ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1268010 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 24 (510 Т, 4574725) Анкерлік тартқыш

Тапсырыс беруші: "Электр желілерін басқару жөніндегі Қазақстан компаниясы" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company)"KEGOC" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Электр желілерін басқару жөніндегі Қазақстан компаниясы" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company)"KEGOC" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	510 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Анкерлік тартқыш, маркасы БКО-2
ТЖҚЖС санаттың атауы	Электр беру желілерінің тіректеріне арналған анкерлік тартқыштар
Қосымша сипаттама	Аталуы: Темір бетон тіректерге арн. керме (жинақта) Б123
Саны	9.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шымкент қ., Центральный склад филиала Южные МЭС
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1 Тростық тартқыштарға арналған ТК типті бір орамды болат арқан мынадай параметрлерге сәйкес келуі тиіс:

- арқанның номиналды диаметрі -15,5 мм;

- барлық сымдардың есептік қимасының ауданы- 141,37 мм²;

- сымдардың саны мен диаметрі - 1х2,4+36х2,2 мм;

- арқанның тұтастай үзілу күші кемінде 164000 Н болуы тиіс;

- арқанның салмағы – 1200 кг/км.

2.2. Болат арқан сымдардың нүктелік жанасуы бар ТК типті, 1×37 (1+6+12+18) конструкциялы, жүк көтеруге арналған, В механикалық қасиеттері бар, мырыштың беттік тығыздығы С класты мырышталған сымнан жасалған (қаттылығы бойынша орташа пайдалану жағдайлары, мырыштың беттік тығыздығы кемінде 80 г/м²), түзетілген, таңбалау тобы 1370 (140) Н/мм² (кгс/мм²) бір өрімді болат арқан түрінде орындалуы тиіс.

2.3. Тростық тартқыштар келесі материалдармен жинақталуы тиіс:

- диаметрі 15,5 мм болат арқан 18 м кем емес;

- Б 721 сыналы қысқыш-1 дана;

- Б740 жеке сыналы қысқышының корпусы– 1 дана;

- шплинт 10х70 – 1 дана;

- тісті қысқыш– 2 дана;

- металл бөлшек Б727б – 2 дана;

- керме қысқыш НС-140-3 – 1 дана;

- қапсырма СК-21-1А – 1 дана;

- МХ214а металл бөлшегі – 1 дана;

- бұрандама М30 – 4 дана;

- сомын М30 – 6 дана;

- тығырық 30 – 13 дана.

2.4. Арқанды тартқыштардың жиынтығындағы металл конструкциялары ыстық тәсілмен мырышталуы тиіс.

2.5. Әрбір тростық тартқыштың болат арқанының бір ұшы керме қысқыштың ішкі қуысында дөңгелек матрицалармен престелуі тиіс, ал екінші ұшына бандаж салынуы тиіс.

2.6. Жеке сыналы қысқыш корпусының болат маркасы МемСТ 977-88 стандартына сәйкес 35Л болуы тиіс.

2.7. Керме қысқыштар мен қапсырмалар МемСТ Р 51177-2017 стандартына сәйкес дайындалуы тиіс. Бұл арматуралар қоңыржай суық климаттық жағдайларда пайдалануға арналған болуы тиіс. МемСТ 15150-69 бойынша климаттық орындалуы – УХЛ, 1-санат.

3. Басқа сипаттамалары:

3.1. 2026 жылдан ерте шығарылмаған болуы тиіс.

4. Стандарттарға сәйкестігі (халықаралық/ішкі): Жоғарыда көрсетілген МемСТ-тарға сәйкес.

Тексеру және сынау: талап етілмейді.

Жеткізілетін тауарға кепілдік мерзімі: тауарды қабылдау актісіне қол қойылған күннен бастап 36 ай.

Егер өлшем құралдарына жататын тауарлар сатып алынған жағдайда, өнім берушіге осындай тауарларды Қазақстан Республикасында қолдануға рұқсат етілген өлшем құралдарының тізіліміне енгізу туралы талаптарды көрсету: Талап етілмейді.

Қол қойған	Кулумбетова Асем Жумакасовна
Қол қойылған күні	10.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1268010
способом Открытый тендер

Лот № 24 (510 Т, 4574725) Оттяжка анкерная

Заказчик: Акционерное общество "Казахстанская компания по управлению электрическими сетями" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company) "KEGOC"

Организатор: Акционерное общество "Казахстанская компания по управлению электрическими сетями" (Kazakhstan Electricity Grid Operating Company) "KEGOC"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	510 Т
Наименование и краткая характеристика	Оттяжка анкерная, марка БКО-2
Наименование категории ОКТРУ	Оттяжки анкерные для опор линий электропередачи
Дополнительная характеристика	Наименование: Оттяжка для железобетонных опор (в комплекте) Б123
Количество	9.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Шымкент, Центральный склад филиала Южные МЭС
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1 Стальной канат одинарной свивки типа ТК для тросовых оттяжек должен соответствовать следующим параметрам:

- Номинальный диаметр каната -15,5 мм;

- Расчетная площадь сечения всех проволок - 141,37 мм²;

- Число и диаметр проволок - 1х2,4+36х2,2 мм;

- Разрывное усилие каната в целом не менее 164000 Н;

- Масса каната – 1200 кг/км.

2.2. Стальной канат должен быть выполнен в виде каната стального одинарной свивки с точечным касанием проволок типа ТК конструкции 1х37 (1+6+12+18), грузового назначения, с механическими свойствами - В, из оцинкованной проволоки с поверхностной плотностью цинка С (средние по жесткости условия эксплуатации, поверхностная плотность цинка не менее 80 г/м^2), рихтованный, маркировочной группы 1370 (140) Н/мм^2 (кгс/мм^2).

2.3 Тросовые оттяжки должны быть укомплектованы следующими материалами:

- Стальной канат диаметром 15,5 мм не менее 18 м;

- Клиновой зажим Б721 – 1 шт;

- Корпус одиночного клинового зажима Б740 – 1 шт;

- Шплинт 10х70 – 1 шт;

- Клыковый зажим – 2 шт;

- Металлическая деталь Б727б – 2 шт;

- Зажим натяжной НС-140-3 – 1 шт;

- Скоба СК-21-1А – 1 шт;

- Металлическая деталь МХ214а – 1 шт;

- Болт М30 – 4 шт;

- Гайка М30 – 6 шт;

- Шайба 30 – 13 шт.

2.4. Металлоконструкции в комплектации тросовых оттяжек должны быть оцинкованы горячим способом.

2.5. Один конец стального каната должен быть опрессован круглыми матрицами во внутренней полости натяжного зажима, а на другой конец – наложен бандаж.

2.6. Марка стали корпуса одиночного клинового зажима – 35Л в соответствии с ГОСТ 977-88.

2.7. Зажим натяжной и скоба должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ Р 51177-2017. Данные арматуры должны быть изготовлены для эксплуатации в умеренно холодном климате. Климатическое исполнение УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150-69.

3. Прочие характеристики:

3.1. Год выпуска не ранее 2026 года.

4. Соответствие стандартам (международным/внутренним): в соответствии с вышеуказанными ГОСТами.

5. Проверка и испытание: не требуется.

6. Гарантийный срок на поставляемый товар: 36 месяцев со дня подписания акта приемки товара.

7. В случае, если закупаются товары, относящиеся к средствам измерений, указание требований к поставщику о внесении таких товаров в Реестр средств измерений, разрешенных к применению в Республике Казахстан: не требуется**.**

Подписал	Кулумбетова Асем Жумакасовна
Дата подписания	10.11.2026