ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1268131 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (176 Р, 4574958) Теміржол көлігінің тежеуші жүйесін тексеруге арналған жабдықтарға техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Вагонсервис" АҚ

Ұйымдастырушы: Жолаушылар вагондарын жөндеу жөніндегі Батыс филиалы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	176 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Теміржол көлігінің тежеуші жүйесін тексеруге арналған жабдықтарға техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар, Темір жол транспорттарының тежеуіш жүйелерін тексеру үшін арналған жабдықтарды техникалық күту жұмыстары
Қосымша сипаттама	Машинист кранын жөндеу және техникалық қызмет көрсету № 394,395 7 бірлік. (техникалық ерекшелікке сәйкес)
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Ақтөбе облысы, г.Актобе
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

1.Көрсетілетін жұмыстың мақсаты: жабдыққа техникалық қызмет көрсетуді қамтамасыз ету

(машинист краны) жолаушылар вагондарының тежегіш жүйелерін тексеруге арналған.

2.Көрсетілетін жұмыс көлемі:

Ақтөбе станциясы, Қызылорда станциясы, Орал станциясы, Маңғышлақ станциясы, Атырау станциясы-7 бірлік

3.Көрсетілетін жұмыстың сипаттамасы және талап етілетін техникалық және сапалық сипаттамалары:

Теміржол көлігінің тежегіш жүйелерін тексеруге арналған жабдыққа техникалық қызмет көрсету жұмыстары.

Тежегіш құралдарының негізгі операциялары:

1. Сыртқы және ішкі тазалау, бөлшектерді тазалаумен және майлаумен бөлшектеу, бөлшектерді тексеру және бөлшектерді немесе тораптарды жөндеу, аспапты түпкілікті құрастыру, сынау, реттеу;

2. Ақтөбе, Қызылорда, Орал, Маңғышлақ және Атырау станцияларында орналасқан автомобиль тежегіш жабдықтарын сынауға арналған стендтерде орнатылған № 394 және № 395 машинист крандарына техникалық қызмет көрсету және сынақтан өткізу. Техникалық қызмет көрсетуге және сынауға жататын стендтердің жалпы саны 7 бірлікті құрайды. машинистің крандарына техникалық қызмет көрсету және оларды автотемірғіш жабдықты сынау үшін стендте сынау "вагондардың тежегіш жабдықтарын жөндеу жөніндегі жалпы Нұсқаулықтың" № 732-2009 ЖББ ЦВ талаптарына сәйкес орындалуы тиіс, 44.3.3-тармақ. Кран тұтқасының II (поездық) күйінде магистральдық резервуарда белгіленген қысымды

ұстап тұру үшін машинист кранының сезімталдығын тексеру. Диаметрі 2 мм тесік арқылы магистральдық резервуардан ағып кету кезінде қысымның өзгеруі 0,015 Мпа (0,15 кг/см2) аспауы керек.

4. Магистральдан ауаның ағуын тоқтатыңыз резервуар және машинистің кранының тұтқасын пойыздан IV позицияға ауыстырыңыз (магистральмен жұмыс істейтін қақпақ). 3 минут ішінде магистральдық резервуардағы қысымның жоғарылауына жол берілмейді, ал төмендеуіне 0,01 МПа (0,1 кг/см2) артық емес рұқсат етіледі.

5. Машинист кранының теңестіру резервуарындағы қысымды 0,15 МПа IV позицияға төмендетіңіз. Бұл позициядағы теңестіру резервуарындағы қысымды 40 С үшін 0,03 МПа (0,3 кгс/см2) артық емес арттыруға жол беріледі.

6. Магистральдық резервуардағы қысымның V төмендеу уақытын машинистің кранының тұтқасының 0,5-тен 0,4 МПа-ға дейін (5-тен 4 кгс/см2-ге дейін) күйімен тексеріңіз, ол 4-тен 6 С-қа дейін болуы керек.

7. Тексеру аяқталғаннан кейін сынақ жабдықтарын аттестаттаудан өткізу туралы сертификат берілсін.

