ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266838 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (384 Т, 4569784) Жетек

Тапсырыс беруші: "Ембімұнайгаз" АҚ
Ұйымдастырушы: "Ембімұнайгаз" АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	384 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жетек, штангалық тереңдікті сорғыш үшін
ТЖҚЖС санаттың атауы	Штангалы насос жетектері (станок-качалка)
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Жол плитасы бар тербелетін қондырғы.
Саны	15.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Атырау облысы, Атырауская область, г.Атырау, ст.Тендык, УПТОиКО
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 60%, Соңғы төлем - 10%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жол плитасымен жабдықталған тербелмелі-станок

Тербелмелі-станок тереңдік штангалы сорғыларды механикалық жетекпен іске қосуға арналған.

Негізгі техникалық сипаттамалары:

Сағалық штокқа түсетін жүктеме – 80 кН;

Сағалық штоктың жүріс ұзындығы – 3 м;

Редуктордың шығыс білігіндегі айналу моменті – 40 кН·м;

Балансирдің жүріс жиілігі – минутына 4,3-тен 12 жүріске дейін.

Жеткізу жиынтығына мыналар кіреді:

Рама;

Новиков ілінісі бар екі сатылы редуктор;

Жоғарғы алаңшалары мен сатылары бар жинақталған тіреуіш;

Сына тәрізді шпонканы бекіту құрылғысы бар кривошиптер;

Төрт қарсы салмақ;

Басы, арқаны және сальникті штоктың аспасы бар балансир;

Балансир басын корпусына бекітуге арналған төрт хромдалған саусақ. Бұл қосылыстың қаттылығын арттырады.

Клинді-белдікті беріліс:

Клинді-белдікті беріліс электр қозғалтқышының жылжымалы тақтасы бар керу механизмімен жабдықталған. Бұл белдіктерді оңай ауыстыруға, олардың керілуін реттеуге және жетек элементтерін бөлшектемей, қажетті керілуін сақтауға мүмкіндік береді.

Электр қозғалтқышының тақтасы әртүрлі типтік өлшемдегі электр қозғалтқыштарын орнатуға мүмкіндік беретін, тірек табандарын бекітуге арналған жылжымалы кронштейндермен жабдықталған.

Жетекші шкивті ауыстыру арнайы шешкіштерді және басқа да арнайы құралдарды қолданбай жүзеге асырылады. Бұл техникалық қызмет көрсетуді жеңілдетіп, жабдықтың тоқтап тұру уақытын қысқартады.

ГОСТ 1284.1-89 стандартына сәйкес С(В)-4000 ХЛ типті, бір топқа жататын 6 белдік орнатылған.

Қосымша жинақ құрамына кіреді:

Төменгі бастиектері бар шатундар;

Тежеу дискісі, қалыптары және шкиві бар жинақталған червякті тежегіш;

Қуаты 30 кВт, айналу жиілігі 1500 айн/мин электр қозғалтқышы. Ол ВШБ типті конустық төлкесі бар білікке және диаметрлері 200 және 250 мм шкивтерге орнатылған.

Қосымша жеткізілетін жабдықтар:

Өлшемі 3,0 × 1,2 м болатын үш жол плитасы;

Редукторға, электр қозғалтқышына, басқару станциясына, балансир тіректеріне және траверсаға арналған қызмет көрсету алаңшалары;

Шатунның төменгі бастиегін жөндеуге және ауыстыруға арналған алынбалы алаңша.

Жетекте қорғаныш қоршауы қарастырылған.

Қауіпсіздік талаптары:

Жетектің барлық қозғалмалы элементтері айналатын және орын ауыстыратын бөлшектерге кездейсоқ жанасуды болдырмайтын қорғаныш қаптамалармен жабдықталған. Бұл еңбекті қорғау талаптарына, ГОСТ 12.2.003 және ГОСТ 12.4.026 стандарттарына сәйкес қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етеді.

