет не менее 12 месяцев и исчисляется с даты выдачи СИЗНП в пользование при условии соблюдения правил применения и хранения.

Т 165. Сапоги резиновые в комплекте с войлочным чулком

Наименование модели: сапоги резиновые в комплекте с войлочным чулком.
Назначение: сапоги для защиты от производственных загрязнений, мужские, резиновые, неутепленные.

Комплектация: пара: сапоги на правую и левую ноги.

1. Технические требования

1.1. Сапоги должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Сапоги должны состоять из резинового верха, внутренней текстильной подкладки и резиновой рифленой подошвы с каблуком, (с ушками или другими деталями для крепления сапог к поясу). Резиновые сапоги должны быть с вкладной утепляющей стелькой.

1.3. Для изготовления сапог должны применяться следующие текстильные материалы:

трикотажная хлопчатобумажная трубка ластичного переплетения по нормативно-технической документации или другие текстильные материалы такого же качества - для подкладки сапог;

1.4. Шерстяной войлок, стелечный материал на пенорезине и материалы нетканые стелечные толщиной (5+1) мм по нормативно-технической документации - для вкладной стельки.

1.5. Формовые реиновые сапоги по защитным свойствам в соответствии с ГОСТ 12.4.103 условно обозначают:

В - сапоги общего назначения и рыбацкие,

КЩ20 - кислотощелочестойкие,

С - с противоскользящей подошвой.

1.6. Средний срок службы сапог 12 мес. *Показатель справочный и проверке не подлежит.*

1.7. Сапоги должны быть водонепроницаемыми.

В сапогах не допускаются механические повреждения, отставание подкладки от резины, запрессованные складки на подкладке по линии подъема в зоне 2 на расстоянии I-½ и в зоне I (черт. 1), выступание серы на наружной поверхности, отклеивание приформо-вочной ленты, разрыв подкладки.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики:

Сапоги резиновые с жестким композитным подноском и проколозащитной стелькой (*мужские/женские*)

Метод изготовлени: Сапоги изготавливаются формовым способом горячей вулканизации.

1.3. Конструктивно – технологические требования

Техническое описание

Сапоги для защиты от механических воздействий (операций с технологическим оборудованием и инструментом), воды, масел и нефтепродуктов, кислот и щелочей из резины на основе синтетических каучуков общего назначения с защитным композитным подноском.

Гладкая нелакированная резина.

Высота сапог не менее 34,5-42,0 см в зависимости от размера обуви.

Условное обозначение по защитным свойствам: Мун 200, В, Нм, Нс, З, Мп.

Подошва

Подошва из резиновой смеси на основе синтетических каучуков общего назначения должна обладать стойкостью к скольжению, деформации и истиранию.

Профиль подошвы (рисунок протектора) должен обеспечивать хорошее сцепление с поверхностью. Наличие пяточных и носочных грунтозацепов.

Высота профиля подошвы (глубина протектора) должна быть не менее 4,0 мм.

Подносок

Подносок должен выдерживать ударную нагрузку в 200 Дж (Мун 200).

Внутренний зазор безопасности защитного носка при ударе энергией в 200 Дж (Мун 200) должен быть не менее 20 мм.

Подносок должен иметь мягкую прорезиненную прокладку.

Утеплитель:

нетканое полотно (войлочный чулок в комплекте)

Стелька

Текстильная проколозащитная стелька с кевларовыми нитями должна иметь размер, соответствующий обуви, защищать стопу от прокола по всей длине и обеспечивать сопротивление сквозном проколу не менее 1200 Н.

Внутренняя стелька (вкладная): войлок или плотное (из нескольких слоев) стелечное полотно.

Дополнительно описание

Цвет: черный или зеленый.

Подкладка обуви: обувное текстильное воздухопроницаемое хлопчатобумажное полотно или трубка трикотажная из полиамидной нити.

Каблук: не более 3 см.

Утепляющий вкладыш *(по согласованию с заказчиком)* *.

Требование к размерам

Размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 11373.

Требуемый размерный ряд с соответствующим количеством на каждый размер должен быть указан в заявке на поставку товара.

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019/2011.

Обязательное соответствие по ГОСТ 5375, ГОСТ 12.4.072.

* *требование предусматривается в случае необходимости. При отсутствии необходимости данное требование исключается из технической спецификации.*

Примечание: *Техническая спецификация на мужскую и женскую специальную обувь формируется по отдельности*.

2. Маркировка

На каждом сапоге оттиском на голенище или геленочной части подошвы должны быть нанесены следующие данные:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- год и квартал изготовления (год - две последние арабские цифры, квартал - точками);
- размер изделия;
- артикул;
- условное обозначение по п. 1.5 технических требований данного стандарта;

– обозначение настоящего стандарта.

3. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие сапог требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения сапог - 12 месяцев со времени изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации сапог — 90 дней со дня получения потребителем.

4. Указания по эксплуатации

Сапоги должны эксплуатироваться в условиях, предусмотренных настоящим стандартом при температуре не ниже 0^0 С. А морозостойкие сапоги при температуре не ниже минус 10^0 С. По окончании работы поверхность сапог необходимо промыть водой, протереть сухой тканью и просушить. Сушку сапог производят в помещении при температуре воздуха от 35 до 50°С и влажности (65+5)%. При сушке сапоги должны быть надеты на вешала или подставки.

Т166. Боты диэлектрические

Наименование: боты диэлектрические.
Комплектация: боты диэлектрические.

1. Назначение

Дополнительное средство защиты от электрического тока при работе на закрытых и, при отсутствии осадков, на открытых электроустановках.

Работы ремонтные или электромонтажные на линии и необорудованных строительных, и прочих рабочих площадках, а также при выполнении которых обязательно использование средств индивидуальной защиты от воздействия электрического тока.

Применяют при напряжении свыше 1 кВ при температуре от (– 30 °С) до (+50 °С).

Перед началом эксплуатации обувь должна быть осмотрена на предмет целостности и отсутствия возможных дефектов (отслоения облицовочных деталей, подкладки и т.д.).

2. Техническое описание

Материал – износостойкая резина выдерживающая разряд электрического тока не менее 1 кВ. Обувь не предназначена для повседневной многочасовой носки.

Обязательно наличие специальной маркировки и знаков.
Боты должны состоять из резинового верха, резиновой рифленой подошвы, текстильной подкладки и внутренних усилительных деталей.
Формовые боты могут выпускаться бесподкладочными.
Боты должны иметь отвороты.
Высота бот должна быть не менее 160 мм.
Обувь должна быть испытана. На поверхности бот должны быть нанесены маркировка с указанием номер «№__» срока годности «годен до __» и даты следующих испытаний.

3. Требование к размерам

Размеры должны соответствовать требованиям ГОСТ 11373-88.
Требуемый размерный ряд с соответствующим количеством на каждый размер должен быть указан в заявке на поставку товара.

4. Подтверждение соответствия

Обязательное подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 019/2011.
Обязательное соответствие по ГОСТ 13385-78.

РАЗДЕЛ 3
ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Климатические пояса регионов Республики Казахстан

Таблица А1

Климатический пояс	Регионы	Представительные города
1. пояс	Алматинская область;	Талдыкорган

I (II) (-9.7°*; 5,6 м/с**)		Жамбылская область;		Тараз
		Кызылординская область;		Кызылорда
		Туркестанская область		Туркестан
2.пояс II (II) (-18.0°*; 3,6 м/с**)		Актюбинская область;		Актобе
		Восточно-Казахстанская область (южнее 50° с.ш.);		Усть- каменогорск
		Атырауская область;		Атырау
		Мангистауская область;		Актау
		Костанайская область (южнее 50° с.ш.);		Костанай
		Южно – Казахстанская обл		Шымкент
		Западно-Казахстанская область		Уральск
4. пояс IV (1Б) (-41.0°*; 1,3 м/с**)		Восточно-Казахстанская область (севернее 50° с.ш.);		Семипалатинск
		Карагандинская область;		Караганда
		Северо-Казахстанская область;		Петропавловск
		Павлодарская область;		Павлодар
		Костанайская область (севернее 50° с.ш.);		Костанай
	Акмолинская область.		Астана	

Таблица А2

Класс защиты	**Климатический пояс (регион)**	**Температура воздуха зимних месяцев, °С**	**Нормативное значение суммарного теплового сопротивления, $м^2 \cdot °С / Вт$, не менее**	
			Плечевое, плечепоясное изделие	**Поясное изделие**
4	«Особый» (IA)	минус 25	0,77	0,69
3	IV (1Б)	минус 41	0,83	0,80
2	III (II)	минус 18	0,64	0,57
1	ll - l (lll - IV)	минус 9,7	0,51	0,50

