ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1269129 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 2 (425 Т, 4577616) Дәнекерлеу электроды

Тапсырыс беруші: ЖШС "KAP Technology"
Ұйымдастырушы: ЖШС "KAP Technology"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	425 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Дәнекерлеу электроды, металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
ТЖҚЖС санаттың атауы	Құрылымдық және жылуға төзімді болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған металмен қапталған электродтар
Қосымша сипаттама	Жалпы сипаттамалар: Диаметрі 3 мм МР-3 электроды
Саны	100.000
Өлшем бірлігі	Килограмм
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., пр.Абая 102, Северная проходная АО "УМЗ", корп. 610
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Дәнекерлеу электродтары Е42 типі, mr-3 маркасы, өзек диаметрі d=3 мм, көміртекті және төмен легирленген құрылымдық болаттардан жасалған жауапты конструкцияларды қолмен доғалық дәнекерлеу үшін қолданылады.

Жеткізілетін тауар жаңа, пайдаланылмаған, зауыттық қаптамада зақымдану белгілері жоқ болуы керек.

Техникалық ерекшелікке қатысты мәселелер бойынша: Лужанский Андрей - "KAP Technology" ЖШС өтт жетекші инженері; 8 (7232)56-00-90 іш. 22532; пошта: aluzhanskiy@kaptechnology.kazatomprom.kz.

Тауарларды жеткізуге қатысты мәселелер бойынша: Федоров Илья - "KAP Technology" ЖШС өтт инженері, тел.: 8 (7232) 56-00-90 ішкі. 22529; пошта: i.fedorov@kaptechnology.kazatomprom.kz

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 9467-75	309762	Межгосударственный стандарт	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы	Настоящий стандарт распространяется на металлические покрытые электроды для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных и легированных теплоустойчивых сталей.	СССР (СССР)	7	Сварочные расходуемые материалы	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1975 г. N 780 дата введения установлена 01.01.77	01.01.1977	

Қол қойған Зайнутдинов Ренат Булатович

Қол қойылған күні 09.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1269129
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 2 (425 Т, 4577616) Электрод сварочный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "KAP Technology"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "KAP Technology"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	425 Т
Наименование и краткая характеристика	Электрод сварочный, металлический, плавящийся, с покрытием
Наименование категории ОКТРУ	Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей
Дополнительная характеристика	Общие характеристики: Электрод МР-3 диаметром 3 мм
Количество	100.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр.Абая 102, Северная проходная АО "УМЗ", корп. 610
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Сварочные электроды тип Э42, марка МР-3, диаметр стержня d=3 мм, применяется для ручной дуговой сварки ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных конструкционных сталей.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, упакованный в заводскую упаковку без следов повреждения.

По вопросам, касающихся технической спецификации обращаться: Лужанский Андрей - ведущий инженер ПТО ТОО "KAP Technology"; 8(7232)56-00-90 вн. 22532; почта: aluzhanskiy@kaptechnology.kazatomprom.kz.

По вопросам, касающихся поставки товаров обращаться: Федоров Илья - инженер ПТО ТОО "KAP Technology", тел.: 8(7232)56-00-90 вн. 22529; почта: i.fedorov@kaptechnology.kazatomprom.kz

3. Технические стандарты

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 9467-75	309762	Межгосударственный стандарт	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы	Настоящий стандарт распространяется на металлические покрытые электроды для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных и легированных теплоустойчивых сталей.	СССР (СССР)	7	Сварочные расходуемые материалы	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 марта 1975 г. N 780 дата введения установлена 01.01.77	01.01.1977

Подписал Зайнутдинов Ренат Булатович

Дата подписания 09.11.2026