ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1269013 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № (5257 Р, 4577342) Баспа формаларын/мөрлерді/трафареттерді дайындау бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" Ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Қазақстан темір жолы" Ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамының "Қызылорда магистральдық желі бөлімшесі" филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	5257 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Баспа формаларын/мөрлерді/трафареттерді дайындау бойынша жұмыстар, Баспа үлгілерін /мөрлерді/трафареттерді және ұқсас өнімдерді дайындау жұмыстары
Қосымша сипаттама	Техникалық ерекшеліктерге сәйкес. күнтізбелік мөртабан (екі жолақты датер 35*45 мм)
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қызылорда облысы, Қызылорда Қ.Ә., Қызылорда қ., Кызылординская область, г. Кызылорда, ул.Ауельбекова 20
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

№ п/п	Мазмұны
1	**Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің сипаттамасы**
Баспа нысандарын / мөрлерді / трафареттерді дайындау бойынша жұмыстар	

2	**Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары**

Жабдықтың түрі: автоматты (өзін-өзі бояйтын), кіріктірілген ауыстыру жастығы бар.

Корпус материалы: станцияларда қарқынды пайдалану үшін металл құрылымдық арматура элементтері бар жоғары беріктігі бар пластик.

Датер түрі: Таспа (үш жолды немесе ортасында кіріктірілген күнді айналдыру механизмі бар).

Клише материалы: лазерлік гравюра әдісімен тозуға төзімді резеңке (алкоголь мен майлы бояуларға төзімділікті қамтамасыз етеді). ҚТЖ күнтізбелік штемпельдері үшін фотополимерлерді пайдалануға тез тозуына байланысты жол берілмейді.

Бедердің мазмұны мен макетіне қойылатын талаптар:

Сыртқы жақтау: тікбұрышты, өлшемі 45 × 35 мм.

Жоғарғы мәтін: "ҚТЖ"ҰК"АҚ

Орталық бөлік: ішінде өзгеретін күн механизмі орналасқан ішкі тікбұрышты жақтау.

Төменгі мәтін: станция атауы, теміржол аббревиатурасы және ЕСР коды.

Сапа және пайдалану талаптары:

1. Басып шығару сапасы: Клише кескіннің, мәтіннің және сандардың барлық элементтерінің айқын, біркелкі қанықкан әсерін қамтамасыз етуі керек. Бөлшектерді майлауға, басып шығармауға, сызықтарды бұрмалауға және артық бояуды шетінен сығуға жол берілмейді.

2. Ақпараттық терезе: мөртабанның нақты әсерін көрсете отырып, жабдықтың жоғарғы жағында мөлдір терезенің болуы (орналастыру кезінде оператордың қателіктерін болдырмау үшін).

3. Ресурс: датер таспалары тегіс, кептеліссіз айналуы керек және белгіленген күйде қатты бекітілуі керек.

4. Толтыру: стандартты су негізіндегі мөртабан бояуын қолдану (көк немесе күлгін). Жастық қолды ластамай оңай ауыстырылуы керек.

5.Эскизді келісу. Дайындамас бұрын өнім беруші Тапсырыс берушімен бедердің эскизін (жолдардың орналасуы, қаріп, күн форматы) келісуге міндетті.

.	**Кепілдік мерзімі (қажет болған жағдайда)**

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

Көлемі-9 дана

Қол қойған	Мухтар Аружан Максатқызы
Қол қойылған күні	06.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1269013
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (5257 Р, 4577342) Работы по изготовлению печатных форм/печатей/трафаретов

Заказчик: Акционерное общество "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"

Организатор: Филиал акционерного общества "Национальная компания "Казакстан темір жолы" "Кызылординское отделение магистральной сети"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	5257 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по изготовлению печатных форм/печатей/трафаретов, Работы по изготовлению печатных форм/печатей/трафаретов и аналогичных изделий
Дополнительная характеристика	Согласно утвержденной технической спецификации календарный штамп (датер двухстрочковый 35*45 мм)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Кызылорда Г.А., г.Кызылорда, Кызылординская область, г.Кызылорда, ул.Ауельбекова 20
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Техническая спецификация на Работы по изготовлению печатных форм/печатей/трафаретов

(код по ЕНС ТРУ 181310.000.000000)

№ п/п	**Содержимое**
1	**Описание закупаемых товаров, работ и услуг**
Работы по изготовлению печатных форм/печатей/трафаретов	
2	**Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг**

Тип оснастки: Автоматическая (самоокрашивающаяся), со встроенной сменной подушкой.

Материал корпуса: Высокопрочный пластик с металлическими элементами усиления конструкции для интенсивного использования на станциях.

Тип датера: Ленточный (трехстрочный или со встроенным механизмом прокрутки даты в центре).

Материал клише: Износостойкая резина методом лазерной гравировки (обеспечивает стойкость к спиртовым и масляным краскам). Использование фотополимеров для календарных штемпелей КТЖ не допускается из-за быстрого износа.

Требования к содержанию и макету оттиска:

Внешняя рамка: Прямоугольная, размером 45 × 35 мм.

Верхний текст: АО "НК"КТЖ"

Центральная часть: Внутренняя прямоугольная рамка, внутри которой расположен изменяемый механизм даты.

Нижний текст: Название станции, аббревиатура железной дороги и код ЕСР.

Требования к качеству и эксплуатации:

1. Качество оттиска: Клише должно обеспечивать четкий, равномерно насыщенный оттиск всех элементов изображения, текста и цифр. Не допускаются смазывания, непропечатки деталей, искажения линий и выдавливание излишков краски за края.

2. Информационное окно: Наличие прозрачного окошка на верхней части оснастки с демонстрацией реального оттиска штампа (для исключения ошибок оператора при позиционировании).

3. Ресурс: Ленты датера должны прокручиваться плавно, без заеданий, и жестко фиксироваться в установленном положении.

4. Заправка: Использование стандартной штемпельной краски на водной основе (синий или фиолетовый цвет). Подушка должна быть легкозаменяемой без загрязнения рук.

5.Согласование эскиза. Перед изготовлением Поставщик обязан согласовать с Заказчиком эскиз оттиска (расположение строк, шрифт, формат даты).

.	Гарантийные сроки (при необходимости)	

Обьем-9 штук

Подписал	Мухтар Аружан Максатқызы
Дата подписания	06.11.2026