Таблица А3

Класс ЗАЩИТЫ	Климатический ПОЯС (РЕГИОН)	Температура ВОЗДУХА* ЗИМНИХ МЕСЯЦЕВ, °с	Скорость ВЕТРА* В ЗИМНИЕ МЕСЯЦЫ, М/С	Нормативное ЗНАЧЕНИЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ КОМПЛЕКТА сиз, $^{\circ}C \cdot м^2 / Вт$ ПРИ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ МАТЕРИАЛА ВЕРХА, МГ /($^{м^2 \cdot с}$)			
				10	20	30	40
4	«Особый» (IA)	минус 25	6,8	0,669	0,714	0,764	0,823
3	IV (1Б)	минус 41	1,3	0,744	0,752	0,759	0,767
2	III (II)	минус 18	3,6	0,518	0,534	0,551	0,569
1	ll - l (III - IV)	минус 9,7	5,6	0,451	0,474	0,500	0,528

ПРИЛОЖЕНИЕ Б.
(обязательное)

Размеры спецодежды
Классификация типовых фигур мужчин

Таблица Б 1
В сантиметрах

Номер полнотной группы	Обхват груди	-	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	66	70	74	78	82	-	-	-	-	-	-	-
Первая	Рост	-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		Обхват груди						**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	-	-
		Обхват талии						**86**	**90**	**94**	**98**	**102**	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-

		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
Вторая	**Обхват груди**	84	88	92	96	100	104	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	68	72	76	80	84	88	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-

Номер Полнотной группы	**Обхват груди**							**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**108**	**112**
	Обхват талии							**86**	**90**	**94**	**98**	**102**	**86**	**90**
Вторая	Рост	-	-	-	-	-	-	164	164	164	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-
ретья	**Обхват груди**	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	**74**	**78**	**82**	**86**	**90**	**94**	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		182	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		-	188	188	188	188	188	-	-	-	-	-	-	-
		-	194	194	194	194	194	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди							**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**128**	**132**

	Обхват талии							**98**	**102**	**106**	**110**	**114**	**118**	**122**
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	182
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	188	188
		-	-	-	-	-	-	194	194	194	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	200	200	-	-	-	-	-

Номер Полнотной группы	**Обхват груди**	-	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		- -	**88 84**	**92 88**	**96 92**	**100 96**	**104 100**							
	Рост	-	-	-	182	182	182							
		-	176	176	176	176	176							
					182	182	182							
					188	188	188							
етвертая		-	-	-	-	194	194							
	Обхват груди							**108**	**112**	**116**	**120**	**124**		
	Обхват талии							**104**	**108**	**112**	**116**	**120**		
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
		-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
		-	-	-	-	-	-	188	188	188	188	188	-	-
		-	-	-	-	-	-	194	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди	-	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват талии	-	**90**	**94**	**98**	**102**	**106**	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	-	-	-	-	158	158	-	-	-	-	-	-	-

Пятая		-	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		-	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват груди							**108**	**112**	**116**	**120**	**124**		
	Обхват талии							**110**	**114**	**118**	**122**	**126**		
	Рост	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
		-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
								182	182	182	182	182	-	-
								188	188	188	188	-	-	-

Примечания:
1 Рамкой обведены типовые роста, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию изделия в установленных группах.
2 Допускается разрабатывать модель и конструкцию изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

Размеры специальной одежды
Размеры плечевых и поясных изделий для мужчин (для 2-й полнотной группы) *(справочное)*

Таблица Б2.

Размер						
Сдвоенные значения роста типовой фигуры, см (интервал роста человека)	**Сдвоенные значения обхвата груди типовой фигуры, см (интервал обхвата груди человека)**					
	88; 92 (от 86,0 до 94,0 включ.)	96; 100 (св. 94,0 до 102,0 включ.)	104; 108 (св. 102,0 до 110,0 включ.)	112; 116 (св. 110,0 до 118,0 включ.)	120; 124 (св. 118,0 до 126,0 включ.)	128; 132 (св. 126,0 до 134,0 включ.)
	Сдвоенные значения обхвата талии типовой фигуры, см (интервал обхвата талии человека)					
	72; 76 (от 70,0 до 78,0 включ.)	80; 84 (св. 78,0 до 86,0 включ.)	88; 92 (св. 86,0 до 94,0 включ.)	96; 100 (св. 94,0 до 102,0 включ.)	104; 108 (св. 102,0 до 110,0 включ.)	112; 116 (св. 110,0 до 118,0 включ.)

158; 164 (св. 155,0 до 167,0 включ.)	158; 164-88; 92	158; 164-96; 100	158; 164-104; 108	158; 164-112; 116	-	-
170; 176 (св. 167,0 до 179,0 включ.)	170; 176-88; 92	170; 176-96; 100	170; 176-104; 108	170; 176-112; 116	170; 176-120; 124	170: 176-128; 132
182; 188 (св. 179,0 до 191,0 включ.)	182; 188-88; 92	182; 188-96; 100	182; 188-104; 108	182; 188-112; 116	182; 188-120; 124	182; 188-128; 132
194; 200 (св. 191,0 до 203,0 включ.)	194; 200-88; 92	194; 200-96; 100	194; 200-104; 108	194; 200-112; 116	-	-
Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен или увеличен по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов (в том числе для других полнотных групп).						

Размеры плечевых и поясных изделий для мужчин (для 3-й полнотной группы) *(справочное)*

Таблица Б 3

Размер						
Сдвоенные значения роста типовой фигуры, см(интервал роста человека)	**Сдвоенные значения обхвата груди типовой фигуры, см (интервал обхвата груди человека)**					
	88; 92 (от 86,0 до 94,0 включ.)	96; 100 (св. 94,0 до 102,0 включ.)	104; 108 (св. 102,0 до 110,0 включ.)	112; 116 (св. 110,0 до 118,0 включ.)	120; 124 (св. 118,0 до 126,0 включ.)	128; 132 (св. 126,0 до 134,0 включ.)
	Сдвоенные значения обхвата талии типовой фигуры, см (интервал обхвата талии человека)					
	78; 82 (от 76,0 до 84,0 включ.)	86; 90 (св. 84,0 до 92,0 включ.)	94; 98 (св. 92,0 до 100,0 включ.)	102; 106 (св. 100,0 до 108,0 включ.)	110; 114 (св. 108,0 до 116,0 включ.)	118; 122 (св. 116,0 до 124,0 включ.)
158; 164 (св. 155,0 до 167,0 включ.)	158; 164-88; 92	158; 164-96; 100	158; 164-104; 108	158; 164-112; 116	158; 164-120; 124	-
170; 176 (св. 167,0 до 179,0 включ.)	170; 176-88; 92	170; 176-96; 100	170; 176-104; 108	170; 176-112; 116	170; 176-120; 124	170; 176-128; 132
182; 188 (св. 179,0 до 191,0 включ.)	182; 188-88; 92	182; 188-96; 100	182; 188-104; 108	182; 188-112; 116	182; 188-120; 124	182; 188-128; 132
194; 200 (св. 191,0 до 203,0 включ.)	194; 200-88; 92	194; 200-96; 100	194; 200-104; 108	194; 200-112; 116	-	-
Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен или увеличен по заявке потребителя, при сохранении установленных интервалов (в том числе для других полнотных групп).						

Определение типовой фигуры женщины

- Типовую фигуру женщины определяют размерные признаки: рост, обхват груди (горизонтальный) и обхват бедер с учетом выступания живота — по ГОСТ 31396. Для установленных типовых фигур интервал по росту (6,0 ± 3,0) см, по обхвату груди (4,0 ±2,0) см, по обхвату бедер между размерами в полнотной группе (4,0 ± 2,0) см, по обхвату бедер в одноименном размере между полнотными группами (4,0 + 2,0) см.

- Настоящий стандарт устанавливает 356 типовых фигур, сгруппированных в шесть полнотных групп: нулевая, первая, вторая, третья, четвертая, пятая. Группы разделены на подгруппы размеров (от 80 до 104 см по обхвату груди и от 108 до 132 см по обхвату груди).

