ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266413 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (270 Р, 4568372) Сорғы жабдықтарын жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы
Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	270 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы жабдықтарын жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар, Сорғыш жабдықтарды жөндеу/жаңғырту жұмыстары
Қосымша сипаттама	"ЖМГ" ӨБ сорғы-компрессорлық құбырларды, ұңғымалық штангалық сорғыларды, сорғылық штангаларды жөндеу және ақауға шығару және бұрандаларын калибрлей отырып СКҚ жуу жұмыстары
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

СКҚ жөндеу және ақауға шығару: 1. СКҚ өнімділігі 1000 данаға дейін. 2. Қабылдау, сұрыптау және ақауға шығару участкесі. 3. Тұз шөгінділерінен құбырларды тазалау бөлімі: ыстық жуу, муфталардың ұшын тазалау, таңбалауды оқу, жуу, құбырларды соңғы тазалау, таңбалау. 4. Сұрыпталған құбырларды ауыстырып тиеуге (тасымалдауға) арналған учаске және тазалау және жөндеуге арналған секцияға жеткізу. 5. Түтіктерді тазалау және жөндеу бөлімі: өнімділігі 50 құбыр/сағ, тазалап жуу желісі, муфталардың ұшын тазалау, таңбалауды оқу, шаблондау қондырғысы, ақауларды анықтау желісі, муфталарды ағыту, таңбалау, ақауы бар жерлерді кесу, жаңа бұранда шығару, бұранда тазарту, бұранданың геометриясын және қабырғасының қалыңдығын тексеру, муфталарды қатайту, гидравликал ық сынау, кептіру камерасы, ұзындықты өлшеу, маркалау, есепке алу және сертификаттау жүйесі, тасымалдау жүйесі. 6. Көлемі 3000 дана жинақтау қалталары бар сұрыптау сөресі және сақтау сөрелері. 7. Құбыр тасымалдағыштар мен тиеу құбырларының келу алаңы.

Сорғылық шыбықтарды жөндеу және ақауға шығару: Шыбықтарды жөндеу участкесі мыналарды қамтуы керек: 1. Шыбықтарды жуу және тазалау. Өлшемдер мен материалдар бойынша сұрыптау. 2. Муфталарды бұрап алу. 3. Бұрандалы калибрлермен сорғы шыбықтардың бұранда геометриясын тексеру. 4. Шыбықтардың корпусымен теңестіруді қамтамасыз ету үшін соңғы бөліктерді механикаландырылған түзету. 5. Бұзбайтын бақылау – денесі мен

гальтелдердің ақауларын анықтау. 6. «Жөндеуге жарамды» және «ақаулы» бойынша сұрыптау. 7.Таңбалау. 8. Негізгі операцияларды автоматтандыру және штангаларды жоғары сапалы жөндеу. 9. Муфталарды бұрап салу және қаптарға орау. 10. Штангаларды түсіру, тиеу және тасымалдау қондырғысы. 11. Өнімділік - тәулігіне 800 данаға дейін.

