ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1269462 сатып алу бойынша
Күнделікті және (немесе) апталық қажеттілік үшін қатысуы шектеулі баға ұсыныстарын сұрау тәсілімен

Лот № (2129 Т, 4578488) Контейнер

Тапсырыс беруші: "ИНКАЙ" бірлескен кәсіпорны" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Ұйымдастырушы: "ИНКАЙ" бірлескен кәсіпорны" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	2129 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Контейнер, табиғи уран концентратын сақтау мен тасымалдау үшін, болат
ТЖҚЖС санаттың атауы	Бөшкелер (металл, пластик, ағаш)
Қосымша сипаттама	Жалпы сипаттамалар: Тасымалдау орауыш контейнерлер
Саны	1598.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Созақ ауданы, Қыземшек а.о., Тайқоңыр а., Рудник ТОО "СП "Инкай"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТУК-44/8 көліктік орау жиынтығы (табиғи уран концентратын сақтауға және тасымалдауға арналған контейнер) конструкциялық көлемі 210 л болат бөшке болып табылады және екі негізгі бөліктен тұрады: болтты қосылыс арқыры қатайтылған және тығыздағыштарға арналған тесіктері бар түйреуіштер бар хомут арқылы өзара байланысқан қақпақ пен корпус.

ТУК-44/8 көліктік орау жиынтығы И 65.291.00.000 СБ "Контейнер-бөшке V=210 литр" (Қосымша 1) сызбасына сәйкес дайындалуы және 09.09.2021 ж. №202-49/2021 сараптамалық қорытындысына сәйкес келуі тиіс. "Росатом" атом энергиясы жөніндегі мемлекеттік корпорациясы берген "Уран кені концентраты бар ТУК 44/8 көліктік орау жиынтығын тасымалдау қауіпсіздігі және қаптама конструкциясының НП-053-16 және МАГАТЭ №SSR-6 қағидаларының талаптарына сәйкестігі туралы".

Әрбір ТУК-44/8 И65.291.00.000СБ сызбасына сәйкес корпусты, қақпақты, тығыздағыш төсемді, қамытты, шпилькаларды, гайкаларды және конструкцияда қарастырылған басқа да жинақтаушы элементтерді қоса алғанда, толық жиналған және жинақталған күйде жеткізілуі тиіс. Бір ТУК-44/8-нің барлық құрамдас бөліктері бір-бірімен үйлесімді болуы тиіс және оның штаттық жабылуын, пломбалануын және тапсырыс берушінің элементтерді ауыстыруынсыз, сәйкестендіруінсіз немесе қосымша жетілдіруінсіз кейінгі пайдалануын қамтамасыз етуі тиіс.

Негізгі параметрлер. Қақпақ-пішінді диск. Қақпақтың корпуспен байланысы ИРП-1078А, ИРП-1347 немесе ИРП-2566ТУ 38 1051325 маркалы резеңкеден жасалған төсеммен тығыздалады. ТУК-ң негізгі құрылымдық материалы – МЕМСТ 16523 немесе МЕМСТ 9045 (Болат Ст3, Болат 08кп) бойынша жұқа табақты прокат Корпус қабырғасының қалыңдығы – 1,5 мм, қақпақ пен түбінің қалыңдығы-2,0 мм.