4.Әлеуетті жұмыс берушіге қойылатын талаптар:

Өнім берушіде осы жұмыс түрлерін жүргізуге рұқсат беру құжаттары болуға тиіс.

5.Жұмыс сапасына кепілдік беру талабы:

- "Қазақстан темір жолы "ұлттық компаниясы" АҚ-да және оның еншілес ұйымдарында мердігерлік ұйымдардың жұмыстарды орындауы кезінде қауіпсіздікті басқару " стандартының талаптарын орындау.

- Кепілдік 1 жыл.

Қол қойған	Сейілханов Қайрат Батырбекұлы
Қол қойылған күні	02.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1268131
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (176 Р, 4574958) Работы по техническому обслуживанию оборудования для проверки тормозных систем железнодорожного транспорта

Заказчик: Акционерное общество "Вагонсервис"

Организатор: Западный филиал по ремонту пассажирских вагонов

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	176 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по техническому обслуживанию оборудования для проверки тормозных систем железнодорожного транспорта, Работы по техническому обслуживанию оборудования для проверки тормозных систем железнодорожного транспорта
Дополнительная характеристика	Ремонт и техническое обслуживание кран машиниста №394,395 7ед. (согласно технической спецификации)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Актюбинская область, г.Актобе
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1.Цель оказываемых работы: обеспечение технического обслуживания оборудования

(кран машиниста) для проверки тормозных систем пассажирских вагонов.

2.**Объем оказываемых работы:**

ст.Актобе, ст.Кызылорда, ст.Уральск, ст.Мангышлак, ст.Атырау – 7 ед

3.Описание и требуемые технические и качественные характеристики оказываемых работы:

Работы по техническому обслуживанию оборудования для проверки тормозных систем железнодорожного транспорта.

Основные операции тормозных приборов:

1. Наружная и внутренняя очистка, разборка с очисткой и смазкой деталей, осмотр деталей и ремонт деталей или узлов, окончательную сборку прибора, испытание, регулировку;

2. Выполнить техническое обслуживание и испытание кранов машиниста № 394 и № 395, установленных на стендах для испытания автотормозного оборудования, расположенных на станциях Актобе, Кызылорда, Уральск, Мангышлак и Атырау. Общее количество стендов, подлежащих техническому обслуживанию и испытанию, составляет 7 единиц. техническое обслуживание кранов машиниста и их испытание на стенде для испытания автотормозного оборудования должны выполняться в соответствии с требованиями «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов» № 732-2009 ПКБ ЦВ, пункт 44.3.3. Проверить чувствительность крана машиниста на поддержание установленного давления в магистральном резервуаре при II (поездном) положение ручки крана. При создании утечки из

магистрального резервуара через отверстие диаметром 2 мм изменение давления должно быть не более чем на 0,015 Мпа (0,15 кг/см2).

4. Прекратить утечку воздуха из магистрального резервуар и перевести ручку крана машиниста из поездного в IV положение (перекрыша с питанием магистрали). В течение 3 мин повышение давления в магистральном резервуаре не допускается, а снижение допускается не более чем на 0,01 МПа (0,1 кг/см2).

5. Снизить давление в уравнительном резервуаре крана машиниста на 0,15 МПа IV положение. Повышение давления в уравнительном резервуаре в этом положении допускается не более чем на 0,03МПа (0,3 кгс/см2) за 40 с.

6. Проверить время снижения давления в магистральном резервуаре V положением ручки крана машиниста с 0,5 до 0,4 МПа (с 5 до 4 кгс/см2), которое должны быть от 4 до 6 с.

7. По окончании поверки выдать сертификат о проведении аттестации испытательного оборудования.

4.Требования к потенциальному Поставщику работы:

Поставщик должен иметь разрешительные документы к проведению данных видов работ.

5.Требование к гарантии качества работы:

- выполнение условии стандарта «Управление безопасностью при выполнении работ подрядными организациями в АО «Национальная компания «Қазақстан темір жолы» и его дочерних организациях».

- гарантия составляет 1 год.

Подписал	Сейілханов Қайрат Батырбекұлы
Дата подписания	02.11.2026