Басқару станциясы мынадай мүмкіндіктерді қамтамасыз етеді:

Есік ашық болған кезде электр қозғалтқышының қосылуын бұғаттау;

Кабельдік енгізбелердің герметикалығын қамтамасыз ету;

Сыртқы тұтынушыларды қосу;

Телемеханика және жеке автоматтандыру жүйелерімен біріктіру.

Бояу жабындарының сапасы мен түсі ГОСТ 12.4.026 стандартына сәйкес болуы тиіс. Қауіп төндіретін элементтер, сондай-ақ қорғаныш және қоршау құрылғылары сигналдық түстермен боялады.

Сыртқы беттерге грунт қабатын қолдана отырып, екі қабатты лак-бояу жабыны жағылады.

Жеткізу жиынтығына қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар және керек-жарақтар кіреді.

Редуктордың сипаттамасы:

Редуктор электр қозғалтқышынан тербелмелі-станоктың кривошиптеріне берілетін айналу жиілігін төмендетуге арналған.

Редуктор Новиков ілінісі бар екі сатылы құрылымда орындалған және мынадай сипаттамаларға ие:

Осьаралық қашықтық – 750 мм;

Беріліс қатынасы – 37,18.

Редуктордың құрылымы:

Көлденең ажырату жазықтығы бар корпус;

Қақпақтар;

Жылдам жүрісті біліктің тісті білігі;

Тісті дөңгелектері бар аралық білік;

Тісті дөңгелегі бар баяу жүрісті білік;

Мойынтіректер;

Манжеталар;

Шеткі қақпақтар;

Люк қақпағы;

Желдеткіш тығын;

Екі май көрсеткіші;

Магниттік жоңқа ұстағыш;

Май төгетін тығын.

Мойынтіректер редуктор картеріне құйылатын маймен тікелей майланады.

Біліктер бойымен майдың ағып кетуіне жол бермеу үшін редукторда май шағылыстырғыш сақиналар (май қайтарғыштар), сондай-ақ сенімді резеңке немесе фторопласт манжеталы тығыздағыштар орнатылған.

Корпус пен қақпақтың түйісу жазықтығында май жинайтын ойықтар қарастырылған.

Май деңгейін көзбен бақылау үшін редуктор электр қозғалтқышы жағынан орнатылған мөлдір май көрсеткішімен жабдықталған.

Редуктордың құрылымы май көрсеткішіне ыңғайлы әрі қауіпсіз қол жеткізуді және пайдалану барысында май деңгейін сенімді бақылауды қамтамасыз етуі тиіс. Сондай-ақ май деңгейін жүйелі тексеру және майлау материалының көлемін уақтылы толықтыру мүмкіндігі қарастырылуы қажет.

Тежегіш және шығыс білігі:

Редуктор тежегіші жетектің өздігінен тежелуден шығуына жол бермейтін қосымша механикалық бекіткішпен жабдықталған.

Редуктордың шығыс білігінде бір-біріне 90° бұрышпен орналасқан екі шпонкалық ойық бар. Бұл ойықтар тозған жағдайда кривошиптердің орнын ауыстырып орнатуға мүмкіндік береді.

Сонымен қатар кривошиптердің сырғып шығып кетуіне жол бермейтін шектегіштер қарастырылған, ал осьтік жүріс шеткі шайбамен шектеледі.

Техникалық қызмет көрсету және пайдалану:

Тербелмелі-станокқа қызмет көрсетуді жеңілдету үшін балансир тіректерінің, траверса тіректерінің және шатундардың төменгі бастиектерінің қақпақтарында пластикалық

майлағышты айдауға, ескі майды шығаруға және майлау кезінде ауаны шығаруға арналған тесіктер қарастырылған.

Тораптар тиісті қуаттағы шатун төлкесін, мойынтіректерді және кривошипті алуға арналған шешкіштермен жабдықталған. Бұл бөлшектеу мен техникалық қызмет көрсетуді жеңілдетеді.

Қызмет көрсетуді қажет ететін барлық тораптарға қызмет көрсету алаңшаларынан қол жеткізуге болады және бұл үшін жетектің ірі габаритті элементтерін бөлшектеу талап етілмейді.

