ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1268649 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 1 (1217 Т, 4576385) Слесарлық жинақ

Тапсырыс беруші: "Oil Services Company" ЖШС
Ұйымдастырушы: "ҚазМұнайГаз" ҰК АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	1217 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Слесарлық жинақ, кәсіби
ТЖҚЖС санаттың атауы	Құралдар жиынтықтары
Қосымша сипаттама	Мән: Қозғалтқыштардың клапан ершіктерін жөндеуге арналған қатты қорытпалы пластиналары бар зенковкалар жиынтығы.
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, месторождение Каламкас
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Зенковкалар, зенкерлер, қатты қорытпа пластиналары бар шарошкалар жинағы ВК8 қозғалт қыштардың: ЯМЗ-238, КРАЗ, МАЗ, УРАЛ клапандарының орнын жөндеуге арналған. Клапандардың орындарын кесу бойынша барынша сапалы жұмысты орындау үшін.

Сипаттамасы:

Бағыттаушы: 12 мм

Зенковка диаметрі - 50 мм зенковка бұрышы - 15°

Зенковка диаметрі - 65 мм зенковка бұрышы- 15°

Зенковка диаметрі - 65 мм зенковка бұрышы- 30°

Зенковка диаметрі - 50 мм зенковка бұрышы- 45°

Зенковка диаметрі - 60 мм зенковка бұрышы - 60°

Зенковка диаметрі - 47 мм зенковка бұрышы- 75°

Өнім жаңа болуы керек, шығарылған жылы 2026 жылдан ерте емес.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 14953-80	312925	Межгосударственный стандарт	Зенковки конические. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на конические зенковки для обработки центровых отверстий по ГОСТ 14034 и конические зенковки с углом при вершине 90° для обработки конических опорных поверхностей по ГОСТ 12876, изготовляемые для потребностей экономики страны и для экспорта.	СССР (СССР)	18	Сверла, зенковки, развертки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 N 6138	01.01.1982	

Қол қойған Нарбеков Нурканат Нурланович

Қол қойылған күні 06.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1268649
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 1 (1217 Т, 4576385) Набор слесарный

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Oil Services Company"
Организатор: Акционерное общество "Национальная компания "КазМунайГаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	1217 Т
Наименование и краткая характеристика	Набор слесарный, профессиональный
Наименование категории ОКТРУ	Наборы инструментов
Дополнительная характеристика	Значение: Набор зенковок с твердосплавными пластинами для ремонта седел клапанов двигателей
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, месторождение Каламкас
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Набор зенковок, зенкера, шарошки с твердосплавными пластинами ВК8 предназначен для ремонта седел клапанов двигателей: ЯМЗ-238, КРАЗ, МАЗ, УРАЛ. Для выполнения максимально качественной работы по прирезке седел клапанов.

Характеристика:

Направляющая: 12 мм

Диаметр зенковки - 50 мм угол зенковки - 15°

Диаметр зенковки - 65 мм угол зенковки - 15°

Диаметр зенковки - 65 мм угол зенковки - 30°

Диаметр зенковки - 50 мм угол зенковки - 45°

Диаметр зенковки - 60 мм угол зенковки - 60°

Диаметр зенковки - 47 мм угол зенковки - 75°

Товар должен быть новым, год выпуска не ранее 2026 года.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
1	Да	ГОСТ 14953-80	312925	Межгосударственный стандарт	Зенковки конические. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на конические зенковки для обработки центровых отверстий по ГОСТ 14034 и конические зенковки с углом при вершине 90° для обработки конических опорных поверхностей по ГОСТ 12876, изготовляемые для потребностей экономики страны и для экспорта.	СССР (СССР)	18	Сверла, зенковки, развертки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 N 6138	01.01.1982

Подписал Нарбеков Нурканат Нурланович

Дата подписания 06.11.2026