ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1267592 , құбыр. Назар аударыңыз! «Самұрық-Қазына» ҰӘҚ» АҚ-ның Сатып алуды жүзеге асыру тәртібінің 12-бабы 5-тармағына сәйкес, сатып алу туралы шарт жасасудың міндетті шарты — өнім берушіні таңдау рәсімдері жүргізілген тауарлар, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтер бойынша қажеттіліктің туындау көзін (көздерін) және сатып алу жоспарын (жоспарларын), сондай-ақ оларға енгізілетін өзгерістерді және (немесе) толықтыруларды бекіту болып табылады. сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (30 Т, 4573511) Магистральдық газ-мұнай құбырларының, мұнай өнімдері құбырларының құбыры

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	30 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Магистральдық газ-мұнай құбырларының, мұнай өнімдері құбырларының құбыры, болат, диаметрі 501-550 мм
ТЖҚЖС санаттың атауы	Болат дәнекерленген құбырлар
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Фаскасы бар тік жапсарлы электрмен дәнекерленген болат магистральдық құбыр Ф530х8, тип 3, К-52, ст.17Г1С ішкі коррозияға қарсы қорғаныс жабыны жағылған
Саны	119.411
Өлшем бірлігі	Тонна
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Мангистауская область, склад Каламкас, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 61 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Фаскасы бар тік жапсарлы электрмен дәнекерленген болат магистральдық құбыр Ф530х8, тип 3, К-52, ст.17Г1С ішкі коррозияға қарсы қорғаныс жабыны жағылған.

Жабын түрі-эпоксидті-фенолды ұнтақ, екі қабатты;

Жабынның сыртқы түрі: тегіс, тегіс бет, біркелкі түс, блистеринг, жарықтар, шөгілетін қабықтар, қабыршақтар, шұңқырлар, ойықтар және басқа ақаулар болмауы керек;

Қаптаманың қалыңдығы ISO 2808 бойынша кемінде 600 мкм аралықта болуы тиіс;

Жабынның кедір-бұдырлығы (Rz параметрі бойынша) ISO 4287 бойынша <15 мкм;

Жабын жұмыс ортасының температурасына + 80гр.С дейін төтеп беруі керек;

Адгезиялық тікелей беріктік ≥16 МПа МЕМСТ 32299 бойынша;

Ішкі коррозияға қарсы жабынның соққы әсерлеріне төзімділігі - 9 Дж-дан кем емес, құбыр өнімдерінің эпоксидті және полимерлі жабындарының физика-механикалық қасиеттерін бағалау үшін қолданылатын МЕМСТ Р 51164 стандартында белгіленген (соққыға төзімділікті сынау бөлімі) сынақ әдістемесіне сәйкес анықталады.

Жабынның диэлектрлік тұтастығы - NACE TM 0384 арқылы өтуге рұқсат етілмейді;

Жабын 100 сағат ішінде 100 гр.С температурада 10% NaOH ерітіндісінің сілтілі ортасына төзімді болуы керек;

Жабын 100 сағат ішінде 150 гр.С температурада 10% HCL ерітіндісінің қышқыл ортасына төзімді болуы керек;

Жабын МЕМСТ 27037 бойынша 10 цикл санында - 40 гр.С (16 сағат) - ден +150 гр.С (8 сағат) дейінгі диапазондағы айнымалы температуралардың әсеріне төзімді болуы тиіс;

Қамту CO2 және H2S-ке төзімді болуы керек, яғни 95 гр.С температурада 5% NaCl + 0,5% H2S+ 10% CO2 + 89,5% N2 ерітіндісінің ортасында автоклавты сынақтан сәтті өту керек, 168 сағат ішінде 15 МПа қысым;

Болат құбырға жабын жағу кезінде ол құбырдың бүкіл ұзындығы бойынша диэлектрлік тұтастықты бақылаудан өтуі тиіс, құбырды жеткізуден 100% (әрбір құбыр) бақылауға алынады, өткізулерге жол берілмейді.

Ø530х8 фаскасы бар электрмен дәнекерленген құбырын жасау үшін осы құбырларға техникалық талаптарды белгілейтін МЕМСТ 20295-85 қолданылады.

Құбырлар ұштары қорғаныш қақпақтармен (тығындармен) жабдықталып жеткізілуі тиіс.

Әрбір құбырдың ұзындығы 10,6 м-ден кем емес және 12,2 м-ден аспауы тиіс.Қаптама тасымалдау және сақтау кезінде ішкі антикоррозиялық қорғаныш жабынының сақталуын қамтамасыз етуі тиіс.

