**ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА**

**1266356 , Мэд тауары (3лот) сатып алу бойынша**
**Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен**

**Лот № 1 (157 Т, 4568216) Тығыздау**

**Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ**

**Ұйымдастырушы: Өзенмұнайгаз АҚ**

**1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы**

| **Атауы** | **Мәні** |
|---|---|
| Жол нөмірі | 157 Т |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Тығыздау, дренажды сорғы үшін, механикалық |
| ТЖҚЖС санаттың атауы | Сорғы жабдықтарының компоненттері мен аксессуарлары |
| Қосымша сипаттама | Мән: Уплотнение ЦНС-220 FKMS-03 ZMV-V |
| Саны | 27.000 |
| Өлшем бірлігі | Дана |
| Жеткізу орны | ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908 |
| Жеткізу шарттары | DDP |
| Жеткізу мерзімі | Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні |
| Төлем шарттары | Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0% |

**2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары**

Тауардың жалпы сипаттамасы:

Бір жақты механикалық тығыздау блок-топтық сорғы станцияларында (ары қарай-БТСС) орнатылған ОЖЖ -220 секциялық маркалы ортадан тепкіш сораптарының сорғыларының біліктерін, 1-2 мм-ден механикалық қоспалардың көп мөлшері бар ағынды суларды, теңіз суын айдайтын қабат қысымын сақтау (ары қарай-ҚҚС) жүйелеріне және герметизациялауға арналған.

Ол келесі бөліктерден тұрады: корпус; саңылаулы тығыздау; сақина; түйреуіш; жең; бекітілген сақина; жылжымалы сақина; сильфон; серіппе; төзімді шайба; бекіткіш.

Техникалық сипаттамалары:

Максималды жұмыс қысымы -3,5 мПа (35 кг / см2),

тығыздағыштың шашырауы + / - 9мм.

Сорылатын орта ағынды сулар, мөлшері 1-2 мм үлкен механикалық қоспалары бар теңіз суы.

Айналу жиілігі-3000 айн/мин.

Өлшемдері:

Орнату білігінің диаметрі: Ø95 ± 0,2 мкм;

Ұзындығы мөрі: – 120мм;

Қорғаныс жеңінің өлшемдері:

Сыртқы диаметрі, мм: - 115;

Ішкі диаметрі, мм: - 95 ± 0,3 мкм;

Қорғаныс жеңінің ұзындығы, мм: - 185 мм.

Түйін бөлшектері материалының сипаттамасы:

1. Дене бөлшектерінің материалы Тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек, параметрлері жақсартылған, жалпы және коррозияға төзімді қарапайым тот баспайтын болаттан гөрі.

2. Жең материалы қарапайым тот баспайтын болаттан гөрі жалпы және коррозияға төзімді параметрлері бар тот баспайтын болаттан жасалуы керек.

3. Саңылауларды тығыздау материалы-фторопласт -200-ден +260-қа дейінгі кең температуралық диапазонмен, төмен үйкеліс коэффициентімен және агрессивті ортаға жоғары қарсылықпен.

4. Сақинаның материалы жоғары химиялық төзімділікке және агрессивті ортаға температуралық тұрақтылыққа ие болуы керек.

5. Пин материалы Тот баспайтын болаттан жасалған, жалпы және коррозияға төзімді параметрлері бар, қарапайым тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек.

6. Бекітілген сақинаның материалы-вольфрам карбиді.

7. Жылжымалы сақина материалы вольфрам карбиді.

8. Сақинаның материалы жоғары химиялық төзімділікке және агрессивті ортаға температуралық тұрақтылыққа ие болуы керек.

9. Көктемгі Материал қарапайым тот баспайтын болаттан гөрі жалпы және коррозияға төзімді, жақсартылған параметрлері бар тот баспайтын болаттан жасалуы керек.

10. Бекіткіш Материал Тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек, жақсартылған параметрлері бар, қарапайым тот баспайтын болатқа қарағанда жалпы және коррозияға төзімді.

11. Төзімді шайба материалы Тот баспайтын болаттан жасалған, жалпы және коррозияға төзімді, жақсартылған параметрлері бар тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек.

Механикалық тығыздау соқпалы тәсілмен таңбаланады: реттік нөмірі, тауар белгісі.

Тауар жаңа болуы қажет (зауыттан түпнұсқа), қайталанба тауар немесе қоймалық сақтауда болмаған, шығарылу және дайындалуы мерзімі 2026 жылдан ерте болмауы тиіс.