- Варианты фигур по росту установлены от 152 до 182 см; по обхвату груди — от 80 до 132 см; по обхвату бедер — от 82 до 142 см. 6 Классификация типовых фигур женщин

Классификация типовых фигур женщин приведена в таблице

Таблица Б 4

В сантиметрах

Номер полнотной группы	**Обхват груди**	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	**82**	**86**	**90**	**94**	**98**	**102**	-	-	-	-	-	-
Нулевая	**Рост**	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-

Номер полнотной группы	**Обхват груди**								**108**	**112**	**116**	**120**	**124**
	Обхват бедер								**106**	**110**	**114**	**118**	**122**
Нулевая	**Рост**	-	-	-	-	-	-	-	152	152	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176
	Обхват груди	**80**	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**					

Первая	**Обхват бедер**	**82**	**86**	**90**	**94**	**98**	**102**	**106**					
	Рост	-	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-
		-	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	182	182	182	-	-	-	-	-
	Обхват груди								**108**	**112**	**116**	**120**	**124**
	Обхват бедер								**110**	**114**	**118**	**122**	**126**
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	152	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182
Вторая	**Рост**	**80**	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**					
		86	**90**	**94**	**98**	**102**	**106**	**110**					
		152	152	152	152	152	152	152					
		158	158	158	158	158	158	158					
		164	164	164	164	164	164	164					
		170	170	170	170	170	170	170					
		176	176	176	176	176	176	176					
Вторая	**Рост**												
		-	-	182	182	182	182	182					
		Обхват груди							**108**	**112**	**116**	**120**	**124**
		Обхват бедер							**114**	**118**	**122**	**126**	**130**
		-	-	-	-	-	-	-	152	152	152	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182
	Обхват груди	**80**	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-

	Обхват талии	**90**	**94**	**98**	**102**	**106**	**110**	**114**	-	-	-	-	-
	Рост	152	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-
		-	-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-

Третья		**Обхват груди**							**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	**128**	**132**
		Обхват бедер							**118**	**122**	**126**	**130**	**134**	**138**	**142**
		-	-	-	-	-	-	-	152	-	-		-	-	-
	Рост	-	-	-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	158	158
		-	-	-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	164	164
		-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170	170
		-	-	-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	176	176
		-	-	-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	182	-

Четвертая	**Обхват груди**	**84**	**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер	**98**	**102**	**106**	**110**	**114**	**118**	-	-	-	-	-	-	-
	Рост	152	152	152	152	152	152	-	-	-	-	-	-	-
		158	158	158	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
		164	164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
		170	170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
		176	176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
		-	182	182	182	182	182	-	-	-	-	-	-	-
		Обхват груди						**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	-	-
		Обхват бедер						**122**	**126**	**130**	**134**	**138**	-	-
			-	-	-	-	-	152	-	-	-	-	-	-
			-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
			-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-

			-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	-	-
			-	-	-	-	-	176	176	176	176	176	-	-
			-	-	-	-	-	182	182	182	182	182	-	-
	Обхват груди		**88**	**92**	**96**	**100**	**104**	-	-	-	-	-	-	-
	Обхват бедер		**106**	**110**	**114**	**118**	**122**	-	-	-	-	-	-	-
	Рост		-	-	158	158	158	-	-	-	-	-	-	-
			164	164	164	164	164	-	-	-	-	-	-	-
			170	170	170	170	170	-	-	-	-	-	-	-
			176	176	176	176	176	-	-	-	-	-	-	-
Пятая			-	-	-	-	-	**108**	**112**	**116**	**120**	**124**	-	-
			-	-	-	-	-	**126**	**130**	**134**	**138**	**142**	-	-
			-	-	-	-	-	158	158	158	158	158	-	-
			-	-	-	-	-	164	164	164	164	164	-	-
			-	-	-	-	-	170	170	170	-	-	-	-
			-	-	-	-	-	176	176	-	-	-	-	-

Примечания
1 Рамкой обведены типовые фигуры, на которые следует разрабатывать модель и конструкцию одежды в установленных группах.
2 Допускается разрабатывать модель изделия на типовую фигуру смежного роста, размера.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей спецодежды зимнего

Таблица В1

Спецодежда	**Класс защиты**	**Значение конструктивной прибавки*, см**					
		для плечевых изделий	**для поясных изделий**		**для плечепоясных изделий**		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к пол уобхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин							
Основное изделие	3,4	21,0 - 24,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	12,5 - 15,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	15,0	3,0	-	15,0		

Конструктивные прибавки
для построения основы чертежей спецодежды летнего костюма

Таблица В2

Спецодежда	**Условное обозначение подгруппы защиты**	**Значение конструктивной прибавки, см**			
		для плечевой одежды	для поясной одежды	для плече поясной одежды	
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ
От общих производственных загрязнений	3, 3 о	9-12	2-3	12	3
** Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.*					

Конструктивные прибавки в нательном белье

Таблица В3

Спецодежда	**Класс защиты**	**Значение конструктивной прибавки*, см**					
		для плечевых изделий	***для поясных изделий***		***для плечепоясных изделий***		
		к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ	к полу обхвату груди ПГ	к полу обхвату талии ПТ	к полу обхвату бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
Нательное бельё	3,4	4,0 6,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	5,0 6,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	7,0	3,0	-	15,0		
** Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.*							

Конструктивные прибавки халата хлопчатобумажного

Таблица В 4

Спецодежда	**Условное обозначение подгруппы защиты**	**Значение конструктивной прибавки, см**			
		для плечевой одежды	**для поясной одежды**	**для плечепоясной одежды**	
		к полу обхвату груди ПГ	**к полу обхвату талии ПТ**	**к полу обхвату груди ПГ**	**к полу обхвату талии ПТ**
От общих производственных загрязнений	З, Зо	9-12	2-3	12	3
От механических воздействий	Мд, Ми, Мп	12-15	2-3	12-15	3-5
Примечания *1. Значение оптимальной величины конструктивной прибавки необходимо устанавливать с учетом вида, физиолого-гигиенических*					

свойств применяемых материалов и энергозатрат человека при выполнении работ.

2. Значения конструктивных прибавок могут быть увеличены или уменьшены по требованию Заказчика в зависимости от назначения спецодежды

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей комбинезона

Таблица В 5

Спецодежда	**Условное обозначение подгруппы защиты**	**Значение конструктивной прибавки, см**			
		для плечевой одежды	**для поясной одежды**	**для плечепоясной одежды**	
		к полу обхвату груди ПГ	**к полу обхвату талии ПТ**	**к полу обхвату груди ПГ**	**к полу обхвату талии ПТ**
От общих производственных загрязнений	З, Зо	9-12	2-3	12	3
От механических воздействий	Мд, Ми, Мп	12-15	2-3	12-15	3-5

Примечания

1. Значение оптимальной величины конструктивной прибавки необходимо устанавливать с учетом вида, физиолого-гигиенических свойств применяемых материалов и энергозатрат человека при выполнении работ.

2. Значения конструктивных прибавок могут быть увеличены или уменьшены по требованию Заказчика в зависимости от назначения спецодежды

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей футболки. Конструктивные прибавки к футболке

Таблица В 6

Спецодежда	**Класс защиты**	**Значение конструктивной прибавки*, см**					
		для плечевых изделий	***для поясных изделий***		***для плечепоясных изделий***		
		к полу обхвату груди	к полу обхвату	к полу обхвату	к полу обхвату	к полу обхвату	к полу обхвату

		ПГ	талии ПТ	бедер ПБ	груди ПГ	талии ПТ	бедер ПБ
Для мужчин 2 полнотной группы							
футболка	3,4	4,0 6,0	5,0 7,0	-	-	-	-
	2	5,0 6,0	3,0 5,0	-	18,0	5,0	-
	1	7,0	3,0	-	15,0		
** Конструктивная прибавка включает в себя прибавки на свободное облегание и толщину пакета материалов.*							

Конструктивные прибавки кепки летней, в см.

Таблица В7

п/п	**Припуск на ширину шва $К_1$**	**Припуск На толщину материала $К_2$**	**Декоративно-конструктивный припуск $К_7$**	**Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке**
.	1,0	1,0	1,5	0,6

Конструктивные прибавки для построения основы чертежей подшлемника трикотажного.