ТУК 44/8 жағдайы-конструктивті қауіпсіз, майыспайтын, ағып кетпейтін болуы керек. Бөшкенің қақпағындағы тығыздағыш мықтап бекітілген. Әр бөшкеге нөмір берілуі керек, ол түбі және қақпақтың сыртқы бетінде тесіцліп жазылады. Ішкі бетінде бөгде денелер жоқ, таза. Мырыштауға және басқа да қорғаныш жабындарға жол берілмейді. ТУК-44/8 корпусының, қақпағының, түбінің, қамытының, жиектерінің, түйреуіштерінің және басқа да конструктивтік элементтерінің геометриялық өлшемдері И65. 291.00.000СБ сызбасына және онда қарастырылған шекті ауытқуларға сәйкес келуі тиіс. Қақпақ корпусқа периметрі бойынша біркелкі жабысуы тиіс. Қамыт қақпақтың корпуспен бірге қисаюсыз және қосымша механикалық әсерлерсіз біркелкі тартылуын қамтамасыз етуі тиіс. ТУК-44/8 қауіпсіз пайдалануына кедергі келтіретін корпус пен құрсау арасындағы біркелкі емес және нормадан тыс саңылауларға жол берілмейді. Шпилькалар және бұрандамалық қосылыстың басқа элементтері түзу сызықты, ақаусыз болуы және қамыттың штаттық жабылуын қамтамасыз етуі тиіс. Түйреуіштердің майысуына, бұранданың бүлінуіне, сызаттарға, кедір-бұдырларға, конструкторлық құжаттамада қарастырылмаған механикалық өңдеу іздеріне, сондай-ақ сызбаға сәйкес келмейтін бекіту элементтерін қолдануға жол берілмейді. Дәнекерленген қосылыстар тұтас болуы және конструкторлық және технологиялық құжаттамаға сәйкес келуі тиіс. ТУК-44/8 беріктігіне, саңылаусыздығына және пайдалану қауіпсіздігіне әсер ететін жарықтарға, піспеушіліктерге, күйіктерге, кесіктерге, кеуектерге, ағуларға, қож қоспаларына, өткір шығыңқы жерлерге және басқа да ақауларға жол берілмейді.

ТУК-44/8 көліктік қаптама жиынтықтарын бояу МЕМСТ 9.032-74 сәйкес орындалуы тиіс, жабын тобы – ауа райына төзімді және хим. тұрақты (ХТ), жабу нормасы тегіс, бір түсті, жылтыр, жабын класы 4. ТУК-44/8 сыртқы беті, төменгі беті, қақпақтың жоғарғы беті және қамыт алдын-ала дайындалған бетке көк түспен боялған болуы керек. Бояу тез кебетін НЦ-132 эмальмен жүргізілуі керек. Кедір-бұдырлығы МЕМСТ 9.032-74 сәйкес. Жеткізуші, ТУК 44/8 бөшкелерін дайындаушы оларды Тапсырыс берушінің таңбалау эскизіне сәйкес таңбалауы тиіс. Боялған бөшкелерге өшпейтін ақ бояумен жазу жазу. Бөшкелерді таңбалау эскизі қоса беріледі (4-қосымша). Лак-бояу жабыны тұтас, біркелкі және металл бетімен берік жабысқан болуы тиіс. Боялмаған жерлерге, ағуларға, көпіршіктерге, қабатталуларға, жарылуларға, механикалық зақымдануларға, коррозия іздеріне және жабынның басқа да ақауларына жол берілмейді. Таңбалау анық, түсінікті, атмосфералық әсерлерге төзімді болуы және ТУК-44/8 сақтау, тиеу, тасымалдау және пайдалану процесінде сақталуы тиіс.

•ТУК-44/8 жеткізу Тапсырыс берушінің қоймасындағы қалдықты ескере отырып, Жеткізушіге берілген өтінімге сәйкес жүзеге асырылады. Жеткізу тиісті өтінімдер бойынша Тапсырыс беруші Жеткізушіні ТУК-44/8 белгілі бір санын жеткізу қажеттілігі туралы хабардар еткен сәттен бастап күнтізбелік 3 (үш) күн ішінде жүзеге асырылуға тиіс. ТУК-44/8 ай сайынғы тұтынуы шамамен 800-ден 1000 данаға дейін.

Жеткізілетін өнім Тапсырыс берушінің міндетті ішкі кіріс бақылауына жатады. Жеткізілетін өнімнің әрбір партиясы осы техникалық ерекшеліктің талаптарына, сондай-ақ Қазақстан Республикасының қолданылатын нормативтік құжаттарына және халықаралық стандарттарға, оның ішінде МАГАТЭ SSR-6 талаптарына және қауіпті жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкестігін растау мақсатында Тапсырыс беруші айқындайтын аккредиттелген ұйымға тәуелсіз сараптамаға міндетті түрде жіберілуге тиіс.

