ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1268206 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № (119 Т, 4575137) Сыйымдылық

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	119 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сыйымдылық, қара металлдардан
ТЖҚЖС санаттың атауы	Ыдыстар
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Жерасты дренаждық сыйымдылық. Көлемі 16 м3
Саны	5.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область, склад Жетыбай, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жерасты дренаждық сыйымдылық. Көлемі 16 м3

1. Жалпы сипаттамалары:

Атауы: Жер асты дренаждық сыйымдылығы.

Номиналдық көлемі: 16 м³.

Жұмыс (шартты) қысымы:

- Корпус: 0,07 МПа-дан (0,7 кгс/см²) аспайтын.

- Жылытқыш: 0,5 МПа-дан (5,0 кгс/см²) аспайтын.

Габариттік өлшемдері (шамамен):

- Диаметрі: 2000 мм-ден кем емес.

- Ұзындығы: 5300 мм-ден аспайтын.

2. Материалдар мен конструкция:

- Қабықша мен түптердің материалы: 09Г2С болат.

- Қабықшаның қалыңдығы: 10 мм-ден кем емес.

- Түптер: конустық, жиегі жоқ, болаттың қалыңдығы 12 мм-ден кем емес.

- Коррозияны өтеуге арналған қосымша: 2 мм.

3. Мақсаты мен пайдалану шарттары:

- Сыйымдылық мұнай қалдықтарын (газ фазасындағы HS құрамы 1,8%-дан аспайтын) ағызуға және технологиялық сұйықтықтарды уақытша сақтауға арналған.

- Сыйымдылық батырмалы сорғы қондырғысымен бірге қолданылады.

- Жұмыс ортасының сипаттамалары:

Қауіптілік класы: 3 (МЕМСТ 12.1.007-76 бойынша).

Жарылыс қаупі: Бар.

Өрт қаупі: Бар.

- Сейсмикалық белсенділік: 6 балдан аспайды (12 балдық шкала бойынша).

4. Дайындауға қойылатын талаптар және стандарттарға сәйкестік:

Дайындалған жабдық келесі талаптарға сәйкес болуы тиіс:

- МЕМСТ 34347-2017 "Болаттан жасалған дәнекерленген ыдыстар мен аппараттар. Жалпы техникалық шарттар".

- ҚР Инвестициялар және даму министрінің 2014 жылғы 30 желтоқсандағы №355 бұйрығымен бекітілген Мұнай-газ өнеркәсібінің қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету ережелері.

5. Құрылымының сипаттамасы:

- Сыйымдылық екі жағынан конустық түптермен жабылған цилиндрлік қаптамадан тұрады.

- Қаптаманың үстінде орналасқан:

- Фланецтерге орнатуға арналған екі мойындық.

- Люк-лаз.

- Өлшеуіш құрылғы, деңгей датчигі және демалу жүйесіне арналған патрубкалар.

- Техникалық люк техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде ішкі жабдықтарды және сыйымдылықтың бетін тексеруге арналған.

- Қыс мезгілінде жылыту және қажетті температураны ұстап тұру үшін түтіктерден спираль түрінде жасалған металл жылытқыш орама (жылытқыш) қолданылады.

- Қызмет көрсету ыңғайлылығы үшін сыйымдылықтың ішіне металл баспалдақ орнатылған, ал техникалық люкте сатылар қарастырылған.

- Шартты өту:

Техникалық люк: Ду 800 мм.

Сорғыға арналған люк: Ду 700 мм.

Ілмек құрылғылары МЕМСТ 13716-73 стандартына сәйкес жасалуы керек.

6. Жеткізу жиынтығы:

1. Жерасты дренаждық сыйымдылық, номиналды көлемі 16 м³, жылытумен (орама құбырмен).

2. Электрсорғыш жартылай батырмалы қондырғы:

Электр қозғалтқышы: Nдв = 18,5 кВт, 1500 ±50 айн/мин, орындалуы жарылыстан қорғалған.

Сорғының шығыны: 50 ±2 м³/сағ.

Напор: 50 ±2 м.

Бату тереңдігі: кемінде 3,0 м.

3. Барлық патрубкаларға арналған қарама-қарсы фланецтер/тығындар (бекітпе болттарымен, гайкалармен және шайбалармен) және тығыздағыштар жиынтығы болу керек.

4. Жерге қосуды бекітуге арналған кіріктірілген бөлшектер.