Қосымша талаптар шарттың №4 қосымшасында көрсетілген.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 20295-85	308953	Межгосударственный стандарт	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные прямошовные и спиральношовные трубы диаметром 114-1420 мм, применяемые для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов	СССР (СССР)	11	Чугунные и стальные трубы	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1985 г. N 3693	01.01.1987

Қол қойған Баймагамбетов Мурат Ескабылович

Қол қойылған күні 30.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1267592 , Труба. Внимание! В соответствии с п.5 ст.12 Порядка осуществления закупок АО ФНБ «Самрук - Қазына», условием заключения договора о закупках является утверждение источника(ов) возникновения потребности и плана(ов) закупок, и (или) вносимых к ним изменений и (или) дополнений по товарам, работам, услугам, в отношении которых были осуществлены процедуры закупок, касающиеся выбора поставщика.
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (30 Т, 4573511) Труба магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	30 Т
Наименование и краткая характеристика	Труба магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, стальная, диаметр 501-550 мм
Наименование категории ОКТРУ	Трубы сварные стальные
Дополнительная характеристика	Описание: Труба магистральная стальная электросварная прямошовная с фаской Ф530х8, тип 3, К-52, ст.17Г1С с нанесённым внутренним антикоррозийным защитным покрытием
Количество	119.411
Единица измерения	Тонна (метрическая)
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, склад Каламкас, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 61 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Труба магистральная стальная электросварная прямошовная с фаской Ф530х8, тип 3, К-52, ст.17Г1С с нанесённым внутренним антикоррозийным защитным покрытием.

Тип покрытия – эпоксидно-фенольное порошковое, двухслойное;

Внешний вид покрытия должно быть: гладкая ровная поверхность, однородный цвет, отсутствие блистерингов, трещин, усадочных раковин, отслоений, забоин, вмятин и других дефектов;

Толщина покрытия должна находиться в интервале не менее 600 мкм по ISO 2808;

Шероховатость покрытия (по параметру Rz) <15 мкм по ISO 4287;

Покрытие должно выдерживать температуру рабочей среды до + 80гр.С;

Адгезионная прочность прямого отрыва грибка ≥16 МПа по ГОСТ 32299;

Стойкость внутреннего антикоррозионного покрытия к ударным воздействиям - не менее 9 Дж, определяемая по методике испытаний, установленной ГОСТ Р 51164 (раздел испытаний ударной стойкости), применяемой для оценки физико-механических свойств эпоксидных и полимерных покрытий трубной продукции;

Диэлектрическая сплошность покрытия - пропуски не допускаются по NACE TM 0384;

Покрытие должно быть стойким к щелочной среде 10 % раствора NaOH при температуре 100гр.С в течение 100 часов;

Покрытие должно быть стойким к кислой среде 10 % раствора HCl при температуре 150гр. С в течение 100 часов;

Покрытие должно быть стойким к воздействию переменных температур в диапазоне от -40гр.С (16 часов) до +150гр.С (8 часов) в количестве 10 циклов по ГОСТ 27037;

Покрытие должно быть стойким к CO2 и H2S, т.е. успешно пройти автоклавные испытания в среде 5 % раствора NaCl + 0,5 % H2S+ 10 % CO2 + 89,5 % N2 при температуре 95гр.С, давлении 15 МПа в течение 168 часов;

При нанесении покрытия на стальную трубу, оно должно проходить контроль диэлектрической сплошности по всей длине трубы, контролю подвергается 100% (каждая труба) от поставки трубы, пропуски не допускаются.

Для изготовления электросварной трубы с фаской Ø530х8 применяется ГОСТ 20295-85, устанавливающий технические требования к данным трубам.

Длина каждой трубы должна составлять в пределах от 10,6 м до 12,2 м.

Трубы должны поставляться с защитой торцов (заглушки).

Упаковка должна обеспечивать сохранность внутреннего антикоррозионного покрытия при транспортировке и хранении.

Дополнительные требования указаны в приложении №4 к договору.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 20295-85	308953	Межгосударственный стандарт	Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные прямошовные и спиральношовные трубы диаметром 114-1420 мм, применяемые для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов	СССР (СССР)	11	Чугунные и стальные трубы	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1985 г. N 3693	01.01.1987

Подписал Баймагамбетов Мурат Ескабылович

Дата подписания 30.10.2026