ШҰС жөндеу және ақауға шығару: Ұңғымадан көтерілген ШҰС сорғыларын жөндеу оны өндіруші ТШ, МЕСТ, МСТ төлқұжат деректеріне сәйкес сорғылардың жұмысын қалпына келтіру мақсатында жүргізіледі. Ұңғылық сорғыш штангалық сорғыларды жөндеу барысында келесі жұмыс түрлерін орындау қажет: 1. Дозиметриялық бақылау; 2. Төлқұжат деректерімен сорғы таңбасын тексеру; 3. Сыртқы көріністегі ақауларды анықтау үшін сорғыны көзбен тексеру; 4. Сорғыны бөлшектеу, тазалау; 5. Бұрандалы беттерді калибрлермен тексеру; 6. Цилиндр мен плунжердің жұмыс диаметрлерін тексеру; 7. НТҚ бойынша ақаулы тораптар мен сорғы бөліктерін ақауға жіберу; 8. Цилиндр ақаулары рұқсат етілген нормативтік-техникалық құжаттамадан жоғары сорғыдан бас тарту; 9. «Орындық-шар» клапан жұптарының тығыздығын анықтау үшін вакуумдық сынақтар; 10. Сорғыш және шығару клапандарын жаңа клапан-орындық жұптарымен құрастыру; 11. Балшық алатын манжеттің тозуы кезінде плунжерді жаңа балшық алатын тормен құрастыру; 12. НШ типті сорғылардың сору клапанын жаңа қағу істікшесімен құрастыру; 13. Төлқұжат деректері бойынша плунжер мен сорғы сүзгісі НТҚ-ға сәйкес ақаулы болған жағдайда плунжер мен сүзгіні жаңасына ауыстыру; 14. Сорғыны қажетті отырғызу тобымен құрастыру; 15. Бұрандалы қосылыстардың тығыздығын гидравликалық сынау; 16. Сору және айдау клапанды тораптарының тығыздығын гидравликалық сынау; 17. «Цилиндр құрастыру-плунжер құрастыру» жұбының отырғызу тобын анықтауға арналған гидравликалық сынақ; 18. Плунжер жүрісінің ұзындығын өлшеу; 19. Плунжер жүрісінің қозғалу күшін өлшеу; 19. НТҚ сәйкес сорғыларды бояу, таңбалау; 20. Сорғылардың деформациялануына кедергі келтіретін шараларды сақтай отырып, сорғыларды кассеталарға орау; 21. Әр сорғыға жөндеу төлқұжатын толтыру.

СКҚ жуып бұрандаларын калибрлеу: Соңы сыртқа отырғызылған Ø73 СКҚ және Ø89 СКҚ жуып бұранданы калибрлеу; бұранданы тазалау; бұранданы калибрлеу; муфтаны бұрау; муфтаны СКҚ ниппеліне бұрау; графитпен майлау.

Мердігер міндетті:

1) өз есебінен мемлекеттік стандарт, салалық стандарт, олар дайындалған техникалық шарттар бойынша тиісті өндірушілерден жаңа жиынтықтауыштарды өз бетінше сатып алу;

2) мердігердің шарт бойынша жұмыстарды орындауға байланысты кез келген осындай құралды, жабдықты немесе технологияны ұсынуы немесе орындауы нәтижесінде немесе салдарынан орын алуы мүмкін құралдарға, жабдыққа, технологияға не оларды пайдалануға немесе дайындауға қандай да бір құқықтар мен басым құқықтарға қатысты кез келген патент ұстаушылар мен лицензиаттардың талаптарына байланысты барлық қажетті лицензияларды, рұқсаттарды және кез келген өзге де құжаттарды дербес және өз есебінен алуға;

3) Тапсырыс берушіні кез келген жауапкершіліктен қорғау және Тапсырыс берушіге мердігердің немесе оның қызметкерлерінің заңдарды, актілерді, ережелерді, нормативтерді, шарттарды немесе шектеулерді бұзуы нәтижесінде туындайтын барлық шығындарды, төлемдер мен шығыстарды өтеу. ҚР заңнамасына сәйкес шарт бойынша жұмыстарды адал, білікті, қауіпсіз, уақтылы және сапалы орындауды қамтамасыз ету;

4) келіп түскен жабдықты түсіруді, Жөнделген жабдықты буып-түюді және Тапсырыс берушінің көлігіне тиеуді жүргізу;

5) шарт бойынша жұмыстарды орындауды бастағанға дейін шарт бойынша жұмыстарды орындауға тартылған жеке персонал үшін еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, өрт қауіпсіздігі, табиғи және техногендік сипаттағы төтенше жағдайлар кезіндегі іс-қимылдар мәселелері бойынша тиісті нұсқама/тренинг өткізу;

6) радиоактивті қалдықтарды жинау және тасымалдау үшін бастапқы қаптамамен жабдықталған жинағыш-контейнерлерді, пластик немесе қағаз қапшықтарды (крафт-қапшықтарды) дербес қаптама түрінде қолдану қажет;