Конструктивный расчет для количества петель подшлемника, в см

Таблица В8

№ п/п	**Припуск на ширину шва $К_1$**	**Припуск на толщину материала $К_2$**	**Припуск на толщину меха $К_6$**	**Декоративно-конструктивный припуск $К_7$**	**Припуск на уработку при механической или влажно-тепловой обработке**
1	0,5	1,0	0,8	1,0	0,6

Конструктивный расчет
Для количества петель шапки зимней трикотажной, в см

Таблица В9

Число петель на 10 см	Длина участка измерения, см
До 50	
51 и выше	5,0

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(рекомендованное)

Измерения спецодежды в готовом виде для мужчин

Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС локомотивного и других хозяйств Юго-Западного региона

Таблица Г1

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Куртка летo										
1	Длина изделия по средней линии спинки	2	158-164	75	75	75	75	75	75	+/- 1
			170-176	77	77	77	77	77	77	
			182-188	79	79	79	79	79	79	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	26	26	26	26	26	26	+/- 0,3
3	Ширина спинки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	43	45,5	48	-	-	-	+/- 1
			170-176	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
			182-188	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	22,8	23,8	24,8	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
			182-188	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	

5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	59	63	67	-	-	-	+/- 1
			170-176	59	63	67	71	75	79	
			182-188	59	63	67	71	75	79	
6	Длина рукава с манжетой	2	158-164	63	63	63	63	63	63	+/- 1
			170-176	67	67	67	67	67	67	
			182-188	71	71	71	71	71	71	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	23	24,5	26	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
			182-188	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
8	Длина воротника от одного конца до другогопо прямой	2	158-188	49	51	53	55	57	61	+/- 1

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Брюки летo										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Длина брюк по боковому шву	2	158-164	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	+/- 1
			170-176	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	
			182-188	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	
2	Ширина брюк на уровне линии бедра	2	158-164	54	56,5	58,9	-	-	-	+/- 1
			170-176	53,6	56,2	58,6	61	63,5	66	
			182-188	53,3	55,9	58,4	60,9	63,4	65,9	
3	Ширина брюк на уровне шагового шва	2	158-188	70	74	78	82	86	90	+/- 1
4	Ширина брюк по низу	2	158-188	22	23	24	25	26	27	+/- 0,5
5	Длина левого пояса брюк	2	158-188	44,5	48,5	52,5	56,5	60,5	64,5	+/- 1
6	Длина правого пояса брюк	2	158-188	48,6	52,5	56,6	60,5	64,5	70,5	+/- 1

Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС локомотивного и других хозяйств Юго-Западного региона

Таблица Г1

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Куртка лето										
1	Длина изделия по средней линии спинки	2	158-164	75	75	75	75	75	75	+/- 1
			170-176	77	77	77	77	77	77	
			182-188	79	79	79	79	79	79	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	26	26	26	26	26	26	+/- 0,3
3	Ширина спинки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	43	45,5	48	-	-	-	+/- 1
			170-176	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
			182-188	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	22,8	23,8	24,8	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
			182-188	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	59	63	67	-	-	-	+/- 1
			170-176	59	63	67	71	75	79	
			182-188	59	63	67	71	75	79	
6	Длина рукава с манжетой	2	158-164	63	63	63	63	63	63	+/- 1
			170-176	67	67	67	67	67	67	
			182-188	71	71	71	71	71	71	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	23	24,5	26	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
			182-188	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
8	Длина воротника от одного конца до другогопо прямой	2	158-188	49	51	53	55	57	61	+/- 1

Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС локомотивного и других хозяйств Юго-Западного региона

Таблица Г2

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Куртка лето										
1	Длина изделия по средней линии спинки	2	158-164	75	75	75	75	75	75	+/- 1
			170-176	77	77	77	77	77	77	
			182-188	79	79	79	79	79	79	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	26	26	26	26	26	26	+/- 0,3
3	Ширина спинки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	43	45,5	48	-	-	-	+/- 1
			170-176	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
			182-188	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	22,8	23,8	24,8	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
			182-188	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	59	63	67	-	-	-	+/- 1
			170-176	59	63	67	71	75	79	
			182-188	59	63	67	71	75	79	
6	Длина рукава с манжетой	2	158-164	63	63	63	63	63	63	+/- 1
			170-176	67	67	67	67	67	67	
			182-188	71	71	71	71	71	71	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	23	24,5	26	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
			182-188	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
8	Длина воротника от одного конца до другогопо прямой	2	158-188	49	51	53	55	57	61	+/- 1

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Брюки лето										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Длина брюк по боковому шву	2	158-164	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	+/- 1
			170-176	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	
			182-188	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	
2	Ширина брюк на уровне линии бедра	2	158-164	54	56,5	58,9	-	-	-	+/- 1
			170-176	53,6	56,2	58,6	61	63,5	66	
			182-188	53,3	55,9	58,4	60,9	63,4	65,9	
3	Ширина брюк на уровне шагового шва	2	158-188	70	74	78	82	86	90	+/- 1
4	Ширина брюк по низу	2	158-188	22	23	24	25	26	27	+/- 0,5
5	Длина левого пояса брюк	2	158-188	44,5	48,5	52,5	56,5	60,5	64,5	+/- 1
6	Длина правого пояса брюк	2	158-188	48,6	52,5	56,6	60,5	64,5	70,5	+/- 1

Костюм мужской для защиты от повышенных температур для работников ГП, НЖС, локомотивного и других хозяйств Северо-Восточного региона

Таблица Г2

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Куртка лето										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Длина изделия по средней линии спинки	2	158-164	75	75	75	75	75	75	+/- 1
			170-176	77	77	77	77	77	77	
			182-188	79	79	79	79	79	79	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	26	26	26	26	26	26	+/- 0,3

3	Ширина спинки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	43	45,5	48	-	-	-	+/- 1
			170-176	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
			182-188	43	45,5	48	50,5	53	55,5	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	22,8	23,8	24,8	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
			182-188	22,8	23,8	24,8	25,8	26,8	27,8	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	59	63	67	-	-	-	+/- 1
			170-176	59	63	67	71	75	79	
			182-188	59	63	67	71	75	79	
6	Длина рукава с манжетой	2	158-164	63	63	63	63	63	63	+/- 1
			170-176	67	67	67	67	67	67	
			182-188	71	71	71	71	71	71	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	23	24,5	26	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
			182-188	23	24,5	26	27,5	29	30,5	
8	Длина воротника от одного конца до другогопо прямой	2	158-188	49	51	53	55	57	61	+/- 1

№	**Наименование измерения**	**Полнота**	**Рост**	**Размер**						**Допускаемое отклонение, см**
				88-92	**96-100**	**104-108**	**112-116**	**120-124**	**128-132**	
Брюки лето										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина брюк по боковому шву	2	158-164	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	+/- 1
			170-176	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	105,5	
			182-188	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	
2	Ширина брюк на уровне линии бедра	2	158-164	54	56,5	58,9	-	-	-	+/- 1
			170-176	53,6	56,2	58,6	61	63,5	66	
			182-188	53,3	55,9	58,4	60,9	63,4	65,9	
3	Ширина брюк на уровне шагового шва	2	158-188	70	74	78	82	86	90	+/- 1
4	Ширина брюк по низу	2	158-188	22	23	24	25	26	27	+/- 0,5

5	Длина левого пояса брюк	2	158-188	44,5	48,5	52,5	56,5	60,5	64,5	+/- 1
6	Длина правого пояса брюк	2	158-188	48,6	52,5	56,6	60,5	64,5	70,5	+/- 1

Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников ГП и других хозяйств Юго-Западного региона

Таблица Г3

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Куртка зима										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина изделия по средней линий спинки	2	158-164	85	85	85	-	-	-	+/- 1
			170-176	89	89	89	89	89	89	
			182-188	93	93	93	93	93	93	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	28	28	28	28	28	28	+/- 0,3
3	Ширина спинка на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	48	51	53	-	-	-	+/- 1
			170-176	48	51	53	55	58	61	
			182-188	48	51	53	55	58	61	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	24	25	26,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
			182-188	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	64,5	68,5	72,5	-	-	-	+/- 1
			170-176	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
			182-188	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
6	Длина рукава с монжетой	2	158-164	66	66	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	70	70	70	70	70	70	
			182-188	74	74	74	74	74	74	
7	Ширина рукава на уровне		158-164	26,5	27,5	28,5	-	-	-	

	глубины проймы	2	170-176	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	+/- 0,5
			182-188	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
8	Длина воротника по верхнему шву	2	158-188	55,5	57,5	60	62	64	66	+/- 1