**3. Сатып алынатын ТЖҚ жеке әлеуетті жеткізушіге немесе өндірушіге тиістілігін анықтайтын сипаттамалар бар**

тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді қосымша жинақтау, қосымша жарақтандыру, біріздендіру немесе қолда бар тауарлармен, жұмыстармен және көрсетілетін қызметтермен үйлесімділігін қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ одан әрі техникалық сүйемелдеу, сервистік қызмет көрсету және жөндеу, оның ішінде негізгі (орнатылған) жабдықты жоспарлы жөндеу (қажет болған кезде) үшін сатып алу

**Қосымша**

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

Чертёж механическое уплотнение.pdf

| | |
|---|---|
| Қол қойған | Байжанова Галия Олокбаевна |
| Қол қойылған күні | 05.11.2026 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**по закупке 1266356 , Товары МЭД (3 лот)**
**способом Открытый тендер на понижение**

**Лот № 1 (157 Т, 4568216) Уплотнение**

**Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"**

**Организатор: Акционерное общество "Озенмунайгаз"**

**1. Краткое описание ТРУ**

| **Наименование** | **Значение** |
|---|---|
| Номер строки | 157 Т |
| Наименование и краткая характеристика | Уплотнение, для дренажного насоса, механическое |
| Наименование категории ОКТРУ | Комплектующие и аксессуары насосного оборудования |
| Дополнительная характеристика | Значение: Уплотнение ЦНС-220 FKMS-03 ZMV-V |
| Количество | 27.000 |
| Единица измерения | Штука |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908 |
| Условия поставки | DDP |
| Срок поставки | С даты подписания договора в течение 90 календарных дней |
| Условия оплаты | Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0% |

**2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Описание товара:

Механическое уплотнение одинарное торцовое предназначено для установки и герметизации валов центробежных насосов секционных марки ЦНС-220, установленных на блочно кустовых насосных станциях (БКНС), системы ППД перекачивающих сточную подтоварную, морскую воду с большим содержанием механических примесей размерами от 1-2 мм.

Состоит из следующих деталей: корпус; щелевое уплотнение; кольцо; штифт; втулка; неподвижное кольцо; подвижное кольцо; сильфон; пружина; упорная шайба; фиксатор.

Технические характеристики:

Максимальное рабочие давление -3,5 мПа (35 кг/см2),

разбег уплотнения +/- 9мм.

Перекачиваемая среда сточная подтоварная, морская вода с большим механическими примесей размерами от 1-2 мм.

Частота вращения-3000 об/мин.

Размеры:

Диаметр вала установки: Ø95 ± 0,2 микрон с посадкой;

Длина уплотнение: – 120мм;

Размеры защитной втулки:

Наружный диаметр, мм: – 115;

Внутренний диаметр, мм: – 95 ± 0,3 микрон с посадкой;

Длина защитной втулки, мм: – 185мм.

Характеристики материала деталей узлов:

1. Материал корпусных деталей должна быть изготовлена из нержавеющей стали с улучшенными параметрами, более устойчивой к общей и точечной коррозии чем обычная нержавеющая сталь.

2. Материал втулки должна быть изготовлена из нержавеющей стали с улучшенными параметрами, такими более устойчивой к общей и точечной коррозии чем обычная нержавеющая сталь.

3. Материал щелевого уплотнение-фторопласт с широкими температурными диапазоном С от -200 до +260, низким коэффициентом трения и высокой устойчивостью к агрессивным средам.

4. Материал кольца должна обладать высокой химической стойкостью и температурной стабильностью к агрессивной среде.

5. Материал штифта должна быть изготовлена из нержавеющей стали с улучшенными параметрами, устойчивой к общей и точечной коррозии чем обычная нержавеющая сталь.

6. Материал неподвижного кольца Карбид вольфрама.

7. Материал подвижного кольца Карбид вольфрама.

8. Материал кольца должна обладать высокой химической стойкостью и температурной стабильностью к агрессивной среде.

9. Материал пружины должна быть изготовлена из нержавеющей стали с улучшенными параметрами, более устойчивой к общей и точечной коррозии чем обычная нержавеющая сталь.

10. Материал фиксатора должна быть изготовлена из нержавеющей стали с улучшенными параметрами, более устойчивой к общей и точечной коррозии чем обычная нержавеющая сталь.

11. Материал упорной шайбы должна быть изготовлена из нержавеющей стали с улучшенными параметрами, более устойчивой к общей и точечной коррозии чем обычная нержавеющая сталь.

Механическое уплотнение маркируется ударным способом: порядковый номер, товарный знак.

Товар должен быть новым (оригинал с завода) и не являться дубликатом или складского хранения изготовлен не ранее 2026 года выпуска.

**3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю на основании**

приобретения товаров, работ и услуг для доукомплектования, дооснащения, унификации или обеспечения совместимости с имеющимися товарами, работами и услугами, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта (при необходимости), основного (установленного) оборудования

**Приложение**

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

Чертёж механическое уплотнение.pdf

| | |
|---|---|
| Подписал | Байжанова Галия Олокбаевна |
| Дата подписания | 05.11.2026 |