ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1266162 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (31 Р, 4567820) Мойынтіректерді / тісті дөңгелектерді / берілістерді және ұқсас жетек жабдықтарын жөндеу /жаңғырту бойынша жұмыстар

Тапсырыс беруші: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

Ұйымдастырушы: "Маңғыстаумұнайгаз" акционерлік қоғамы

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	**Мәні**
Жол нөмірі	31 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Мойынтіректерді / тісті дөңгелектерді / берілістерді және ұқсас жетек жабдықтарын жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар, Мойынтірек/тісті дөңгелек/берілістерді және ұқсас жабдықтарды жөндеу /жаңғырту жұмыстары
Қосымша сипаттама	"Қаламқасмұнайгаз" ӨБ штангалы бұрандалы сорғылардың жетек бастарын күрделі жөндеу жөніндегі жұмыстар
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2027 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 100%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

1. Сатып алынатын жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің сипаттамасы және оларға қойылатын функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары.

«Маңғыстаумұнайгаз» АҚ «Қаламқасмұнайгаз» ӨБ үшін ШБС жетек басына күрделі жөндеу жүргізу.

2. Мердігердің жөндеу жұмыстарын орындауы мыналарды қамтиды:

- Жетек басын жөндеу стандартты емес қосалқы бөлшектерді жасаудан, тозған бөлшектерді ішінара немесе толық ауыстырудан тұрады;

- Мұнай кәсіпшілігінің қалдықтарын жууға және тазартуға арналған жабдықтың көмегімен қоспалардан, тоттан сыртқы және ішкі тазалауды орындау;

- Арнайы слесарлық құралдардың көмегімен бөлшектеу және құрастыру үшін жұмыс орнында барлық құрамдас бөліктерге жетек басын бөлшектеу;

- Жөндеу жұмыстарының ақаулы ведомосын жасау;

- Тозған бөлшектерді балқыту әдісімен қалпына келтіру, содан кейін тегістеу;

- Стандартты емес өлшемдер бойынша жаңа қосалқы бөлшектерді дайындау: редуктор, жақтау, шкив, қорғаныс қаптамасы, жабдықтар және т.б;

- Болат маркасының қасиеті бойынша режимдерді сақтай отырып, муфельді пеште немесе твч пеште қосалқы бөлшектерді термиялық өңдеуді (сөндіруді) орындау;

- Тегістеу жабдығында подшипниктің орындықтарын қалпына келтіру;

- Барлық резеңке техникалық бұйымдар, сақиналарды, тығыздағыштарды, белдіктерді ауыстыру;

- Клапанды, май деңгейін тексеру терезесін ауыстыру немесе жөндеу;

- Жетек басын құрастыру;

-Айналмалы моментте жүктеме астында тексеру үшін стендте сынау (ұңғымадағы жұмысты имитациялау), тексеріледі: беріктігі, герметикалығы, бөгде дыбыстардың болмауы, кері тежегіштің жұмысы және т.б;

- Жөнделген жабдықтың жарамдылығы туралы сынақ хаттамасын (техникалық бақылау бөлімі) беру;

- Грунттау және бояу;

- Таңбалау (ұйымның атауы және мекенжайы, маркасы / моделі, жөндеу нөмірі, жөндеу жүргізілетін күні);

- Тасымалдауға арналған жөнделген бұйымды орау.

3. Жеткізушіде жөндеу жұмыстарына арналған шығын материалдарының болуы туралы талаптар:

- Жетекші және жетекші шкивтің сорттары бойынша белдіктер;

- Май деңгейін қарау терезесі;

- Май тығыздағыштар, тығыздағыш сақиналар, бұйымның РТИ;

- Мойынтіректер (импортталған);

- Редукторлы май;

- Кері тежегіш серіппелер.

Мердігер міндетті:

1) лицензияларды, рұқсаттарды және кез келген өзге құжаттарды өз бетінше және өз есебінен алуға, сондай-ақ жұмысқа қатысты және оларды тиісінше орындау үшін қажетті ҚР мемлекеттік органдарымен барлық қажетті келісулерді жүргізуге;

2) мердігердің шарт бойынша жұмыстарды орындауға байланысты кез келген осындай құралды, жабдықты немесе технологияны ұсынуы немесе орындауы нәтижесінде немесе салдарынан орын алуы мүмкін құралдарға, жабдыққа, технологияға не оларды пайдалануға немесе дайындауға қандай да бір құқықтар мен басым құқықтарға қатысты кез келген патент ұстаушылар мен лицензиаттардың талаптарына байланысты барлық қажетті лицензияларды, рұқсаттарды және кез келген өзге де құжаттарды дербес және өз есебінен алуға;

