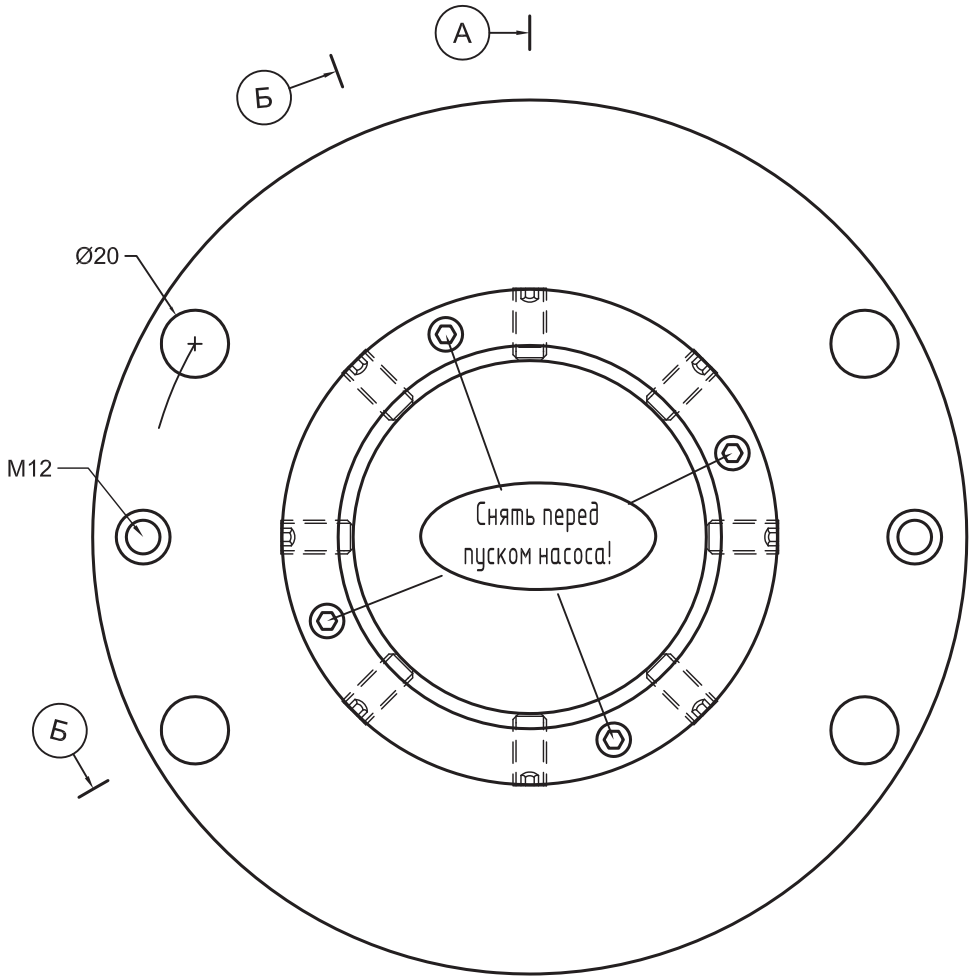
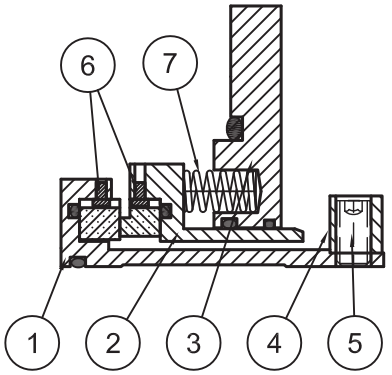
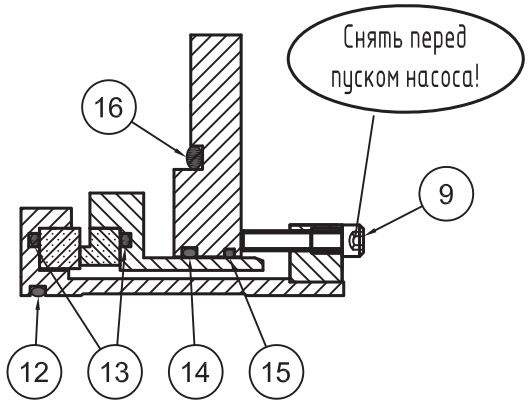
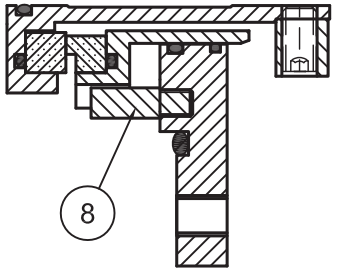


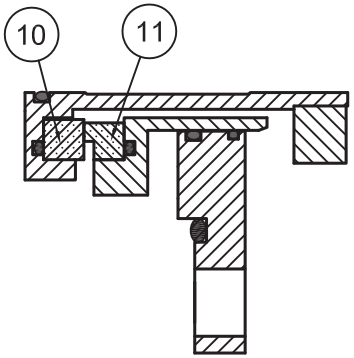


А-А



Б-Б





№	Наименование	Материал	Код	К-во
1	Втулка	12Х18Н10Т	03ZM -01	1
2	Держатель неподвижного кольца	12Х18Н10Т	03ZM -02	1
3	Корпус	12Х18Н10Т	03ZM -03	1
4	Зажимное кольцо	12Х18Н10Т	03ZM -04	1
5	Винт М10х20мм	А2	03ZM -05	8
6	Штифт	12Х18Н10Т	03ZM -06	4
7	Пружина	SS316	03ZM -07	12*
8	Штифт	SS316	03ZM -08	2
9	Болт регулировочный М6х30мм	А2	03ZM -09	3
10	Кольцо подвижное	Карбид кремния	03ZM -10	1*
11	Кольцо неподвижное	Карбид кремния	03ZM -11	1*
12	О-кольцо AS-244	Фторкаучук (Витон)	03ZM -12	1*
13	О-кольцо 134х4мм	Фторкаучук (Витон)	03ZM -13	2*
14	О-кольцо AS-250	Фторкаучук (Витон)	03ZM -14	1*
15	О-кольцо AS-159	Фторкаучук (Витон)	03ZM -15	1*
16	О-кольцо 180х5мм	Фторкаучук (Витон)	03ZM -16	1*

*Ремкомплект

Инструкции по установке:

1. Установить на вал О-кольцо 95х5мм
2. Смазать вал солидолом
3. Одеть уплотнение на рубашку
4. Установить уплотнение с рубашкой
5. Притянуть корпус уплотнения к насосу крепёжными болтами М16.
6. Затянуть 8 установочных винтов, поз. 5. Во избежание ослабления винтов рекомендуется применить резьбовой клей или краску.
7. Убрать болты регулировочные, поз. 9
8. Прокрутить вал вручную. Убедиться в свободном вращении.
9. Провести статическую опрессовку. Запустить насос.

МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТЕНИЕ	
Оборудование	Насос ЦНС-180
Перекачиваемый продукт	Пластовая воды
Давление на входе	до 31 атм.
Давление нагнетания	130 атм.
Частота вращения	3000 об/мин.
Рабочее давление в сальниковой камере	до 31 атм.
Статическая опрессовка уплотнения	40 атм.
Динамическая опрессовка уплотнения	35 атм.
Проектирование и производство	