Таңбалау талаптары:

Жетектің рамасына (редуктор мен электр қозғалтқышының рамасына) қолжетімді жерде тақтайша орнатылады. Қаріп өлшемі – ГОСТ 2.304 стандартына сәйкес кемінде 5 мм; Таңбалау электрохимиялық өңдеу немесе соққылау әдісімен түсіріледі; Таңбалау жабдықтың бүкіл қызмет ету мерзімі ішінде сақталуын қамтамасыз етуі тиіс. Тақтайшада мынадай мәліметтер көрсетілуі тиіс: Дайындаушы кәсіпорынның атауы немесе тауар белгісі; Жетектің типтік өлшемі; Стандарт нөмірі; Кәсіпорынның нөмірлеу жүйесі бойынша бұйымның нөмірі; өндірілген айы мен жылы. Таңбалауды түсіру тәсілі оның жабдықтың бүкіл қызмет ету мерзімі ішінде сақталуын қамтамасыз етуі тиіс.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б

1	Иә	ГОСТ 31832-2012	360208	Межгосударственный стандарт	Приводы штанговых скважинных насосов. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на индивидуальные приводы с грузовым, пневматическим и иными способами уравновешивания, предназначенные для привода штанговых скважинных насосов, в которых используются механические и гидравлические трансмиссии	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	24	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 2 июля 2014 № 154-од межгосударственный стандарт ГОСТ 31832-2012 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 ноября 2014 г.	01.11.2014

Қол қойған Байдембеков Канатбек Сергалиевич

Қол қойылған күні 29.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266838
способом Открытый тендер

Лот № 1 (384 Т, 4569784) Привод

Заказчик: Акционерное общество "Эмбамунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Эмбамунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	384 Т
Наименование и краткая характеристика	Привод, для штангового глубинного насоса
Наименование категории ОКТРУ	Станки-качалки/Приводы штанговых насосов
Дополнительная характеристика	Описание: Станок качалка с дорожной плитой.
Количество	15.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область, г.Атырау, ст.Тендык, УПТОиКО
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Станок-качалка с дорожной плитой предназначен для механического привода глубинных штанговых насосов.

Основные технические характеристики: нагрузка на устьевом штоке — 80 кН;

длина хода устьевого штока — 3 м;

крутящий момент на выходном валу редуктора— 40 кН·м;

частота ходов балансира — от 4,3 до 12 ходов в минуту;

В состав поставки входят: рама; двухступенчатый редуктор с зацеплением Новикова; стойка в сборе с верхними площадками и лестницами; кривошипы с устройством стопорения клиновой шпонки; четыре противовеса; балансир с головкой, канатом и подвеской сальникового штока; крепление головки балансира к телу с помощью четырёх хромированных пальцев, что увеличивает жёсткость соединения.

Клиноременная передача сконструирована с использованием натяжного механизма с подвижной плитой электродвигателя, что обеспечивает возможность лёгкой замены ремней, регулировки их натяжения и поддержания их в натянутом состоянии без демонтажа приводных элементов.

Плита электродвигателя оснащена подвижными кронштейнами крепления лап, позволяющими устанавливать электродвигатели различных типоразмеров.

Замена ведущего шкива осуществляется без применения съёмников и других специальных приспособлений, что существенно упрощает техническое обслуживание и сокращает время простоев оборудования. Установлены ремни типа С(В)-4000 ХЛ по ГОСТ 1284.1-89, одной группы, в количестве 6 штук.

Также в комплект входят: шатуны с нижними головками; червячный тормоз в сборе с тормозным диском, колодками и шкивом; электродвигатель мощностью 30 кВт, 1500 об /мин, установленный на вал с конусной втулкой типа ВШБ и шкивами диаметром 200 и 250 мм.

Дополнительно поставляются три дорожные плиты размером 3,0×1,2 м, обслуживающие площадки для редуктора, электродвигателя, станции управления, опор балансира, траверсы и съёмная площадка для ремонта и замены нижней головки шатуна. Привод имеет защитное ограждение.