3) Тапсырыс берушіні кез келген жауапкершіліктен қорғау және Тапсырыс берушіге мердігердің немесе оның қызметкерлерінің заңдарды, актілерді, ережелерді, нормативтерді, шарттарды немесе шектеулерді бұзуы нәтижесінде туындайтын барлық шығындарды, төлемдер мен шығыстарды өтеу. ҚР заңнамасына сәйкес шарт бойынша жұмыстарды адал, білікті, қауіпсіз, уақтылы және сапалы орындауды қамтамасыз ету;

4) ШБС жетек басын Тапсырыс берушінің объектісінен және кері тасымалдау Мердігердің күшімен жүзеге асырылады;

5) ШБС жетек басын 365 тәулік бойы жұмыс істеуіне кепілдік беру;

6) шарт бойынша жұмыстарды орындауды бастағанға дейін шарт бойынша жұмыстарды орындауға тартылған жеке персонал үшін еңбекті және қоршаған ортаны қорғау, өрт қауіпсіздігі, табиғи және техногендік сипаттағы төтенше жағдайлар кезіндегі іс-қимылдар мәселелері бойынша тиісті нұсқама/тренинг өткізу;

7) шарт бойынша жұмыстарды орындауды бастағанға дейін кен орны бойынша Тапсырыс берушінің басшылығымен ӨБ ӨТБ-мен тұрақты радиотелефон байланысын ұйымдастыру;

8) егер Тапсырыс берушінің кен орнында жұмыс GPS мониторинг жүйесімен орындалатын болса, арнайы техниканы қамтамасыз ету. GPS мониторинг жүйесі Тапсырыс берушінің өндірістік инфрақұрылым объектілеріне және уақытына міндетті түрде байланыстыра отырып, қозғалыс бағытын, арнайы техника қозғалысының жылдамдығын көрсете отырып, есептер беруі тиіс;

9) Тапсырыс беруші үшін GPS мониторинг жүйесіне on-line қолжетімділік қамтамасыз етілсін;

10) GPS мониторинг жүйесі мұрағатының тереңдігін кемінде үш ай қамтамасыз етілсін.

Шарт жасалған сәттен бастап жұмыстарды орындау басталғанға дейін Мердігер жабдықтың құқықтары туралы құжаттарды (сатып алу-сату/жалдау шарттары /иелену/пайдалану құқығын растау үшін Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген өзге де құжаттарды) ұсынады - техникалық паспорттар/келесі тізбе бойынша жабдықты пайдалану жөніндегі нұсқаулық:

1) Сандық бағдарламалық басқарумен токарлық станок (редуктор білігін өндіру және бұрғылау үшін);

2) Дөңгелек тегістеу станогы; (тірек мойынтірегін отырғызу үшін білікті тегістеу үшін);

3) Беріктігі мен герметикалығын тексеруге арналған сынақ стенді (жөндеуден кейін редукторды герметикалығы мен осьтік жүктемесіне сынау үшін);

4) Термиялық өңдеуге арналған индукциялық пеш (металды беріктендіру үшін бөлшектерді қатайту-термиялық өңдеу);

5) Газ жалынымен бүрку жабдығы (жөндеуден кейін жабдықтың қызмет ету мерзімін ұзарту үшін тозуға төзімді жабынды қолдану).

Жабдықты жөндеуге тапсыру кезінде Тапсырыс беруші мыналарды ұсынуға міндетті:

