ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1268010 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 46 (462 Т, 4574703) Электр тарату желілерінің тірегі

Тапсырыс беруші: "Электр желілерін басқару жөніндегі Қазақстан компаниясы" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company)"KEGOC" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Электр желілерін басқару жөніндегі Қазақстан компаниясы" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company)"KEGOC" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	462 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Электр тарату желілерінің тірегі, типі ВЛ 500 кВ, металды
ТЖҚЖС санаттың атауы	Әуе электр беру желілеріне арналған металл тіректер
Қосымша сипаттама	Аталуы: Металл тіреу (жинақта) ПБ4
Саны	5.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, г.Экибастуз, Центральный склад филиала Северные МЭС
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1. Торлы металл тіректің болат конструкциялары МемСТ 19281-2014 және 380-2005 сәйкес коррозияға төзімділігі жоғары болаттардан басқа көміртекті және төмен көміртекті болаттардан жасалуы тиіс. Конструкция элементтерін дайындау үшін қолданылатын болат маркалары жұмыс сызбаларында көрсетілгендерге сәйкес келуі тиіс.

2.2. Конструкциялардың жиынтықтылығы техникалық құжаттамамен және МДК сызбаларымен (металл детальдау конструкциялары) айқындалуға тиіс.

2.3. Дәнекерленген қосылыстарға қойылатын талаптар:

1) дәнекерленген қосылым металының үзілуіне уақытша кедергі негізгі металға қойылатын талаптардан төмен болмауы тиіс;

2) дәнекерленген қосылыстар тігістерінің өлшемдерінің жобалық мәндерден ауытқуы МемСТ 5264-80, МемСТ 11534-75, МемСТ 14771-76 және МемСТ 23518-79 стандарттарында көрсетілген мәндерден аспауы тиіс;

3) конструкция тораптарын дәнекерлеу көмірқышқыл газы ортасында сыммен немесе ұнтақты сыммен жартылай автоматтармен жүргізілуі тиіс. Мем СТ 9466-75 және МемСТ 9467-75 бойынша Э42А, Э46А, Э50А типті электродтармен қолмен доғалық дәнекерлеуге жол беріледі.

2.4. Метиздерге қойылатын талаптар:

1) бұрандалар (болттар) МемСТ ISO 898-1-2014 бойынша 4.6 және 5.8 беріктік класында, ал гайкалар МемСТ ISO 898-2-2015 бойынша 4 және 5 беріктік класында қолданылуы керек;

2) метиздер МемСТ 7798-70, МемСТ 5915-70, МемСТ 6402-70 және МемСТ 11371-78 сәйкес келуі керек.

2.5. Тіректің болат конструкциялары ыстық әдіспен мырышпен қапталуы тиіс.

2.6. Конструкциялар мен олардың элементтеріне керндеу әдісімен, жазу немесе бирка арқылы жеке (маркасы бойынша) және жалпы таңбалау жүргізіледі.

3. Басқа сипаттамалары:

3.1 Металл тіректер 2026 жылдан ерте шығарылмаған болуы тиіс.

3.2.Конструкцияларды орау олардың геометриялық пішінінің өзгеруін және деформациялануын болдырмайтын, сондай-ақ тиеу, түсіру және сақтау кезінде конструкциялардың қорғаныш жабынының сақталуын қамтамасыз ететін шараларды сақтай отырып жүргізілуі тиіс.

4. Стандарттарға сәйкестігі (халықаралық/ішкі): жоғарыда аталған МемС Т -қа сәйкес.

5. Тексеру және сынау: талап етілмейді.

6. Жеткізілетін тауарға кепілдік мерзімі: тауарды қабылдау актісіне қол қойылған күннен бастап 36 ай.

7. Егер өлшем құралдарына жататын тауарлар сатып алынған жағдайда, өнім берушіге осындай тауарларды Қазақстан Республикасында қолдануға рұқсат етілген өлшем құралдарының тізіліміне енгізу туралы талаптарды көрсету: қатысты емес.

Қол қойған	Кулумбетова Асем Жумакасовна
Қол қойылған күні	10.11.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1268010
способом Открытый тендер

Лот № 46 (462 Т, 4574703) Опора линий электропередач

Заказчик: Акционерное общество "Казахстанская компания по управлению электрическими сетями" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company) "KEGOC"

Организатор: Акционерное общество "Казахстанская компания по управлению электрическими сетями" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company) "KEGOC"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	462 Т
Наименование и краткая характеристика	Опора линий электропередач, тип ВЛ 500 кВ, металлическая
Наименование категории ОКТРУ	Металлические опоры для воздушных линий электропередачи
Дополнительная характеристика	Наименование: Опора металлическая (в комплекте) ПБ4
Количество	5.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, г.Экибастуз, Центральный склад филиала Северные МЭС
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1. Стальные конструкции решетчатой металлической опоры должны изготавливаться из углеродистых и низкоуглеродистых сталей, кроме сталей повышенной коррозийной стойкости, в соответствии с ГОСТ 19281-2014 и 380-2005. Марки стали, применяемые для изготовления элементов конструкций, должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

2.2. Комплектность конструкций должна определяться технической документацией и чертежами КМД (конструкции металлические деталировочные).

2.3. Требования к сварным соединениям:

1) временное сопротивление разрыву металла сварного соединения должно быть не ниже требований, предъявляемых к основному металлу;

2) отклонение размеров швов сварных соединений от проектных не должно превышать значений, указанных в ГОСТ 5264-80, ГОСТ 11534-75, ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79;

3) сварка узлов конструкций должна производиться полуавтоматами в среде углекислого газа проволокой или порошковой проволокой. Допускается ручная дуговая сварка электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

2.4. Требования к метизам:

1) болты должны применяться класса прочности 4.6 и 5.8 по ГОСТ ISO 898-1-2014, а гайки – класса прочности 4 и 5 по ГОСТ ISO 898-2-2015;

2) метизы должны соответствовать ГОСТам 7798-70, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 6402-70 и ГОСТ 11371-78.

2.5. Стальные конструкции опоры должны быть оцинкованы горячим способом.

2.6. На конструкциях и их элементах наносится индивидуальная (по маркам) и общая маркировка методом кернения, надписью или биркой.

3. Прочие характеристики:

3.1. Год выпуска металлических опор не ранее 2026 года.

3.2. Упаковка конструкций должна производиться, соблюдая меры, исключающие изменения геометрической формы, деформации, а также обеспечивающи е сохранность защитного покрытия конструкций при их погрузке, разгрузке и хранении.

4. Соответствие стандартам (международным/внутренним): в соответствии с вышеуказанными ГОСТами.

5. Проверка и испытание: не требуется.

6. Гарантийный срок на поставляемый товар: 36 месяцев со дня подписан ия акта приемки товара.

7. В случае, если закупаются товары, относящиеся к средствам измерений, указание требований к поставщику о внесении таких товаров в Реестр средств измерений, разрешенных к применению в Республике Казахстан: не относятся.

Подписал	Кулумбетова Асем Жумакасовна
Дата подписания	10.11.2026