ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266837 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (4 Р, 4569783) Басқа көтерме жабдықтарды/жүктеу-тиеу жабдықтарды жөндеу/жаңарту жөніндегі жұмыстар

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Ұйымдастырушы: Өзенмұнайгаз АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Басқа көтерме жабдықтарды/жүктеу-тиеу жабдықтарды жөндеу/жаңарту жөніндегі жұмыстар, Крандар және басқа да көтергіш құрылыларды/жү көтері-түсіру жабдықтарын жөндеу/жаңғырту жұмыстары (лифттерден, транспорттыққ құралдар негізіндегі көтергіш-транспорттық техникадан басқа)
Қосымша сипаттама	Жүк көтергіш машиналар мен механизмдердің электр жабдықтары мен қауіпсіздік аспаптарын жөндеу, монтаждау, баптау және техникалық қызмет көрсету.
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., г. Жанаозен
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жұмыстарды орындау шарттары

1. Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету қағидаларының 14-тармағына (2014 жылғы 30 желтоқсандағы №359 бұйрық) (бұдан әрі – Қағидалар) сәйкес, кранды қайта жаңарту және жөндеу жұмыстарын тек жүк көтергіш механизмдерге (жүк көтергіш крандар, көтергіштер (мұнаралар)) техникалық диагностикалау, техникалық қызмет көрсету және техникалық куәландыру құқығына аттестатталған сараптамалық ұйымдар жүзеге асыра алады.

2. Орындауға жататын жұмыстардың жалпы көлемі, түрлері және Тапсырыс берушінің бағасы техникалық ерекшелікке №1 қосымшада көрсетілген.

3. Жеткізуші өз қаражаты есебінен жүк көтергіш механизмдерге (ЖКМ) техникалық қызмет көрсету мен жөндеуді ақау ведомосіне сәйкес, Қағидалар мен СНиП стандарттарына сай орындауға міндетті.

4. Жұмыстар (техникалық қызмет көрсету және жөндеу) «ӨзенМұнайГаз» АҚ нысандарында жүргізілуі тиіс.

5. Жұмыс басталар алдында Жеткізуші Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен ақау ведомосін жасауы тиіс.

6. Жүк көтергіш механизмдерге техникалық қызмет көрсету мен жөндеу жұмыстары Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша жүргізілуі тиіс.

7. Жеткізуші өз қаражаты есебінен:

• Ақау ведомосіне сәйкес жүк көтергіш механизмнің қауіпсіздік құралдарын орнатуға арналған толық жинақты сатып алады;

• Ақау ведомосіне сәйкес гидравликалық жабдық жөндеуге келмейтін болса, қосалқы бөлшектерді сатып алады;

• Ақау ведомосіне сәйкес қауіпсіздік және электр жабдықтары жөндеуге келмейтін болса, қосалқы бөлшектерді сатып алады.

Жүк көтергіш механизмнің қауіпсіздік құралдары мен электр жабдығына қызмет көрсету:

Жүк көтеру шектегішін тексеру және баптау жүргізіледі. Датчиктер мен олардың кабельдік қосылыстарының жағдайы тексеріледі;

Ілмек көтеру механизмі мен стрела көтеру/түсіру механизмінің соңғы қосқыштары тексеріледі, контактылар тазаланып, бапталады;

Электргидро-таратқыштардың жарамдылығы тексеріледі. Тығыздағыш сақиналардың күйі бақыланады;

Шеңберлі ток қабылдағыш, щетка ұстағыштар мен контактілік сақиналардың жағдайы тексеріледі, тотығу мен кірден тазартылады;

Кран бұрылмалы платформасындағы шамдар мен фаралардың күйі тексеріледі;

Кран басқару рычагтарындағы батырмалар мен басқару құрылғыларының жұмысқа жарамдылығы тексеріледі;

Барлық қосылыстар кір мен тотығудан тазартылып, бекітпелері қатайтылады. Электр сымдарының жағдайы тексеріледі;

Кран кабинасындағы өлшеу аспаптары, сақтандырғыштар мен дыбыстық сигналдардың жарамдылығы тексеріледі;

Датчиктер мен блоктардың сыртқы қарауы, шаң мен кірден тазарту;

Пломбалардың бүтіндігі тексеріледі;

Дисплейлердің, индикаторлар мен басқару органдарының ақаулары тексеріледі;