№	**Наименование измерения**	**Полнота**	**Рост**	**Размер**						**Допускаемое отклонение, см**
				88-92	**96-100**	**104-108**	**112-116**	**120-124**	**128-132**	
Полукомбинезон										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина полукомбинезона по боковому шву	2	158-164	99	99	99	-	-	-	+/- 1
			170-176	108	108	108	108	108	108	
			182-188	117	117	117	117	117	117	
2	Ширина полукомбинезона на уровне линии бедра	2	158-164	58,8	62	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	58,7	62,3	66,3	70,5	74,6	78,6	
			182-188	59	62,7	66,7	70,9	75	79	
3	Ширина полукомбинезона на уровне шагового шва	2	158-188	74	78	82,5	87	91,5	95,5	+/- 1
4	Ширина полукомбинезона по низу	2	158-188	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	+/- 0,5
5	Длина левого пояса полукомбинезона	2	158-188	48	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	+/- 1
6	Длина правого пояса полукомбинезона	2	158-188	52,5	56	60	64	68	72	+/- 1

Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС, ГП и других хозяйств Юго-Западного региона региона

Таблица Г4

№	**Наименование**	**Полнот**	**Рост**	**Размер**	**Допус**

	измерения	а		88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	каемое отклонение, см
Куртка зима										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина изделия по средней линий спинки	2	158-164	85	85	85	-	-	-	+/- 1
			170-176	89	89	89	89	89	89	
			182-188	93	93	93	93	93	93	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	28	28	28	28	28	28	+/- 0,3
3	Ширина спинка на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	48	51	53	-	-	-	+/- 1
			170-176	48	51	53	55	58	61	
			182-188	48	51	53	55	58	61	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	24	25	26,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
			182-188	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	64,5	68,5	72,5	-	-	-	+/- 1
			170-176	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
			182-188	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
6	Длина рукава с монжетой	2	158-164	66	66	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	70	70	70	70	70	70	
			182-188	74	74	74	74	74	74	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	26,5	27,5	28,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
			182-188	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
8	Длина воротника по верхнему шву	2	158-188	55,5	57,5	60	62	64	66	+/- 1

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое откло
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	

										нение, см
Полукомбинезон										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина полукомбинезона по боковому шву	2	158-164	99	99	99	-	-	-	+/- 1
			170-176	108	108	108	108	108	108	
			182-188	117	117	117	117	117	117	
2	Ширина полукомбинезона на уровне линии бедра	2	158-164	58,8	62	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	58,7	62,3	66,3	70,5	74,6	78,6	
			182-188	59	62,7	66,7	70,9	75	79	
3	Ширина полукомбинезона на уровне шагового шва	2	158-188	74	78	82,5	87	91,5	95,5	+/- 1
4	Ширина полукомбинезона по низу	2	158-188	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	+/- 0,5
5	Длина левого пояса полукомбинезона	2	158-188	48	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	+/- 1
6	Длина правого пояса полукомбинезона	2	158-188	52,5	56	60	64	68	72	+/- 1

Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников НЖС, ГП и других хозяйств Северо-Восточного региона

Таблица Г5

№	**Наименование измерения**	**Полнота**	**Рост**	**Размер**						**Допускаемое отклонение, см**
				88-92	**96-100**	**104-108**	**112-116**	**120-124**	**128-132**	
Куртка зима										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина изделия по средней линий спинки	2	158-164	85	85	85	-	-	-	+/- 1
			170-176	89	89	89	89	89	89	
			182-188	93	93	93	93	93	93	
2	Высота кокетки спинки	2	158-188	28	28	28	28	28	28	+/- 0,3

	посередине									
3	Ширина спинка на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	48	51	53	-	-	-	+/- 1
			170-176	48	51	53	55	58	61	
			182-188	48	51	53	55	58	61	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	24	25	26,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
			182-188	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	64,5	68,5	72,5	-	-	-	+/- 1
			170-176	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
			182-188	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
6	Длина рукава с монжетой	2	158-164	66	66	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	70	70	70	70	70	70	
			182-188	74	74	74	74	74	74	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	26,5	27,5	28,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
			182-188	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
8	Длина воротника по верхнему шву	2	158-188	55,5	57,5	60	62	64	66	+/- 1

№	**Наименование измерения**	**Полнота**	**Рост**	**Размер**						**Допускаемое отклонение, см**
				88-92	**96-100**	**104-108**	**112-116**	**120-124**	**128-132**	
Полукомбинезон										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина полукомбинезона по боковому шву	2	158-164	99	99	99	-	-	-	+/- 1
			170-176	108	108	108	108	108	108	
			182-188	117	117	117	117	117	117	
2	Ширина полукомбинезона на уровне линии бедра	2	158-164	58,8	62	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	58,7	62,3	66,3	70,5	74,6	78,6	
			182-188	59	62,7	66,7	70,9	75	79	
3	Ширина полукомбинезона на уровне шагового шва	2	158-188	74	78	82,5	87	91,5	95,5	+/- 1
4	Ширина полукомбинезона по	2	158-188	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	+/- 0,5

	низу									
5	Длина левого пояса полукомбинезона	2	158-188	48	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	+/- 1
6	Длина правого пояса полукомбинезона	2	158-188	52,5	56	60	64	68	72	+/- 1

Костюм мужской для защиты от пониженных температур для работников локомотивного хозяйств

Таблица Г6

№	**Наименование измерения**	**Полнота**	**Рост**	**Размер**						**Допускаемое отклонение, см**
				88-92	**96-100**	**104-108**	**112-116**	**120-124**	**128-132**	
Полукомбинезон										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина полукомбинезона по боковому шву	2	158-164	99	99	99	-	-	-	+/- 1
			170-176	108	108	108	108	108	108	
			182-188	117	117	117	117	117	117	
2	Ширина полукомбинезона на уровне линии бедра	2	158-164	58,8	62	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	58,7	62,3	66,3	70,5	74,6	78,6	
			182-188	59	62,7	66,7	70,9	75	79	
3	Ширина полукомбинезона на уровне шагового шва	2	158-188	74	78	82,5	87	91,5	95,5	+/- 1
4	Ширина полукомбинезона по низу	2	158-188	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	+/- 0,5
5	Длина левого пояса полукомбинезона	2	158-188	48	51,5	55,5	59,5	63,5	67,5	+/- 1
6	Длина правого пояса полукомбинезона	2	158-188	52,5	56	60	64	68	72	+/- 1

№	Наименование измерения	Полнота	Рост	Размер						Допускаемое отклонение, см
				88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Куртка зима										
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
1	Длина изделия по средней линий спинки	2	158-164	85	85	85	-	-	-	+/- 1
			170-176	89	89	89	89	89	89	
			182-188	93	93	93	93	93	93	
2	Высота кокетки спинки посередине	2	158-188	28	28	28	28	28	28	+/- 0,3
3	Ширина спинка на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	48	51	53	-	-	-	+/- 1
			170-176	48	51	53	55	58	61	
			182-188	48	51	53	55	58	61	
4	Ширина полочки на уровне шва притачивания кокетки	2	158-164	24	25	26,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
			182-188	24	25	26,5	27,5	29	30,5	
5	Ширина куртки на уровне глубины проймы	2	158-164	64,5	68,5	72,5	-	-	-	+/- 1
			170-176	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
			182-188	64,5	68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	
6	Длина рукава с монжетой	2	158-164	66	66	66	-	-	-	+/- 1
			170-176	70	70	70	70	70	70	
			182-188	74	74	74	74	74	74	
7	Ширина рукава на уровне глубины проймы	2	158-164	26,5	27,5	28,5	-	-	-	+/- 0,5
			170-176	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
			182-188	26,5	27,5	28,5	29,5	31	32,5	
8	Длина воротника по верхнему шву	2	158-188	55,5	57,5	60	62	64	66	+/- 1

Форменная одежда для работников поездных бригад (ЦЛ)
Таблица измерений костюма (китель, брюки, жилет)

Таблица Г7

№	Наименование измерения	Полнот. группа	Рост	Обхват груди									Допусти мые откл
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
1	Длина спинки	2,3	158 164 170 176 182 188	70,0 72,0 74,0 76,0	70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	70,0 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	70,0 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	70,0 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	- 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	- 72,0 74,0 76,0 78,0 80,0	- - 74,0 76,0 78,0 80,0	- - 74,0 76,0 78,0 80,0	+_1,0
2	Ширина спинки	2,3	158-188	39,4	40,6	41,8	43,0	44,2	45,4	46,6	47,8	49,0	+_1,0
3	Длина полочки	2 3	158 164 170 176 182 188 164 170 176 182 188	71,4 73,4 75,4 77,4 - - - - - - - -	71,6 73,6 75,6 77,6 79,6 - - - - - - -	71,8 73,8 75,8 77,8 79,8 81,8 - - - - - -	72,0 74,0 76,0 78,0 80,0 82,0 - - - - - -	72,2 74,2 76,2 78,2 80,2 82,2 - - - - - -	- - - 74,9 76,9 78,9 80,9 82,9	- - 75,1 77,1 79,1 81,1 83,1	77,3 79,3 81,3 83,3	77,5 79,5 81,5 83,5	
4	Ширина полочки	2,3	158-188	22,4	23,0	23,6	24,2	24,8	25,4	26	26,6	27,2	+_1,0
5	Ширина на уровне глубины проймы	2,3	158-188	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	+_1,0
6	Ширина изделия внизу	2 3	158-188	55,4	57,1	58,8	60,5	62,2	 65,2	 66,9	 68,6	 70,3	+_1,0 +_1,0
7	Расстояние от	2	158-188	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	-	-	-	-	+_0,5

