ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1268379 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № (4 Р, 4575595) Аспаптарды қалпына келтіру / жаңғырту бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: АҚ "Каражанбасмунай"
Ұйымдастырушы: АҚ "Каражанбасмунай"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Аспаптарды қалпына келтіру / жаңғырту бойынша жұмыстар, Құрал-саймандар мен ұқсас жабдықтарды қалпына келтіру жұмыстары
Қосымша сипаттама	Қорғасын ұңғыма мөрлерін қалпына келтіру жұмыстары
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2029 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Ұңғымалық қорғасын мөрлерді қалпына келтіру жөніндегі жұмыстар МЕМСТ 3778-98 бойынша С2 немесе С3 маркалы қорғасын құймаларын (чушкаларын) қолдана отырып жүргізілуі тиіс. Тегіс табанды қорғасын мөрлерде қорытпаның биіктігі (қорғасын матрица) кемінде 65 мм болуы керек. Қорғасын матрица құйылғаннан және механикалық өңдеуден өткеннен кейін тегіс, біртекті бетке ие болуы, онда қуыстар (раковиналар), кеуектер (поралар), жарықшақтар, ағындылар мен қож (шлак) қосындылары болмауы тиіс. Қорғасын мөрлерді қалпына келтіруге арналған материалдардың тиісті сертификаттары болуы керек.

Тапсырыс берушіде бар, қалпына келтіруді талап ететін қорғасын мөрлердің түрлері:

· Тегіс табанды мөрлер, диаметрі 105-тен 149 мм-ге дейін.

· Конустық мөрлер, диаметрі 105-тен 144 мм-ге дейін.

Қорғасын мөрді қалпына келтіру жөніндегі жұмыстар:

· Мөрден зақымдалған, бұзылған қорғасын матрицаны алып тастау. Мөр корпусының бұрандалы қосылыстары мен ішкі қуыстары ластанудан және май қалдықтарынан толық тазартылуы тиіс.

· Қорғасын қорытпасын арнайы қалыпқа құю.

· Қорғасын мөрдің қорғасын матрицасын қажетті диаметрге дейін жону.

Мердігердің тиісті жұмыстарды жүргізу үшін техникалық жарақтандырылуы болуы тиіс. Қолданылатын өлшеу құралдары (штангенциркульдер, микрометрлер және т.б.) Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес тексерілген/калибрленген болуы тиіс.

Мердігердің қорғасын матрицаларды құюға арналған әртүрлі арнайы қалыптары болуы тиіс:

· Тегіс табанды мөрлер үшін, диаметрі 105-тен 149 мм-ге дейін

· Конустық мөрлер үшін, диаметрі 105-тен 144 мм-ге дейін.

3. ЖҰМЫСТАРДЫ ОРЫНДАУ ШАРТТАРЫ.

Қалпына келтіру жұмыстарын жүргізу үшін қорғасын мөрлерді Қаражанбас кен орнынан әкету және оларды кері жеткізу Мердігердің есебінен жүзеге асырылады. Тасымалдау кезінде қалпына келтірілген қорғасын матрицаның геометриясы зақымдалуын болдырмайтын арнайы ыдыста (контейнерлерде) жүзеге асырылуы тиіс. Мердігер Қаражанбас кен орнының аумағына өзінің қызметкерлері мен автокөлігі үшін рұқсаттамаларды ресімдеуді дербес қамтамасыз етеді.

4. ЖҰМЫС КӨЛЕМІ.

Қалпына келтірілетін тегіс табанды және конустық қорғасын мөрлердің жалпы саны 180 дананы құрайды:

· 2027 ж. — 60 дана;

· 2028 ж. — 60 дана;

· 2029 ж. — 60 дана.

5. ЖҰМЫСТАРДЫ ОРЫНДАУ МЕРЗІМДЕРІ.

Мердігер Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша жұмыстарды келесі мерзімдерде орындауға міндеттенеді:

· 2027 жылғы 1 қаңтардан бастап 2027 жылғы 31 желтоқсанға дейін;

· 2028 жылғы 1 қаңтардан бастап 2028 жылғы 31 желтоқсанға дейін;

· 2029 жылғы 1 қаңтардан бастап 2029 жылғы 31 желтоқсанға дейін.

Жұмыстар Тапсырыс берушінің өтінімдері негізінде орындалады.

Бір қорғасын мөрді жөндеу-қалпына келтіру жұмыстары ақаулы мөрлер Қаражанбас кен орнында Мердігерге берілген сәттен бастап, қалпына келтірілген мөрлер Тапсырыс берушіге қайтарылған сәтке дейін 48 сағат ішінде орындалуы тиіс.

6. ОРЫНДАЛҒАН ЖҰМЫСТАРҒА КЕПІЛДІК.

Мердігер Тапсырыс берушіге жұмыстар орындалған күннен бастап 12 ай мерзімге жұмыс сапасының кепілдігін береді.

Қорғасын мөрмен жұмыс істеу кезінде қорғасын мөрдің матрицасы корпустан бөлінбеуі және айналып кетпеуі тиіс. Қорғасынды құю мөр корпусының дайындалған ішкі ойықтарына/саңылауларына жүргізілуі тиіс, матрица мен корпус арасында қандай да бір саңылаудың (люфттің) болуына жол берілмейді.

Кепілдік мерзімі ішінде пайдалану немесе ұңғымаға түсіру процесінде қорғасын матрицасының жасырын ақаулары, қабаттануы немесе айналып кетуі анықталған жағдайда, Мердігер наразылық (рекламация) қойылған сәттен бастап техникалық тұрғыдан мүмкін болатын ең қысқа мерзімде тегін негізде қайта қалпына келтіруге міндетті.