7) шарт бойынша жұмыстарды орындауды бастағанға дейін кен орны бойынша Тапсырыс берушінің басшылығымен ӨБ ӨТБ-мен тұрақты радиотелефон байланысын ұйымдастыру;

8) ЖМГ ӨБ тапсырмасы бойынша қысқа пайдалану мерзімі бар СКҚларын жөндеуден кейін жөнделген СКҚларының жалпы санынан бөлек сақтау керек;

9) егер Тапсырыс берушінің кен орнында жұмыс GPS мониторинг жүйесімен орындалатын болса, арнайы техниканы қамтамасыз ету. GPS мониторинг жүйесі Тапсырыс берушінің өндірістік инфрақұрылым объектілеріне және уақытына міндетті түрде байланыстыра отырып, қозғалыс бағытын, арнайы техника қозғалысының жылдамдығын көрсете отырып, есептер беруі тиіс;

10) Тапсырыс беруші үшін GPS мониторинг жүйесіне on-line қолжетімділік қамтамасыз етілсін;

11) GPS мониторинг жүйесі мұрағатының тереңдігін кемінде үш ай қамтамасыз етілсін;

12) Ақауға шығарылған СКҚ мен штангаларды сынық бетінен гамма-сәулелену бойынша 2 (екі) санатқа бөлу қамтамасыз етілсін а) жергілікті жердің табиғи радиациялық фонынан 0,2 мкЗв/сағ дейін және б) жергілікті жердің табиғи радиациялық фонынан 0,2 мкЗв/сағ жоғары;

13) Ай сайын СКҚ, сорғы штангаларын және ұңғымалық штангалық сорғыларды жөндеу және ақауға шығару туралы есеп беру;

14) Тапсырыс берушінің есеп жүйесінде жауапты лауазымдарды белгілей отырып, жөндеуге берілетін СКҚ, сорғы штангалары және ұңғымалық штангалық сорғылар қозғалысы бойынша деректерді көрсету.

Тапсырыс беруші міндетті:

1) Тапсырыс бойынша радиоактивті ластануларды (қабыршақтарды) СКҚ тазартқаннан кейін шығару, дозиметриялық бақылаудан кейін Тапсырыс берушінің Жетібай кен орнының РҚКП-ға шығару;

Жабдықты жөндеуге тапсыру кезінде Тапсырыс беруші мыналарды ұсынуға міндетті:

2) радиологиялық бақылау қорытындысы;

3) ұңғыманы Түсіру, көтеру күні және нөмірі көрсетілген ШҰС тізбесі, Жеке паспорттары қоса берілген жүккұжат;

4) ШҰС асфальтты-шайырлы-парафинді шөгінділерден (АСПО) және механикалық қоспалардан тазартылуы тиіс;

5) ӨБ цехын көрсете отырып, СКҚ және СШ саны мен үлгі мөлшерлері қоса берілген жүккұжат.

Жөнделген жабдықты Мердігер Тапсырыс берушіге береді: 1) ШҰС бойынша төлқұжаттарды, екі жақты актіні және жүккұжатты ресімдей отырып; 2) СКҚ және НШ бойынша технологиялық регламентке сәйкес таңбалар салынады және жабдықтың үлгі мөлшері мен маркасы көрсетіле отырып, жүккұжат және екі жақты Акт ресімделеді. ШҰС, СКҚ және СШ жарамсыз болған кезде одан әрі қолдануға жарамсыз жабдық (қабылданбаған құбырлар, кесінділері) толығымен Тапсырыс берушіге беріледі. ШҰС, СКҚ және СШ таңбалары мен ақауларының болмауы немесе сәйкес келмеуі анықталған жағдайда Тапсырыс берушінің, мердігердің және ұңғымаларды шығарумен және жерасты жөндеумен айналысатын ұйым өкілдерінің қатысуымен ұңғымадан мердігердің жөндеу цехына қайтару үшін санын көрсете отырып, үш жақты Акт жасалады.