	края борта до клапана	3							17,5	18,0	18,5	19,0	+_0,5
8	Длина клапана	2,3	158-188	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	17,0	+_0,3
9	Ширина клапана	2,3	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	+_0,3
10	Длина рукава	2,3	158 164 170 176 182 188	59,1 61,1 63,1 65,1 - -	59,4 61,4 63,4 65,4 67,4	59,7 61,7 63,7 65,7 67,7 69,7	60,0 62,0 64,0 66,0 68,0 70,0	60,3 62,3 64,3 66,3 68,3 70,3	- 62,6 64,6 66,6 68,6 70,6	- 62,9 64,9 66,9 68,9 -	- - 65,2 67,2 69,2	- - 65,5 67,5 69,5 -	+_1,0
11	Ширина рукава внизу	2,3	158-188	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	+_0,3
12	Ширина воротника	2,3	158-188	42,8	44,0	45,2	46,4	47,6	48,8	50,0	51,2	52,4	+_0,5
Измерения брюк													
1	Длина по боковому шву	2,3	158 164 170 176	90,5 95 99,5 104,	90,5 95,0 99,5 104	90,5 95 99,5 104	90,5 95 99,5 104	90,5 95 99,5 104	90,5 95 99,5 104	90,5 95 99,5 104	90,5 95 99,5 104	90,5 95 99,5 104	+_1,0
			182 188	108 113	108 113	108 113	108 113	108 113	108 113	108 113	108 113	108 113	
2	Длина по шаговому шву	2,3	158 164 170 176 182 188	69,5 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	69,0 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	68,5 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	68,0 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	67,5 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	67,0 73,0 76,5 80,0 83,5 87,0	66,5 70,0 73,5 77,0 80,5 84,0	66,0 69,5 73,0 76,5 80,0 83,5	65,5 69,0 72,5 76 79,5 83,0	+_1,0
3	Ширина внизу	2,3	158 164 170 176 182 188	22,2 22,6 23,0 23,4 23,8 24,2	22,6 23 23,4 23,8 24,2 24,6	23,0 23,4 23,8 24,2 24,6 25,0	23,4 23,8 24,2 24,6 25,0 25,4	23,8 24,2 24,6 25,0 25,4 25,8	24,2 24,6 25,0 25,4 25,8 26,2	24,6 25,0 25,4 25,8, 26,2 26,6	25,0 25,4 25,8 26,2 26,6 27,0	25,4 25,8 26,2 26,6 27,0 27,4	
4	Длина половины	2	158-188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	+_1,0

	пояса	3		41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	
5	Ширина пояса	2,3	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	+_0,3
6	Длина входа в боковой карман	2,3	158-188	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	+_0,5
7	Длина шлёвки	2,3	158-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	+_0,3
8	Ширина шлёвки	2,3	158-188	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5	+_0,2
9	Длина клапана заднего кармана	2,3	158-188	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	15,5	+_0,3
Измерения жилета													
1	Длина спинки жилета	2	158 164 170 176 182 188 194	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	51,5 53,0 54,5 56,0 57,5 59,0 60,5	±1,0
2	Длина полочки	2	158 164 170 176 182 188 194	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	59,0 60,5 62,0 63,5 65,0 66,5 68,0	±1,0
3	Ширина спинки	2	158 164 170 176 182 188 194	16,4 16,4 16,4 16,4 15,4 15,4 15,4	17,1 17,1 17,1 17,1 17,1 17,1 17,1	17,8 17,8 17,8 17,8 17,8 17,8 17,8	18,5 18,5 18,5 18,5 18,5 18,5 18,5	19,2 19,2 19,2 19,2 19,2 19,2 19,2	19,9 19,9 19,9 19,9 19,9 19,9 19,9	20,6 20,6 20,6 20,6 20,6 20,6 20,6	21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3 21,3	21,6 21,6 21,6 21,6 21,6 21,6 21,6	±1,0
4	Ширина изделия на уровне	2	158-194	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	±1,0

	глубины проймы												
5	Ширина листочки	2	158-194	2	2	2	2	2	2	2	2	2	±0,5
6	Длина листочки	2	158-194	11	11	11	11	11	11	11	11	11	±0,5

Таблица измерений фуражки

Таблица Г8

Номер измерения на рисунке	**Наименование измерения**	**Размер**											**Допускаемое отклонение**
		52	**53**	**54**	**55**	**56**	**57**	**58**	**59**	**60**	**61**	**62**	
1.	Длина внутренней окружности												+0,5
2.	Длина донышка от канта до канта в фуражках и чехлах типов:												±0,4
	А	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	30,2	30,5	30,8	31,1	31,4	31,7	
	Б, Д	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	30,2	30,5	30,8	31,1	31,4	31,7	
	В, Г, Е	28,8	29,2	29,6	30,0	30,4	30,8	31,2	31,6	32,0	32,4	32,8	
.	Ширина донышка (от канта до канта) в фуражках и чехлах типов:												±0,4
	А	27,5	27,8	28,1	28,4	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	31,2	31,5	
	Б, Д	27,5	27,8	28,1	28,4	28,7	29,0	29,3	29,6	29,9	31,2	31,5	
	В, Г, Е	27,4	27,8	28,2	28,6	29,0	29,4	29,8	30,2	30,6	31,0	31,4	
4	Высота околыша в фуражках типов:												±0,2

	А, Б, В, Г	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	5,0 5,0	
5	Высота стенок в фуражках типов: А, Б, Д (по переднему шву от канта до канта)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,3
	В, Г, Е (по переднему шву от канта до канта) А, Б, Д (по заднему шву от канта до канта) В, Г, Е (по заднему шву от канта до канта)	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	5,5 5,5 5,2	
6.	Ширина канта: по краю донышка и по верху околыша типа А типа В, Г	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	0,25 0,35	±0,05
7.	Ширина налобника: Тип А, В, Г Тип Б	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	4,0 4,0	±0,5
8.	Расстояние от нижнего края околыша до вытачного канта в фуражках												±0,1

	типов: А, Б, В, Г	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	

ПРИЛОЖЕНИЕ Д.
(рекомендованное)

Измерение типовой фигуры женщин

Измерения изделий костюма (китель, брюки, жилет, юбка) для производства Образца эталона.

Таблица Д1

№	Наименование измерения	рост	Обхват груди									
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	Допустимые откл.
1	Длина спинки	146 152 158 164 170 176	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,0 63.0 65,0 67,0 69,0 71,0	+_1,0
2	Ширина спинки	146-176	35,9	36,7	37,5	38,3	39,2	40,0	40,8	41,6	42,4	+_1,0
3	Длина полочки от угла плечевого Шва до низа	146 152 158 164 170 176	65,2 67,2 69,2 71,2 73,2 75,2	65,6 67,6 69,6 71,6 73,6 75,6	66,0 68,0 70,0 72,0 74,0 76,0	66,4 68,4 70,4 72,4 74,4 76,4	66,8 68,8 70,8 72,8 74,8 76,8	67,2 69,2 71,2 73,2 75,2 77,2	67,6 69,6 71,6 73,6 75,6 77,6	68,0 70,0 72,0 74,0 76,0 78,0	68,4 70,4 72,4 74,4 76,4 78,4	±1,0
4	Ширина полочки	146-176	21,8	22,4	23,0	23,6	24,4	25,0	25,6	26,2	26,8	±08
5	Ширина на уровне глубины проймы	146-176	55,0	56,8	58,6	60,4	62,2	64,0	65,8	67,6	69,4	±0,5
6	Ширина рукава внизу	146-176	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	±1,0