5. Деңгейді үздіксіз жанаспай өлшеуге арналған радиолокациялық деңгей өлшегіш.

7. Таңбалау:

- Сыйымдылыққа МЕМСТ 12971-67 стандартына сәйкес жасалған градуирленген тақтайша бекітілуі керек.

- Тақтайша көрінетін жерге орналастырылады және дәнегіш астылық пластинаға, дәнегіш ілгегіне, дәнегіш жолақтарға немесе дәнегіш кронштейнге бекітіледі.

Тақтайшадағы таңбалау келесі деректерді қамтуы керек:

- Өндіруші кәсіпорынның атауы немесе тауар белгісі.

- Бұйымның атауы.

- Бұйымның зауыттық нөмірі.

- Шығарылған күні (дайындалған жылы).

- Жұмыс қысымы, МПа.

- Есептік қысым, МПа.

- Сынақ қысымы, МПа.

- Сыйымдылықтың массасы.

- Техникалық бақылау мөрі.

- Өндіруші кәсіпорынның қалауы бойынша басқа техникалық деректер.

Таңбалау орны қызыл эмальмен жасалған рамкамен шектелген болуы керек.

8. Қорғаныс жабындары мен бояуға қойылатын талаптар:

8.1. Сыйымдылықтың сыртқы және ішкі беттері лак-бояу жабынын жағу алдында МЕМСТ 9.402-2004 талаптарына сәйкес дайындалуы тиіс.

8.2. Сыйымдылықтың сыртқы және ішкі беттерін коррозиядан қорғау үшін лак-бояу жабындарының мынадай жүйелері қарастырылуы тиіс.

8.2.1. Сыртқы беті:

Құрғақ қалдық мөлшері жоғары модификацияланған эпоксидті шайыр негізіндегі, негізден және полиаминді қатайтқыштан тұратын екі компонентті грунт-эмаль - әрқайсысының қалыңдығы 180 мкм болатын 2 қабат.

Сыртқы жабынның жалпы номиналды қалыңдығы - 360 мкм.

Қолданылатын жабын атмосфералық жағдайларда пайдалануға арналған және металл бетті қажетті деңгейде коррозиядан қорғауды қамтамасыз етуі тиіс.

8.2.2. Ішкі беті:

Полиаминді қатайтқышпен қатайтылатын екі компонентті эпоксидті құрам, жабынның жалпы номиналды қалыңдығы - 500 мкм.

Қолданылатын ішкі жабын жұмыс ортасының әсеріне химиялық тұрғыдан төзімді, сондай-ақ сыйымдылықты пайдалану кезіндегі жұмыс температурасының жағдайларына сәйкес болуы тиіс.

8.3. Қолданылатын лак-бояу материалдары қорғалатын бетпен және өзара үйлесімді, сондай-ақ сыйымдылықтың пайдалану жағдайларына сәйкес болуы тиіс.

8.4. Лак-бояу материалдарын жағу, қабатаралық кептіру және жабын сапасын бақылау лак-бояу материалдарын өндірушінің техникалық құжаттамасына сәйкес орындалуы тиіс.

8.5. Жабынның қалыңдығын бақылау лак-бояу жабыны толық кепкеннен кейін жүргізілуі тиіс. Жабынның нақты қалыңдығы өндірушінің техникалық құжаттамасында көзделген рұқсат етілетін ауытқуларды ескере отырып, белгіленген номиналды қалыңдыққа сәйкес болуы тиіс.

9. Өзге талаптар:

1. Сыйымдылық сақтау және тасымалдау кезінде орнықтылықты қамтамасыз етуге арналған тасымалдау тіректеріне орнатылуы тиіс.

2. Тасымалдау тіректері нысанда жабдықты монтаждау кезінде кейіннен кесіп тастау үшін қарастырылуы тиіс.