На всех движущихся элементах привода установлены защитные кожухи, предотвращающие случайный контакт с вращающимися и перемещающимися частями, что обеспечивает безопасную эксплуатацию в соответствии с требованиями охраны труда и ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.4.026.

Станция управления обеспечивает блокировку включения электродвигателя при открытой двери, герметизацию кабельных вводов, возможность подключения внешних потребителей и стыковку с системами телемеханики и индивидуальной автоматизации.

Качество лакокрасочных покрытий и их цвет соответствуют ГОСТ 12.4.026.

Элементы, представляющие опасность, а также защитные и оградительные устройства окрашены в сигнальные цвета.

Лакокрасочное покрытие наружных поверхностей выполнено двухслойным с применением грунтовки. Также в комплект входят ЗИП, инструменты и принадлежности.

Редуктор предназначен для снижения частоты вращения, передаваемой от электродвигателя на кривошипы станка-качалки. Он является двухступенчатым с зацеплением Новикова, с межцентровым расстоянием 750 мм и передаточным числом 37,18.

Конструкция редуктора включает:

корпус с горизонтальной плоскостью разъёма, крышки, вал-шестерню быстроходного вала, промежуточный вал с зубчатыми колёсами, тихоходный вал с зубчатым колесом, подшипники, манжеты, торцовые крышки, крышку люка, отдушину, два маслоуказателя, магнитный стружкоуловитель и сливную пробку.

Смазка подшипников осуществляется непосредственно маслом, заливаемым в картер редуктора. Для предотвращения утечек масла по валам редуктора установлены маслоотражательные кольца (маслоотбойники), а также надёжные резиновые или фторопластовые манжетные уплотнения. По плоскости разъёма корпуса и крышки предусмотрены маслоулавливающие канавки. Для обеспечения визуального контроля за уровнем масла редуктор укомплектован прозрачным маслоуказателем, установленным со стороны электродвигателя.

Конструкция редуктора должна предусматривать удобный и безопасный доступ к маслоуказателю, а также обеспечивать надёжный контроль уровня масла в процессе эксплуатации, включая возможность регулярной проверки и своевременного пополнения объёма смазки.

Тормоз редуктора оборудован дополнительным механическим стопором, предотвращающим самопроизвольное растормаживание привода. Выходной вал редуктора имеет два шпоночных паза, расположенных под углом 90°, что позволяет переустанавливать кривошипы при износе пазов. Также предусмотрены ограничители, предотвращающие сход кривошипов, а осевой ход ограничен торцовой шайбой.

Для обеспечения удобства обслуживания и эксплуатации станка-качалки в составе поставки предусмотрены специальные элементы и узлы. В частности, на крышках опор балансира, опор траверсы и нижних головок шатунов предусмотрены отверстия для закачки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании. Узлы оснащены съёмниками втулки шатуна, подшипников и кривошипа соответствующей мощности, что упрощает демонтаж и техническое обслуживание. Все узлы, требующие обслуживания, имеют доступ с обслуживающих площадок и не требуют демонтажа крупногабаритных элементов привода.

На раму привода (редуктора и электродвигателя), в доступном месте, устанавливается табличка. Размер шрифта — не менее 5 мм, согласно ГОСТ 2.304. Маркировка наносится электрохимическим травлением или ударным способом и должна включать: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, типоразмер привода, номер стандарта, номер изделия по системе нумерации предприятия, месяц и год выпуска. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать её сохранность в течение полного срока службы оборудования.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 31832-2012	360208	Межгосударственный стандарт	Приводы штанговых скважинных насосов. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на индивидуальные приводы с грузовым, пневматическим и иными способами уравновешивания, предназначенные для привода штанговых скважинных насосов, в которых используются механические и гидравлические трансмиссии	Федеральное государственное унитарное предприятие "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ФГУП "ВНИИНМАШ") ( )	24	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 2 июля 2014 № 154-од межгосударственный стандарт ГОСТ 31832-2012 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 ноября 2014 г.	01.11.2014

Подписал Байдембеков Канатбек Сергалиевич

Дата подписания 29.10.2026