7	Длинна воротника	146-176	40,4	41,0	41,6	42,2	42,8	43,4	44,0	44,6	45,2	±0,5
8	Расстояние от линии борта до кармана	146-176	13,5	14,1	14,7	15,3	15,9	16,5	17,1	17,7	18,3	±0,5
9	Ширина рукава на уровне глубины проймы	146-176	18,1	18,8	19,5	20,2	20,9	21,6	22,3	23,0	23,7	± 1
10	Ширина воротника посередине	146-176	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	± 0,5
11	Ширина воротника в концах	146-176	5	5	5	5	5	5	5	5	5	±0,3
12	Длина клапана	146-176	14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	±1,0
13	Ширина клапана по шву притачивания	146-176	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	±0,3
Измерение брюк												
1	Длина брюк по боковому шву 1-3 полнотная группа	146 152 158 164 170 176 182 188	91,5 95,0 99,0 103, 107 111 115	90,5 95,0 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	90,5 95 99,5 104 108 113	±1,0
2	Длина по шаговому шву 2-3 полнотная группа	146 152 158 164 170 176 182 188	67,2 70,4 73,6 76,8 80,0 83,2 86,4 89,6	66,8 70,0 73,2 76,4 79,6 82,8 86,0 89,2	66,4 69,6 72,8 76,0 79,2 82,4 85,6 88,8	66,0 69,2 72,4 75,6 78,8 82,0 85,2 88,4	65,6 68,8 72,0 75,2 78,4 81,6 84,8 88,0	66,4 69,6 72,8 76,0 79,2 82,4 85,6 88,8	66,0 69,2 72,4 75,6 78,8 82,0 85,2 88,4	65,6 68,8 72,0 75,2 78,4 81,6 84,8 88,0	65,2 68,4 71,6 74,8 78,0 81,2 84,4 87,6	±1,0
Измерение жилета												
1	Длина спинки	152	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	±1,0

	жилета	158 164 170 176	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	56,0 58,0 60,0 62,0	
2	Длина полочки	152 158 164 170 176	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	60,5 62,5 64,5 66,5 68,5	±1,0
3	Ширина спинки	152-176	30,0	31,0	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	±1,0
4	Ширина жилета на уровне проймы	152-176	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	
5	Длина кармана	152-176	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	±0,2
6	Ширина кармана	152-176	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	±0,2
Измерение юбки												
1	Длина юбки по среднему шву задней половинки	146 158 164 170 176	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	56,0 58,0 60,0 62,0 64,0	±1,0
2	Длина шлицы	146-176	22	22	22	22	22	22	22	22	22	±0,5
3	Ширина юбки по бёдрам	146-176	48	50	52	54	56	58	60	62	64	±1,0
4	Ширина пояса	146-176	3	3	3	3	3	3	3	3	3	±0,3
5	Длина застёжки в боковом шве	146-176	16	16	16	16	16	16	16	16	16	±0,5

Приложение Е

(рекомендуемое)

Измерение предметов одежды

Измерения футболки для производства образца эталона

Типовые измерения футболки для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты размерные признаки типовой мужской фигуры - 100 размера, 176 роста, 2 полнотная группа.

Таблица Е1

(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - I, II, в см)

Группировка ростов	**158,164 170,176 182,188 194, 200**													**170,176 182, 188**				
Обхват груди	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
Обхват талии	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	132	136	140	144	148

Измерения футболки для производства образца эталона

(размеры изделий для мужчин (группы растяжимости полотен - III, в см)

Таблица Е2

Группировка ростов	**158,164 170,176 182,188 194, 200**							**170,176 182, 188**		
Обхват груди	84	88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	128, 132	136, 140	144, 148	152, 156
Обхват талии	74	78, 82	86, 90	94, 98	102, 106	110, 114	118, 122	132, 136	140, 144	148, 152

Измерения на типовые основные размеры кисти рук мужчин (мм)

Таблица Е3

Размер кисти*	Обхват кисти	Длина	Размер кисти*	Обхват кисти	Длина
6	152	160	9	229	192
7	178	171	10	254	204
8	203	182	11	279	215
** Значение является условным показателем размера кисти, соответствующим обхвату кисти в дюймах (2.54 см).* *Измерения кисти рук производят в миллиметрах.*					

Уровень свободы движений оценивают в соответствии с таблицей 10.

Степень свободы движений

ТаблицаЕ4

Степень свободы движений	Минимальный диаметр стержня, соответствующий требованиям испытания, мм
1	11
2	9,5
3	8
4	6,5
5	5

Требования к трикотажным перчаткам

Показатели качества трикотажных СИЗ рук

Таблица Е5

Группа и подгруппа защиты	Показатель качества	Норма
По 4.3*(*ГОСТ 12.4.252*	Внешний вид	По НД, утвержденному в установленном порядке
		В готовых изделиях не допускаются:

		сквозные прорывы, штопка общей площадью более 1,5 см, пропуски краеобметочного шва, обрыв латексной нити в напульснике
	Основные линейные размеры, см, не менее	
	длина	21,0
	ширина	7,5
	длина напалка большого пальца	7,5
	Растяжимость напульсника, мм, не менее	140
	Необратимая деформация напульсника, %, не более	6,0
	Стойкость к истиранию, число оборотов, не менее	100
	Сопротивление отрыву полимерного точечного покрытия, число циклов, не менее**	150
	Сопротивление порезу, Н/мм, не менее	2,0
	Огнестойкость, с	Проба не должна гореть и тлеть после удаления из пламени
	Стойкость к прожиганию, с, не менее	50
** Для всех групп и подгрупп изделий по 4.3.* *** Для трикотажных перчаток с полимерным точечным покрытием.*		

Размеры перчаток должны исходить из размеров кисти, для которой они предназначены. В таблице 3 приведены шесть основных размеров перчаток.

Основные размеры перчаток (мм)

Таблица Е6

Размер перчатки	**Размер кисти**	**Минимальная длина перчатки**
6	6	220
7	7	230
8	8	240
9	9	250
10	10	260

11	11	270
Примечание: Реальные размеры перчаток определяет изготовитель с учетом особенностей материала и предполагаемого назначения.		

Тип перчаток	Номер перчатки	Ширина по пятому пястнофаланговому суставу *b*, мм	Толщина стенки *S*, мм
I	1	110 ± 5	
	2	120 ± 5	0,6 - 0,9
	3	130 ± 6	
II	1	88 ± 5	
	2	100 ± 5	
	3	107 ± 6	
	7	101 ± 8	0,2 - 0,4
	8	108 ± 8	
	9	119 ± 8	
	10	126 ± 8	

Пример условного обозначения перчаток типа I № 2:
Щ20К200$_{н}$Н$_{ж}$П$_{м}$ I № 2. Перчатки резиновые технические ГОСТ 20010

Измерения изделий перчаток для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые основные размеры кисти рук мужчин - 9 размера.

Измерения для производства образца эталона перчатки диэлектрические

Таблица Е 7

Класс	**Стандартная длина, мм***				
00	280	360	-	-	800**
0	280	360	410	460	800**
1	-	360	410	460	800**
2	-	360	410	460	800**
3	-	360	410	460	800**

4	-	-	410	460	800**

** Допуск для каждого класса составляет ±15 мм, за исключением длинных перчаток, где допуск составляет ±20 мм*
*** Длинные перчатки*

Максимальная толщина перчаток

Таблица Е8

Класс	**Толщина, мм**	
	перчатки	**композитной перчатки**
00	0,50	1,8
0	1,00	2,3
1	1,50	2,8
2	2,30	3,3
3	2,90	3,6
4	3,60	4,2

Примечание: Толщина определяется способностью к эластичности (изгибу).
Удлиненные перчатки могут иметь иную толщину, не превышающую 0,6 мм.
Перчатки категорий A, H, Z и R могут иметь иную толщину, не превышающую 0,6 мм.

Измерения для производства образца эталона

Таблица Е9

Номера измерений на чертежах ГОСТ 12.4.010-75 1.4.	**Наименования измерений**	**Размеры, см**				**Допускаемые отклонения, см**
		0	**1**	**2**	**3**	
1 (чертеж 6)	Длина посередине рукавиц	26,0	26,0	28,0	30,0	
2 (чертеж 4)	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	±0,5
3 (чертеж 6)	Ширина по нижнему краю рукавиц типов	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
4 (чертеж 2)	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5

5 (чертеж 4)	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6 (чертеж 5)	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Размеры на мужские типовые головные уборы

Таблица Е10

Головные уборы	**Размеры**
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61,62,63,64
Примечание: *Головные уборы других размеров, не предусмотренных в таблице1, изготавливают по согласованию с потребителем.* *2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.*	

Размеры головных уборов

Таблица Е11

Измерение обхвата головы типовой фигуры, см (интервал обхвата головы человека)	Размер
54,0 (от 53,5 до 54,5 включ.)	54
55,0 (свыше 54,5 до 55,5 включ.)	55
56,0 (свыше 55,5 до 56,5 включ.)	56
57,0 (свыше 56,5 до 57,5 включ.)	57
58,0 (свыше 57,5 до 58,5 включ.)	58
59,0 (свыше 58,5 до 59,5 включ.)	59
60,0 (свыше 59,5 до 60,5 включ.)	60
61,0 (свыше 60,5 до 62,5 включ.)	61
62,0 (свыше 61,5 до 62,5 включ.)	62
63,0 (свыше 62,5 до 63,5 включ.)	63
64,0 (свыше 63,5 до 64,5 включ.)	64

Примечание - Диапазон размеров может быть уменьшен или увеличен по заявке потребителя при сохранении установленных интервалов.