1) радиологиялық бақылау қорытындысы; 2) ұңғымаға орнату және одан алу күндері және ұңғыманың нөмірі көрсетілген жеке паспорттары қоса берілген жүкқұжат; 3) ӨБ цехын көрсете отырып, саны қосымшада қоса берілген жүкқұжат. Мердігер жөнделген жабдықты Тапсырыс берушіге беруі паспорттарды, екі жақты актіні және жүкқұжатты ресімдей отырып жүргізіледі. Кепілдік мерзімі кезеңінде ақаулар анықталған жағдайда Тараптар ақаудың пайда болу себептерін және кінәлі тараптың нұсқауын көрсете отырып, ақау актісін жасайды. Мердігердің кінәсінен жіберілген, жабдықты қалыпты пайдалануға кедергі келтіретін ақауларды мердігер Тараптар келіскен мерзімде өз есебінен және өз күшімен жоюға міндетті. Бұл ретте ақау себептерін жою жөніндегі барлық шығыстарды мердігер өтейді, оның ішінде ұңғымалардың жұмыс режимін қалпына келтіру үшін жөндеу жұмыстарына арналған шығыстар тиісті жөндеу жұмыстарының нақты ұзақтығына көбейтілген ҰЖЖ және ҰКЖ тарифтері бойынша есептеледі. Тапсырыс беруші жабдықты қабылдағаннан кейін анықталған және жабдықты дұрыс пайдаланбауына байланысты Тапсырыс берушінің кінәсінен жіберілген ақауларды мердігер Қосымша ақыға жоя алады. Ақауларды тіркейтін актіні жасау, оларды жою тәртібі мен мерзімдерін келісу үшін Мердігер өз өкілін Тапсырыс берушіден ауызша түрде хабарлама (телефонограмма) алған сәттен бастап 24 сағаттан кешіктірмей жібереді. Бұл жағдайда кепілдік мерзімі ақауларды жойған және жабдықты Тапсырыс берушіге берген күннен бастап белгіленеді. Жөнделген жабдықтарға кепілдік мерзімі оларды дұрыс пайдалану және тасымалдау шартымен Тапсырыс берушімен келісілген техникалық шарттарға сәйкес анықталады, және әдетте 365 күнді құрайды.

Жөндеу жұмыстарын орындау мерзімдері туралы талаптар:

- Қалпына келтіру жұмыстары пайдаланылған жабдықты қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылған сәттен бастап күнтізбелік 30 күннен аспайтын кезеңде орындалуы тиіс.

Қол қойған	Туребаева Раушан Алиевна
Қол қойылған күні	28.10.2026

Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1266162
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (31 Р, 4567820) Работы по ремонту/модернизации подшипников/зубчатых колес/передач и аналогичного приводного оборудования

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	**Значение**
Номер строки	31 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации подшипников/зубчатых колес/передач и аналогичного приводного оборудования, Работы по ремонту/модернизации подшипников/зубчатых колес/передач и аналогичного приводного оборудования
Дополнительная характеристика	Работы по капитальному ремонту приводных головок штанговых винтовых насосов ПУ "Каламкасмунайгаз"
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Республика Казахстан, на территории Подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2027 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых работ, услуг.

Капитальный ремонт приводной головки ШВН для ПУ «Каламкасмунайгаз» АО «Мангистаумунайгаз»:

2. Выполнение ремонтных работ Подрядчиком включает в себя:

- Ремонт приводной головки заключается в изготовление не стандартных запасных частей, частичной или полной замене изношенных деталей;

- Выполнение наружной и внутренней очистки от примесей, ржавчины при помощи оборудования для промывки и очистки нефтепромысловых остатков;

- Разборка приводной головки на все составные части на рабочем месте для разборки и сборки, при помощи специальных слесарных инструментов;

- Составление дефектной ведомости ремонтных работ;

- Восстановление изношенных частей методом наплавки с последующей расточкой;

- Изготовление новых запасных частей по нестандартным размерам: редуктора, рамы, шкива, защитного кожуха, метизов и т.д.;

- Выполнение термообработки (закалки) запасных частей на муфельной печи или твч печь с соблюдением режимов по свойству марки стали;

- Восстановления посадочных мест подшипника на шлифовальном оборудовании;

- Замена всех РТИ, уплотнительных колец, сальников, ремня;

- Замена или Ремонт клапана, смотрового окошка уровня масла;

- Сборка приводной головки;

- Испытание на стенде для проверки под нагрузкой в крутящем моменте (имитация работы на скважине), проверяется: прочность, герметичность, отсутствие посторонних звуков, работа обратного тормоза и т.д.;

- Выдать протокол испытания (ОТК) о годности отремонтированного оборудования; - Грунтовка и покраска;

- Маркировка (наименование организации и адрес, марка/модель, ремонтный номер, дата проведения ремонта);

- Упаковка отремонтированного изделия для транспортировки.

3. Требования о наличии у поставщика расходных материалов для ремонтных работ:

- Ремни по разновидностям ведомого и ведущего шкива;

- Смотровое окошко уровня масла;

- Сальники, уплотнительные кольца, РТИ изделия;

- Подшипники (импортные);

- Масло редукторное;

- Пружинки обратно тормоза.

