ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1267334 , Жеңдер, МБС пластинасы 1916-1912 (2027 жылға арналған алдын ала жоспар бойынша. «Самұрық-Қазына» АҚ-ның сатып алу рәсімдерін жүзеге асыру қағидаларының 12-бабының 5-тармағына сәйкес, сатып алу шартының жасалуының шарты болып тауарларға, жұмыстарға, көрсетілетін қызметтерге қатысты жеткізушіні таңдау рәсімдері жүргізілген сатып алу жоспарының (жоспарларының) және (немесе) оларға енгізілетін өзгерістер мен (немесе) толықтырулардың, сондай-ақ қажеттіліктің туындау көз(дер)інің бекітілуі табылады) сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 7 (41 Т, 4572729) Шланг (жең)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	41 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Шланг (жең), газды, III–9–2,0
ТЖҚЖС санаттың атауы	Жеңдер және шлангілер
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: III жең-9-2-ХЛ: 3 сынып, ішкі. диаметрі 9мм, Құл 2 МПа, сыртқы. диаметрі 18 мм, ХЛ - суық климат ГОСТ 9356-75
Саны	700.000
Өлшем бірлігі	Метр
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

III-9-2-ХЛ жең: 3-класс, ішкі диаметрі 9 мм, жұмыс қысымы 2 МПа, сыртқы диаметрі 18 мм, ХЛ – суық климат. МЕМСТ 9356-75.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 9356-75	331563	Межгосударственный стандарт	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия	МКС: 83.140.40 КГС: Л63	СССР (СССР)	11	Рукава	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.07.1975 № 1979	01.01.1977

Қол қойған Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы

Қол қойылған күні 31.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1267334 , Рукава, Пластина МБС 1916-1912 (По предварительному плану на 2027 год. В соответствии с п. 5 ст.12 Порядка осуществления закупок АО «Самрук - Қазына», условием заключения договора о закупках является утверждение источника(ов) возникновения потребности и плана(ов) закупок, и (или) вносимых к ним изменений и (или) дополнений по товарам, работам, услугам, в отношении которых были осуществлены процедуры закупок, касающиеся выбора поставщика)
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 7 (41 Т, 4572729) Шланг (рукав)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	41 Т
Наименование и краткая характеристика	Шланг (рукав), газовый, III–9–2,0
Наименование категории ОКТРУ	Рукава и шланги
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Рукав III-9-2-ХЛ: 3 класс, внутр. диаметр 9мм, Рраб 2МПа, наруж. диаметр 18мм, ХЛ - холодный климат ГОСТ 9356-75
Количество	700.000
Единица измерения	Метр
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Рукав III-9-2-ХЛ: 3 класс, внутр. диаметр 9мм, Рраб 2МПа, наруж. диаметр 18мм, ХЛ - холодный климат. ГОСТ 9356-75.

3. Технические стандарты

№ п /п	**Зарегистрирован в РК**	**Обозначение**	**Номер документа**	**Категория**	**Наименование**	**Область применения**	**Разработчик**	**Страницы**	**МКС**	**Статус**	**Приказ**	**Дата введения с**

1	Да	ГОСТ 9356-75	331563	Межгосударственный стандарт	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия	МКС: 83.140.40 КГС: Л63	СССР (СССР)	11	Рукава	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.07.1975 № 1979	01.01.1977

Подписал Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы

Дата подписания 31.10.2026