ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1269531 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (259 Т, 4578645) Дөңгелек

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	259 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Дөңгелек, градирня желдеткішіне арналған, жұмыс
ТЖҚЖС санаттың атауы	Ауамен салқындату аппараттарының жұмыс дөңгелектері
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Доңғалақ салқындату мұнарасына орнатуға арналған, салқындату мұнарасының диффузорының диаметрі 7000 мм.
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 110 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Доңғалақ салқындату мұнарасына орнатуға арналған), салқындату мұнарасының диффузорының диаметрі 7000мм. Доңғалақ жиналмалы хабтан, шыны талшықты дискіден және термиялық полимеризациямен бүрку арқылы жасалған үш өлшемді шыны талшықтан жасалған қалақтардан тұрады. Пышақ көлемді, қуыс, «сэндвич» түріндегі (шыны талшық-көбік-шыны талшық) мойынтіректі үш қабатты төсемі бар және оны хабқа бекітуге арналған бөртпесі бар. Пышақ жиегінің алдыңғы бөлігі эрозиядан жоғары берік пластмасса төсемімен қорғалған, қалыптау кезеңінде төсем пышаққа мықтап бекітілген, Тозуға қарсы төсемді тойтармалармен, бұрандалармен және т.б. рұқсат жоқ.

Доңғалақтың торабы болат втулкадан, екі металл пластинадан, шыны талшықты дисктен және шыны талшықты төсемдерден тұрады. Втулка крутящий моментті жетек білігінен металл пластиналарға (шыны талшықты диск), содан кейін желдеткіш қалақтарына береді.

Доңғалақтар эпоксидті шайыр негізіндегі шыны талшықтан жасалған. Қалақтарды эпоксидті шайырмен желімдеу керек. Дөңгелектердің конструкциясы жиналмалы болуы керек, жұмыс доңғалақтары мен олардың бөліктерін тікелей зауытта, жүк көтергіш құрал-жабдықтарды қолданбай, жұмыс істейтін персоналмен орнатуды және бөлшектеуді қамтамасыз етуі керек. Дөңгелектердің қалақтары желімделген тігістерсіз, бөлек салынған металл немесе шыны талшықты бөлшектерсіз немесе болтты қосылыстарсыз бір бөліктен тұратын өздігінен жүретін құрылым болуы керек. Шыны талшықты тірек пышақпен

біркелкі үйлесуі керек, пышақ пен иінді құрылымдағы кернеулерді біркелкі бөлу үшін бір бірлік (жабыстырусыз) болуы керек. Пышақ тұтқасын шыны талшықтан жасалған арнайы қысқыштарды (пластиналарды) пайдаланып тікелей хабқа бекіту керек.

Дөңгелектердің қалақтарын күпшекке U-тәрізді металл шпилькаларды пайдаланып бекітуге жол берілмейді, бұл қалақтың иінінің жарылуын болдырмас үшін. Жұмыс дөңгелегі зауытта теңгерілген, қалақтар, хаб және төсемдер (сәйкес сериялық нөмірлер) белгіленген және салқындату мұнарасына орнату алдында қосымша теңгерімдеуді қажет етпеуі керек. Пышақтар мен түйіндерде жарықтар, сынықтар, чиптер және басқа ақауларға жол берілмейді. Жұмыс дөңгелегін жинап, орнатқаннан кейін қозғалтқыш білігіндегі қысқыш пластиналар мен төлкелердегі қалақтардың кері шегініс болуына жол берілмейді.

Дөңгелектің айналу бағыты сағат тілімен, егер сіз дөңгелекті желдеткіштен ауа ағынының шығатын жерінен қарасаңыз. Жеткізу кезінде құжаттаманың толық жиынтығы: паспорт, орнату және пайдалану жөніндегі нұсқаулық (нұсқаулық кем дегенде келесі бөлімдерден тұрады: техникалық сипаттама, қауіпсіздік шаралары, орнату және бөлшектеу нұсқаулары, техникалық қызмет көрсету, сақтау және жою ережелері). Қызмет ету мерзімі - 10 жылдан кем емес.

Жиынтықта жеткізу: қалақшалар (4 дана) және хаб (1 дана). Жұмыс дөңгелегі диаметрі - 6950 мм. Түйіннің диаметрі - 100 мм. Пышақтар саны - 4 дана. Дөңгелектің салмағы 310+ - 6,3 кг аспайды. Дөңгелектің теңгерімсіздігі, 0,05 кгс*м артық емес. Пышақтарды орнату бұрыштарының номиналды диапазоны 9-дан 21º-ге дейін. Номиналды ауа шығыны 1200000 м3/сағ кем емес; Номиналды қысым 150 Па; Жетек қозғалтқышының қуаты, кВт-75, жұмыс температурасының диапазоны -50-ден +50 ºС-қа дейін. МЕМСТ 15150-69 бойынша УХЛ1 климаттық нұсқасының түрі.