7. ЖҰМЫСТАРДЫ ҚАБЫЛДАУ ТӘРТІБІ.

Қалпына келтірілген мөрлерді қабылдауды Тапсырыс берушінің уәкілетті өкілі Қаражанбас кен орнында визуалды тексеру және геометриялық параметрлерді аспаптық өлшеу арқылы жүзеге асырады.

Мердігер орындалған жұмыстарды тапсыру кезінде Тапсырыс берушіге: орындалған жұмыстар актілерін, қолданылған қорғасынға сапа сертификаттарының көшірмелерін ұсынуға міндетті.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 3778-98	329307	Межгосударственный стандарт	Свинец. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на свинец в чушках, блоках и слитках.	СССР (СССР)	11	Свинец, цинк, олово и их сплавы	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 17 августа 2001 г. № 305 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.07.2001 г.	12.11.1998	

Қол қойған ШЫНЫБАЕВ БАТЫРБЕК ЖАНИБЕКОВИЧ

Қол қойылған күні 03.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1268379
способом Запрос ценовых предложений

Лот № (4 Р, 4575595) Работы по реставрации/восстановлению инструментов

Заказчик: Акционерное общество "Каражанбасмунай"

Организатор: Акционерное общество "Каражанбасмунай"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по реставрации/восстановлению инструментов, Работы по реставрации /восстановлению инструментов и аналогичного оборудования
Дополнительная характеристика	Работы по восстановлению свинцовых скважинных печатей
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2029 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по восстановлению свинцовых скважинных печатей должны производиться с применением свинцовых чушек марок С2 или С3 по ГОСТ 3778-98. На торцевых свинцовых печатях высота сплава (свинцовая матрица) должна быть не менее 65 мм. Свинцовая матрица после заливки и механической обработки должна иметь гладкую, однородную поверхность, без раковин, пор, трещин, наплывов и шлаковых включений. Материалы для восстановления свинцовых печатей должны иметь соответствующие сертификаты.

Типы свинцовых печатей, имеющихся у заказчика, которые необходимо восстановить:

· Торцевые, диаметром от 105 до 149 мм

· Конусные, диаметром от 105 до 144 мм.

Работы по восстановлению свинцовой печати:

· Удаление поврежденной, разрушенной свинцовой матрицы с печати. Резьбовые соединения и внутренние полости корпуса печати должны быть полностью очищены от загрязнений и остатков смазки.

· Заливка свинцового сплава в специальную форму.

· Заточка свинцовой матрицы свинцового печата до нужного диаметра.

Подрядчик должен иметь техническую оснащенность на проведение соответствующих работ. Используемые измерительные приборы (штангенциркули, микрометры и др.) должны быть поверены/калиброваны в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

Подрядчик должен иметь разных специальных форм для заливки свинцовых матриц:

· Для торцевых печати, от 105 до 149 мм

· Для конусных печати, диаметром от 105 до 144 мм.

3. УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ.

Вывоз свинцовых печатей для восстановительных работ с месторождения Каражанбас и обратная доставка производится за счет Подрядчика. Транспортировка должна осуществляться в специальной таре (контейнерах), исключающей повреждение геометрии восстановленной свинцовой матрицы при перевозке.

Подрядчик самостоятельно обеспечивает оформление пропусков для своего персонала и автотранспорта на территорию месторождения Каражанбас.

4. ОБЪЕМ РАБОТ.

Общее количество торцевых и конусных свинцовых печатей для восстановления составляет 180 шт.:

· 2027 г. — 60 шт;

· 2028 г. — 60 шт;

· 2029 г. — 60 шт.

5. СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ.

Подрядчик обязуется выполнить работы по заявке Заказчика:

· С 1 января 2027 года по 31 декабря 2027 года;

· С 1 января 2028 года по 31 декабря 2028 года;

· С 1 января 2029 года по 31 декабря 2029 года.

Работы выполняются на основании заявок Заказчика. Ремонтно-восстановительные работы одной свинцовой печати должны быть выполнены в течение 48 часов с момента передачи дефектных печатей Подрядчику на месторождении Каражанбас до момента возврата восстановленных печатей Заказчику.

6. ГАРАНТИЯ НА ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ.

Подрядчик предоставляет Заказчику гарантию качества работ на срок 12 месяцев со дня выполнения работ.

При работе со свинцовой печатью матрица свинцовой печати не должна отделяться от корпуса и поворачиваться. Заливка свинца должна производиться в подготовленные внутренние пазы/проточки корпуса печати, наличие любого люфта между матрицей и корпусом не допускается.

В случае обнаружения скрытых дефектов, отслоения или прокручивания свинцовой матрицы в процессе эксплуатации или спуска в скважину в течение гарантийного срока, Подрядчик обязан безвозмездно произвести повторное восстановление в кратчайшие технически возможные сроки с момента выставления рекламации.

7. ПОРЯДОК ПРИЕМКИ РАБОТ.

Приемка восстановленных печатей осуществляется уполномоченным представителем Заказчика на месторождении Каражанбас путем визуального осмотра и инструментального замера геометрических параметров.

При передаче выполненных работ Подрядчик обязан предоставить Заказчику: акты выполненных работ, копии сертификатов качества на использованный свинец.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 3778-98	329307	Межгосударственный стандарт	Свинец. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на свинец в чушках, блоках и слитках.	СССР (СССР)	11	Свинец, цинк, олово и их сплавы	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 17 августа 2001 г. № 305 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.07.2001 г.	12.11.1998

Подписал ШЫНЫБАЕВ БАТЫРБЕК ЖАНИБЕКОВИЧ

Дата подписания 03.11.2026