Измерения кепки фирменной для производства образца эталона.

Размер эталонного образца: за основу при разработке модели приняты типовые размеры мужского головного убора – 58 размер.

Измерения кепки фирменной для производства образца эталона

Таблица Е12

№ п/п	Наименование измерения	Размер					Допускаемое отклонение
		54	56	58	60	62	
1	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2	Длина клина кепи	14,0	14,6	15,0	15,6	16,2	±0,3
3	Длина козырька посередине	6,7	7,1	7,5	7,9	8,4	±0,2
4	Ширина регулируемого хлястика	1,5	1,7	1,9	2,1	2,3	±0,2
5	длина регулируемого хлястика	10,5	11,5	12,5	13,5	14,5	

Типовые размеры на каски защитные мужчин

Таблетка Е13

Размер каски	Пределы регулирования длины несущей ленты, см	Высота ношения каски, мм
I	От 54 до 58	от 80 до 85
II	От 58 до 62	от 85 " 90
Примечание: Допускается изготовление касок с регулировкой длины несущей ленты от 54 до 62 см.		

Измерения каски защитной для производства образца эталона

Таблица Е14

№ п/п	Наименование размера	Норма для касок размера

		I	II
	Высота корпуса *а*, не более	160	165
	Глубина внутренней оснастки *б*, не менее	80	85
	Ширина полей *г*, не более	15	
	Ширина козырька *в*, не более	60	
	Вертикальный безопасный зазор *е*	От 25 до 50	
	Кольцевой зазор между корпусом каски и несущей лентой *д*	От 5 до 20	

Таблица Е15

№ п/п	**Измерение**	**Обхват головы**	**Допустимое отклонение**
		54-62	
	Длина подшлемника	45,0	+/- 1,0
	Высота уровня выреза для глаз	25,0	+/- 0,2
	Ширина подшлемника на уровне обхвата головы	24,0	+/- 0,1
	Длина выреза для глаз	15,0	+/- 0,2
Примечания 1 По требованию заказчика допускается изменять значения измерений. 2 По согласованию с заказчиком допускается изменять значения измерений.			

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений подшлемника должны составлять

ТаблицаЕ16

№ п/п	**Наименование мест измерения**	**Допускаемое отклонение для изделий**	
		из всех материалов, кроме ворсовых	**из ворсовых материалов и формованных**
1	Длина внутренней окружности	±0,5	±0,5
2	Длина донышка	±0,3	±0,6
3	Ширина донышка	±0,3	±0,6
4	Высота стенки	±0,2	±0,5
5	Длина подшлемника	±0,3	±0,5

Размеры на типовые головные уборы мужских подшлемников

ТаблицаЕ17

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61,62,63,64
Примечание: *1. Головные уборы нестандартных размеров, по обхвату головы не предусмотренных в таблице1, изготавливают по согласованию с потребителем.* *2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.*	

Измерения подшлемника утепленного для производства образца эталона

Таблица Е18

Номер измерения на чертеже	**Наименование измерения**	**Размер**					**Допускаемое отклонение**
		54	**56**	**58**	**60**	**62**	
1.	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
2.	Длина подшлемника	40,8	41,4	42,0	42,6	43,2	±0,3

Конструктивный расчет для количества петель шапки зимней трикотажной, см

Таблица 19

Число петель на 10 см	Длина участка измерения, см
До 50	10,0
51 и выше	5,0

Размеры деталей утепляющей подкладки шапки трикотажной флис, см

ТаблицаЕ20

Наименование измерения	**Размер**				
	54	**56**	**58**	**60**	**62**
Длина дольника подкладки	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0

Ширина дольника подкладки	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4
Диаметр подкладки	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6
Диаметр кружка утепляющей прокладки и упругой прокладки	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3

Измерения шапки зимней трикотажной для производства образца эталона таблица Е15

ТаблицаЕ21

Номер измерения на чертеже	**Наименование измерения**	**Размер**					**Допус каемое откло нение**
		54	**56**	**58**	**60**	**62**	
	Длина внутренней окружности	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0
1	Длина клина колпака.	20,8	20,6	21,0	21,6	22,0	±0,3
	Длина отврота	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	

Размеры типовые на мужские шапки ушанки

ТаблицаЕ22

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61,62,63,64
Примечание: *1. Головные уборы других размеров, не предусмотренных в таблице1, изготавливают по согласованию с потребителем.* *2. Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.*	

Предельные отклонения от номинальных значений линейных измерений шапки

Таблица Е 23

№ п/п	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
		из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
1	Длина внутренней окружности	±0,5	±0,5
2	Длина донышка	±0,3	±0,6
3	Ширина донышка	±0,3	±0,6
4	Высота стенки	±0,2	±0,5
5	Ширина козырька посередине	±0,3	±0,5
6	Ширина полей	±0,3	±0,5
7	Ширина налобника, полу налобника, ремешка	±0,2	-
8	Высота бортика	±0,3	±0,5
9	Длина клина	±0,3	±0,5
10	Высота околыша	±0,2	±0,5
11	Ширина подгибки полей, козырька или окантовки	±0,2	±0,2

Измерения шапки меховой мужской для производства образца эталона

Таблица Е 24

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Размер					Допускаемое отклонение
			54	56	58	60	62	
-	Длина внутренней окружности	А	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	+1,0

1	Длина клина колпака	А, Б	17,8	18,2	18,6	19,0	19,4	±0,3
2	Высота козырька	А	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	±0,2
		Б	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	±0,2
3	Длина козырька посередине	А	18,0	18,6	19,2	19,8	20,4	±0,2
		Б	17,3	17,9	18,5	19,1	19,7	±0,2
4	**Ширина наушника на расстоянии от шва притачивания завязки:**							
	8 см	А	10,5	10,7	10,9	11,1	11,3	±0,2
	11 см	Б	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	±0,2
5	Высота наушника	А	25,3	25,8	26,3	26,8	27,3	±0,5
		Б	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	±0,5
6	Высота назатыльника	А	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	±0,2
		Б	8,2	8,4	8,6	8,8	9,0	±0,2
7	Длина завязки	А, Б	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±1,0
8	Длина боковой петли	Б	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,5
9	Длина центральной петли	Б	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	±1,0
10	Расстояние от верхнего края наушника до боковой петли	Б	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	±0,2
11	Расстояние от верхнего края наушника до центральной петли	Б	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
-	Диаметр кружка утепляющей	А	16,3	16,9	17,5	18,1	18,7	±0,5

	подкладки							

Размеры деталей утепляющей подкладки шапки меховой

ТаблицаЕ25

Наименование измерения	**Размер**				
	54	**56**	**58**	**60**	**62**
Длина дольника подкладки	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0
Ширина дольника подкладки	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4
Диаметр подкладки	18,2	18,8	19,4	20,0	20,6
Длина дольника утепляющей прокладки и упругой прокладки	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0
Ширина дольника утепляющей прокладки и упругой прокладки	13,6	13,8	14,0	14,2	14,4
Диаметр кружка утепляющей прокладки и упругой прокладки	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3

Базовый размер обхвата головы шапки-маски

ТаблицаЕ26

№ п/п	**Измерение**	**Обхват головы 54-62**	**Допустимое отклонение**
1.	Высота шапки - маски	35,0	+/- 1,0
2.	Высота уровня выреза для глаз	25,0	+/- 0,2
3.	Ширина шапки – маски на уровне обхвата головы	24,0	+/- 0,1

4.	Длина выреза для глаз	7,0	+/- 0,2
5.	Расстояние между вырезами для глаз	2,0	+/- 0,2
Примечания *1 По требованию заказчика допускается изменять значения измерений.* *2 По согласованию с заказчиком допускается изменять значения измерений.*			