Тауарларды жеткізу кезіндегі қосымша талаптар шарттың №4 қосымшасында көрсетілген.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные сосуды и аппараты (далее — сосуды), работающие под избыточным давлением,							

							вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) или без давления (под налив), предназначенные для применения в технологических установках химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газоперерабатывающей, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности и рассчитываемые на прочность по ГОСТ 34233.1—34233.12, ГОСТ 34283. Настоящий стандарт устанавливает основные техничес								

1	Иә	ГОСТ 34347-2017	399118	Межгосударственный стандарт	СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ Общие технические условия	кие требования к конструкции, материа-лам, изготовлению (доизготовлению), методам испытаний, приемке и поставке, реконструкции, ремон-ту, монтажу сосудов и аппаратов. Настоящий стандарт не распространяется на: - сосуды, работающие под вакуумом с остаточным давлением ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) - сосуды, предназначенные для транспортирования нефтяных и химических продуктов - баллоны	- ( )	108	Оборудование для химической промышленности в целом	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 25 декабря 2018 г. № 383-од межгосударственный стандарт ГОСТ 34347-2017 введен в действие в качестве национального стандарта с 01 февраля 2019 г.	01.02.2019

							для сжатых, сжиженных и растворенных газов - трубчатые печи - резервуары (емкости) для хранения химических и нефтяных продуктов, проектируемые в соот-ветствии со строительными нормами и специальными правилами. В дополнение к требованиям настоящего стандарта необходимо руководствоваться нормативны- ми документами в области промышленной безопасности государств, упомянутых в предисло									

						вии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.						

Қол қойған Жубаназарова Наргиз

Қол қойылған күні 04.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1268206
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (119 Т, 4575137) Емкость

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	119 Т
Наименование и краткая характеристика	Емкость, из черных металлов
Наименование категории ОКТРУ	Емкость
Дополнительная характеристика	Описание: Емкость дренажная подземная. Объем 16 м3
Количество	5.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, склад Жетыбай, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Емкость дренажная подземная. Объем 16 м3

1. Общие характеристики:

Наименование: Емкость дренажная подземная.

Номинальный объем: 16 м³.

Рабочее (условное) давление:

- Корпус: не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см²).
- Подогреватель: не более 0,5 МПа (5,0 кгс/см²).

Габаритные размеры (ориентировочные):

- Диаметр: не менее 2000 мм.
- Длина: не более 5300 мм.

2. Материалы и конструкция:

- Материал обечайки и днищ: сталь 09Г2С.

- Толщина обечайки: не менее 10 мм.

- Днища: конические, неотбортованные, толщина стали не менее 12 мм.

- Прибавка для компенсации коррозии: 2 мм.

3. Назначение и условия эксплуатации:

- Емкость предназначена для слива остатков нефти (с содержанием HS в газовой фазе не более 1,8%) и временного хранения технологических жидкостей.

- Емкость используется в комплекте с погружным насосным агрегатом.

- Характеристики рабочей среды:

Класс опасности: 3 (по ГОСТ 12.1.007-76).

Взрывоопасность: Присутствует.

Пожароопасность: Присутствует.

- Сейсмичность: не более 6 баллов (по 12-балльной шкале).

4. Требования к изготовлению и соответствие стандартам:

Изготовленное оборудование должно соответствовать требованиям:

- ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".

- Правил обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов нефтяной и газовой отраслей промышленности, утвержденных Приказом Министерства по инвестициям и развитию РК от 30 декабря 2014 г. №355.

5. Описание конструкции:

- Емкость состоит из цилиндрической обечайки, закрытой с обеих сторон коническими днищами.

- Сверху на обечайке расположены:

- Две горловины под установку на фланцах.

- Люк-лаз.

- Патрубки для замерного устройства, датчика уровня и дыхательной системы.

- Люк-лаз предназначен для осмотра внутреннего оборудования и поверхности емкости при техническом обслуживании и ремонтах.

- В качестве подогревателя и для поддержания нужной температуры в зимний период используется металлический змеевик (подогреватель), выполненный в виде спирали из труб.

- Для удобства обслуживания внутри емкости установлена металлическая лестница, а на люке-лазе предусмотрены ступени.

- Условный проход:

Люк-лаза: Ду 800 мм.

Люка для насоса: Ду 700 мм.

Строповые устройства должны быть выполнены согласно ГОСТ 13716-73.

6. Комплект поставки:

1. Емкость дренажная подземная, номинальный объем 16 м³, с подогревом (змеевиком).

2. Электронасосный полупогружной агрегат:

Электродвигатель: Nдв = 18,5 кВт, 1500 ±50 об/мин, взрывозащищенного исполнения.

Подача насоса: 50 ±2 м³/час.

Напор: 50 ±2 м.

Глубина погружения: не менее 3,0 м.

3. Комплект ответных фланцев/заглушек (со шпильками, гайками и шайбами) и прокладок для всех патрубков.

4. Закладные для крепления заземления.

