ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1267334 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (40 Т, 4572732) Шланг (жең)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Ұйымдастырушы: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	40 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Шланг (жең), газды, I–9–0,63
ТЖҚЖС санаттың атауы	Жеңдер және шлангілер
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: I жең-9-0,63-ХЛ: 1 сынып, ішкі. диаметрі 9мм, Құл 0.63 МПа, сыртқы. диаметрі 18 мм, ХЛ - суық климат ГОСТ 9356-75
Саны	500.000
Өлшем бірлігі	Метр
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

I-9-0,63-ХЛ жең: I класс, ішкі диаметрі 9 мм, жұмыс қысымы 0,63 МПа, сыртқы диаметрі 18 мм, ХЛ – суық климат. МЕМСТ 9356-75.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 9356-75	331563	Межгосударственный стандарт	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия	МКС: 83.140.40 КГС: Л63	СССР (СССР)	11	Рукава	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.07.1975 № 1979	01.01.1977

Қол қойған Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы

Қол қойылған күні 31.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1267334
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 4 (40 Т, 4572732) Шланг (рукав)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	40 Т
Наименование и краткая характеристика	Шланг (рукав), газовый, I–9–0,63
Наименование категории ОКТРУ	Рукава и шланги
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Рукав I-9-0,63-ХЛ: 1 класс, внутр. диаметр 9мм, Рраб 0.63МПа, наруж. диаметр 18мм, ХЛ-холодный климат ГОСТ 9356-75
Количество	500.000
Единица измерения	Метр
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Рукав I-9-0,63-ХЛ: I класс, внутр. диаметр 9мм, Рраб 0,63 МПа, наруж. диаметр 18мм, ХЛ-холодный климат. ГОСТ 9356-75.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 9356-75	331563	Межгосударственный стандарт	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия	МКС: 83.140.40 КГС: Л63	СССР (СССР)	11	Рукава	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.07.1975 № 1979	01.01.1977

Подписал Ақылжан Айхан Қазизоллаұлы

Дата подписания 31.10.2026