Ілмек шекті көтеруін бұғаттайтын қауіпсіздік құрылғысының жұмысы тексеріледі;

Қауіпсіздік құрылғысының жұмысы тексеріледі: жұмыс режимдерінің автоматты ауысуы; стреланың максималды және минималды ұзаруына жеткенде бұғатталуы;

Енгізілген параметрлер тіркеуішінен ақпарат оқылып, талдау жүргізіледі. Қажет болған жағдайда ОГМ240 баптауы жасалады;

Қауіпсіздік құрылғылары, басқару қалқаншалары, электрқозғалтқыштар, ток қабылдағыштардың қысқыштары, сымдары, кабельдерінің қосылыстарының сенімділігі тексеріледі, қажет болған жағдайда тазартылып, қатайтылады;

Жүк көтергіш механизмнің горизонталдылығы тексеріледі;

Көтеру және қозғалыс механизмдері (редукторлар, тісті берілістер және т.б.) тексеріледі;

Тез тозатын бөлшектер, майлар мен майлағыштар ауыстырылады;

Маусымдық техникалық қызмет көрсету арнайы техниканың пайдалану нұсқаулығына сәйкес орындалады;

Қауіпсіздік құрылғыларының электр жабдықтары мен гидрожүйелерінің жұмысқа жарамдылығы тексеріледі, техникалық сипаттамалар паспорттық көрсеткіштерге сай келмесе – баптау жүргізіледі;

Техникалық қызмет көрсету және барлық жөндеу жұмыстары нәтижесі бойынша жүк көтергіш механизмнің қызмет мерзімін ұзарту жөнінде қорытынды ұсынылады.

Металл құрылымдар мен дәнекерлеу жұмыстары аяқталғаннан кейін:

Арнайы құралдар арқылы ультрадыбыстық бақылау жүргізіледі;

Толық техникалық куәландыру орындалады.

8. Әрбір техникалық қызмет көрсету және жөндеуден кейін Жеткізуші Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жөнделген жабдыққа сынақ іске қосуын өткізуге тиіс. Сынақ нәтижелері сынақ актісінде көрсетілуі тиіс, ол төлемге ұсынылатын құжаттардың ажырамас бөлігі болып табылады.

9. Қағидалардың 9-тармағына сәйкес, егер ЖКМ паспорты сәйкес келмесе, Жеткізуші оның дубликатын дайындауға міндетті.

10. Қағидалардың 33-тармағына сәйкес, дәнекерлеу жұмыстарынан кейін дәнекер қосылыстары сапасына бақылау ультрадыбыстық, рентгендік немесе гамма әдістерімен жүзеге асырылады.

11. Қағидалардың 38-тармағына сәйкес, дәнекер тігістері созылу мен иілуге бұзушы бақылауға жатады.

12. Қағидалардың 50-тармағына сәйкес, ЖКМ паспортының дубликатын жасаған кезде қосымша металлдың химиялық (спектралды) талдауы жүргізіледі.

13. Келісімшарт жасалғаннан кейін жұмыстарды орындау үшін жауапты тұлға тағайындалып, өндірістік құрылымдық бөлімшелер басшыларына (Өзенмұнайгаз АҚ-да 8 көлік өндірістік құрылымдық бөлімше бар) өтінімдер беру үшін байланыс телефондары мен электрондық пошта мекенжайлары ұсынылуы тиіс.

3. Техникалық стандарттар

№ р/с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
1	Иә	ГОСТ 3242-79	312291	Межгосударственный стандарт	Соединения сварные. Методы контроля качества	Настоящий стандарт устанавливает методы контроля качества и область их применения при обнаружении дефектов сварных соединений металлов и сплавов, выполне	СССР (СССР)	11	Сварочные швы	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 августа 1979 г. N 2930 срок действия	01.01.1981	

						нных способами сварки, приведенными в ГОСТ 19521-74.					установлен с 01.01.81		
2	Иэ	ГОСТ 27.410-87	302928	Межгосударственный стандарт	Надежность в технике. Методы контроля показателей надежности и планы контрольных испытаний на надежность	МКС: 03.120.01, 21.020 КГС: Т59	СССР (СССР)	79	Качество в целом	Действует		01.01.1989	
3	Иэ	ГОСТ 28702-90	307772	Межгосударственный стандарт	Контроль неразрушающий. Толщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на ультразвуковые толщиномеры, предназначенные для измерения толщин изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм из материалов со скоростью распространения ультразв	СССР (СССР)	11	Неразрушающие испытания	Действует	УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандар	01.01.1992	