Эпоксидті шайырды қолдану қолданылатын шайырға сертификаттың көшірмесінің және техникалық шарттардан үзінді көшірменің болуымен расталады.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 15150-69	308229	Межгосударственный стандарт	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	Настоящий стандарт распространяется на все виды машин, приборов и других технических изделий (далее - изделия) и устанавливает макроклиматическое районирование земного шара, исполнения, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды*	СССР (СССР)	59	Характеристика и конструкция механизмов, приборов и оборудования	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.69 N 1394	01.01.1971

Қол қойған Жунусов Асхат Балтабекович

Қол қойылған күні 12.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1269531
способом Открытый тендер

Лот № 4 (259 Т, 4578645) Колесо

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	259 Т
Наименование и краткая характеристика	Колесо, для вентилятора градирни, рабочее
Наименование категории ОКТРУ	Колеса рабочие аппаратов воздушного охлаждения
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Рабочее колесо предназначено для установки в градирню, диаметр диффузора градирни – 7000мм
Количество	4.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 110 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Рабочее колесо предназначено для установки в градирню), диаметр диффузора градирни – 7000мм. Колесо состоит из разборной ступицы, стеклопластикового диска и объемных стеклопластиковых лопастей, изготовленных методом формования под давлением с термической полимеризацией. Лопасть объемная, полая, с несущей трехслойной обшивкой типа «сэндвич» (стеклопластик-пенопласт-стеклопластик) и с хвостовиком в комлевой части для ее крепления со ступицей. Передняя часть кромки лопасти защищена от эрозии накладкой из высокопрочного пластика, накладка надежна прикреплена к лопасти на этапе формовки, Закрепление противоизносной накладки заклепками, шурупами и т.п. не допускается.

Ступица рабочего колеса состоит из стальной втулки, двух металлических пластин, стеклопластикового диска и стеклопластиковых обкладок. Втулка передает крутящий момент от вала привода на металлические пластины (стеклопластиковый диск) и далее на лопасти вентилятора.

Материал изготовления рабочих колес - стеклопластик на основе эпоксидной смолы. Лопасти должны быть выклеены с применением эпоксидной смолы. Конструкция рабочих колес должна быть разборной, предусматривать выполнение монтажа и демонтажа рабочих колес и их частей непосредственно на установке, силами рабочего персонала, без применения подъемного оборудования. Лопасти рабочих колес должны представлять собой цельнолитую самонесущую конструкцию без швов склейки, не имеющую отдельных закладных металлических или стеклопластиковых деталей, или болтовых

соединений. Стеклопластиковый хвостовик должен плавно сопрягаться с лопастью, лопасть и хвостовик должны представлять собой единое целое (без швов склейки) для равномерного распределения напряжений в конструкции. Хвостовик лопасти должен крепиться к ступице напрямую, посредством специальных стеклопластиковых хомутов (обкладок).

Крепление лопастей рабочего колеса к ступице посредством U-образных металлических шпилек не допускается, во избежание растрескивания хвостовика лопасти. Рабочее колесо проходит балансировку на заводе-изготовителе, наносится маркировка на лопасти, ступицу и обкладки (соответствующие порядковые номера), не должна требоваться дополнительная балансировка перед установкой на градирню. На лопастях и ступице не допускается наличие трещин, изломов, сколов и других дефектов. Не допускается наличие люфта лопастей в обжимных обкладках и втулки на валу электродвигателя после сборки и установки рабочего колеса.

Направление вращения колеса – по часовой стрелке, если смотреть на колесо со стороны выхода воздушного потока из вентилятора. Комплектация документацией при поставке: паспорт, руководство по монтажу и эксплуатации (руководство содержит как минимум следующие разделы: техническое описание, меры безопасности, инструкция по монтажу и демонтажу, техническое обслуживание, правила хранения и утилизации). Срок службы – не менее 10 лет.

Поставка комплектом: лопасти (4шт) и ступица (1шт). Диаметр колеса рабочего – 6950 мм. Диаметр ступицы – 100 мм. Количество лопастей – 4шт. Масса колеса, не более 310 ±6,3 кг. Дисбаланс колеса, не более, 0,05 кгс*м. Номинальный диапазон углов установки лопастей от 9 до 21º. Номинальный расход воздуха не менее 1200000 м3/ч; Номинальный напор 150 Па; Мощность приводного электродвигателя, кВт – 75, диапазон рабочих температур от -50 до +50 ºС. Вид климатического исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-69.

Применение эпоксидной смолы подтверждается наличием копии сертификата на применяемую смолу и выпиской с технических условий.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 15150-69	308229	Межгосударственный стандарт	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	Настоящий стандарт распространяется на все виды машин, приборов и других технических изделий (далее - изделия) и устанавливает макроклиматическое районирование земного шара, исполнения, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды*	СССР (СССР)	59	Характеристика и конструкция механизмов, приборов и оборудования	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.69 N 1394	01.01.1971

Подписал Жунусов Асхат Балтабекович

Дата подписания 12.11.2026