Кепілдік мерзімі кезеңінде ақаулар анықталған жағдайда Тараптар ақаудың пайда болу себептерін және кінәлі тараптың нұсқауын көрсете отырып, ақау актісін жасайды. СКҚ, НШ ақаулары Ұңғымаларға жерасты және күрделі жөндеу жүргізу кезінде, сұйықтықтың берілмеуінен, дебитті автоматты өлшеу тоқтатылғаннан, ыстық сумен өңдеу жүргізілгеннен және сорғы жабдығының жұмысын гидродинамикалық зерттеуден кейін анықталады. Мердігердің кінәсінен жіберілген, жабдықты қалыпты пайдалануға кедергі келтіретін ақауларды мердігер Тараптар келіскен мерзімде өз есебінен және өз күшімен жоюға міндетті. Бұл ретте ақау себептерін жою жөніндегі барлық шығыстарды мердігер өтейді, оның ішінде ұңғымалардың жұмыс режимін қалпына келтіру үшін жөндеу жұмыстарына арналған шығыстар тиісті жөндеу жұмыстарының нақты ұзақтығына көбейтілген ҰЖЖ және ҰКЖ тарифтері бойынша есептеледі. Тапсырыс беруші жабдықты қабылдағаннан кейін анықталған және жабдықты дұрыс пайдаланбауына байланысты Тапсырыс берушінің кінәсінен жіберілген ақауларды мердігер Қосымша ақыға жоя алады. Ақауларды тіркейтін актіні жасау, оларды жою тәртібі мен мерзімдерін келісу үшін Мердігер өз өкілін Тапсырыс берушіден ауызша түрде хабарлама (телефонограмма) алған сәттен бастап 4 (төрт) сағаттан кешіктірмей жібереді. Бұл жағдайда кепілдік мерзімі ақауларды жойған және жабдықты

Тапсырыс берушіге берген күннен бастап белгіленеді. Жөнделген ШҰС кепілдік мерзімі оларды дұрыс пайдалану және тасымалдау шартымен Тапсырыс берушімен келісілген СТ РК 2308-2013 және техникалық шарттарға сәйкес анықталады.

ҰАКЖ бригадаларын (Ұңғымаларды ағымдағы/күрделі жөндеу) жөнделген СКҚ, ШҰС және сорғы штангаларымен үздіксіз қамтамасыз ету мақсатында, сондай-ақ жөндеуге /жөндеуден жабдықты жеткізу ҰАКЖ бойынша мердігер ұйымдардың күшімен жүргізілетінін ескере отырып, жұмыстарды күнделікті (24 сағат ішінде) орындау үшін Жетібай кен орнының аумағында меншік немесе жалға алу құқығындағы цехтың болуы қажет (Мердігер ұйымның Жетібай кен орны аумағында жер учаскесі болмаған жағдайда, Тапсырыс беруші аталған цехты орналастыру және оның жұмысын ұйымдастыру үшін жер учаскесін беруге дайын).

Жұмыстарды сапалы орындау үшін мердігер технологиялық регламенттер – СКҚ, СШ және ШҰС жөндеудің әзірленген технологияларына құжаттардың Мердігерде болуы қажет.

Шарт жасалған күннен бастап 7 жұмыс күні ішінде белгілі бір кәсіптерге/лауазымдарға белгіленген ең төменгі айлық тарифтік мөлшерлемелермен/лауазымдық жалақылармен және ең төменгі әлеуметтік пакетпен еңбек шарттарын жасасу жолымен қызмет көрсету шартының қосымшаларына сәйкес бұрын осы қызметтерді көрсеткен қызметкерлердің /мердігер ұйымның бұрынғы қызметкерлерінің штатына жұмысқа қабылдау ТАӘ, жеке куәлік, лауазым/кәсіп, тарифтік ставка/лауазымдық жалақы, дәреже, жұмыс орны, жұмыс режимі көрсетілген Тапсырыс беруші ұсынған тізіммен.