Подрядчик обязан:

1) самостоятельно и за свой счет получить лицензии, разрешения и любые иные документы, а также проводить все необходимые согласования с государственными органами РК, относящиеся к Работам и необходимые для надлежащего их выполнения;

2) самостоятельно и за свой счёт получать все необходимые лицензии, разрешения и любые иные документы, связанные с требованиями любых патентодержателей и лицензиатов в отношении каких-либо прав и приоритетных прав на инструменты, оборудование, технологию, либо на их использование или изготовление, которые могут иметь место в результате или вследствие предоставления или исполнения Подрядчиком любого такого инструмента, оборудования или технологии в связи с выполнением Работ по Договору;

3) оградить Заказчика от любой ответственности и возместить Заказчику все издержки, выплаты и расходы, возникающие в результате нарушения Подрядчиком или его работниками законов, Актов, правил, нормативов, условий или ограничений. Обеспечить добросовестное, квалифицированное, безопасное, своевременное и качественное выполнение Работ по Договору в соответствии с законодательством РК;

4) транспортировка приводной головки ШВН с объекта Заказчика и обратно осуществляется силами Подрядчика;

5) гарантировать безотказную работу приводной головки ШВН в течение 365 суток;

6) до начала выполнения Работ по Договору провести соответствующий инструктаж /тренинг по вопросам охраны труда и окружающей среды, пожарной безопасности, действия при чрезвычайных ситуациях природного и техногенного характера для собственного Персонала, привлеченного для выполнения Работ по Договору;

7) до начала выполнения Работ по Договору организовать по месторождению устойчивую радиотелефонную связь с ПТО ПУ, руководством Заказчика;

8) обеспечить спецтехнику, если выполняется работа на месторождении Заказчика системой GPS мониторинга. Система GPS мониторинга должна давать отчеты с указанием маршрута движения, скорости движения спецтехники с обязательной привязкой к объектам производственной инфраструктуры Заказчика и времени;

9) обеспечить on-line доступ к системе GPS мониторинга для Заказчика;

10) обеспечить глубину архива системы GPS мониторинга не менее трех месяцев.

С момента заключения договора до начала выполнения Работ Подрядчик предоставляет документы о правах оборудования (договоры купли-продажи/аренды/иные документы, предусмотренные законодательством Республики Казахстан для подтверждения права владения/пользования) – технические паспорта/руководство по эксплуатации на оборудование по следующему перечню:

1) Токарный станок с ЧПУ (для изготовления и расточки вала редуктора);

2) Кругло шлифовальный станок; (для шлифовки вала под посадку опорного подшипника);

3) Стенд испытательный для проверки на прочность и герметичность (для испытания

редуктора после ремонта на герметичность и осевую нагрузку);

4) Индукционная печь для термообработки (закалка-термообработка деталей для придания прочности металла);

5) Оборудование по нанесению Газопламенному напылению (нанесение износостойкого покрытия для увеличения срока службы оборудования после ремонта).

При сдаче оборудования на ремонт Заказчик обязан предоставить:

1) заключение радиологического контроля;

2) накладную с приложением индивидуальных паспортов, где указаны даты установки и снятия со скважины и номера скважины;

3) накладную с приложением количества с указанием цеха ПУ. Передача отремонтированного оборудования Подрядчиком Заказчику производится с оформлением паспортов, двухстороннего Акта и накладной.

В случае обнаружения дефектов в период гарантийного срока (12 месяцев со дня подписания акта выполненных работ) Стороны составляют дефектный Акт с указанием в нем причин появления дефекта и указания виновной Стороны. Дефекты, допущенные по вине Подрядчика, препятствующие нормальной эксплуатации оборудования, Подрядчик обязан устранить за свой счет и своими силами в согласованные Сторонами сроки. При этом все расходы по устранению причин дефекта возмещаются Подрядчиком, в том числе расходы на ремонтные работы для восстановления режима работы скважин рассчитывается по тарифам ПРС, умноженные на фактическую продолжительность соответствующих ремонтных работ. Дефекты, обнаруженные после приема оборудования Заказчиком и допущенные по вине Заказчика в связи с неправильной эксплуатацией оборудования, могут быть устранены Подрядчиком за дополнительную плату. Для составления акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения, Подрядчик направляет своего представителя не позднее 24 часов с момента получения извещения в устном виде (телефонограмма) от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае устанавливается со дня устранения дефектов и передачи оборудования Заказчику. Гарантийный срок на отремонтированные оборудования определяется Техническим условием, согласованным с Заказчиком, при условии их правильной эксплуатации и транспортировки, и обычно составляет 365 дней.

Требования о сроках выполнения ремонтных работ:

- Восстановительные работы должны выполнятся в период не более 30 календарных дней с момента подписания акта прием-передачи б/у оборудования.

Подписал	Туребаева Раушан Алиевна
Дата подписания	28.10.2026