Сараптама жүргізу үшін үлгілерді іріктеуді Тапсырыс беруші партияның кемінде 5% көлемінде, бірақ өнімнің кемінде 3 (үш) бірлігі көлемінде дербес жүзеге асырады. Қажет болған жағдайда Тапсырыс беруші іріктеу көлемін ұлғайтуға құқылы. Таңдау әдісін Тапсырыс беруші тәуекелдерді бағалау негізінде анықтайды.

Үлгілер алынған сәттен бастап сараптама нәтижелері алынғанға дейін өнімнің барлық партиясы қабылданбаған болып есептеледі, пайдалануға, тиеуге немесе өндірістік процеске тартуға жатпайды. Тапсырыс берушінің аумағында өнімді түсіру фактісі, сондай-ақ кіру бақылауын жүргізу оның қабылданғанын растау болып табылмайды.

Сараптама Тапсырыс берушінің есебінен жүргізіледі. Сараптама жүргізу мерзімдерін аккредиттелген сараптама ұйымы айқындайды және ол Жеткізушіге тәуелді емес. Бұл ретте сараптама жүргізу Жеткізушіні жеткізілетін өнімнің сапасы мен белгіленген талаптарға сәйкестігі үшін жауапкершіліктен босатпайды.

Сәйкестікті бағалау әдістерін, көлемін және критерийлерін Тапсырыс беруші нормативтік құжаттардың, осы техникалық ерекшеліктің және Тапсырыс берушінің ішкі регламенттерінің талаптары негізінде айқындайды. Сараптама нәтижелері өнімді қабылдау туралы шешім қабылдауға негіз болып табылады.

Өнім партиясы сараптаманың оң нәтижелері болған жағдайда ғана сәйкес деп танылады. Алынған үлгілердің ең болмағанда біреуінің белгіленген талаптарға сәйкес келмеуі анықталған жағдайда, өнімнің барлық партиясы партияның қалған бөлігіне қосымша тексеру жүргізбей-ақ сәйкес келмейді деп танылады.

Партия сәйкес емес деп танылған жағдайда Тапсырыс беруші партияны толық көлемде қабылдаудан бас тартуға құқылы, бұл ретте Жеткізуші өнімді келісілген мерзімде өз есебінен әкетуге және ауыстыруға міндетті.

Өнімнің кездейсоқ жойылу, зақымдану тәуекелі, сондай-ақ өнімнің сәйкес келмеу тәуекелі Тапсырыс беруші өнімді ресми қабылдағанға дейін Жеткізушіде сақталады. Жеткізуші Тапсырыс берушінің сараптама жүргізуін өнімнің сапасы үшін жауапкершіліктен босату үшін негіз ретінде дәлелдеуге құқылы емес.

Қосымша

Приложение 2 - Экспертное заключение ТУК 44-8 с печатью.pdf
Приложение 3 - ГОСТ 9.032-74.pdf
Приложение 4 - Эскиз нанесение маркировки ТУК-44-8.pdf
Приложение 1 - чертеж И65.291.00.000.pdf

Қол қойған Каттабеков Нұрсұлтан

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

Қол қойылған күні 09.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1269462
способом Запрос ценовых предложений с ограниченным участием для ежедневной и (или) еженедельной потребности

Лот № (2129 Т, 4578488) Контейнер

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "ИНКАЙ"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "ИНКАЙ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	2129 Т
Наименование и краткая характеристика	Контейнер, для хранения и транспортирования концентрата природного урана, стальной
Наименование категории ОКТРУ	Бочки (металлические, пластиковые, деревянные)
Дополнительная характеристика	Общие характеристики: Контейнер/Транспортно упаковочная тара ТУК 44/8
Количество	1598.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Кыземшекский с.о., с. Тайконыр, Рудник ТОО "СП "Инкай"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Транспортный упаковочный комплект ТУК-44/8 (контейнер для хранения и транспортирования концентрата природного урана) конструкционно представляет собой стальную бочку объемом 210 л и состоит из двух основных частей: крышка и корпус, соединенных между собой при помощи хомута, стягиваемого болтовым соединением и имеющим шпильки с отверстиями для пломб.