Қол қойған	Есенкулова Актоты Габдуллаевна
Қол қойылған күні	29.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266413
способом Открытый тендер

Лот № 1 (270 Р, 4568372) Работы по ремонту/модернизации насосного оборудования

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	270 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации насосного оборудования, Работы по ремонту/модернизации насосного оборудования
Дополнительная характеристика	Работы по ремонту и отбраковке насосно-компрессорных труб, скважинных штанговых насосов, насосных штанг и промывка НКТ с калибровкой резьбы ПУ "ЖМГ"
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 12.2026
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Ремонт и отбраковка НКТ: 1. Производительность до 1000 шт/сут. 2.Участок приема, сортировки и разбраковки. 3. Участок очистки труб от солевых отложений: горячая мойка, зачистка торца муфт, считывание маркировки, мойка, чистовая очистка труб, маркировка. 4. Участок перевалки (транспортировки) отсортированных НКТ и подачи на участок очистки и ремонта. 5. Участок очистки и ремонта НКТ: производительность 50 труб/час, линия чистовой мойки, зачистка торца муфт, считывание маркировки, установка шаблонирования, линия дефектоскопии, отворот муфт, маркировка, отрезка дефектных участков, нарезка новой резьбы, зачистка резьбы, контроль геометрии резьбы и толщины стенки, наворот муфт, гидравлическое испытание, камера сушки, измерение длины, клеймение, система учета и паспортизации, система транспортировки. 6. Сортировочный стеллаж с карманами для пакетирования и стеллажи хранения с объемом 3000 шт. 7. Площадка заезда трубовозов ов и погрузки труб.

Ремонт и отбраковка насосных штанг: Участок по ремонту штанг должен включать: 1. Мойка и очистка штанг. Сортировка по типоразмерам и материалам. 2. Отвинчивание муфт. 3. Контроль геометрии резьбы насосных штанг резьбовыми калибрами. 4. Механизированная правка конечных частей для обеспечения соосности с телом штанг. 5. Неразрушающий контроль - дефектоскопия тела и галтелей. 6. Сортировка по признакам «годен для

ремонта» и «брак». 7. Клеймение. 8. Автоматизация основных операций и высокое качество ремонта штанг. 9. Навинчивание муфт и упаковка в пакеты. 10. Установка разгрузки, погрузки и транспортировки штанг. 11. Производительность - до 800 шт/сут.

Ремонт и отбраковка СШН: Ремонт насосов СШН, поднятых из скважин, проводится с целью восстановить работоспособность насосов согласно паспортным данным завода-изготовителя, ТУ, ГОСТ, ОСТ, согласно которым он изготовлен.

В ходе производства ремонта скважинных штанговых насосов необходимо выполнить следующие виды работ: 1. Дозиметрический контроль; 2. Проверка маркировки насоса паспортным данным; 3. Визуальный осмотр насоса на определение дефектов внешнего вида; 4. Разборка, мойка насоса; 5. Контроль резьбовых поверхностей калибрами; 6. Контроль рабочих диаметров цилиндра и плунжера; 7. Отбраковка дефектных узлов и деталей насоса согласно НТД; 8. Отбраковка насоса с дефектами цилиндра выше допустимых НТД; 9. Вакуумные испытания на определение герметичности клапанных пар «седло-шарик»; 10. Сборка всасывающего и нагнетательного клапанов с новыми клапанными парами «седло-шарик»; 11. Сборка плунжера с новой клеткой-грязесъемником при износе грязесъемной манжеты; 12. Сборка всасывающего клапана насосов типа ННШ с новым сбивным штырем; 13. Замена плунжера и фильтра на новый при условии, что плунжер и фильтр насоса по паспортным данным отбракован согласно НТД; 14. Сборка насоса необходимой группы посадки; 15. Гидравлическое испытание на герметичность резьбовых соединений; 16. Гидравлические испытания на герметичность всасывающего и нагнетательного клапанных узлов; 17. Гидравлическое испытание на определение группы посадки пары «цилиндр в сборе - плунжер в сборе»; 18. Измерение длины хода плунжера; 19 . Измерение усилия перемещения хода плунжера; 20. Окрашивание, маркировка насосов согласно НТД; 21. Упаковка насосов в кассеты с соблюдением мер, препятствующих деформации насосов; 22. На каждый насос заполнить ремонтный паспорт.