						уковых колебаний в них от 1500 до 12000 м/с					там от 29.10.90 N 2710		

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету қағидалары Қызмет ету мерзімі өткен көтергіштерді (мұнараларды) одан әрі пайдалану мүмкіндігін айқындау мақсатында олардың техникалық жай-күйін тексеру жөніндегі нұсқаулық Нормативтік пайдалану мерзімі аяқталған жүк көтергіш машиналардың техникалық жай-күйін тексеруді ұйымдастыру және жүргізу тәртібі туралы нұсқаулық (оларды әрі қарай пайдалануға жарамдылығын анықтау мақсатында) Қызмет ету мерзімі өткен жалпы мақсаттағы өзі жүретін стрела крандарының техникалық жай-күйін тексеруді жүргізу және оларды одан әрі пайдалануға жарамдылығын анықтау жөніндегі нұсқаулық

Қосымша

прилож.docx

Қол қойған Уткельбаев Джамбул Балтабайулы

Қол қойылған күні 29.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266837
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (4 Р, 4569783) Работы по ремонту/модернизации кранов и другого подъемного оборудования/погрузочно-разгрузочного оборудования

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации кранов и другого подъемного оборудования/погрузочно-разгрузочного оборудования, Работы по ремонту/модернизации кранов и другого подъемного оборудования/погрузочно-разгрузочного оборудования (кроме лифтов, подъемно-транспортной техники на базе транспортных средств)
Дополнительная характеристика	Ремонт, монтаж, наладка и техническое обслуживание грузоподъемных машин и механизмов
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, г. Жанаозен
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Условия выполнения работ

1. Согласно пункта 14 Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов №359 от 30.12.2014г. (далее - Правила) для реконструкции и ремонта крана допускаются экспертные организации, аттестованные на право технического диагностирования, технического обслуживания и технического освидетельствования грузоподъемных механизмов (грузоподъемные краны, подъемники (вышки) (экспертная организация).

2. Общий объем и перечень выполняемых работ и цена Заказчика по каждому виду работ указаны в приложение №1 к технической спецификации.

3. Поставщик должен за счет собственных средств выполнять техническое обслуживание и ремонт

ГПМ по дефектной ведомости в соответствии с Правилами, стандартами СНиП.

4. Работы (техническое обслуживание и ремонт) должны выполняться на объекте АО «ОМГ».

5. Перед началом работ, Поставщик с участием представителя Заказчика должен составить

дефектную ведомость;

6. Работы по техническому обслуживанию и ремонту ГПМ должны выполняется по заявке Заказчика.

7. Поставщик за счет собственных средств:

- По ведомости с дефектами грузоподъемного механизма приобретается полный комплект для монтажа и установки средств безопасности.

- По ведомости с дефектами грузоподъемного механизма, если гидравлическое оборудование не подлежит ремонту, приобретаются запасные части

- По ведомости с дефектами грузоподъемного механизма, если средства безопасности и электрическое оборудование не подлежат ремонту, приобретаются запасные части.

Обслуживание средств безопасности и электрического оборудования грузоподъемного механизма:

- Проводится проверка и настройка ограничителя грузоподъемности. Проверяется состояние датчиков и их кабельных соединений.

- Проверяются концевые выключатели механизма подъема крюка и механизма подъема-опускания стрелы, очищаются контакты и выполняется их настройка.

- Проверяется исправность электрогидрораспределителей. Контролируется состояние уплотнительных колец.

- Проверяется состояние кольцевого токоприемника, щеткодержателей и контактных колец, которые очищаются от окислов и загрязнений.

- Проверяется исправность габаритных фонарей и фар освещения на поворотной платформе крана.

- Проверяется состояние кнопок на рычагах управления крана, а также исправность управляющих устройств.

- Проверяются соединения: очищаются от грязи и окислов, подтягиваются крепления. Проверяется состояние электропроводки.

- Проверяется исправность контрольно-измерительных приборов в кабине крановщика, электропредохранителей и звукового сигнала.

- Выполняется внешний осмотр блоков и датчиков, очистка от пыли и грязи.

- Проверяется целостность пломб.

- Проверяется отсутствие повреждений дисплея, индикаторов и органов управления.

