# ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

**1269181 сатып алу бойынша**
**Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен**

**Лот № 2 (3675 Т, 4577744) Ершік**

**Тапсырыс беруші: "QazaqGaz Aimaq" акционерлік қоғамы**
**Ұйымдастырушы: "QazaqGaz Aimaq" АҚ Жамбыл өндірістік филиалы**

**1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы**

| **Атауы** | **Мәні** |
|---|---|
| Жол нөмірі | 3675 Т |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Ершік, электрмен дәнекерленген, полиэтилен құбырына ойып орнатуға арналған, номиналды диаметрі 90 мм |
| ТЖҚЖС санаттың атауы | Иіндер (отводтар) |
| Қосымша сипаттама | Характеристика: ПЭ электркелдік седелка, d90-32 |
| Саны | 5.000 |
| Өлшем бірлігі | Дана |
| Жеткізу орны | ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, Тараз Қ.Ә., Тараз қ., ул.Аскарова 297 А |
| Жеткізу шарттары | DDP |
| Жеткізу мерзімі | Шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күні |
| Төлем шарттары | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |

**2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары**

2.1. Қысым астында құбырға қосылуға арналған, кіріктірілген фрезасы бар ер тоқым тәріздес бұру;

2.2. Құбыр материалының түрі: ПЭ 100 (полиэтилен);

2.3. Құбыр диаметрінің қабырға қалыңдығына қатынасы (SDR): 11;

2.4. Қосылу түрі: электрлік дәнекерлеу (электроқұрастырмалы);

2.5. Жұмыс ортасы – табиғи газ;

2.6. Тауар жаңа болуы тиіс, шығарылған жылы – 2026 жылдан ерте емес, сертификатталған және Қазақстан Республикасында қолданылатын стандарттарға сәйкес болуы қажет;

2.7. Тауардың тиісті қаптамасын қамтамасыз ету, тасымалдау кезінде тауардың сақталуын және жүкті сәйкестендіруге қажетті таңбалануын қамтамасыз ету;

2.8. Тауарды тағайындалған жерге уақытылы және толық көлемде жеткізу;

2.9. Жеткізу құнына жеткізушінің барлық шығындары, соның ішінде түсіру жұмыстары енгізілуі тиіс;

Техникалық ерекшелік мәселелері бойынша ПТО инженері хабарласыңыз: Амантайұлы Н. эл.пошта: amantaev_n@aimaq.kz; тел. 8(7262) 99-99-04, ішкі.2056, ұялы: 87770979007

**3. Техникалық стандарттар**

| № р/с | ҚР тіркелген | Белгіленуі | Құжат нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу күні бастап | К б |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Иә | ГОСТ 16310-80 | 313102 | Межгосударственный стандарт | Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры | Настоящий стандарт распространяется на соединения из полиэтилена, полипропилена и винипласта, выполненные сваркой нагретым газом с присадочным прутком или экструзионной сваркой, и устанавливает основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений. | СССР (СССР) | 27 | Сварочные швы | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.03.1980 г. N 1309 | 01.07.1981 | |

Қол қойған Каримов Анвар Алимуратович
Қол қойылған күні 06.11.2026

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**по закупке 1269181**
**способом Запрос ценовых предложений на понижение**

**Лот № 2 (3675 Т, 4577744) Седелка**

**Заказчик: Акционерное общество "QazaqGaz Aimaq"**
**Организатор: Жамбылский производственный филиал АО "QazaqGaz Aimaq"**

**1. Краткое описание ТРУ**

| **Наименование** | **Значение** |
|---|---|
| Номер строки | 3675 Т |
| Наименование и краткая характеристика | Седелка, электросварная, для врезки в полиэтиленовую трубу, номинальный диаметр 90 мм |
| Наименование категории ОКТРУ | Отводы |
| Дополнительная характеристика | Характеристика: Седелка ПЭ электросварная, d90-32 |
| Количество | 5.000 |
| Единица измерения | Штука |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Тараз Г.А., г.Тараз, ул.Аскарова 297 А |
| Условия поставки | DDP |
| Срок поставки | С даты подписания договора в течение 30 календарных дней |
| Условия оплаты | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

2.1. Седловой отвод для врезки под давлением с интегрированной фрезой;

2.2. Тип материала трубы: ПЭ 100 (полиэтилен);

2.3. Коэффициент отношения диаметра трубы к толщине стенки SDR: 11.

2.4. Тип соединения: электросварная;

2.5. Рабочая среда – природный газ.

2.6. Товар должен быть новым, год изготовления - не ранее 2026 года выпуска, сертифицированным и соответствующим стандартам, применяемым в Республике Казахстан;

27. Обеспечить надлежащую упаковку Товара, сохранность Товара при перевозке и его маркировку, необходимую для идентификации груза;

2.8. Своевременная и полная поставка товара до пункта назначения;

2.9. В стоимость поставки включены все расходы Поставщика, включая разгрузку;

По вопросам Технической спецификации обращаться к инженеру ПТО: Амантайулы Н. эл.почта: amantaev_n@aimaq.kz; тел. 8(7262)99-99-04, вн.2056, сот: 87770979007

**3. Технические стандарты**

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Да | ГОСТ 16310-80 | 313102 | Межгосударственный стандарт | Соединения сварные из полиэтилена, полипропилена и винипласта. Основные типы, конструктивные элементы и размеры | Настоящий стандарт распространяется на соединения из полиэтилена, полипропилена и винипласта, выполненные сваркой нагретым газом с присадочным прутком или экструзионной сваркой, и устанавливает основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений. | СССР (СССР) | 27 | Сварочные швы | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.03.1980 г. N 1309 | 01.07.1981 |

Подписал Каримов Анвар Алимуратович

Дата подписания 06.11.2026