Промывка НКТ с калибровкой резьбы: Промывка НКТ Ø73 с высаженными концами и Промывка НКТ Ø89 с калибровкой резьбы; зачистка резьбы; калибровка резьбы; отвинчивание муфты; навинчивание муфты на ниппель НКТ; смазка графитом.

Подрядчик обязан:

1) самостоятельно за свой счет закупать новые комплектующие у соответствующих производителей по ГОСТу, ОСТу, ТУ по которым они изготовлены;

2) самостоятельно и за свой счёт получать все необходимые лицензии, разрешения и любые иные документы, связанные с требованиями любых патентодержателей и лицензиатов в отношении каких-либо прав и приоритетных прав на инструменты, оборудование, технологию, либо на их использование или изготовление, которые могут иметь место в результате или вследствие предоставления или исполнения Подрядчиком любого такого инструмента, оборудования или технологии в связи с выполнением Работ по Договору;

3) оградить Заказчика от любой ответственности и возместить Заказчику все издержки, выплаты и расходы, возникающие в результате нарушения Подрядчиком или его

работниками законов, Актов, правил, нормативов, условий или ограничений. Обеспечить добросовестное, квалифицированное, безопасное, своевременное и качественное выполнение Работ по Договору в соответствии с законодательством РК;

4) производить разгрузку поступившего оборудования, упаковку и погрузку отремонтированного оборудования на транспорт Заказчика;

5) до начала выполнения Работ по Договору провести соответствующий инструктаж /тренинг по вопросам охраны труда и окружающей среды, пожарной безопасности, действия при чрезвычайных ситуациях природного и техногенного характера для собственного Персонала, привлеченного для выполнения Работ по Договору;

6) для сбора и транспортирования радиоактивных отходов необходимо применить сборники-контейнеры, снабженные первичной упаковкой, пластиковые или бумажные мешки (крафт-мешки) в виде самостоятельной упаковки;

7) до начала выполнения Работ по Договору организовать по месторождению устойчивую радиотелефонную связь с ПТО ПУ, руководством Заказчика;

8) по заданию ПУ ЖМГ трубы НКТ с малым сроком эксплуатации после ремонта хранить отдельно от общего количества отремонтированных труб НКТ;

9) обеспечить спецтехнику, если выполняется работа на месторождении Заказчика системой GPS мониторинга. Система GPS мониторинга должна давать отчеты с указанием маршрута движения, скорости движения спецтехники с обязательной привязкой к объектам производственной инфраструктуры Заказчика и времени;

10) обеспечить on-line доступ к системе GPS мониторинга для Заказчика;

11) обеспечить глубину архива системы GPS мониторинга не менее трех месяцев;

12) обеспечить разделение отбракованных НКТ и штанг по гамме-излучению от поверхности лома на 2 (две) категории а) до 0,2 мкЗв/ч над естественным радиационным фоном местности и б) свыше 0,2 мкЗв/ч над естественным радиационным фоном местности;

13) ежемесячно предоставлять отчет по ремонту и отбраковке НКТ, НШ и СШН;

14) отражать в учетной системе Заказчика данные по движению НКТ, НШ и СШН, передаваемые в ремонт с обозначением ответственных должностей.