Транспортные упаковочные комплекты ТУК-44/8 должны быть изготовлены в соответствии с чертежом И 65.291.00.000 СБ «Контейнер-бочка V=210 литров» (Приложение 1) и соответствовать Экспертному заключению №202-49/2021 от 09.09.2021 г. «О безопасности перевозки транспортного упаковочного комплекта ТУК 44/8 с концентратом урановой руды и соответствии конструкции упаковки требованием правил НП-053-16 и МАГАТЭ №SSR-6», выданного Государственной корпорацией по атомной энергии «Росатом» (Приложение 2).

Каждый ТУК-44/8 должен поставляться в полностью собранном и комплектном состоянии в соответствии с чертежом И65.291.00.000СБ, включая корпус, крышку, уплотнительную прокладку, хомут, шпильки, гайки и иные предусмотренные конструкцией комплектующие элементы. Все

комплектующие одного ТУК-44/8 должны быть совместимы между собой и обеспечивать его штатное закрытие, пломбирование и последующую эксплуатацию без замены, подгонки или дополнительной доработки элементов Заказчиком.

Основные параметры. Крышка – фасонный диск с отбортовкой. Соединение крышки с корпусом уплотняется прокладкой из резины марки ИРП-1078А, ИРП-1347 или ИРП-2566ТУ 38 1051325. Основной конструкционный материал ТУК – тонколистовой прокат по ГОСТ 16523 или ГОСТ 9045 (сталь Ст3, сталь 08кп) Толщина стенки корпуса – 1,5 мм, толщина крышки и днища – 2,0 мм.

Состояние ТУК 44/8 – должны быть конструктивно безопасны, без вмятин, не протекающие. Прокладка на крышке бочки прочно закреплена. К каждой бочке должен быть присвоен номер, который пробивают на внешней поверхности на дне и крышке. Внутренняя поверхность чистая без инородных тел. Оцинковка и другие защитные покрытия не допускаются. Геометрические размеры корпуса, крышки, днища, хомута, ободов, шпилек и иных конструктивных элементов ТУК-44/8 должны соответствовать чертежу И65.291.00.000СБ и предусмотренным в нем предельным отклонениям. Крышка должна равномерно прилегать к корпусу по всему периметру. Хомут должен обеспечивать равномерное стягивание крышки с корпусом без перекосов и применения дополнительных механических воздействий. Не допускаются неравномерные и сверхнормативные зазоры между корпусом и ободом, препятствующие безопасной эксплуатации ТУК-44/8. Шпильки и иные элементы болтового соединения должны быть прямолинейными, исправными и обеспечивать штатное закрытие хомута. Не допускаются изгибы шпилек, повреждения резьбы, трещины, заусенцы, следы не предусмотренной конструкторской документацией механической доработки, а также применение крепежных элементов, не соответствующих чертежу. Сварные соединения должны быть сплошными и соответствовать конструкторской и технологической документации. Не допускаются трещины, не провары, прожоги, подрезы, поры, наплывы, шлаковые включения, острые выступы и иные дефекты, влияющие на прочность, герметичность и безопасность эксплуатации ТУК-44/8.

