ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266306 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (162 Т, 4568088) Ротор

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ
Ұйымдастырушы: Өзенмұнайгаз АҚ

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	162 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ротор, сорғыға арналған
ТЖҚЖС санаттың атауы	Сорғылардың өзге де бөлшектері
Қосымша сипаттама	Мән: Ротор СЭ 1250-140 819.01.143.00
Саны	6.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Тауардың жалпы сипаттамасы:

СЭ 1250/140-11 маркалы сорғы агрегаттарын жөндеу және құрастыру жұмыстарын жүргізуге арналған жинақтағы СЭ 1250 /140-11 сорғы роторы.

Спираль түріндегі желілік ортадан тепкіш электр сорғылары - СЭ;

Беруі -1250 м3 / сағ;

Арыны -140м;

Сорғыға кірудегі қысым, кгс/см2 – 11 артық емес;

Жинақтағы ротор келесі бөліктерден тұруы керек:

Білік (ұзындығы L-2470мм ±3мм кем емес) - 1 дана (материал сталь 40хн);

Жартылай муфта – 1 дана;

Май шағылыстырғыш – 3 дана (материал СЧ20);

Сол жақтағы М85х2 гайка – 1 дана;

Оң жақтағы М76х2 гайка – 1 дана;

Сол жақтағы М90х2 гайка – 2 дана;

Конусты төлке – 2 дана;

Май шағылыстырғыш сақина – 2 дана. (материал СЧ20);

Мойынтірек 2317 – 1 дана;

Мойынтірек 318 – 2 дана;

Тірек сақина – 1 дана;

Мойынтірек астындағы жең – 1 дана;

Қорғаныш төлкесі – 2 дана (материал болат 40хн) термоөңдеу.

Қаттылықтың көлемдік қатаюы HRC 42...45 бірлік;

Бағыттаушы төлке – 2 дана (материал СЧ20);

Жұмыс дөңгелегі - 2 дана;

Ажыратылатын төрткілше - 2 дана;

Тығыздағыш сақина -2 дана (материал СЧ20);

Нығыздағыш сақина -2 дана(алмалы-салмалы), (материал СЧ20);

Дифференциалды сақина төлкесі - 2 дана (материал сталь 40Х);

Дифференциалдық сақина -1 дана (материал СЧ20);

Грундбукса -2 дана;

Тығыздық камерасы -2 дана.

Тауарды жеткізу кезінде ЗИП жиынтықтылығына (РТИ зауыттық жиынтықтамасы) кіруі тиіс.

Ротор соққы тәсілімен таңбаланады: реттік нөмірі, тауар белгісі.

Тауар жаңа болуы қажет (зауыттан түпнұсқа), қайталанба тауар немесе қоймалық сақтауда болмаған, шығарылу және дайындалуы мерзімі 2026 жылдан ерте болмауы тиіс.

3. Сатып алынатын ТЖҚ жеке әлеуетті жеткізушіге немесе өндірушіге тиістілігін анықтайтын сипаттамалар бар

тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді қосымша жинақтау, қосымша жарақтандыру, біріздендіру немесе қолда бар тауарлармен, жұмыстармен және көрсетілетін қызметтермен үйлесімділігін қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ одан әрі техникалық сүйемелдеу, сервистік қызмет көрсету және жөндеу, оның ішінде негізгі (орнатылған) жабдықты жоспарлы жөндеу (қажет болған кезде) үшін сатып алу

Қол қойған	Байжанова Галия Олокбаевна
Қол қойылған күні	28.10.2026

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266306
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (162 Т, 4568088) Ротор

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	162 Т
Наименование и краткая характеристика	Ротор, для насоса
Наименование категории ОКТРУ	Прочие части насосов
Дополнительная характеристика	Значение: Ротор СЭ 1250-140 819.01.143.00
Количество	6.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г. Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Описание товара:

Ротор насоса СЭ 1250/140-11 в сборе для проведения ремонтных и сборочных работ насосных агрегатов марки СЭ 1250 /140-11.

Сетевые центробежные электронасосы спирального типа – СЭ;

Подача –1250 м3/час;

Напор – 140м;

Давление на входе в насос, не более кгс/см2 – 11;

Ротор в сборе должен состоят из следующих деталей:

Вал (длиной не менее L-2470мм ±3мм) – 1 шт. (материал сталь 40ХН);

Полумуфта – 1 шт;

Маслоотражатель – 3 шт. (материал СЧ20);

Гайка М85х2 левая – 1 шт;

Гайка М76х2 правая – 1 шт;

Гайка М90х2 левая – 2 шт;

Втулка конусная – 2 шт;

Маслоотражательное кольцо – 2 шт. (материал СЧ20);

Подшипник 2317 – 1 шт;

Подшипник 318 – 2 шт;

Кольцо упорное – 1 шт;

Втулка под подшипник – 1 шт;

Защитная втулка – 2 шт. (материал сталь 40ХН) Термообработка.

Объемная закалка твердостью HRC 42…45ед;

Направляющая втулка – 2 шт. (материал СЧ20);

Рабочее колесо – 2 шт;

Сухарь разъемный – 2 шт;

Уплотнительное кольцо – 2 шт. (материал СЧ20);

Уплотнительное кольцо – 2 шт. (разъемное), (материал СЧ20);

Втулка дифференциального кольца – 2 шт. (материал сталь 40Х);

Дифференциальное кольцо – 1 шт. (материал СЧ20);

Грундбукса – 2 шт;

Сальниковая камера – 2 шт.

При поставке товара в комплектность ЗИП должно входит (заводская комплектация РТИ).

Каждый ротор маркируется ударным способом: порядковый номер, товарный знак.

Товар должен быть новым (оригинал с завода) и не являться дубликатом или складского хранения изготовлен не ранее 2026 года выпуска.

3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю на основании

приобретения товаров, работ и услуг для доукомплектования, дооснащения, унификации или обеспечения совместимости с имеющимися товарами, работами и услугами, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта, в том числе планового ремонта (при необходимости), основного (установленного) оборудования

Подписал	Байжанова Галия Олокбаевна
Дата подписания	28.10.2026