Заказчик обязан:

1) вывозить радиоактивные загрязнения (окалины) после очистки НКТ, после дозиметрического контроля на ПЗРО месторождения Жетыбай по заявке;

При сдаче оборудования на ремонт Заказчик обязан предоставить:

2) заключение радиологического контроля;

3) накладную с приложением перечня СШН, индивидуальных паспортов, где указаны даты спуска, подъема и номера скважины;

4) СШН должны быть очищены от асфальтосмолопарафинистых отложений (АСПО) и механических примесей;

5) накладную с приложением количества и типоразмеров НКТ и НШ, с указанием цеха ПУ.

Передача отремонтированного оборудования Подрядчиком Заказчику производится: 1) по СШН с оформлением паспортов, двухстороннего Акта и накладной; 2) по НКТ и НШ, наносятся клеймо, соответствующие Технологическому регламенту и оформляется накладная и двухсторонний Акт с указанием типоразмеров и марки оборудования. При отбраковке СШН, НКТ и НШ, оборудование непригодное для дальнейшего применения (отбракованные трубы, обрезки) полностью передается Заказчику. При выявлении отсутствия или не соответствия клейма и дефектов на СШН, НКТ и НШ составляется трехсторонний Акт, в присутствие представителей Заказчика, Подрядчика и организации, занимающегося с вывозом и подземным ремонтом скважин, с указанием количества для возврата со скважины на ремонтный цех Подрядчика.

В случае обнаружения дефектов в период гарантийного срока Стороны составляют дефектный Акт с указанием в нем причин появления дефекта и указания виновной Стороны. Дефекты на НКТ, НШ определяется при проведении подземного и капитального ремонта скважин, из-за отсутствия подачи жидкости, после прекращения автоматического замера дебита, проведения обработок горячей водой и гидродинамического исследования работы насосного оборудования. Дефекты, допущенные по вине Подрядчика, препятствующие нормальной эксплуатации оборудования, Подрядчик обязан устранить за свой счет и своими силами в согласованные Сторонами сроки. При этом все расходы по устранению причин дефекта возмещаются Подрядчиком, в том числе расходы на ремонтные работы для восстановления режима работы скважин рассчитывается по тарифам ПРС и КРС, умноженные на фактическую продолжительность соответствующих ремонтных работ. Дефекты, обнаруженные после приема оборудования Заказчиком и допущенные по вине Заказчика в связи с неправильной эксплуатацией оборудования, могут быть устранены Подрядчиком за дополнительную плату. Для составления акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения, Подрядчик направляет своего представителя не позднее 4 (четырех) часов с момента получения извещения в устном виде (телефонограмма) от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае устанавливается со дня устранения дефектов и передачи оборудования Заказчику. Гарантийный срок на отремонтированные СШН определяется согласно СТ РК 2308-2013 и Техническим условиям, согласованным с Заказчиком, при условии их правильной эксплуатации и транспортировки.

В целях бесперебойного обеспечения бригад ТКРС (текущий/капитальный ремонт скважин) отремонтированными НКТ, насосными штангами и СШН, а также учитывая, что доставка оборудования на ремонт/из ремонта производится силами подрядных организаций

по ТКРС, необходимо наличие цеха на территории месторождения Жетыбай на праве собственности или аренды (в случае отсутствия у подрядной организации земельного участка на территории месторождения Жетыбай, Заказчик готов предоставить земельный участок для размещения и организации работы указанного цеха) для ежедневного (в течение 24-х часов) выполнения работ.

Для качественного выполнения работ необходимо наличие у Подрядчика документов на разработанные технологии ремонта НКТ, НШ и СШН – Технологические регламенты.

В течение 7-и рабочих дней с даты заключения договора, путем заключения трудовых договоров на определенные профессии/должности с установленным минимальным размеров месячных тарифных ставок/должностных окладов и минимального социального пакета в соответствии с приложениями к договору оказания услуг принять на работу в штат работников/бывших работников подрядной организации ранее оказавшие данные услуги в соответствии со списком, предоставленным Заказчиком с указанием ФИО, удостоверение личности, должности/профессии, тарифная ставка/должностной оклад, разряд, место работы, режим работы.

Подписал	Есенкулова Актоты Габдуллаевна
Дата подписания	29.10.2026