ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266351 сатып алу бойынша
Бағалы ұсыныстарға сұраным тәсілімен

Лот № 24 (8829-3 Т, 4568185) Бұрағыш

Тапсырыс беруші: АҚ "Алматинские электрические станции"
Ұйымдастырушы: АҚ "Алматинские электрические станции"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	8829-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Бұрағыш, тіке
ТЖҚЖС санаттың атауы	Бұрауыштар
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: 100х4 бұрағыш (3926600027: 27)
Саны	30.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Алматы қ., Алатау ауданы, ТЭЦ-2 имени А. Жакутова, м-он Алгабас, ул. 7, дом 130
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

4-миллиметрдегі жалпақ ұштың (пышақтың) ені.
100-металл штанганың жұмыс ұзындығы миллиметрмен.
Өзек материалы: жоғары беріктігі бар хром ванадий болаты (CrV), көбінесе қорғаныш тотықкан немесе оқшаулағыш жабыны бар.
Кеңес: әдетте көгілдір және магниттелген — бұрандаларды тар ойықтарда ұстау үшін.
Тұтқа: құралдың беттерден сырғып кетуіне және айналуына жол бермейтін екі немесе үш компонентті, эргономикалық пішін

Жеткізу мерзімі

Шартқа қол қойылған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	**ҚР тіркелген**	**Белгіленуі**	**Құжат нөмірі**	**Санаты**	**Атауы**	**Қолдану саласы**	**Әзірлеуші**	**Беттер**	**МКС**	**Мәртебесі**	**Бұйрық**	**Енгізу күні бастап**	**К б**

1	Иә	ГОСТ 17199-88	310538	Межгосударственный стандарт	Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на ручные слесарно-монтажные отвертки для винтов и шурупов с прямыми и крестообразными шлицами и круглых гаек со шлицами на торце, изготовляемые для нужд народного хозяйства и на экспорт.	СССР (СССР)	20	Инструменты, управляемые вручную	Действует		01.07.1989

Қол қойған Жиенбай Жандос Нурланулы

Қол қойылған күні 03.11.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266351
способом Запрос ценовых предложений

Лот № 24 (8829-3 Т, 4568185) Отвертка

Заказчик: Акционерное общество "Алматинские электрические станции"

Организатор: Акционерное общество "Алматинские электрические станции"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	8829-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Отвертка, прямая
Наименование категории ОКТРУ	Отвертки
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Отвертка шлицевая 100х4(3926600027:27)
Количество	30.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Алматы, Алатауский район, ТЭЦ-2 имени А. Жакутова, м-он Алгабас, ул.7, дом 130
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 15 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

4 — ширина плоского наконечника (клинка) в миллиметрах.
100 — рабочая длина металлического стержня в миллиметрах.
Материал стержня: Высокопрочная хром-ванадиевая сталь (CrV), часто с защитным оксидированным или изоляционным покрытием.
Наконечник: Как правило, вороненый и намагниченный — для удержания винтов в узких пазах.
Рукоятка: Двух- или трехкомпонентная, эргономичной формы, предотвращающая выскальзывание и скатывание инструмента с поверхностей

Срок поставкиС даты подписания договора в течение 15 календарных дней

3. Технические стандарты

№ п/п	**Зарегистрирован в РК**	**Обозначение**	**Номер документа**	**Категория**	**Наименование**	**Область применения**	**Разработчик**	**Страницы**	**МКС**	**Статус**	**Приказ**	**Дата введения с**

1	Да	ГОСТ 17199-88	310538	Межгосударственный стандарт	Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на ручные слесарно-монтажные отвертки для винтов и шурупов с прямыми и крестообразными шлицами и круглых гаек со шлицами на торце, изготовляемые для нужд народного хозяйства и на экспорт.	СССР (СССР)	20	Инструменты, управляемые вручную	Действует		01.07.1989

Подписал Жиенбай Жандос Нурланулы

Дата подписания 03.11.2026