ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1269129 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № (426 Т, 4577615) Дәнекерлеу электроды

Тапсырыс беруші: ЖШС "KAP Technology"
Ұйымдастырушы: ЖШС "KAP Technology"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	426 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Дәнекерлеу электроды, металлдан жасалған, балқитын, жамылғымен
ТЖҚЖС санаттың атауы	Құрылымдық және жылуға төзімді болаттарды қолмен доғалық дәнекерлеуге арналған металмен қапталған электродтар
Қосымша сипаттама	Жалпы сипаттамалар: Диаметрі 3 мм НЖ-13 электроды
Саны	5.000
Өлшем бірлігі	Килограмм
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., пр.Абая 102, Северная проходная АО "УМЗ", корп. 610
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

НЖ-13 маркалы дәнекерлеу электродтары, штанганың диаметрі d=3 мм, электродтың түрі Э-09Х19Н10Г2М2Б МЕМСТ 10052-75, МЕМСТ 9467-75 бойынша. НЖ-13 маркалы электродтар коррозияға төзімді хромоникелемолибден болаттарынан жауапты жабдықты қолмен доғалық дәнекерлеу үшін қолданылады.

Жеткізілетін тауар жаңа, пайдаланылмаған, зауыттық қаптамада зақымдану белгілері жоқ болуы керек.

Техникалық ерекшелікке қатысты мәселелер бойынша: Лужанский Андрей - "KAP Technology" ЖШС өтт жетекші инженері; 8 (7232)56-00-90 іш. 22532; пошта: aluzhanskiy@kaptechnology.kazatomprom.kz.

Тауарларды жеткізуге қатысты мәселелер бойынша: Федоров Илья - "KAP Technology" ЖШС өтт инженері, тел.: 8 (7232) 56-00-90 ішкі. 22529; пошта: i.fedorov@kaptechnology.kazatomprom.kz

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 10052-75	309788	Межгосударственный стандарт	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы	Настоящий стандарт распространяется на металлические покрытые электроды для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких, жаропрочных и жаростойких высоколегированных сталей мартенситного, мартенсито-ферритного, ферритного, аустенито-ферритного и аустенитного классов.	СССР (СССР)	10	Сварочные расходуемые материалы	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.75 N 781	01.01.1976	

Қол қойған Зайнутдинов Ренат Булатович

Қол қойылған күні 09.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1269129
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (426 Т, 4577615) Электрод сварочный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "KAP Technology"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "KAP Technology"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	426 Т
Наименование и краткая характеристика	Электрод сварочный, металлический, плавящийся, с покрытием
Наименование категории ОКТРУ	Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей
Дополнительная характеристика	Общие характеристики: Электрод НЖ-13 диаметром 3мм
Количество	5.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр.Абая 102, Северная проходная АО "УМЗ", корп. 610
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Сварочные электроды марка НЖ-13, диаметр стержня d=3 мм, тип электрода Э-09Х19Н10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75, ГОСТ 9467-75. Электроды марки НЖ-13 применяются для ручной дуговой сварки ответственного оборудования из коррозионно-стойких хромоникелемолибденовых сталей.

Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в употреблении, упакованный в заводскую упаковку без следов повреждения.

По вопросам, касающихся технической спецификации обращаться: Лужанский Андрей - ведущий инженер ПТО ТОО "KAP Technology"; 8(7232)56-00-90 вн. 22532; почта: aluzhanskiy@kaptechnology.kazatomprom.kz.

По вопросам, касающихся поставки товаров обращаться: Федоров Илья - инженер ПТО ТОО "KAP Technology", тел.: 8(7232)56-00-90 вн. 22529; почта: i.fedorov@kaptechnology.kazatomprom.kz

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 10052-75	309788	Межгосударственный стандарт	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы	Настоящий стандарт распространяется на металлические покрытые электроды для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких, жаропрочных и жаростойких высоколегированных сталей мартенситного, мартенсито-ферритного, ферритного, аустенито-ферритного и аустенитного классов.	СССР (СССР)	10	Сварочные расходуемые материалы	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.75 N 781	01.01.1976

Подписал Зайнутдинов Ренат Булатович

Дата подписания 09.11.2026