5. Уровнемер радарный для непрерывного бесконтактного измерения уровня.

7. Маркировка:

- На емкости должна быть закреплена табличка градированная , выполненная в соответствии с ГОСТ 12971-67.

- Табличка размещается на видном месте и крепится на приварном подкладном листе, приварной скобе, приварных планках или приварном кронштейне.

Маркировка на табличке должна содержать следующие данные:

- Наименование или товарный знак предприятия-изготовителя.
- Наименование изделия.
- Заводской номер изделия.
- Дата выпуска (год изготовления).
- Рабочее давление, МПа.
- Расчетное давление, МПа.
- Пробное давление, МПа.
- Масса емкости.
- Клеймо технического контроля.
- Другие технические данные по усмотрению предприятия-изготовителя.

Место маркировки должно быть обведено рамкой, выполненной красной эмалью.

8. Требования к защитным покрытиям и окраске:

8.1. Поверхность емкости (наружная и внутренняя) перед нанесением лакокрасочного покрытия должна быть подготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004.

8.2. Для антикоррозионной защиты наружной и внутренней поверхностей емкости предусмотреть следующие системы лакокрасочных покрытий.

8.2.1. Наружная поверхность:

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы с высоким содержанием сухого остатка, двухкомпонентная, состоящая из основы и полиаминного отвердителя, - 2 слоя по 180 мкм каждый.

Общая номинальная толщина наружного покрытия - 360 мкм.

Применяемое покрытие должно быть предназначено для эксплуатации в атмосферных условиях и обеспечивать требуемую антикоррозионную защиту металлической поверхности.

8.2.2. Внутренняя поверхность:

Двухкомпонентный эпоксидный состав, отверждаемый полиаминным отвердителем, с общей номинальной толщиной покрытия 500 мкм.

Применяемое внутреннее покрытие должно быть химически стойким к воздействию рабочей среды, а также соответствовать рабочим температурным условиям эксплуатации емкости.

8.3. Применяемые лакокрасочные материалы должны быть совместимы с защищаемой поверхностью и между собой, а также соответствовать условиям эксплуатации емкости.

8.4. Нанесение лакокрасочных материалов, межслойная сушка и контроль качества покрытия должны выполняться в соответствии с технической документацией изготовителя лакокрасочных материалов.

8.5. Контроль толщины покрытия выполнить после полного высыхания лакокрасочного покрытия. Фактическая толщина покрытия должна соответствовать установленной номинальной толщине с учетом допустимых отклонений, предусмотренных технической документацией изготовителя.

9. Иные требования:

1. Емкость должна быть установлена на транспортные опоры, предназначенные для придания устойчивости при хранении и транспортировке.

2. Транспортные опоры должны быть предусмотрены для последующего срезания при монтаже оборудования на объекте.

Дополнительные требования при поставке товаров указаны в приложении №4 к договору.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные сосуды и аппараты (далее — сосуды), работающие под избыточн						

ым давлением, вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) или без давления (под налив), предназначенные для применения в технологических установках химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газоперерабатывающей, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности и рассчитываемые на прочность по ГОСТ 34233.1—34233.12, ГОСТ 34283. Настоящий стандарт устанавливает

1	Да	ГОСТ 34347-2017	399118	Межгосударственный стандарт	СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ Общие технические условия	основные технические требования к конструкции, материа-лам, изготовлению (доизготовлению), методам испытаний, приемке и поставке, реконструкции, ремон-ту, монтажу сосудов и аппаратов. Настоящий стандарт не распространяется на: - сосуды, работающие под вакуумом с остаточным давлением ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) - сосуды, предназначенные для транспортирования нефтяных и химических продуктов -	- ( )	108	Оборудование для химической промышленности в целом	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 25 декабря 2018 г. № 383-од межгосударственный стандарт ГОСТ 34347-2017 введен в действие в качестве национального стандарта с 01 февраля 2019 г.	01.02.2019

							баллоны для сжатых, сжиженных и растворенных газов - трубчатые печи - резервуары (емкости) для хранения химических и нефтяных продуктов, проектируемые в соот-ветствии со строительными нормами и специальными правилами. В дополнение к требованиям настоящего стандарта необходимо руководствоваться нормативны- ми документами в области промышленной безопасности государств, упомянутых в предисло							

						вии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.						

Подписал Жубаназарова Наргиз

Дата подписания 04.11.2026