Покраска транспортных упаковочных комплектов ТУК-44/8 должна быть выполнена согласно ГОСТ 9.032-74, группа покрытия – атмосферостойкая и хим. стойкая (ХС), норма для покрытия гладкая, однотонная, глянцевая, класс покрытия 4. Внешняя поверхность ТУК-44/8, нижняя поверхность, верхняя поверхность крышки и хомут должны быть покрашены в синий цвет, на предварительно загрунтованной поверхности. Покраску производить быстросохнущей эмалью НЦ-132. Шероховатость согласно ГОСТ 9.032-74. (Приложение 3) Поставщик, изготовитель бочек ТУК 44/8 должен маркировать их согласно эскизу маркировки Заказчика. Нанести надпись не смываемой белой краской на покрашенные бочки. Эскиз маркировки бочек прилагается (Приложение 4). Лакокрасочное покрытие должно быть сплошным, равномерным и прочно сцепленным с металлической поверхностью. Не допускаются непокрашенные участки, потеки, пузыри, отслаивание, растрескивание, механические повреждения, следы коррозии и иные дефекты покрытия. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, устойчивой к атмосферным воздействиям и сохраняться в процессе хранения, погрузки, транспортировки и эксплуатации ТУК-44/8.

Поставка ТУК-44/8 осуществляется согласно предоставленной Поставщику заявке, учитывая остаток на складе Заказчика. Поставка должна быть осуществлена по соответствующим заявкам в течение 3 (трех) календарных дней с момента уведомления Заказчиком Поставщика о необходимости поставки определенного количества ТУК-44/8. Ежемесячное потребление ТУК-44/8 составляет примерно от 800 до 1000 штук.

Поставляемая продукция подлежит обязательному внутреннему входному контролю Заказчика. Каждая партия поставляемой продукции подлежит обязательному направлению на независимую экспертизу в аккредитованную организацию, определяемую Заказчиком, с целью подтверждения соответствия требованиям настоящей технической спецификации, а также применимых нормативных документов Республики Казахстан и международных стандартов, включая требования МАГАТЭ SSR-6 и правил перевозки опасных грузов.

Отбор образцов для проведения экспертизы осуществляется Заказчиком самостоятельно в объеме не менее 5% от партии, но не менее 3 (трех) единиц продукции. При необходимости Заказчик вправе увеличить объем выборки. Метод отбора определяется Заказчиком исходя из оценки рисков.

С момента отбора образцов и до получения результатов экспертизы вся партия продукции считается непринятой, не подлежит использованию, отгрузке или вовлечению в производственный процесс. Факт разгрузки продукции на территории Заказчика, а также проведение входного контроля не являются подтверждением ее приемки.

Экспертиза проводится за счет Заказчика. Сроки проведения экспертизы определяются аккредитованной экспертной организацией и не зависят от Поставщика. При этом проведение экспертизы не освобождает Поставщика от ответственности за качество и соответствие поставляемой продукции установленным требованиям.

Методы, объем и критерии оценки соответствия определяются Заказчиком на основании требований нормативных документов, настоящей технической спецификации и внутренних регламентов Заказчика. Результаты экспертизы являются основанием для принятия решения о приемке продукции.

Партия продукции признается соответствующей исключительно при наличии положительных результатов экспертизы. В случае выявления несоответствия хотя бы одного из отобранных образцов установленным требованиям вся партия продукции признается несоответствующей без проведения дополнительной проверки оставшейся части партии.

В случае признания партии несоответствующей Заказчик вправе отказаться от приемки партии в полном объеме, при этом Поставщик обязан за свой счет осуществить вывоз и замену продукции в согласованные сроки.

Риск случайной гибели, повреждения, а также риск несоответствия продукции сохраняется за Поставщиком до момента официальной приемки продукции Заказчиком. Поставщик не вправе ссылаться на проведение экспертизы Заказчиком как на основание для освобождения от ответственности за качество продукции.

Приложение

Приложение 2 - Экспертное заключение ТУК 44-8 с печатью.pdf

Приложение 3 - ГОСТ 9.032-74.pdf

Приложение 4 - Эскиз нанесение маркировки ТУК-44-8.pdf

Приложение 1 - чертеж И65.291.00.000.pdf

Подписал	Каттабеков Нұрсұлтан
Дата подписания	09.11.2026