- Проверяется работа прибора безопасности, блокирующего предельный подъем крюка.

- Проверяется работа прибора безопасности: автоматическое переключение режимов работы; блокировка при достижении максимального и минимального вылета стрелы.

- Считывается информация с встроенного регистратора параметров и проводится её анализ. При необходимости выполняется настройка ОГМ240.

- проверяет надежность соединения клемм, проводов, кабелей приборов безопасности, щитков управления, электродвигателей, токосъемников ГПМ при необходимости зачистить и подтянуть;

- проверяет горизонтальности ГПМ;

- проверяет механизмы подъема и передвижения (ревизия редукторов, зубчатых и др. передач);

- заменяет быстро изнашиваемые детали, масла и смазки;

- сезонное техническое обслуживание (СО) кран-манипуляторный установки выполняется солгласно по руководсво эксплуатации спецтехники;

- проверяет работоспособность электрооборудования приборов безопасности и гидросистемы ГПМ,

при отклонении технических характеристик от паспортных данных производить наладочные работы;

- по результатам технического обслуживания и проведения всех ремонтных работ представляет Заказчику заключения о продлении срока службы ГПМ.

После ремонта металлических конструкций грузоподъемного механизма и проведения сварочных работ:

- Проводится ультразвуковая проверка с использованием специального оборудования.

- Выполняется полное техническое освидетельствование.

8. Поставщик должен производить послеремонтный пробный пуск оборудования после каждого технического обслуживания и ремонта в присутствии представителя Заказчика, результаты испытаний должны отражаться в акте испытания, который является неотъемлемой частью документов, предъявленных к оплате.

9. Согласно п.9 Правил, в случае не соответствия паспорта ГПМ, Поставщик обязан разрабатывать дубликат паспорта.

10. Согласно п.33 Правил после сварочного ремонта контроль качества сварных соединений проводится методом ультразвуковая, рентгенография или гамма контроля.

11. Согласно п.38 Правил сварные швы подлежат разрушающему контролю на растяжение и изгиб.

12. Согласно п.50 Правил при разработке дубликата паспорта на ГПМ дополнительно проводится химический анализ металла (спектральный анализ).

13. После заключения договора для выполнения работ необходимо назначить ответственное лицо и предоставить контактные телефоны и адрес электронной почты руководителям производственных структурных подразделений (АО "Өзенмұнайгаз" имеет 8 транспортных производственных структурных подразделений) для подачи заявок на выполнение работ.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с

1	Да	ГОСТ 3242-79	312291	Межгосударственный стандарт	Соединения сварные. Методы контроля качества	Настоящий стандарт устанавливает методы контроля качества и область их применения при обнаружении дефектов сварных соединений металлов и сплавов, выполненных способами сварки, приведенными в ГОСТ 19521-74.	СССР (СССР)	11	Сварочные швы	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 августа 1979 г. N 2930 срок действия установлен с 01.01.81	01.01.1981
2	Да	ГОСТ 27.410-87	302928	Межгосударственный стандарт	Надежность в технике. Методы контроля показателей надежности и планы контрольных испытаний на надежность	МКС: 03.120.01, 21.020 КГС: Т59	СССР (СССР)	79	Качество в целом	Действует		01.01.1989

3	Да	ГОСТ 28702-90	307772	Межгосударственный стандарт	Контроль неразрушающий. Толщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования	Настоящий стандарт распространяется на ультразвуковые толщиномеры, предназначенные для измерения толщин изделий в диапазоне от 0,1 до 1000 мм из материалов со скоростью распространения ультразвуковых колебаний в них от 1500 до 12000 м/с	СССР (СССР)	11	Неразрушающие испытания	Действует	УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.10.90 N 2710	01.01.1992

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	«Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов» Инструкции по проведению обследования технического состояния подъемников (вышек) с истекшим сроком службы с целью определения возможности их дальнейшей эксплуатации Инструкции об организации и порядке проведения обследования технического состояния грузоподъемных машин, отработавших нормативный срок службы, с целью определения возможности их дальнейшей эксплуатации Инструкции по проведению обследования технического состояния стреловых самоходных кранов общего назначения с истекшим сроком службы с целью определения возможности их дальнейшей эксплуатации

Приложение

прилож.docx

Подписал Уткельбаев Джамбул Балтабайулы

Дата подписания 29.10.2026